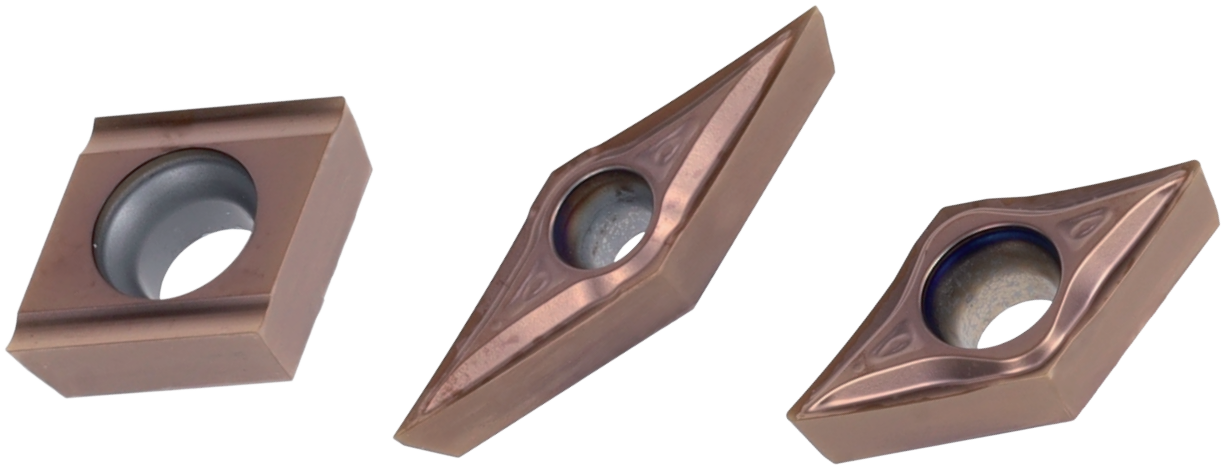


**Premium-Qualität
zum TOP-Preis!**

Premium Quality
at a GREAT price!



f.britsch

alles. immer. schnell.

F.BRITSCH ISO-LINE

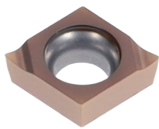
IHR BEDARF – UNSERE LEIDENSCHAFT

BEI UNS BEKOMMEN SIE ALLES, WAS SIE
ZUM DREHEN BRAUCHEN

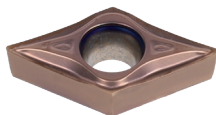
YOUR NEEDS – OUR PASSION

WITH US YOU GET ALL THE TOOLS THAT YOU
NEED FOR THE TURNED PARTS INDUSTRY

Spanbrecher	Chip-breaker
FF Feinbearbeitung / <i>Fine machining</i>	
SF/KF Fein- bis Halbschlichtbearbeitung / <i>Fine to semi-finish machining</i>	
UX/UZ Mittel- bis Halbschlichtbearbeitung / <i>Medium to semi-finish machining</i>	
FG Fein- bis Halbschlichtbearbeitung / <i>Fine to semi-finish machining</i>	
MG Mittelschlichtbearbeitung / <i>Medium machining</i>	
MD Mittelschlichtbearbeitung / <i>Medium machining</i>	
LF Schlichtbearbeitung / <i>Finish machining</i>	
FH Schlichtbearbeitung / <i>Finish machining</i>	
GP Vollständig geschliffe Ecke zum Gewindestrehlen / <i>Fully ground edge for threading</i>	



FF



SF



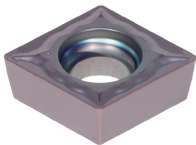
UX + UZ



FG



MG



MD



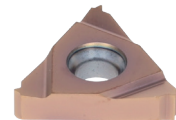
KF



LF



FH



GP

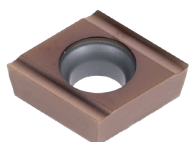
Beschichtung	Coating
KV2018 / KV0518	Die Beschichtung weist eine gute Verschleißfestigkeit auf und ist vielseitig einsetzbar. <i>The coating offers good wear resistance and is suitable for a wide range of applications.</i>
KV0516 / KV2516	Die Beschichtung ist glatt, universell einsetzbar und besonders geeignet für die Bearbeitung von Materialien der Gruppen S (hitzebeständige Legierungen). <i>The coating is smooth, suitable for a wide range of applications, and is particularly well suited to machining materials in Group S (Heat resistant Alloy).</i>
KV2515	Diese Nano-Mehrschichtbeschichtung ist universell einsetzbar und besonders geeignet für die Bearbeitung von Materialien der Gruppen M (Edelstahl). <i>The nano multilayer coating is suitable for a wide range of applications, and is particularly well suited to machining materials in Group M (stainless steel).</i>
KV2518	Hochfeinkörnige Nanokompositbeschichtung mit hoher Hitzebeständigkeit und Zähigkeit, besonders geeignet für die Bearbeitung von Materialien der Gruppen P (Stahl). <i>ultra fine grain nano composite coating with high heat resistance and toughness, and is particularly well suited to machining materials in Group P (steel).</i>

ISO-WENDE- SCHNEIDPLATTEN

f.britsch

CCGT
geschliffene Wendeschneidplatte

CCGT
grinded insert



CCGT
Positive Schneidplatte
Positive insert
80° Rhombisch

Wendeplattenbezeichnung Inserttype	Abmessungen/ dimensions (mm)			PVD Beschichtungen/ PVD coating		
	Inkreis incircle	Stärke thickness	Radius radius	KV 2018	KV 2516	KV 2518
Passend für linke Bohrstangen / Suitable for left boring bars						
CCGT 030101R-FF	3,57	1,39	0,1	•		
CCGT 030102R-FF			0,2	•		
CCGT 040101R-FF	4,37	1,79	0,1	•		
CCGT 040102R-FF			0,2	•		
CCGT 060202R-UZ	6,35	2,38	0,2		•	
CCGT 060204R-UZ			0,4			•
CCGT 09T302R-UX	9,525	3,97	0,2		•	

Wendeplattenbezeichnung Inserttype	Abmessungen/ dimensions (mm)			PVD Beschichtungen/ PVD coating	
	Inkreis incircle	Stärke thickness	Radius radius	KV 2018	KV 2516
Passend für rechte Bohrstangen / Suitable for right boring bars					
CCGT 030101L-FF	3,57	1,39	0,1	•	
CCGT 030102L-FF			0,2	•	
CCGT 040101L-FF	4,37	1,79	0,1	•	
CCGT 040102L-FF			0,2	•	
CCGT 060202L-UZ	6,35	2,38	0,2		•
CCGT 060204L-UZ			0,4		•
CCGT 09T302L-UX	9,525	3,97	0,2		•

Passende Halter finden Sie in unserem Katalog „Maschinenzubehör“.
Alle Varianten, auch mit Innenkühlung, kurzfristig lieferbar!
Suitable holders can be found in our catalogue „Machine accessories“.
All types, also with internal coolant, are quickly available!



ISO-WENDE- SCHNEIDPLATTEN

f.britsch

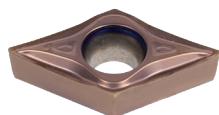
CCGT | DCGT | VCGT
geschliffene Wendeschneidplatte

CCGT | DCGT | VCGT
grinded insert



CCGT
Positive Schneidplatte
Positive insert
80° Rhombisch

Wendeplattenbezeichnung Inserttype	Abmessungen / dimensions (mm)			PVD Beschichtungen / PVD coating
	Inkreis incircle	Stärke thickness	Radius radius	KV 2018
CCGT 09T301-SF	9,525	3,97	0,1	•
CCGT 09T302-SF			0,2	•



DCGT
Positive Schneidplatte
Positive insert
55° Rhombisch

Wendeplattenbezeichnung Inserttype	Abmessungen / dimensions (mm)			PVD Beschichtungen / PVD coating	
	Inkreis incircle	Stärke thickness	Radius radius	KV 0518	KV 0516
DCGT 070201-SF	6,35	2,38	0,1	•	
DCGT 070202-SF			0,2	•	
DCGT 070204-SF					•
DCGT 11T301-SF	9,525	3,97	0,1	•	
DCGT 11T302-SF			0,2	•	
DCGT 11T304-SF			0,4	•	
DCGT 11T308-KF			0,8		•



VCGT
Positive Schneidplatte
Positive insert
35° Rhombisch

Wendeplattenbezeichnung Inserttype	Abmessungen / dimensions (mm)			PVD Beschichtungen / PVD coating		
	Inkreis incircle	Stärke thickness	Radius radius	KV 0518	KV 2018	KV 0516
VCGT 110301-SF	6,35	3,18	0,1	•		
VCGT 110302-SF			0,2	•		
VCGT 110304-SF			0,4		•	
VCGT 160402-LF	9,53	4,76				•
VCGT 160404-LF						•

Passende Halter finden Sie in unserem Katalog „Maschinenzubehör“.

Alle Varianten, auch mit Innenkühlung, kurzfristig lieferbar!

Suitable holders can be found in our catalogue „Machine accessories“.

All types, also with internal coolant, are quickly available!



ISO-WENDE-SCHNEIDPLATTEN

f.britsch

Schnittwerte CCGT DCGT VCGT

Cutting parameter CCGT DCGT VCGT

M (Edelstahl / Stainless steel)		Vc (m/min)	ap (mm)	f (mm/rev)
CCGT030101R/L-FF	KV-2018	60-150	0.05-0.2	0.03-0.1
CCGT030102R/L-FF	KV-2018	60-150	0.05-0.2	0.03-0.15
CCGT040101R/L-FF	KV-2018	60-150	0.05-0.2	0.03-0.1
CCGT040102R/L-FF	KV-2018	60-150	0.05-0.2	0.03-0.15
CCGT060202R/L-UZ	KV-2516	60-110	0.5-3.5	0.02-0.1
CCGT060204R/L-UZ	KV-2516	60-110	0.5-3.5	0.02-0.1
CCGT09T301-SF	KV-2018	60-120	0.1-1.0	0.03-0.12
CCGT09T302-SF	KV-2018	60-120	0.1-1.0	0.03-0.15
CCGT09T302R/L-UX	KV-2516	60-110	0.5-3.5	0.02-0.1
DCGT070201-SF	KV-0518	60-120	0.1-1.0	0.03-0.15
DCGT070202-SF	KV-0518	60-120	0.1-1.0	0.03-0.15
DCGT11T301-SF	KV-0518	60-120	0.1-1.0	0.03-0.15
DCGT11T302-SF	KV-0518	60-120	0.1-1.0	0.03-0.15
DCGT11T304-SF	KV-0518	60-120	0.1-1.2	0.03-0.15
DCGT11T308-KF	KV-0516	60-120	0.1-1.2	0.03-0.15
VCGT110301-SF	KV-0518	60-120	0.1-1.0	0.03-0.15
VCGT110302-SF	KV-0518	60-120	0.1-1.0	0.03-0.15
VCGT110304-SF	KV-2018	60-120	0.1-1.0	0.03-0.15
VCGT160404-LF	KV-0516	80-240	0.4-2.6	0.1-0.35
VCGT160408-LF	KV-0516	80-240	0.6-4.0	0.1-0.35

P (Stahl / Steel)		Vc (m/min)	ap (mm)	f (mm/rev)
CCGT030101R/L-FF	KV-2018	80-200	0.05-0.2	0.03-0.1
CCGT030102R/L-FF	KV-2018	80-200	0.05-0.2	0.03-0.15
CCGT040101R/L-FF	KV-2018	80-200	0.05-0.2	0.03-0.1
CCGT040102R/L-FF	KV-2018	80-200	0.05-0.2	0.03-0.15
CCGT060202R/L-ZU	KV-2516	80-140	0.5-3.5	0.02-0.1
CCGT060204R/L-ZU	KV-2516	80-140	0.5-3.5	0.02-0.1
CCGT09T301-SF	KV-2018	80-180	0.2-1.0	0.05-0.15
CCGT09T302-SF	KV-2018	80-180	0.2-1.0	0.05-0.2
CCGT09T302R/L-UX	KV-2516	80-140	0.5-3.5	0.02-0.1
DCGT070201-SF	KV-0518	80-180	0.2-1.0	0.05-0.2
DCGT070202-SF	KV-0518	80-180	0.2-1.0	0.05-0.2
DCGT11T301-SF	KV-0518	80-180	0.2-1.0	0.05-0.2
DCGT11T302-SF	KV-0518	80-180	0.2-1.0	0.05-0.2
DCGT11T304-SF	KV-0518	80-180	0.2-1.2	0.05-0.2
DCGT11T308-KF	KV-0516	80-180	0.2-1.2	0.05-0.2
VCGT110301-SF	KV-0518	80-180	0.2-1.0	0.05-0.2
VCGT110302-SF	KV-0518	80-180	0.2-1.0	0.05-0.2
VCGT110304-SF	KV-2018	80-180	0.2-1.0	0.05-0.2
VCGT160404-LF	KV-0516	80-240	0.4-2.6	0.1-0.35
VCGT160408-LF	KV-0516	80-240	0.6-4.0	0.1-0.35

S (hitzebeständige Legierungen, Heat resistant Alloy)		Vc (m/min)	ap (mm)	f (mm/rev)
CCGT030101R/L-FF	KV-2018	-	-	-
CCGT030102R/L-FF	KV-2018	-	-	-
CCGT040101R/L-FF	KV-2018	-	-	-
CCGT040102R/L-FF	KV-2018	-	-	-
CCGT060202R/L-ZU	KV-2516	20-50	0.5-2.0	0.02-0.1
CCGT060204R/L-ZU	KV-2516	20-50	0.5-2.0	0.02-0.1
CCGT09T301-SF	KV-2018	-	-	-
CCGT09T302-SF	KV-2018	-	-	-
CCGT09T302R/L-UX	KV-2516	20-50	0.5-2.0	0.02-0.1
DCGT070201-SF	KV-0518	20-50	0.1-1.0	0.03-0.12
DCGT070202-SF	KV-0518	20-50	0.1-1.0	0.03-0.12
DCGT11T301-SF	KV-0518	20-50	0.1-1.0	0.03-0.12
DCGT11T302-SF	KV-0518	20-50	0.1-1.0	0.03-0.12
DCGT11T304-SF	KV-0518	20-50	0.1-1.0	0.03-0.12
DCGT11T308-KF	KV-0516	20-50	0.1-1.0	0.03-0.12
VCGT110301-SF	KV-0518	20-50	0.1-1.0	0.03-0.15
VCGT110302-SF	KV-0518	20-50	0.1-1.0	0.03-0.15
VCGT110304-SF	KV-2018	20-50	0.1-1.0	0.03-0.15
VCGT160404-LF	KV-0516	20-40	0.4-2.6	0.1-0.35
VCGT160408-LF	KV-0516	-	-	-

ISO-WENDE- SCHNEIDPLATTEN

f. britsch

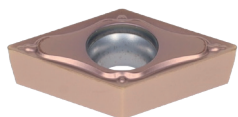
CCMT | DCMT
gesinterte Wendeschneidplatte

CCMT | DCMT
sintered inserts



CCMT
Positive Schneidplatte
Positive insert
80° Rhombisch

Wendeplattenbezeichnung <i>Inserttype</i>	Abmessungen / <i>dimensions (mm)</i>			PVD Beschichtungen / <i>PVD coating</i>	
	Inkreis <i>incircle</i>	Stärke <i>thickness</i>	Radius <i>radius</i>	KV 2518	KV 2515
CCMT060202-FG	9,525	3,97	0,2	•	
CCMT060204-FG			0,4	•	
CCMT09T302-FG			0,2		
CCMT09T304-FG			0,4	•	
CCMT09T304-MD			0,4		•
CCMT09T304-MG			0,4	•	
CCMT09T308-FG			0,8	•	
CCMT09T308-MD			0,8	•	
CCMT09T308-MG			0,8	•	
CCMT120404-MG			0,4	•	
CCMT120408-MG	12,7	4,76	0,8	•	



DCMT
Positive Schneidplatte
Positive insert
55° Rhombisch

Wendeplattenbezeichnung <i>Inserttype</i>	Abmessungen / <i>dimensions (mm)</i>			PVD Beschichtungen / <i>PVD coating</i>	
	Inkreis <i>incircle</i>	Stärke <i>thickness</i>	Radius <i>radius</i>	KV 2518	KV 2515
DCMT11T302-FH	9,525	3,97	0,2	•	
DCMT11T304-FG			0,4	•	
DCMT11T304-MD			0,4	•	
DCMT11T304-MG			0,4	•	
DCMT11T308-FG			0,8	•	
DCMT11T308-MD			0,8		•
DCMT11T308-MG			0,8	•	

Passende Halter finden Sie in unserem Katalog „Maschinenzubehör“.
Alle Varianten, auch mit Innenkühlung, kurzfristig lieferbar!
Suitable holders can be found in our catalogue „Machine accessories“.
All types, also with internal coolant, are quickly available!



ISO-WENDE- SCHNEIDPLATTEN

f.britsch

VCMT | VBMT
gesinterte Wendeschneidplatte

VCMT | VBMT
sintered inserts



VCMT
Positive Schneidplatte
Positive insert
35° Rhombisch

Wendeplattenbezeichnung Inserttype	Abmessungen/ dimensions (mm)			PVD Beschichtungen/ PVD coating
	Inkreis incircle	Stärke thickness	Radius radius	KV 2518
VCMT 110302-FG			0,2	•
VCMT 110304-FG	6,35	3,18	0,4	•
VCMT 110308-FG			0,8	•



VBMT
Positive Schneidplatte
Positive insert
35° Rhombisch

Wendeplattenbezeichnung Inserttype	Abmessungen/ dimensions (mm)			PVD Beschichtungen/ PVD coating
	Inkreis incircle	Stärke thickness	Radius radius	KV 2518
VBMT 160404-MG	6,35	3,18	0,4	•
VBMT 160408-MG			0,8	•

Passende Halter finden Sie in unserem Katalog „Maschinenzubehör“.
Alle Varianten, auch mit Innenkühlung, kurzfristig lieferbar!
Suitable holders can be found in our catalogue „Machine accessories“.
All types, also with internal coolant, are quickly available!



Friedrich Britsch GmbH & Co. KG
Mülleracker 6
75177 Pforzheim
Germany

Tel: +49 7231 9365-0
Fax: +49 7231 9365-30
fbritsch@f-britsch.com
www.f-britsch.com

f.britsch

ISO-WENDE- SCHNEIDPLATTEN

f. britsch

Schnittwerte CCMT | DCMT

Cutting parameter CCMT | DCMT

M (Edelstahl / Stainless steel)		Vc (m/min)	ap (mm)	f (mm/rev)
CCMT060202-FG	KV-2518	80-180	0.10-0.50	0.05-0.15
CCMT060204-FG	KV-2518			
CCMT09T302-FG	KV-2518			
CCMT09T304-FG	KV-2518	80-180	0.20-1.20	0.05-0.15
CCMT09T304-MD	KV-2515			
CCMT09T304-MG	KV-2518	80-180	0.20-1.50	0.05-0.20
CCMT09T308-FG	KV-2518	80-180	0.20-1.20	0.05-0.15
CCMT09T308-MD	KV-2518	80-180	0.20-2.00	0.08-0.20
CCMT09T308-MG	KV-2518	80-180	0.20-1.50	0.05-0.20
CCMT120404-MG	KV-2518	80-180	0.20-2.50	0.05-0.20
CCMT120408-MG	KV-2518	80-180	0.20-2.50	0.05-0.20
DCMT11T304-FG	KV-2518	80-180	0.20-2.00	0.05-0.15
DCMT11T304-MD	KV-2518			
DCMT11T304-MG	KV-2518	80-180	0.20-2.50	0.05-0.20
DCMT11T308-FG	KV-2518	80-180	0.20-2.00	0.05-0.15
DCMT11T308-MD	KV-2515			
DCMT11T308-MG	KV-2518	80-180	0.20-2.50	0.05-0.20
VCMT110302-FG	KV-2518	95-120	0.10-1.00	0.04-0.12
VCMT110304-FG	KV-2518			
VCMT110308-FG	KV-2518	95-120	0.50-1.50	0.12-0.25
VBMT160404-MG	KV-2518	95-120	0.40-2.50	0.12-0.20
VBMT160408-MG	KV-2518	95-120	0.50-2.50	0.08-0.20

P (Stahl / Steel)		Vc (m/min)	ap (mm)	f (mm/rev)
CCMT060202-FG	KV-2518	80-280	0.10-0.50	0.05-0.15
CCMT060204-FG	KV-2518			
CCMT09T302-FG	KV-2518			
CCMT09T304-FG	KV-2518	80-280	0.20-1.20	0.05-0.15
CCMT09T304-MD	KV-2515			
CCMT09T304-MG	KV-2518	80-280	0.20-1.50	0.05-0.20
CCMT09T308-FG	KV-2518	80-280	0.20-1.20	0.05-0.15
CCMT09T308-MD	KV-2518			
CCMT09T308-MG	KV-2518	80-280	0.20-1.50	0.05-0.20
CCMT120404-MG	KV-2518	80-280	0.20-2.50	0.05-0.20
CCMT120408-MG	KV-2518	80-280	0.20-2.50	0.05-0.20
DCMT11T304-FG	KV-2518	80-280	0.20-2.00	0.05-0.15
DCMT11T304-MD	KV-2518			
DCMT11T304-MG	KV-2518	80-280	0.20-2.50	0.05-0.20
DCMT11T308-FG	KV-2518	80-280	0.20-2.00	0.05-0.15
DCMT11T308-MD	KV-2515			
DCMT11T308-MG	KV-2518	80-280	0.20-2.50	0.05-0.20
VCMT110302-FG	KV-2518	170-205	0.10-1.00	0.04-0.12
VCMT110304-FG	KV-2518			
VCMT110308-FG	KV-2518	170-205	0.50-1.50	0.12-0.25
VBMT160404-MG	KV-2518	170-205	0.40-2.50	0.12-0.20
VBMT160408-MG	KV-2518	170-205	0.50-2.50	0.08-0.20

ISO-WENDE-SCHNEIDPLATTEN

f. britsch

Schnittwerte CCMT | DCMT

Cutting parameter CCMT | DCMT

S (hitzebeständige Legierungen, Heat resistant Alloy)		Vc (m/min)	ap (mm)	f (mm/rev)
CCMT060202-FG	KV-2518			
CCMT060204-FG	KV-2518			
CCMT09T302-FG	KV-2518			
CCMT09T304-FG	KV-2518			
CCMT09T304-MD	KV-2515			
CCMT09T304-MG	KV-2518			
CCMT09T308-FG	KV-2518			
CCMT09T308-MD	KV-2518	30-80	0.20-1.50	0.08-0.20
CCMT09T308-MG	KV-2518			
CCMT120404-MG	KV-2518			
CCMT120408-MG	KV-2518			
DCMT11T304-FG	KV-2518			
DCMT11T304-MD	KV-2518			
DCMT11T304-MG	KV-2518			
DCMT11T308-FG	KV-2518			
DCMT11T308-MD	KV-2515			
DCMT11T308-MG	KV-2518			
VCMT110302-FG	KV-2518	20-30	0.10-1.00	0.04-0.12
VCMT110304-FG	KV-2518			
VCMT110308-FG	KV-2518	20-30	0.50-1.50	0.12-0.25
VBMT160404-MG	KV-2518	20-30	0.40-2.50	0.12-0.20
VBMT160408-MG	KV-2518	20-30	0.50-2.50	0.08-0.20

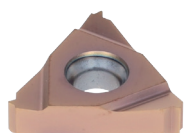
K (Guss / Cast iron)		Vc (m/min)	ap (mm)	f (mm/rev)
CCMT060202-FG	KV-2518	80-280	0.10-0.50	0.05-0.15
CCMT060204-FG	KV-2518			
CCMT09T302-FG	KV-2518			
CCMT09T304-FG	KV-2518	80-280	0.20-1.20	0.05-0.15
CCMT09T304-MD	KV-2515			
CCMT09T304-MG	KV-2518	80-280	0.20-1.50	0.05-0.20
CCMT09T308-FG	KV-2518	80-280	0.20-1.20	0.05-0.15
CCMT09T308-MD	KV-2518			
CCMT09T308-MG	KV-2518	80-280	0.20-1.50	0.05-0.20
CCMT120404-MG	KV-2518	80-280	0.20-2.50	0.05-0.20
CCMT120408-MG	KV-2518	80-280	0.20-2.50	0.05-0.20
DCMT11T304-FG	KV-2518	80-280	0.20-2.00	0.05-0.15
DCMT11T304-MD	KV-2518			
DCMT11T304-MG	KV-2518	80-280	0.20-2.50	0.05-0.20
DCMT11T308-FG	KV-2518	80-280	0.20-2.00	0.05-0.15
DCMT11T308-MD	KV-2515			
DCMT11T308-MG	KV-2518	80-280	0.20-2.50	0.05-0.20
VCMT110302-FG	KV-2518			
VCMT110304-FG	KV-2518			
VCMT110308-FG	KV-2518			
VBMT160404-MG	KV-2518			
VBMT160408-MG	KV-2518			

ISO-WENDE- SCHNEIDPLATTEN

f. britsch

16ER-ISO

16ER-ISO



16ER

**ISO-Gewinde-
schneidplatte**

**ISO-threading
insert**

Wendeplattenbezeichnung Inserttype	Abmessungen/ dimensions (mm)			PVD Beschichtungen/ PVD coating	
	Inkreis incircle	Stärke thickness	Steigung pitch	KV 2518	KV 2515
GP16ER- 1.00 ISO-GP	9,525	3,52	1,0	•	
GP16ER- 1.25 ISO-GP			1,25	•	
GP16ER- 1.50 ISO-GP			1,50	•	
GP16ER- 1.75 ISO-GP			1,75		•
GP16ER- 2.00 ISO-GP			2,0		•
GP16ER- 2.50 ISO-GP	9,525	4,65	2,5		•
GP16ER- 3.00 ISO-GP			3,0		•

Schnittwerte 16ER-ISO

Cutting parameter 16ER-ISO

M (Edelstahl / Stainless steel)		Vc (m/min)	ap (mm)	f (mm/rev)
16ER 1.0 ISO-GP	KV-2518	60-140	0.03-0.30	
16ER 1.25 ISO-GP	KV-2518	60-140	0.03-0.30	
16ER 1.50 ISO-GP	KV-2518	60-140	0.03-0.30	
16ER 1.75 ISO-GP	KV-2515	60-140	0.03-0.30	
16ER 2.0 ISO-GP	KV-2515	60-140	0.03-0.30	
16ER 2.5 ISO-GP	KV-2515	60-140	0.03-0.30	
16ER 3.0 ISO-GP	KV-2515	60-140	0.03-0.30	

P (Stahl / Steel)		Vc (m/min)	ap (mm)	f (mm/rev)
16ER 1.0 ISO-GP	KV-2518	60-240	0.03-0.30	
16ER 1.25 ISO-GP	KV-2518	60-240	0.03-0.30	
16ER 1.50 ISO-GP	KV-2518	60-240	0.03-0.30	
16ER 1.75 ISO-GP	KV-2515	60-240	0.03-0.30	
16ER 2.0 ISO-GP	KV-2515	60-240	0.03-0.30	
16ER 2.5 ISO-GP	KV-2515	60-240	0.03-0.30	
16ER 3.0 ISO-GP	KV-2515	60-240	0.03-0.30	

K (Guss / Cast iron)		Vc (m/min)	ap (mm)	f (mm/rev)
16ER 1.0 ISO-GP	KV-2518	60-240	0.03-0.30	
16ER 1.25 ISO-GP	KV-2518	60-240	0.03-0.30	
16ER 1.50 ISO-GP	KV-2518	60-240	0.03-0.30	
16ER 1.75 ISO-GP	KV-2515	60-240	0.03-0.30	
16ER 2.0 ISO-GP	KV-2515	60-240	0.03-0.30	
16ER 2.5 ISO-GP	KV-2515	60-240	0.03-0.30	
16ER 3.0 ISO-GP	KV-2515	60-240	0.03-0.30	



SPANNWERKZEUGE
CLAMPING TOOLS



WERKZEUGHALTER
TOOL HOLDER



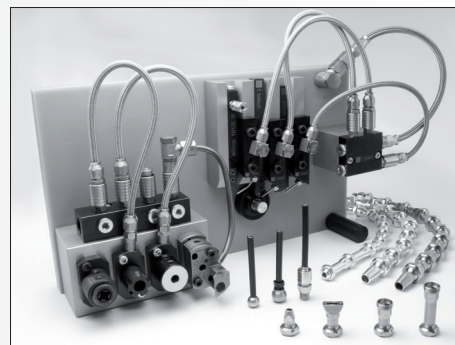
WENDESCHNEIDPLATTENSYSTEM
INSERTSYSTEMS



SCHNEIDWERKZEUGE
CUTTING TOOLS



INNENAUSDREHWERKZEUGE
INTERNAL BORING TOOLS

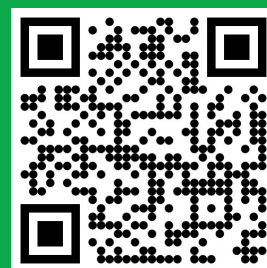


KÜHLMITTELSYSTEME
COOLANT SYSTEMS

ALLES RUND UMS DREHEN, AUCH DIGITAL

Alle Kataloge zum Download finden Sie hier

You can download all catalogues here



f.britsch

alles. immer. schnell.



werkzeuge | maschinen

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG
Mülleracker 6
75177 Pforzheim

Tel: +49 7231 9365-0
Fax: +49 7231 9365-30
fbritsch@f-britsch.com

www.f-britsch.com
www.f-britsch.com/shop