



f. britsch

alles. immer. schnell.

WENDESCHNEIDPLATTEN- SYSTEME UND ZUBEHÖR v.3.4

BEI UNS BEKOMMEN SIE ALLES,
WAS SIE ZUM DREHEN BRAUCHEN

WITH US YOU GET ALL THE TOOLS THAT YOU NEED FOR
THE TURNING PARTS INDUSTRY

VOUS ALLEZ TROUVER TOUT CE QUE VOUS AVEZ BESOIN
POUR LE DÉCOLLETAGE



Table of contents

Inhaltsverzeichnis

Table des matières



Inserts Wendeplatten Plaquettes

Page

Seite

Page



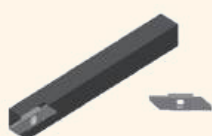
040 line

Standard inserts | Cutting off : 8 mm | Turning : 2 mm

Standard Wendeplatten | Abstechedurchmesser: 8 mm | Spantiefe beim Drehen: 2 mm

Plaquettes standard | Tronçonnage : 8 mm | Tournage : 2 mm

9-37



140 line

Standard inserts | Cutting off : 20 mm | Turning : 5 mm

Standard Wendeplatten | Abstechedurchmesser: 20 mm | Spantiefe beim Drehen: 5 mm

Plaquettes standard | Tronçonnage : 20 mm | Tournage : 5 mm

38-47



400 line

Inserts for machining of small sections. Special material «K12» available

Cutting off : 8 mm | Turning : 2 mm

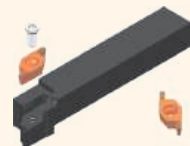
Wendeplatten für die Bearbeitung von kleinen Durchmessern. Spezialmaterial «K12» verfügbar

Abstechedurchmesser : 8 mm | Spantiefe beim Drehen : 2 mm

Plaquettes pour l'usinage de petites sections. Matière spéciale «K12» disponible

Tronçonnage : 8 mm | Tournage : 2 mm

48-61



500 line

Inserts for plunging-turning allowing roughing, semi-finishing and finishing

Einstech-Drehplatten zum Schrappen, Vorschlichten und Schlichten

Plaquettes de fonçage-tournage pour ébauchage, semi-finition et finition

62-67



700 line

Standard inserts | Cutting off : 16 mm | Turning : 8 mm

Standard Wendeplatten | Abstechedurchmesser: 16 mm | Spantiefe beim Drehen: 8 mm

Plaquettes standard | Tronçonnage : 16 mm | Tournage : 8 mm

68-79



800 line

Standard 800 line | Cutting off : 18 mm | Turning : 5 mm

800 (7,9 mm) line for cutting with 8 x 8 mm section tool-holder | Cutting off : 12 mm

Standard 800 Line | Abstechedurchmesser : 18 mm | Spantiefe beim Drehen : 5 mm

800 (7,9 mm) Line zum Abstecken mit 8 x 8 mm Querschnitt Werkzeughalter |

Abstechedurchmesser : 12 mm

Ligne standard 800 | Tronçonnage : 18 mm | Tournage : 5 mm

Ligne 800 (7,9 mm) pour tronçonnage avec porte-outils de section 8 x 8 mm | Tronçonnage : 12 mm

80-97



800 line +

High performance geometries | Cutting off : 18 mm | Turning : 3,5 mm

Hochleistungsgeometrien | Abstechedurchmesser : 18 mm | Spantiefe beim Drehen : 3,5 mm

Géométries à haute performance d'usinage | Tronçonnage : 18 mm | Tournage : 3,5 mm

98-109



Inserts Wendeplatten Plaquettes

Page

Seite

Page



900 line

Standard inserts | Cutting off : 34 mm
Standard Wendeplatten | Abstechedurchmesser: 34 mm
Plaquettes standard | Tronçonnage : 34 mm

110-117



oxoline

Very high rigidity inserts 1000

High rigidity inserts with 2 screw fixing system | Cutting off : 20 mm | Turning : 6 mm
1100 line for cutting up to 32 mm
Sehr stabile Wendeplatten mit 2 Schrauben-Befestigungssystem | Abstechedurchmesser : 20 mm |
Spantiefe beim Drehen : 6 mm
Linie 1100 für Abtechen bis 32 mm
Plaquettes de grande rigidité avec système de fixation à 2 vis | Tronçonnage : 20 mm | Tournage
: 6 mm
Gamme 1100 pour tronçonnage jusqu'à 32 mm

118-147



Multiturn-Dec – VPGT

Insert for free turning, plungingturn and finishing. Ideal for deep removal of material
Turning : 3 mm
Wendeplatten für Längs-/Plandrehen und zum Schlichten. Ideal für die große Zerspanung mit
hoher Oberflächengüte.
Spantiefe beim Drehen : 3 mm
Plaquettes pour tournage, fonçage et finition. Idéales pour les grands enlèvements de matières
Tournage : 3 mm

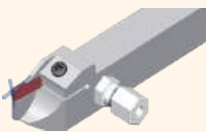
148-157



ISO line

ISO Inserts
ISO Wendeplatten
Plaquettes ISO

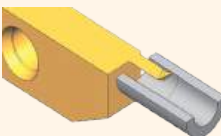
158-167



TGP line

Turning, grooving and parting off
Drehen, Einstechen und Abstechen
Tournage, fonçage et tronçonnage

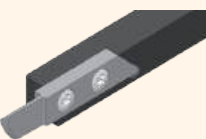
168-179



2000 line

Tools for internal boring
Werkzeuge zum Innenausdrehen
Outils pour usinage intérieur

180-183



Carbide knife for plastic machining
Hartmetall-Messer für die Kunststoffbearbeitung
Couteau en métal dur pour usinage du plastique

184-185



Inserts Wendeplatten Plaquettes

Page

Seite

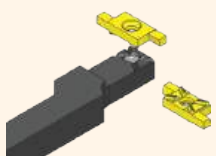
Page



S line

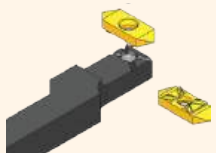
Special adaptable inserts
Sonderplatten
Plaquettes spéciales sur mesure

186-195



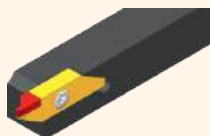
Hook tool-holder with insert
Hakenstahlhalter mit Wendeplatte
Porte-outil à crochet avec plaquette

196-201



Centering drill with insert
Wendeplatte für Zentrierbohrung
Centreur à plaquette

202-205



Indexable insert with diamond (PCD) insert
Wendeplatten mit Diamant (PKD) Bestückung
Plaquettes avec insert en diamant (PCD)

206-208



Accessories Zubehör Accessoires

Page

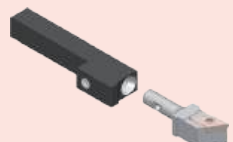
Seite

Page



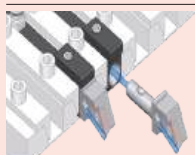
Modular system of tool-holders with cylindrical shaft
Modulares zylindrisches Werkzeugsystem
Système modulaire de porte-outils à queue cylindrique

210-229



Modular tool-holders system
Modulares Werkzeugssystem
Système modulaire de porte-outils

230-245



Modular tool-holders system with inner coolant
Modulares Werkzeugssystem mit Innenkühlung
Système modulaire de porte-outils avec arrosage intérieur

246-259

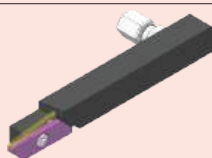


Accessories Zubehör Accessoires

Page

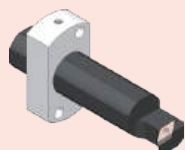
Seite

Page



Tool-holders with internal coolant
Werkzeughalter mit Innenkühlung
Porte-outils avec arrosage intégré

260-267



Turning tool-holder for counter-operation
Drehwerkzeughalter für RückSeitebearbeitung
Porte-outil de tournage pour contre-opération

268-273



400RD double tool-holder
400RD Doppelwerkzeughalter
Porte-outil double 400RD

274-277



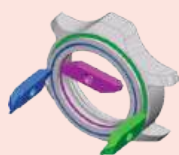
Tool-holders for multispindle automatic lathes
Werkzeughalter für Mehrspindeldrehautomaten
Porte-outils pour tours multibroches

278-279



Tooling for Tornos SwissNano
Werkzeuge für Tornos SwissNano
Outillage pour Tornos SwissNano

280-289



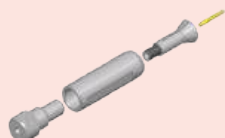
Tooling for watchcase machining
Werkzeuge für Uhrengehäusebearbeitung
Outillage pour l'usinage de boîte de montre

290-291



Polygon cutters
Polygonfräser
Fraises à polygone

292-298



Precision collet holder B8
Präzisionsbohrerhalter B8
Porte-perceur de précision B8

299



Cut-off tool-holder 121
Abstech-Werkzeughalter 121
Porte-outil de tronçonnage 121

300-303



Accessories Zubehör Accessoires

Page

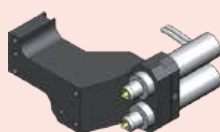
Seite

Page



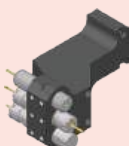
Tooling system for Escomatic® D2/D4/D5
Werkzeugsystem für Escomatic® D2/D4/D5
Système d'outillage pour Escomatic® D2/D4/D5

304-305



Axial block for the use of 2 high frequency drills on Deco 10
Halter für 2 Hochfrequenzbohrer auf Deco 10
Support pour 2 perceurs haute fréquence sur Deco 10

306



Axial block for the use of 3 drills on Deco 10
Halter für die Verwendung von 3 Bohrer auf Deco 10
Support pour l'utilisation de 3 perceurs sur Deco 10

307-309



Gang for CITIZEN
Schlitten für CITIZEN
Peigne pour CITIZEN

310-313



Technical supplements Technische Ergänzungen Compléments techniques

Page

Seite

Page

Holder execution
Halter-Ausführung
Exécution des porte-outils

314-315

Standard cut off / Opposite cut off
Standardabstechen / Umgekehrte Abstechen
Tronçonnage standard / Tronçonnage inversé

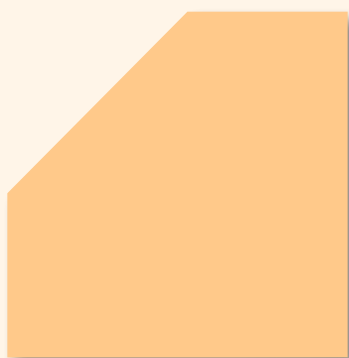
316-317

Standard machining data
Empfohlene Schnittwerte
Paramètres de coupe indicatifs

318

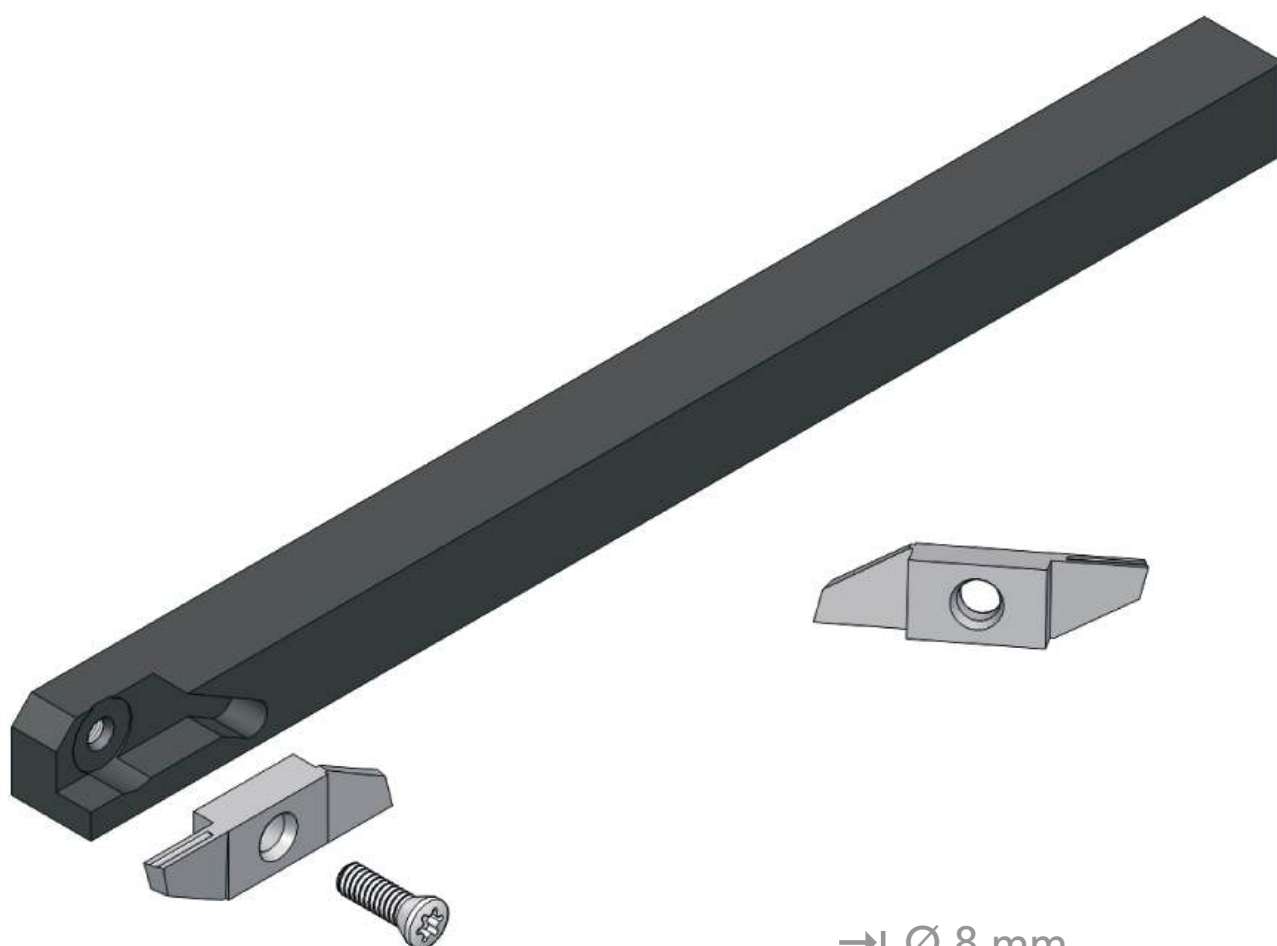
Notes
Notizen
Notes

319



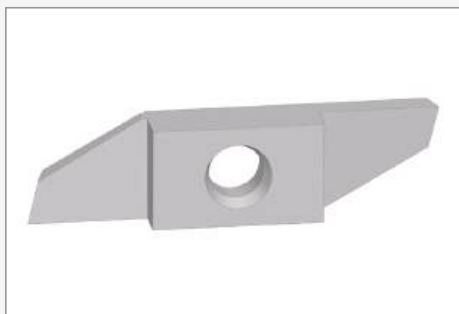
Inserts Wendeplatten Plaquettes

040 line



→ I Ø 8 mm

Presentation of 040 line
Vorstellung der 040 line
Présentation de la 040 line



Advantages of 040 line

- Positioning of the insert garanted by the «V» shaped seating.
- 2 cutting edges available.
- Vast choice of inserts.



Vorteile der 040 line

- Exakte Positionierung der Wendeplatte dank der «V» Form des Wendeplattensitzes.
- 2 verfügbare Schneidkanten.
- Große Auswahl von Wendeplattengeometrien.



Avantages de la ligne 040 line

- Référencement de la plaquette assuré par le siège en «V».
- 2 arêtes de coupe disponibles.
- Large choix de plaquettes.

Coating of inserts

Beschichtung der Wendepplatten

Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K18	Without coating K18 carbide Ohne Beschichtung K18 Hartmetall Sans revêtement Carbure K18
BI20	AlTi(Cr)N-based • Very smooth surface finish. • For the machining of sticky materials. AlTi(Cr)N-Basis • Sehr glatte Oberfläche. • Zur Bearbeitung von Werkstoffen mit Tendenz zur Aufbauschneidenbildung. Base AlTi(C)N • Bon glissement du copeau. • Pour usinage des matériaux ayant une tendance au collage.
BI30	AlTiN-based + Micro finish • Very sharp cutting edges. • Very smooth surface finish, ideal for non-ferrous materials. AlTiN-Basis + « Micro finish » • Sehr scharfe Schneidkanten. • Sehr glatte Oberfläche, ideal für Nichteisenwerkstoffe. Base AlTiN + « Micro finish » • Arêtes de coupe très vives. • Bon glissement du copeau, idéal pour les matériaux non ferreux.
BI40	AlTi(C)N-based • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. AlTi(C)N-Basis • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. Base AlTi(C)N • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI70	AlTiSiN-based • Very smooth surface finish. • High wear resistance. • Ideal for hard machining. • Perfect for stainless steels and high-temperature alloys. AlTiSiN-Basis • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Ideal für die Hartbearbeitung. • Perfekt für rostfreie Stähle und hochwarmfeste Legierungen. Base AlTiSiN • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à l'usure. • Idéal pour l'usinage dur. • Parfait pour l'inox et les alliages à haute température.
BI71	AlCrN-based • Ultra-thin layer. • Very smooth surface finish. • High heat resistance. • High wear resistance. AlCrN-Basis • Ultradünne Schicht. • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. Base AlCrN • Couche ultra fine. • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure.
BI80	AlTiN-based • Ultra-thin layer version of BI90. • Perfect for small tools with sharp cutting edges. AlTiN-Basis • Ultradünne Schicht der Version BI90. • Perfekt für kleine Werkzeuge mit scharfen Schneidkanten. Base AlTiN • Version du BI90 avec couche ultra fine. • Parfait pour les petits outils avec des arêtes de coupe vives.

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. Base AlTiN • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI100	AlCrN-based • Very high heat resistance. • High wear resistance. • Ideal for high speed machining of stainless steel. AlCrN-Basis • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Ideal für das Bearbeiten von Edelstahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit. Base AlCrN • Très haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Idéal pour l'usinage à haute vitesse de coupe de l'acier inox.
BI110	AlTiCrN-based • Very smooth surface finish. • High heat resistance. • High wear resistance. • Especially suitable for machining pure copper, CuBe, CoCr and aluminium. AlTiCrN-Basis • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Besonders geeignet für die Bearbeitung von reinem Kupfer, CuBe, CoCr und Aluminium. Base AlTiCrN • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Particulièrement adapté à l'usinage du cuivre pur, du CuBe, du CoCr et de l'aluminium.

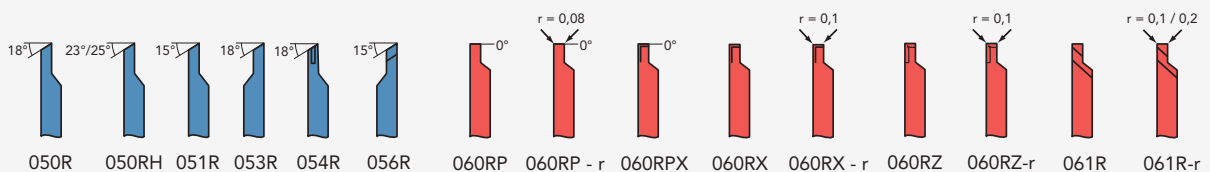
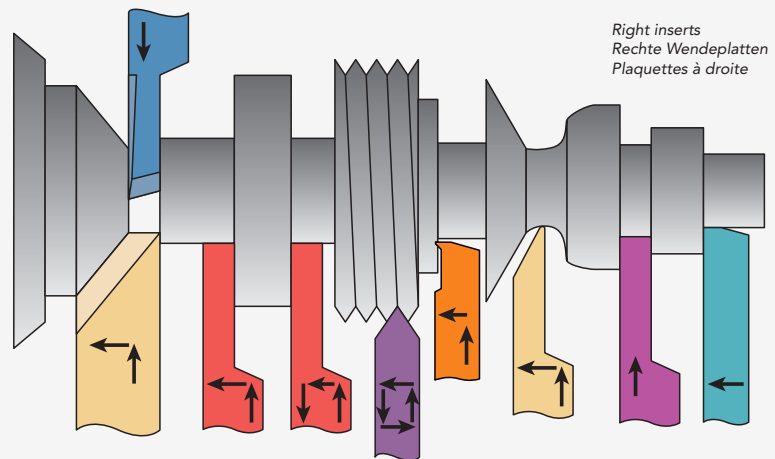
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI111	AlTiCrN-based • Ultra-thin layer version of BI110. • Perfect for small tools with sharp cutting edges. AlTiCrN-Basis • Ultradünne Schicht der Version BI110. • Perfekt für kleine Werkzeuge mit scharfen Schneidkanten. Base AlTiCrN • Version du BI110 avec couche ultra fine. • Parfait pour les petits outils avec des arêtes de coupe vives.
TIN	TiN • Universal coating. TiN • Universalbeschichtung. TiN • Revêtement universel.

Field of application of 040 line

Anwendungsbereiche der 040 line

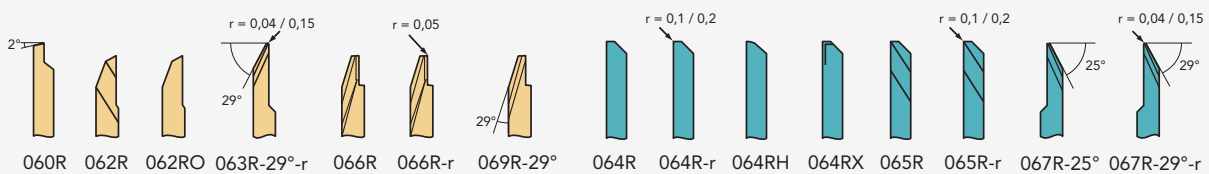
Champ d'application de la 040 line

Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum
Ø 8 mm



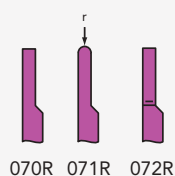
Cutting off
Abstechen
Tronçonnage

Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

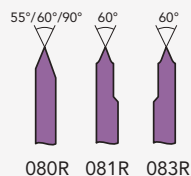


Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

Turning
Drehen
Tournage



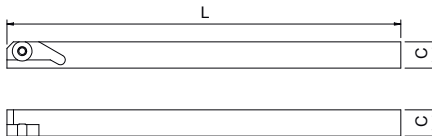
Grooving
Einstechen
Rainurage



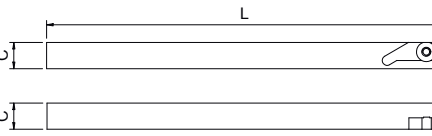
Threading
Gewindestrehlen
Filetage

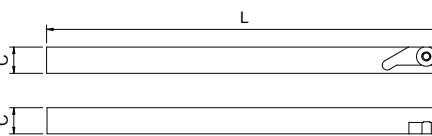


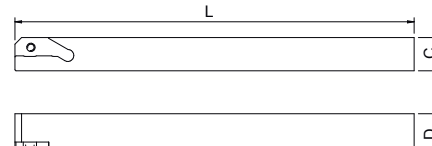
Axial grooving
Axial Einstichplatte
Piqure

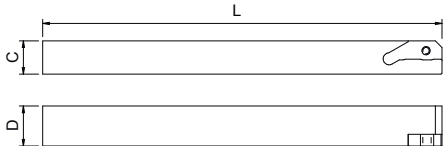
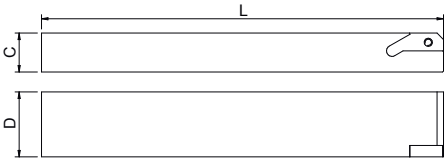
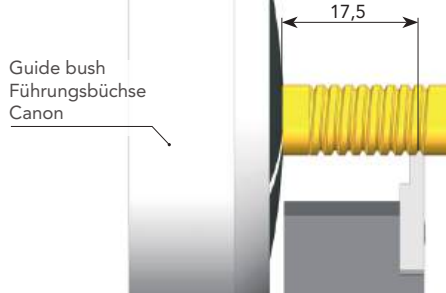
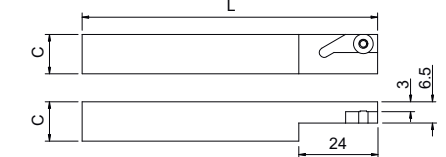
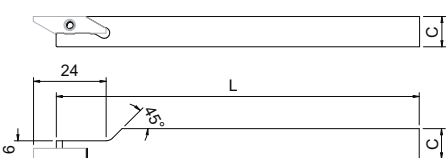
0xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7 x 7	120	007R
		8 x 8	120	008R
		10 x 10	120	010R
		12 x 12	120	012R
		16 x 16	100	016R
		20 x 20	100	020R
		9,52 x 9,52 (3/8")	120	0952R
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	0127R

0xxR UP	Right tool holder, ground on 4 side Werkzeughalter rechts, 4-seitig geschliffen Porte-outil à droite, rectifié sur 4 faces	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	008R UP

0xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7 x 7	140	007L
		8 x 8	140	008L
		10 x 10	120	010L
		12 x 12	120	012L
		16 x 16	100	016L
		20 x 20	100	020L
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	0127L

0xxL UP	Left tool holder, ground on 4 side Werkzeughalter links, 4-seitig geschliffen Porte-outil à gauche, rectifié sur 4 faces	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	140	008L UP

0xx-12R	Reinforced right tool holder Verstärkter Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite renforcé	Section C Querschnitt C Section C	Section D Querschnitt D Section D	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8	12	120	008-12R
		10	12	120	010-12R

0xx-12L 	Reinforced left tool holder Verstärkter Werkzeughalter links Porte-outil à gauche renforcé	Section C Querschnitt C Section C	Section D Querschnitt D Section D	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10	12	120	010-12L
0xx-2xL 	Left offset threading tool holder Versetzter linker Gewindehalter zum Gewindestrehlen Porte-outil à gauche décalé pour filetage	Section C Querschnitt C Section C	Section D Querschnitt D Section D	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8	20	120	008-20L
		10	20	120	010-20L
		12	20	120	012-20L
		16	25	120	016-25L
	 Guide bush Führungsbüchse Canon	Use with 080R, 081R and 083R inserts Verwendung mit 080R, 081R und 083R Wendeplatten Utilisation avec les plaquettes 080R, 081R et 083R			
0xxR3 	«Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter Porte-outil «pick-up»	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	
		12 x 12	98	012R3	
		9,52 x 9,52 (3/8")	98	0952R3	
		12,7 x 12,7 (1/2")	98	0127R3	
		Use with 053R and 056R inserts Verwendung mit 053R und 056R Wendeplatten Utilisation avec les plaquettes 053R et 056R			
0xxRP6 	Right «Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter rechts Porte-outil «pick-up» à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	
		8 x 8	120	008RP6	
		10 x 10	120	010RP6	
		12 x 12	120	012RP6	
		Use with R inserts Verwendung mit R Wendeplatten Utilisation avec les plaquettes R			
0xxRF	Right tool holder for frontal machining Werkzeughalter rechts für Frontbearbeitung Porte-outil à droite pour usinage frontal	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	

		12 x 12	80	012RF
---	---	---------	----	-------

0xxLF	Left tool holder for frontal machining Werkzeughalter links für Frontbearbeitung Porte-outil à gauche pour usinage frontal	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	80	012LF

Cylindrical turning tool holders for counter-operation Zylindrische Drehwerkzeughalter zur Rückseitenbearbeitung Porte-outils de tournage cylindriques pour contre-opération				
	See the «Cylindrical turning tool holders» documentation for further information. Siehe die «Zylindrische Drehwerkzeughalter» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils de tournage cylindriques» pour plus d'informations.			

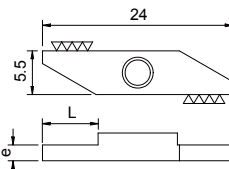
Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage intégré				
	See the «Tool holders with internal coolant» documentation for further information. Siehe die «Werkzeughalter mit Innenkühlung» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations.			

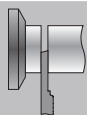
001-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 8	001-1

001-2	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M2,5 x 7,5	001-2

Blank
Rohling
Ebauche

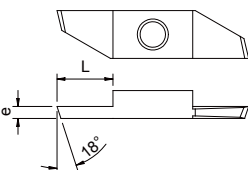
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

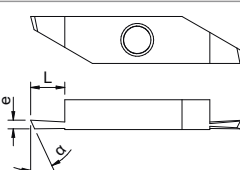
040R	Blank insert Rohling Plaquette ébauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K18	BI40	BI70	BI71	BI90	BI100	BI110	TIN
		1,2	5,0	040R1,2	✓			✓	✓			
		1,4	6,0	040R1,4	✓			✓	✓			
		1,5	6,0	040R1,5	✓			✓	✓			
		1,7	6,0	040R1,7	✓			✓	✓			
		2,0	6,0	040R2,0	✓	✓		✓	✓			
		2,2	6,0	040R2,2	✓			✓	✓			
		2,7	6,0	040R2,7	✓							
		3,5	—	040R3,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

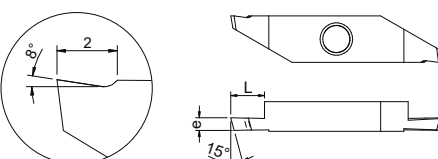


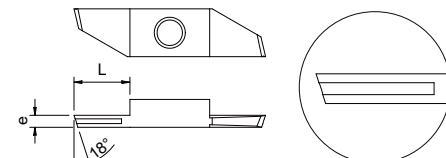
Guide bush cut off Ø 8 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 8 mm
Tronçonnage côté canon Ø 8 mm

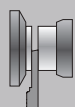
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

050R	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI90	BI100	BI110	TIN
		0,5	2,5	050R0,5	✓	✓	✓			
		0,7	2,5	050R0,7		✓				✓
		0,8	4,0	050R0,8	✓	✓	✓	✓		
		1,0	4,0	050R1,0	✓	✓	✓	✓		✓
		1,2	5,0	050R1,2	✓	✓	✓	✓		✓
		1,5	6,5	050R1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		1,8	6,5	050R1,8	✓	✓				✓
		2,0	6,5	050R2,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓

050RH	Cutting insert Abstechplatte Tronçonneur	e	L	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI71	BI111
		0,5	3,0	25°	050RH0,5	✓	✓
		0,8	3,0	25°	050RH0,8		✓
		1,0	4,0	25°	050RH1,0	✓	✓
		1,2	5,0	23°	050RH1,2	✓	✓

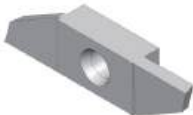
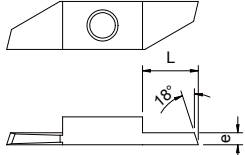
051R	Cutting insert 15° with chip breaker Abstechplatte 15° mit Spanbrecher Tronçonneur 15° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	BI100	BI110
		0,8	4,0	051R0,8		✓		✓
		1,0	4,0	051R1,0	✓	✓	✓	✓
		1,2	5,0	051R1,2	✓	✓	✓	✓
		1,5	6,5	051R1,5	✓	✓		✓
		2,0	6,5	051R2,0	✓	✓		✓

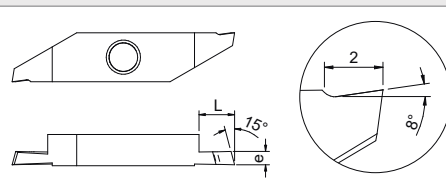
054R	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	B190
		1,0	4,0	054R1,0	✓	✓	✓
		1,2	5,0	054R1,2	✓	✓	
		1,5	6,5	054R1,5	✓	✓	✓
		1,8	6,5	054R1,8		✓	
		2,0	6,5	054R2,0	✓	✓	

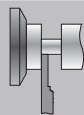


Sub spindle cut off Ø 8 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 8 mm
Tronçonnage côte prise de pièce Ø 8 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

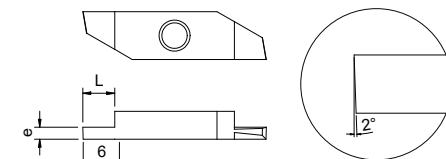
053R	Opposite cutting insert 18° Umgekehrte Abstechplatte 18° Tronçonneur inversé 18°									
		e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	B190	B1100	B1110	
		0,5	3,0	053R0,5		✓				
		0,7	3,0	053R0,7	✓	✓				
		0,8	3,0	053R0,8		✓		✓		
		1,0	4,0	053R1,0	✓	✓	✓	✓	✓	
		1,2	5,0	053R1,2	✓	✓	✓	✓		
		1,5	6,5	053R1,5	✓	✓	✓	✓		
		1,8	6,5	053R1,8	✓	✓				
		2,0	6,5	053R2,0	✓	✓				
Use with 0xxL tool holders Verwendung mit 0xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 0xxL										

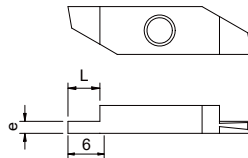
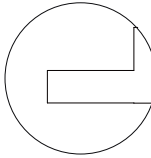
056R	Opposite cutting insert 15° with chip breaker Umgekehrte Abstechplatte 15° mit Spanbrecher Tronçonneur inversé 15° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	B190	B1110
		1,0	4,0	056R1,0	✓	✓	✓
		1,2	5,0	056R1,2	✓	✓	✓
		1,5	6,5	056R1,5	✓	✓	✓
		2,0	6,5	056R2,0	✓	✓	✓
Use with 0xxL tool holders Verwendung mit 0xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 0xxL							

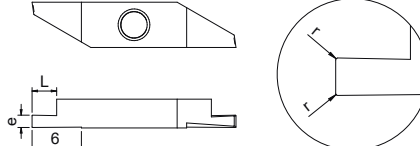


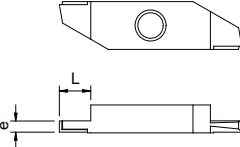
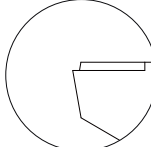
Back turning
Drehen hinten
Tournage arrière

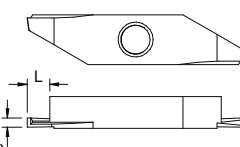
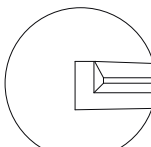
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

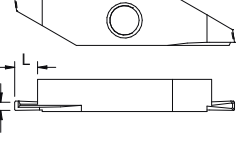
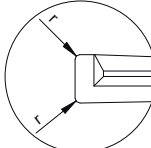
060R	Back turning insert 2° Drehplatte hinten 2° Tourneur arrière 2°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI90	TIN
		0,5	2,5	060R0,5	✓	✓		
		0,6	2,5	060R0,6				✓
		0,7	2,5	060R0,7	✓			
		1,0	2,5	060R1,0	✓	✓	✓	✓
		1,2	3,0	060R1,2	✓	✓		✓
		1,5	3,0	060R1,5	✓	✓		✓
		1,8	4,5	060R1,8	✓	✓		✓
		2.0	4.5	060R2.0	✓	✓	✓	

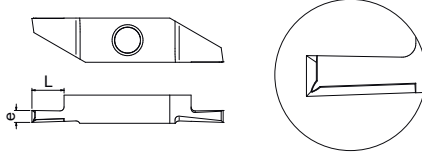
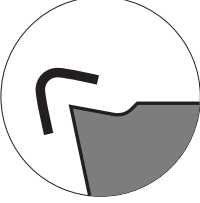
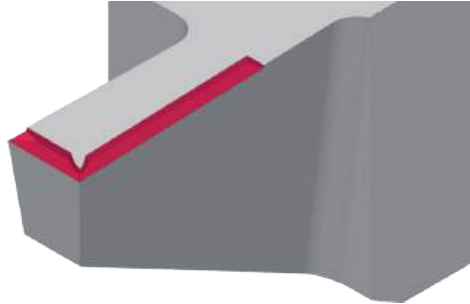
060RP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° Tourneur arrière 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI71	BI90	BI100	BI110	TiN
	 	0,45	2,5	060RP0,45							✓
		0,5	2,5	060RP0,5		✓	✓			✓	✓
		0,6	2,5	060RP0,6					✓		✓
		0,75	2,5	060RP0,75	✓						
		0,8	2,5	060RP0,8	✓	✓		✓			
		0,9	2,5	060RP0,9				✓			
		1,0	2,5	060RP1,0	✓	✓		✓		✓	✓
		1,2	3,0	060RP1,2	✓	✓					✓
		1,5	3,0	060RP1,5	✓	✓				✓	✓
		1,8	4,5	060RP1,8	✓			✓			
		2,0	4,5	060RP2,0	✓	✓		✓		✓	✓
		2,5	4,5	060RP2,5		✓					

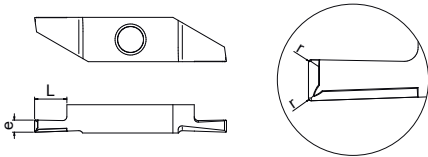
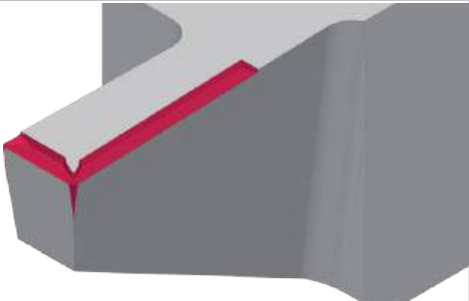
060RP - r	Back turning insert 0° with radii Drehplatte hinten 0° mit Radien Tourneur arrière 0° avec rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		0,8	2,5	0,08	060RP0,8 - r 0,08 -	✓
		1,0	2,5	0,08	060RP1,0 - r 0,08 -	✓
		1,2	3,0	0,08	060RP1,2 - r 0,08 -	✓
		1,5	3,0	0,08	060RP1,5 - r 0,08 -	✓
		2,0	4,5	0,08	060RP2,0 - r 0,08 -	✓

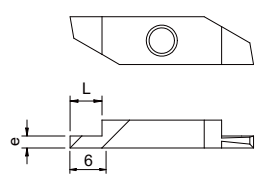
060RPX	Back turning insert 0° with chip breaker Drehplatte hinten 0° mit Spanbrecher Tourneur arrière 0° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI30	BI40	BI90	BI100
	 	1,0	2,5	060RPX1,0			✓	✓
		1,2	3,0	060RPX1,2	✓		✓	✓
		1,5	3,0	060RPX1,5	✓		✓	
		1,8	4,5	060RPX1,8	✓	✓	✓	

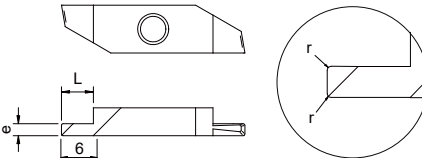
060RX	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher Tourneur arrière avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI110
	 	1,0	2,5	060RX1,0	✓
		1,2	3,0	060RX1,2	✓
		1,5	4,0	060RX1,5	✓
		1,8	4,0	060RX1,8	✓
		2,0	4,0	060RX2,0	✓

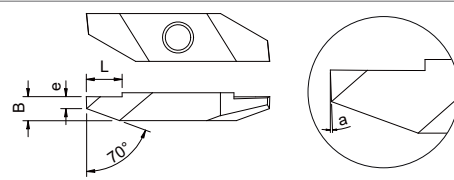
060RX - r	Back turning insert with chip breaker and radii Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radien Tourneur arrière avec brise-copeau et rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI110
	 	1,0	2,5	0,1	060RX1,0 - r 0,1 -	✓
		1,2	3,0	0,1	060RX1,2 - r 0,1 -	✓
		1,5	4,0	0,1	060RX1,5 - r 0,1 -	✓
		1,8	4,0	0,1	060RX1,8 - r 0,1 -	✓
		2,0	4,0	0,1	060RX2,0 - r 0,1 -	✓

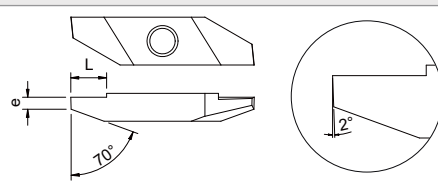
060RZ	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher Tourneur arrière avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	BI110
		1,0	2,5	060RZ1,0	✓	✓
		1,5	4,0	060RZ1,5	✓	✓
		2,0	4,0	060RZ2,0	✓	✓
						

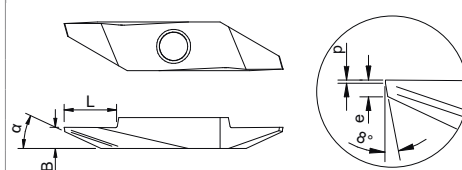
060RZ - r	Back turning insert with chip breaker and radii Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radien Tourneur arrière avec brise-copeau et rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	BI110
		1,0	2,5	0,1	060RZ1,0 - r 0,1 -	✓	✓
		1,2	3,0	0,1	060RZ1,2 - r 0,1 -	✓	✓
		1,5	4,0	0,1	060RZ1,5 - r 0,1 -	✓	✓
		2,0	4,0	0,1	060RZ2,0 - r 0,1 -	✓	✓
							

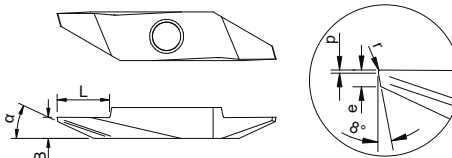
061R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI90	BI100	BI110	TiN
		0,5	1,5	061R0,5			✓			
		0,7	1,5	061R0,7	✓	✓				
		0,8	2,0	061R0,8	✓	✓		✓	✓	
		1,0	2,5	061R1,0	✓	✓	✓	✓		
		1,2	3,0	061R1,2	✓	✓	✓	✓		✓
		1,5	3,0	061R1,5	✓	✓	✓	✓		✓
		1,8	4,5	061R1,8	✓	✓			✓	
		2,0	4,5	061R2,0	✓	✓		✓	✓	✓
		2,5	4,5	061R2,5	✓	✓				✓

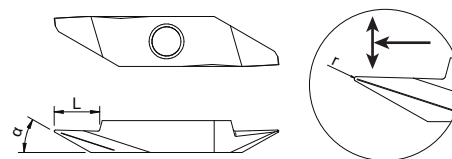
061R - r	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI90	BI100
		0,7	1,5	0,05	061R0,7 - r 0,05 -		✓		
		0,8	2,0	0,05	061R0,8 - r 0,05 -		✓		
		1,0	2,5	0,05	061R1,0 - r 0,05 -				✓
		1,0	2,5	0,1	061R1,0 - r 0,1 -	✓	✓		
		1,0	2,5	0,15	061R1,0 - r 0,15 -		✓		
		1,2	3,0	0,1	061R1,2 - r 0,1 -		✓	✓	✓
		1,2	3,0	0,2	061R1,2 - r 0,2 -	✓	✓		
		1,5	3,0	0,1	061R1,5 - r 0,1 -	✓	✓	✓	✓
		1,5	3,0	0,2	061R1,5 - r 0,2 -	✓	✓		
		2,0	4,5	0,1	061R2,0 - r 0,1 -	✓	✓	✓	✓
		2,0	4,5	0,2	061R2,0 - r 0,2 -	✓	✓		

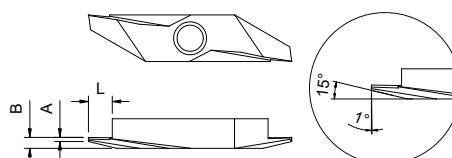
062R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	B	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI100
		0,5	4,5	3,0	2°	062R0,5		✓	
		1,5	4,5	3,0	2°	062R1,5	✓	✓	✓
		0,5	4,5	1,6	5°	062R1,6	✓	✓	✓

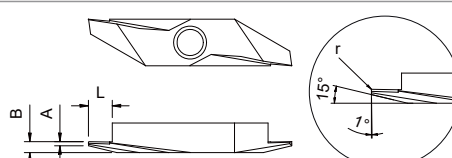
062RO	Back turning insert Drehplatte hinten Tourneur arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI100	TiN
		0,5	4,5	062RO0,5		✓		
		0,8	4,5	062RO0,8				✓
		1,0	4,5	062RO1,0		✓	✓	✓
		1,5	4,5	062RO1,5	✓	✓		
		2,0	4,5	062RO2,0	✓			

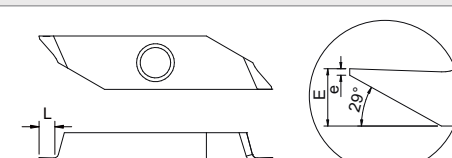
063R - 25°	Back turning insert 25° with chip breaker Drehplatte hinten 25° mit Spanbrecher Tourneur arrière 25° avec brise-copeau	e	p	L	B	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI71	BI90	BI100	BI110
		0,5	0,1	6,0	2,4	25°	063R0,5 - 0,1 - 25° -	✓	✓	✓	✓

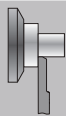
063R - 25° - r	Back turning insert 25° with chip breaker and radius Drehplatte hinten 25° mit Spanbrecher und Radius Tourneur arrière 25° avec brise-copeau et rayon	e	p	L	B	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article		BI100
		0,5	0,1	6,0	2,4	25°	0,04	063R0,5 - 0,1 - 25° - r 0,04 -	✓	
		0,5	0,1	6,0	2,4	25°	0,08	063R0,5 - 0,1 - 25° - r 0,08 -	✓	

063R - 29° - r	Back turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte hinten 29° mit Spanbrecher und Radius Tourneur arrière 29° avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI80	BI90	BI100	BI110
		5,0	29°	0,04	063R - 29° - r 0,04 -	✓	✓	✓		✓
		5,0	29°	0,08	063R - 29° - r 0,08 -			✓	✓	✓
		5,0	29°	0,1	063R - 29° - r 0,1 -					✓
		5,0	29°	0,15	063R - 29° - r 0,15 -	✓		✓	✓	✓
		5,0	29°	0,2	063R - 29° - r 0,2 -					✓

066R	Back turning insert with «W» chip roller Drehplatte hinten mit «W» Spanroller Tourneur arrière avec roule-copeau «W»	A	B	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K18	BI40	BI90	BI100	BI110
		0,5	1,3	2,5	066R2,5	✓	✓	✓	✓	✓

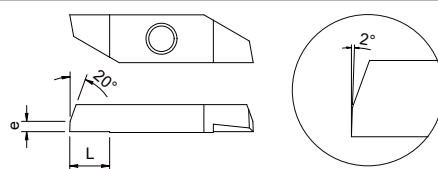
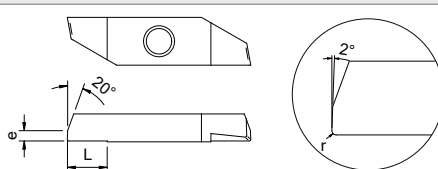
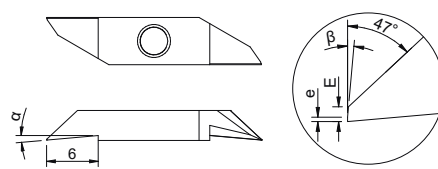
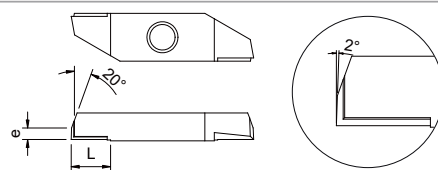
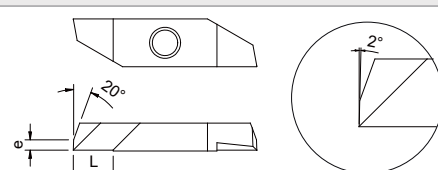
066R - r	Back turning insert with «W» chip roller and radius Drehplatte hinten mit «W» Spanroller und Radius Tourneur arrière avec roule-copeau «W» et rayon	A	B	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K18	BI40	BI90	BI100	BI110
		0,5	1,3	2,5	0,05	066R2,5 - r 0,05 -	✓	✓	✓	✓	✓
		0,5	1,3	2,5	0,1	066R2,5 - r 0,1 -		✓			
		0,7	2,0	3,5	0,05	066R3,5 - r 0,05 -	✓		✓		

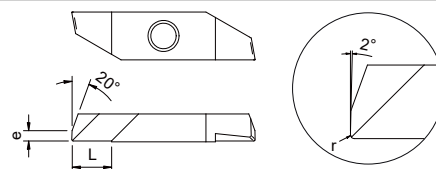
069R - 29°	Insert 29° for fine back turning Wendeplatte 29° für das feine Drehen hinten Plaquette 29° pour le tournage arrière fin	e	L	E	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI71	BI80
		0,1	0,9	0,6	069R0,1 - 29° - 0,6 -		✓
		0,1	1,6	1,0	069R0,1 - 29° - 1,0 -	✓	✓
		0,1	4,3	2,5	069R0,1 - 29° - 2,5 -	✓	✓

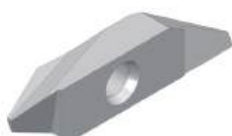
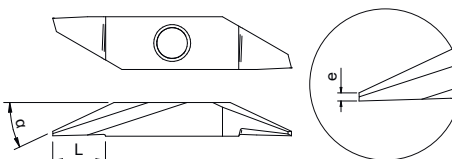


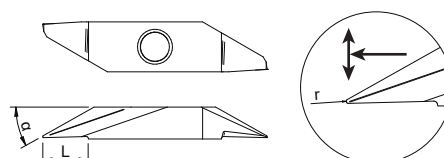
Front turning
Drehen vorne
Tournage avant

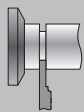
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

064R	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI90	BI100	BI110	TIN
		1,5	5,0	064R3,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓
064R - r	Front turning insert with radius Drehplatte vorne mit Radius Tourneur avant avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40			
		1,5	5,0	0,1	064R3,5 - r 0,1 -	✓	✓			
		1,5	5,0	0,2	064R3,5 - r 0,2 -	✓	✓			
064RH	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	e	E	α	β	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI71	BI111		
		0,03	—	3°	—	064RH3,5 - 0,03 - 3° -	✓	✓		
		0,03	0,1	5°	5°	064RH3,5 - 0,03 - 5° -	✓	✓		
		0,08	—	5°	—	064RH3,5 - 0,08 - 5° -	✓	✓		
064RX	Front turning insert with chip breaker Drehplatte vorne mit Spanbrecher Tourneur avant avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI30	BI40	BI100		
		1,5	5,0	064RX3,5	✓	✓	✓	✓		
065R	Front turning insert with «parisian cut» Drehplatte vorne mit «Pariserschliff» Tourneur avant avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI90	BI100	TIN	
		1,5	5,0	065R3,5	✓	✓	✓	✓	✓	

065R - r		Front turning insert with «parisian cut» and radius Drehplatte vorne mit «Pariserschliff» und Radius Tourneur avant avec «coupe parisienne» et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40
			1,5	5,0	0,1	065R3,5 - r 0,1 -	✓	✓
			1,5	5,0	0,2	065R3,5 - r 0,2 -	✓	✓

067R - 25°		Front turning insert 25° with chip breaker Drehplatte vorne 25° mit Spanbrecher Tourneur avant 25° avec brise-copeau	e	L	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI10
			0,5	5,5	25°	067R0,5 - 25° -	✓

067R - 29° - r		Front turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte vorne 29° mit Spanbrecher und Radius Tourneur avant 29° avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI71	BI80	BI90	BI100	BI110
			5,0	29°	0,04	067R - 29° - r 0,04 -		✓	✓		✓
			5,0	29°	0,08	067R - 29° - r 0,08 -	✓		✓	✓	
			5,0	29°	0,1	067R - 29° - r 0,1 -					✓
			5,0	29°	0,15	067R - 29° - r 0,15 -			✓	✓	✓
			5,0	29°	0,2	067R - 29° - r 0,2 -					✓

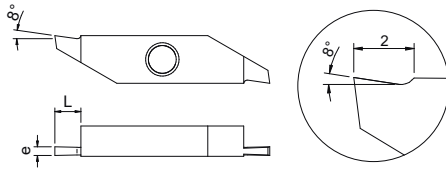


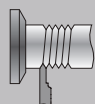
Grooving Einstechen Rainurage

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

070R	Grooving insert Einstechplatte Plaquette de rainurage	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI80	BI90	BI100	BI110
		0,2	1,0	070R0,2		✓	✓			
		0,25	1,0	070R0,25	✓	✓				
		0,3	1,0	070R0,3	✓	✓	✓			
		0,35	1,0	070R0,35	✓	✓		✓		
		0,4	2,0	070R0,4	✓	✓		✓	✓	
		0,45	2,0	070R0,45	✓	✓			✓	
		0,5	2,0	070R0,5	✓	✓	✓	✓	✓	
		0,55	2,0	070R0,55			✓			
		0,6	2,0	070R0,6	✓	✓	✓	✓		
		0,7	2,5	070R0,7	✓	✓		✓		
		0,8	2,0	070R0,8	✓	✓			✓	
		0,85	2,0	070R0,85	✓					
		0,9	2,5	070R0,9	✓	✓		✓	✓	
		0,95	2,5	070R0,95	✓					
		1,0	3,0	070R1,0	✓	✓		✓		
		1,1	3,0	070R1,1	✓	✓			✓	
		1,2	3,0	070R1,2	✓	✓				
		1,3	3,0	070R1,3	✓	✓				
		1,4	3,0	070R1,4	✓	✓				
		1,5	3,0	070R1,5	✓	✓				✓
		1,6	3,0	070R1,6	✓					
		1,7	3,0	070R1,7		✓				
		1,8	3,0	070R1,8	✓	✓				
		2,0	3,0	070R2,0	✓	✓	✓	✓		
		2,1	3,0	070R2,1		✓				

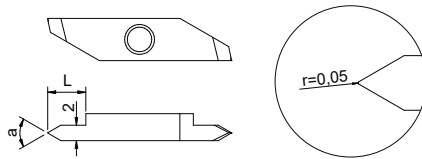
071R	Grooving insert with radius Einstechplatte mit Radius Plaquette de rainurage avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		0,3	1,5	0,15	071R0,3 - r 0,15 -	✓
		0,4	1,5	0,2	071R0,4 - r 0,2 -	✓
		0,5	2,0	0,25	071R0,5 - r 0,25 -	✓
		0,6	2,0	0,3	071R0,6 - r 0,3 -	✓
		0,7	2,0	0,35	071R0,7 - r 0,35	✓
		0,8	2,0	0,4	071R0,8 - r 0,4 -	✓
		1,0	3,0	0,5	071R1,0 - r 0,5 -	✓
		1,1	3,0	0,55	071R1,1 - r 0,55 -	✓
		1,2	3,0	0,6	071R1,2 - r 0,6 -	✓
		1,3	3,0	0,65	071R1,2 - r 0,65 -	✓
		1,4	3,0	0,7	071R1,4 - r 0,7 -	✓
		1,5	3,0	0,75	071R1,5 - r 0,75 -	✓
		1,6	3,0	0,8	071R1,6 - r 0,8 -	✓
		2,0	3,0	1,0	071R2,0 - r 1,0 -	✓
		2,5	3,0	1,25	071R2,5 - r 1,25 -	✓
		3,0	3,5	1,5	071R3,0 - r 1,5 -	✓

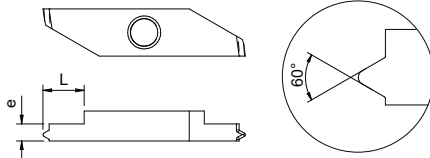
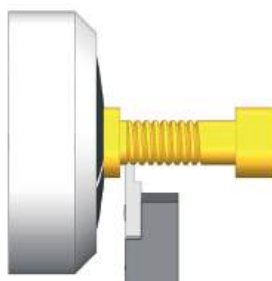
072R	Precision grooving insert with chip breaker Präzision-Einsteckplatte mit Spanbrecher Plaquette de rainurage de précision avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B180
		0,2	1,0	072R0,2	✓
		0,3	1,0	072R0,3	✓
		0,4	1,0	072R0,4	✓
		0,5	1,5	072R0,5	✓
		0,6	1,5	072R0,6	✓
		0,7	1,5	072R0,7	✓
		0,8	1,5	072R0,8	✓
		0,9	1,5	072R0,9	✓
		1,0	3,0	072R1,0	✓
		1,1	3,0	072R1,1	✓
		1,2	3,0	072R1,2	✓
		1,3	3,0	072R1,3	✓
		1,5	3,0	072R1,5	✓
		1,6	3,0	072R1,6	✓

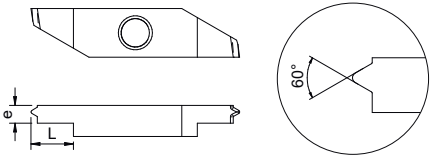
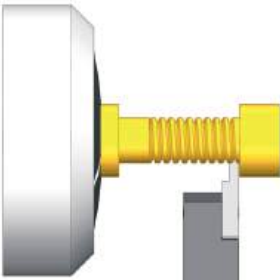


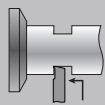
Threading
Gewindestrehlen
Filetage

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

080R	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil Fileteur avec profil partiel	L	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	B190	B1100	B1110
		5,0	55°	080R - 55° -	✓	✓			
		5,0	60°	080R - 60° -	✓	✓	✓	✓	✓
		5,0	90°	080R - 90° -	✓	✓			

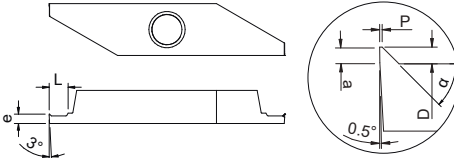
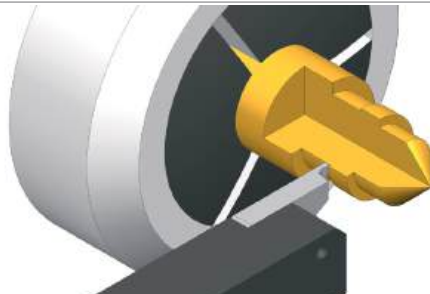
081R	Threading insert with full profile Gewindeplatte mit Vollprofil Fileteur avec profil complet	e	L	Pitch Steigung Pas	M	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI80	BI90	BI100	BI110
 		1,0	3,0	0,20	—	081R0,2	✓				
		1,0	3,0	0,25	1 / 1,2	081R0,25	✓			✓	✓
		1,0	3,0	0,30	1,4	081R0,3	✓	✓			
		1,0	3,0	0,35	1,6	081R0,35	✓			✓	✓
		1,0	3,0	0,40	2,0	081R0,4	✓				✓
		1,0	3,0	0,45	2,5	081R0,45	✓				✓
		1,0	3,0	0,50	3,0	081R0,5	✓				✓
		1,0	3,0	0,60	3,5	081R0,6	✓				✓
		1,0	3,0	0,70	4,0	081R0,7	✓				✓
		1,0	3,0	0,75	4,5	081R0,75	✓		✓		✓
		1,5	4,5	0,80	5,0	081R0,8	✓				✓
		1,5	4,5	1,00	6,0	081R1,0	✓				
		1,5	4,5	1,25	8,0	081R1,25	✓				
		2,0	5,0	1,50	10	081R1,5	✓				
		2,0	5,0	1,75	12	081R1,75	✓				
			 Threading on side «screw point» Use with 0xxR tool holders Gewindestrehlen Seite «Schraubenspitze» Verwendung mit 0xxR Werkzeughalter Filetage côté «pointe de vis» Utilisation avec les porte-outils 0xxR								

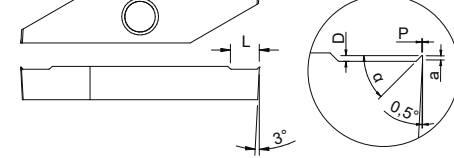
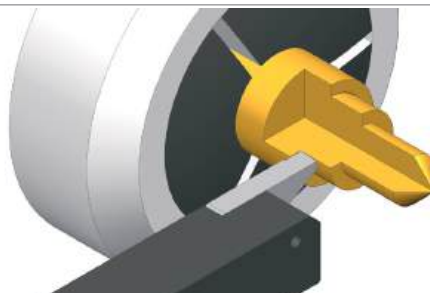
083R	Threading insert with full profile Gewindeplatte mit Vollprofil Fileteur avec profil complet	e	L	Pitch Steigung Pas	M	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	
		1,0	3,0	0,25	1 / 1,2	083R0,25	✓	
		1,0	3,0	0,30	1,4	083R0,3	✓	
		1,0	3,0	0,35	1,6	083R0,35	✓	
		1,0	3,0	0,40	2,0	083R0,4	✓	
		1,0	3,0	0,45	2,5	083R0,45	✓	
		1,0	3,0	0,50	3,0	083R0,5	✓	
		1,0	3,0	0,60	3,5	083R0,6	✓	
		1,0	3,0	0,70	4,0	083R0,7	✓	
		1,0	3,0	0,75	4,5	083R0,75	✓	
		1,5	4,5	0,80	5,0	083R0,8	✓	
		1,5	4,5	1,00	6,0	083R1,0	✓	
		1,5	4,5	1,25	8,0	083R1,25	✓	
		Threading on side «screw head» Use with 0xxL tool holders Gewindestrehlen Seite «Schraubenkopf» Verwendung mit 0xxL Werkzeughalter Filetage côté «tête de vis» Utilisation avec les porte-outils 0xxL						

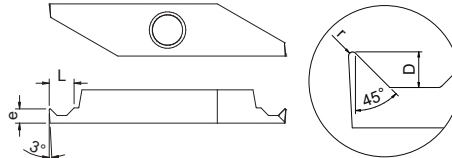


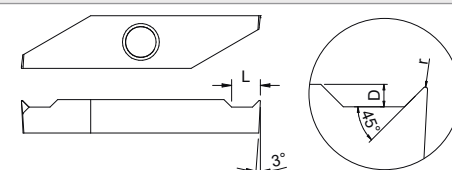
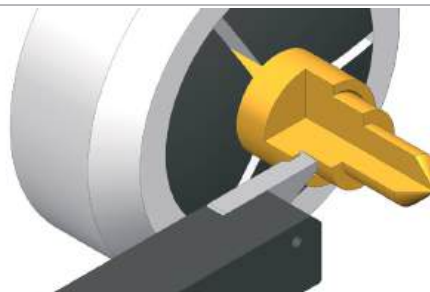
Axial grooving Axial Einstichplatte Piqûre

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

090RB	Back axial grooving insert with flat plan Rückseite Axial Einstichplatte mit Fläche Plaquette à piqûre arrière avec plat	e	L	α	P	D	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B171
		1,0	2,0	45°	0,03	0,2	0,15	090RB - 45° - 0,03 - 0,2 -	✓
		1,2	2,0	47°	0,05	0,4	0	090RB - 47° - 0,05 - 0,4 -	✓
		1,2	2,0	45°	0,05	0,4	0	090RB - 45° - 0,05 - 0,4 -	✓
		1,4	3,0	45°	0,1	0,6	0	090RB - 45° - 0,1 - 0,6 -	✓
		For machining from $\varnothing 0,4$ mm. Insert for machining smaller diameters available on request. Für die Bearbeitung ab $\varnothing 0,4$ mm. Wendeplatten für die Bearbeitung kleinerer Durchmesser sind auf Anfrage erhältlich. Pour usinage à partir de $\varnothing 0,4$ mm. Plaquette pour usinage de diamètre inférieur disponible sur demande.							

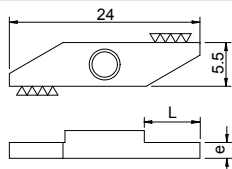
090RF	Front axial grooving insert with flat plan Hauptseite Axial Einstichplatte mit Fläche Plaquette à piqûre avant avec plat	e	L	α	P	D	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B171
		—	3,0	45°	0,03	0,1	0,15	090RF - 45° - 0,03 - 0,2 -	✓
		—	3,0	47°	0,05	0,4	0	090RF - 45° - 0,05 - 0,4 -	✓
		—	3,0	45°	0,05	0,4	0	090RF - 47° - 0,05 - 0,4 -	✓
		—	3,0	45°	0,1	0,6	0	090RF - 45° - 0,1 - 0,6 -	✓
		For machining from $\varnothing 0,4$ mm. Insert for machining smaller diameters available on request. Für die Bearbeitung ab $\varnothing 0,4$ mm. Wendeplatten für die Bearbeitung kleinerer Durchmesser sind auf Anfrage erhältlich. Pour usinage à partir de $\varnothing 0,4$ mm. Plaquette pour usinage de diamètre inférieur disponible sur demande.							

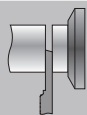
091RB	Back axial grooving insert with radius Rückseite Axial Einstichplatte mit Radius Plaquette à piqure arrière avec rayon	e	L	r	D	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI71
		1,2	1,9	0,03	0,4	091RB - 45° - r 0,03 - 0,4 -	✓
		1,5	2,6	0,08	0,7	091RB - 45° - r 0,08 - 0,7 -	✓
		For machining from Ø 0,4 mm. Insert for machining smaller diameters available on request. Für die Bearbeitung ab Ø 0,4 mm. Wendeplatten für die Bearbeitung kleinerer Durchmesser sind auf Anfrage erhältlich. Pour usinage à partir de Ø 0,4 mm. Plaquette pour usinage de diamètre inférieur disponible sur demande.					

091RF	Front axial grooving insert with radius Hauptseite Axial Einstichplatte mit Radius Plaquette à piqure avant avec rayon	e	L	r	D	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI71	BI110
		—	3,0	0,03	0,7	091RF - 45° - r 0,03 - 0,7 -	✓	✓
		—	3,0	0,08	0,7	091RF - 45° - r 0,08 - 0,7 -	✓	
		For machining from Ø 0,4 mm. Insert for machining smaller diameters available on request. Für die Bearbeitung ab Ø 0,4 mm. Wendeplatten für die Bearbeitung kleinerer Durchmesser sind auf Anfrage erhältlich. Pour usinage à partir de Ø 0,4 mm. Plaquette pour usinage de diamètre inférieur disponible sur demande.						

Blank
Rohling
Ebauche

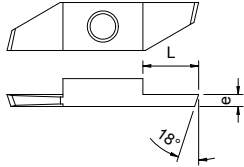
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

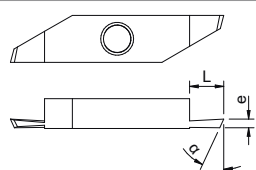
040L	Blank insert Rohling Plaque ébauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K18	BI40	BI70	BI71	BI90	BI100	BI110	TIN
		1,4	6,0	040L1,4	✓			✓				
		1,5	6,0	040L1,5	✓							
		1,7	6,0	040L1,7	✓					✓		
		2,0	6,0	040L2,0	✓	✓		✓			✓	
		2,2	6,0	040L2,2	✓	✓						
		3,5	—	040L3,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

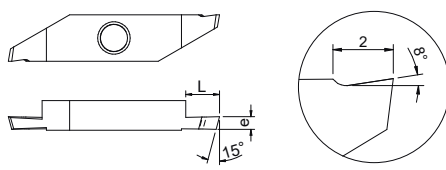


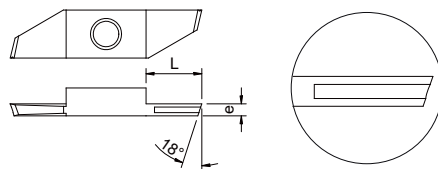
Guide bush cut off Ø 8 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 8 mm
Tronçonnage côté canon Ø 8 mm

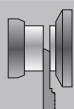
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

050L	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI70	BI71	BI90	BI100	TIN
		0,5	2,5	050L0,5	✓	✓					
		0,7	2,5	050L0,7		✓					
		0,8	4,0	050L0,8	✓	✓			✓		
		1,0	4,0	050L1,0	✓	✓			✓		✓
		1,2	5,0	050L1,2	✓	✓				✓	✓
		1,5	6,5	050L1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		1,6	6,5	050L1,6	✓						
		1,8	6,5	050L1,8	✓	✓					✓
		2,0	6,5	050L2,0	✓	✓				✓	

050LH	Cutting insert Abstechplatte Tronçonneur	e	L	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI71	BI111
		0,8	4,0	25°	050LH0,8	✓	✓
		1,0	4,0	25°	050LH1,0	✓	✓

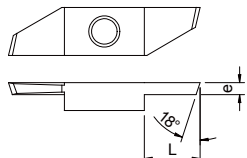
051L	Cutting insert 15° with chip breaker Abstechplatte 15° mit Spanbrecher Tronçonneur 15° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	BI110
		1,0	4,0	051L1,0	✓	✓	✓
		1,2	5,0	051L1,2	✓	✓	✓
		1,5	6,5	051L1,5	✓	✓	✓
		2,0	6,5	051L2,0	✓	✓	✓

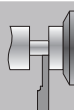
054L	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
		1,0	4,0	054L1,0	✓	✓	
		1,2	5,0	054L1,2	✓	✓	
		1,5	6,5	054L1,5	✓	✓	✓
		2,0	6,5	054L2,0	✓	✓	



Sub spindle cut off Ø 8 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 8 mm
Tronçonnage côte prise de pièce Ø 8 mm

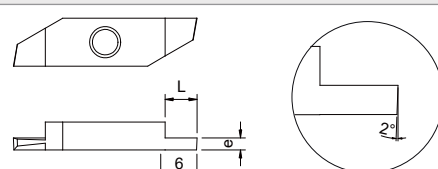
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

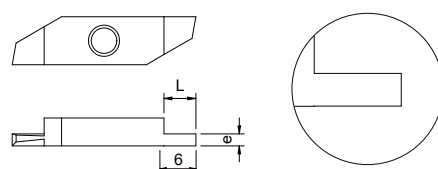
053L	Opposite cutting insert 18° Umgekehrte Abstechplatte 18° Tronçonneur inversé 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI90
		1,0	4,0	053L1,0	✓	✓	
		1,2	4,0	053L1,2	✓		✓
		1,5	6,5	053L1,5	✓	✓	
Use with 0xxR tool holders Verwendung mit 0xxR Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 0xxR							

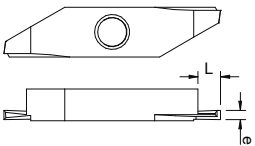


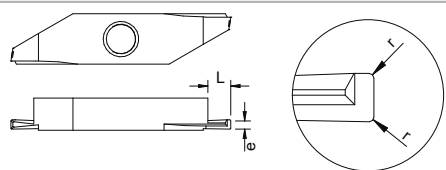
Back turning
Drehen hinten
Tournage arrière

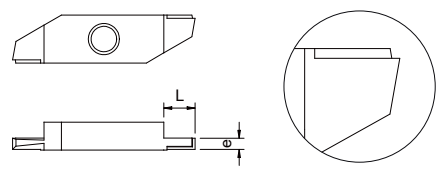
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

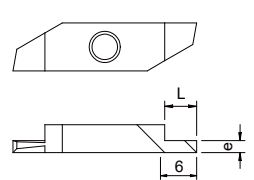
060L	Back turning insert 2° Drehplatte hinten 2° Tourneur arrière 2°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
		1,0	2,5	060L1,0	✓	✓	
		1,2	3,0	060L1,2	✓	✓	✓
		1,5	3,0	060L1,5	✓	✓	✓
		1,8	4,5	060L1,8	✓	✓	
		2,0	4,5	060L2,0	✓	✓	✓

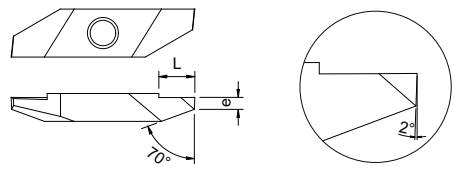
060LP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° Tourneur arrière 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI90
		1,0	2,5	060LP1,0	✓	✓	✓
		1,2	3,0	060LP1,2	✓	✓	✓
		1,5	3,0	060LP1,5	✓	✓	
		1,8	4,5	060LP1,8	✓	✓	
		2,0	4,5	060LP2,0	✓	✓	

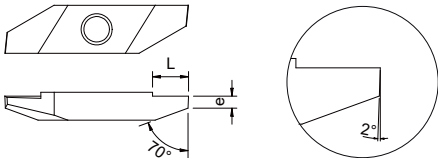
060LX	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher Torneur arrière avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B110
		1,0	2,5	060LX1,0	✓
		1,5	4,0	060LX1,5	✓

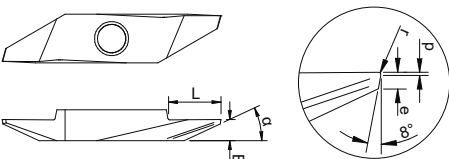
060LX - r	Back turning insert with chip breaker and radii Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radien Torneur arrière avec brise-copeau et rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B110
		1,5	4,0	0,1	060LX1,5 - r 0,1 -	✓

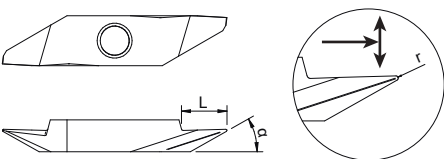
060LPX	Back turning insert 0° with chip breaker Drehplatte hinten 0° mit Spanbrecher Torneur arrière 0° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B130	B140	B171	B190	B110
		0,8	2,5	060LPX0,8	✓				
		1,0	2,5	060LPX1,0	✓	✓	✓		✓
		1,2	3,0	060LPX1,2	✓			✓	✓
		1,5	3,0	060LPX1,5	✓			✓	✓
		1,8	4,5	060LPX1,8	✓			✓	✓

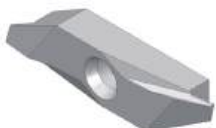
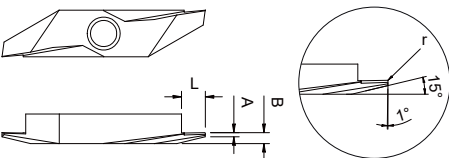
061L	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Torneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	B190	T11
		0,5	1,5	061L0,5		✓		
		0,8	2,0	061L0,8		✓		
		1,0	2,5	061L1,0	✓	✓	✓	
		1,2	3,0	061L1,2	✓	✓		✓
		1,5	3,0	061L1,5	✓	✓		✓
		1,8	4,5	061L1,8	✓	✓		
		2,0	4,5	061L2,0	✓	✓	✓	✓
		2,5	4,5	061L2,5	✓	✓		✓

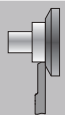
062L	Back turning insert 0° with «parisian cut» Drehplatte hinten 0° mit «Pariserschliff» Torneur arrière 0° avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	B171
		1,5	4,5	062L1,5	✓	✓	✓

062LO	Back turning insert 2° Drehplatte hinten 2° Tourneur arrière 2°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40
		1,5	4,0	062LO1,5	✓	✓

063L - 25°	Back turning insert 25° with chip breaker Drehplatte hinten 25° mit Spanbrecher Tourneur arrière 25° avec brise-copeau	e	p	L	B	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI100
		0,5	0,1	6,0	2,4	25°	063L0,5 - 0,1 - 25° -	✓

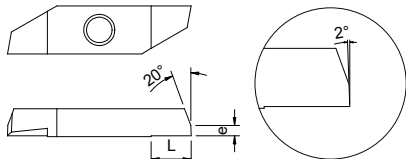
063L - 29° - r	Back turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte hinten 29° mit Spanbrecher und Radius Tourneur arrière 29° avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		5,0	29°	0,04	063L - 29° - r 0,04 -	✓

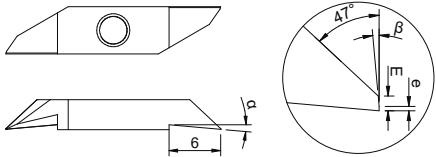
066L - r	Back turning insert with «W» chip roller and radius Drehplatte hinten mit «W» Spanroller und Radius Tourneur arrière avec roule-copeau «W» et rayon	A	B	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		0,5	1,3	2,5	0,05	066L2,5 - r 0,05 -	✓

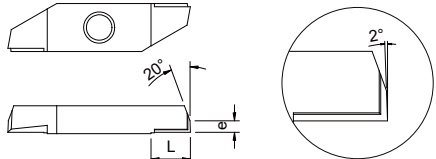


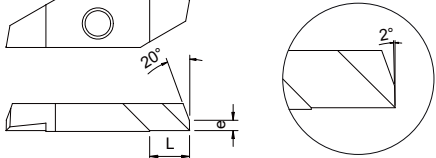
Front turning
Drehen vorne
Tournage avant

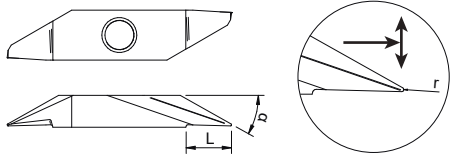
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

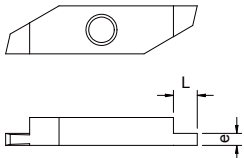
064L	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI90	BI100	TIN
		1,5	5,0	064L3,5	✓	✓	✓	✓	✓

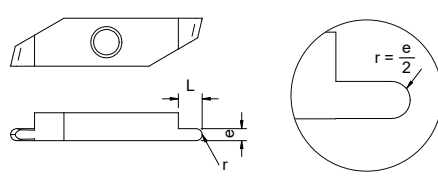
064LH	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	e	E	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI71	BI110
		0,03	—	3°	064LH3,5 - 0,03 - 3° -	✓	✓
		0,03	0,1	5°	064LH3,5 - 0,03 - 5° -	✓	✓
		0,08	—	5°	064LH3,5 - 0,08 - 5° -	✓	✓

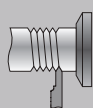
064LX	Front turning insert with chip breaker Drehplatte vorne mit Spanbrecher Tourneur avant avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI30	BI40
		1,5	5,0	064LX3,5	✓	✓

065L	Front turning insert with chip roller Drehplatte vorne mit Spanroller Tourneur avant avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
		1,5	5,0	065L3,5	✓	✓	✓

067L - 29° - r	Front turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte vorne 29° mit Spanbrecher und Radius Tourneur avant 29° avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		5,0	29°	0,04	067L - 29° - r 0,04 -	✓

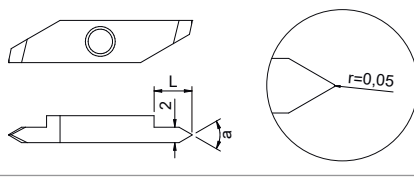
070L	Grooving insert Einstechplatte Plaque de rainurage	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI90	BI100
		0,3	1,0	070L0,3	✓			
		0,35	1,0	070L0,35	✓	✓		
		0,4	2,0	070L0,4	✓	✓		
		0,5	2,0	070L0,5	✓	✓	✓	
		0,6	2,0	070L0,6	✓			
		0,7	2,5	070L0,7	✓			
		0,8	2,0	070L0,8	✓	✓		
		0,9	2,5	070L0,9	✓	✓		
		1,0	3,0	070L1,0	✓	✓		✓
		1,1	3,0	070L1,1	✓	✓		
		1,2	3,0	070L1,2	✓	✓		
		1,3	3,0	070L1,3	✓	✓		
		1,4	3,0	070L1,4	✓	✓		
		1,5	3,0	070L1,5	✓	✓		

071L	Grooving insert with radius Einstechplatte mit Radius Plaquette de rainurage avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40
		0,3	1,5	0,15	071L0,3 - r 0,15 -		✓
		0,4	1,5	0,2	071L0,4 - r 0,2 -		✓
		0,5	2,0	0,25	071L0,5 - r 0,25 -		✓
		0,6	2,0	0,3	071L0,6 - r 0,3 -	✓	✓
		0,8	2,0	0,4	071L0,8 - r 0,4 -		✓
		1,0	3,0	0,5	071L1,0 - r 0,5 -		✓
		1,2	3,0	0,6	071L1,2 - r 0,6 -		✓
		1,5	3,0	0,75	071L1,5 - r 0,75 -		✓
		2,0	3,0	1,0	071L2,0 - r 1,0 -		✓
		2,5	3,5	1,25	071L2,5 - r 1,25 -		✓

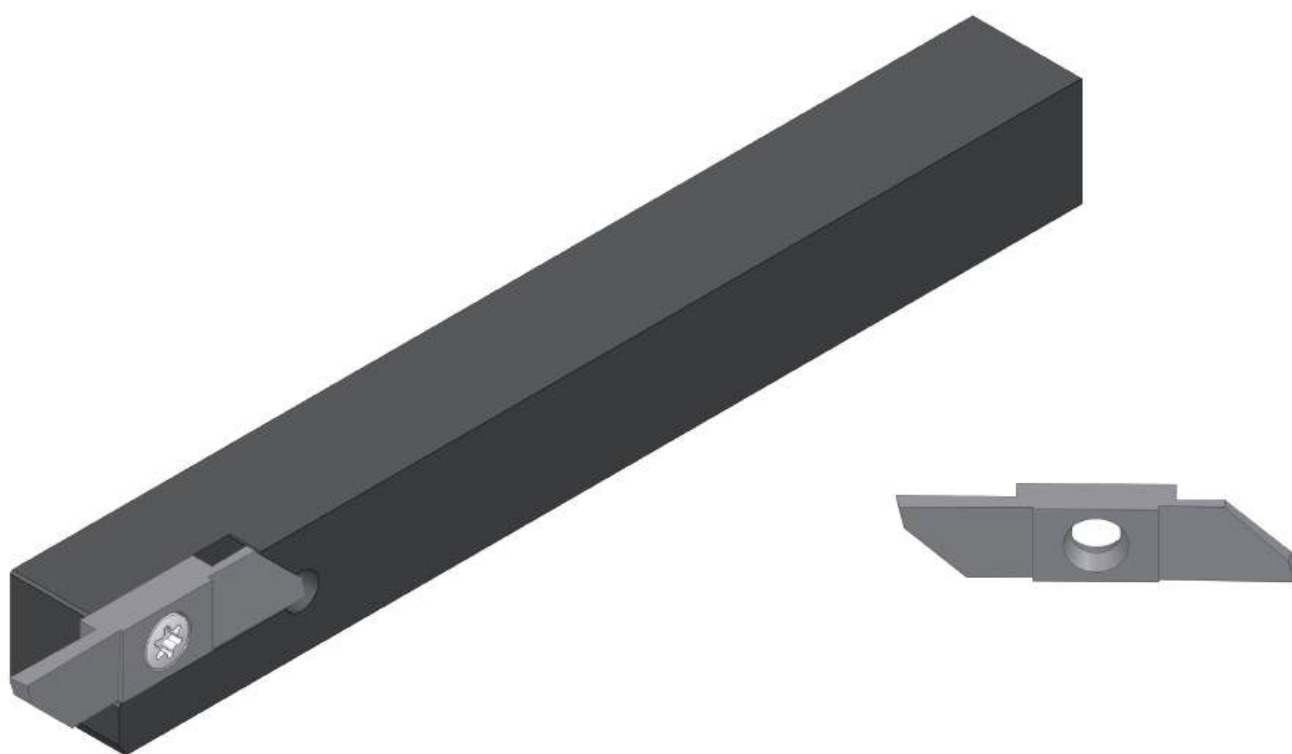


Threading Gewindestrehlen Filetage

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

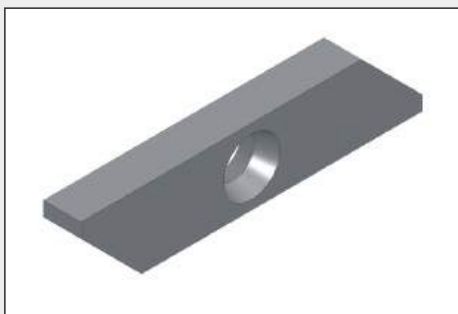
080L	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil Fileteur avec profil partiel	L	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40
		5,0	55°	080L - 55° -	✓	✓
		5,0	60°	080L - 60° -	✓	✓

140 line



→ Ø 20 mm

Presentation of 140line
Vorstellung der 140line
Présentation de la 140line



Advantages of 140line

- Positioning of the insert garanted by the «V» shaped seating.
- 2 cutting edges available.



Vorteile der 140line

- Positionierung der Wendeplatte garantiert dank der «V» Form des Wendeplattensitzes.
- 2 verfügbare Schneidkanten.



Avantages de la ligne 140line

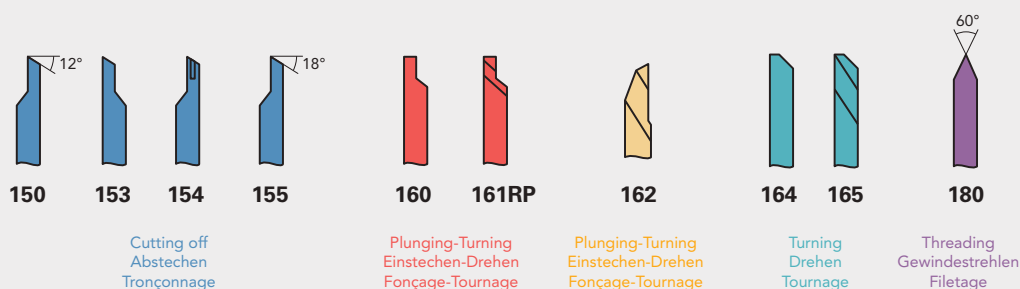
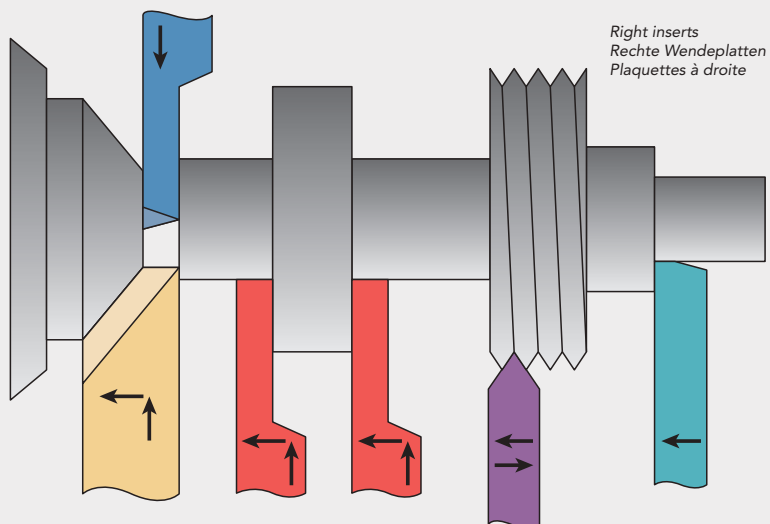
- Référencement de la plaquette assuré par le siège en «V».
- 2 arêtes de coupe disponibles.

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K10	Without coating K10 carbide Ohne Beschichtung K10 Hartmetall Sans revêtement Carbone K10
BI20	AlTi(Cr)N-based • Very smooth surface finish. • For the machining of sticky materials. AlTi(Cr)N-Basis • Sehr glatte Oberfläche. • Zur Bearbeitung von Werkstoffen mit Tendenz zur Aufbauschneidenbildung. Base AlTi(C)N • Bon glissement du copeau. • Pour usinage des matériaux ayant une tendance au collage.
BI40	AlTi(C)N-based • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. AlTi(C)N-Basis • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. Base AlTi(C)N • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
TiN	TiN • Universal coating. TiN • Universalbeschichtung. TiN • Revêtement universel.

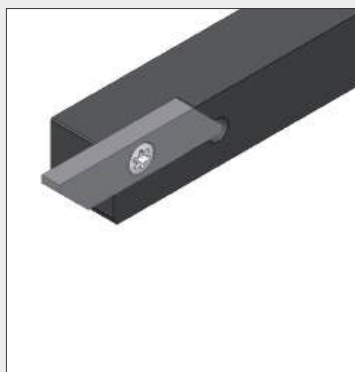
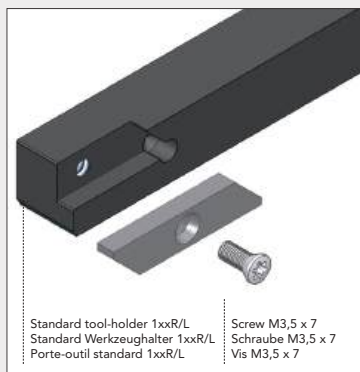
Field of application of 140 line
Anwendungsbereich der 140 line
Champ d'application de la 140 line

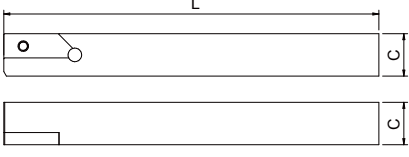
Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum
Ø 20 mm

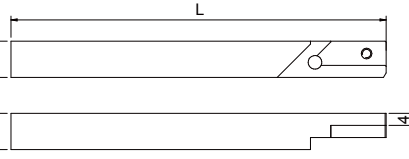
Maximum turning
Maximale Spantiefe
Tournage maximum
ap 5 mm

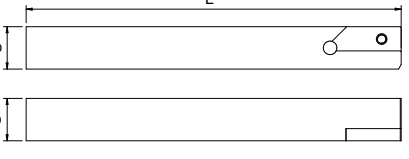


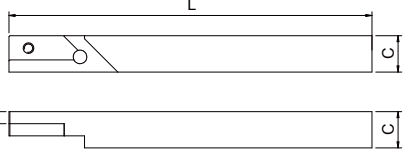
Standard fixation
Standard Befestigung
Fixation standard



1xxR	Right tool-holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	110R-120
		12 x 12	120	112R-120
		14 x 14	120	114R-120
		16 x 16	120	116R-120
		20 x 20	100	120R-100
		9,52 x 9,52 (3/8")	120	1952R-120
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	1127R-120

1xxR4	Right «Pick-up» tool-holder «Pick-up» Werkzeughalter rechts Porte-outil «Pick-up» à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	110R4-120
		12 x 12	120	112R4-120
		16 x 16	120	116R4-120
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	1127R4-120

1xxL	Left tool-holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	110L-120
		12 x 12	120	112L-120
		14 x 14	120	114L-120
		16 x 16	100	116L-100
		20 x 20	100	120L-100

1xxL4	Left «Pick-up» tool-holder «Pick-up» Werkzeughalter links Porte-outil «Pick-up» à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	112L4-120
		16 x 16	100	116L4-100
		16 x 16	120	116L4-120

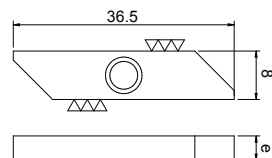
100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15	100-1

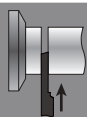
100-2	Screw for standard tool-holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 9,0	100-2

100-2c	Screw for «Pick-up» tool-holder Schraube für «Pick-up» Werkzeughalter Vis pour porte-outil «Pick-up»	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 7,0	100-2c

Blank Rohling Ebauche

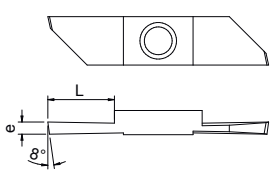
R : Right machining
R : Bearbeitung rechts
R : Usinage à droite

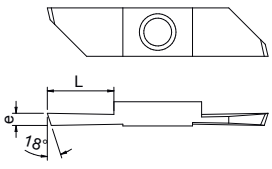
140R/L	Blank insert Rohling Plaquette ébauche	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI20	BI40	TiN
		4,0	140R/L4,0	✓	✗	✗	✓

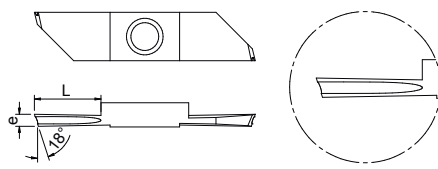


Cutting off Ø 20 mm Abstechen Ø 20 mm Tronçonnage Ø 20 mm

R : Right machining
R : Bearbeitung rechts
R : Usinage à droite

150R	Cutting insert 8° Abstechplatte 8° Tronçonneur 8°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TiN
		1,0	5	150R1,0	✓	✓	✗
		1,5	7,5	150R1,5	✓	✗	✓
		1,8	9,5	150R1,8	✓	✗	✓
		2,0	11	150R2,0	✓	✗	✓
		2,5	11	150R2,5	✗	✗	✓
		3,0	11	150R3,0	✗	✗	✓

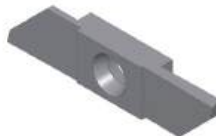
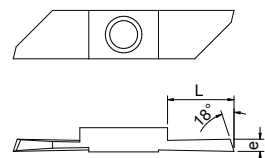
155R	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TiN
		1,5	7,5	155R1,5	✓	✓	✓
		1,8	11	155R1,8	✓	✓	✓
		2,0	11	155R2,0	✓	✓	✓
		2,5	11	155R2,5	✓	✓	✗
		3,0	11	155R3,0	✓	✓	✗

154R	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec rouleau-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TiN
		1,5		154R1,5	✗	✓	✗
		2,0		154R2,0	✗	✓	✗
		3,0		154R3,0	✗	✓	✗



Opposite cutting off Ø 20 mm
Umgekehrtes Abstechen Ø 20 mm
Tronçonnage inversé Ø 20 mm

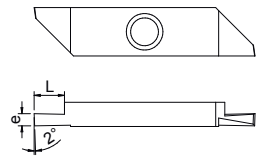
R : Right machining
R : Bearbeitung rechts
R : Usinage à droite

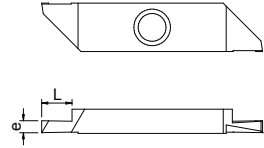
153R	Opposite cutting insert Umgekehrte Abstechplatte Tronçonneur inversé	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi20	Bi40	TiN
		1,2	5	153R1,2	✓	✗	✗
		1,5	7,5	153R1,5	✓	✓	✓
		2,0	11	153R2,0	✓	✓	✓
		2,5	11	153R2,5	✓	✗	✓
		Use with 1xxL tool-holders Verwendung mit 1xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 1xxL					

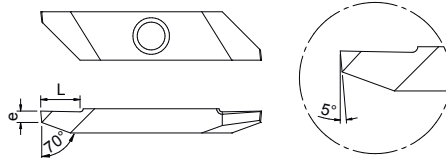


Back turning
Drehen hinter dem Bund
Tournage arrière

R : Right machining
R : Bearbeitung rechts
R : Usinage à droite

160R	Back turning insert 2° Drehplatte hinten 2° Tournneur arrière 2°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TiN
		0,8	3	160R0,8	✓	✗	✓
		1,0	3	160R1,0	✓	✗	✗
		1,5	3	160R1,5	✓	✗	✗
		2,0	5	160R2,0	✓	✗	✗
		2,5	5	160R2,5	✓	✗	✗

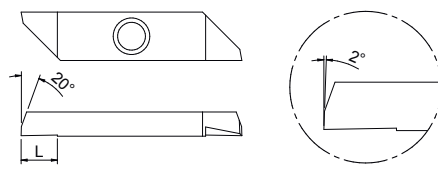
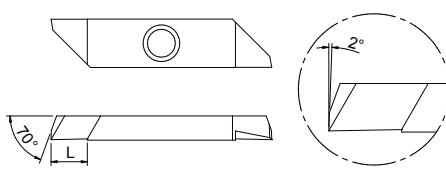
161RP	Back turning insert 0° with «parisian cut» Drehplatte hinten 0° mit «Pariserschliff» Tournneur arrière 0° avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TiN
		1,0	2,5	161RP1,0	✓	✓	✓
		1,2	2,5	161RP1,2	✗	✓	✗
		1,5	3	161RP1,5	✓	✓	✓
		2,0	5	161RP2,0	✓	✓	✓
		2,5	7	161RP2,5	✗	✓	✓
		3,0	7	161RP3,0	✗	✓	✗

162R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tournneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TiN
		1,9	7	162R1,9	✓	✗	✗



Front turning Drehen vorne Tournage avant

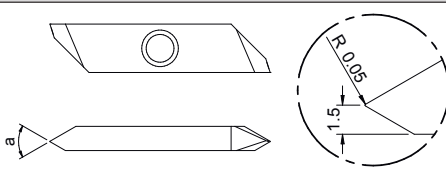
R : Right machining
R : Bearbeitung rechts
R : Usinage à droite

164R	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TiN
		6	164R	✓	✗	✓
165R	Front turning insert with «parisian cut» Drehplatte vorne mit «Pariserschliff» Tourneur avant avec «coupe parisienne»	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TiN
		6	165R	✓	✓	✓



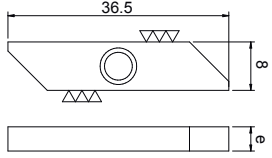
Threading Gewindestrehlen Filetage

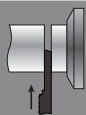
R : Right machining
R : Bearbeitung rechts
R : Usinage à droite

180R	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil Fileteur avec profil partiel	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TiN
		60°	180R	✓	✓	✗

Blank Rohling Ebauche

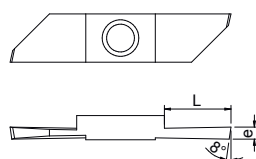
L : Left machining
L : Bearbeitung links
L : Usinage à gauche

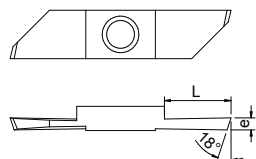
140R/L	Blank insert Rohling Plaque ébauche	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	B120	B140	TiN
		4,0	140R/L4,0	✓	✗	✗	✓

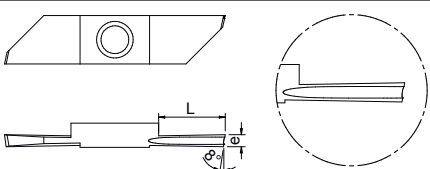


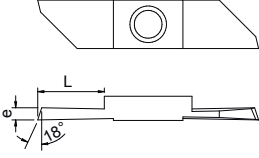
Cutting off Ø 20 mm Abstechen Ø 20 mm Tronçonnage Ø 20 mm

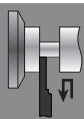
L : Left machining
L : Bearbeitung links
L : Usinage à gauche

150L	Cutting insert 8° Abstechplatte 8° Tronçonneur 8°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TiN
		1,5	9,5	150L1,5	✗	✗	✓
		1,8	11	150L1,8	✓	✗	✗
		2,0	11	150L2,0	✓	✗	✗
		2,5	11	150L2,5	✓	✗	✗
		3,0	11	150L3,0	✓	✗	✗

155L	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TiN
		1,0	5,0	155L1,0	✓	✓	✓
		1,5	7,5	155L1,5	✓	✓	✓
		1,8	9,5	155L1,8	✗	✗	✓
		2,0	11	155L2,0	✓	✓	✓
		2,5	11	155L2,5	✓	✓	✗
		3,0	11	155L3,0	✓	✓	✗

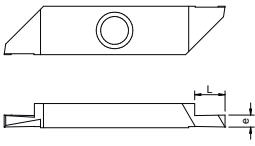
154L	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TiN
		1,5	4	154L1,5	✗	✓	✗
		2,0	5	154L2,0	✓	✓	✗
		2,5	5	154L2,5	✓	✓	✗

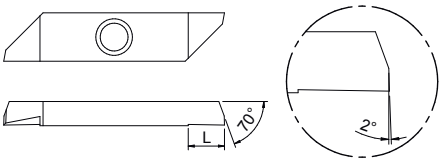
153L	Opposite cutting insert Umgekehrte Absteckplatte Tronçonneur inversé	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TiN
		1,2	7,5	153L1,2	✓	x	x
		1,5	7,5	153L1,5	✓	x	x
		2,0	11	153L2,0	✓	x	x
Use with 1xxL tool-holders Verwendung mit 1xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 1xxL							



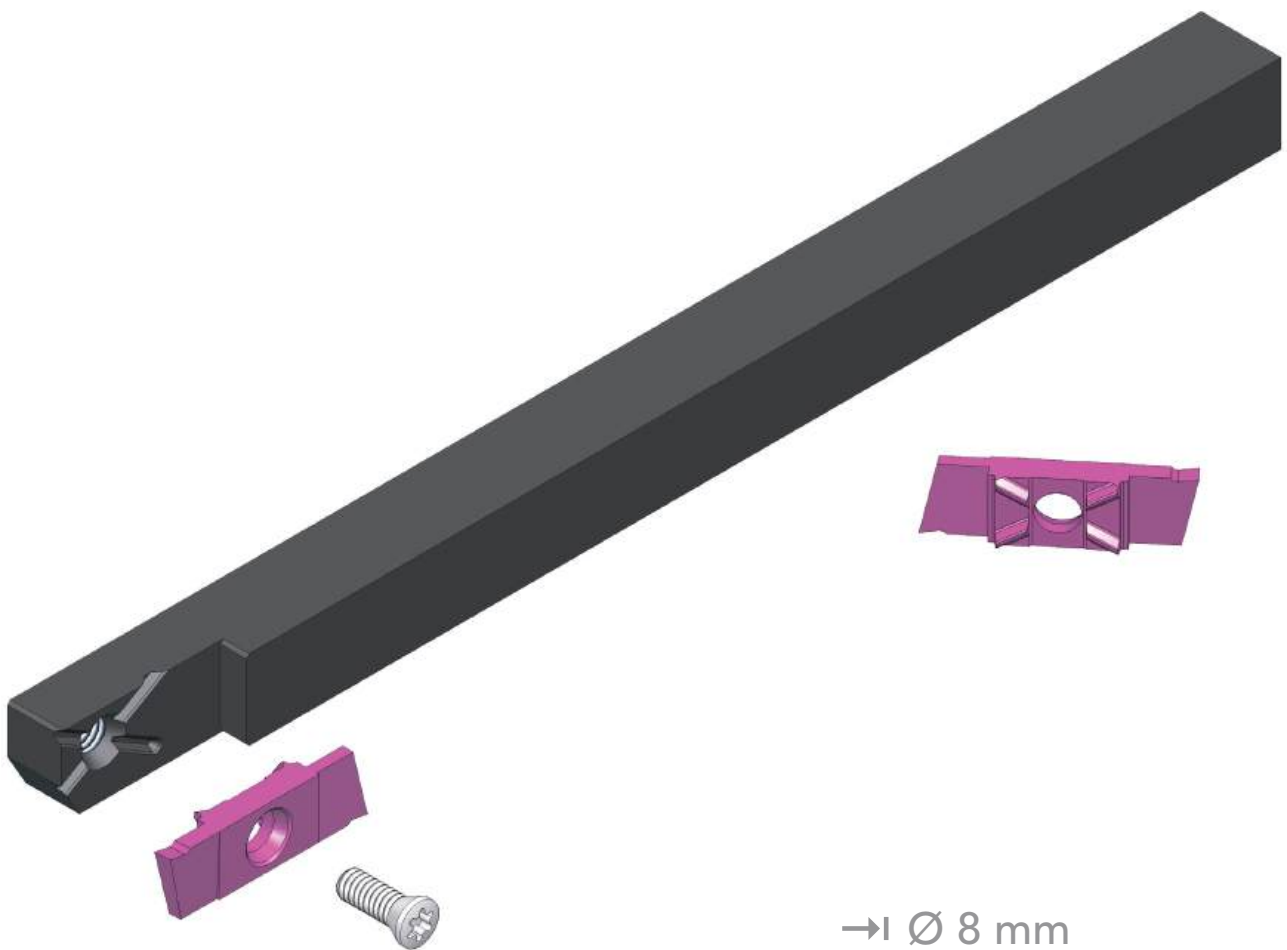
Back turning
Drehen hinter dem Bund
Tournage arrière

L : Left machining
 L : Bearbeitung links
 L : Usinage à gauche

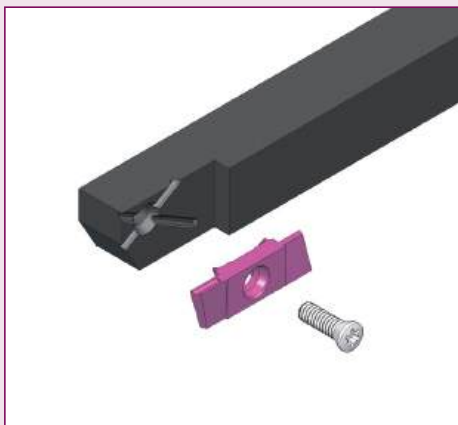
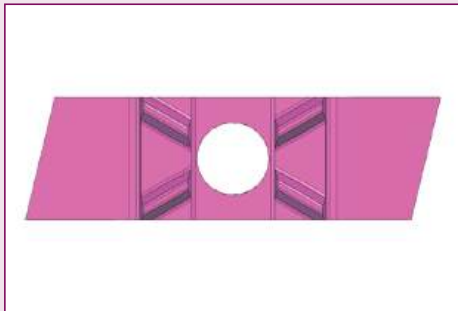
161LP	Back turning insert 0° with «parisian cut» Drehplatte hinten 0° mit «Pariserschliff» Tournage arrière 0° avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TiN
		1,2	3	161LP1,2	x	x	✓
		1,5	3	161LP1,5	x	✓	x
		1,8	3	161LP1,8	x	✓	x
		2,0	5	161LP2,0	x	x	✓
		3,0	7	161LP3,0	x	✓	x

164L	Front turning insert Drehplatte vorne Tournage avant	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TiN
		6	164L	x	x	✓

400 line



Presentation of 400 line
Vorstellung der 400 line
Présentation de la 400 line



Advantages of 400 line

- X-Centering technology :
 - Repetitiveness of the cutting edge $\pm 0,01$ mm.
 - Positioning in all axes.
 - Insert turning without having to remove the screw.
 - The screw is free of all radial stress.
- 2 cutting edges available.

Vorteile der 400 line

- X-Centering Technologie.
 - Wiederholgenauigkeit der Schneidkante $\pm 0,01$ mm.
 - Positionierung in allen Achsen.
 - Wenden der Wendeplatte ohne Entfernen der Schraube.
 - Keine radialen Spannungen.
- 2 verfügbare Schneidkanten.

Avantages de la 400 line

- Technologie X-Centering.
 - Répétitivité de l'arête de coupe $\pm 0,01$ mm.
 - Positionnement dans tous les axes.
 - Retournement de la plaquette sans enlever la vis.
 - La vis est libre de toute tension radiale.
- 2 arêtes de coupe.

Coating of inserts

Beschichtung der Wendepplatten

Revêtement des plaquettes

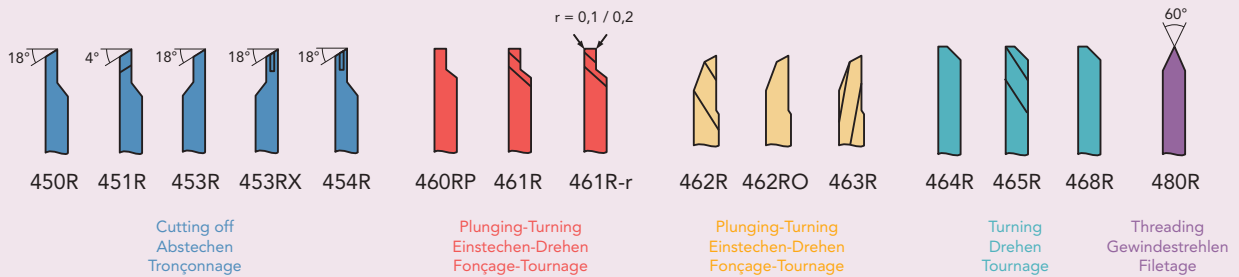
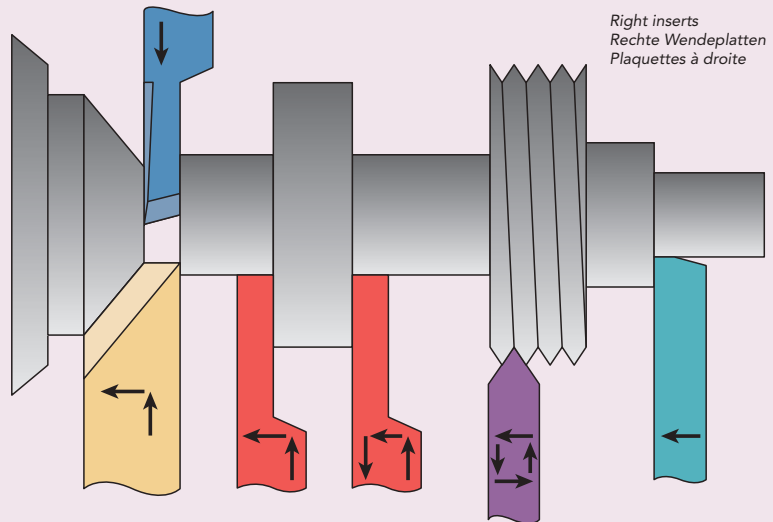
✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

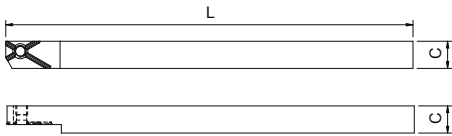
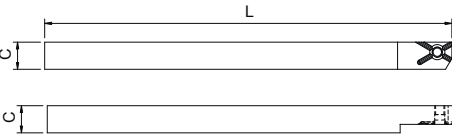
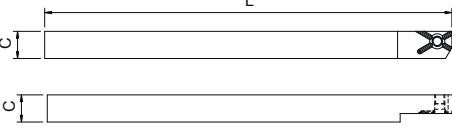
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K12	Without coating K12 carbide Available only for blank inserts. Ohne Beschichtung K12 Hartmetall Nur für Rohling Wendepplatten verfügbar. Sans revêtement Carbure K12 Disponible uniquement pour les plaquettes ébauches.
K18	Without coating K18 carbide Available only for blank inserts. Ohne Beschichtung K18 Hartmetall Nur für Rohling Wendepplatten verfügbar. Sans revêtement Carbure K18 Disponible uniquement pour les plaquettes ébauches.
K20	Without coating K20 carbide. Standard carbide for the 400line. Ohne Beschichtung K20 Hartmetall. Standard Hartmetall für die 400line. Sans revêtement Carbure K20. Carbure standard pour la gamme 400line.
BI40	AlTi(C)N-based • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. AlTi(C)N-Basis • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. Base AlTi(C)N • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. Base AlTiN • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

Field of application of 400 line
Anwendungsbereich der 400 line
Champ d'application de la 400 line

Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum
Ø 8 mm



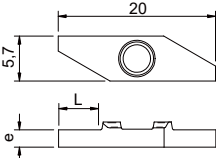
4xxR	Right tool-holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7 x 7	120	407R
		8 x 8	120	408R
		8 x 8	100	408R-100
		10 x 10	120	410R
		12 x 12	120	412R
		16 x 16	120	416R
		9,52 x 9,52 (3/8")	120	4952R
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	4127R
4xxR UP	Right tool holder, ground on 4 side Werkzeughalter rechts, 4-seitig geschliffen Porte-outil à droite, rectifié sur 4 faces	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	408R UP
4xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		6 x 6	120	406L
		7 x 7	120	407L
		8 x 8	120	408L
		10 x 10	120	410L
		12 x 12	120	412L
		16 x 16	120	416L
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	4127L
4xxL UP	Left tool holder, ground on 4 side Werkzeughalter links, 4-seitig geschliffen Porte-outil à gauche, rectifié sur 4 faces	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	408L UP
Cylindrical turning tool holders for counter-operation Zylindrische Drehwerkzeughalter zur Rückseitenbearbeitung Porte-outils de tournage cylindriques pour contre-opération				
	See the «Cylindrical turning tool holders» documentation for further information. Siehe die «Zylindrische Drehwerkzeughalter» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils de tournage cylindriques» pour plus d'informations.			

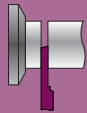
001-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 8	001-1

001-4	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,0 x 7,5	001-4

Blank Rohling Ebauche

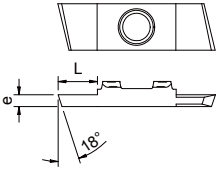
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

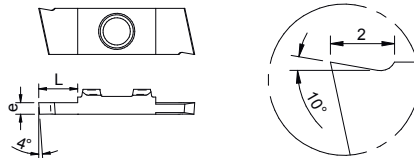
440R	Blank insert Rohling Plaquette ébauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K12	K18	K20	BI40	BI90
		0,7	2,5	440R0,7	✓	✓	✓	✓	✓
		1,2	3,0	440R1,2	✓	✓	✓	✓	✓
		1,5	4,0	440R1,5	✓	✓	✓	✓	✓
		1,7	5,0	440R1,7	✓	✓	✓	✓	✓
		2,2	—	440R2,2	✓	✓	✓	✓	✓

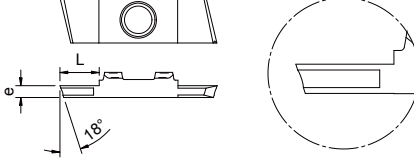


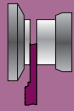
Guide bush cut off Ø 8 mm Abstechen an der Führungsbüchse Ø 8 mm Tronçonnage côté canon Ø 8 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

450R	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,5	3,0	450R0,5	✓	✓
		0,7	4,0	450R0,7	✓	✓
		0,8	4,0	450R0,8	✓	✓
		1,0	4,0	450R1,0	✓	✓
		1,2	5,0	450R1,2	✓	✓
		1,5	5,0	450R1,5	✓	✓
		2,0	5,0	450R2,0	✓	✓

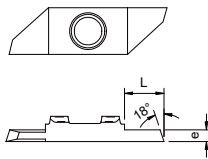
451R	Cutting insert with chip breaker Abstechplatte mit Spanbrecher Tronçonneur avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,0	4,0	451R1,0	✓
		1,2	4,0	451R1,2	✓
		1,5	4,0	451R1,5	✓

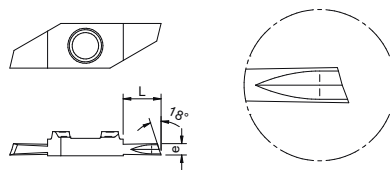
454R	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,8	4,0	454R0,8	✓	✓
		1,0	4,0	454R1,0	✓	✓
		1,2	5,0	454R1,2	✓	✓
		1,5	5,0	454R1,5	✓	✓
		1,8	5,0	454R1,8	✓	✓
		2,0	5,0	454R2,0	✓	✓

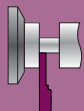


Sub spindle cut off Ø 8 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 8 mm
Tronçonnage côte prise de pièce Ø 8 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

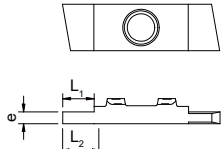
453R	Opposite cutting insert 18° Umgekehrte Abstechplatte 18° Tronçonneur inversé 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,5	3,0	453R0,5	✓	✓
		0,8	4,0	453R0,8	✓	✓
		1,0	4,0	453R1,0	✓	✓
		1,2	5,0	453R1,2	✓	✓
		1,5	5,0	453R1,5	✓	✓
		2,0	5,0	453R2,0	✓	
Use with 4xxL tool holders Verwendung mit 4xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 4xxL						

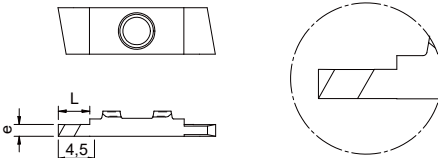
453RX	Opposite cutting insert 18° with chip roller Umgekehrte Abstechplatte 18° mit Spanroller Tronçonneur inversé 18° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		0,8	4,0	453R0,8	✓
		1,2	5,0	453R1,2	✓
		1,5	5,0	453R1,5	✓
Use with 4xxL tool holders Verwendung mit 4xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 4xxL					

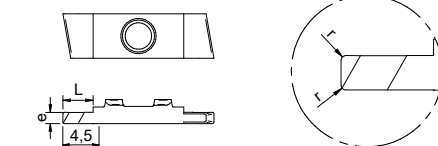


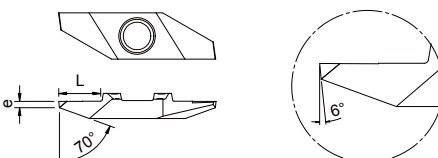
Back turning
Drehen hinten
Tournage arrière

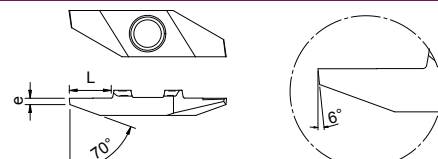
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

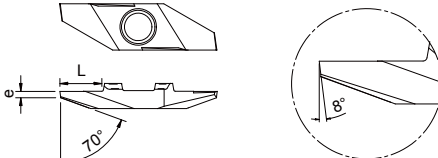
460RP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° Tourneur arrière 0°	e	L ₁	L ₂	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B/40	B/90
		0,4	2,0	2,0	460RP0,4	✓	✓
		0,5	2,0	2,0	460RP0,5	✓	✓
		0,6	2,0	2,0	460RP0,6	✓	✓
		0,7	2,0	2,0	460RP0,7	✓	✓
		0,8	2,0	4,0	460RP0,8	✓	✓
		1,0	2,0	4,0	460RP1,0	✓	✓
		1,2	3,0	4,0	460RP1,2	✓	✓
		1,5	3,0	4,0	460RP1,5	✓	✓
		2,0	4,0	4,0	460RP2,0	✓	✓

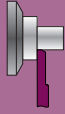
461R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,5	1,5	461R0,5	✓	
		0,6	1,5	461R0,6	✓	✓
		0,7	1,5	461R0,7	✓	
		0,8	1,7	461R0,8	✓	✓
		0,9	1,7	461R0,9	✓	
		1,0	1,7	461R1,0	✓	✓
		1,2	2,0	461R1,2	✓	✓
		1,5	3,0	461R1,5	✓	✓
		2,0	3,5	461R2,0	✓	✓

461R - r	Back turning insert with «parisian cut» and radii Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» und Radius Tourneur arrière avec «coupe parisienne» et rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		1,0	1,7	0,1	461R1,0 - r - 0,1	✓
		1,3	2,5	0,1	461R1,3 - r - 0,1	✓
		1,5	3,0	0,1	461R1,5 - r - 0,1	✓
		1,5	3,0	0,2	461R1,5 - r - 0,2	✓

462R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		0,5	3,0	462R0,5	✓
		0,8	3,0	462R0,8	✓

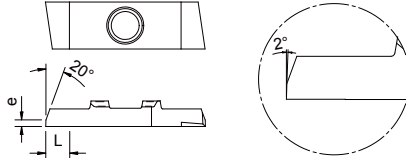
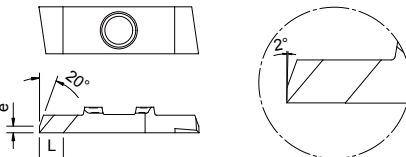
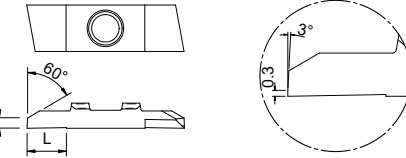
462RO	Back turning insert Drehplatte hinten Tourneur arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,2	3,0	462RO0,2	✓	✓
		0,3	3,0	462RO0,3		✓
		0,5	3,0	462RO0,5	✓	✓

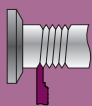
463R	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher Tourneur arrière avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,5	4,0	463R0,5	✓	✓



Front turning Drehen vorne Tournage avant

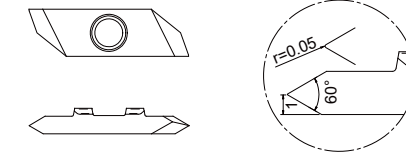
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

464R	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,8	5,0	464R	✓	✓
465R	Front turning insert with «parisian cut» Drehplatte vorne mit «Pariserschliff» Tourneur avant avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,8	5,0	465R	✓	✓
468R	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	L		Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		5,0		468R	✓	✓



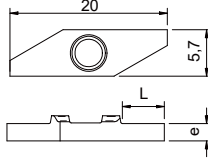
Threading Gewindestrehlen Filetage

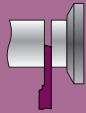
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

480R	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil Fileteur avec profil partiel	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		480R - 60° -	✓	✓

Blank Rohling Ebauche

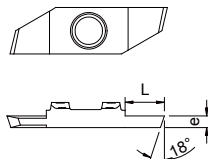
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

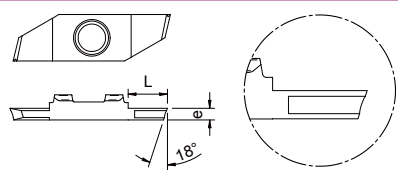
440L	Blank insert Rohling Plaque ébauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K12	K18	K20	BI40	BI90
		0,7	2,5	440L0,7	✓	✓	✓	✓	✓
		1,2	3,0	440L1,2	✓	✓	✓	✓	✓
		1,7	5,0	440L1,7	✓	✓	✓	✓	✓
		2,2	—	440L2,2	✓	✓	✓	✓	✓

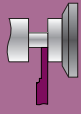


Guide bush cut off Ø 8 mm Abstechen an der Führungsbüchse Ø 8 mm Tronçonnage côté canon Ø 8 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

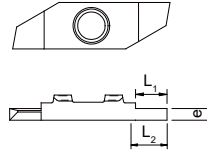
450L	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,8	4,0	450L0,8	✓	✓
		1,0	4,0	450L1,0	✓	✓
		1,2	5,0	450L1,2	✓	✓
		1,5	5,0	450L1,5	✓	✓
		1,8	5,0	450L1,8	✓	✓
		2,0	5,0	450L2,0	✓	✓

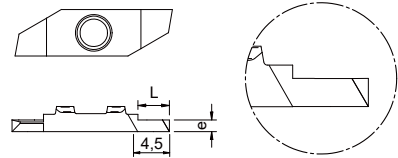
454L	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	4,0	454L1,0	✓	✓
		1,2	5,0	454L1,2	✓	✓
		1,5	5,0	454L1,5	✓	✓
		1,8	5,0	454L1,8	✓	✓
		2,0	5,0	454L2,0	✓	✓

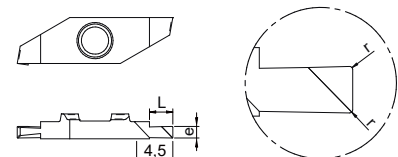


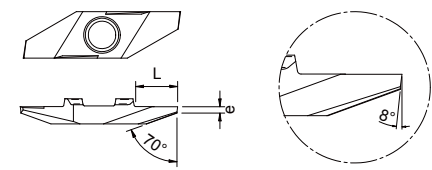
Back turning Drehen hinten Tournage arrière

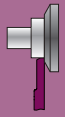
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

460LP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° Tourneur arrière 0°	e	L ₁	L ₂	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,4	2,0	2,0	460LP0,4	✓	
		0,5	2,0	2,0	460LP0,5	✓	
		0,6	2,0	2,0	460LP0,6	✓	
		0,8	2,0	4,5	460LP0,8	✓	
		1,0	2,0	4,5	460LP1,0	✓	✓
		1,2	3,0	4,5	460LP1,2	✓	
		1,5	3,0	4,5	460LP1,5	✓	
		2,0	4,0	4,5	460LP2,0	✓	

461L	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,7	1,5	461L0,7		✓
		1,0	1,7	461L1,0	✓	✓
		1,2	2,0	461L1,2	✓	✓
		1,5	3,0	461L1,5	✓	
		2,0	3,5	461L2,0	✓	

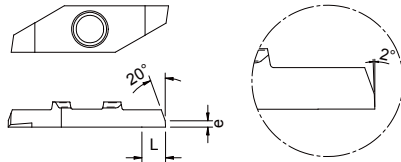
461L - r	Back turning insert with «parisian cut» and radii Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» und Radien Tourneur arrière avec «coupe parisienne» et rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	
		1,0	1,7	0,1	461L1,0 - r 0,1 -	✓	
		1,2	2,0	0,1	461L1,2 - r 0,1 -	✓	
		1,3	2,5	0,1	461L1,3 - r 0,1 -	✓	
		1,5	3,0	0,1	461L1,5 - r 0,1 -	✓	
		1,6	3,0	0,1	461L1,6 - r 0,1 -	✓	

463L	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher Tourneur arrière avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,5	4,0	463L0,5	✓	✓

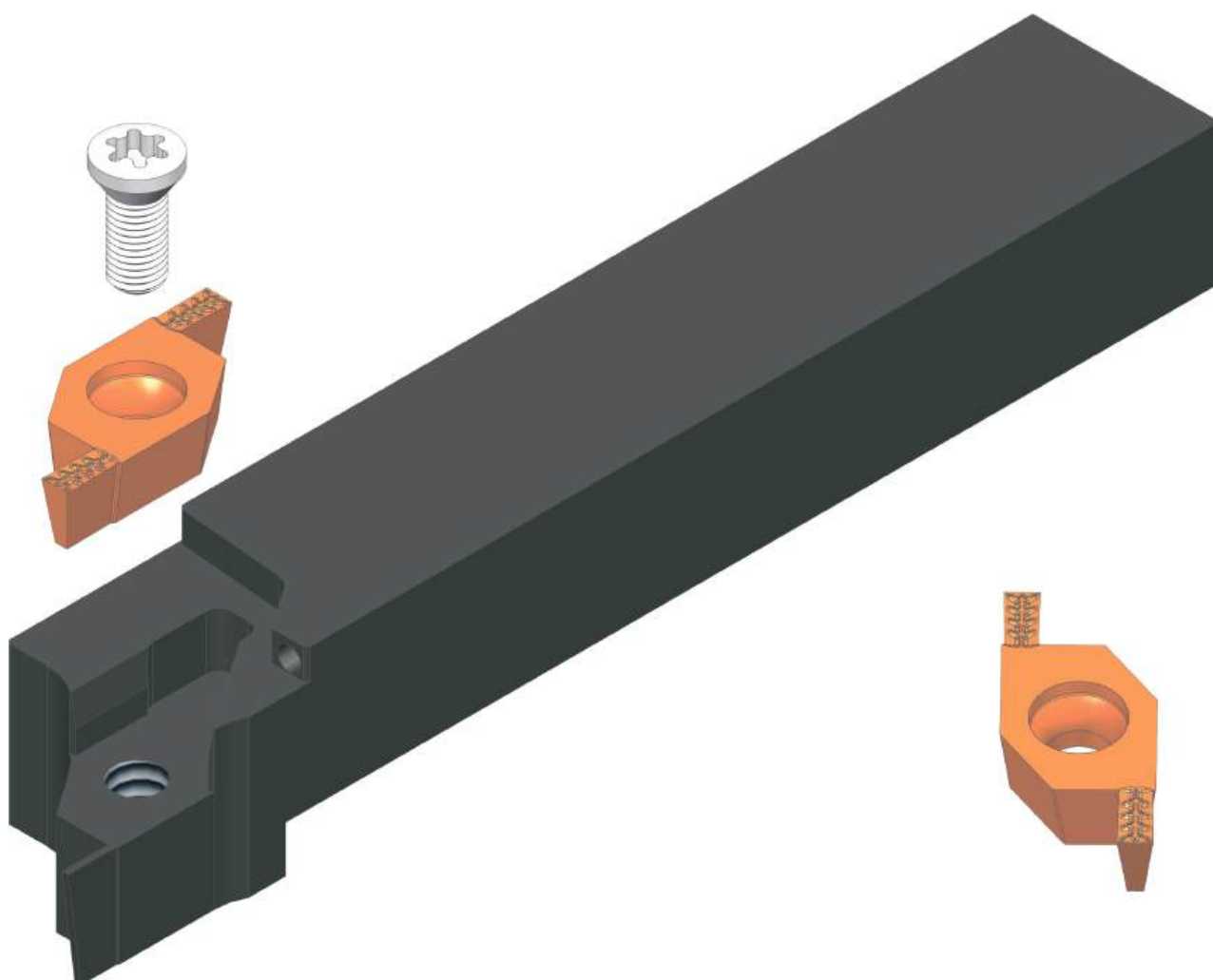


Front turning
Drehen vorne
Tournage avant

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

464L	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,8	5,0	464L	✓	✓

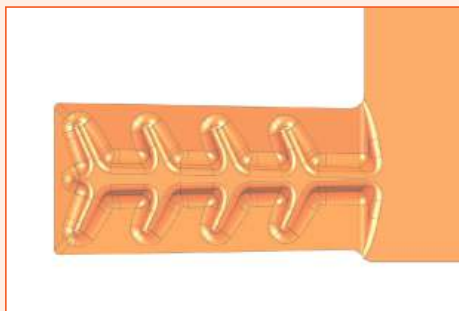
500 line



Presentation of 500 line

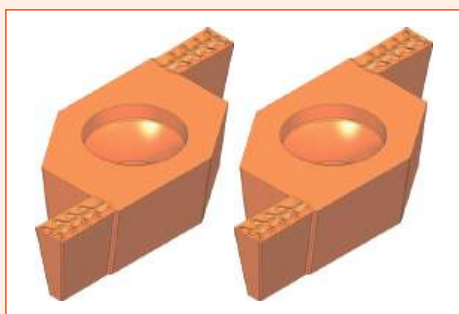
Vorstellung der 500 line

Présentation de la 500 line



Advantages of the 500 line

- Chipbreaker design offering excellent cutting control in steel and stainless steel.
- 2 insert variants available:
 - RYe for roughing and semi-finishing.
 - RY for roughing and finishing.
- Latest-generation coating.



Vorteile der 500 line

- Spanbruchgeometrie, welche eine hervorragende Schnittkontrolle in Stahl und Edelstahl gewährleistet.
- 2 Varianten von Wendeschneidplatten erhältlich:
 - RYe zum Schruppen und Vorschlichten.
 - RY zum Schruppen und Schlichten.
- Beschichtung der neuesten Generation.

BI120
coating

Avantages de la ligne 500 line

- Conception de brise-copeau permettant une excellente maîtrise de la coupe dans l'acier et l'acier inox.
- 2 variantes de plaquettes disponibles:
 - RYe pour ébauchage et semi-finition.
 - RY pour ébauchage et finition.
- Revêtement de toute dernière génération.

Coating of inserts

Beschichtung der Wendepplatten

Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI120	AlCrN-based • Optimal for cutting edges subject to heavy wear. • Very high heat resistance. • High coating adhesion. AlCrN-Basis • Optimal für stark beanspruchte Schneidkanten. • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Schichthaftung. Base AlCrN • Optimal pour les arêtes de coupe soumises à une forte usure. • Très haute résistance à la chaleur. • Haute adhérence du revêtement.

Insert 500line : cutting data

Wendepplatten 500line : Schnittwerte

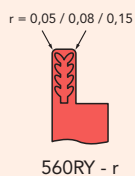
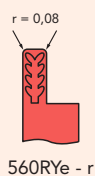
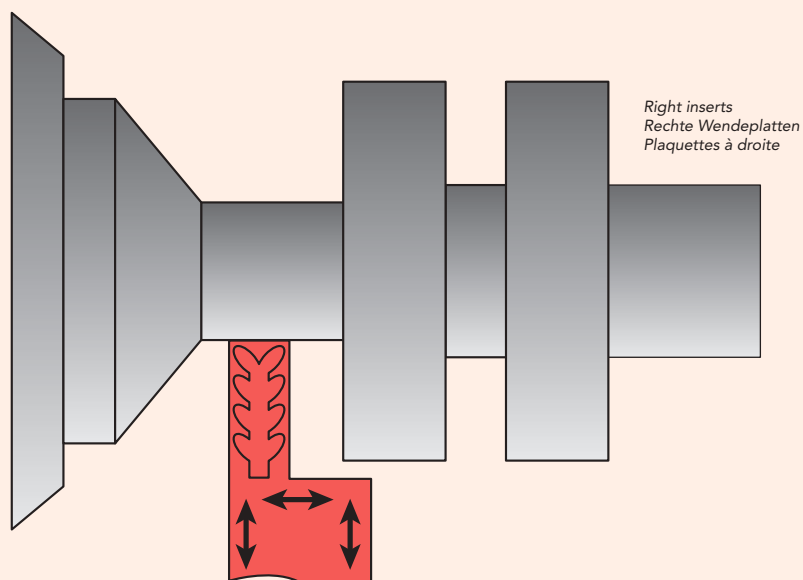
Plaquettes 500line : paramètres de coupe

Material Material Matériau	Cutting speed V_c [m/min] Schnittgeschwindigkeit V_c [m/min] Vitesse de coupe V_c [m/min]	Feed rate f [mm/rev] Vorschub f [mm/U] Avance f [mm/tr]
Steel Stahl Acier	80 – 160	0,1 – 0,2
Stainless steel Rostfreier Stahl Acier inoxydable	50 – 140	0,08 – 0,2
Titanium Titan Titane	30 – 80	0,04 – 0,16
Nickel or cobalt alloy Nickel- oder Kobaltlegierung Alliage à base de nickel ou de cobalt	15 – 30	0,02 – 0,1

Field of application of 500 line

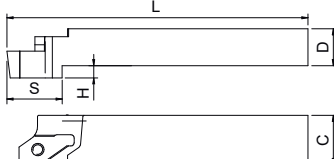
Anwendungsbereiche der 500 line

Champ d'application de la 500 line



Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

5xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	C	D	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8	8	120	508R
		10	10	120	510R
		12	12	120	512R
		16	16	120	516R

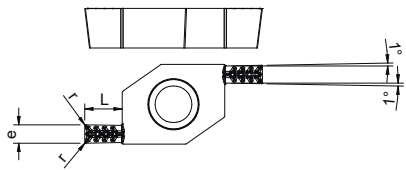
5xxR IK	Right tool holder with internal coolant Werkzeughalter rechts mit Innenkühlung Porte-outil à droite avec arrosage intégré	C	D	L	H	S	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10	16	98	6	18	510R IK
		12	16	98	4	18	512R IK
		16	16	98	—	—	516R IK

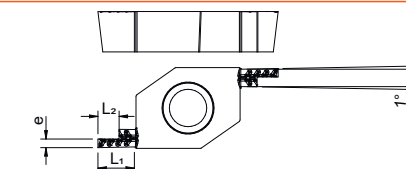
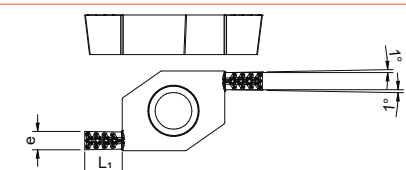
100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx® T15	100-1

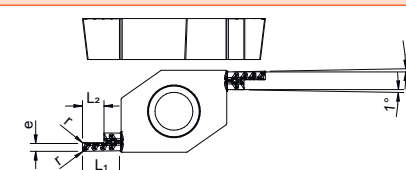
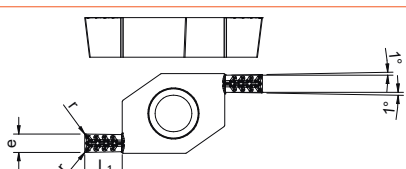
100-16	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M4x10,8 Torx® T15	100-16

Plunging-Turning Einstechen-Drehen Fonçage-Tournage

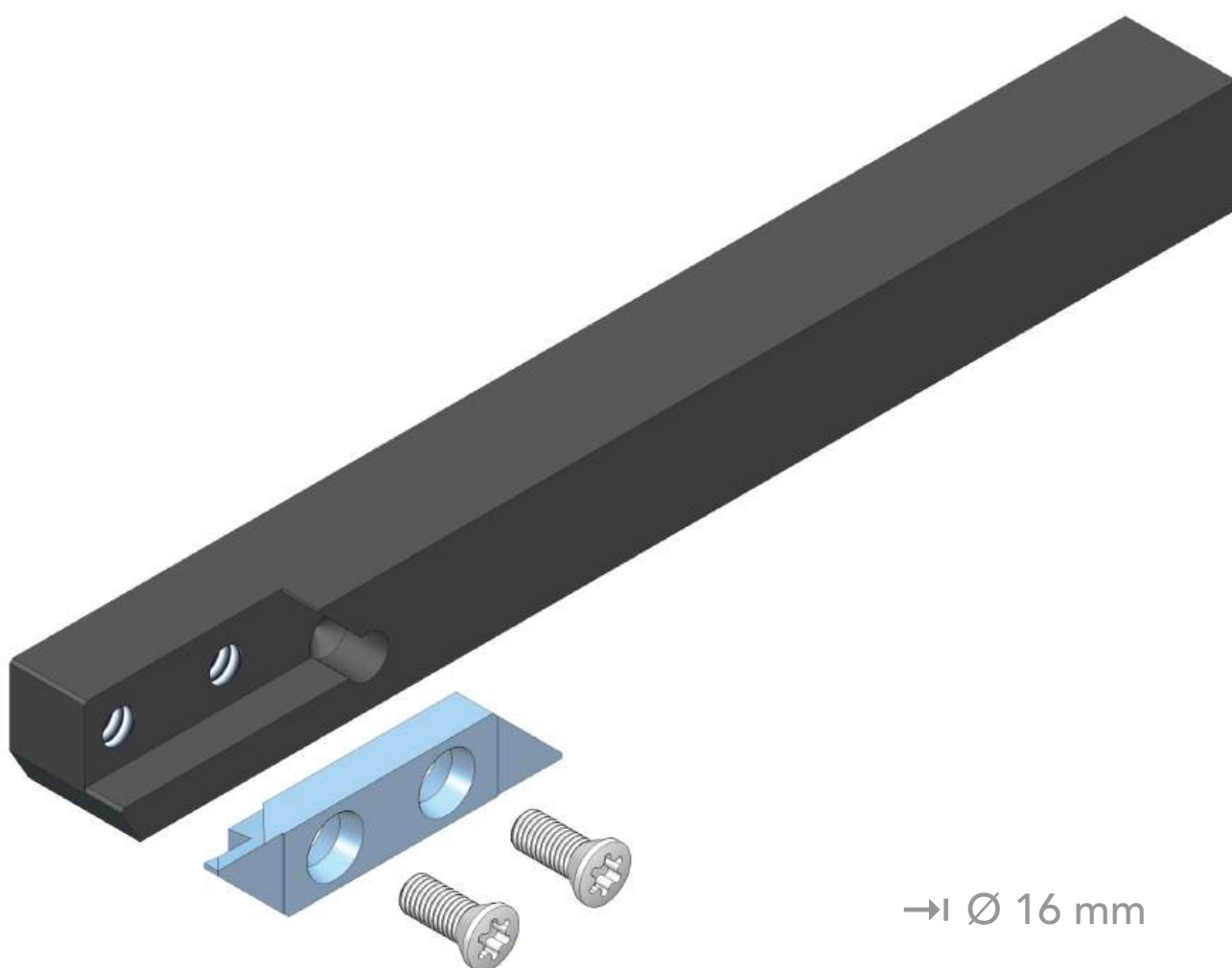
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

560RYe - r		Inserts with radii for roughing and semi-finishing Wendeplatten mit Radien zum Schruppen und Vorschlichten Plaquettes avec rayons pour ébauchage et de semi-finition	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI120
			1,7	3,7	0,08	560RYe1,7 - r0,08 -	✓
			2,2	3,8	0,08	560RYe2,2 - r0,08 -	✓

560RY		Inserts for roughing and finishing Wendeplatten zum Schruppen und Schlichten Plaquettes d'ébauchage et de finition	e	L ₁	L ₂	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI120
			1,0	4,0	2,5	560RY1,0	✓
		Only for plunging and front turning Nur für Einstechen und Drehen vorne Uniquement pour fonçage et tournage avant					
			1,5	4,0	—	560RY1,5	✓
			2,0	4,0	—	560RY2,0	✓

560RY - r		Inserts with radii for roughing and finishing Wendeplatten mit Radien zum Schruppen und Schlichten Plaquettes avec rayons pour ébauchage et finition	e	L ₁	L ₂	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI120
			1,0	4,0	2,5	0,05	560RY1,0 - r0,05 -	✓
			1,0	4,0	2,5	0,08	560RY1,0 - r0,08 -	✓
			1,0	4,0	2,5	0,15	560RY1,0 - r0,15 -	✓
		Only for plunging and front turning Nur für Einstechen und Drehen vorne Uniquement pour fonçage et tournage avant						
			1,5	4,0	—	0,05	560RY1,5 - r0,05 -	✓
			1,5	4,0	—	0,08	560RY1,5 - r0,08 -	✓
			1,5	4,0	—	0,15	560RY1,5 - r0,15 -	✓
			2,0	4,0	—	0,05	560RY2,0 - r0,05 -	✓
			2,0	4,0	—	0,08	560RY2,0 - r0,08 -	✓
			2,0	4,0	—	0,15	560RY2,0 - r0,15 -	✓

700 line



→ Ø 16 mm

Coating of inserts

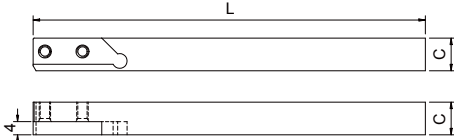
Beschichtung der Wendepplatten

Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

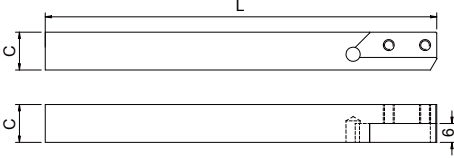
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K20	Without coating K20 carbide Ohne Beschichtung K20 Hartmetall Sans revêtement Carbure K20
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. Base AlTiN • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur.. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI110	AlTiCrN-based • Very smooth surface finish. • High heat resistance. • High wear resistance. • Especially suitable for machining pure copper, CuBe, CoCr and aluminium. AlTiCrN-Basis • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Besonders geeignet für die Bearbeitung von reinem Kupfer, CuBe, CoCr und Aluminium. Base AlTiCrN • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Particulièrement adapté à l'usinage du cuivre pur, du CuBe, du CoCr et de l'aluminium.

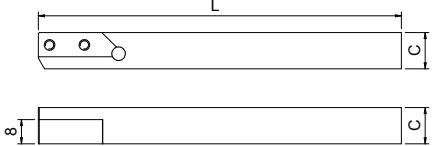
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
TiN	TiN • Universal coating. TiN • Universalbeschichtung. TiN • Revêtement universel.

100BH3-1xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	100BH3-110R
		12 x 12	120	100BH3-112R
		14 x 14	150	100BH3-114R
		16 x 16	120	100BH3-116R
		20 x 20	120	100BH3-120R
		25 x 25	100	100BH3-125R

100BH3-1xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	100BH3-110L
		12 x 12	120	100BH3-112L
		14 x 14	150	100BH3-114L
		16 x 16	120	100BH3-116L
		20 x 20	120	100BH3-120L
		25 x 25	100	100BH3-125L

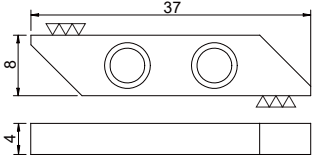
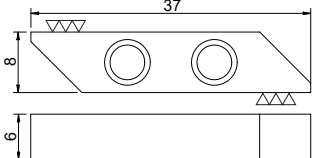
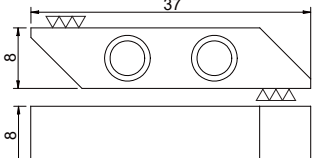
100BH3-1xxR-6	Right tool holder for 6 mm inserts Werkzeughalter rechts für 6 mm Wendepplatten Porte-outil à droite pour plaquettes 6 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	100BH3-110R-6
		12 x 12	120	100BH3-112R-6
		16 x 16	120	100BH3-116R-6
		20 x 20	120	100BH3-120R-6
		Use only with 715R/L-6 inserts Verwendung nur mit 715R/L-6 Wendepplatten Utilisation uniquement avec les plaquettes 715R/L-6		

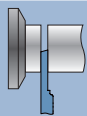
100BH3-1xxL-6	Left tool holder for 6 mm inserts Werkzeughalter links für 6 mm Wendepplatten Porte-outil à gauche pour plaquettes 6 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	100BH3-112L-6
		16 x 16	120	100BH3-116L-6
		20 x 20	120	100BH3-120L-6
		25 x 25	120	100BH3-125L-6
		Use only with 715R/L-6 inserts Verwendung nur mit 715R/L-6 Wendepplatten Utilisation uniquement avec les plaquettes 715R/L-6		

100BH3-1xxR-8 	Right tool holder for 8 mm inserts Werkzeughalter rechts für 8 mm Wendepplatten Porte-outil à droite pour plaquettes 8 mm 	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article 12 x 12 120 100BH3-112R-8 16 x 16 120 100BH3-116R-8 20 x 20 120 100BH3-120R-8 <i>Use only with 715R/L-8 inserts</i> <i>Verwendung nur mit 715R/L-8 Wendepplatten</i> <i>Utilisation uniquement avec les plaquettes 715R/L-8</i>
100BH3-1xxL-8 	Left tool holder for 8 mm inserts Werkzeughalter links für 8 mm Wendepplatten Porte-outil à gauche pour plaquettes 8 mm 	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article 12 x 12 120 100BH3-112L-8 16 x 16 120 100BH3-116L-8 <i>Use only with 715R/L-8 inserts</i> <i>Verwendung nur mit 715R/L-8 Wendepplatten</i> <i>Utilisation uniquement avec les plaquettes 715R/L-8</i>
	Cylindrical turning tool holders for counter-operation Zylindrische Drehwerkzeughalter zur Rückseitenbearbeitung Porte-outils de tournage cylindriques pour contre-opération <i>See the «Cylindrical turning tool holders» documentation for further information.</i> <i>Siehe die «Zylindrische Drehwerkzeughalter» Dokumentation für weitere Informationen.</i> <i>Voir la documentation «Porte-outils de tournage cylindriques» pour plus d'informations.</i>			
100-1 	Key Schlüssel Clé Torx 15	Article nr. Artikel Nr. N° Article 100-1		
100-2 	Screw for standard tool holders 100BH3-1xxR and 100BH3-1xxL Schraube für standard Werkzeughalter 100BH3-1xxR und 100BH3-1xxL Vis pour porte-outil standard 100BH3-1xxR et 100BH3-1xxL M3,5 x 9	Article nr. Artikel Nr. N° Article 100-2		
001-11 	Screw for tool holders 100BH3-1xxR-6, 100BH3-1xxL-6, 100BH3-1xxR-8 and 100BH3-1xxL-8 Schraube für Werkzeughalter 100BH3-1xxR-6, 100BH3-1xxL-6, 100BH3-1xxR-8 und 100BH3-1xxL-8 Vis pour porte-outils 100BH3-1xxR-6, 100BH3-1xxL-6, 100BH3-1xxR-8 et 100BH3-1xxL-8 M3,5 x 11,5	Article nr. Artikel Nr. N° Article 001-11		

**Blank
Rohling
Ebauche**

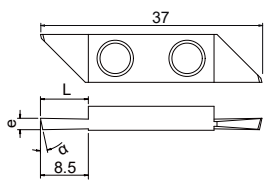
L/R : Left or right machining
L/R : Linke oder rechte Bearbeitung
L/R : Usinage à gauche ou à droite

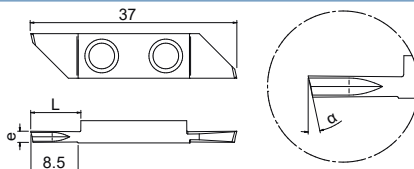
715R/L 4 mm	Standard blank insert 4 mm (left and right) Standard Rohling 4 mm (links und rechts) Plaquette ébauche standard 4 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20
		715R/L Use with 100BH3-1xxL or 100BH3-1xxR tool holders Verwendung mit 100BH3-1xxL oder 100BH3-1xxR W.-halter Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL ou 100BH3-1xxR	✓
715R/L-6 6 mm	Blank insert 6 mm (left and right) Rohling 6 mm (links und rechts) Plaquette ébauche 6 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20
		715R/L-6 Use with 100BH3-1xxL-6 or 100BH3-1xxR-6 tool holders Verwendung mit 100BH3-1xxL-6 oder 100BH3-1xxR-6 W.-halter Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL-6 ou 100BH3-1xxR-6	✓
715R/L-8 8 mm	Blank insert 8 mm (left and right) Rohling 8 mm (links und rechts) Plaquette ébauche 8 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20
		715R/L-8 Use with 100BH3-1xxL-8 or 100BH3-1xxR-8 tool holders Verwendung mit 100BH3-1xxL-8 oder 100BH3-1xxR-8 W.-halter Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL-8 ou 100BH3-1xxR-8	✓

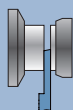


Guide bush cut off Ø 16 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 16 mm
Tronçonnage côté canon Ø 16 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

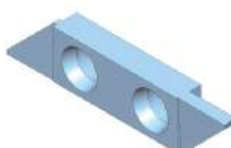
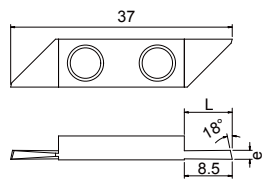
718Ra	Cutting insert Abstechplatte Tronçonneur	e	L	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi90	TiN
		1,0	7,0	18°	718Ra1,0	✓	✓
		1,2	7,0	18°	718Ra1,2	✓	✓
		1,5	8,0	18°	718Ra1,5	✓	✓
		1,8	8,0	18°	718Ra1,8	✓	✓
		2,0	8,0	12°	718Ra2,0	✓	✓
		2,5	8,0	12°	718Ra2,5	✓	✓
		3,0	8,0	12°	718Ra3,0	✓	✓

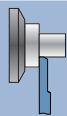
718RRC	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi90	TiN
		1,5	7,0	18°	718RRC1,5	✓	✓
		2,0	9,0	12°	718RRC2,0	✓	✓
		2,5	9,0	12°	718RRC2,5	✓	✓
		3,0	9,0	12°	718RRC3,0	✓	✓



Sub spindle cut off Ø 16 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 16 mm
Tronçonnage côté prise de pièce Ø 16 mm

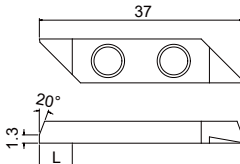
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

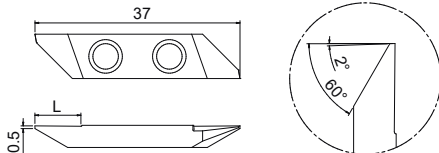
718La-op	Opposite cutting insert 18° Umgekehrte Abstechplatte 18° Tronçonneur inversé 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi90	TiN
		1,0	6,0	718La-op-1,0 - 18° -	✓	
		1,2	7,0	718La-op-1,2 - 18° -	✓	✓
		1,5	8,0	718La-op-1,5 - 18° -	✓	✓
		1,8	8,0	718La-op-1,8 - 18° -	✓	✓
		2,0	8,0	718La-op-2,0 - 18° -	✓	✓
		2,5	8,0	718La-op-2,5 - 18° -	✓	✓
		3,0	8,0	718La-op-3,0 - 18° -	✓	✓
Use with 100BH3-1xxL tool holders Verwendung mit 100BH3-1xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL						

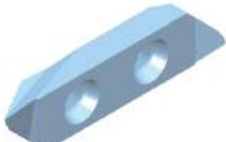
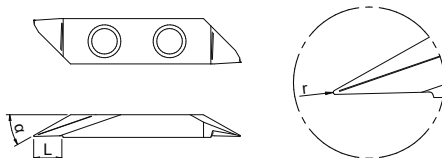


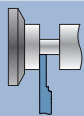
Front turning
Drehen vorne
Tournage avant

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

716Ra	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		8,5	716Ra	✓	✓

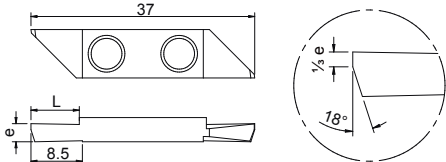
716Ra0,5	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		8,5	716Ra0,5	✓	✓

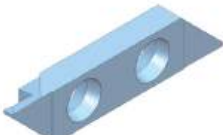
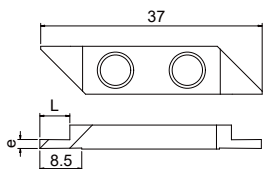
767R - 29° - r	Front turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte vorne 29° mit Spanbrecher und Radius Tourneur avant 29° avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		6,5	29°	0,08	767R - 29° - r 0,08 -	✓
		6,5	29°	0,15	767R - 29° - r 0,15 -	✓

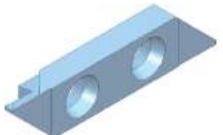
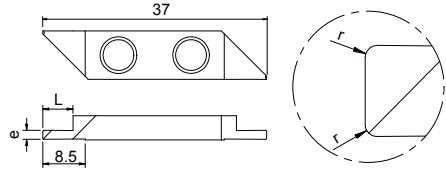


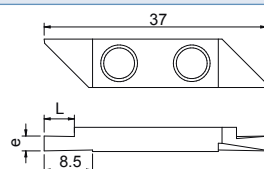
Back turning
Drehen hinten
Tourneur arrière

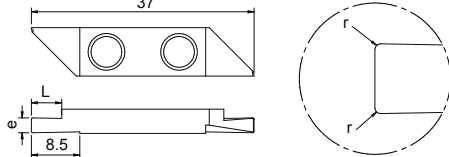
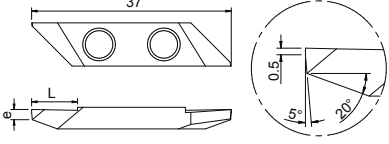
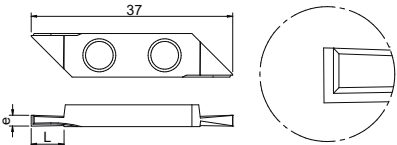
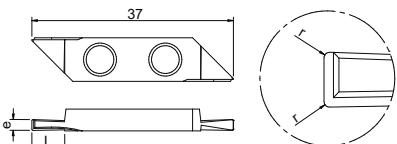
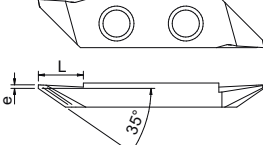
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

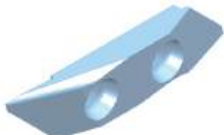
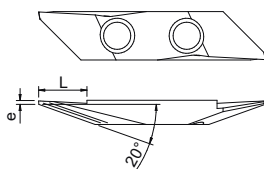
717Ra	Back turning Hinten Drehplatte Tourneur arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi90
		1,0	5,0	717Ra1,0	✓
		1,5	5,0	717Ra1,5	✓
		2,0	6,0	717Ra2,0	✓
		2,5	8,0	717Ra2,5	✓
		3,0	8,0	717Ra3,0	✓

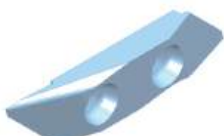
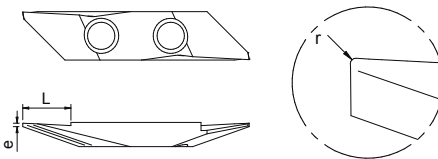
717RaX	Back turning insert with «parisian cut» Hinten Drehplatte mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi90	TiN
		0,5	2,0	717RaX0,5	✓	✓
		0,8	2,0	717RaX0,8	✓	✓
		1,0	3,0	717RaX1,0	✓	✓
		1,5	4,0	717RaX1,5	✓	✓
		2,0	5,0	717RaX2,0	✓	✓
		2,5	5,0	717RaX2,5	✓	✓
		3,0	6,0	717RaX3,0	✓	✓
		3,9	6,0	717RaX3,9	✓	✓

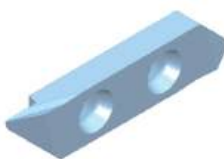
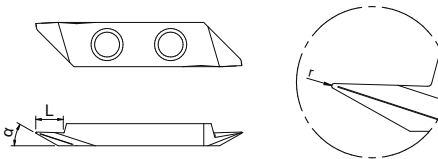
717RaX - r	Back turning insert with «parisian cut» and radii Hinten Drehplatte mit «Pariserschliff» und Radius Tourneur arrière avec «coupe parisienne» et rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi90	TiN
		1,0	3,0	0,1	717RaX1,0 - r 0,1 -	✓	✓
		1,0	3,0	0,2	717RaX1,0 - r 0,2 -	✓	✓
		1,5	4,0	0,1	717RaX1,5 - r 0,1 -	✓	✓
		1,5	4,0	0,2	717RaX1,5 - r 0,2 -	✓	✓
		2,0	5,0	0,1	717RaX2,0 - r 0,1 -	✓	✓
		2,0	5,0	0,2	717RaX2,0 - r 0,2 -	✓	✓
		2,0	5,0	0,4	717RaX2,0 - r 0,4	✓	✓
		2,5	5,0	0,1	717RaX2,5 - r 0,1 -	✓	✓
		2,5	5,0	0,2	717RaX2,5 - r 0,2 -	✓	✓
		2,5	5,0	0,4	717RaX2,5 - r 0,4 -	✓	✓
		3,0	6,0	0,1	717RaX3,0 - r 0,1 -	✓	✓
		3,0	6,0	0,2	717RaX3,0 - r 0,2 -	✓	✓
		3,0	6,0	0,4	717RaX3,0 - r 0,4 -	✓	✓

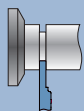
717RO	Back turning insert Hinten Drehplatte Tourneur arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi90	TiN
		1,0	4,0	717RO1,0	✓	✓
		1,5	4,0	717RO1,5	✓	✓
		2,0	5,0	717RO2,0	✓	✓
		2,5	5,0	717RO2,5	✓	✓
		3,0	6,0	717RO3,0	✓	✓

717RO - r	Back turning insert with radii Hinten Drehplatte mit Radien Tourneur arrière avec rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		1,0	4,0	0,1	717RO1,0 - r 0,1	✓	✓
		1,5	4,0	0,1	717RO1,5 - r 0,1	✓	✓
		1,5	4,0	0,2	717RO1,5 - r 0,2	✓	✓
		2,0	5,0	0,1	717RO2,0 - r 0,1	✓	✓
		2,0	5,0	0,2	717RO2,0 - r 0,2	✓	✓
		2,5	5,0	0,1	717RO2,5 - r 0,1	✓	✓
		2,5	5,0	0,2	717RO2,5 - r 0,2	✓	✓
		3,0	6,0	0,2	717RO3,0 - r 0,2	✓	✓
719RaX	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L		Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		1,9	8,5		719RaX	✓	✓
760RX	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher Tourneur arrière avec brise-copeau	e	L		Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI110	
		1,5	5,0		760RX1,5	✓	
		2,0	6,0		760RX2,0	✓	
		2,5	6,0		760RX2,5	✓	
760RX - r	Back turning insert with chip breaker and radii Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radien Tourneur arrière avec brise-copeau et rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI110	
		1,5	5,0	0,1	760RX1,5 - r 0,1 -	✓	
		2,0	6,0	0,1	760RX2,0 - r 0,1 -	✓	
		2,0	6,0	0,2	760RX2,0 - r 0,2 -	✓	
		2,5	6,0	0,1	760RX2,5 - r 0,1 -	✓	
		2,5	6,0	0,2	760RX2,5 - r 0,2 -	✓	
763R	Back turning insert 35° with chip roller Drehplatte hinten 35° mit Spanroller Tourneur arrière 35° avec roule-copeau	e	L		Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	
		0,6	7,5		763R0,6	✓	

763Rb	Back turning insert 20° with chip roller Drehplatte hinten 20° mit Spanroller Tourneur arrière 20° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		0,6	7,5	763Rb0,6 - 20° -	✓

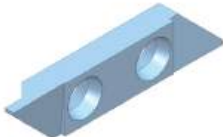
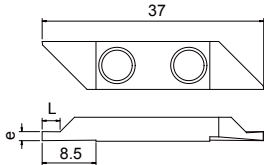
763Rb - r	Back turning insert 20° with chip roller and radius Drehplatte hinten 20° mit Spanroller und Radius Tourneur arrière 20° avec roule-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		0,6	7,5	0,05	763Rb0,6 - 20° - r 0,05	✓

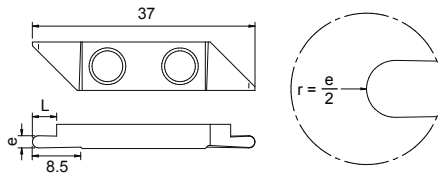
763R - 29° - r	Back turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte hinten 29° mit Spanbrecher und Radius Tourneur arrière 29° avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		6,5	29°	0,08	763R - 29° - r 0,08 -	✓
		6,5	29°	0,15	763R - 29° - r 0,15 -	✓

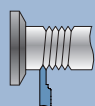


Grooving Einstechen Rainurage

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

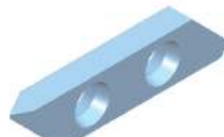
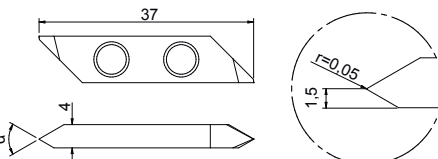
752R	Grooving insert Einstechplatte Plaque de rainurage	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		0,3	1,5	752R0,3	✓	
		0,4	1,5	752R0,4	✓	
		0,45	2,0	752R0,45	✓	
		0,5	2,0	752R0,5	✓	
		0,55	2,0	752R0,55	✓	
		0,6	2,0	752R0,6	✓	
		0,65	2,0	752R0,65	✓	✓
		0,7	2,0	752R0,7	✓	
		0,75	2,0	752R0,75	✓	
		0,8	2,0	752R0,8	✓	
		0,9	2,5	752R0,9	✓	
		0,95	2,5	752R0,95	✓	
		1,0	3,5	752R1,0	✓	
		1,1	3,5	752R1,1	✓	
		1,2	3,5	752R1,2	✓	
		1,3	3,5	752R1,3	✓	
		1,5	4,0	752R1,5	✓	
		2,0	4,0	752R2,0	✓	

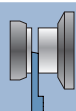
771R	Grooving insert with radius Einstechplatte mit Radius Plaquette de rainurage avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		0,4	1,5	0,2	771R0,4 - r 0,2	✓
		0,5	2,0	0,25	771R0,5 - r 0,25	✓
		0,7	3,0	0,35	771R0,7 - r 0,35	✓
		0,8	3,0	0,4	771R0,8 - r 0,4	✓
		1,0	4,0	0,5	771R1,0 - r 0,5	✓
		1,2	4,0	0,6	771R1,2 - r 0,6	✓
		1,5	4,0	0,75	771R1,5 - r 0,75	✓
		2,0	6,0	1,0	771R2,0 - r 1,0	✓
		2,5	6,0	1,25	771R2,5 - r 1,25	✓
		3,0	6,0	1,5	771R3,0 - r 1,5	✓



Threading Gewindestrehlen Filetage

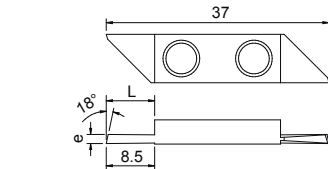
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

753Ra	Threading Gewindestrehlen Filetage	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		55°	753Ra - 55° -	✓	✓
		60°	753Ra - 60° -	✓	
		90°	753Ra - 90° -	✓	



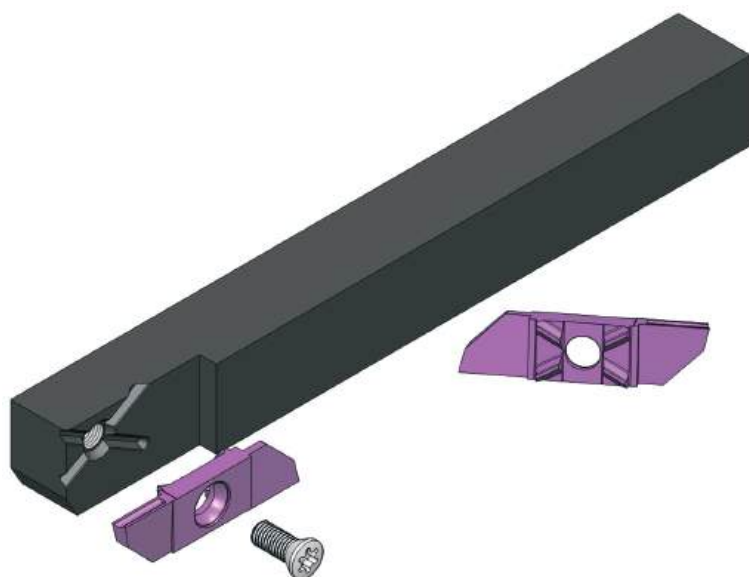
Sub spindle cut off Ø 16 mm Abstechen an der Abgreifzange Ø 16 mm Tronçonnage côte prise de pièce Ø 16 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

718Ra-op	Opposite cutting insert 18° Umgekehrte Abstechplatte 18° Tronçonneur inversé 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		1,5	8,0	718Ra-op-1,5	✓	✓
		2,0	8,0	718Ra-op-2,0	✓	✓
		2,5	8,0	718Ra-op-2,5	✓	✓
Use with 100BH3-1xxR tool holders Verwendung mit 100BH3-1xxR Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxR						

Other geometries available on request
Andere Geometrien auf Anfrage erhältlich
Autres géométries disponibles sur demande

800 line



800

Inserts for 10x10, 12x12, 16x16 mm section tool holders.

Wendeplatten für Werkzeughalter mit Querschnitt 10x10, 12x12, 16x16 mm.

Plaquettes pour porte-outils de section 10x10, 12x12, 16x16 mm.

→ Ø 18 mm

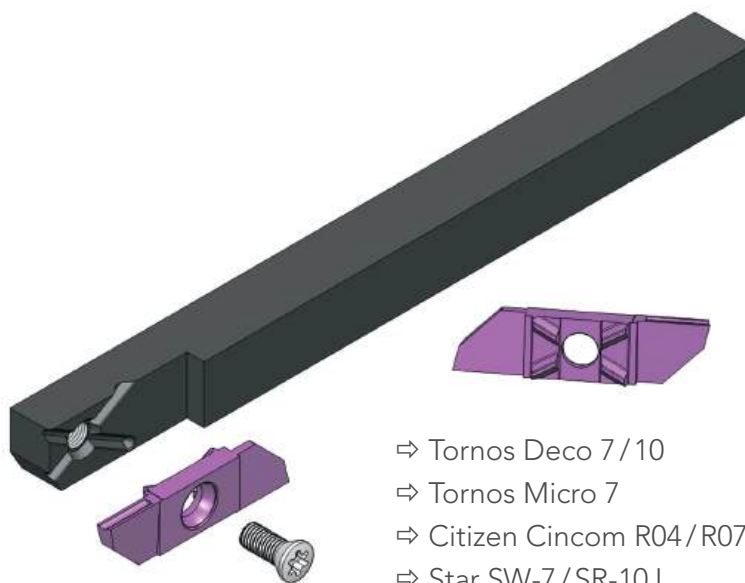
800-8

Cut off inserts (height 7,9 mm) only for 8x8 mm section tool holders.

Abstechplatten (Höhe 7,9 mm) nur für Werkzeughalter mit Querschnitt 8x8 mm.

Plaquettes de tronçonnage (hauteur 7,9 mm) uniquement pour porte-outils de section 8x8 mm.

→ Ø 12 mm

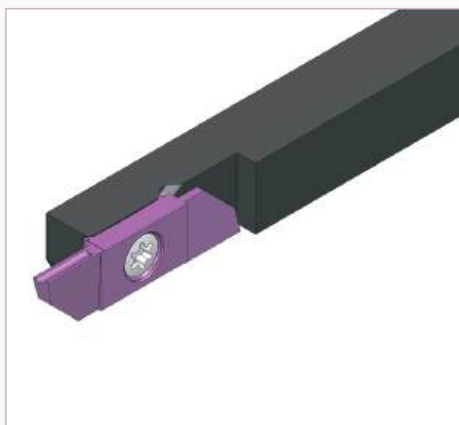
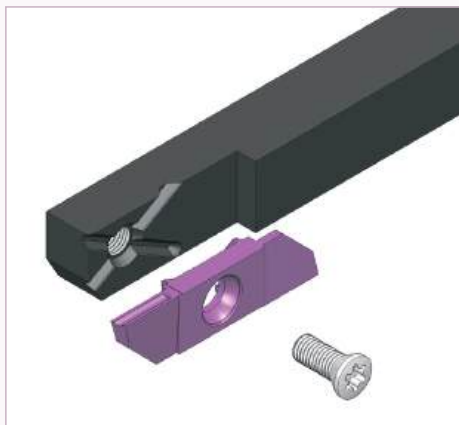
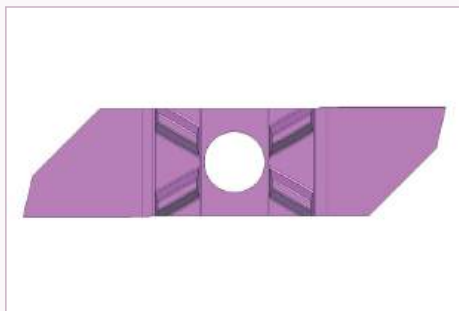


- ⇒ Tornos Deco 7 / 10
- ⇒ Tornos Micro 7
- ⇒ Citizen Cincom R04 / R07
- ⇒ Star SW-7 / SR-10J

Presentation of 800 line

Vorstellung der 800 line

Présentation de la 800 line



Advantages of 800 line

- X-Centering technology :
 - Repetitiveness of the cutting edge $\pm 0,01$ mm.
 - Positioning in all axes.
 - Insert turning without having to remove the screw.
 - The screw is free of all radial stress.
- 2 cutting edges available.

Vorteile der 800 line

- X-Centering Technologie.
 - Wiederholgenauigkeit der Schneidkante $\pm 0,01$ mm.
 - Positionierung in allen Achsen.
 - Wenden der Wendeplatte ohne Entfernen der Schraube.
 - Keine radialen Spannungen.
- 2 verfügbare Schneidkanten.

Avantages de la ligne 800 line

- Technologie X-Centering.
 - Répétitivité de l'arête de coupe $\pm 0,01$ mm.
 - Positionnement dans tous les axes.
 - Retournement de la plaquette sans enlever la vis.
 - La vis est libre de toute tension radiale.
- 2 arêtes de coupe.

Coating of inserts

Beschichtung der Wendepplatten

Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K20	Without coating K20 carbide Ohne Beschichtung K20 Hartmetall Sans revêtement Carbure K20
BI40	AlTi(C)N-based • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. AlTi(C)N-Basis • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. Base AlTi(C)N • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. BaseAlTiN • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur.. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

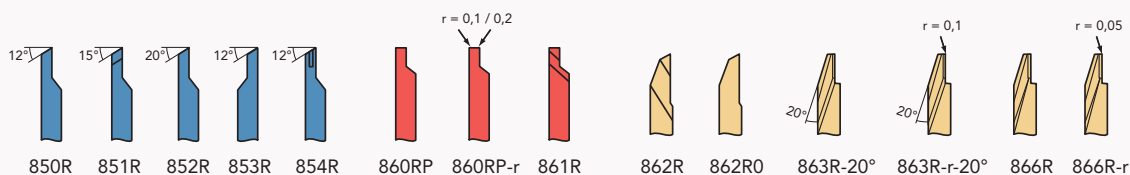
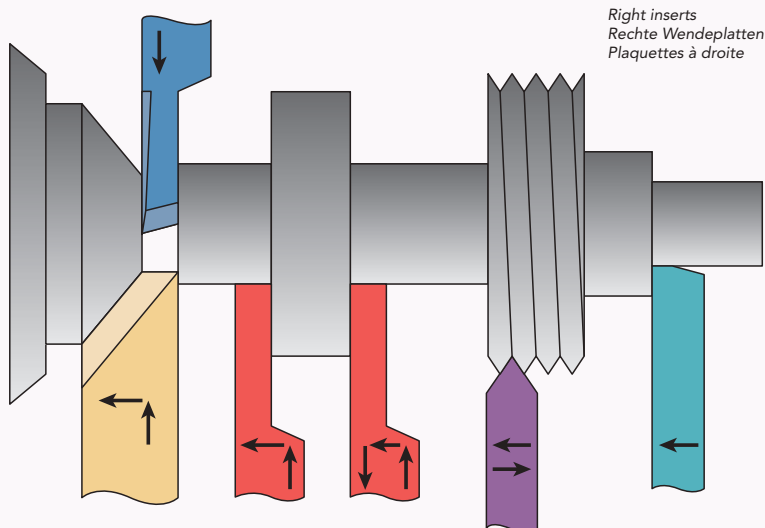
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
TiN	TiN • Universal coating. TiN • Universalbeschichtung. TiN • Revêtement universel.

Insert 800 : field of application

Wendeplatten 800 : Anwendungsbereiche

Plaquettes 800 : champ d'application

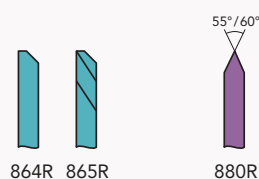
Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum
Ø 18 mm



Cutting off
Abstechen
Tronçonnage

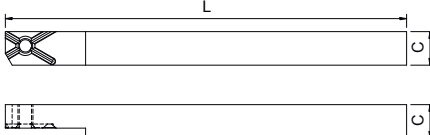
Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

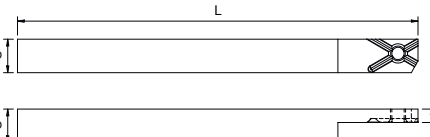
Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

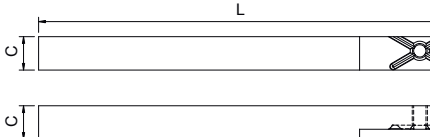


Turning
Drehen
Tournage

Threading
Gewindestrehlen
Filetage

8xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	810R
		12 x 12	120	812R
		16 x 16	120	816R
		20 x 20	100	820R
		9,52 x 9,52 (3/8")	120	8952R
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	8127R

8xxR4	Right «Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter rechts Porte-outil «Pick-up» à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	810R4
		12 x 12	120	812R4
		16 x 16	120	816R4
		9,52 x 9,52 (3/8")	120	8952R4
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	8127R4
		Use with 853R inserts Verwendung mit 853R Wendepplatten Utilisation avec les plaquettes 853R		

8xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	810L
		12 x 12	120	812L
		16 x 16	120	816L
		20 x 20	100	820L
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	8127L

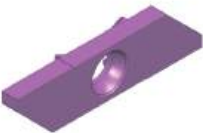
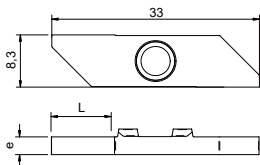
Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage intégré				
	See the «Tool holders with internal coolant» documentation for further information. Siehe die «Werkzeughalter mit Innenkühlung» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations.			

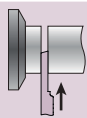
100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15	100-1

100-4	Screw for standard tool holder Schraube für Standard Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M4,5 x 10,5	100-4

Blank
Rohling
Ebauche

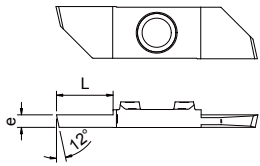
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

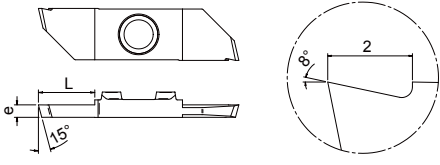
840R	Blank insert Rohling Wendeplatte Plaquette ébauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI40	BI90
		1,7	5,0	840R1,7	✓	✓	✓
		2,2	9,5	840R2,2	✓	✓	✓
		2,8	—	840R2,8	✓	✓	✓

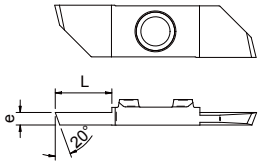


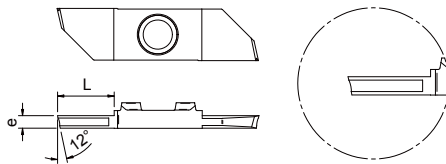
Guide bush cut off Ø 18 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 18 mm
Tronçonnage côté canon Ø 18 mm

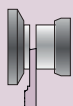
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

850R	Cutting insert 12° Abstechplatte 12° Tronçonneur 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,8	5,0	850R0,8	✓	✓
		1,0	5,0	850R1,0	✓	✓
		1,2	6,0	850R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	850R1,5	✓	✓
		1,8	7,5	850R1,8	✓	✓
		2,0	9,0	850R2,0	✓	✓
		2,5	9,0	850R2,5	✓	✓

851R	Cutting insert 15° with chip breaker Abstechplatte 15° mit Spanbrecher Tronçonneur 15° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,5	7,5	851R1,5	✓	✓
		2,0	9,0	851R2,0	✓	✓

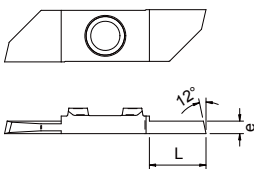
852R	Cutting insert 20° Abstechplatte 20° Tronçonneur 20°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	5,0	852R1,0	✓	✓
		1,2	6,0	852R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	852R1,5	✓	✓
		2,0	9,0	852R2,0	✓	✓

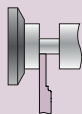
854R	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	5,0	854R1,0	✓	✓
		1,2	6,0	854R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	854R1,5	✓	✓
		2,0	10,0	854R2,0	✓	✓
		2,5	10,0	854R2,5	✓	✓



Sub spindle cut off Ø 18 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 18 mm
Tronçonnage côte prise de pièce Ø 18 mm

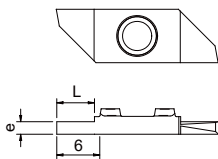
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

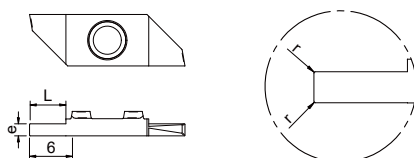
853R	Opposite cutting insert 12° Umgekehrte Abstechplatte 12° Tronçonneur inversé 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	5,0	853R1,0	✓	✓
		1,2	6,0	853R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	853R1,5	✓	✓
		2,0	9,0	853R2,0	✓	✓
		2,5	9,0	853R2,5	✓	✓
Use with 8xxL tool holders Verwendung mit 8xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 8xxL						

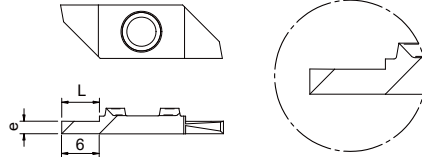


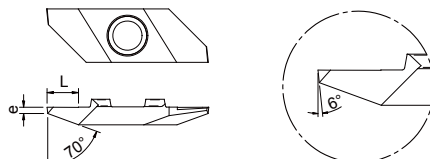
Back turning
Drehen hinten
Tournage arrière

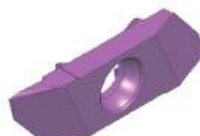
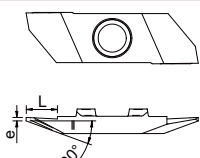
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

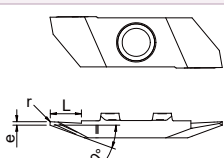
860RP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° Tourneur arrière 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,8	3,0	860RP0,8	✓	✓
		1,0	4,0	860RP1,0	✓	✓
		1,2	4,0	860RP1,2	✓	✓
		1,5	5,0	860RP1,5	✓	✓
		2,0	5,0	860RP2,0	✓	✓
		2,5	5,0	860RP2,5	✓	✓

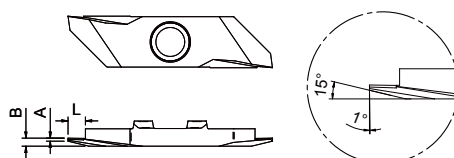
860RP - r	Back turning insert 0° with radii Drehplatte hinten 0° mit Radius Tournneur arrière 0° avec rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,5	5	0,1	860RP1,5 - r 0,1 -	✓	✓
		1,5	5	0,2	860RP1,5 - r 0,2 -	✓	✓
		2,0	5	0,1	860RP2,0 - r 0,1 -	✓	✓
		2,0	5	0,2	860RP2,0 - r 0,2 -	✓	✓

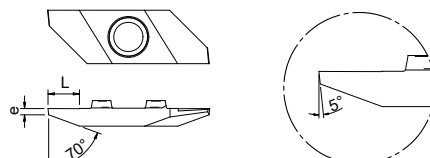
861R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	4,0	861R1,0	✓	✓
		1,2	4,0	861R1,2	✓	✓
		1,5	4,0	861R1,5	✓	✓
		1,8	6,0	861R1,8	✓	✓
		2,0	6,0	861R2,0	✓	✓
		2,5	6,0	861R2,5	✓	✓

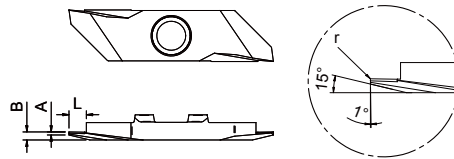
862R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,5	5,0	862R0,5	✓	✓
		1,0	5,0	862R1,0	✓	✓

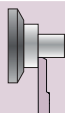
863R - 20°	Back turning insert 20° with chip roller Drehplatte hinten 20° mit Spanroller Tourneur arrière 20° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		0,6	5,0	863R0,6 - 20° -	✓

863R - r - 20°	Back turning insert 20° with chip roller and radius Drehplatte hinten 20° mit Spanroller und Radius Tourneur arrière 20° avec roule-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		0,6	5,0	0,1	863R0,6 - r 0,1 - 20° -	✓

866R	Back turning insert with «W» chip roller Drehplatte hinten mit «W» Spanroller Tourneur arrière avec roule-copeau «W»	A	B	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	TIN
		0,5	1,3	2,5	866R2,5	✓	✓	✓

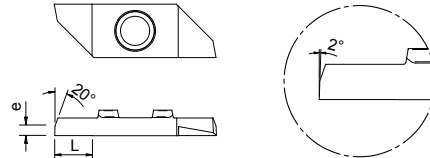
862RO	Back turning insert Drehplatte hinten Tourneur arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		0,5	5,0	862RO0,5	✓
		1,0	5,0	862RO1,0	✓

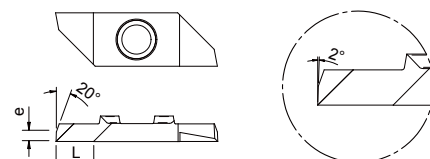
866R - r	Back turning insert with «W» chip roller and radius Drehplatte hinten mit «W» Spanroller und Radius Tourneur arrière avec roule-copeau «W» et rayon	A	B	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	TIN
		0,5	1,3	2,5	0,05	866R2,5 - r 0,05 -	✓	✓

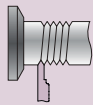


Front turning
Drehen vorne
Tournage avant

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

864R	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,5	6,0	864R	✓	✓

865R	Front turning insert with «parisian cut» Drehplatte vorne mit «Pariserschliff» Tourneur avant avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,5	6,0	865R	✓	✓



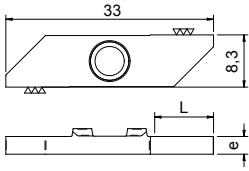
Threading
Gewindestrehlen
Filetage

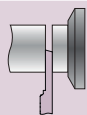
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

880R	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil Fileteur avec profil partiel	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		55°	880R - 55° -	✓	✓
		60°	880R - 60° -	✓	✓

Blank
Rohling
Ebauche

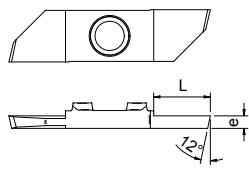
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

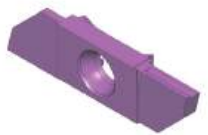
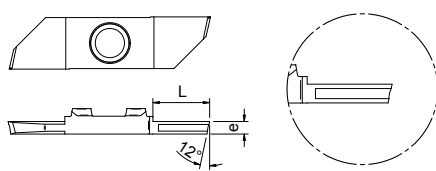
840L	Blank insert Rohling Plaque ébauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI40	BI90
		1,7	5,0	840L1,7	✓	✓	✓
		2,2	9,5	840L2,2	✓	✓	✓
		2,8	—	840L2,8	✓	✓	✓

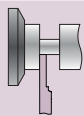


Guide bush cut off Ø 18 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 18 mm
Tronçonnage côté canon Ø 18 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

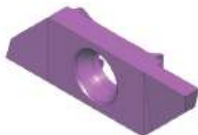
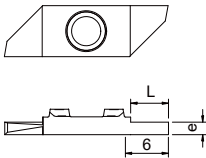
850L	Cutting insert 12° Abstechplatte 12° Tronçonneur 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	5,0	850L1,0	✓	✓
		1,2	6,0	850L1,2	✓	✓
		1,5	7,5	850L1,5	✓	✓
		2,0	9,0	850L2,0	✓	✓
		2,5	9,0	850L2,5	✓	✓

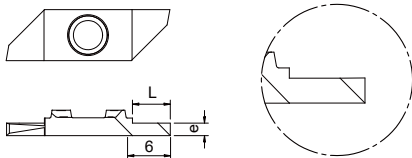
854L	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	5,0	854L1,0	✓	✓
		1,5	7,5	854L1,5	✓	✓
		2,0	10,0	854L2,0	✓	✓
		2,5	10,0	854L2,5	✓	✓

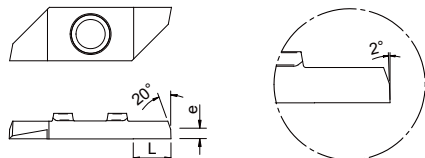


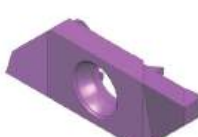
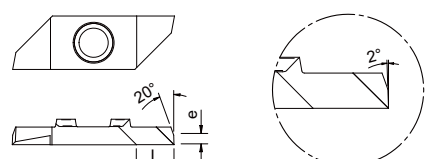
Back turning
Drehen hinten
Tournage arrière

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

860LP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° Tourneur arrière 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		1,0	4,0	860LP1,0	✓
		1,5	5,0	860LP1,5	✓
		2,0	5,0	860LP2,0	✓
		2,5	5,0	860LP2,5	✓

861L	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		1,5	4,0	861L1,5	✓
		2,0	6,0	861L2,0	✓
		2,5	6,0	861L2,5	✓

864L	Back turning insert Drehplatte hinten Tourneur arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,5	6,0	864L	✓	✓

865L	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		1,5	6,0	865L	✓

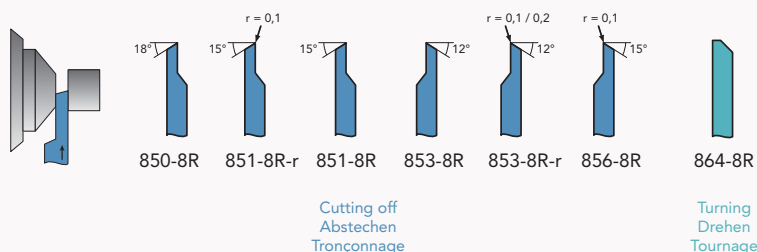
Inserts 800-8 : field of application

Wendeplatten 800-8 : Anwendungsbereiche

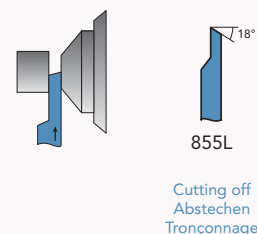
Plaquettes 800-8 : champ d'application

Maximum cutting-off
Maximaler Abstechedurchmesser
Tronçonnage maximum
Ø 12 mm

Right inserts
Rechte Wendeplatten
Plaquettes à droite



Left inserts
Linke Wendeplatten
Plaquettes à gauche



Cutting of with 8x8 mm
tool holders !

Abstechen mit
Werkzeughalter 8x8 mm !

Tronçonnage avec des
porte-outils 8x8 mm !

Ideal for cutting on :
Ideal zum Abstechen auf :
Idéal pour tronçonnage sur :

- Tornos Deco 7 / 10
- Tornos Micro 7
- Citizen Cincom R04 / R07
- Star SW-7
- Star SR-10J

For cutting on cam
controlled machines.

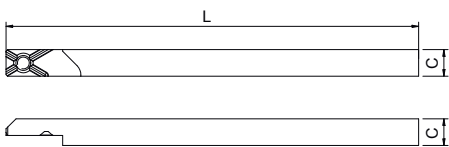
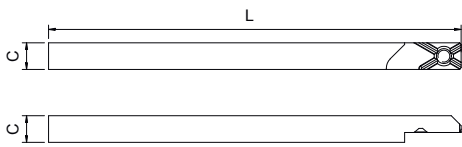
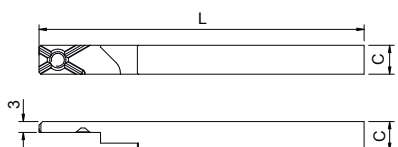
Zum Abstechen auf
Kurvenautomaten.

Pour tronçonnage sur
machines à came.

These inserts are 7,9 mm
high and only fit on 8x8 mm
tool holders.

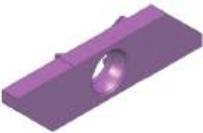
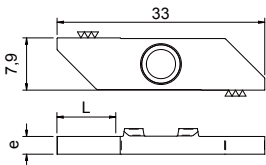
Diese Wendeplatten haben
eine Höhe von 7,9 mm und
können auf einem 8x8 mm
Halter aufgenommen
werden.

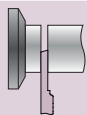
Ces plaquettes ont une
hauteur de 7,9 mm et se
montent uniquement sur
les porte-outils de section
8x8 mm.

808R	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	808R
		Use with inserts 841R, 850-8 and 851-8R Verwendung mit Wendepplatten 841R, 850-8 und 851-8R Utilisation avec les plaquettes 841R, 850-8 et 851-8R		
808L	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	808L
		Use with inserts 841L, 855L, 853-8R and 856-8R Verwendung mit Wendepplatten 841L, 855L, 853-8R und 856-8R Utilisation avec les plaquettes 841L, 855L, 853-8R et 856-8R		
808L3	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	90	808L3
		Use with inserts 850-8R Verwendung mit Wendepplatten 850-8R Utilisation avec les plaquettes 850-8R		
100-4c	Screw for 8x8 mm tool holder Schraube für 8x8 mm Werkzeughalter Vis pour porte-outil 8x8 mm	Article nr. Artikel Nr. N° Article		
	M4,5 x 7	100-4c		

Blank
Rohling
Ebauche

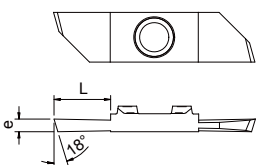
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

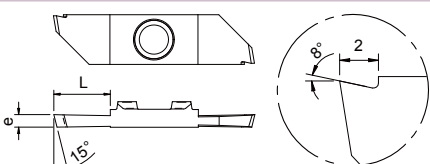
841R	Blank insert Rohling Plaque ébauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI90
		2,2	9,5	841R2,2	✓	✓
		2,8	—	841R2,8	✓	✓

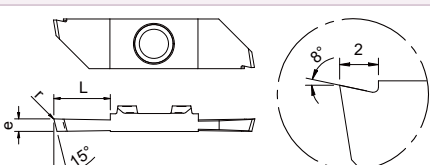


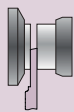
Guide bush cut off Ø 12 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 12 mm
Tronçonnage côté canon Ø 12 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

850-8R	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,0	5,0	850-8R1,0	✓
		1,2	6,0	850-8R1,2	✓
		1,5	7,0	850-8R1,5	✓
		2,0	8,0	850-8R2,0	✓

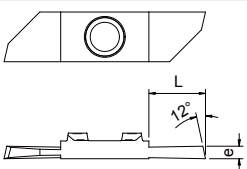
851-8R	Cutting insert 15° with chip breaker Abstechplatte 15° mit Spanbrecher Tronçonneur 15° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,2	5,0	851-8R1,2	✓
		1,5	7,0	851-8R1,5	✓
		2,0	7,0	851-8R2,0	✓

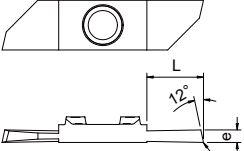
851-8R - r	Cutting insert 15° with chip breaker and radius Abstechplatte 15° mit Spanbrecher und Radius Tronçonneur 15° avec brise-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,2	6,0	0,1	851-8R1,2	✓
		1,5	7,0	0,1	851-8R1,5	✓

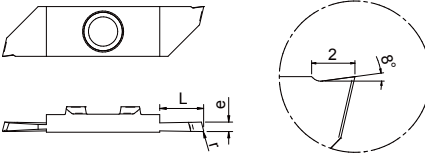


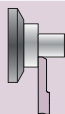
Sub spindle cut off Ø 12 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 12 mm
Tronçonnage côte prise de pièce Ø 12 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

853-8R	Opposite cutting insert 12° Umgekehrte Abstechplatte 12° Tronçonneur inversé 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,2	6,0	853-8R1,2	✓
		1,5	7,0	853-8R1,5	✓
		2,0	8,0	853-8R2,0	✓
Use with 808L tool holders Verwendung mit 808L Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 808L					

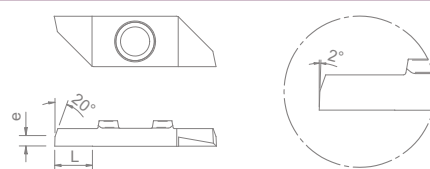
853-8R - r	Opposite cutting insert with radius Umgekehrte Abstechplatte mit Radius Tronçonneur inversé avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,5	7,0	0,1	853-8R1,5 - r 0,1 -	✓
		1,5	7,0	0,2	853-8R1,5 - r 0,2 -	✓
		2,0	8,0	0,1	853-8R2,0 - r 0,1 -	✓
		Use with 808L tool holders Verwendung mit 808L Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 808L				

856-8R	Opposite cutting insert with chip breaker and radius Umgekehrte Abstechplatte mit Spanbrecher und Radius Tronçonneur inversé avec brise-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,0	5,0	0,1	856-8R1,0 - r 0,1 -	✓
		1,2	5,0	0,1	856-8R1,2 - r 0,1 -	✓
		1,5	7,0	0,1	856-8R1,5 - r 0,1 -	✓
		2,0	7,0	0,1	856-8R2,0 - r 0,1 -	✓
		2,5	7,0	0,1	856-8R2,5 - r 0,1 -	✓
Use with 808L tool holders Verwendung mit 808L Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 808L						



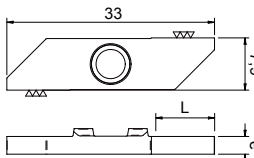
Front turning
Drehen vorne
Tournage avant

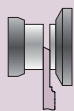
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

864-8R	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,5	6,0	864-8R	✓
Use with 808R tool holders Verwendung mit 808R Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 808R					

Blank
Rohling
Ebauche

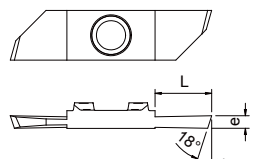
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

841L	Blank insert Rohling Plaque ébauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,7	5,0	841L1,7	✓	✓
		2,2	9,5	841L2,2	✓	✓
		2,8	—	841L2,8	✓	✓



Guide bush cut off Ø 12 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 12 mm
Tronçonnage côté canon Ø 12 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

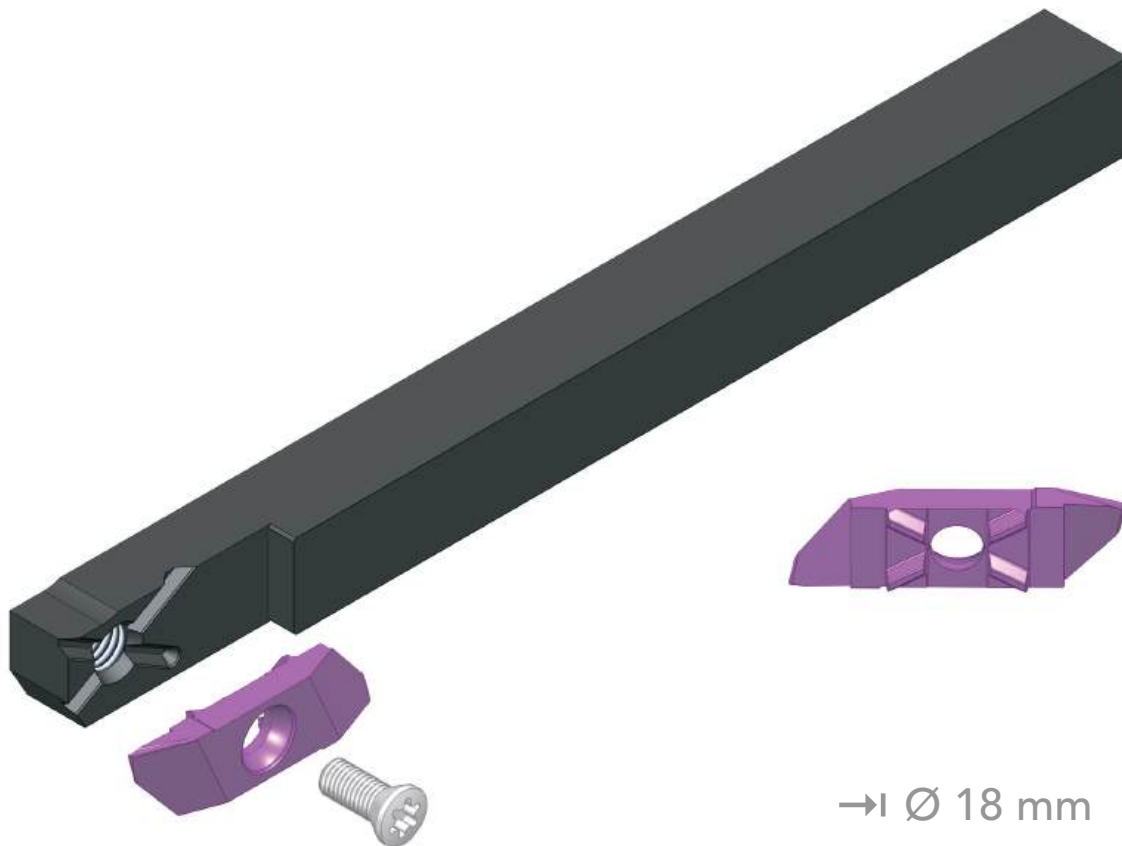
855L	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	6,0	855L1,0	✓	
		1,2	6,0	855L1,2	✓	✓
		1,5	7,5	855L1,5	✓	✓
		1,8	7,5	855L1,8	✓	✓
		2,0	9,0	855L2,0	✓	✓

800 line +

High performance geometries

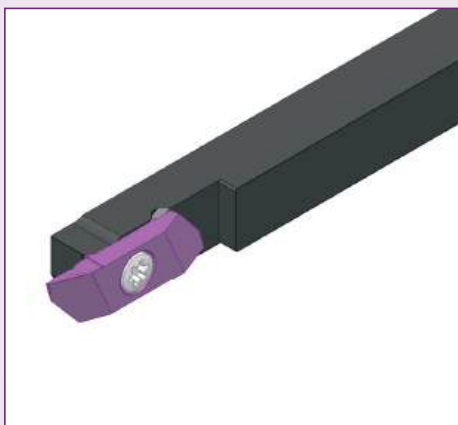
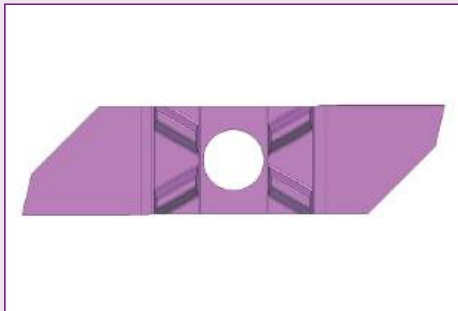
Hochleistungsgeometrien

Géométries à haute performance d'usinage



→ Ø 18 mm

Presentation of 800 line+
Vorstellung der 800 line+
Présentation de la 800 line+



Advantages of 800 line

- **Excellent value for money !**
- Treated cutting edges and high performance geometries:
 - Extreme feeds and higher cut depths.
 - Improved chip control.
 - Increased tool lifetime.

Vorteile der 800 line

- **Sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis !**
- Schneidkantenpräparation und Hochleistungsgeometrien:
 - Hoher Vorschub und größere Spantiefen.
 - Sehr gute Spankontrolle.
 - Längere Standzeit.

Avantages de la ligne 800 line

- **Excellent rapport qualité-prix !**
- Traitement d'arêtes et géométries à haute performance d'usinage:
 - Avances extrêmes et grandes profondeurs de passe.
 - Excellente maîtrise du copeau.
 - Durée de vie de l'outil augmentée.

Coating of inserts

Beschichtung der Wendeplatten

Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. BaseAlTiN • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI100	AlCrN-based • Very high heat resistance. • High wear resistance. • Ideal for high speed machining of stainless steel. AlCrN-Basis • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Ideal für das Bearbeiten von Edelstahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit. Base AlCrN • Très haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Idéal pour l'usinage à haute vitesse de coupe de l'acier inox.

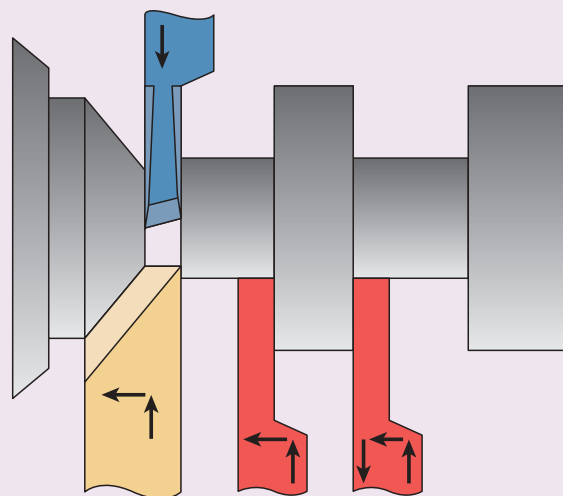
Treatment of the cutting edges Schneidkanten Verrundung Traitement des arêtes de coupe



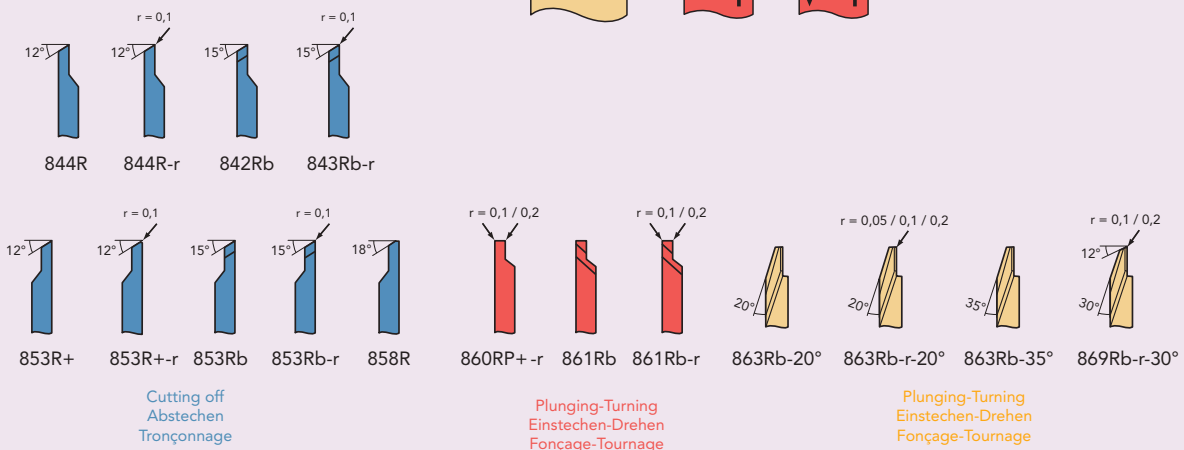
= Treated cutting edges
= Behandelte Schneidkanten
= Arêtes traitées

Insert 800line+ : field of application Wendeplatten 800line+ : Anwendungsbereiche Plaquettes 800line+ : champ d'application

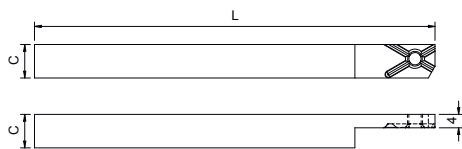
Maximum cutting-off
Maximaler Abstechedurchmesser
Tronçonnage maximum
Ø 18 mm

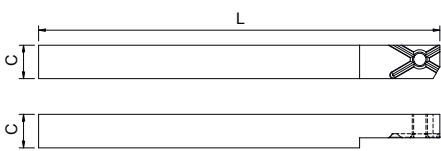


Right inserts
Rechte Wendeplatten
Plaquettes à droite

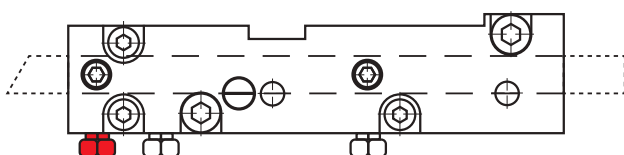
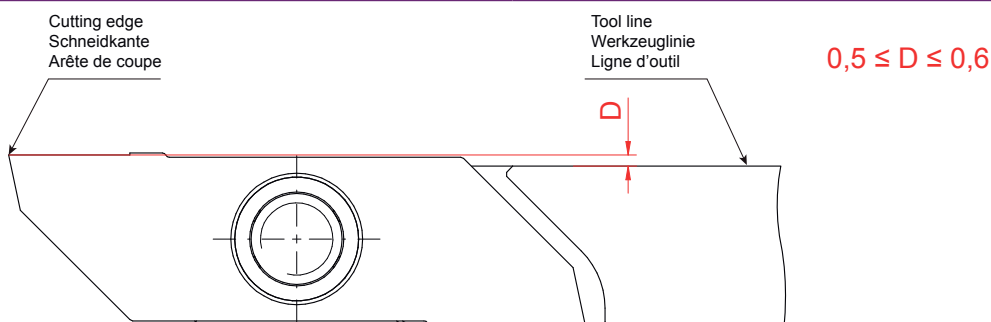


8xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	808R+ *
		10 x 10	120	810R
		12 x 12	120	812R
		16 x 16	120	816R
		20 x 20	100	820R
		9,52 x 9,52 (3/8")	120	8952R
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	8127R
* Please see the note below * Bitte lesen Sie den Hinweis unten * Veuillez voir la note en bas de page				

8xxR4	«Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter Porte-outil «Pick-up»	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	810R4
		12 x 12	120	812R4
		16 x 16	120	816R4
		9,52 x 9,52 (3/8")	120	8952R4
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	8127R4
		Use with 853R+, 853Rb, 853Rb - r and 858R inserts Verwendung mit 853R+, 853Rb, 853Rb - r und 858R Wendepk. Utilisation avec les plaqu. 853R+, 853Rb, 853Rb - r et 858R		

8xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	808L+ *
		10 x 10	120	810L
		12 x 12	120	812L
		16 x 16	120	816L
		20 x 20	100	820L
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	8127L
* Please see the note below * Bitte lesen Sie den Hinweis unten * Veuillez voir la note en bas de page				

Note on the tool holders 808R+ and 808L+
Anmerkung an die Werkzeughalter 808R+ und 808L+
Remarque concernant les porte-outils 808R+ et 808L+

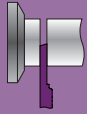


If the tool holder 808R+ / 808L+ is fitted on a long Tornos tool holder nr 305007, **the screw which is in front must not be tightened.**

Wenn der Werkzeughalter 808R+ / 808L+ auf dem langen Werkzeughalter Tornos Nr 305007 montiert wird, **muss die Schraube vorne entfernt sein.**

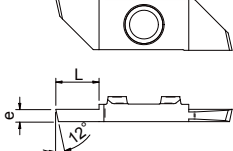
Si le porte-outil 808R+ / 808L+ est monté sur le porte-outil long Tornos no 305007, **la vis avant de ce dernier ne doit pas être serrée.**

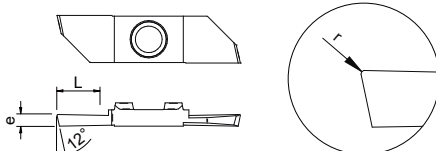
			Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage intégré
			See the «Tool holders with internal coolant» documentation for further information. Siehe Dokumentation «Werkzeughalter mit Innenkühlung» für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations.
100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article	
	Torx 15	100-1	
100-4	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article	
	M4,5 x 10,5	100-4	
100-4c	Screw for 8x8 mm «Pick-up» tool holder Schraube für 8x8 mm «Pick-up» Werkzeughalter Vis pour porte-outil «Pick-up» 8x8 mm	Article nr. Artikel Nr. N° Article	
	M4,5 x 7	100-4c	

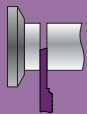


Guide bush cut off Ø 18 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 18 mm
Tronçonnage côté canon Ø 18 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

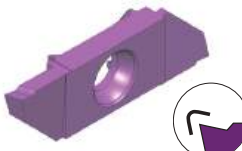
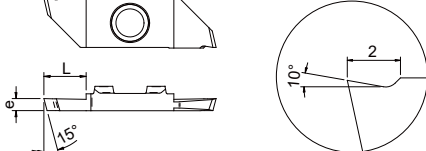
844R	Resharpable cut off insert 12° Nachschleifbare Abstechplatte 12° Tronçonneur réaffûtable 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	BI100
		0,8	5	844R0,8	✓	
		1,0	5	844R1,0	✓	✓
		1,2	6	844R1,2	✓	
		1,5	7,5	844R1,5	✓	✓
		2,0	9	844R2,0	✓	
		2,5	9	844R2,5	✓	

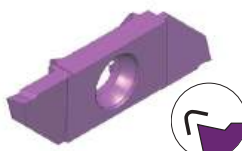
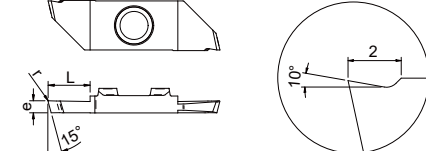
844R - r	Cut off insert 12° with radius Abstechplatte 12° mit Radius Tronçonneur 12° avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,5	7,5	0,1	844R1,5 - r 0,1 -	✓
		2,0	9	0,1	844R2,0 - r 0,1 -	✓

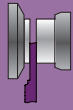


Guide bush cut off Ø 14 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 14 mm
Tronçonnage côté canon Ø 14 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

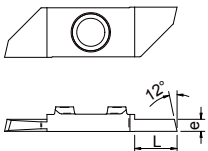
842Rb	Short cut off insert 15° with chip breaker Kurze Abstechplatte 15° mit Spanbrecher Tronçonneur court 15° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	BI100
		1,0	5	842Rb1,0	✓	✓
		1,5	7	842Rb1,5	✓	✓
		2,0	7	842Rb2,0	✓	✓

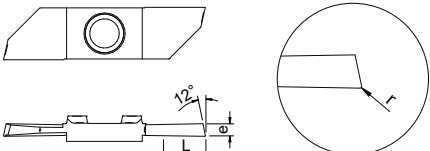
843Rb - r	Short cut off insert 15° with chip breaker and radius Kurze Abstechplatte 15° mit Spanbrecher und Radius Tronçonneur court 15° avec brise-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,0	5	0,1	843Rb1,0 - r 0,1 -	✓
		1,2	7	0,1	843Rb1,2 - r 0,1 -	✓
		1,5	7	0,1	843Rb1,5 - r 0,1 -	✓
		2,0	7	0,1	843Rb2,0 - r 0,1 -	✓
		2,5	7	0,1	843Rb2,5 - r 0,1 -	✓

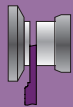


Sub spindle cut off Ø 18 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 18 mm
Tronçonnage côte prise de pièce Ø 18 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

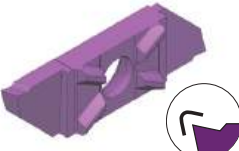
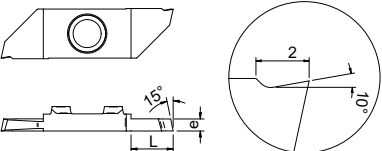
853R+	Resharpable opposite cut off insert 12° Nachschleifbare umgekehrte Abstechplatte 12° Tronçonneur inversé réaffûtable 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		0,8	5	853R+0,8	✓
		1,2	6	853R+1,2	✓
		1,5	7,5	853R+1,5	✓
		2,0	9	853R+2,0	✓
		Use with 8xxL tool holders Verwendung mit 8xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 8xxL			

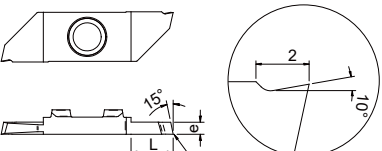
853R+ - r	Opposite cut off insert 12° with radius Umgekehrte Abstechplatte 12° mit Radius Tronçonneur inversé 12° avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,5	7,5	0,1	853R+1,5 - r 0,1 -	✓
		2,0	9	0,1	853R+2,0 - r 0,1 -	✓
		Use with 8xxL tool holders Verwendung mit 8xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 8xxL				

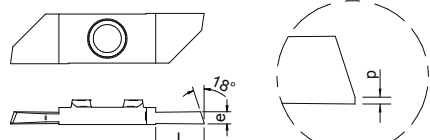


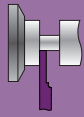
Sub spindle cut off Ø 14 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 14 mm
Tronçonnage côte prise de pièce Ø 14 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

853Rb	Short opposite cut off insert 15° with chip breaker Kurze umgekehrte Abstechpl. 15° mit Spanbrecher Tronçonneur inversé court 15° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		0,8	5	853Rb0,8	✓
		1,0	5	853Rb1,0	✓
		1,5	7	853Rb1,5	✓
		2,0	7	853Rb2,0	✓
		Use with 8xxL tool holders Verwendung mit 8xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 8xxL			

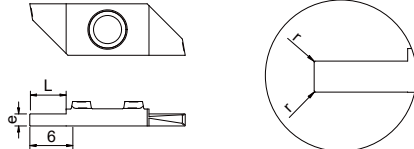
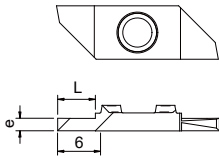
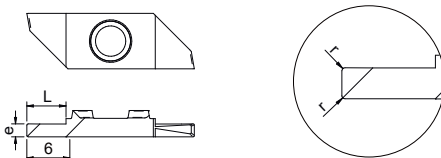
853Rb - r	Short opposite cut off insert 15° w/ chip breaker and radius Kurze umgekehrte Abstechchl. 15° mit Spanbr. und Radius Tronç. inversé court 15° avec brise-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,0	5	0,1	853Rb1,0 - r 0,1 -	✓
		1,5	7	0,1	853Rb1,5 - r 0,1 -	✓
		2,0	7	0,1	853Rb2,0 - r 0,1 -	✓
		2,5	7	0,1	853Rb2,5 - r 0,1 -	✓
		Use with 8xxL tool holders Verwendung mit 8xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 8xxL				

858R	Opposite cut off insert 18° Umgekehrte Abstechplatte 18° Tronçonneur inversé 18°	e	L	p	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,0	6	0,10	858R1,0	✓
		1,5	7	0,15	858R1,5	✓
		2,0	8	0,20	858R2,0	✓
		Use with 8xxL tool holders Verwendung mit 8xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 8xxL				



Back turning
Drehen hinten
Tourneur arrière

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

860RP+ - r	Back turning insert 0° with radius Drehplatte hinten 0° mit Radius Tourneur arrière 0° avec rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,0	4	0,1	860RP+1,0 - r 0,1 -	✓
		1,5	5	0,1	860RP+1,5 - r 0,1 -	✓
		1,5	5	0,2	860RP+1,5 - r 0,2 -	✓
		2,0	5	0,1	860RP+2,0 - r 0,1 -	✓
		2,0	5	0,2	860RP+2,0 - r 0,2 -	✓
861Rb	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L		Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,0	3		861Rb1,0	✓
		1,2	3		861Rb1,2	✓
		1,5	3		861Rb1,5	✓
		2,0	5		861Rb2,0	✓
		2,5	5		861Rb2,5	✓
861Rb - r	Back turning insert with «parisian cut» and radius Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» und Radius Tourneur arrière avec «coupe parisienne» et rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,5	3	0,1	861Rb1,5 - r 0,1 -	✓
		1,5	3	0,2	861Rb1,5 - r 0,2 -	✓
		2,0	5	0,1	861Rb2,0 - r 0,1 -	✓
		2,0	5	0,2	861Rb2,0 - r 0,2 -	✓
		2,5	5	0,1	861Rb2,5 - r 0,1 -	✓
		2,5	5	0,2	861Rb2,5 - r 0,2 -	✓

Advantages of geometries 863

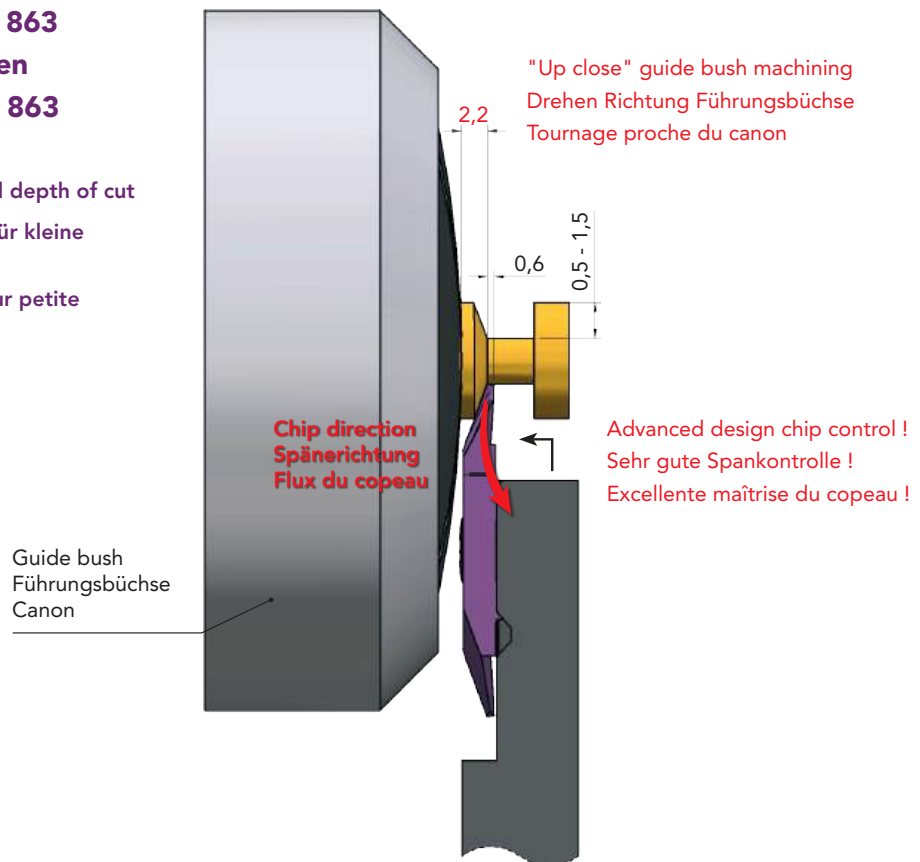
Vorteile der 863 Geometrien

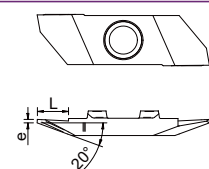
Avantages des géométries 863

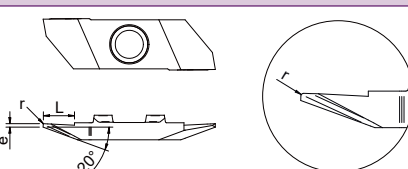
Back turning for finishing or for small depth of cut

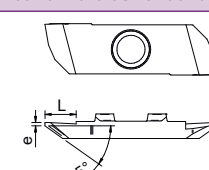
Drehen hinten zum Schlichten oder für kleine Schnitttiefen

Tournage arrière pour finition ou pour petite profondeur de coupe



863Rb - 20°	Back turning insert 20° with chip roller Drehplatte hinten 20° mit Spanroller Tourneur arrière 20° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		0,6	5	863Rb0,6 - 20° -	✓

863Rb - r - 20°	Back turning insert 20° with chip roller and radius Drehplatte hinten 20° mit Spanroller und Radius Tourneur arrière 20° avec roule-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	BI100
		0,6	5	0,05	863Rb0,6 - r 0,05 - 20° -	✓	
		0,6	5	0,1	863Rb0,6 - r 0,1 - 20° -	✓	✓
		0,6	5	0,2	863Rb0,6 - r 0,2 - 20° -	✓	

863Rb - 35°	Back turning insert 35° with chip roller Drehplatte hinten 35° mit Spanroller Tourneur arrière 35° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		0,6	5	863Rb0,6 - 35° -	✓

Advantages of geometry 869

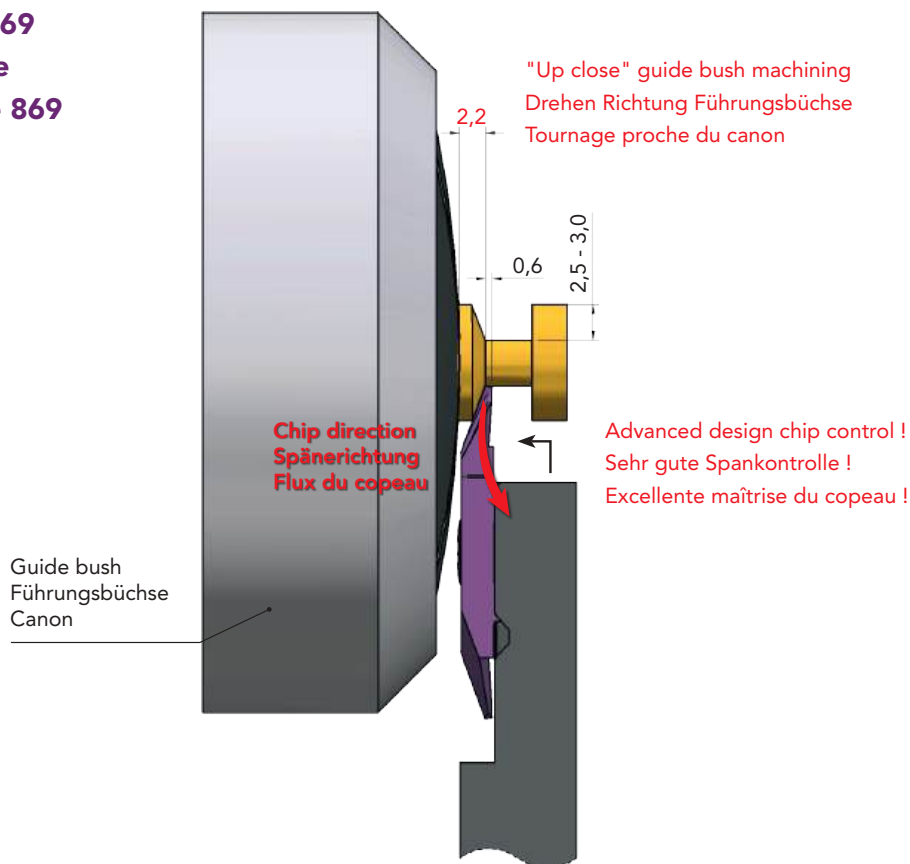
Vorteile der 869 Geometrie

Avantages de la géométrie 869

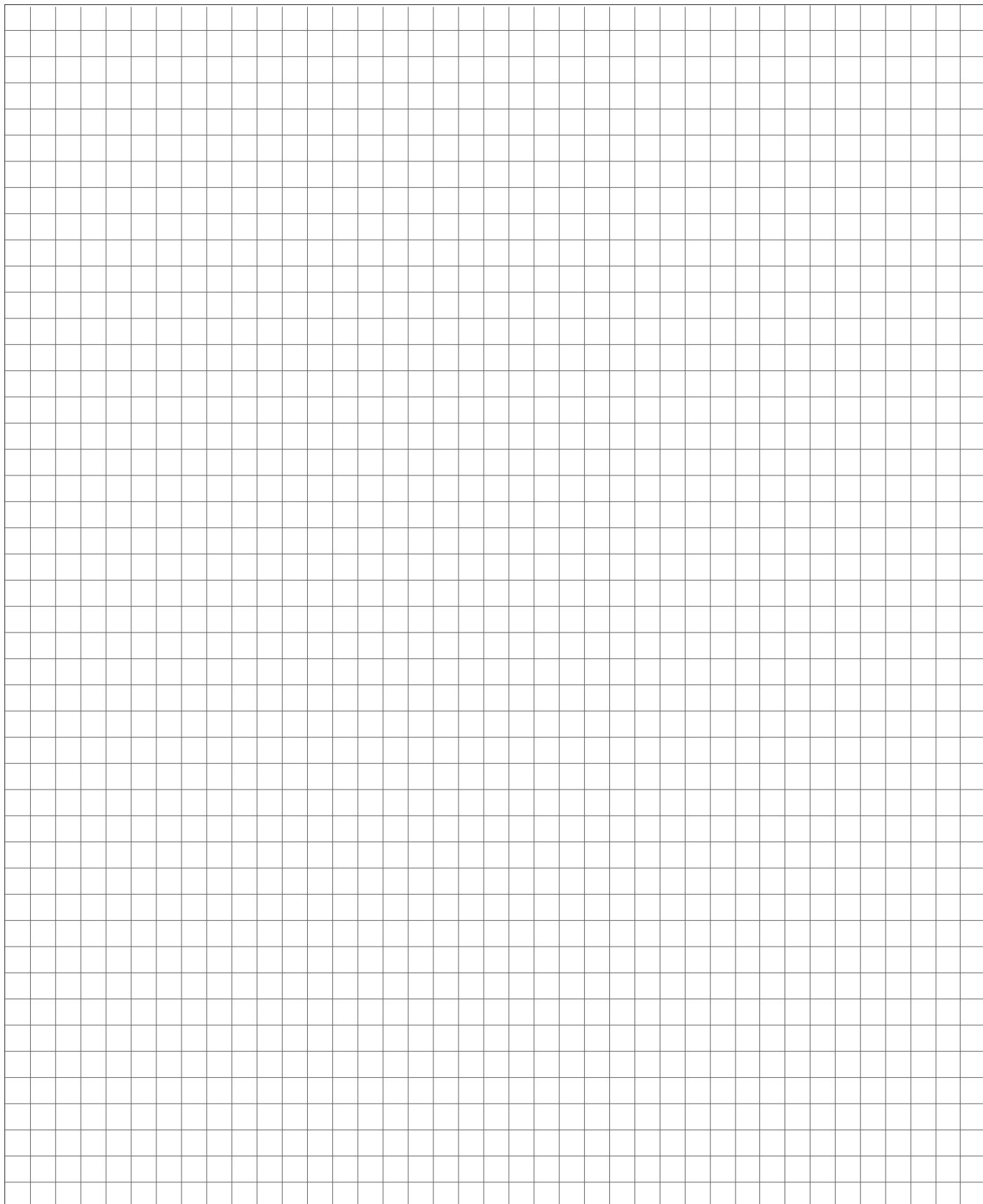
Back turning for rough machining

Drehen hinten zum Schruppen

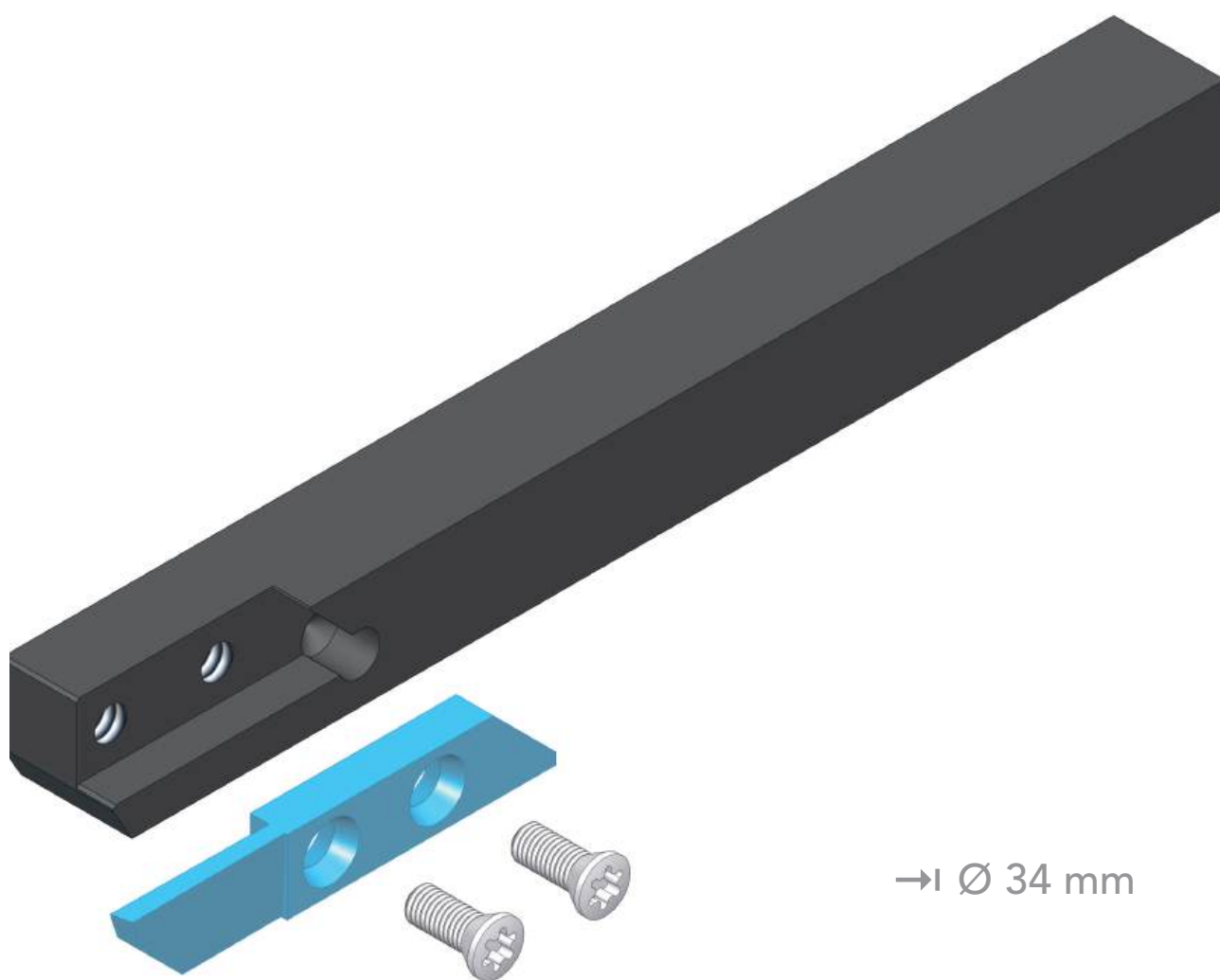
Tournage arrière pour ébauche



869Rb - r - 30°		Back turning insert 30° with chip roller and radius Drehplatte hinten 30° mit Spanroller und Radius Tourneur arrière 30° avec roule-copeau et rayon			Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	BI100
		e	L	r			
		0,6	3	0,1	869Rb0,6 - r 0,1 - 30° -		✓
		0,6	3	0,2	869Rb0,6 - r 0,2 - 30° -	✓	✓



900 line



→ Ø 34 mm

Coating of inserts

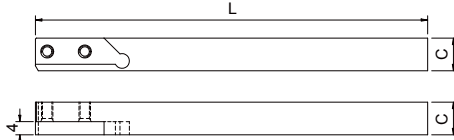
Beschichtung der Wendepplatten

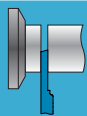
Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K10	Without coating K10 carbide Ohne Beschichtung K10 Hartmetall Sans revêtement Carbure K10
BI40	AlTi(C)N-based • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. AlTi(C)N-Basis • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. Base AlTi(C)N • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

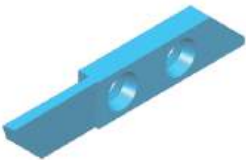
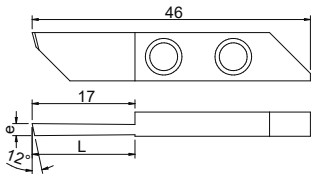
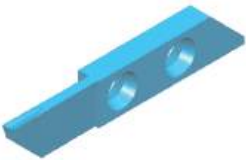
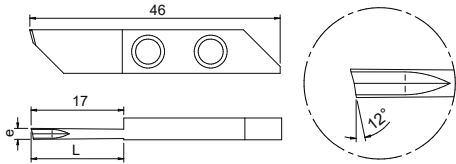
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI80	AlTiN-based • Ultra-thin layer version of BI90. • Perfect for small tools with sharp cutting edges. AlTiN-Basis • Ultradünne Schicht der Version BI90. • Perfekt für kleine Werkzeuge mit scharfen Schneidkanten. Base AlTiN • Version du BI90 avec couche ultra fine. • Parfait pour les petits outils avec des arêtes de coupe vives.
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. Base AlTiN • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur.. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
TiN	TiN • Universal coating. TiN • Universalbeschichtung. TiN • Revêtement universel.

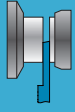
100BH3-1xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	125	100BH3-110R
		12 x 12	125	100BH3-112R
		14 x 14	125	100BH3-114R
		16 x 16	125	100BH3-116R
		20 x 20	125	100BH3-120R
		25 x 25	100	100BH3-125R
100BH3-1xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	125	100BH3-110L
		12 x 12	125	100BH3-112L
		14 x 14	125	100BH3-114L
		16 x 16	125	100BH3-116L
		20 x 20	125	100BH3-120L
		25 x 25	100	100BH3-125L
100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article		
	Torx 15	100-1		
100-2	Screw for standard tool holders 100BH3-1xxR and 100BH3-1xxL Schraube für standard Werkzeughalter 100BH3-1xxR und 100BH3-1xxL Vis pour porte-outil standard 100BH3-1xxR et 100BH3-1xxL	Article nr. Artikel Nr. N° Article		
	M3,5 x 9	100-2		



Guide bush cut off Ø 34 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 34 mm
Tronçonnage côté canon Ø 34 mm

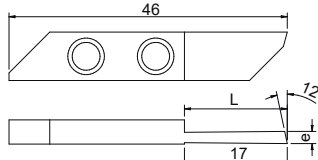
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

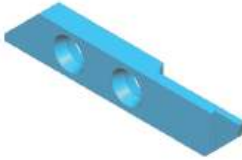
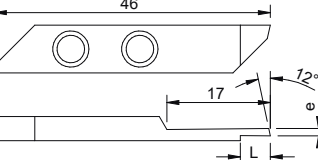
918R	Cutting insert 12° Abstechplatte 12° Tronçonneur 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	TiN
		2,0	17	918R2,0	✓	✓	✓
		2,5	17	918R2,5	✓	✓	✓
		3,0	17	918R3,0	✓	✓	✓
918Rc	Cutting insert 12° with chip roller Abstechplatte 12° mit Spanroller Tronçonneur 12° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	TiN
		2,0	17	918Rc2,0	✓	✓	✓
		2,5	17	918Rc2,5	✓	✓	✓
		3,0	17	918Rc3,0	✓	✓	✓
		3,5	17	918Rc3,5	✓	✓	✓

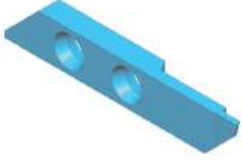
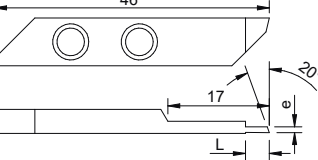


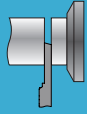
Sub spindle cut off Ø 34 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 34 mm
Tronçonnage côte prise de pièce Ø 34 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

918L-op	Opposite cutting insert 12° Umgekehrte Abstechplatte 12° Tronçonneur inversé 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	B190	TiN
		2,0	17	918L-op-2,0	✓	✓	✓
		2,5	17	918L-op-2,5	✓	✓	✓
		3,0	17	918L-op-3,0	✓	✓	✓
Use with 100BH3-1xxL tool holders Verwendung mit 100BH3-1xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL							

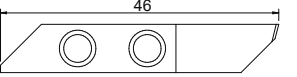
953R	Opposite cutting insert 12° Umgekehrte Abstechplatte 12° Tronçonneur inversé 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B180
		1,0	5	953R1,0	✓
		1,2	5	953R1,2	✓
		1,5	5	953R1,5	✓
Use with 100BH3-1xxL tool holders Verwendung mit 100BH3-1xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL					

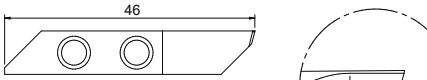
953R - 20°	Opposite cutting insert 20° Umgekehrte Abstechplatte 20° Tronçonneur inversé 20°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B180
		1,0	4	953R1,0 - 20° -	✓
Use with 100BH3-1xxL tool holders Verwendung mit 100BH3-1xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL					

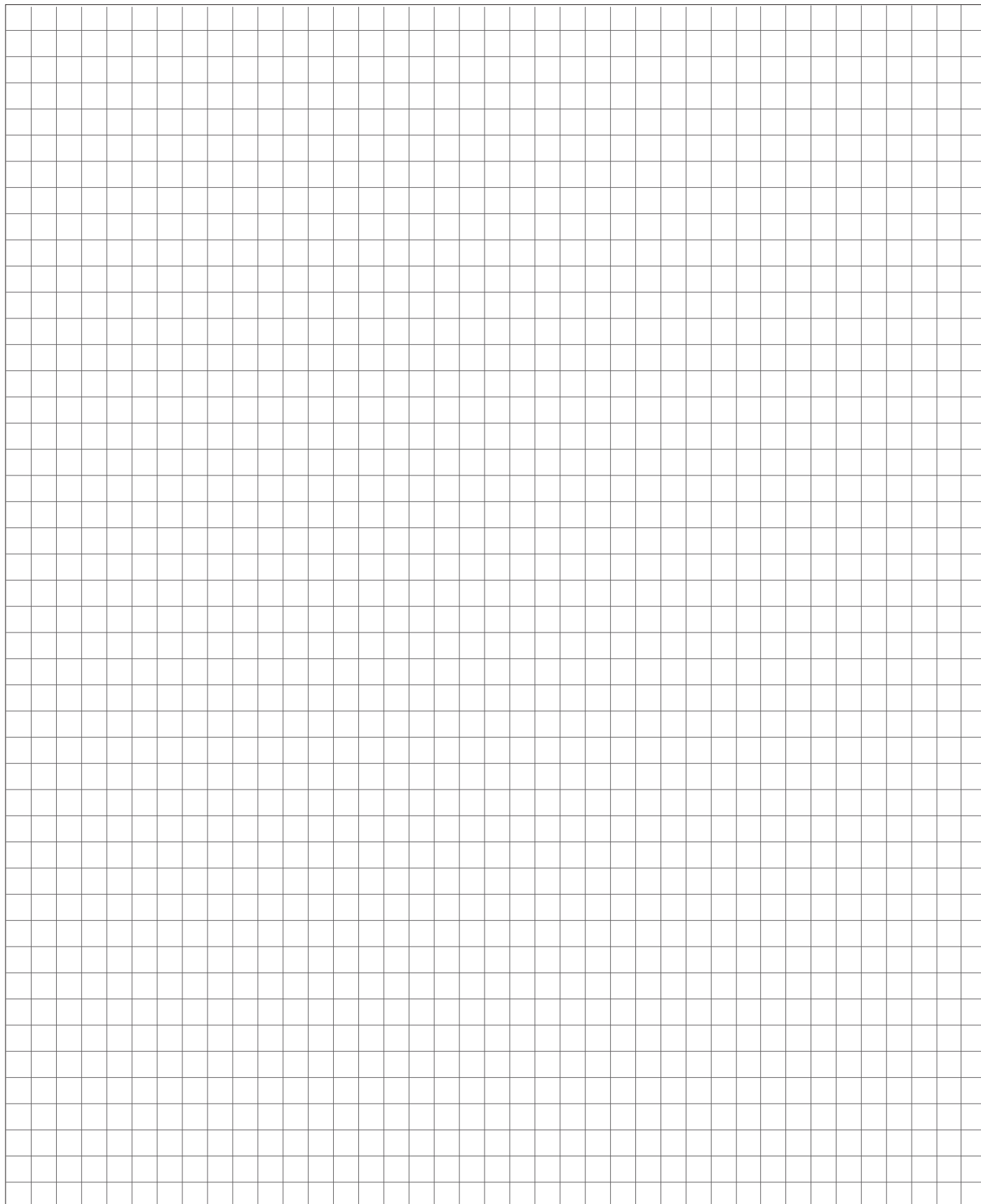


Guide bush cut off Ø 34 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 34 mm
Tronçonnage côté canon Ø 34 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

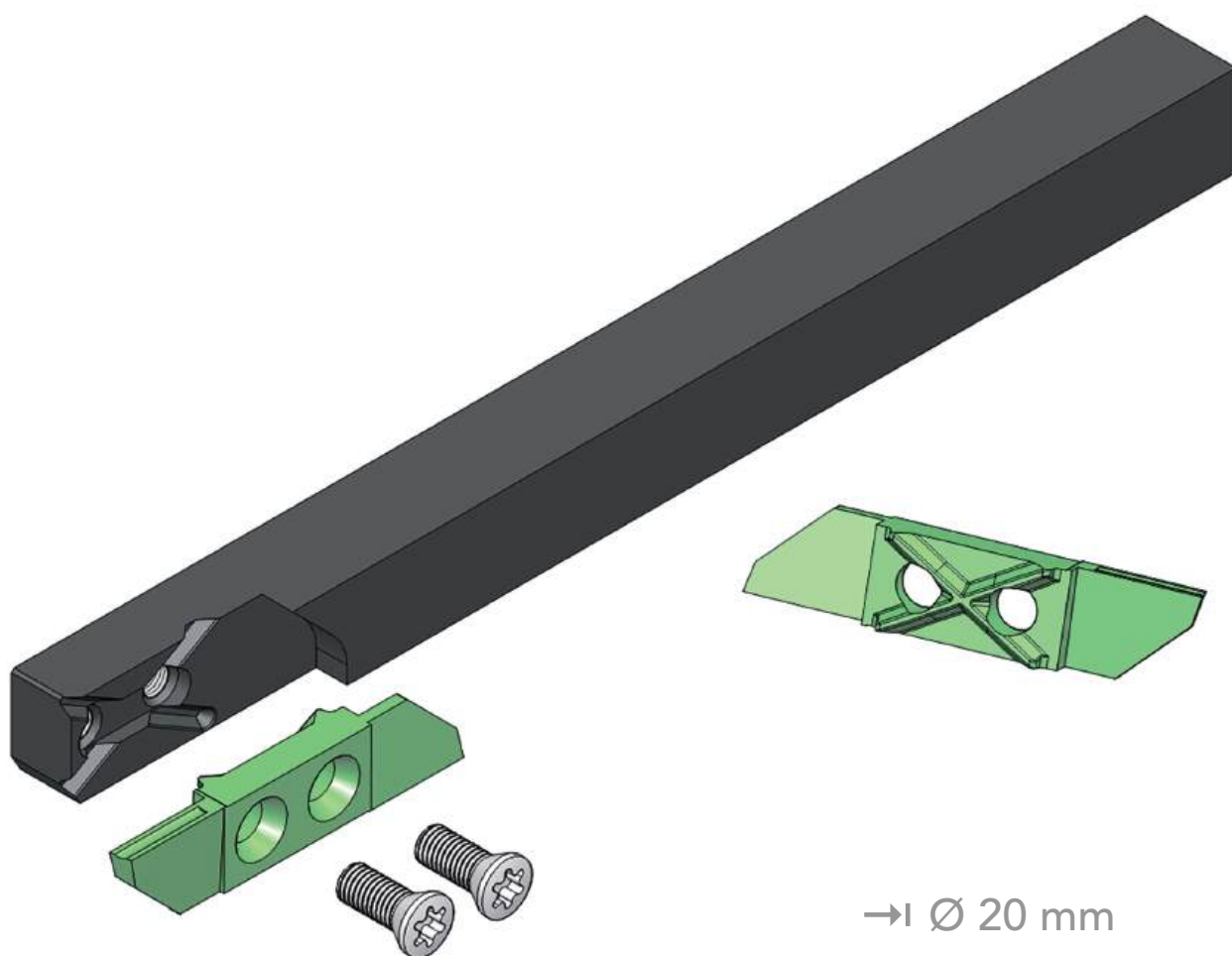
918L		Cutting insert 12° Abstechplatte 12° Tronçonneur 12°		e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	B190	TiN
				2,0	17	918L2,0	✓	✓	✓
				2,5	17	918L2,5	✓	✓	✓
				3,0	17	918L3,0	✓	✓	✓

918Lc		Cutting insert 12° with chip roller Abstechplatte 12° mit Spanroller Tronçonneur 12° avec roule-copeau		e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	B190	TiN
		2,5	17	918Lc2,5	✓	✓	✓		
		3,0	17	918Lc3,0	✓	✓	✓		
		3,5	17	918Lc3,5		✓			



oxoline

Very high rigidity inserts **1000**

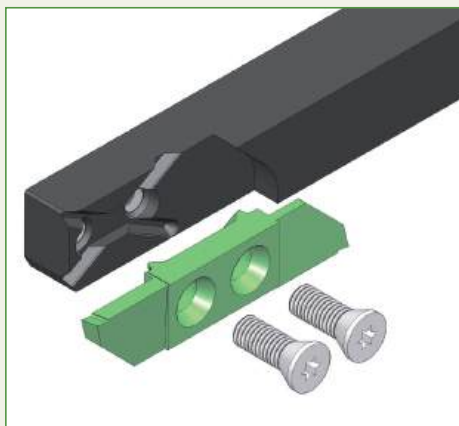


→ Ø 20 mm

Presentation of OXOline 1000

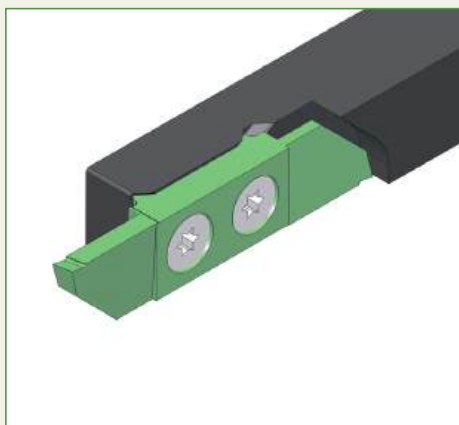
Vorstellung der OXOline 1000

Présentation d'OXOline 1000



Advantages of OXOline 1000

- High rigidity inserts.
- Increase of stability thanks 2 screws fixing system.
- Repetitiveness of the cutting edge $\pm 0,01$ mm.
- Positioning in all axes.
- The screw is free of all radial stress.
- 2 cutting edges available.
- Large choice of geometries available.



Vorteile der OXOline 1000

- Sehr stabile Wendeplatten.
- Zunahme der Stabilität dank zweier Schrauben.
- Wiederholgenauigkeit der Schneidkante $\pm 0,01$ mm.
- Positionierung in allen Achsen.
- Keine radialen Spannungen.
- 2 verfügbare Schneidkanten.
- Viele verschiedene Geometrien verfügbar.

Avantages de la ligne OXOline 1000

- Plaquettes haute rigidité.
- Accroissement de la stabilité grâce aux 2 vis.
- Répétitivité de l'arête de coupe $\pm 0,01$ mm.
- Positionnement dans tous les axes.
- La vis est libre de toute tension radiale.
- 2 arêtes de coupe.
- Grand choix de géométries disponible.

Coating of inserts

Beschichtung der Wendepplatten

Revêtement des plaquettes

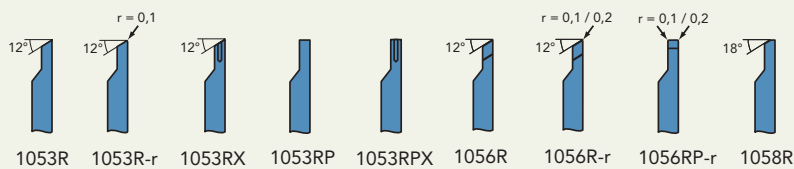
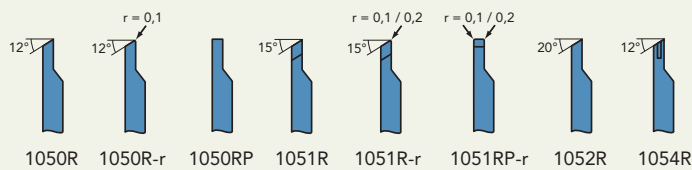
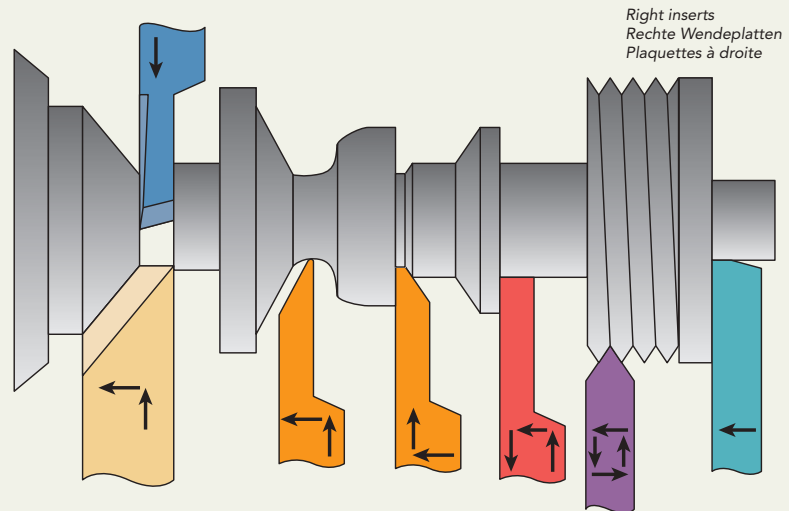
✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K20	Without coating K20 carbide Ohne Beschichtung K20 Hartmetall Sans revêtement Carbure K20
BI40	AlTi(C)N-based • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. AlTi(C)N-Basis • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. Base AlTi(C)N • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. BaseAlTiN • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

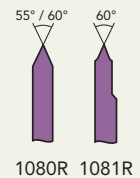
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI100	AlCrN-based • Very high heat resistance. • High wear resistance. • Ideal for high speed machining of stainless steel. AlCrN-Basis • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Ideal für das Bearbeiten von Edelstahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit. Base AlCrN • Très haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Idéal pour l'usinage à haute vitesse de coupe de l'acier inox.
TiN	TiN • Universal coating. TiN • Universalbeschichtung. TiN • Revêtement universel.

Field of application of OXoline 1000
Anwendungsbereiche der OXoline 1000
Champ d'application d'OXoline 1000

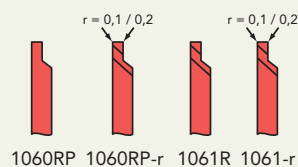
Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum
Ø 20 mm



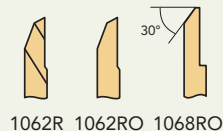
Cutting off
Abstechen
Tronçonnage



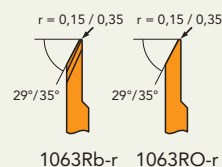
Threading
Gewindestrehlen
Filetage



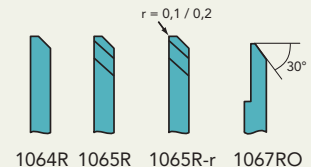
Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage



Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

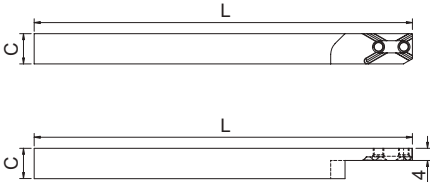


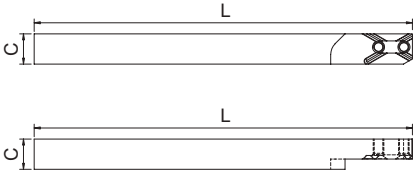
Turning-Plunging
Drehen-Einstechen
Tournage-Fonçage

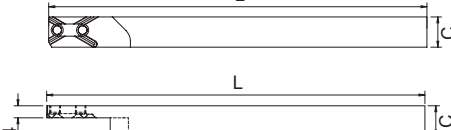


Turning
Drehen
Tournage

10xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	1010R
		12 x 12	120	1012R
		14 x 14	120	1014R
		16 x 16	120	1016R
		20 x 20	120	1020R
		25 x 25	100	1025R
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	10127R

10xxR4	«Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter Porte-outil «Pick-up»	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	1010R4
		12 x 12	120	1012R4
		16 x 16	120	1016R4
		Use with 1053R, 1053RP, 1053RX, 1056R, 1056RP-r and 1058R inserts Verwendung mit 1053R, 1053RP, 1053RX, 1056R, 1056RP-r und 1058R Wendeplatten Utilisation avec les plaquettes 1053R, 1053RP, 1053RX, 1056R, 1056RP-r et 1058R		

10xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	1010L
		12 x 12	120	1012L
		14 x 14	120	1014L
		16 x 16	120	1016L
		20 x 20	120	1020L
		25 x 25	100	1025L
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	10127L

10xxL4	«Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter Porte-outil «Pick-up»	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	1010L4
		12 x 12	120	1012L4
		16 x 16	120	1016L4
		Use with 1053L inserts Verwendung mit 1053L Wendeplatten Utilisation avec les plaquettes 1053L		

	Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage intégré
	See the «Tool holders with internal coolan» documentation for further information. Siehe Dokumentation «Werkzeughalter mit Innenkühlung» für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations.

	Cylindrical turning tool holders for counter-operation Zylindrische Drehwerkzeughalter zur Rückseitenbearbeitung Porte-outils de tournage cylindriques pour contre-opération
	See the «Cylindrical turning tool holders» documentation for further information. Siehe die «Zylindrische Drehwerkzeughalter» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils de tournage cylindriques» pour plus d'informations.

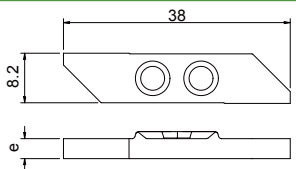
100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15	100-1

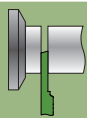
001-8	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 9	001-8

100-2c	Screw for «Pick-up» tool holder Schraube für «Pick-up» Werkzeughalter Vis pour porte-outil «Pick-up»	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 7	100-2c

Blank
Rohling
Ebauche

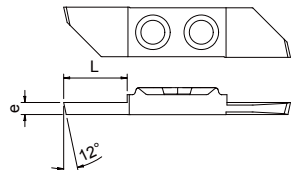
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

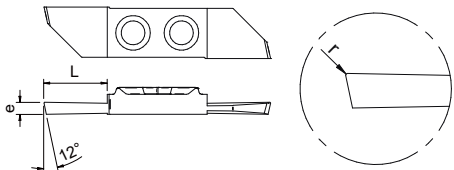
1040R	Blank insert Rohling Wendeplatte Plaquelette ébauche	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI40	BI90
		3,3	1040R3,3	✓	✓	✓

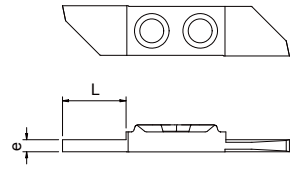


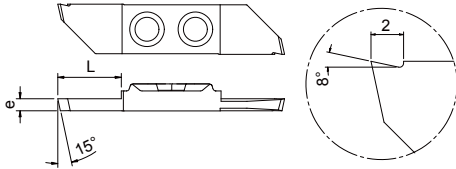
Guide bush cut off Ø 20 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 20 mm
Tronçonnage côté canon Ø 20 mm

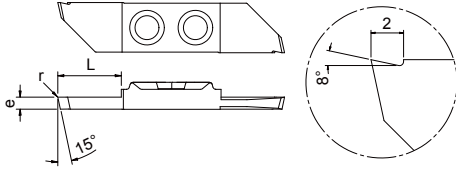
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

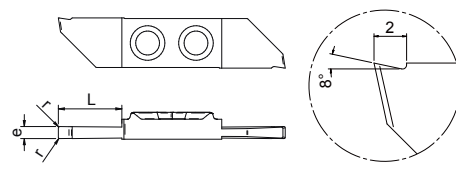
1050R	Cutting insert 12° Abstechplatte 12° Tronçonneur 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	BI100
		1,0	5,0	1050R1,0	✓	✓	✓
		1,2	6,0	1050R1,2	✓	✓	
		1,5	7,5	1050R1,5	✓	✓	✓
		1,8	9,0	1050R1,8	✓	✓	
		2,0	10,5	1050R2,0	✓	✓	✓
		2,2	10,5	1050R2,2	✓	✓	
		2,5	10,5	1050R2,5	✓	✓	
		3,0	10,5	1050R3,0	✓	✓	

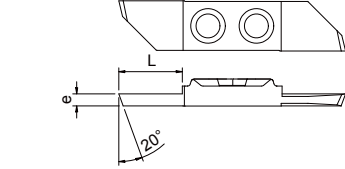
1050R - r	Cutting insert 12° with radius Abstechplatte 12° mit Radius Tronçonneur 12° avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		1,5	7,5	0,1	1050R1,5 - r 0,1 -	✓
		2,0	10,5	0,1	1050R2,0 - r 0,1 -	✓

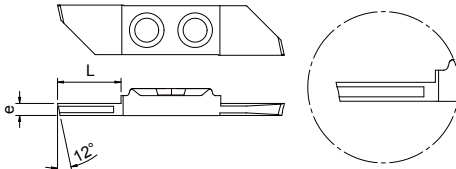
1050RP	Cutting insert 0° Abstechplatte 0° Tronçonneur 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	5,0	1050RP1,0	✓	✓
		1,5	7,5	1050RP1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1050RP2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1050RP2,5	✓	✓
		3,0	10,5	1050RP3,0	✓	✓

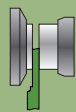
1051R	Cutting insert 15° with chip breaker Abstechplatte 15° mit Spanbrecher Tronçonneur 15° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	5,0	1051R1,0	✓	✓
		1,2	6,0	1051R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	1051R1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1051R2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1051R2,5	✓	✓

1051R - r	Cutting insert 15° with chip breaker and radius Abstechplatte 15° mit Spanbrecher und Radius Tronçonneur 15° avec brise-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	BI100
		1,0	5,0	0,1	1051R1,0 - r 0,1 -	✓		
		1,0	5,0	0,2	1051R1,0 - r 0,2 -	✓		
		1,2	6,0	0,1	1051R1,2 - r 0,1 -	✓		
		1,5	7,5	0,1	1051R1,5 - r 0,1 -	✓	✓	
		2,0	10,5	0,1	1051R2,0 - r 0,1 -	✓		✓
		2,0	10,5	0,2	1051R2,0 - r 0,2 -	✓		
		2,5	10,5	0,2	1051R2,5 - r 0,2 -	✓		

1051RP - r	Cutting insert 0° with chip breaker and radius Abstechplatte 0° mit Spanbrecher und Radius Tronçonneur 0° avec brise-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,5	7,5	0,1	1051RP1,5 - r 0,1 -	✓
		1,5	7,5	0,2	1051RP1,5 - r 0,2 -	✓
		2,0	10,5	0,1	1051RP2,0 - r 0,1 -	✓
		2,0	10,5	0,2	1051RP2,0 - r 0,2 -	✓

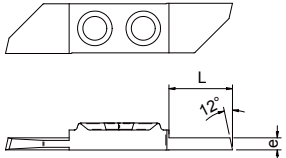
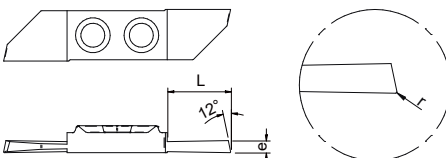
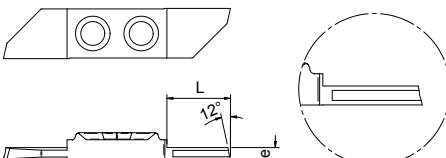
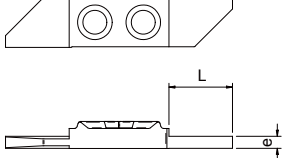
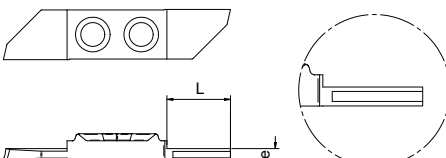
1052R	Cutting insert 20° Abstechplatte 20° Tronçonneur 20°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	5,0	1052R1,0		✓
		1,2	6,0	1052R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	1052R1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1052R2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1052R2,5	✓	✓

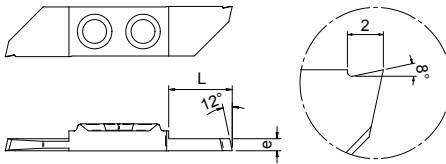
1054R	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	5,0	1054R1,0	✓	✓
		1,2	6,0	1054R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	1054R1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1054R2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1054R2,5	✓	✓

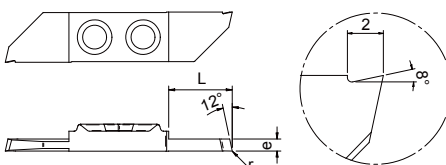


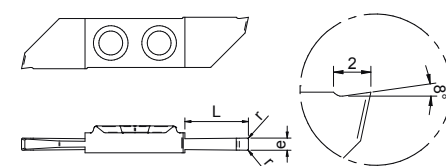
Sub spindle cut off Ø 20 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 20 mm
Tronçonnage côte prise de pièce Ø 20 mm

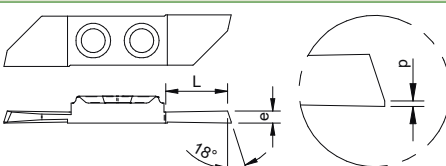
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

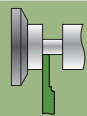
1053R	Opposite cutting insert 12° Umgekehrte Abstechplatte 12° Tronçonneur inversé 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	BI100
		1,0	5,0	1053R1,0	✓		✓
		1,2	6,0	1053R1,2	✓		
		1,5	7,5	1053R1,5	✓	✓	✓
		1,8	9,0	1053R1,8	✓		
		2,0	10,5	1053R2,0	✓	✓	
		2,5	10,5	1053R2,5	✓	✓	
		3,0	10,5	1053R3,0	✓		
Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL							
1053R - r	Opposite cutting insert 12° with radius Umgekehrte Abstechplatte 12° mit Radius Tronçonneur inversé 12° avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	
		1,5	7,5	0,1	1053R1,5 - r 0,1 -		✓
		2,0	10,5	0,1	1053R2,0 - r 0,1 -		
Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL							
1053RX	Opposite cutting insert with chip roller Umgekehrte Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur inversé avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	
		1,0	5,0	1053RX1,0	✓		✓
		1,2	6,0	1053RX1,2	✓		
		1,5	7,5	1053RX1,5	✓	✓	
		2,0	10,5	1053RX2,0	✓	✓	
Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL							
1053RP	Opposite cutting insert 0° Umgekehrte Abstechplatte 0° Tronçonneur inversé 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	
		1,0	5,0	1053RP1,0	✓		
		1,2	6,0	1053RP1,2	✓		
		1,5	7,5	1053RP1,5	✓		
		2,0	10,5	1053RP2,0	✓	✓	
		2,5	10,5	1053RP2,5	✓	✓	
		3,0	10,5	1053RP3,0			✓
Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL							
1053RPX	Opposite cutting insert 0° with chip roller Umgekehrte Abstechplatte 0° mit Spanroller Tronçonneur inversé 0° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40		
		1,5	7,5	1053RPX1,5		✓	
		2,0	10,5	1053RPX2,0		✓	
Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL							

1056R	Opposite cutting insert with chip breaker Umgekehrte Absteckplatte mit Spanbrecher Tronçonneur inversé avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,5	7,5	1056R1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1056R2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1056R2,5	✓	✓
		Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL				

1056R - r	Opposite cutting insert with chip breaker and radius Umgekehrte Absteckplatte mit Spanbrecher und Radius Tronçonneur inversé avec brise-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	BI100
		1,0	5,0	0,1	1056R1,0 - r 0,1 -	✓		
		1,0	5,0	0,2	1056R1,0 - r 0,2 -	✓		
		1,5	7,5	0,1	1056R1,5 - r 0,1 -	✓	✓	✓
		1,5	7,5	0,2	1056R1,5 - r 0,2 -	✓		
		2,0	10,5	0,1	1056R2,0 - r 0,1 -	✓	✓	
		2,0	10,5	0,2	1056R2,0 - r 0,2 -	✓		
		2,5	10,5	0,2	1056R2,5 - r 0,2 -	✓		
		Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL						

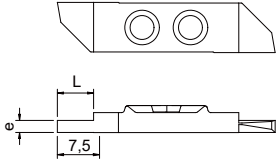
1056RP - r	Opposite cutting insert 0° with chip breaker and radius Umgekehrte Absteckpl. 0° mit Spanbrecher und Radius Tronçonneur inversé 0° avec brise-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	
		1,5	7,5	0,1	1056RP1,5 - r 0,1 -		✓
		1,5	7,5	0,2	1056RP1,5 - r 0,2 -		✓
		2,0	10,5	0,1	1056RP2,0 - r 0,1 -		✓
		2,0	10,5	0,2	1056RP2,0 - r 0,2 -		✓
Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL							

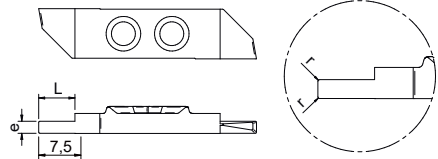
1058R	Opposite cutting insert Umgekehrte Absteckplatte Tronçonneur inversé	e	L	p	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		1,5	7,5	0,15	1058R1,5	✓
		2,0	10,5	0,20	1058R2,0	✓
Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL						

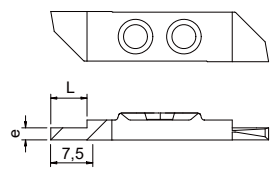


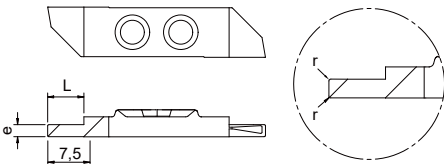
Back turning
Drehen hinten
Tournage arrière

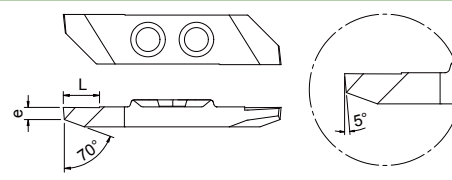
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

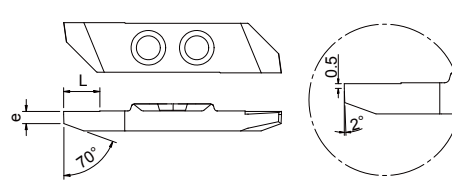
1060RP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° Tourneur arrière 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,5	2,0	1060RP0,5		✓
		0,6	2,0	1060RP0,6		✓
		0,8	2,0	1060RP0,8	✓	✓
		1,0	3,0	1060RP1,0	✓	✓
		1,2	3,0	1060RP1,2	✓	✓
		1,5	4,0	1060RP1,5	✓	✓
		1,8	4,0	1060RP1,8		✓
		2,0	5,0	1060RP2,0	✓	✓
		2,5	6,0	1060RP2,5	✓	✓
		3,0	6,0	1060RP3,0	✓	✓

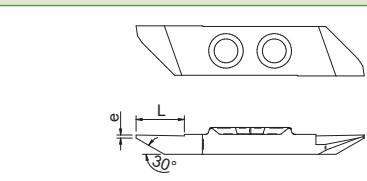
1060RP - r	Back turning insert 0° with radii Drehplatte hinten 0° mit Radius Tournage arrière 0° avec rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	3,0	0,1	1060RP1,0 - r 0,1 -	✓	
		1,0	3,0	0,2	1060RP1,0 - r 0,2 -	✓	
		1,3	4,0	0,2	1060RP1,3 - r 0,2 -		✓
		1,5	4,0	0,1	1060RP1,5 - r 0,1 -	✓	✓
		1,5	4,0	0,2	1060RP1,5 - r 0,2 -	✓	✓
		2,0	5,0	0,1	1060RP2,0 - r 0,1 -	✓	
		2,0	5,0	0,2	1060RP2,0 - r 0,2 -	✓	
		2,5	6,0	0,1	1060RP2,5 - r 0,1 -	✓	

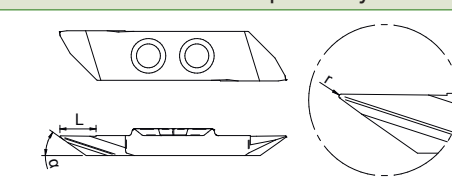
1061R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tournage arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,8	2,0	1061R0,8		✓
		1,0	3,0	1061R1,0	✓	✓
		1,2	3,0	1061R1,2	✓	✓
		1,5	4,0	1061R1,5	✓	✓
		2,0	5,0	1061R2,0	✓	✓
		2,5	6,0	1061R2,5	✓	✓
		3,0	7,5	1061R3,0	✓	✓

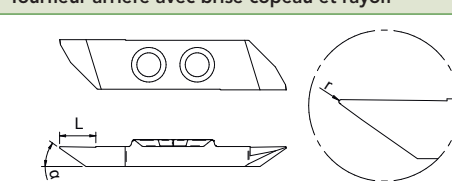
1061R - r	Back turning insert with «parisian cut» and radii Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» und Radius Tourneur arrière avec «coupe parisienne» et rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
 	1,0	3,0	0,1	1061R1,0 - r 0,1 -	✓	✓	
	1,0	3,0	0,2	1061R1,0 - r 0,2 -	✓	✓	
	1,2	3,0	0,1	1061R1,2 - r 0,1 -	✓	✓	
	1,2	3,0	0,2	1061R1,2 - r 0,2 -	✓	✓	
	1,5	4,0	0,1	1061R1,5 - r 0,1 -	✓	✓	
	1,5	4,0	0,2	1061R1,5 - r 0,2 -	✓	✓	
	2,0	5,0	0,1	1061R2,0 - r 0,1 -	✓	✓	
	2,0	5,0	0,2	1061R2,0 - r 0,2 -	✓	✓	
	2,5	6,0	0,1	1061R2,5 - r 0,1 -	✓	✓	
	2,5	6,0	0,2	1061R2,5 - r 0,2 -	✓	✓	
	3,0	7,5	0,1	1061R3,0 - r 0,1 -	✓	✓	
	3,0	7,5	0,2	1061R3,0 - r 0,2 -	✓	✓	

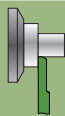
1062R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	6,0	1062R1,0	✓	✓
		1,5	6,0	1062R1,5	✓	✓
		2,0	6,0	1062R2,0	✓	✓

1062RO	Back turning insert Drehplatte hinten Tourneur arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	BI100
		1,0	5,0	1062RO1,0	✓	✓	✓
		1,5	6,0	1062RO1,5	✓	✓	
		2,0	7,5	1062RO2,0	✓		

1068RO	Back turning insert Drehplatte hinten Tourneur arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		0,5	8,0	1068RO0,5	✓

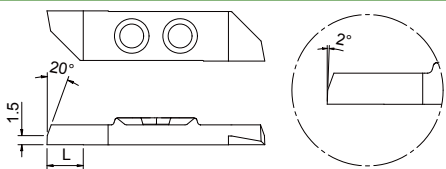
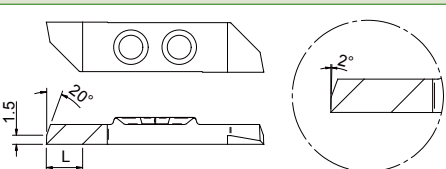
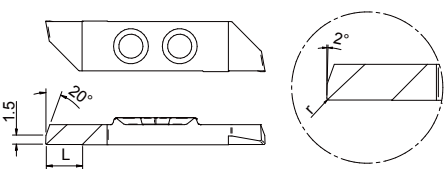
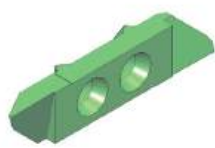
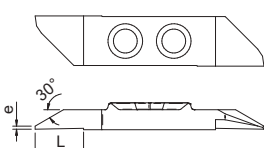
1063Rb - r	Back turning insert with chip roller and radius Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radius Tourneur arrière avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		6,0	29°	0,15	1063Rb - 29° - r 0,15 -	✓
		6,0	29°	0,35	1063Rb - 29° - r 0,35 -	✓
		6,0	35°	0,15	1063Rb - 35° - r 0,15 -	✓
		6,0	35°	0,35	1063Rb - 35° - r 0,35 -	✓

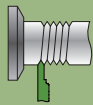
1063RO - r	Back turning insert with chip roller and radius Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radius Tourneur arrière avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		6,0	29°	0,15	1063RO - 29° - r 0,15 -	✓
		6,0	29°	0,35	1063RO - 29° - r 0,35 -	✓
		6,0	35°	0,15	1063RO - 35° - r 0,15 -	✓
		6,0	35°	0,35	1063RO - 35° - r 0,35 -	✓



Front turning
Drehen vorne
Tournage avant

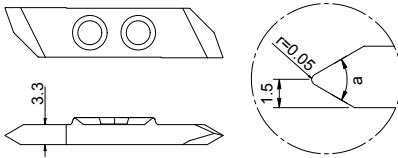
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

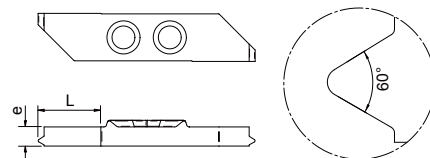
1064R	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	BI100
		6,0	1064R	✓	✓	✓
1065R	Front turning insert with chip breaker Drehplatte vorne mit Spanbrecher Tourneur avant avec brise-copeau	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	
		6,0	1065R	✓	✓	
1065R - r	Front turning insert with chip breaker and radius Drehplatte vorne mit Spanbrecher und Radius Tourneur avant avec brise-copeau et rayon	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	
		6,0 6,0	0,1 0,2	1065R - r 0,1 - 1065R - r 0,2 -	✓ ✓	
1067RO	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	
		0,5	8,0	1067RO0,5	✓	



Threading Gewindestrehlen Filetage

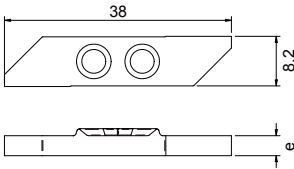
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

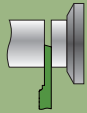
1080R	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil Fileteur avec profil partiel	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		55°	1080R - 55° -	✓	✓
		60°	1080R - 60° -	✓	✓

1081R	Threading insert with full profile Gewindeplatte mit Vollprofil Fileteur avec profil complet	e	L	Pitch Teilung Pas	M	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		1,0	3,0	0,40	2	1081R0,4	✓
		1,0	3,0	0,45	2,5	1081R0,45	✓
		1,0	3,0	0,50	3	1081R0,5	✓
		1,0	3,0	0,60	3,5	1081R0,6	✓
		1,0	3,0	0,70	4	1081R0,7	✓
		1,0	3,0	0,75	4,5	1081R0,75	✓
		1,5	4,5	0,80	5	1081R0,8	✓
		1,5	4,5	1,00	6	1081R1,0	✓
		1,5	4,5	1,25	8	1081R1,25	✓
		2,0	5,0	1,50	10	1081R1,5	✓
		2,0	5,0	1,75	12	1081R1,75	✓
		2,5	5,0	2,00	16	1081R2,0	✓

Blank
Rohling
Ebauche

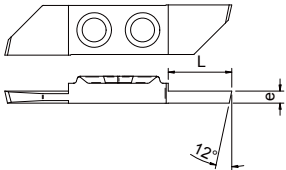
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

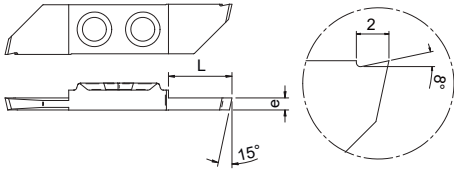
1040L	Blank insert Rohling Wendeplatte Plaquelette ébauche	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		3,3	1040L3,3	✓

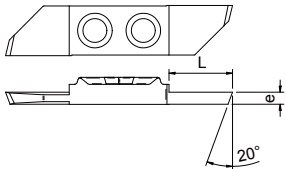


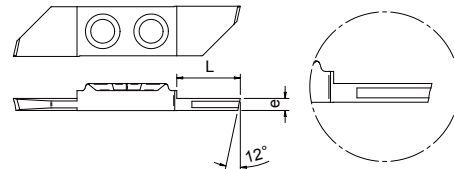
Guide bush cut off Ø 20 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 20 mm
Tronçonnage côté canon Ø 20 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

1050L	Cutting insert 12° Abstechplatte 12° Tronçonneur 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	5,0	1050L1,0	✓	✓
		1,2	6,0	1050L1,2	✓	✓
		1,5	7,5	1050L1,5	✓	✓
		1,8	9,0	1050L1,8	✓	
		2,0	10,5	1050L2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1050L2,5	✓	✓
		3,0	10,5	1050L3,0	✓	✓

1051L	Cutting insert 15° with chip breaker Abstechplatte 15° mit Spanbrecher Tronçonneur 15° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,5	7,5	1051L1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1051L2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1051L2,5	✓	✓

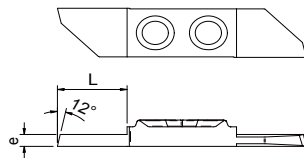
1052L	Cutting insert 20° Abstechplatte 20° Tronçonneur 20°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		1,5	7,5	1052L1,5	✓
		2,0	10,5	1052L2,0	✓
		2,5	10,5	1052L2,5	✓

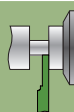
1054L	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,5	7,5	1054L1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1054L2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1054L2,5		✓



Sub spindle cut off Ø 20 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 20 mm
Tronçonnage côte prise de pièce Ø 20 mm

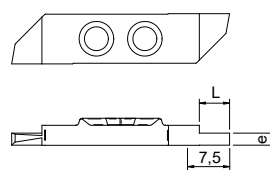
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

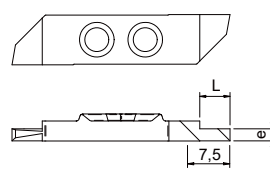
1053L	Opposite cutting insert 12° Umgekehrte Abstechplatte 12° Tronçonneur inversé 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		1,2	6,0	1053L1,2	✓
		1,5	7,5	1053L1,5	✓
		2,0	10,5	1053L2,0	✓
Use with 10xxR tool holders Verwendung mit 10xxR Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxR					

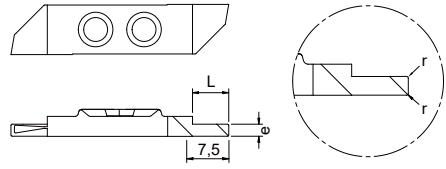


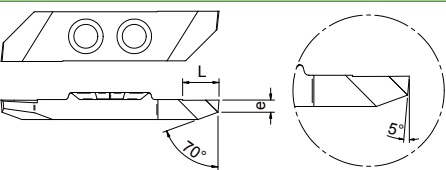
Back turning
Drehen hinten
Tournage arrière

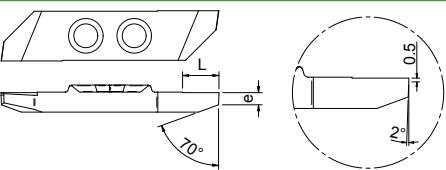
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

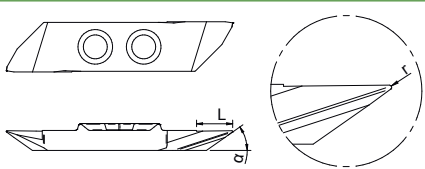
1060LP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° Tourneur arrière 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		0,5	2,0	1060LP0,5	✓
		0,8	2,0	1060LP0,8	✓
		1,0	3,0	1060LP1,0	✓
		1,5	4,0	1060LP1,5	✓
		2,0	5,0	1060LP2,0	✓
		2,5	6,0	1060LP2,5	✓
		3,0	6,0	1060LP3,0	✓

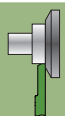
1061L	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		1,0	3,0	1061L1,0	✓
		1,5	4,0	1061L1,5	✓
		1,8	4,0	1061L1,8	✓
		2,0	5,0	1061L2,0	✓
		2,5	6,0	1061L2,5	✓
		3,0	7,5	1061L3,0	✓

1061L - r	Back turning insert with «parisian cut» and radii Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» und Radien Tourneur arrière avec «coupe parisienne» et rayons	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,5	4,0	1061L1,5 - r 0,1 -	✓	
		1,5	4,0	1061L1,5 - r 0,2 -	✓	✓
		2,0	5,0	1061L2,0 - r 0,1 -	✓	✓
		2,0	5,0	1061L2,0 - r 0,2 -	✓	✓
		2,5	6,0	1061L2,5 - r 0,1 -	✓	
		2,5	6,0	1061L2,5 - r 0,2 -	✓	
		3,0	6,0	1061L3,0 - r 0,2 -	✓	✓

1062L	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	6,0	1062L1,0	✓	✓
		1,5	6,0	1062L1,5	✓	
		2,0	6,0	1062L2,0	✓	

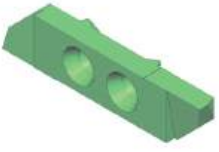
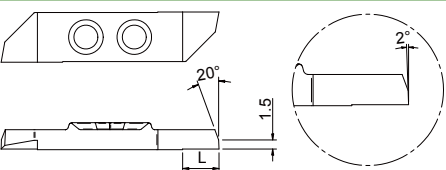
1062LO	Back turning insert Drehplatte hinten Tourneur arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		1,0	5,0	1062LO1,0	✓
		1,5	6,0	1062LO1,5	✓
		2,0	7,5	1062LO2,0	✓

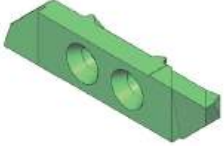
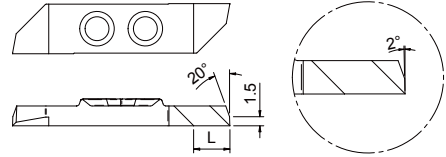
1063Lb - r	Back turning insert with chip roller and radius Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radius Tourneur arrière avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		6,0	29°	0,15	1063Lb - 29° - r 0,15 -	✓
		6,0	29°	0,35	1063Lb - 29° - r 0,35 -	✓
		6,0	35°	0,15	1063Lb - 35° - r 0,15 -	✓
		6,0	35°	0,35	1063Lb - 35° - r 0,35 -	✓

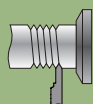


Front turning
Drehen vorne
Tournage avant

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

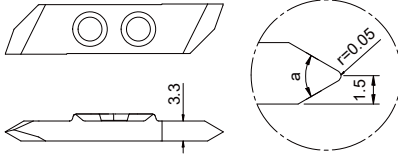
1064L	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	TIN
		6,0	1064L	✓	✓

1065L	Front turning insert with chip breaker Drehplatte vorne mit Spanbrecher Tourneur avant avec brise-copeau	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bl40
		6,0	1065L	✓



Threading Gewindestrehlen Filetage

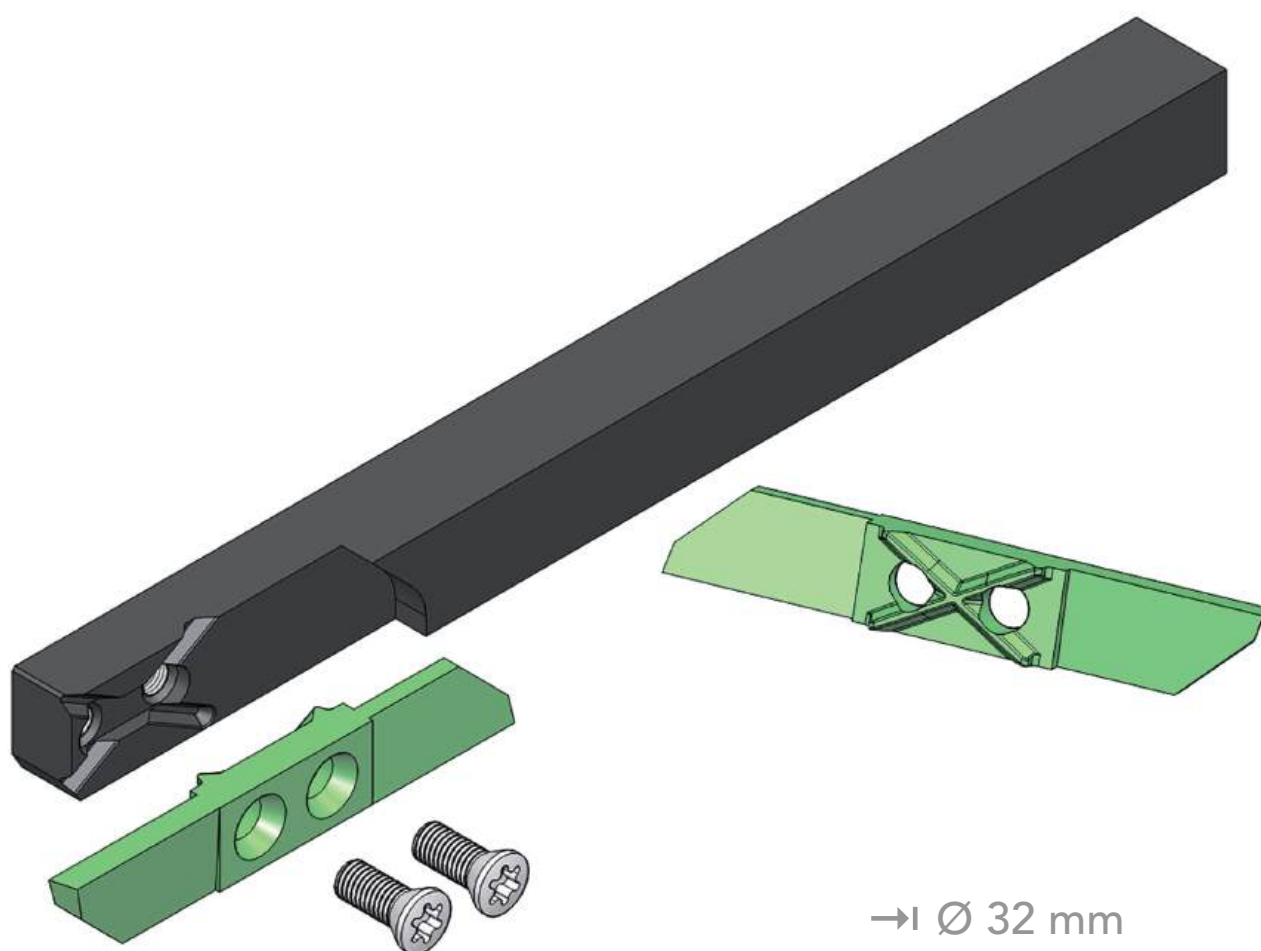
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

1080L	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil Fileteur avec profil partiel	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bl40
		55°	1080L - 55° -	✓
		60°	1080L - 60° -	✓



oxoline

Very high rigidity inserts **1100**



Presentation of OXOline 1100

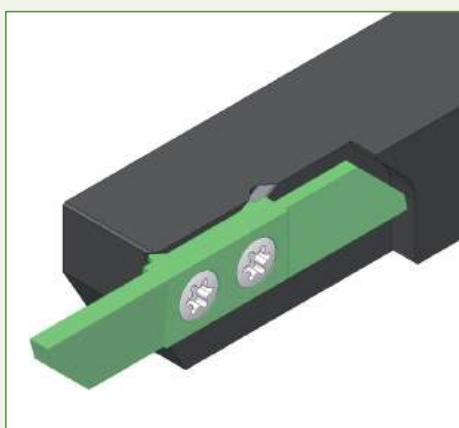
Vorstellung der OXOline 1100

Présentation d'OXOline 1100



Advantages of OXOline 1100

- High rigidity inserts.
- Increase of stability thanks 2 screws fixing system.
- Repetitiveness of the cutting edge $\pm 0,01$ mm.
- Positioning in all axes.
- The screw is free of all radial stress.
- 2 cutting edges available.
- Cut off up to $\varnothing 32$ mm.



Vorteile der OXOline 1100

- Sehr stabile Wendeplatten.
- Zunahme der Stabilität dank zweier Schrauben.
- Wiederholgenauigkeit der Schneidkante $\pm 0,01$ mm.
- Positionierung in allen Achsen.
- Keine radialen Spannungen.
- 2 verfügbare Schneidkanten.
- Abstechen bis $\varnothing 32$ mm.

Avantages de la ligne OXOline 1100

- Plaquettes haute rigidité.
- Accroissement de la stabilité grâce aux 2 vis.
- Répétitivité de l'arête de coupe $\pm 0,01$ mm.
- Positionnement dans tous les axes.
- La vis est libre de toute tension radiale.
- 2 arêtes de coupe.
- Tronçonnage jusqu'au $\varnothing 32$ mm.

Coating of inserts

Beschichtung der Wendepplatten

Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

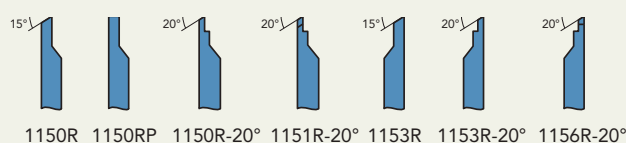
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI80	AlTiN-based • Ultra-thin layer version of BI90. • Perfect for small tools with sharp cutting edges. AlTiN-Basis • Ultradünne Schicht der Version BI90. • Perfekt für kleine Werkzeuge mit scharfen Schneidkanten. Base AlTiN • Version du BI90 avec couche ultra fine. • Parfait pour les petits outils avec des arêtes de coupe vives.
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. BaseAlTiN • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

Field of application of OXOline 1100

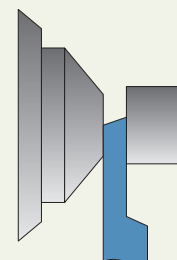
Anwendungsbereich von OXOline 1100

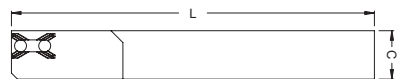
Champ d'application d'OXOline 1100

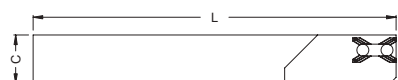
Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum
Ø 32 mm



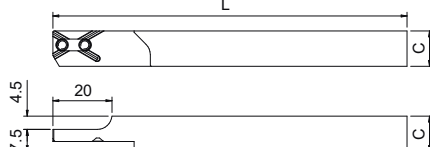
Cutting off
Abstechen
Tronçonnage



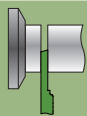
11xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	1110R
		12 x 12	120	1112R
		16 x 16	120	1116R
		20 x 20	120	1120R
		25 x 25	100	1125R

11xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	1110L
		12 x 12	120	1112L
		16 x 16	120	1116L
		20 x 20	120	1120L
		25 x 25	100	1125L

11xxR4	«Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter Porte-outil «Pick-up»	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	1110R4
		12 x 12	120	1112R4
		Use with 1153R, 1156R - 20°, 1153R-20° inserts Verwendung mit 1153R, 1156R - 20°, 1153R-20° Wendeplatten Utilisation avec les plaquettes 1153R, 1156R - 20°, 1153R-20°		

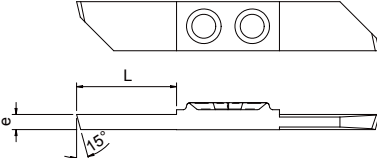
11xxRP7,5	Right «Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter rechts Porte-outil «Pick-up» à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	1112RP7,5
		Use with 1150R, 1150R-20° inserts Verwendung mit 1150R, 1150R-20° Wendepplatten Utilisation avec les plaquettes 1150R, 1150R-20°		

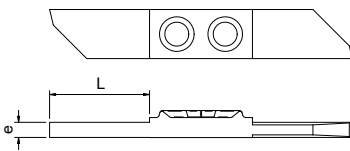
100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15	100-1
001-8	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 9	001-8
100-2c	Screw for tool holder Schraube für Werkzeughalter Vis pour porte-outil	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 7	100-2c

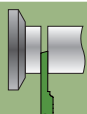


Guide bush cut off Ø 32 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 32 mm
Tronçonnage côté canon Ø 32 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

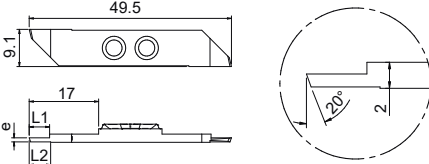
1150R	Cutting insert 15° Abstechplatte 15° Tronçonneur 15°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,5	15,0	1150R1,5	✓
		2,0	17,0	1150R2,0	✓
		2,5	17,0	1150R2,5	✓
		3,0	17,0	1150R3,0	✓

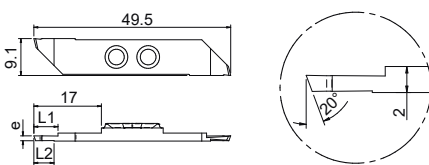
1150RP	Cutting insert 0° Abstechplatte 0° Tronçonneur 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		2,0	17,0	1150RP2,0	✓
		2,5	17,0	1150RP2,5	✓
		3,0	17,0	1150RP3,0	✓

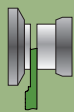


Guide bush cut off Ø 10 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 10 mm
Tronçonnage côté canon Ø 10 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

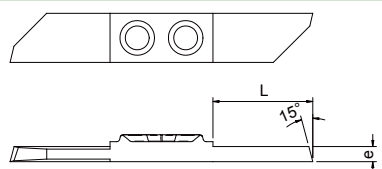
1150R - 20°	Cutting insert 20° Abstechplatte 20° Tronçonneur 20°	e	L1	L2	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI80
		0,8	6,0	5,0	1150R0,8 - 20° -	✓
		1,0	6,0	5,0	1150R1,0 - 20° -	✓
		1,2	6,0	5,0	1150R1,2 - 20° -	✓

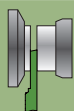
1151R - 20°	Cutting insert 20° with chip breaker Abstechplatte 20° mit Spanbrecher Tronçonneur 20° avec brise-copeau	e	L1	L2	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI80
		0,8	6,0	5,0	1151R0,8 - 20° -	✓
		1,0	6,0	5,0	1151R1,0 - 20° -	✓
		1,2	6,0	5,0	1151R1,2 - 20° -	✓



Sub spindle cut off Ø 32 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 32 mm
Tronçonnage côte prise de pièce Ø 32 mm

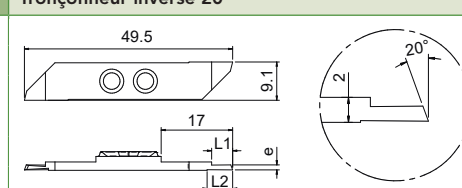
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

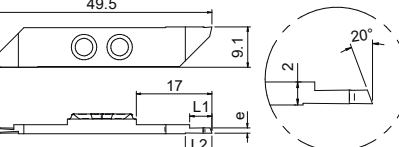
1153R	Opposite cutting insert 15° Umgekehrte Abstechplatte 15° Tronçonneur inversé 15°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,5	15,0	1153R1,5	✓
		2,0	17,0	1153R2,0	✓
		2,5	17,0	1153R2,5	✓
		3,0	17,0	1153R3,0	✓
Use with 11xxL tool holders Verwendung mit 11xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 11xxL					

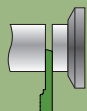


Sub spindle cut off Ø 10 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 10 mm
Tronçonnage côte prise de pièce Ø 10 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

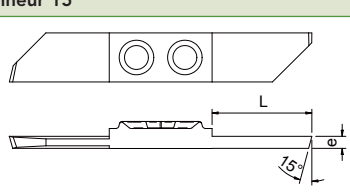
1153R - 20°	Opposite cutting insert 20° Umgekehrte Abstechplatte 20° Tronçonneur inversé 20°	e	L1	L2	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI80
		0,8	5,0	6,0	1153R0,8 - 20° -	✓
		1,0	5,0	6,0	1153R1,0 - 20° -	✓
		1,2	5,0	6,0	1153R1,2 - 20° -	✓
		Use with 11xxL tool holders Verwendung mit 11xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 11xxL				

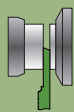
1156R - 20°	Opposite cutting insert 20° with chip breaker Umgekehrte Abstechplatte 20° mit Spanbrecher Tronçonneur inversé 20° avec brise-copeau	e	L1	L2	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI80
		0,8	5,0	6,0	1156R0,8 - 20° -	✓
		1,0	5,0	6,0	1156R1,0 - 20° -	✓
		1,2	5,0	6,0	1156R1,2 - 20° -	✓
		Use with 11xxL tool holders Verwendung mit 11xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 11xxL				



Guide bush cut off Ø 32 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 32 mm
Tronçonnage côté canon Ø 32 mm

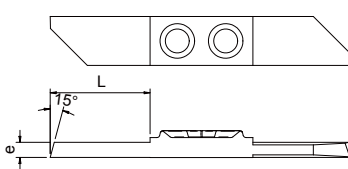
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

1150L	Cutting insert 15° Abstechplatte 15° Tronçonneur 15°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		2,0	17,0	1150L2,0	✓
		2,5	17,0	1150L2,5	✓
		3,0	17,0	1150L3,0	✓



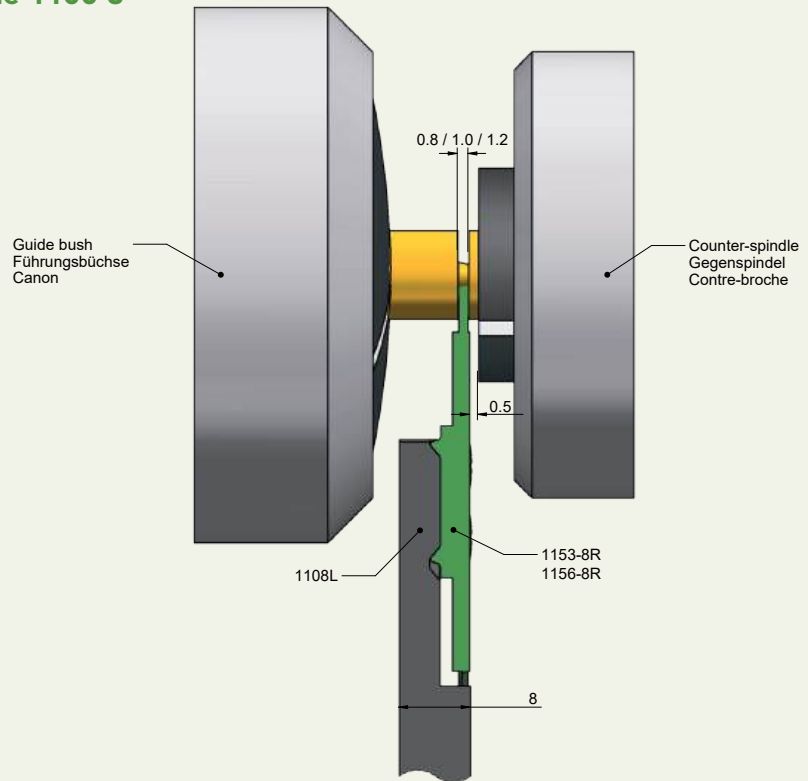
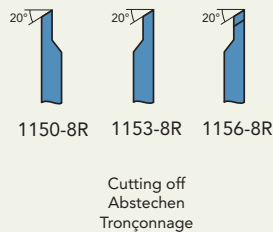
Sub spindle cut off Ø 32 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 32 mm
Tronçonnage côte prise de pièce Ø 32 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

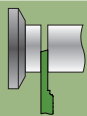
1153L	Opposite cutting insert 15° Umgekehrte Abstechplatte 15° Tronçonneur inversé 15°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		2,0	17,0	1153L2,0	✓
		2,5	17,0	1153L2,5	✓
		3,0	17,0	1153L3,0	✓
		Use with 11xxR tool holders Verwendung mit 11xxR Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 11xxR			

Field of application of OXOline 1100-8
Anwendungsbereich der OXOline 1100-8
Champ d'application d'OXOline 1100-8

Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum
Ø 12 mm

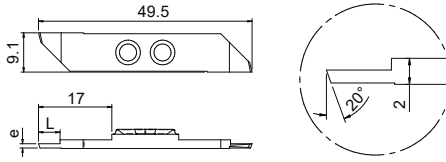


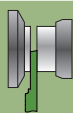
11x8R	Right tool holder 8x8 mm Werkzeughalter rechts 8x8 mm Porte-outil à droite 8x8 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	1108R
		Use with 1150-8R inserts Verwendung mit 1150-8R Wendeplatten Utilisation avec les plaquettes 1150-8R		
11x8L	Left tool holder 8x8 mm Werkzeughalter links 8x8 mm Porte-outil à gauche 8x8 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	1108L
		Use with 1153-8R and 1156-8R inserts Verwendung mit 1153-8R und 1156-8R Wendeplatten Utilisation avec les plaquettes 1153-8R et 1156-8R		
100-2c	Screw for «Pick-up» tool holder Schraube für «Pick-up» Werkzeughalter Vis pour porte-outil «Pick-up»	Article nr. Artikel Nr. N° Article		
	M3,5 x 7	100-2c		



Guide bush cut off Ø 12 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 12 mm
Tronçonnage côté canon Ø 12 mm

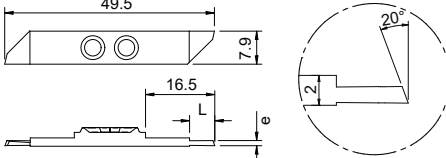
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

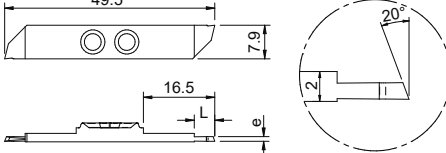
1150-8R	Cutting insert 20° Abstechplatte 20° Tronçonneur 20°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B180
		0,8	5,0	1150-8R0,8	✓
		1,0	5,0	1150-8R1,0	✓
		1,2	5,0	1150-8R1,2	✓
Use with 1108R tool holders Verwendung mit 1108R Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 1108R					



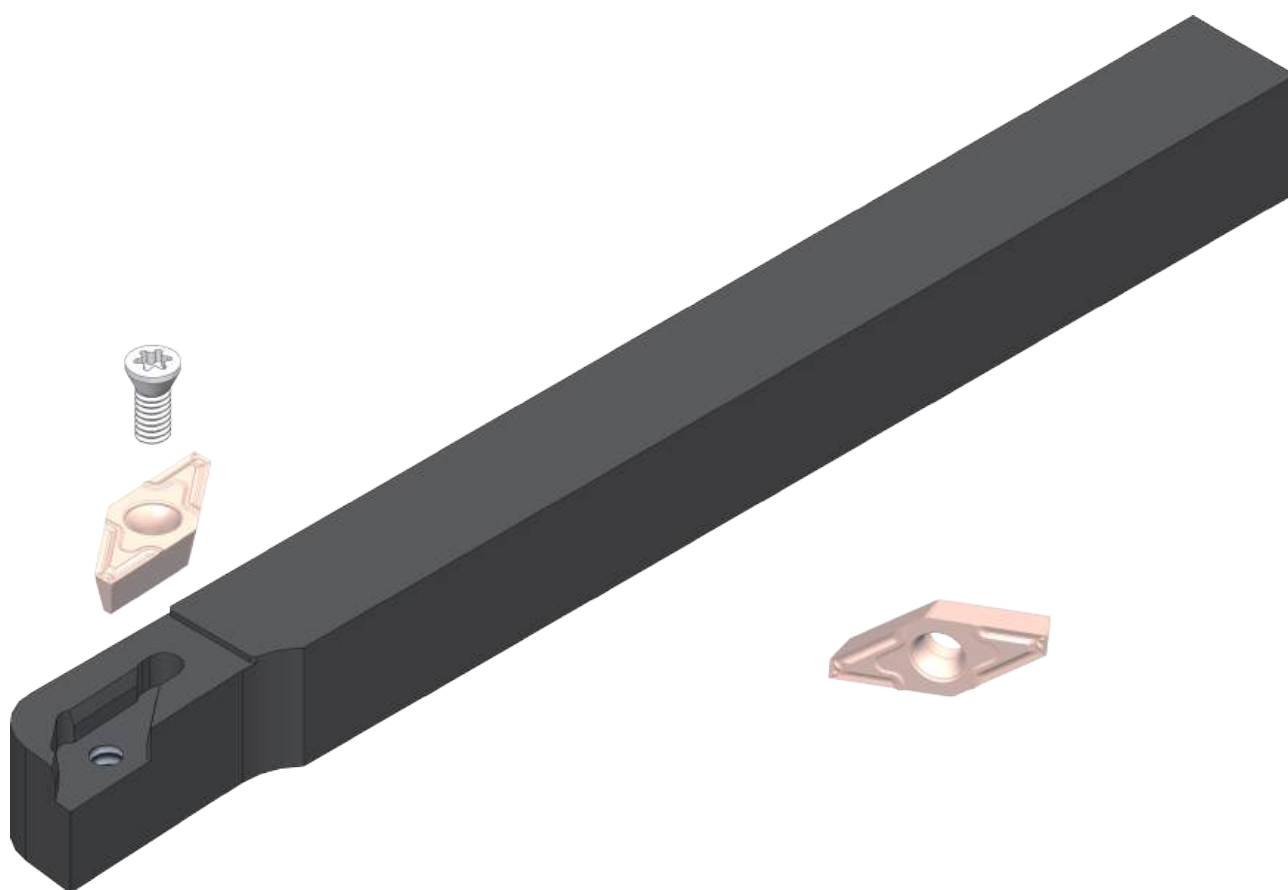
Sub spindle cut off Ø 12 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 12 mm
Tronçonnage côte prise de pièce Ø 12 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

1153-8R	Opposite cutting insert 20° Umgekehrte Abstechplatte 20° Tronçonneur inversé 20°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B180
		0,8	4,0	1153-8R0,8	✓
		1,0	4,0	1153-8R1,0	✓
		1,2	6,0	1153-8R1,2	✓
Use with 1108L tool holders Verwendung mit 1108L Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 1108L					

1156-8R	Opposite cutting insert 20° with chip breaker Umgekehrte Abstechplatte 20° mit Spanbrecher Tronçonneur inversé 20° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B180
		0,8	5,0	1156-8R0,8	✓
		1,0	5,0	1156-8R1,0	✓
		1,2	5,0	1156-8R1,2	✓
Use with 1108L tool holders Verwendung mit 1108L Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 1108L					

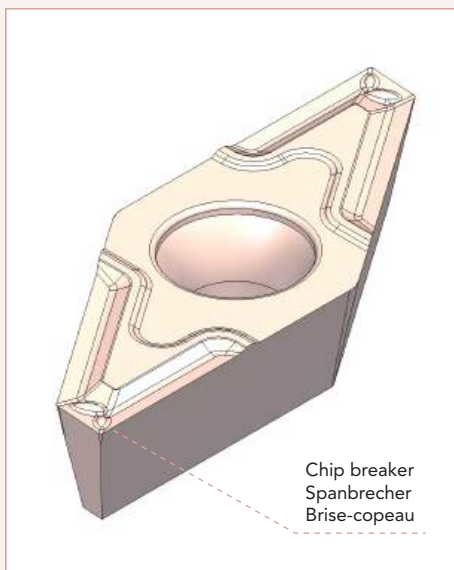
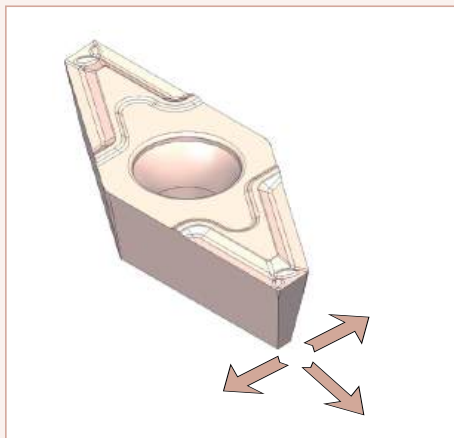
Multiturn-Dec VPGT



Presentation of Multiturn-Dec – VPGT

Vorstellung der Multiturn-Dec – VPGT

Présentation du Multiturn-Dec – VPGT



Advantages of Multiturn-Dec – VPGT

- General use for free turning, plungingturn and finishing.
- Ideal for deep removal of material.
- The insert has the same positive cutting angle in all turn direction.
- Cut control thanks to the chip breaker.

Vorteile der Multiturn-Dec – VPGT

- Generell anwendbar für das Längs-/Plandrehen und zum Schlichten.
- Ideal für große Materialabnahme.
- Die Wendeplatte hat in jeder Drehrichtung den gleichen positiven Spanwinkel.
- Gute Spankontrolle durch die Spanbruchgeometrie.

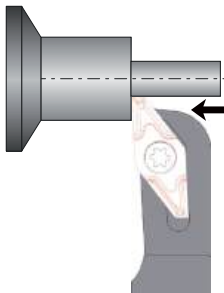
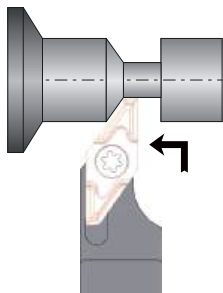
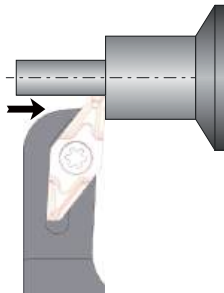
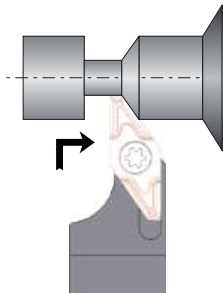
Avantages de la ligne Multiturn-Dec – VPGT

- Utilisation générale pour tournage, fonçage et finition.
- Idéal pour les grands enlèvements de matières.
- La plaquette a, dans toutes les directions, un angle de coupe positif tranchant.
- Maîtrise de la coupe grâce au brise-copeau.

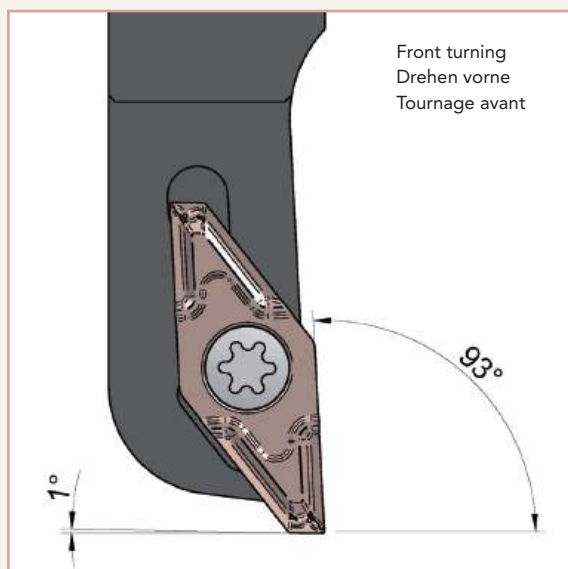
Field of application of Multiturn-Dec – VPGT

Anwendungsbereiche von Multiturn-Dec – VPGT

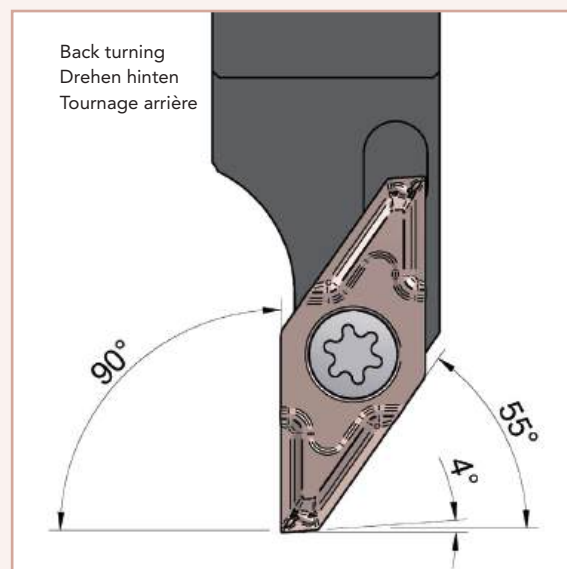
Champ d'application du Multiturn-Dec – VPGT

	Front turning Drehen vorne Tournage avant	Back turning Drehen hinten Tournage arrière
Right machining Rechte Bearbeitung Usinage à droite	 Tool holders SVJP R... Inserts R Werkzeughalter SVJP R... Wendeplatten R Porte-outil SVJP R... Plaquettes R	 Tool holders SVXP R... Inserts L Werkzeughalter SVXP R... Wendeplatten L Porte-outil SVXP R... Plaquettes L
Left machining Linke Bearbeitung Usinage à gauche	 Tool holders SVJP L... Inserts L Werkzeughalter SVJP L... Wendeplatten L Porte-outil SVJP L... Plaquettes L	 Tool holders SVXP L... Inserts R Werkzeughalter SVXP L... Wendeplatten R Porte-outil SVXP L... Plaquettes R

Cutting angles
Schneidwinkel
Angles de coupe



SVJP



SVXP

Coating of inserts

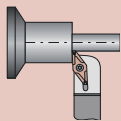
Beschichtung der Wendepplatten

Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

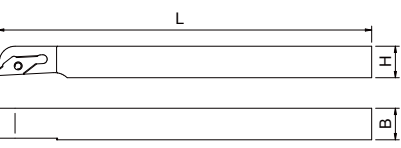
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K18	Without coating K18 carbide Ohne Beschichtung K18 Hartmetall Sans revêtement Carbure K18
BI40	AlTi(C)N-based • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. AlTi(C)N-Basis • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. Base AlTi(C)N • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. BaseAlTiN • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

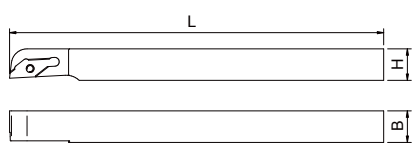
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI100	AlCrN-based • Very high heat resistance. • High wear resistance. • Ideal for high speed machining of stainless steel. AlCrN-Basis • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Ideal für das Bearbeiten von Edelstahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit. Base AlCrN • Très haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Idéal pour l'usinage à haute vitesse de coupe de l'acier inox.
BI110	AlTiCrN-based • Very smooth surface finish. • High heat resistance. • High wear resistance. • Especially suitable for machining pure copper, CuBe, CoCr and aluminium. AlTiCrN-Basis • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Besonders geeignet für die Bearbeitung von reinem Kupfer, CuBe, CoCr und Aluminium. Base AlTiCrN • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Particulièrement adapté à l'usinage du cuivre pur, du CuBe, du CoCr et de l'aluminium.

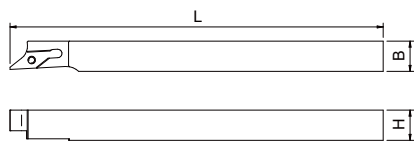


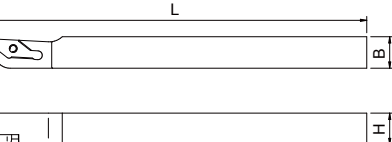
Front turning
Drehen vorne
Tournage avant

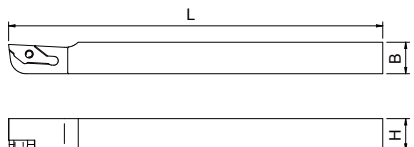
R / L : Right / Left machining
R / L : Rechte / Linke Bearbeitung
R / L : Usinage à droite / gauche

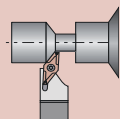
SVJP R ...	Right tool holder, reinforced version Werkzeughalter rechts, verstärkte Ausführung Porte-outil à droite, version renforcée	B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8	8	120	SVJP R 0808 K10
		8	12	120	SVJP R 0812 K10
		10	10	120	SVJP R 1010 K10
		12	12	120	SVJP R 1212 K10
		16	16	120	SVJP R 1616 K10
		20	20	100	SVJP R 2020 H10
		9,52	9,52 (3/8")	120	SVJP R 952 K10
		12,7	9,52 (1/2")	120	SVJP R 127 K10
				for inserts R	für Wendeplatten R

SVJP R ... UP	Right tool holder, ground on 4 side Werkzeughalter rechts, 4-seitig geschliffen Porte-outil à droite, rectifié sur 4 faces	B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8	8	120	SVJP R 0808 K10 UP
		for inserts R	für Wendepplatten R	pour plaquettes R	

SVJP RA ...	Right tool holder, cleared version Werkzeughalter rechts, freigestellte Ausführung Porte-outil à droite, version dégagée	B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10	10	120	SVJP RA 1010 K10
		12	12	120	SVJP RA 1212 K10
		for inserts R	für Wendepplatten R	pour plaquettes R	

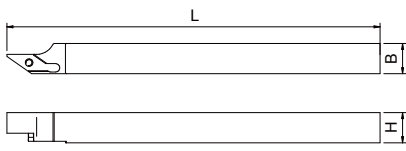
SVJP L ...	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8	6	120	SVJP L 0806 K10
		8	7	120	SVJP L 0807 K10
		8	8	120	SVJP L 0808 K10
		10	8	120	SVJP L 1008 K10
		10	10	120	SVJP L 1010 K10
		12	12	120	SVJP L 1212 K10
		16	16	120	SVJP L 1616 K10
		for inserts L		für Wendepplatten L	

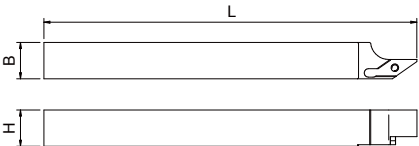
SVJP L ... UP	Left tool holder, ground on 4 side Werkzeughalter links, 4-seitig geschliffen Porte-outil à gauche, rectifié sur 4 faces	B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8	8	120	SVJP L 0808 K10 UP
		for inserts L	für Wendepplatten L	pour plaquettes L	



Back turning
Drehen hinten
Tournage arrière

R / L : Right / Left machining
R / L : Rechte / Linke Bearbeitung
R / L : Usinage à droite / gauche

SVXP R ...	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10	10	120	SVXP R 1010 K10
		12	12	120	SVXP R 1212 K10
		16	16	120	SVXP R 1616 K10
		for inserts L		für Wendepplatten L	pour plaquettes L

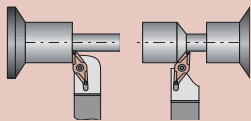
SVXP L ...	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12	12	120	SVXP L 1212 K10
		for inserts R		für Wendepplatten R	pour plaquettes R

Cylindrical turning tool holders for counter-operation Zylindrische Drehwerkzeughalter zur Rückseitenbearbeitung Porte-outils de tournage cylindriques pour contre-opération	
	See the «Cylindrical turning tool holders» documentation for further information. Siehe die «Zylindrische Drehwerkzeughalter» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils de tournage cylindriques» pour plus d'informations.

Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage intégré	
	See the «Tool holders with internal coolant» documentation for further information. Siehe die «Werkzeughalter mit Innenkühlung» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations.

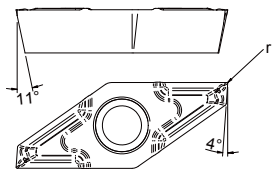
001-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 8	001-1

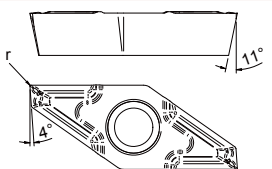
001-7	Screw for tool holder SVJP / SVXP Schraube für Werkzeughalter SVJP / SVXP Vis pour porte-outil SVJP / SVXP	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M2,5 x 7,5	001-7

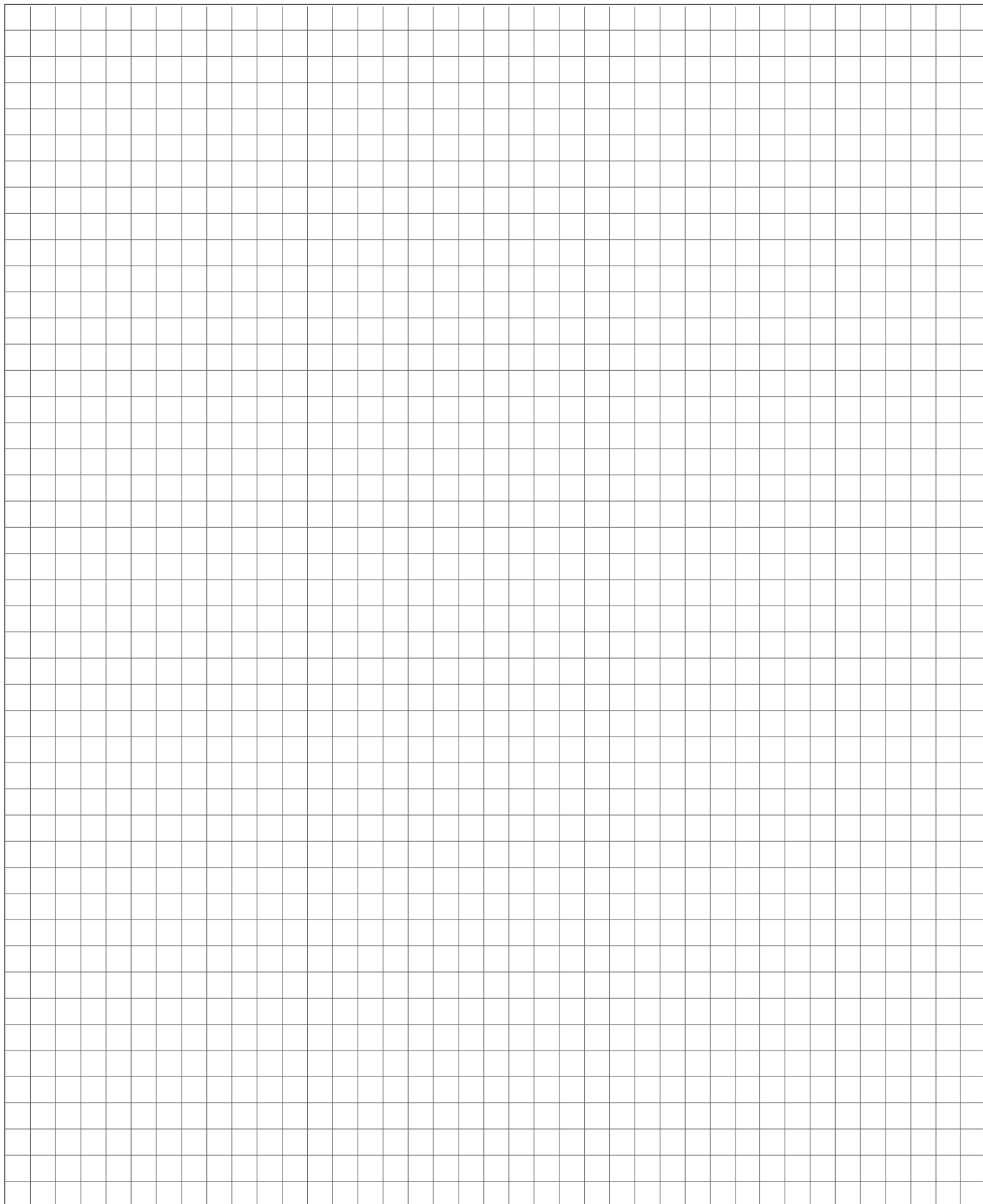


Turning
Drehen
Tournage

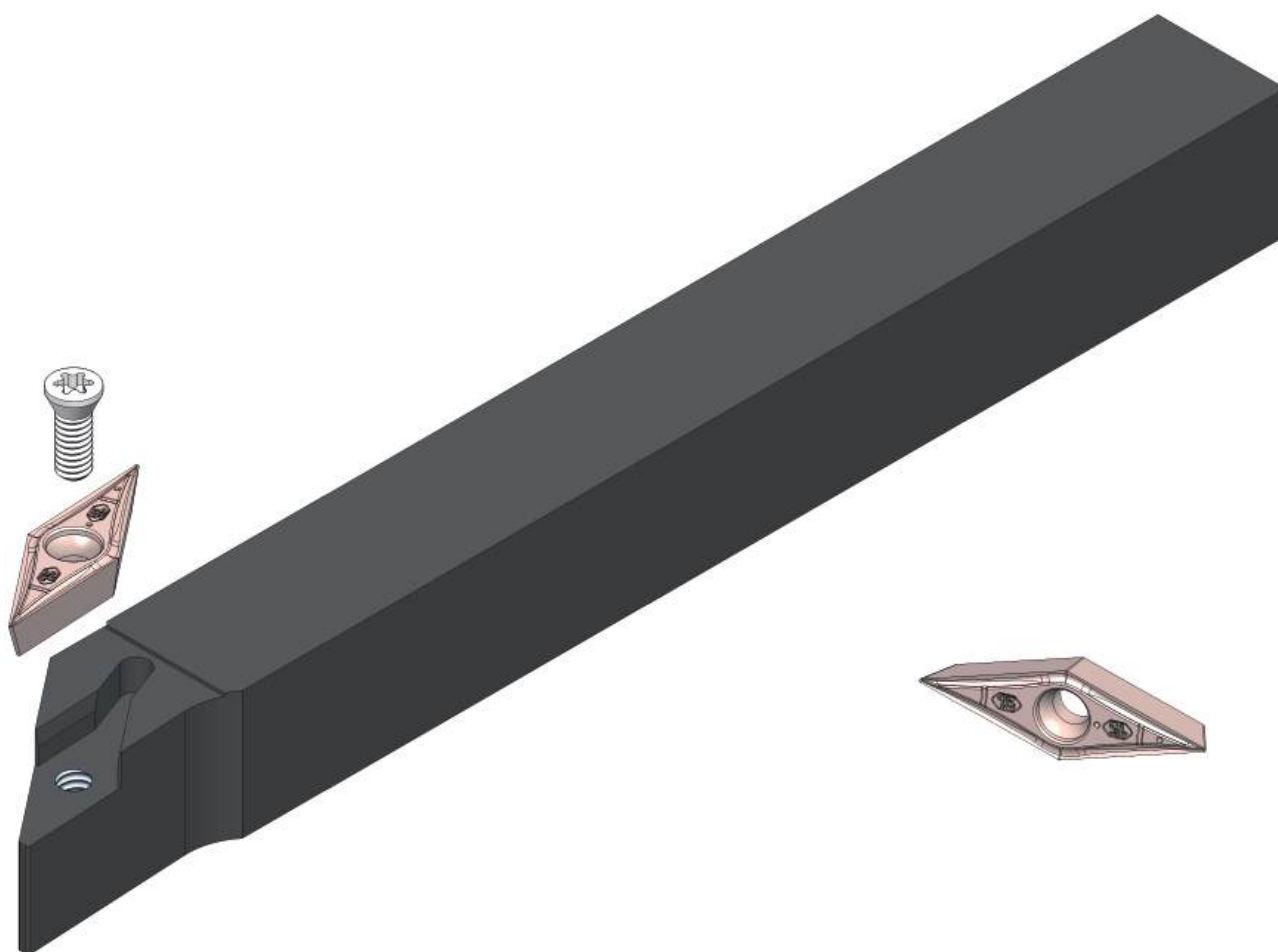
R / L : Right / Left machining
R / L : Rechte / Linke Bearbeitung
R / L : Usinage à droite / gauche

VPGT...FR	Right VPGT insert VPGT Wendeplatte rechts Plaquette VPGT à droite	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K18	B140	B190	B1100	B1110
		0	VPGT 10 03 ZZ FR FW	✓	✓	✓	✓	✓
		0,08	VPGT 10 03 008 FR FW	✓	✓	✓	✓	✓
		0,2	VPGT 10 03 02 FR FW	✓	✓	✓	✓	✓
		Use with SVJP R and SVXP L tool holders Verwendung mit SVJP R und SVXP L Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils SVJP R et SVXP L						

VPGT...FL	Left VPGT insert VPGT Wendeplatte links Plaquette VPGT à gauche	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K18	B140	B190	B1100	B1110
		0	VPGT 10 03 ZZ FL FW	✓	✓	✓	✓	✓
		0,08	VPGT 10 03 008 FL FW	✓	✓	✓	✓	✓
		0,2	VPGT 10 03 02 FL FW	✓	✓	✓	✓	✓
		Use with SVJP L and SVXP R tool holders Verwendung mit SVJP L und SVXP R Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils SVJP L et SVXP R						



ISO line



Coating of inserts

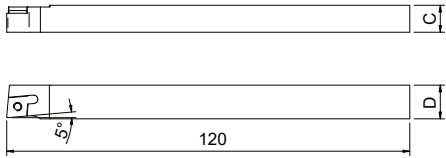
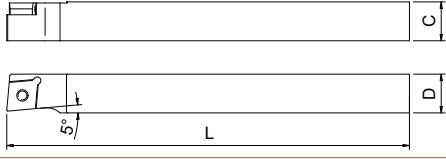
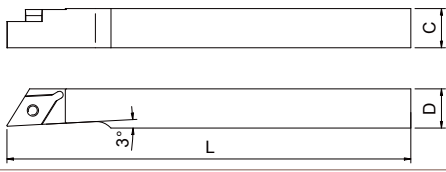
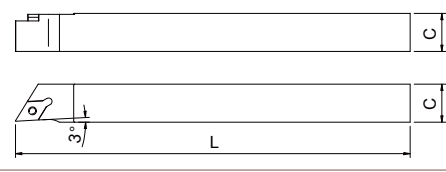
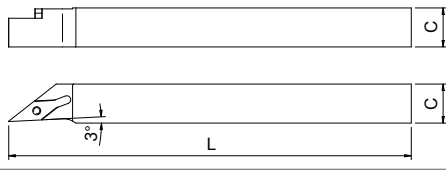
Beschichtung der Wendepplatten

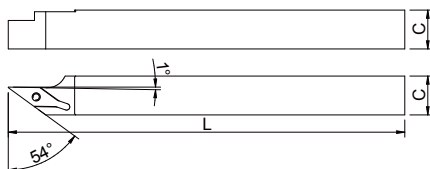
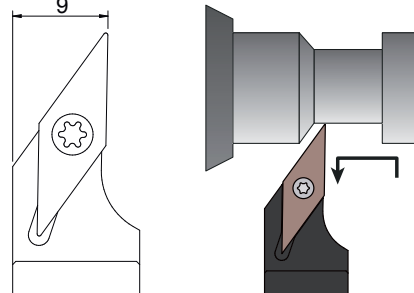
Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI30	AlTiN-based + Micro finish • Very sharp cutting edges. • Very smooth surface finish, ideal for non-ferrous materials. AlTiN-Basis + « Micro finish » • Sehr scharfe Schneidkanten. • Sehr glatte Oberfläche, ideal für Nichteisenwerkstoffe. Base AlTiN + « Micro finish » • Arêtes de coupe très vives. • Bon glissement du copeau, idéal pour les matériaux non ferreux.
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. Base AlTiN • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI71	AlCrN-based • Ultra-thin layer. • Very smooth surface finish. • High heat resistance. • High wear resistance. AlCrN-Basis • Ultradünne Schicht. • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. Base AlCrN • Couche ultra fine. • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure.
BI120	AlCrN-based • Optimal for cutting edges subject to heavy wear. • Very high heat resistance. • High coating adhesion. AlCrN-Basis • Optimal für stark beanspruchte Schneidkanten. • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Schichthaftung. Base AlCrN • Optimal pour les arêtes de coupe soumises à une forte usure. • Très haute résistance à la chaleur. • Haute adhérence du revêtement.

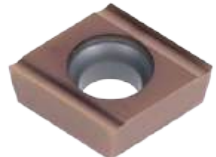
SCLCR...06 	ISO 95° right tool holder ISO 95° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 95° à droite 	Section C x D Querschnitt C x D Section C x D 8 x 10 For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes	Length L Länge L Longueur L 120 CC..0602..	Article nr. Artikel Nr. N° Article SCLCR 0810 K06
SCLCR...09 	ISO 95° right tool holder ISO 95° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 95° à droite 	Section C x D Querschnitt C x D Section C x D 10 x 12 12 x 12 16 x 16 For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes	Length L Länge L Longueur L 120 120 100 CC..09T3..	Article nr. Artikel Nr. N° Article SCLCR 1012 K09 SCLCR 1212 K09 SCLCR 1616 H09
SDJCR...11 	ISO 93° right tool holder ISO 93° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 93° à droite 	Section C x D Querschnitt C x D Section C x D 8 x 12 10 x 12 12 x 12 16 x 16 For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes	Length L Länge L Longueur L 120 120 120 100 DC..11T3..	Article nr. Artikel Nr. N° Article SDJCR 0812 K11 SDJCR 1012 K11 SDJCR 1212 K11 SDJCR 1616 H11
SDJCR...07 	ISO 93° right tool holder ISO 93° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 93° à droite 	Section C Querschnitt C Section C 8 x 8 10 x 10 12 x 12 16 x 16 For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes	Length L Länge L Longueur L 120 120 120 100 DC..0702..	Article nr. Artikel Nr. N° Article SDJCR 0808 K07 SDJCR 1010 K07 SDJCR 1212 K07 SDJCR 1616 H07
SVJCR...11 	ISO 93° right tool holder ISO 93° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 93° à droite 	Section C Querschnitt C Section C 8 x 8 10 x 10 12 x 12 16 x 16 For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes	Length L Länge L Longueur L 120 120 120 100 VC..1103..	Article nr. Artikel Nr. N° Article SVJCR 0808 K11 SVJCR 1010 K11 SVJCR 1212 K11 SVJCR 1616 H11

SVCR-X...11		ISO 91° right tool holder ISO 91° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 91° à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	SVCR-1212X-K11	
		16 x 16	120	SVCR-1616X-K11	
			For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes VC..1103..		
		Tool holder used for back turning Werkzeughalter zum Drehen hinten Porte-outil utilisé pour le tournage arrière			

Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage intégré	
	See the «Tool holders with internal coolant» documentation for further information. Siehe die «Werkzeughalter mit Innenkühlung» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations.

Cylindrical turning tool holders for counter-operation Zylindrische Drehwerkzeughalter zur Rückseitenbearbeitung Porte-outils de tournage cylindriques pour contre-opération	
	See the «Cylindrical turning tool holders» documentation for further information. Siehe die «Zylindrische Drehwerkzeughalter» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils de tournage cylindriques» pour plus d'informations.

001-7	Screw for tool holders SDJCR...07 and SVJCR...11 Schraube für Werkzeughalter SDJCR...07 und SVJCR...11 Vis pour porte-outils SDJCR...07 et SVJCR...11	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M2,5 x 7,5 T08	001-7
100-2	Screw for tool holders SCLCR...09 and SDJCR...11 Schraube für Werkzeughalter SCLCR...09 und SDJCR...11 Vis pour porte-outils SCLCR...09 et SDJCR...11	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 9,0 T15	100-2
001-1	Key Torx 8 for screw 001-2 Schlüssel Torx 8 für Schraube 001-2 Clé Torx 8 pour vis 001-2	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 8	001-1
100-1	Key Torx 15 for screw 100-2 Schlüssel Torx 15 für Schraube 100-2 Clé Torx 15 pour vis 100-2	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15	100-1

CCGT...FF/UZ/UX	CCGT insert with «FF/UZ/UX» chip-breaker CCGT Wendeplatte mit «FF/UZ/UX» Spanbrecher Plaquette CCGT avec brise-copeau «FF/UZ/UX»		r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	KV2018	KV2516
		80°	0,1	CCGT 030101R FF	✓	
«FF»	«UZ/UX»		0,2	CCGT 030102R FF	✓	
			0,1	CCGT 040101R FF	✓	
			0,2	CCGT 040102R FF	✓	
			0,2	CCGT 060202R UZ		✓
			0,1	CCGT 09T301 FS	✓	
			0,2	CCGT 09T302 FS	✓	
			0,2	CCGT 09T302R UX		✓

DCGT...SF/KF	DCGT insert with «SF/KF» chip-breaker DCGT Wendeplatte mit «SF/KF» Spanbrecher Plaquette DCGT avec brise-copeau «SF/KF»		r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	KV0518	KV0516
		55°	0,1	DCGT 070201 SF	✓	
«SF»	«KF»		0,2	DCGT 070202 SF	✓	
			0,1	DCGT 11T301 SF	✓	
			0,2	DCGT 11T302 SF	✓	
			0,4	DCGT 11T304 SF	✓	
			0,8	DCGT 11T308 KF		✓

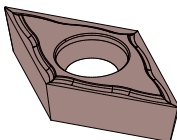
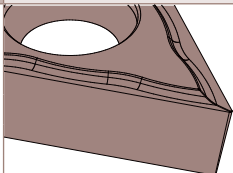
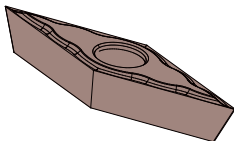
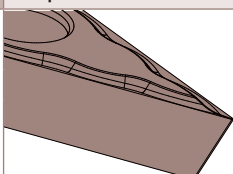
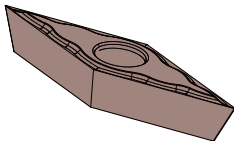
VCGT...SF	VCGT insert with «SF» chip-breaker VCGT Wendeplatte mit «SF» Spanbrecher Plaquette VCGT avec brise-copeau «SF»		r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	KV0518
		35°	0,1	VCGT 110301 SF	✓
«SF»			0,2	VCGT 110302 SF	✓
			0,4	VCGT 110304 SF	✓

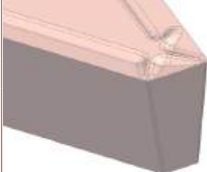
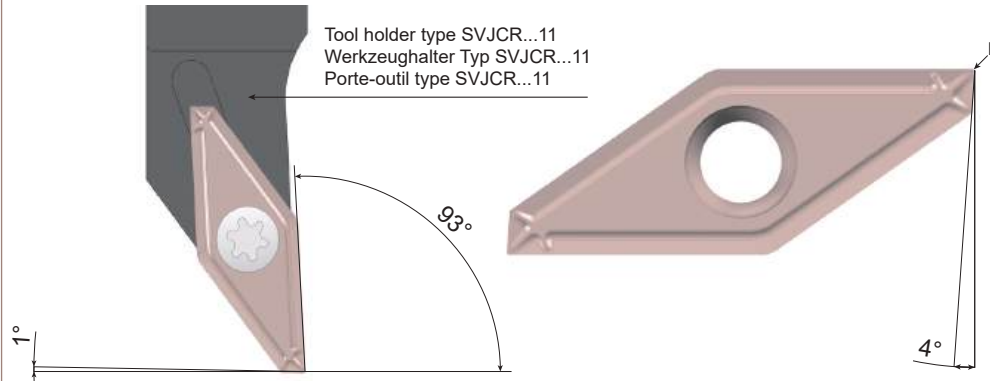
Beschichtung / Coating

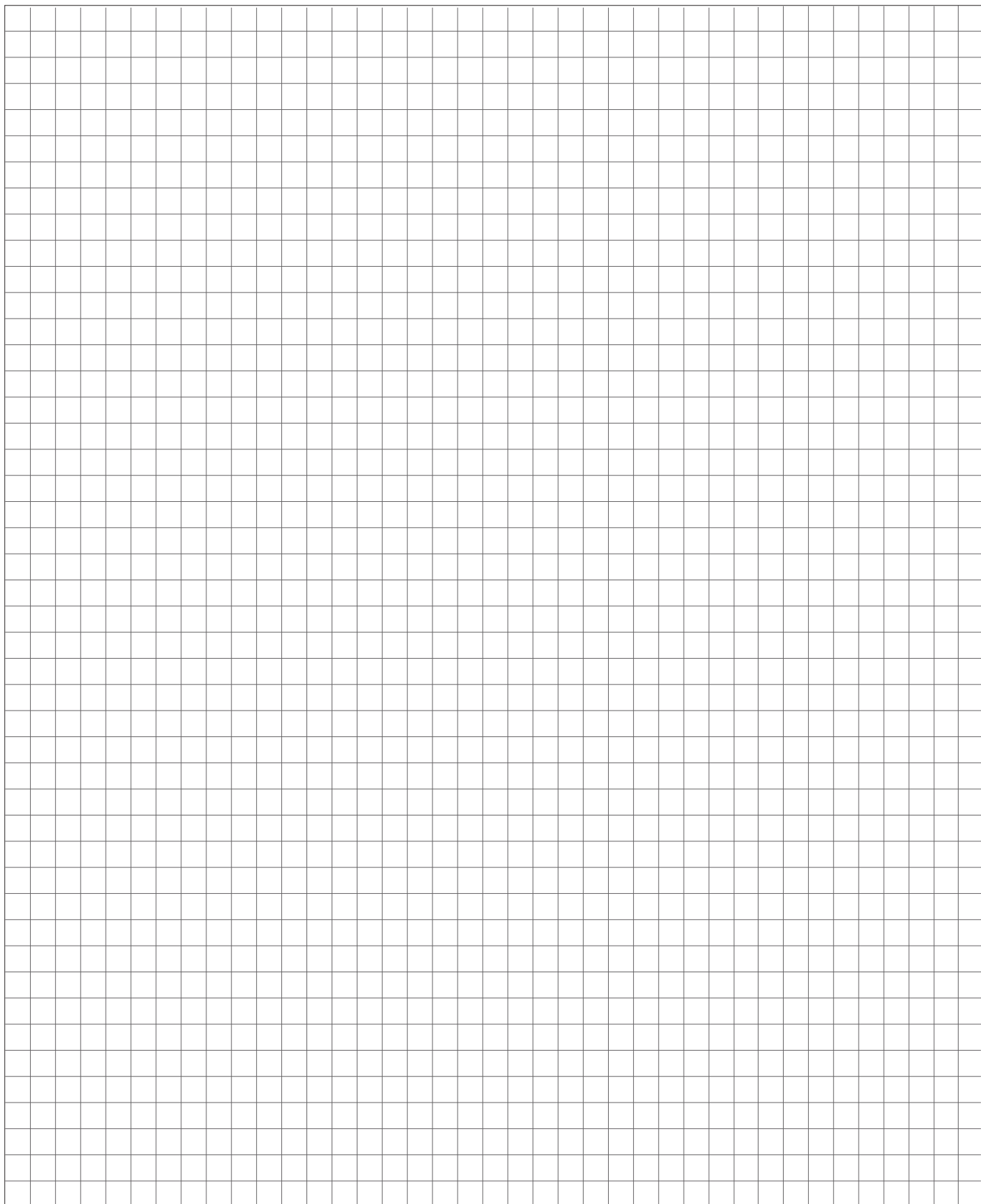
KV2018	Die Beschichtung weist eine gute Verschleißfestigkeit auf und ist vielseitig einsetzbar.
KV0518	<i>The coating offers good wear resistance and is suitable for a wide range of applications.</i>
	Die Beschichtung ist glatt, ebenfalls universell einsetzbar und besonders geeignet für die Bearbeitung von Materialien der Gruppen S.
KV0516	
KV2516	<i>The coating is smooth, is also suitable for a wide range of applications, and is particularly well suited to machining materials in Group S.</i>

Spanbrecher / chip breaker

FF	Feinbearbeitung / <i>Fine machining</i>
SF	Fein- bis Halbschlichtbearbeitung / <i>Fine to semi-finish machining</i>
UX/UZ	Mittel- bis Halbschlichtbearbeitung / <i>Medium to semi-finish machining</i>
KF	Hochfeinbearbeitung / <i>High-precision machining</i>

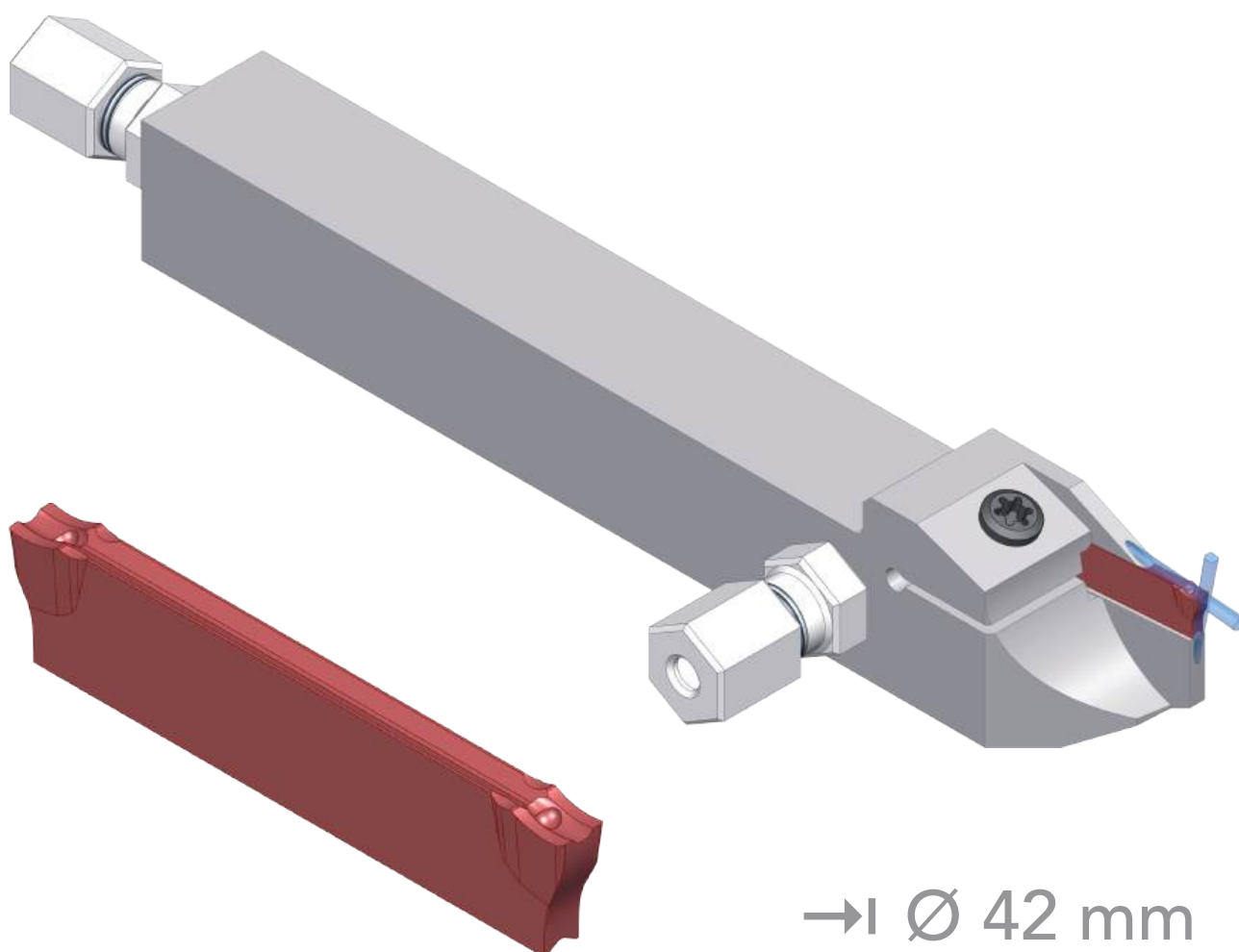
BP-DCGT...FN-EF		DCGT insert with «FN-EF» chip-breaker DCGT Wendeplatte mit «FN-EF» Spanbrecher Plaquette DCGT avec brise-copeau «FN-EF»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		55°	0,05	BP-DCGT 0702005 FN-EF	✓
			0,1	BP-DCGT 070201 FN-EF	✓
			0,2	BP-DCGT 070202 FN-EF	✓
			0,05	BP-DCGT 11T3005 FN-EF	✓
			0,1	BP-DCGT 11T301 FN-EF	✓
			0,2	BP-DCGT 11T302 FN-EF	✓
BP-VCGT...FN-EF		VCGT insert with «FN-EF» chip-breaker VCGT Wendeplatte mit «FN-EF» Spanbrecher Plaquette VCGT avec brise-copeau «FN-EF»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		35°	0,05	BP-VCGT 1103005 FN-EF	✓
			0,1	BP-VCGT 110301 FN-EF	✓
			0,2	BP-VCGT 110302 FN-EF	✓
BP-VCGT...EN-EF		VCGT insert with «EN-EF» chip-breaker VCGT Wendeplatte mit «EN-EF» Spanbrecher Plaquette VCGT avec brise-copeau «EN-EF»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		35°	0,1	BP-VCGT 110301 EN-EF	✓
			0,2	BP-VCGT 110302 EN-EF	✓
			Treated cutting edges. Bearbeitete Schneidkanten. Arêtes de coupe traitées.		

BP-VCGT...FR	VCGT insert VCVT Wendeplatte Plaquette VCGT		r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI71	BI120
		35°	0,00	BP-VCGT 1103ZZ FR	✓	
			0,03	BP-VCGT 1103003 FR		✓
			0,08	BP-VCGT 1103008 FR	✓	
			0,2	BP-VCGT 110302 FR	✓	
 Tool holder type SVJCR...11 Werkzeughalter Typ SVJCR...11 Porte-outil type SVJCR...11						



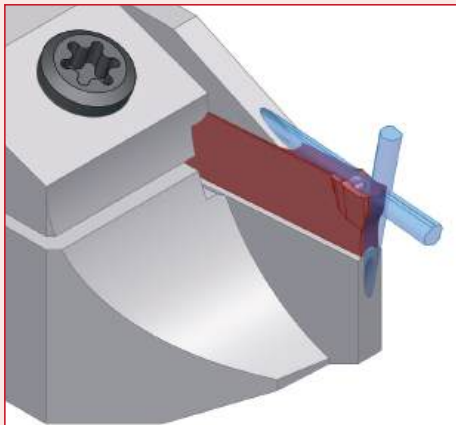
TGPline

Turning, grooving and parting off
Drehen, Einstechen und Abstechen
Tournage, fonçage et tronçonnage



→ Ø 42 mm

Presentation of TGP line
Vorstellung der TGP line
Présentation de la TGP line



Advantages of TGP line

- Excellent suitability for universal application.
- Double sided inserts.
- High cutting edge stability.
- Good wear resistance.
- High application security.
- Increased tool lifetime thank to the double integrated coolant of the tool-holder.

Vorteile der TGP line

- Geeignet für den universellen Einsatz.
- Wendeplatten mit zwei Schneidkanten.
- Hohe Schneidkantenstabilität.
- Gute Verschleissfestigkeit.
- Hohe Anwendungssicherheit.
- Erhöhte Werkzeugstandzeit dank doppelt integrierter Kühlmittelzufuhr des Werkzeughalters.

Avantages de la TGP line

- Convient parfaitement aux applications universelles.
- Plaquettes à deux arêtes de coupes.
- Grande stabilité de l'arête de coupe.
- Bonne résistance à l'usure.
- Grande sécurité d'application.
- Durée de vie de l'outil augmentée grâce au double arrosage intégré du porte-outil.

Insert TGPline : field of application

Wendeplatten TGPline : Anwendungsbereiche

Plaquettes TGPline : champ d'application

Maximum cutting-off for inserts
width 2 mm:

Maximaler Abstechdurchmesser
für Wendeplatten Breite 2 mm:

Tronçonnage maximum pour
plaquettes de largeur 2 mm:

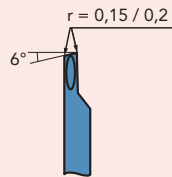
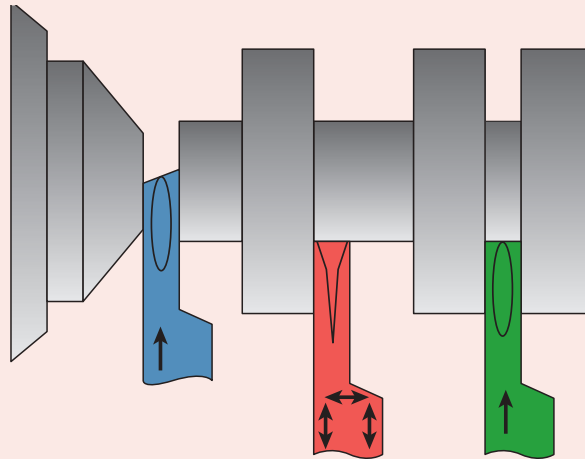
→ $\varnothing$ 26 mm

Maximum cutting-off for inserts
width 3 mm:

Maximaler Abstechdurchmesser
für Wendeplatten Breite 3 mm:

Tronçonnage maximum pour
plaquettes de largeur 3 mm:

→ $\varnothing$ 42 mm



TGP50R - r

Cutting off
Abstechen
Tronçonnage



TGP60N - r

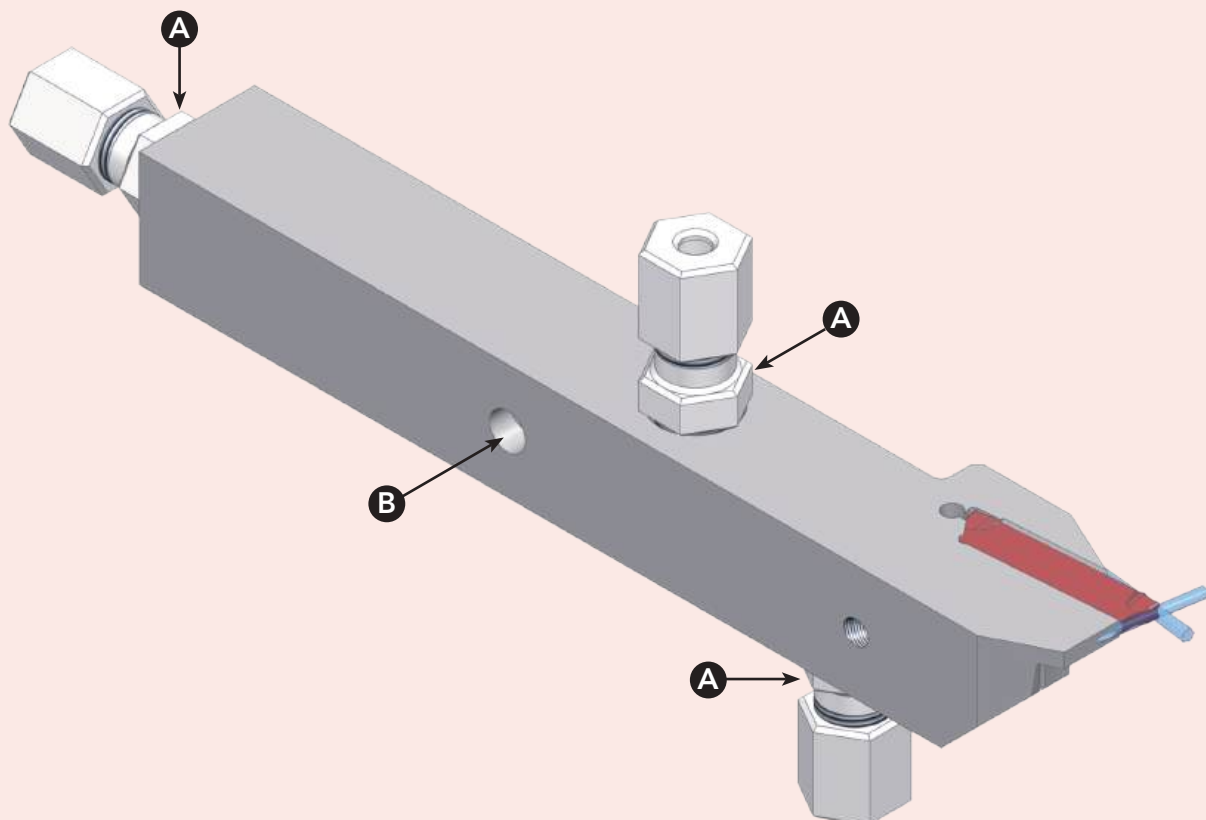
Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage



TGP50N - r

Plunging-Cutting off
Einstechen-Abstechen
Fonçage-Tronçonnage

Connection options for coolant supply
Anschlussmöglichkeiten für die Kühlmittelzufuhr
Possibilités de raccordement pour le système d'arrosage



Up to 4 possibilities for internal coolant supply

- A** G1/8" inputs.
- B** Inlet for direct coolant supply from the face of the tool holder.

Bis zu 4 Anschlussmöglichkeiten der inneren Kühlmittelzufuhr

- A** G1/8" Eingänge.
- B** Einlass für die direkte Kühlmittelzufuhr von der Unterseite des Werkzeughalters.

Jusqu'à 4 possibilités de raccordement pour le système d'arrosage

- A** Entrées G1/8".
- B** Entrée pour l'arrosage intérieur directement depuis la face du porte-outil.

Insert TGPline : geometries

Wendeplatten TGPline : Geometrien

Plaquettes TGPline : géométries

TGP050

- For cutting of and grooving.
- Especially for stainless steel.
- Very good chip control.
- Zum Abstechen und Einstechen.
- Speziell geeignet für rostfreien Edelstahl.
- Sehr gute Spankontrolle.
- Pour le tronçonnage et le fonçage.
- Spécialement adapté à l'acier inox.
- Excellente maîtrise du copeau.

TGP060

- For grooving and turning.
- Suitable for all steel and stainless steel.
- Very good chip control.
- Zum Einstechen und Drehen.
- Geeignet für Stahl und rostfreien Edelstahl.
- Sehr gute Spankontrolle.
- Pour le fonçage et le tournage.
- Convient à tout type d'acier et d'acier inox.
- Excellente maîtrise du copeau.

Coating of inserts

Beschichtung der Wendeplatten

Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

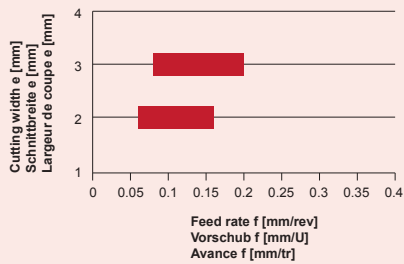
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
QM4	TiAlN-based Universal grade for steel, stainless steel and heat-resistant alloys. TiAlN-Basis Universalsorte für Stahl, Edelstahl und hitzebeständige Legierungen. Base TiAlN Qualité universelle pour l'acier, l'acier inoxydable et les alliages résistants à la chaleur.

Insert TGPline : cutting data

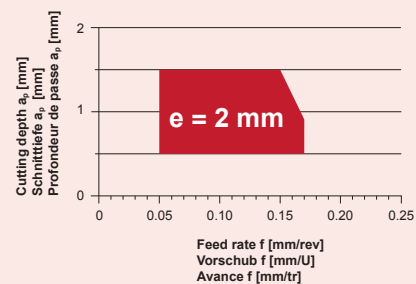
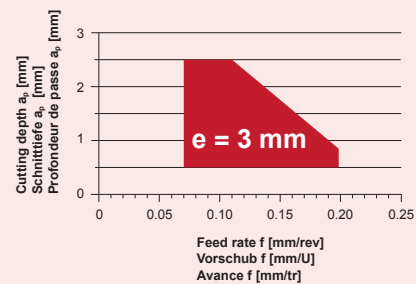
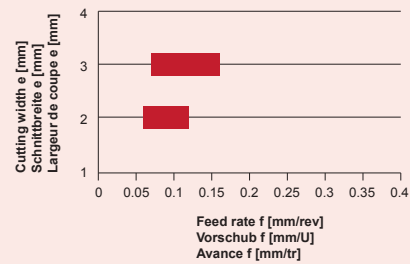
Wendeplatten TGPline : Schnittwerte

Plaquettes TGPline : paramètres de coupe

Geometry
Geometrie
Géométrie **TGP50**



Geometry
Geometrie
Géométrie **TGP60**



Insert TGPline : cutting data

Wendeplatten TGPline : Schnittwerte

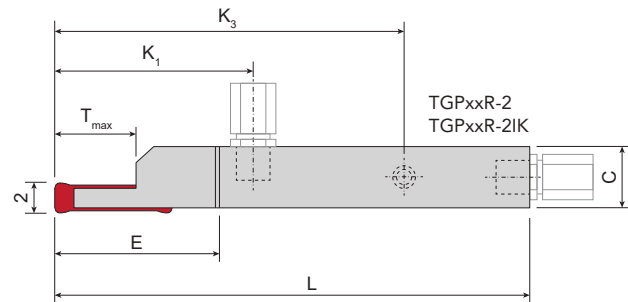
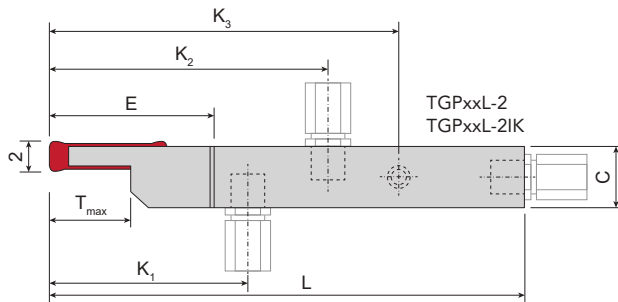
Plaquettes TGPline : paramètres de coupe

		TGP50 / TGP60
Material Material Matériau	Type Typ Type	V _c [m/min]
Steel Stahl Acier	Non alloyed steel 0.15% – 0.45% C Unlegierter Stahl 0.15% – 0.45% C Acier non allié 0.15% – 0.45% C	80 – 180
	Low alloyed steel tempered Niedrig legierter Vergütungsstahl Acier revenu faiblement allié	60 – 150
	High alloyed steel tempered Hoch legierter Vergütungsstahl Acier revenu fortement allié	50 – 120
Stainless steel Rostfreier Stahl Acier inoxydable	Ferritic Feritisch Ferritique	50 – 200
	Austenitic Austenitisch Austénitique	50 – 180
	Duplex (ferritic-austenitic) Duplex (feritisch-austenitisch) Duplex (ferritique-austénitique)	50 – 100
	Martensitic Martensitisch Martensitique	50 – 80
Nickel or cobalt alloy Nickel- oder Kobaltlegierung Alliage à base de nickel ou de cobalt		15 – 25
Titanium Titan Titane		40 – 90

Tool holders for insert width 2 mm

Werkzeughalter für Wendepplatten Breite 2 mm

Porte-outils pour plaquettes de largeur 2 mm



TGPxxR-2	Right tool-holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	L	E	T _{max}	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	125	22	13	TGP12R-2
		16 x 16	125	22	13	TGP16R-2
	Use with TGP...2,0... inserts Verwendung mit TGP...2,0... Wendepplatten Utilisation avec les plaquettes TGP...2,0...					

TGPxxL-2	Left tool-holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	L	E	T _{max}	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	125	22	13	TGP12L-2
		16 x 16	125	22	13	TGP16L-2
	Use with TGP...2,0... inserts Verwendung mit TGP...2,0... Wendepplatten Utilisation avec les plaquettes TGP...2,0...					

TGPxxR-2IK	Right tool-holder, with internal coolant Werkzeughalter rechts, mit Innenkühlung Porte-outil à droite, avec arrosage intégré	Section C Querschnitt C Section C	L	E	T _{max}	K ₁	K ₃	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Use with hydraulic connector G1/8" (not included)	12 x 12	125	29	13	40	—	TGP12R-2IK
	Verwendung mit Hydraulikanschluss G1/8" (nicht enthalten)	16 x 16	125	29	13	34	73	TGP16R-2IK
	Utilisation avec raccord hydraulique G1/8" (non inclus)	Use with TGP...2,0... inserts Verwendung mit TGP...2,0... Wendeplatten Utilisation avec les plaquettes TGP...2,0...						

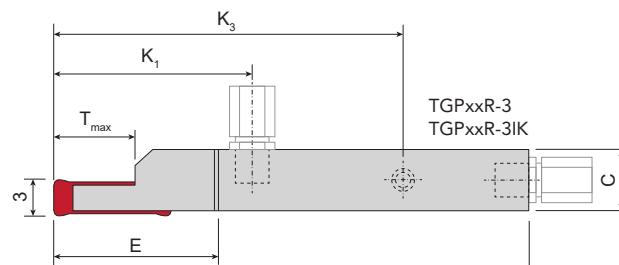
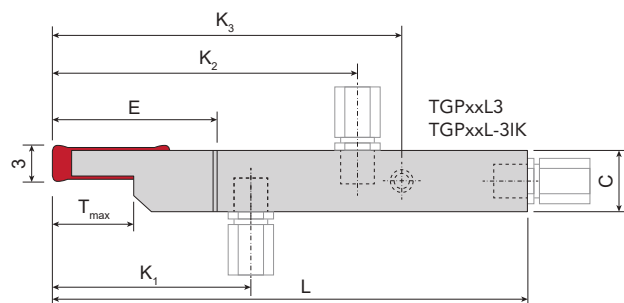
TGPxxL-2IK	Left tool-holder for 2 mm tool-holder Werkzeughalter links für 2 mm Wendepplatten Porte-outil à gauche pour plaquette 2 mm	Section C Querschnitt C Section C	L	E	T _{max}	K ₁	K ₂	K ₃	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Use with hydraulic connector G1/8" (not included)	12 x 12	125	29	13	40	55	—	TGP12L-2IK
	Verwendung mit Hydraulikanschluss G1/8" (nicht enthalten)	16 x 16	125	29	13	34	55	73	TGP16L-2IK
	Utilisation avec raccord hydraulique G1/8" (non inclus)	Use with TGP...2,0... inserts Verwendung mit TGP...2,0... Wendepplatten Utilisation avec les plaquettes TGP...2,0...							

-  Screw and key included
-  Inklusive Schraube und Schlüssel
-  Vis et clé incluses

Tool holders for insert width 3 mm

Werkzeughalter für Wendepplatten Breite 3 mm

Porte-outils pour plaquettes de largeur 3 mm



TGPxxR-3	Right tool-holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	L	E	T _{max}	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		16 x 16	125	30	21	TGP16R-3
		20 x 20	125	39	21	TGP20R-3
	Use with TGP...3,0... inserts Verwendung mit TGP...3,0... Wendepplatten Utilisation avec les plaquettes TGP...3,0...					

TGPxxL-3	Left tool-holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	L	E	T _{max}	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		16 x 16	125	30	21	TGP16L-3
		20 x 20	125	39	21	TGP20L-3
	Use with TGP...3,0... inserts Verwendung mit TGP...3,0... Wendepplatten Utilisation avec les plaquettes TGP...3,0...					

TGPxxR-3IK	Right tool-holder, with internal coolant Werkzeughalter rechts, mit Innenkühlung Porte-outil à droite, avec arrosage intégré	Section C Querschnitt C Section C	L	E	T _{max}	K ₁	K ₃	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Use with hydraulic connector G1/8" (not included)	12 x 12	125	29	13	40	—	TGP12R-3IK
	Verwendung mit Hydraulikanschluss G1/8" (nicht enthalten)	16 x 16	125	36	21	40	73	TGP16R-3IK
	Utilisation avec raccord hydraulique G1/8" (non inclus)	20 x 20	125	40	21	44	73	TGP20R-3IK
	Use with TGP...3,0... inserts Verwendung mit TGP...3,0... Wendepplatten Utilisation avec les plaquettes TGP...3,0...							

TGPxxL-3IK	Left tool-holder, with internal coolant Werkzeughalter links, mit Innenkühlung Porte-outil à gauche, avec arrosage intégré	Section C Querschnitt C Section C	L	E	T _{max}	K ₁	K ₂	K ₃	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Use with hydraulic connector G1/8" (not included)	12 x 12	125	29	13	40	55	—	TGP12L-3IK
	Verwendung mit Hydraulikanschluss G1/8" (nicht enthalten)	16 x 16	125	36	21	40	55	73	TGP16L-3IK
	Utilisation avec raccord hydraulique G1/8" (non inclus)	20 x 20	125	40	21	44,5	60	73	TGP20L-3IK
	Use with TGP...3,0... inserts Verwendung mit TGP...3,0... Wendepplatten Utilisation avec les plaquettes TGP...3,0...								



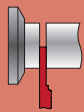
Screw and key included



Inklusive Schraube und Schlüssel



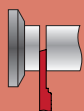
Vis et clé incluses



Cut off and grooving Abstechen und Einstechen Tronçonnage et fonçage

N : Neutral machining
N : Bearbeitung neutral
N : Usinage neutre

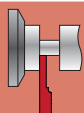
TGP50N – r	Cutting and grooving insert 0° with radius Abstech- und Einstechplatte 0° mit Radien Plaquette de tronçonnage et fonçage 0° avec rayons	e	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM4
		2,0	0,2	TGP50N2,0 – r 0,2 –	✓
		3,0	0,2	TGP50N3,0 – r 0,2 –	✓



Cut off Abstechen Tronçonnage

R : Right machining
R : Bearbeitung rechts
R : Usinage à droite

TGP50R – r	Cutting insert 6° with radius Abstechplatte 6° mit Radien Tronçonneur 6° avec rayons	e	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM4
		2,0	0,15	TGP50R2,0 – r 0,15 –	✓
		3,0	0,2	TGP50R3,0 – r 0,2 –	✓

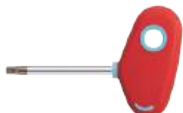


Grooving and back turning Einstechen und Drehen hinter dem Bund Fonçage et tournage arrière

N : Neutral machining
N : Bearbeitung neutral
N : Usinage neutre

TGP60N – r	Grooving and back turning insert 0° with radius Einstech- und Drehplatte hinten 0° mit Radien Plaquette de fonçage et de tournage arrière 0° avec rayons	e	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM4
		2,0	0,2	TGP60N2,0 – r 0,2 –	✓
		3,0	0,3	TGP60N3,0 – r 0,3 –	✓

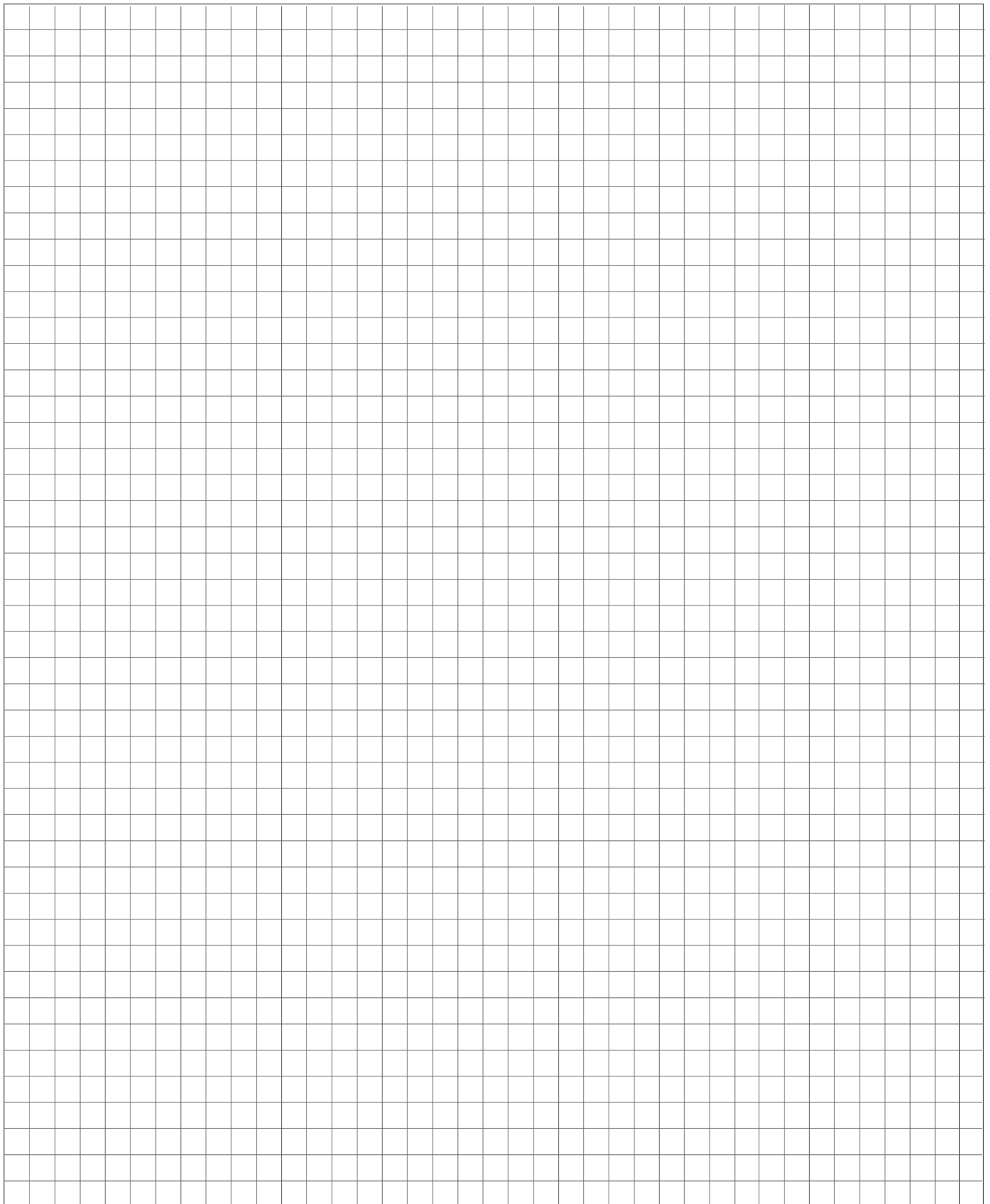
100-1	Replacement key Ersatzschlüssel Clé de remplacement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15	100-1

100-9	Standard replacement key Standard Ersatzschlüssel Clé standard de remplacement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 20	100-9

100-19	Replacement screw Ersatzschraube Vis de remplacement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 20 M4,0 x 18,0	100-19
	Suitable for tool-holder: Passend für Werkzeughalter: TGP20L-3, TGP20R-3 Convient aux porte-outils:	

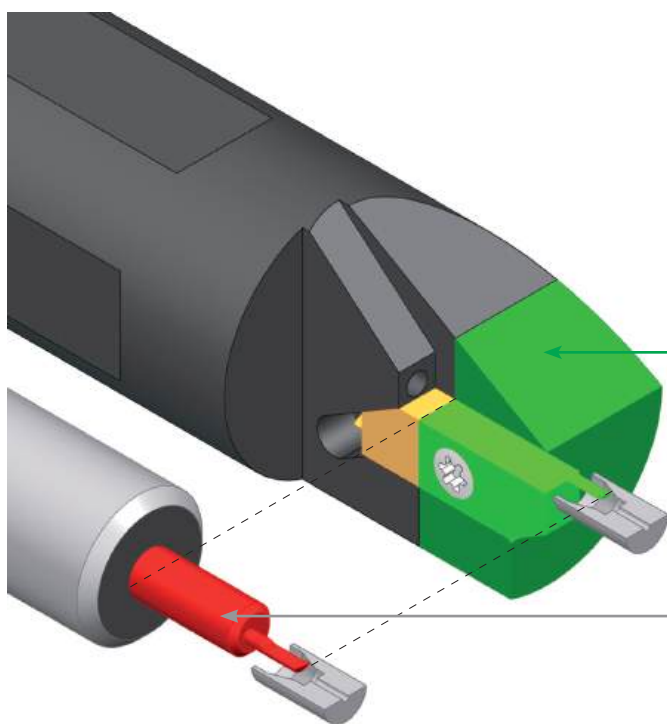
100-22	Replacement screw Ersatzschraube Vis de remplacement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15 M4,0 x 14,0	100-22
	Suitable for tool-holder: Passend für Werkzeughalter: TGP12L-2, TGP12R-2 Convient aux porte-outils: TGP12L-2, TGP16R-2 TGP16L-3, TGP16R-3 TGP16L-2IK, TGP16R-2IK TGP16L-3IK, TGP16R-3IK	

100-23	Replacement screw Ersatzschraube Vis de remplacement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Hexagonal 4 mm M5,0 x 20,0 Sechskantig 4 mm M5,0 x 20,0 Six pans 4 mm M5,0 x 20,0	100-23
	Suitable for tool-holder: Passend für Werkzeughalter: TGP20L-3IK, TGP20R-3IK Convient aux porte-outils:	



2000 line

Insert tools for internal boring
Wendeplattenwerkzeuge zum Innenausdrehen
Outils à plaque pour usinage intérieur



2000line:
Very rigid and robust tool holder

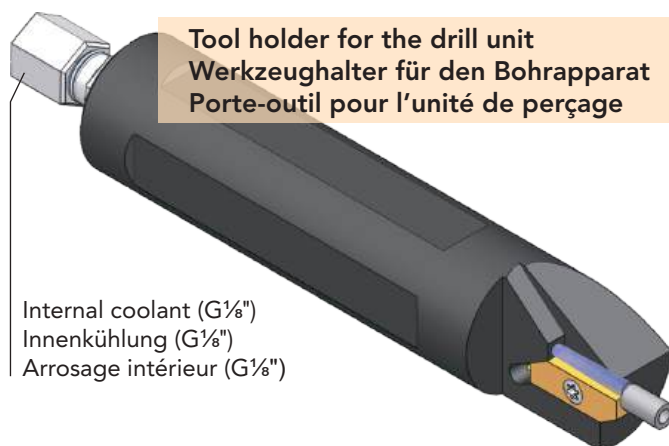
2000line:
Sehr steife und robuste Werkzeughalterung

2000line:
Très grande rigidité de support

Conventional tool for internal boring:
Low support rigidity and cantilever machining

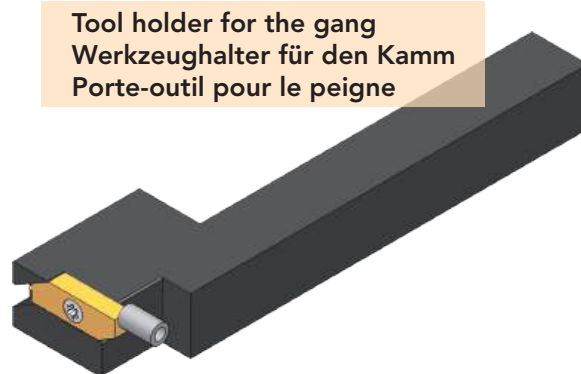
Herkömmliche Innenausdrehwerkzeuge:
Weniger Steifigkeit und erhöhte Auskrümmung
im Halter

Outil traditionnel:
Faible rigidité de support et usinage en porte-à-faux



Tool holder for the drill unit
Werkzeughalter für den Bohrapparat
Porte-outil pour l'unité de perçage

Internal coolant (G1/8")
Innenkühlung (G1/8")
Arrosage intérieur (G1/8")

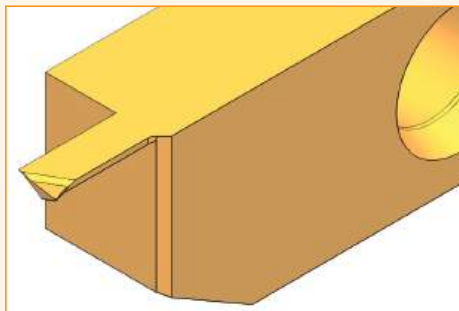


Tool holder for the gang
Werkzeughalter für den Kamm
Porte-outil pour le peigne

Presentation of 2000 line

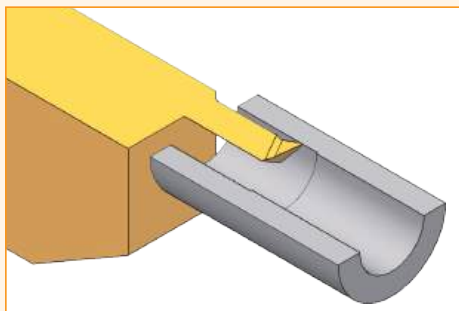
Vorstellung der 2000 line

Présentation de la 2000 line



Advantages of 2000 line

- Internal boring with indexable insert
- Tool at very affordable price.
- Up to 2 cutting edges.
- Tool holders available with internal coolant.



Vorteile der 2000 line

- Innenausdrehen mit Wendeschneidplatte.
- Günstiger Preis.
- Bis 2 Schneidkanten.
- Werkzeughalter mit Innenkühlung erhältlich.

Avantages de la 2000 line

- Usinage intérieur par plaquette amovible.
- Outil à prix avantageux.
- Jusqu'à 2 arêtes de coupe.
- Porte-outils disponibles avec arrosage intérieur.

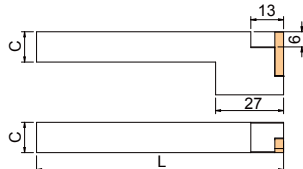
Coating of inserts

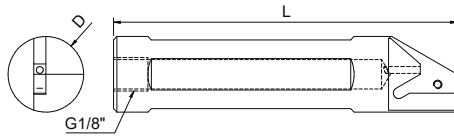
Beschichtung der Wendepplatten

Revêtement des plaquettes

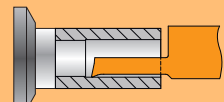
✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

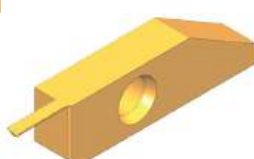
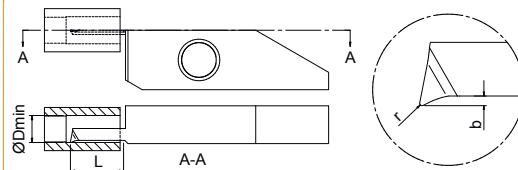
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. BaseAlTiN • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur.. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

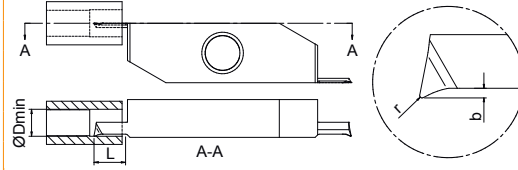
20xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	100	2008R
		10 x 10	100	2010R
		12 x 12	100	2012R
		16 x 16	100	2016R

2000R IK	Right tool holder with internal coolant Werkzeughalter rechts mit Innenkühlung Porte-outil à droite avec arrosage intérieur	Diameter D Durchmesser D Diamètre D	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		16	100	2000R16100IK
		20	100	2000R20100IK
		20	160	2000R20160IK
		22	150	2000R22150IK
		22	100	2000R22100IK
		3/4"	100	2000R34100IK

001-4	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,0 x 7,5	001-4

	Internal boring Innenausdrehen Alésage intérieur	R : Right machining R : Rechte Bearbeitung R : Usinage à droite
---	---	---

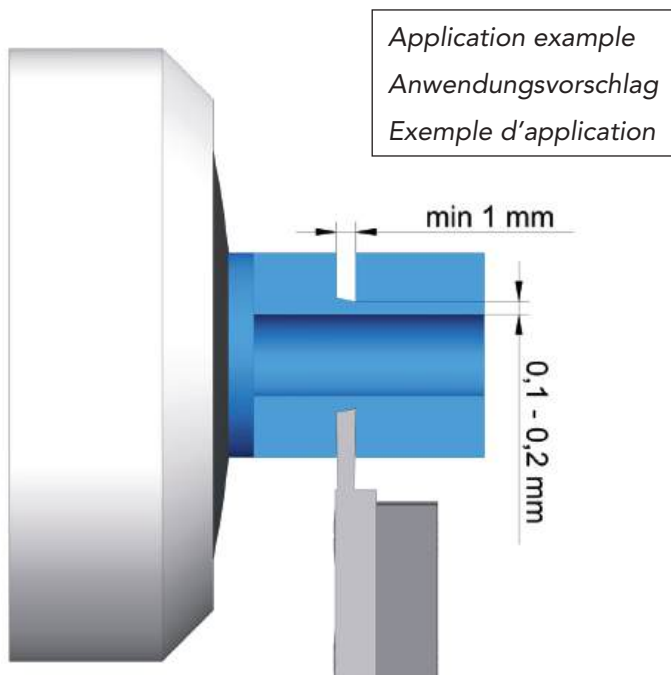
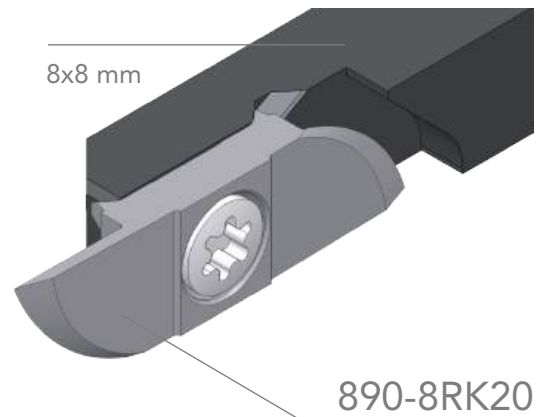
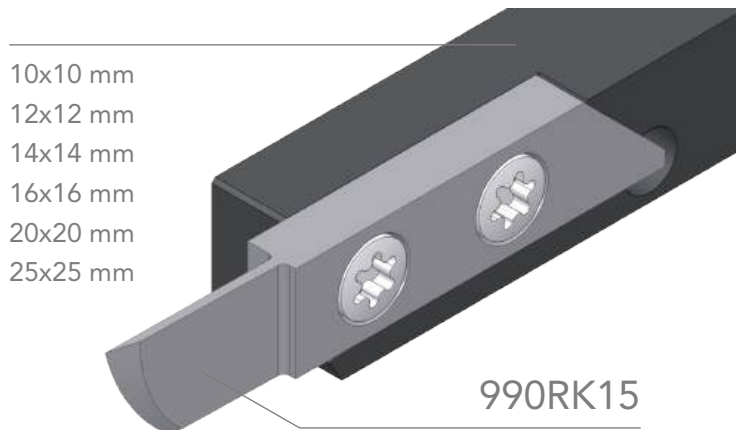
2141R	Insert for internal boring with 1 cutting edge Wendeplatte zum Innenausdrehen mit 1 Schneidkante Plaquette pour alésage intérieur à 1 arête de coupe	ØDmin	L	r	b	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,5	5,0	0,05	0,20	2141R1,5 - r 0,05 - BI90	✓
		2,0	5,0	0,05	0,25	2141R2,0 - r 0,05 - BI90	✓
		2,5	5,0	0,05	0,30	2141R2,5 - r 0,05 - BI90	✓
		3,0	5,0	0,05	0,40	2141R3,0 - r 0,05 - BI90	✓

2241R	Insert for internal boring with 2 cutting edges Wendeplatte zum Innenausdrehen mit 2 Schneidkanten Plaquette pour alésage intérieur à 2 arêtes de coupe	ØDmin	L	r	b	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,0	3,0	0,05	0,20	2241R1,0 - r 0,05 - BI90	✓
		1,5	3,0	0,05	0,20	2241R1,5 - r 0,05 - BI90	✓
		2,0	3,0	0,05	0,25	2241R2,0 - r 0,05 - BI90	✓
		2,5	3,0	0,05	0,30	2241R2,5 - r 0,05 - BI90	✓
		3,0	3,0	0,05	0,40	2241R3,0 - r 0,05 - BI90	✓

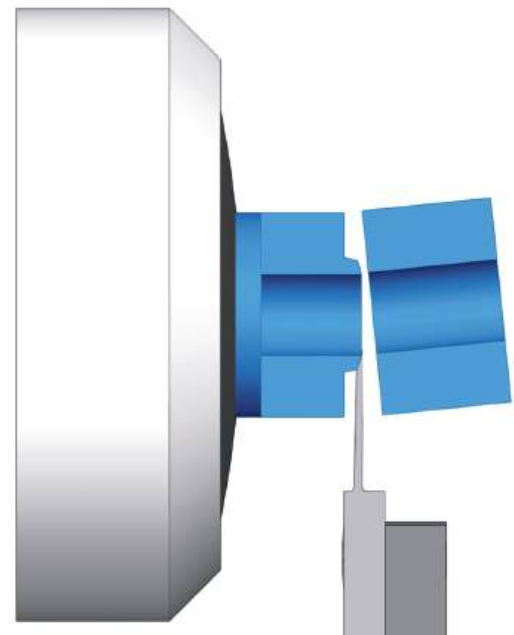
For the cut-off of plastic and pure PEEK

Zum Abstechen von Kunststoff und reinem PEEK

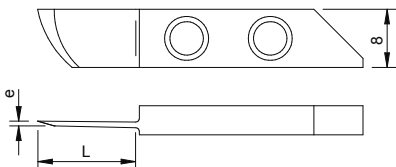
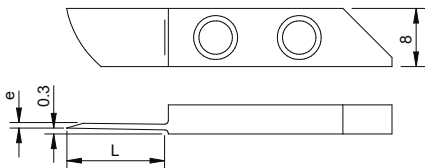
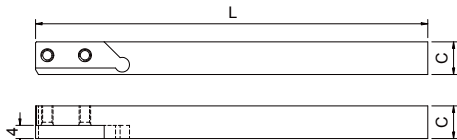
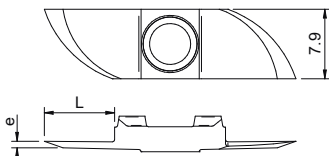
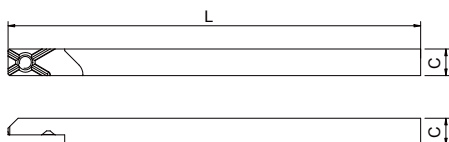
Pour le tronçonnage du plastique et du PEEK pur



1. Pre-cut with standard cut off insert
1. Vorstechen mit einer standard Abstechplatte
1. Pré-coupe avec tronçonneur standard



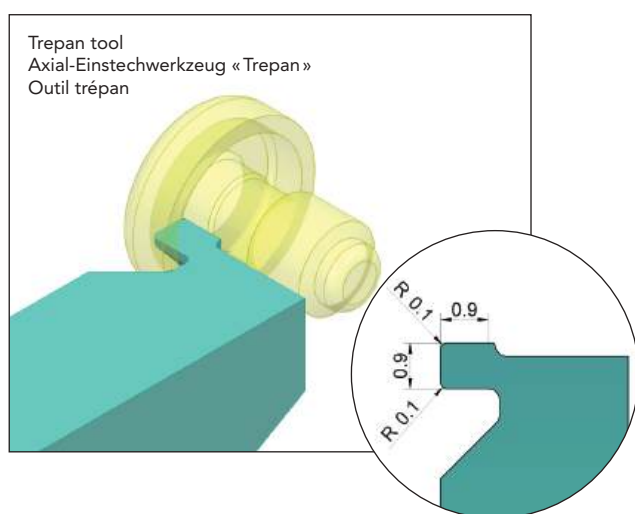
2. Finishing cut with the knife, *avoiding any burr on the part.*
2. Abstechen mit dem Messer, *wodurch ein Grat am Werkstück vermieden wird.*
2. Coupe de finition avec le couteau, *évitant toute bavure sur la pièce.*

990R	Carbide knife Hartmetall-Messer Couteau en métal dur	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		0,6	13,0	990RK15
991R	Carbide knife Hartmetall-Messer Couteau en métal dur	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		0,6	13,0	991RK15
100BH3-1xxR	Right tool holder for 990R and 991R knives Rechts Werkzeughalter für 990R und 991R Messer Porte-outil à droite pour couteaux 990R et 991R	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	125	100BH3-110R
		12 x 12	125	100BH3-112R
		14 x 14	125	100BH3-114R
		16 x 16	125	100BH3-116R
		20 x 20	125	100BH3-120R
		25 x 25	100	100BH3-125R
100-2	Replacement screw for tool holders 100BH3-1xxR Ersatzschraube für Werkzeughalter 100BH3-1xxR Vis de remplacement pour porte-outils 100BH3-1xxR			Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 9			100-2
890-8R	Carbide knife Hartmetall-Messer Couteau en métal dur	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		0,7	8,0	890-8RK20
808R	Right tool holder for 890-8R knife Rechts Werkzeughalter für 890-8R Messer Porte-outil à droite pour couteau 890-8R	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	808R
100-4c	Replacement screw for tool holders 808R Ersatzschraube für Werkzeughalter 808R Vis de remplacement pour porte-outils 808R			Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M4,5 x 7			100-4c

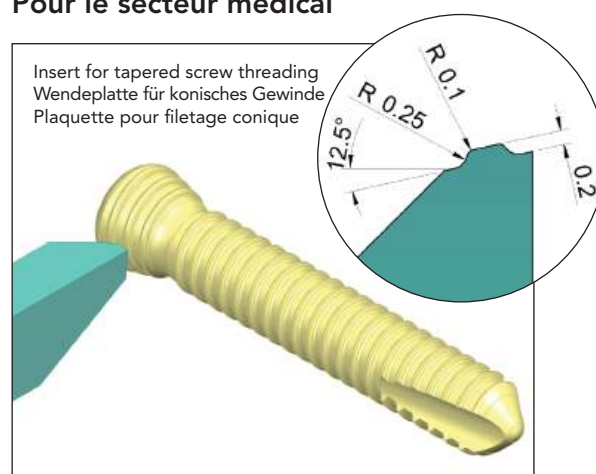
Sline

Special adaptable inserts
Sonderwendeplatten
Plaquettes spéciales sur mesure

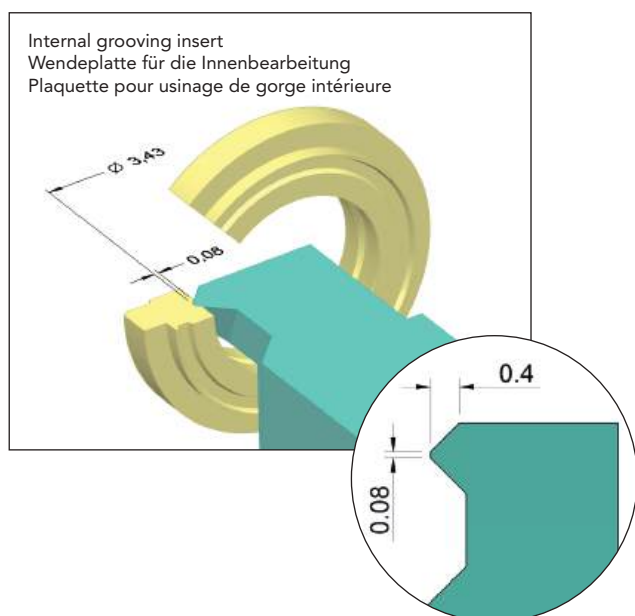
For the dental industry
Für die Dentaltechnik
Pour le secteur dentaire



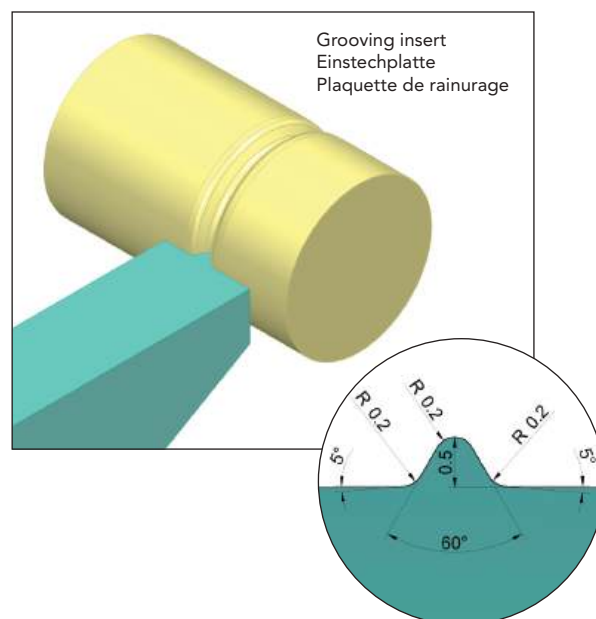
For the medical industry
Für die Medizinaltechnik
Pour le secteur médical



For the watch industry
Für die Uhrenindustrie
Pour l'horlogerie



For micromechanics
Für die Mikromechanik
Pour la micromécanique



Inserts fully ground to your specification

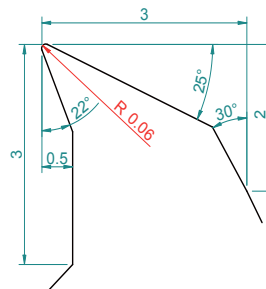
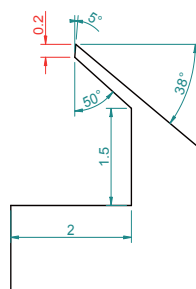
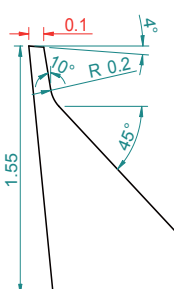
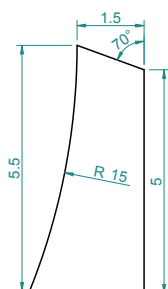
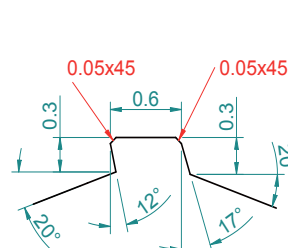
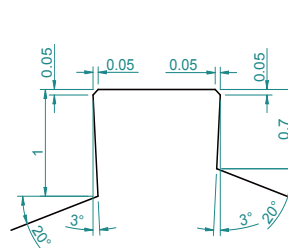
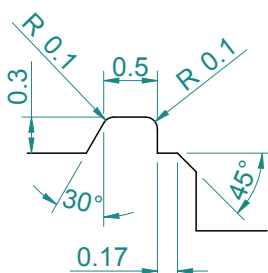
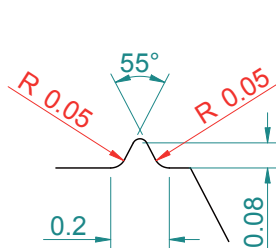
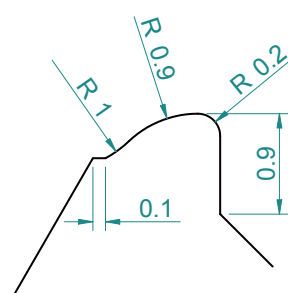
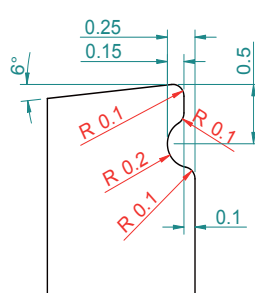
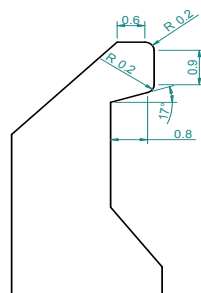
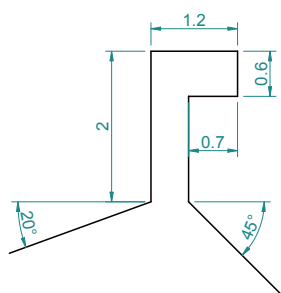
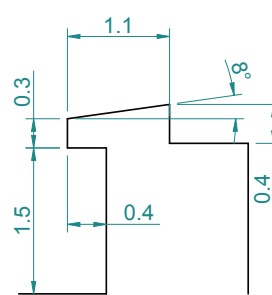
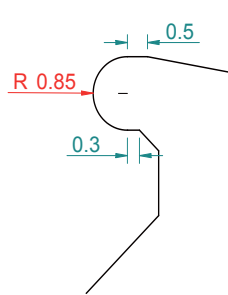
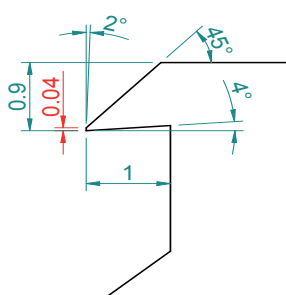
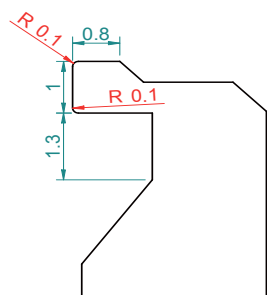
Below: examples of realizable profiles

Realisierung der Wendeplatten nach kundenspezifischen Angaben

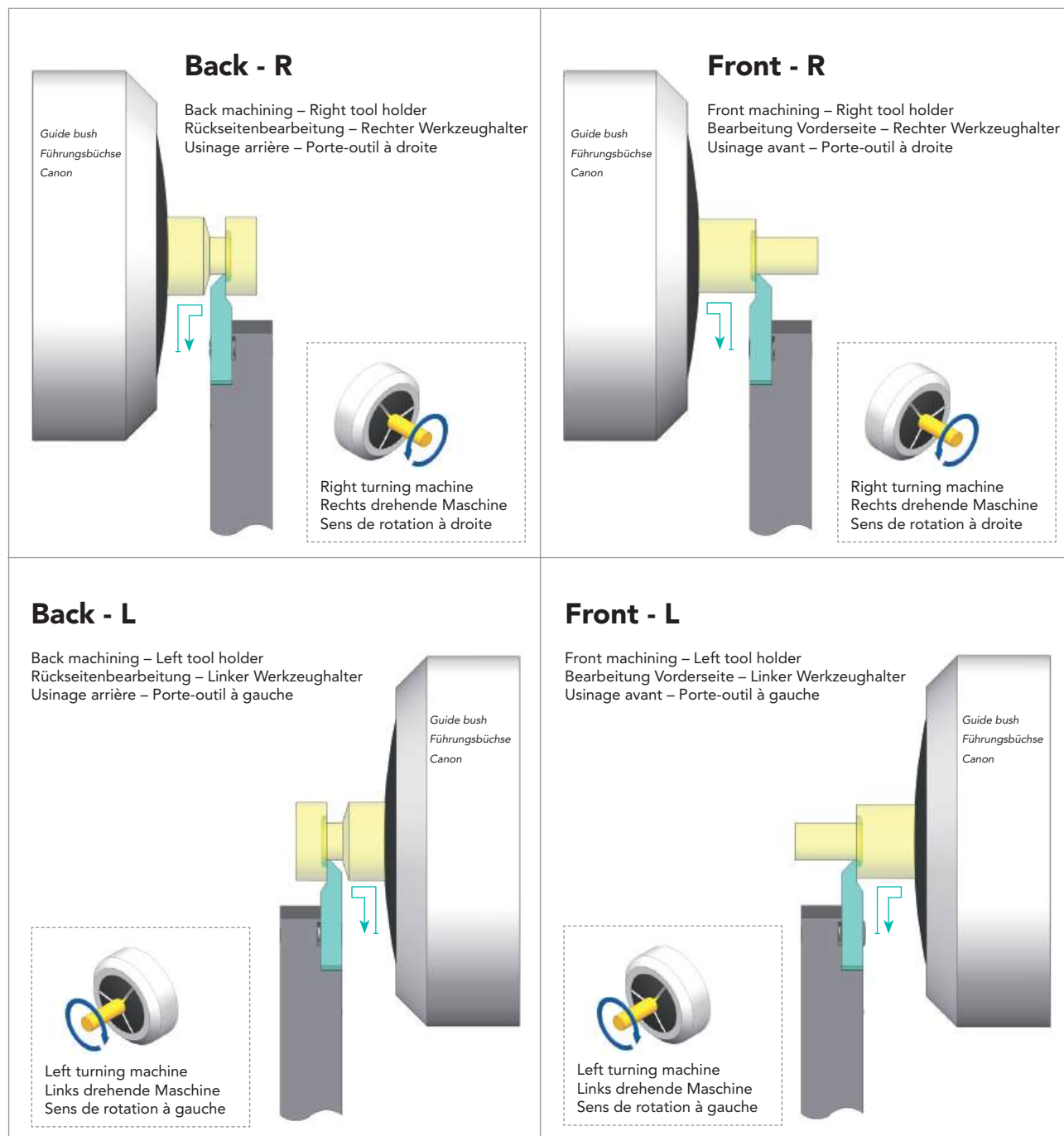
Unten: realisierbare Profilbeispiele

Usinage de plaquettes selon les spécifications du client

Ci-dessous: exemples de profils réalisables

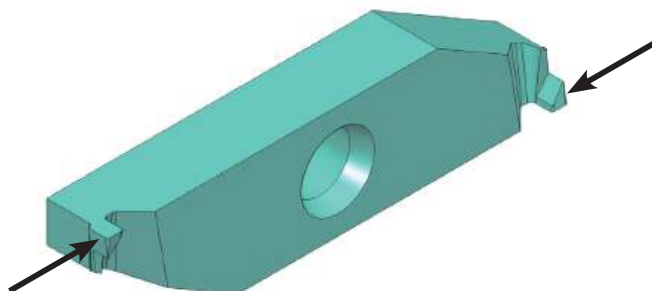


«Back» or «front» execution
Bearbeitung «hinten» oder «vorne»
Exécution «arrière» ou «avant»

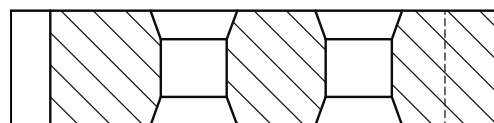
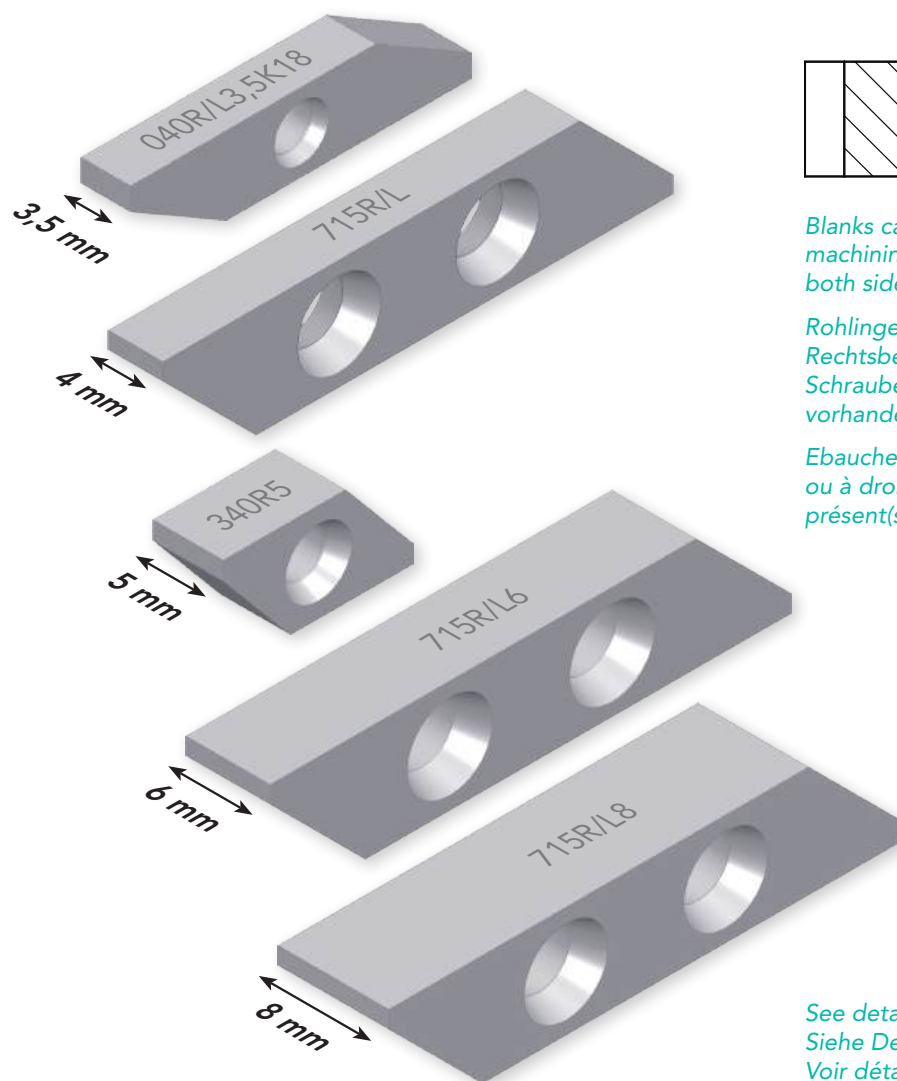


Different coatings available
Verschiedene Beschichtungen verfügbar
Différents revêtements disponibles

2 cutting edges
2 Schneidkanten
2 arêtes de coupe



5 different widths of blank inserts available
5 verschiedene Breiten der Wendepplattenrohlinge verfügbar
5 largeurs différentes d'ébauches disponibles



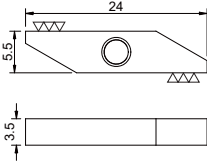
Blanks can be used for left or right-hand machining, thanks to the screw cone(s) on both sides.

Rohlinge für die Links- und Rechtsbearbeitung verwendbar, da der Schraubenkonus(en) auf beiden Seiten vorhanden ist (sind).

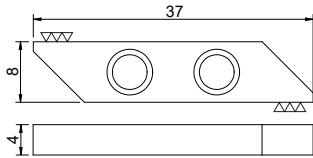
Ebauches utilisables pour l'usinage à gauche ou à droite grâce au(x) cône(s) de vis présent(s) des 2 côtés.

See details on the following pages
Siehe Details auf den folgenden Seiten
Voir détails sur les pages suivantes

3,5 mm

040R/L3,5K18	Blank insert 3,5 mm (left and right) Rohling 3,5 mm (links und rechts) Plaquette ébauche 3,5 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article																								
		040R/L3,5K18																								
0xxR	Right tool holder for 3,5 mm inserts Werkzeughalter rechts für 3,5 mm Wendeplatten Porte-outil à droite pour plaquettes 3,5 mm	Section C Querschnitt C Section C																								
		<table> <tr><td>7 x 7</td><td>120</td><td>007R</td></tr> <tr><td>8 x 8</td><td>120</td><td>008R</td></tr> <tr><td>10 x 10</td><td>120</td><td>010R</td></tr> <tr><td>12 x 12</td><td>120</td><td>012R</td></tr> <tr><td>16 x 16</td><td>100</td><td>016R</td></tr> <tr><td>20 x 20</td><td>100</td><td>020R</td></tr> <tr><td>9,52 x 9,52 (3/8")</td><td>120</td><td>0952R</td></tr> <tr><td>12,7 x 12,7 (1/2")</td><td>120</td><td>0127R</td></tr> </table>	7 x 7	120	007R	8 x 8	120	008R	10 x 10	120	010R	12 x 12	120	012R	16 x 16	100	016R	20 x 20	100	020R	9,52 x 9,52 (3/8")	120	0952R	12,7 x 12,7 (1/2")	120	0127R
7 x 7	120	007R																								
8 x 8	120	008R																								
10 x 10	120	010R																								
12 x 12	120	012R																								
16 x 16	100	016R																								
20 x 20	100	020R																								
9,52 x 9,52 (3/8")	120	0952R																								
12,7 x 12,7 (1/2")	120	0127R																								
0xxL	Left tool holder for 3,5 mm inserts Werkzeughalter links für 3,5 mm Wendeplatten Porte-outil à gauche pour plaquettes 3,5 mm	Section C Querschnitt C Section C																								
		<table> <tr><td>7 x 7</td><td>140</td><td>007L</td></tr> <tr><td>8 x 8</td><td>140</td><td>008L</td></tr> <tr><td>10 x 10</td><td>120</td><td>010L</td></tr> <tr><td>12 x 12</td><td>120</td><td>012L</td></tr> <tr><td>16 x 16</td><td>100</td><td>016L</td></tr> <tr><td>20 x 20</td><td>100</td><td>020L</td></tr> <tr><td>12,7 x 12,7 (1/2")</td><td>120</td><td>0127L</td></tr> </table>	7 x 7	140	007L	8 x 8	140	008L	10 x 10	120	010L	12 x 12	120	012L	16 x 16	100	016L	20 x 20	100	020L	12,7 x 12,7 (1/2")	120	0127L			
7 x 7	140	007L																								
8 x 8	140	008L																								
10 x 10	120	010L																								
12 x 12	120	012L																								
16 x 16	100	016L																								
20 x 20	100	020L																								
12,7 x 12,7 (1/2")	120	0127L																								
001-2	Screw for tool holders 0xxR and 0xxL Schraube für Werkzeughalter 0xxR und 0xxL Vis pour porte-outils 0xxR et 0xxL	Article nr. Artikel Nr. N° Article																								
	M2,5 x 7,5	001-2																								

4 mm

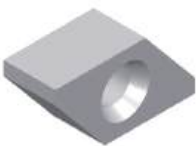
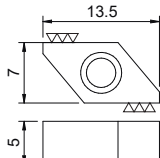
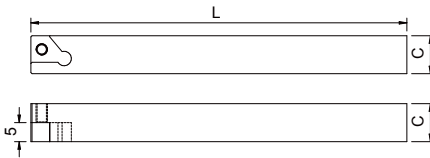
715R/L	Blank insert 4 mm (left and right) Rohling 4 mm (links und rechts) Plaquette ébauche 4 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		715R/L

100BH3-1xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	125	100BH3-110R
		12 x 12	125	100BH3-112R
		14 x 14	125	100BH3-114R
		16 x 16	125	100BH3-116R
		20 x 20	125	100BH3-120R
		25 x 25	100	100BH3-125R

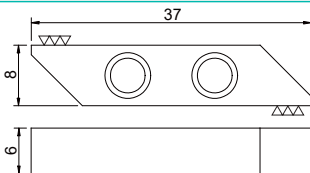
100BH3-1xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	125	100BH3-110L
		12 x 12	125	100BH3-112L
		14 x 14	125	100BH3-114L
		16 x 16	125	100BH3-116L
		20 x 20	125	100BH3-120L
		25 x 25	100	100BH3-125L

100-2	Screw for standard tool holders 100BH3-1xxR and 100BH3-1xxL Schraube für standard Werkzeughalter 100BH3-1xxR und 100BH3-1xxL Vis pour porte-outil standard 100BH3-1xxR et 100BH3-1xxL	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 9	100-2

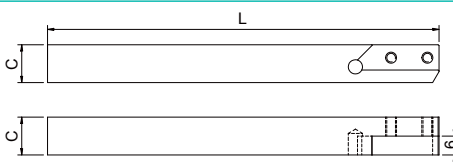
5 mm

340R5	Blank insert 5 mm (left and right) Rohling 5 mm (links und rechts) Plaquette ébauche 5 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		340R5
38xxR	Right tool holder for 5 mm inserts Werkzeughalter rechts für 5 mm Wendeplatten Porte-outil à droite pour plaquettes 5 mm	Section C Querschnitt C Section C
		Length L Länge L Longueur L
		10 x 10
		12 x 12
		16 x 16
		100
		3810R
		3812R
		3816R
38xxL	Left tool holder for 5 mm inserts Werkzeughalter links für 5 mm Wendeplatten Porte-outil à gauche pour plaquettes 5 mm	Section C Querschnitt C Section C
		Length L Länge L Longueur L
		12 x 12
		16 x 16
		100
		3812L
		3816L
001-16	Screw for tool holder 38xxR Schraube für Werkzeughalter 38xxR Vis pour porte-outil 38xxR	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,0 x 10	001-16

6 mm

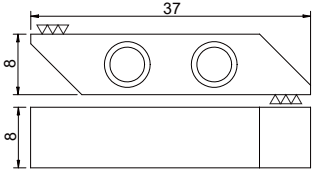
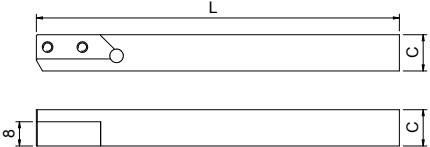
715R/L-6	Blank insert 6 mm (left and right) Rohling 6 mm (links und rechts) Plaquette ébauche 6 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		715R/L-6

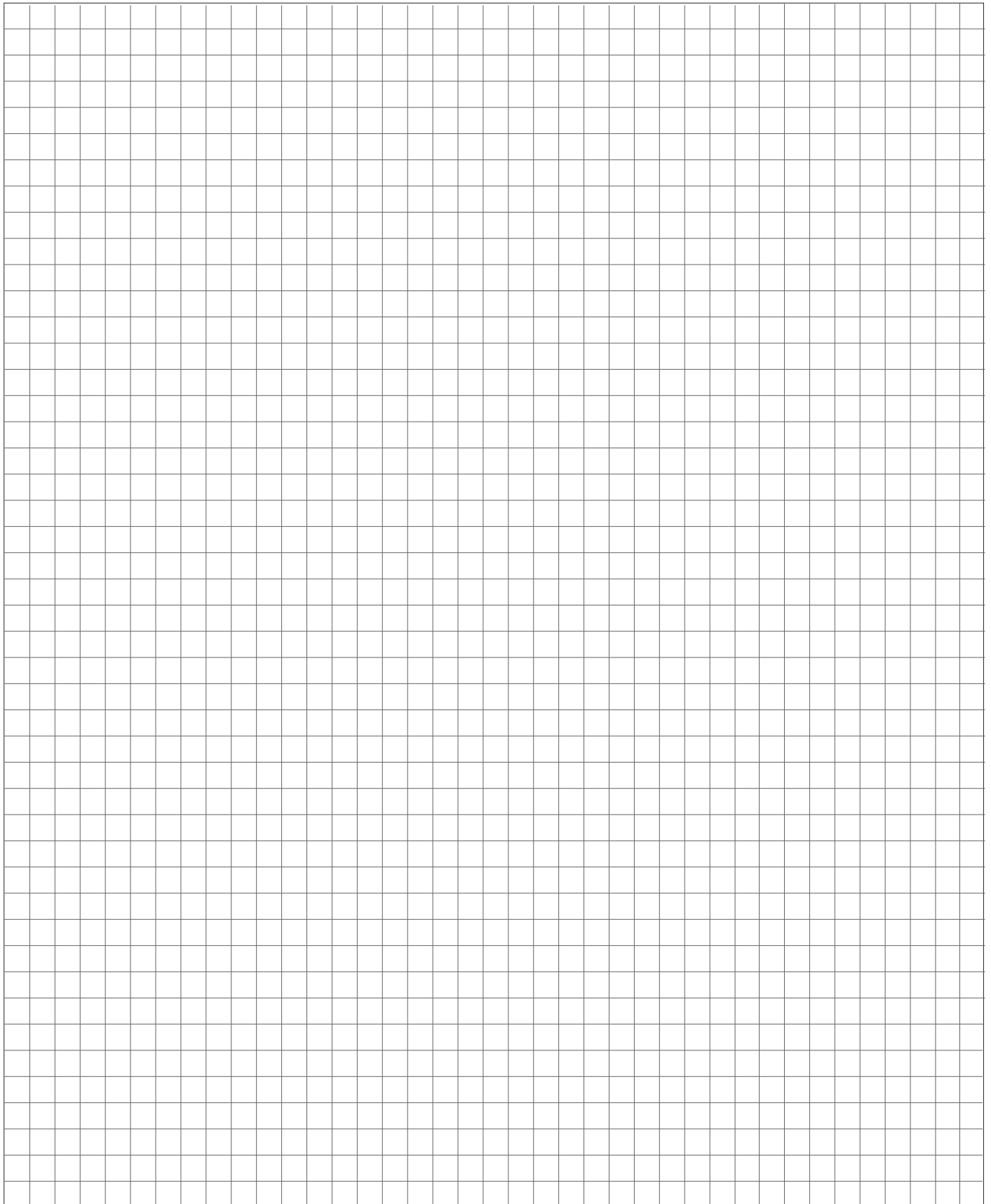
100BH3-1xxR-6	Right tool holder for 6 mm inserts Werkzeughalter rechts für 6 mm Wendeplatten Porte-outil à droite pour plaquettes 6 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	100BH3-110R-6
		12 x 12	120	100BH3-112R-6
		16 x 16	120	100BH3-116R-6
		20 x 20	120	100BH3-120R-6

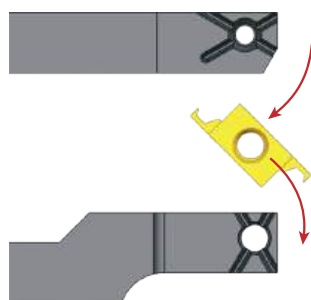
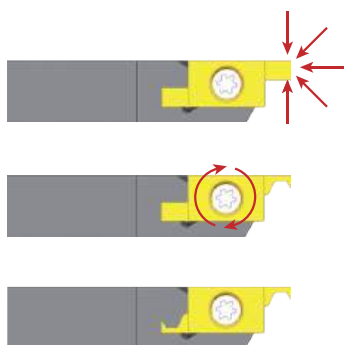
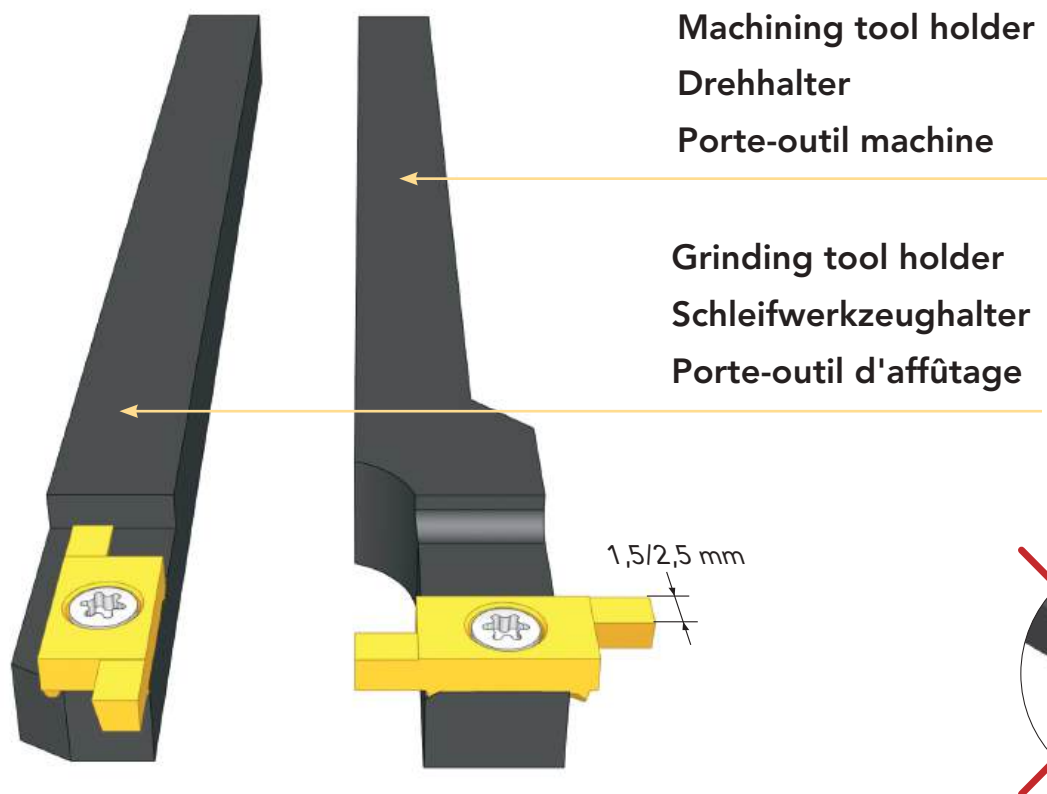
100BH3-1xxL-6	Left tool holder for 6 mm inserts Werkzeughalter links für 6 mm Wendeplatten Porte-outil à gauche pour plaquettes 6 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	100BH3-112L-6
		16 x 16	120	100BH3-116L-6
		20 x 20	120	100BH3-120L-6

001-11	Screw for tool holders 100BH3-1xxR-6 and 100BH3-1xxL-6 Schraube für Werkzeughalter 100BH3-1xxR-6 und 100BH3-1xxL-6 Vis pour porte-outils 100BH3-1xxR-6 et 100BH3-1xxL-6	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 11,5	001-11

8 mm

715R/L-8	Blank insert 8 mm (left and right) Rohling 8 mm (links und rechts) Plaquette ébauche 8 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		715R/L-8
100BH3-1xxR-8	Right tool holder for 8 mm inserts Werkzeughalter rechts für 8 mm Wendepplatten Porte-outil à droite pour plaquettes 8 mm	Section C Querschnitt C Section C
		Length L Länge L Longueur L
		Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12 120 100BH3-112R-8
		16 x 16 120 100BH3-116R-8
100BH3-1xxL-8	Left tool holder for 8 mm inserts Werkzeughalter links für 8 mm Wendepplatten Porte-outil à gauche pour plaquettes 8 mm	Section C Querschnitt C Section C
		Length L Länge L Longueur L
		Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12 120 100BH3-112L-8
		16 x 16 120 100BH3-116L-8
001-11	Screw for tool holders 100BH3-1xxR-8 and 100BH3-1xxL-8 Schraube für Werkzeughalter 100BH3-1xxR-8 und 100BH3-1xxL-8 Vis pour porte-outils 100BH3-1xxR-8 et 100BH3-1xxL-8	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 11,5	001-11

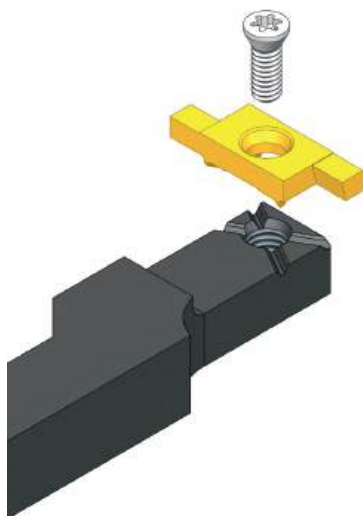




1. Sharpening of the 2 cutting edges of the pre-rectified blank on the grinding tool holder.
1. Einfaches Schleifen des Rohlings auf dem Schleifwerkzeughalter.
1. Meulage sans encombre des 2 arêtes de coupe de la plaquette ébauche pré-rectifiée sur le porte-outil d'affûtage.

2. Transfer of the grinded blank on the machining tool holder.
2. Wechseln der Patte vom Schleifhalter auf den Drehhalter.
2. Transfert de la plaquette affûtée sur le porte-outil d'usinage.

3. Use of the insert set up on the machining tool holder same as a standard hook tool holder.
3. Verwendung des geschliffenen Rohlings wie ein Standard-Hakenstahl.
3. Utilisation de la plaquette montée sur le porte-outil d'usinage comme un porte-outil à crochet standard.



«X-Centering» fixing system

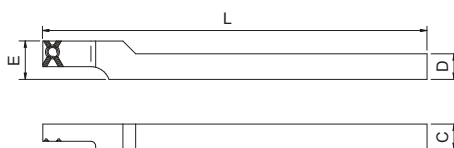
- Positioning in all axes.
- The screw is free of all radial stress.
- Insert turning without having to remove the screw.
- Two cutting edges available.

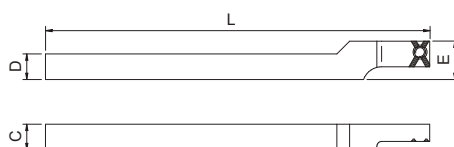
Befestigungssystem «X-Centering»

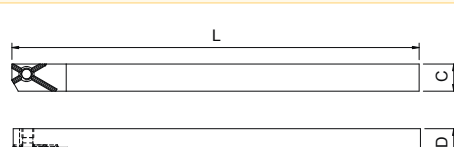
- Platzierung in allen Achsen.
- Keine radialen Spannungen.
- Umdrehen der Schneidplatte ohne Entfernen der Schraube.
- Zwei verfügbare Schneidkanten.

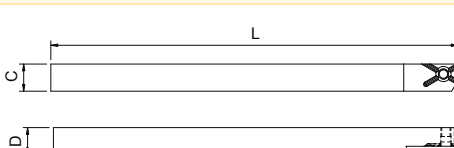
Système de fixation «X-Centering»

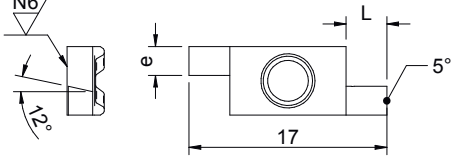
- Centrage dans tous les axes.
- La vis est libre de toute tension radiale.
- Retournement de la plaquette sans enlever la vis.
- Deux arêtes de coupe disponibles.

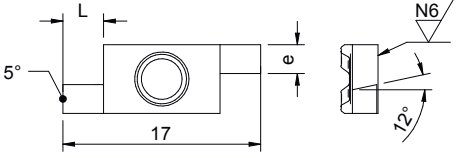
4xxxxR	Right machining tool holder Rechter Bearbeitungswerkzeughalter Porte-outil machine à droite	C	D	E	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7	8	12	120	40708R
		8	8	12	120	40808R
		8	12	12	120	40812R
		10	12	12	120	41012R
		12	15	15	120	41215R
		16	16	16	120	41616R

4xxxxL	Left machining tool holder Linker Bearbeitungswerkzeughalter Porte-outil machine à gauche	C	D	E	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7	7	12	120	40707L
		8	8	12	120	40808L
		12	12	12	120	41212L

4xxR	Right grinding tool holder Rechter Schleifwerkzeughalter Porte-outil d'affûtage à droite	C	D	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8	8	120	408R
		10	10	120	410R
		12	12	120	412R

4xxL	Left grinding tool holder Linker Schleifwerkzeughalter Porte-outil d'affûtage à gauche	C	D	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8	8	120	408L
		10	10	120	410L
		12	12	120	412L

421R	Right blank insert Rechter Wendepattenrohling Plaquette ébauche à droite	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI40	BI70	BI71	BI90	BI100	BI110
		1,0	3,5	421R1,0	✓	✓			✓		
		1,5	3,5	421R1,5	✓	✓		✓	✓	✓	✓
		2,0	3,5	421R2,0	✓	✓			✓		
		2,5	3,5	421R2,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

421L	Left blank insert Linker Wendepattenrohling Plaquette ébauche à gauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI40	BI71	BI90	
		1,5	3,5	421L1,5		✓	✓	✓	✓
		2,5	3,5	421L2,5		✓	✓		✓

001-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx® T8	001-1

001-4	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 7,5	001-4

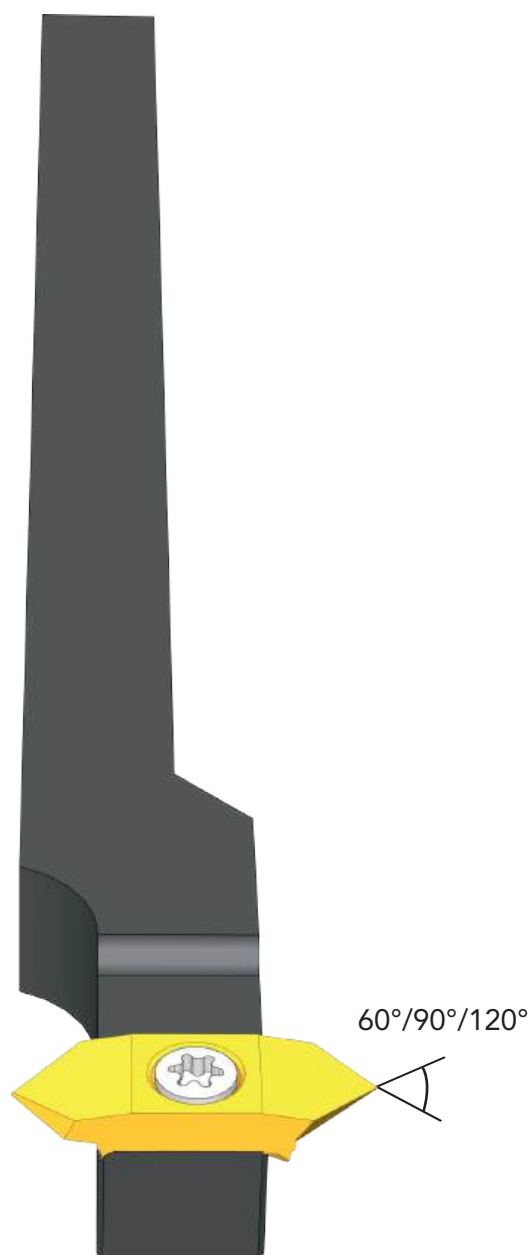
Coating of inserts
Beschichtung der Wendepatten
Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K20	Without coating K20 carbide Ohne Beschichtung K20 Hartmetall Sans revêtement Carbure K20
BI40	AlTi(C)N-based • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. AlTi(C)N-Basis • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. Base AlTi(C)N • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI70	AlTiSiN-based • Very smooth surface finish. • High wear resistance. • Ideal for hard machining. • Perfect for stainless steels and high-temperature alloys. AlTiSiN-Basis • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Ideal für die Hartbearbeitung. • Perfekt für rostfreie Stähle und hochwarmfeste Legierungen. Base AlTiSiN • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à l'usure. • Idéal pour l'usinage dur. • Parfait pour l'inox et les alliages à haute température.

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI71	AlCrN-based • Ultra-thin layer. • Very smooth surface finish. • High heat resistance. • High wear resistance. AlCrN-Basis • Ultradünne Schicht. • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. Base AlCrN • Couche ultra fine. • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure.
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. BaseAlTiN • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI100	AlCrN-based • Very high heat resistance. • High wear resistance. • Ideal for high speed machining of stainless steel. AlCrN-Basis • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Ideal für das Bearbeiten von Edelstahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit. Base AlCrN • Très haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Idéal pour l'usinage à haute vitesse de coupe de l'acier inox.

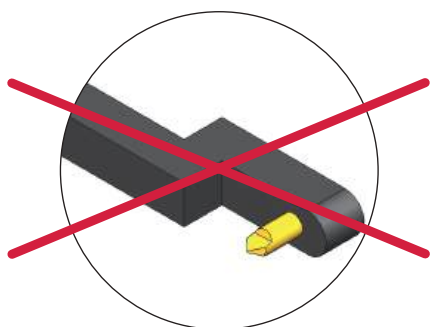
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI110	AlTiCrN-based • Very smooth surface finish. • High heat resistance. • High wear resistance. • Especially suitable for machining pure copper, CuBe, CoCr and aluminium. AlTiCrN-Basis • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Besonders geeignet für die Bearbeitung von reinem Kupfer, CuBe, CoCr und Aluminium. Base AlTiCrN • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Particulièrement adapté à l'usinage du cuivre pur, du CuBe, du CoCr et de l'aluminium.

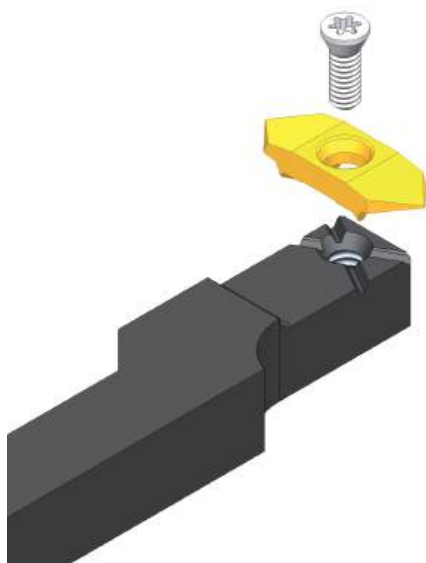


- A single tool holder and insert for all types of centering from Ø 1 to 5 mm
- 2 centering tips available
- 60° / 90° / 120° tips
- Very profitable price

- Nur ein Werkzeughalter und eine Wendeplatte für alle Typen von Zentrier-Bohrungen von Ø 1 bis 5 mm
- 2 verfügbare Zentrierspitzen
- 60° / 90° / 120° Spitze
- Sehr günstig

- Un seul porte-outil et une seule plaquette pour tous les types de centrage de Ø 1 à 5 mm
- 2 pointes de centrage disponibles
- Pointes à 60° / 90° / 120°
- Prix très avantageux





«X-Centering» fixing system

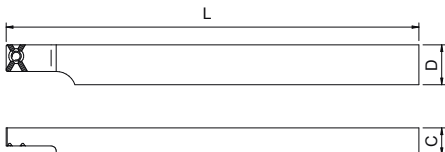
- Positioning in all axes.
- The screw is free of all radial stress.
- Insert turning without having to remove the screw.
- Two centering tips available.

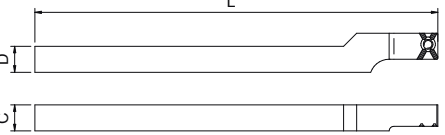
Befestigungssystem «X-Centering»

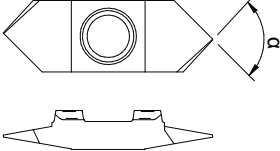
- Platzierung in allen Achsen.
- Keine radialen Spannungen.
- Umdrehen der Schneidplatte ohne Entfernen der Schraube.
- Zwei verfügbare Zentrierspitzen.

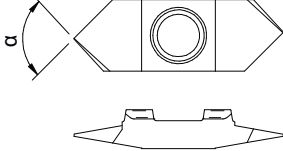
Système de fixation «X-Centering»

- Centrage dans tous les axes.
- La vis est libre de toute tension radiale.
- Retournement de la plaquette sans enlever la vis.
- Deux arêtes de centrage disponibles.

4xxxxR	Right machining tool holder Rechter Bearbeitungswerkzeughalter Porte-outil machine à droite	Section CxD Querschnitt CxD Section CxD	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 12	120	40812R
		10 x 12	120	41012R
		12 x 15	120	41215R
		16 x 16	120	41616R

4xxxxLC	Left machining tool holder Linker Bearbeitungswerkzeughalter Porte-outil machine à gauche	Section CxD Querschnitt CxD Section CxD	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7 x 7	120	40707LC
		8 x 8	120	40808LC
		12 x 12	120	41212LC

422R	Right insert Rechte Wendeplatte Plaquette à droite	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI90
		60°	422R - 60° -	✓	✓
		90°	422R - 90° -	✓	✓
		120°	422R - 120° -	✓	✓

422L	Left insert Linke Wendeplatte Plaquette à gauche	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI90
		60°	422L - 60° -	✓	✓
		90°	422L - 90° -	✓	✓
		120°	422L - 120° -	✓	✓

001-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 8	001-1
001-4	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 7,5	001-4

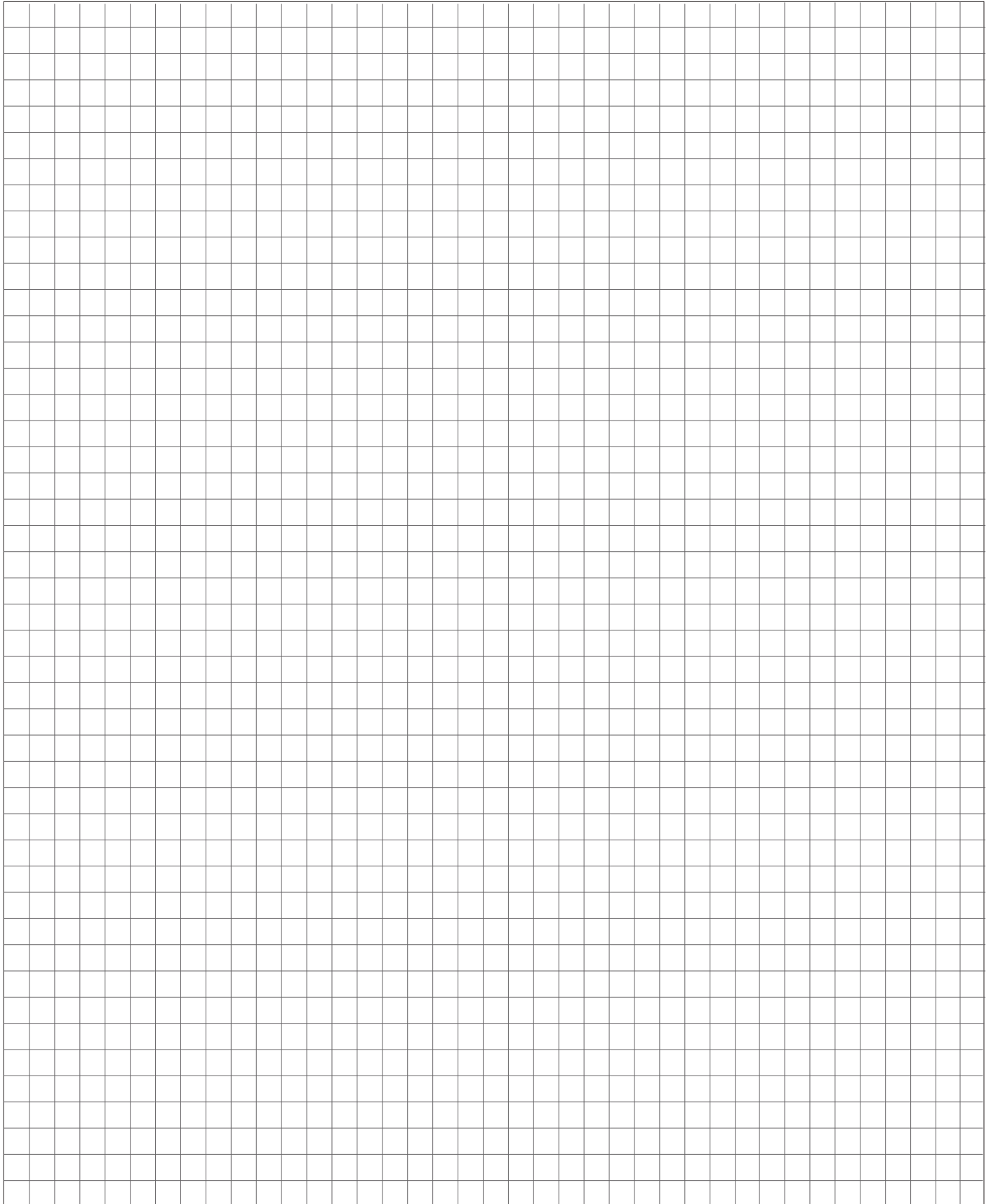
Coating of inserts

Beschichtung der Wendeplatten

Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K20	Without coating K20 carbide Ohne Beschichtung K20 Hartmetall Sans revêtement Carbure K20
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. BaseAlTiN • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.



Indexable insert with polycrystalline diamond insert (PCD)

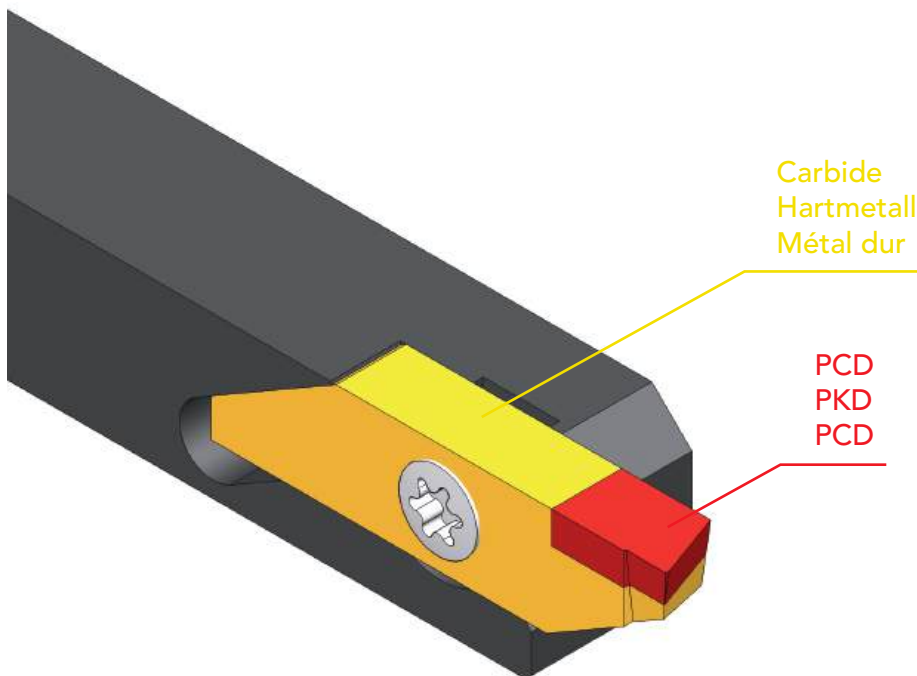
Diamond profile made on customer's request !

Wendeplatten mit polykristalliner Diamant Bestückung (PKD)

Bearbeitung des Profils nach Kundenwunsch !

Plaquettes amovibles avec insert en diamant polycristallin (PCD)

Profil du diamant réalisé à la demande du client !



Field of application : non-ferrous materials

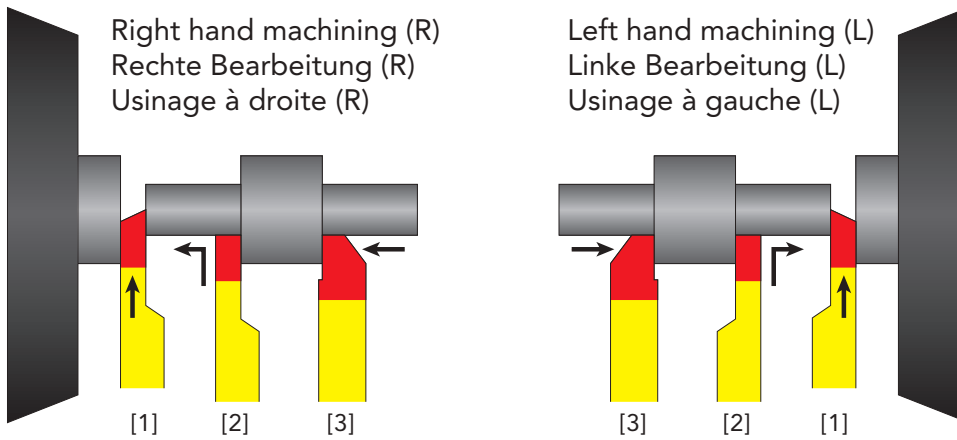
Recommended for following materials : **CuBe** (hardened and non hardened), **gold**, **platinum**, **copper**.

Anwendungsfeld : Nichteisenmetalle (Buntmetall).

Empfohlene Materialien : **CuBe** (gehärtet und nicht gehärtet), **Gold**, **Platin**, **Kupfer**.

Domaine d'application : matériaux non-ferreux.

Recommandées pour les matières suivantes : **CuBe** (durci et non-durci), **or**, **platine**, **cuivre**.



Developed for cutting-off [1], back turning [2] and front turning [3].

Entwickelt zum Abstechen [1], hinten Drehen [2] und vorne Drehen [3].

Conçues pour le tronçonnage [1], le tournage arrière [2] et le tournage avant [3].

Diamond profile realizable up to 3,3 mm.

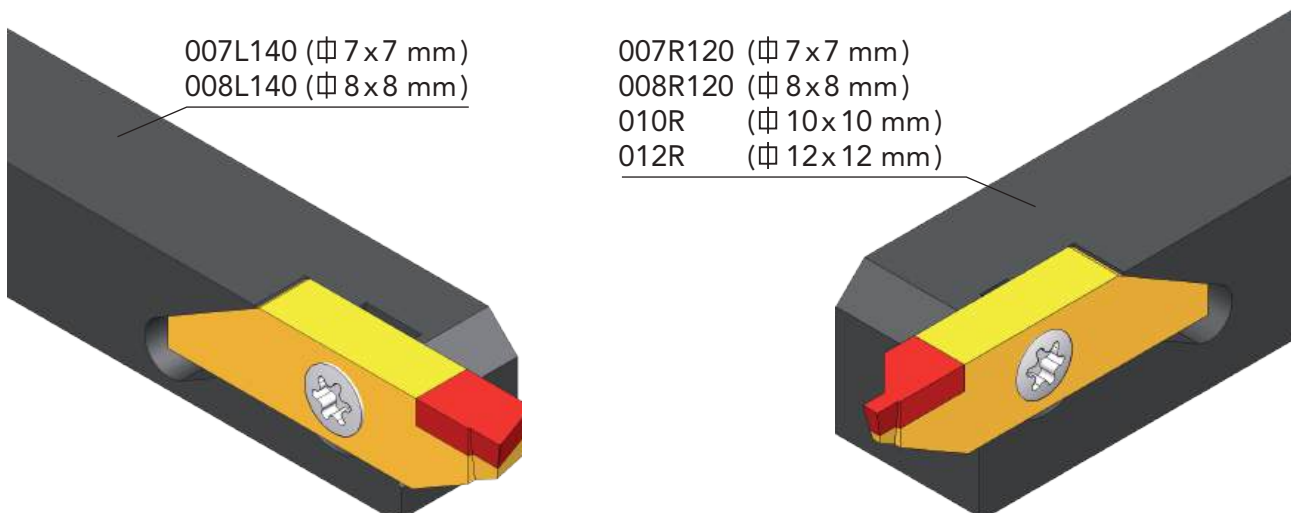
Wendeplattenprofil machbar bis zu 3,3 mm.

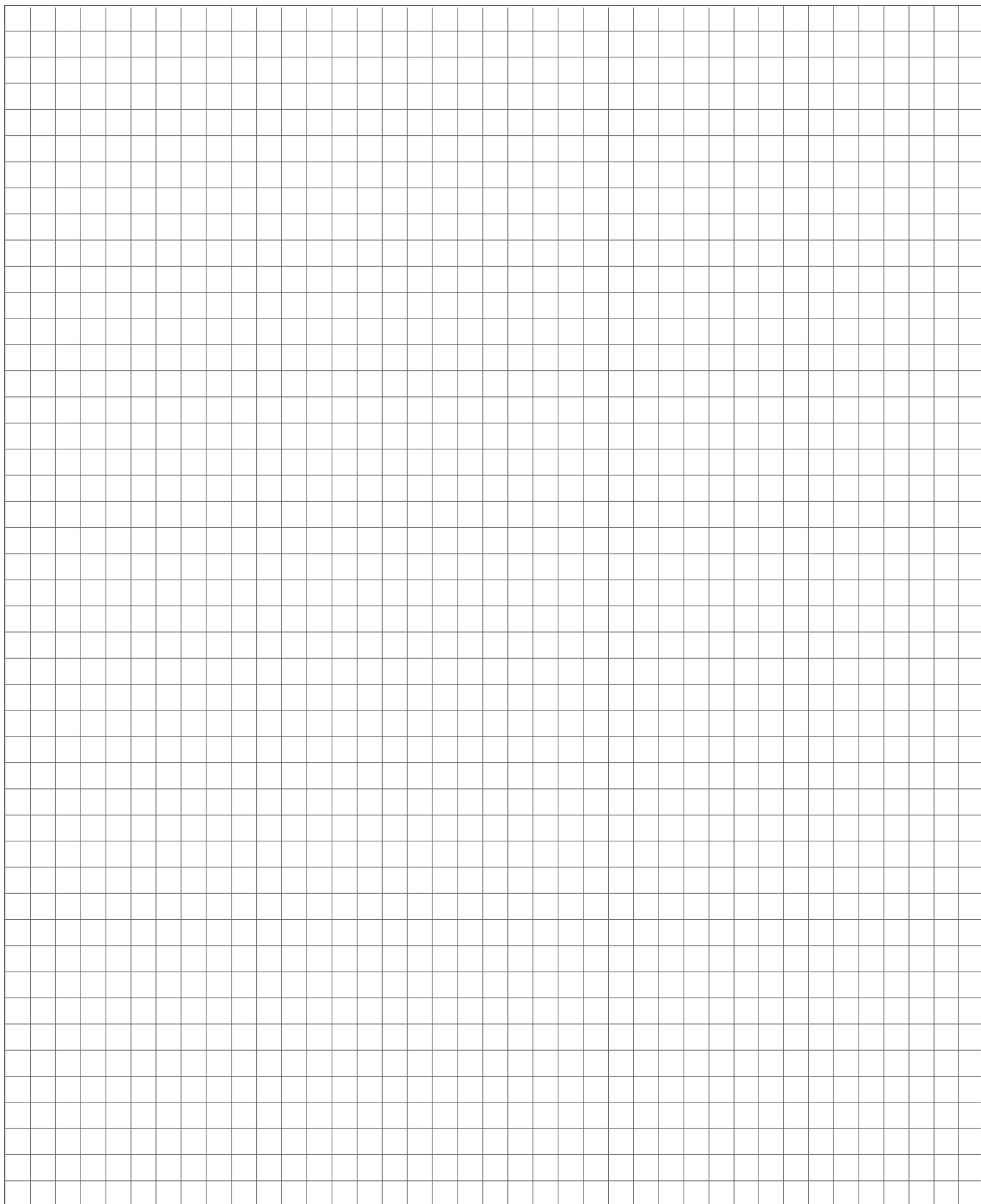
Profil du diamant réalisable jusqu'à une épaisseur de 3,3 mm.

Tool holders available in left (L) and right (R) execution as well as in different sections.

Linke (L) und rechte (R) Halter in verschiedenen Ausführungen verfügbar.

Porte-outils disponibles en exécution gauche (L) et droite (R) et en différentes sections.

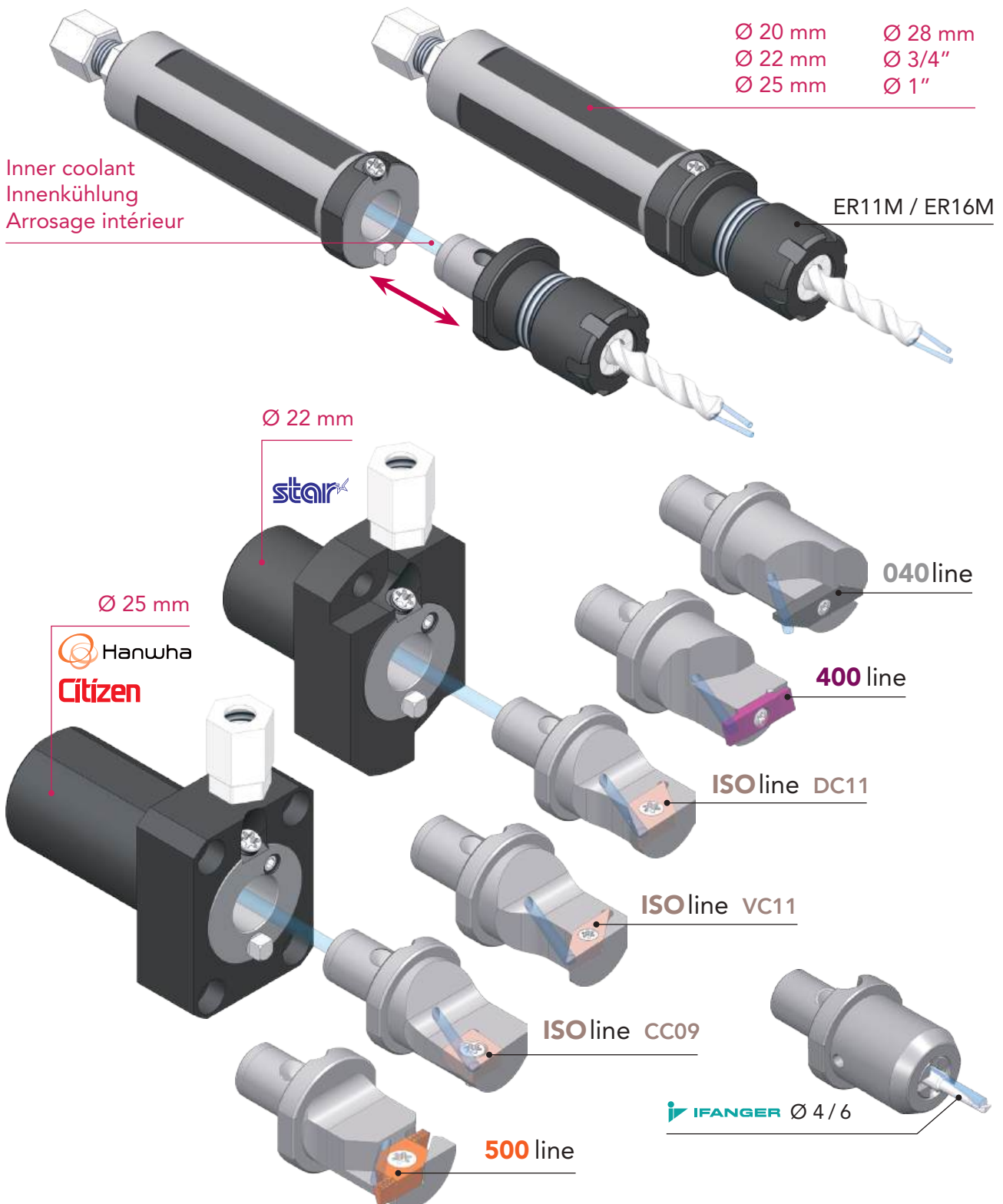






Accessories
Zubehör
Accessoires

Modular system of tool holders with cylindrical shaft
Modulares zylindrisches Werkzeugsystem
Système modulaire de porte-outils à queue cylindrique



Advantages of the modular system

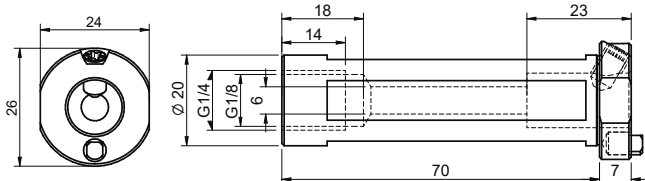
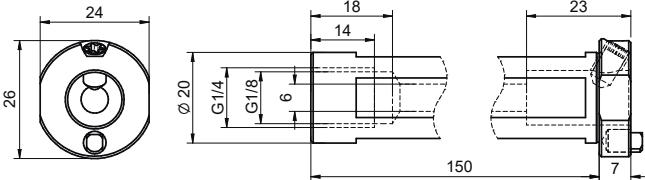
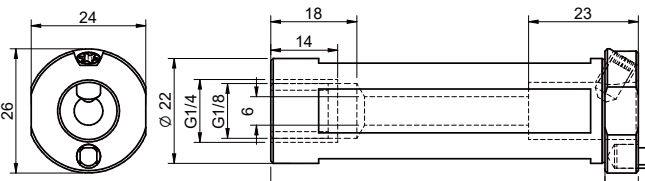
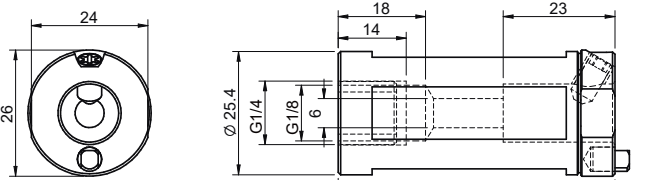
- **Quick change**, without having to remove the tool holder from the drill unit !
- **Presetting** is possible outside of the machine.
- With **inner coolant**.
- **Ultra precise** fitting of the interchangeable head. **Rigid** fixation.
- Different tool holder diameters available : **20 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm, 33 mm, 3/4" and 1"**.
- Several types of interchangeable heads available:
 - **ER11M** and **ER16M** collet.
 - inserts types **040line, 400line, VPGT** and **ISoline**.
 - tools lfanger **Swiss-MicroTurn**.

Vorteile des modularen Systems

- **Schnellwechselsystem** : Es ist nicht nötig, den Grundhalter vom Bohraparat zu entfernen !
- **Voreinstellung** ist ausserhalb der Maschine möglich.
- Mit **Innenkühlung**.
- **Hochgenaue Positionierung** des Wechselkopfes. **Passgenaue, starre** Befestigung.
- Verschiedene verfügbare Durchmesser der Werkzeugaufnahmen: **20 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm, 33 mm, 3/4" und 1"**.
- Mehrere verfügbare Wechselkopftypen:
 - **ER11M** und **ER16M** Spannzange.
 - Wendeplatte Type **040line, 400line, VPGT** und **ISoline**.
 - Werkzeuge lfanger **Swiss-MicroTurn**.

Avantages du système modulaire

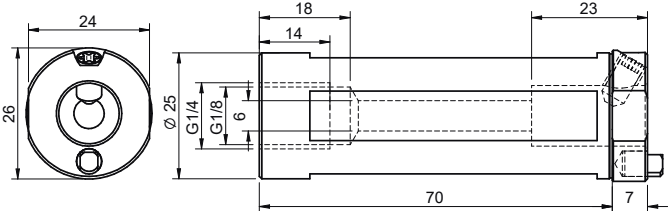
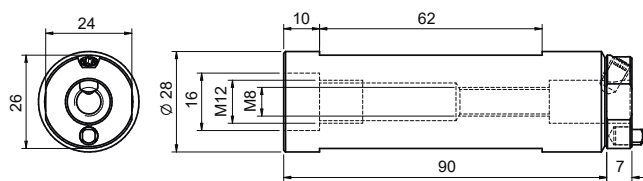
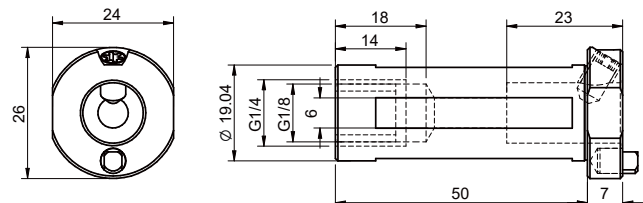
- **Changement rapide** sans avoir besoin de sortir le porte-outil de l'unité de perçage !
- **Préréglage** possible en dehors de la machine.
- Avec **arrosage intégré**.
- Ajustement **ultra précis** de la tête interchangeable. Fixation **rigide**.
- Différents diamètres de porte-outils disponibles: **20 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm, 33 mm, 3/4" et 1"**.
- Plusieurs types de têtes interchangeables disponibles:
 - pince de type **ER11M** et **ER16M**.
 - plaquettes de type **040line, 400line, VPGT** et **ISoline**.
 - outils lfanger **Swiss-MicroTurn**.

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 Shaft Ø 20 mm, length 70 mm, with inner coolant* Schaft Ø 20 mm, Länge 70 mm, mit Innenkühlung* Queue Ø 20 mm, longueur 70 mm, avec arrosage intégré*	QCD12S 2070 IK
	 Shaft Ø 20 mm, length 150 mm, with inner coolant* Schaft Ø 20 mm, Länge 150 mm, mit Innenkühlung* Queue Ø 20 mm, longueur 150 mm, avec arrosage intégré*	QCD12S 20150 IK
	 Shaft Ø 22 mm, length 70 mm, with inner coolant* Schaft Ø 22 mm, Länge 70 mm, mit Innenkühlung* Queue Ø 22 mm, longueur 70 mm, avec arrosage intégré*	QCD12S 2270 IK
	 Shaft Ø 1" (25.4 mm), length 50 mm, with inner coolant* Schaft Ø 1" (25.4 mm), Länge 50 mm, mit Innenkühlung* Queue Ø 1" (25.4 mm), longueur 50 mm, avec arrosage intégré*	QCD12S 25450 IK

* Hydraulic reduction connector from G1/4" to G1/8" included.

* Inklusive Hydraulik Reduzierung von G1/4" auf G1/8".

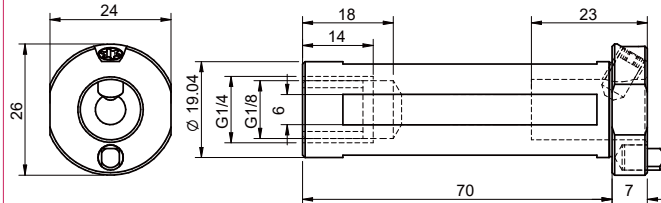
* Réduction hydraulique de G1/4" à G1/8" incluse.

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 Shaft Ø 25 mm, length 70 mm, with inner coolant* Schaft Ø 25 mm, Länge 70 mm, mit Innenkühlung* Queue Ø 25 mm, longueur 70 mm, avec arrosage intégré*	QCD12S 2570 IK
	 Shaft Ø 28 mm, length 90 mm, with inner coolant Schaft Ø 28 mm, Länge 90 mm, mit Innenkühlung Queue Ø 28 mm, longueur 90 mm, avec arrosage intégré	QCD12S 2890 IK
	 Shaft Ø 3/4" (19.05 mm), length 50 mm, with inner coolant* Schaft Ø 3/4" (19.05 mm), Länge 50 mm, mit Innenkühlung* Queue Ø 3/4" (19.05 mm), longueur 50 mm, avec arrosage intégré*	QCD12S 3450 IK

* Hydraulic reduction connector from G1/4" to G1/8" included.

* Inklusive Hydraulik Reduzierung von G1/4" auf G1/8".

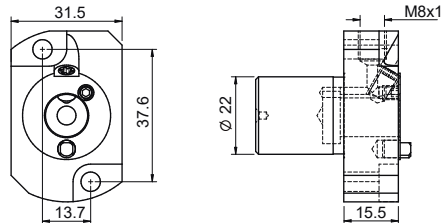
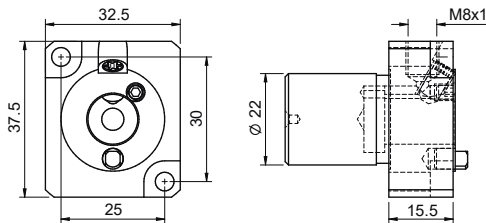
* Réduction hydraulique de G1/4" à G1/8" incluse.

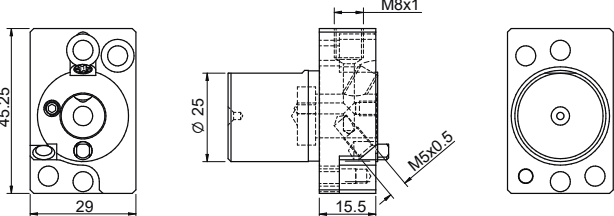
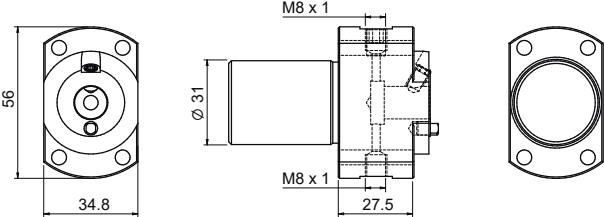
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		QCD12S 3470 IK
	Shaft Ø 3/4" (19.05 mm), length 70 mm, with inner coolant* Schaft Ø 3/4" (19.05 mm), Länge 70 mm, mit Innenkühlung* Queue Ø 3/4" (19.05 mm), longueur 70 mm, avec arrosage intégré*	

* Hydraulic reduction connector from G1/4" to G1/8" included.

* Inklusive Hydraulik Reduzierung von G1/4" auf G1/8".

* Réduction hydraulique de G1/4" à G1/8" incluse.

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		QCD12S 22SR IK
	Shaft Ø 22 mm, for counter-operation machining on STAR machines, with inner coolant Schaft Ø 22 mm, zur Rückseitenbearbeitung auf STAR Maschinen, mit Innenkühlung Queue Ø 22 mm, pour usinage en contre-opération sur machines STAR, avec arrosage intégré	
Suitable for machines: • SR10J (positions T22/T24) • SB16 type C, type E • SB20 R type E, type G, type N • SR20J/JN • ECAS12/20 • SR38 • SR20 IV • SR20J II • SR32J II (positions T21-T24 → overlaps positions T25-T28). Passend für die Maschinen: • SR10J (Positionen T22/T24) • SB16 Typ C, Typ E • SB20 R Typ E, Typ G, Typ N • SR20J/JN • ECAS12/20 • SR38 • SR20 IV • SR20J II • SR32J II (Positionen T21-T24 → verbaut Positionen T25-T28). Convient aux machines: • SR10J (positions T22/T24) • SB16 type C, type E • SB20 R type E, type G, type N • SR20J/JN • ECAS12/20 • SR38 • SR20 IV • SR20J II • SR32J II (positions T21-T24 → chevauche les positions T25-T28).		
		QCD12S 22SW IK
	Shaft Ø 22 mm, for counter-operation machining on STAR machines, with inner coolant Schaft Ø 22 mm, zur Rückseitenbearbeitung auf STAR Maschinen, mit Innenkühlung Queue Ø 22 mm, pour usinage en contre-opération sur machines STAR, avec arrosage intégré	
Suitable for machines: • SB12R • SB20R • SR20R IV • SR20J II • SV20R • SW20 • SW12R II • SR32J II • SR38. Passend für die Maschinen: • SB12R • SB20R • SR20R IV • SR20J II • SV20R • SW20 • SW12R II • SR32J II • SR38. Convient aux machines: • SB12R • SB20R • SR20R IV • SR20J II • SV20R • SW20 • SW12R II • SR32J II • SR38.		

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 	 Shaft Ø 25 mm, for counter-operation machining on Citizen machines, with inner coolant*. Schaft Ø 25 mm, zur Rückseitenbearbeitung auf Citizen Maschinen, mit Innenkühlung*. Queue Ø 25 mm, pour usinage en contre-opération sur machines Citizen, avec arrosage intégré*.	QCD12S 25CIT IK
Suitable for machines: • L12 • L20 Passend für die Maschinen: • L12 • L20 Convient aux machines: • L12 • L20		
 	 Shaft Ø 31 mm, for counter-operation machining on Citizen machines, with inner coolant**. Schaft Ø 31 mm, zur Rückseitenbearbeitung auf Citizen Maschinen, mit Innenkühlung**. Queue Ø 31 mm, pour usinage en contre-opération sur machines Citizen, avec arrosage intégré**.	QCD12S 31CIT L32 IK
Suitable for the machine: • L32 Passend für die Maschine: • L32 Convient à la machine: • L32		

* 1 modified plug screw MF8x1 (BF6p MF8x1 DIN906 C) and 1 plug screw M5x0,5 (RH24-330030) included.

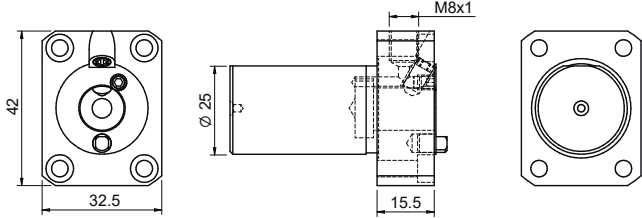
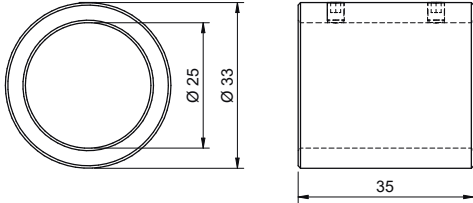
* Inklusive 1 modifizierte Verschlusschraube MF8x1 (BF6p MF8x1 DIN906 C) und 1 Verschlusschraube M5x0,5 (RH24-330030).

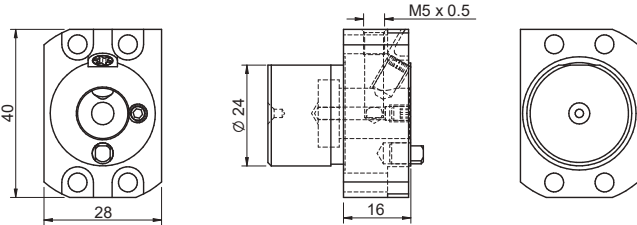
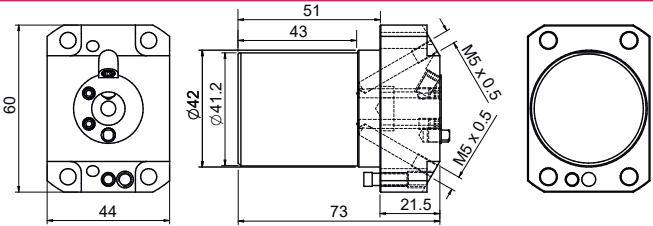
* 1 vis d'obturation MF8x1 (BF6p MF8x1 DIN906 C) modifiée et 1 vis d'obturation M5x0,5 (RH24-330030) incluses.

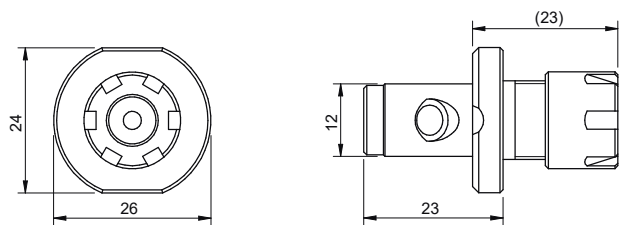
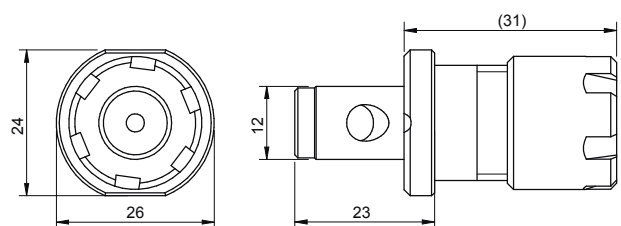
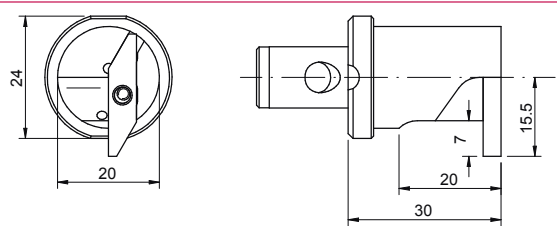
** 1 plug screw MF8x1 (BF6p MF8x1 DIN906 C) included.

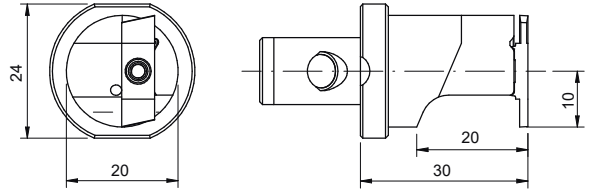
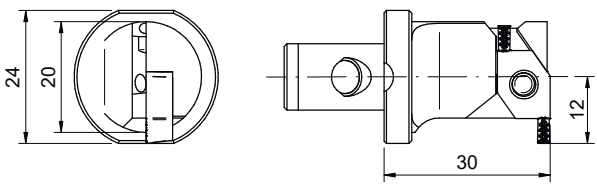
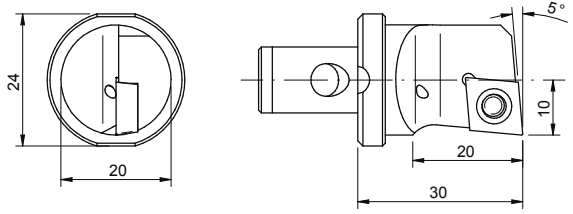
** Inklusive 1 Verschlusschraube MF8x1 (BF6p MF8x1 DIN906 C).

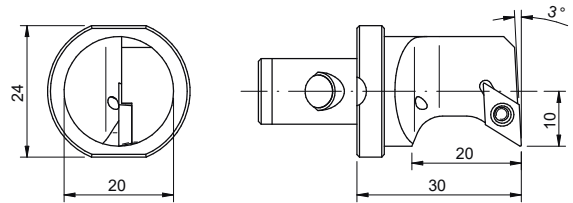
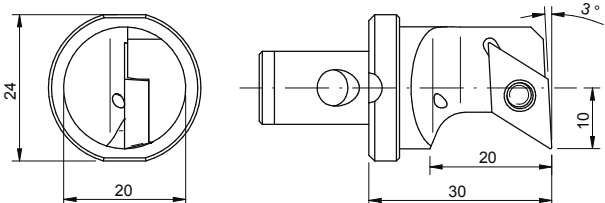
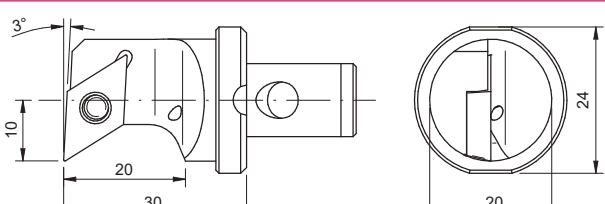
** 1 vis d'obturation MF8x1 (BF6p MF8x1 DIN906 C) incluse.

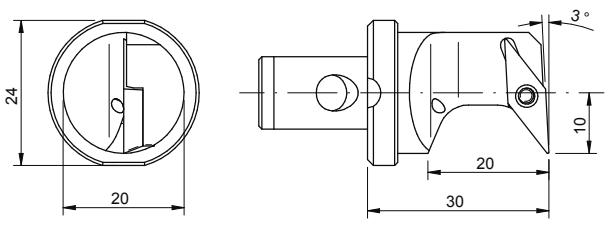
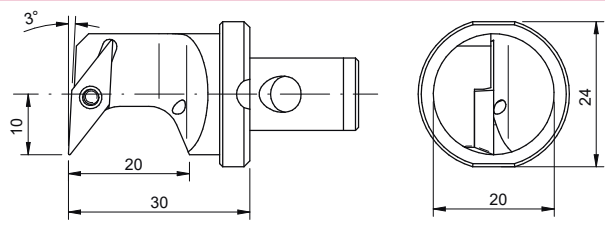
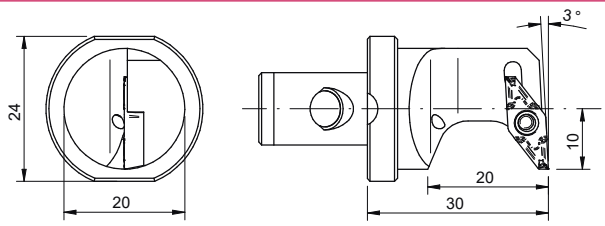
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 	 Shaft Ø 25 mm, for counter-operation machining on Hanwha machines, with inner coolant. Schaft Ø 25 mm, zur Rückseitenbearbeitung auf Hanwha Maschinen, mit Innenkühlung. Queue Ø 25 mm, pour usinage en contre-opération sur machines Hanwha, avec arrosage intégré.	QCD12S 25HAN IK
	 Adaptor from Ø 25 mm to Ø 33 mm. Adapter von Ø 25 mm auf Ø 33 mm. Adaptateur de Ø 25 mm à Ø 33 mm.	QCD D25-33
Suitable for machines: • XD20 (use with the QCD D25-33 adaptor only for the driven positions). • XD26 (use with the QCD D25-33 adaptor only for the driven positions). • XD20V (use with the QCD D25-33 adaptor for all positions). • SD26V (use with the QCD D25-33 adaptor for all positions). Passend für die Maschinen: • XD20 (Verwendung mit dem QCD D25-33 Adapter nur für die angetriebenen Positionen). • XD26 (Verwendung mit dem QCD D25-33 Adapter nur für die angetriebenen Positionen). • XD20V (Verwendung mit dem QCD D25-33 Adapter für alle Positionen). • SD26V (Verwendung mit dem QCD D25-33 Adapter für alle Positionen). Convient aux machines: • XD20 (utilisation de l'adaptateur QCD D25-33 seulement pour les positions entraînées). • XD26 (utilisation de l'adaptateur QCD D25-33 seulement pour les positions entraînées). • XD20V (utilisation de l'adaptateur QCD D25-33 pour toutes les positions). • SD26V (utilisation de l'adaptateur QCD D25-33 pour toutes les positions).		

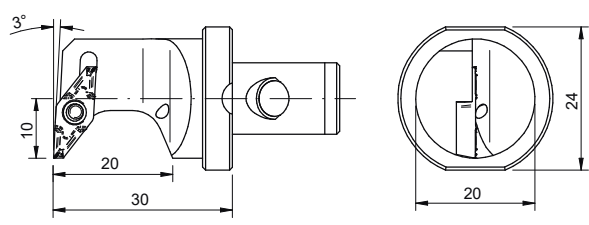
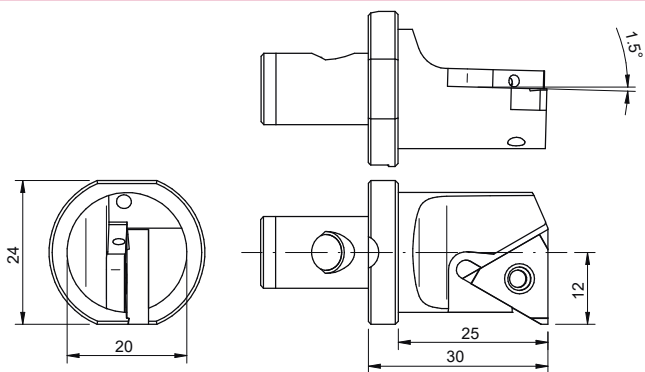
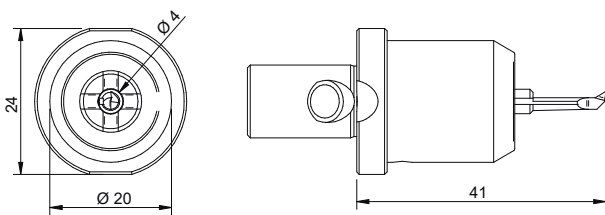
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 	 Shaft Ø 25 mm, for counter-operation machining on Hanwha machines, with inner coolant. Schaft Ø 25 mm, zur Rückseitenbearbeitung auf Hanwha Maschinen, mit Innenkühlung. Queue Ø 25 mm, pour usinage en contre-opération sur machines Hanwha, avec arrosage intégré.	25HANXD10 IK
Suitable for the machine: • XD10 Passend für die Maschine: • XD10 Convient à la machine: • XD10		
 	 Shaft Ø 42 mm, for counter-operation machining on Tsugami machines, with inner coolant. Schaft Ø 42 mm, zur Rückseitenbearbeitung auf Tsugami Maschinen, mit Innenkühlung. Queue Ø 42 mm, pour usinage en contre-opération sur machines Tsugami, avec arrosage intégré.	QCD12S 42TSU IK
Suitable for the machine: • BO326 • BO386 • BW329ZE • HS327 • S206 type II Passend für die Maschine: • BO326 • BO386 • BW329ZE • HS327 • S206 type II Convient à la machine: • BO326 • BO386 • BW329ZE • HS327 • S206 type II		

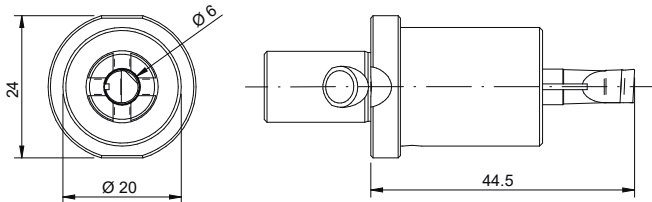
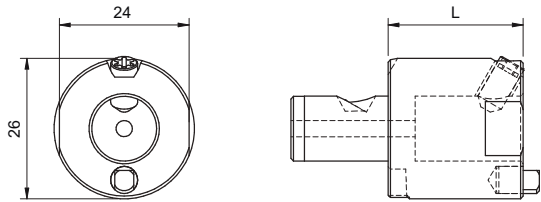
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		QCD12H ER11M IK
	Interchangeable head, type ER11M collet, with inner coolant Wechselkopf, Typ ER11M Spannzange, mit Innenkühlung Tête interchangeable, type pince ER11M, avec arrosage intégré	
		QCD12H ER16M IK
	Interchangeable head, type ER16M collet, with inner coolant Please see the note on page 228 Wechselkopf, Typ ER16M Spannzange, mit Innenkühlung Bitte beachten Sie den Hinweis auf Seite 228 Tête interchangeable, type pince ER16M, avec arrosage intégré Veuillez prendre note de la remarque en page 228	
		QCD12H 040R IK
	Interchangeable head, right version, insert type 040line, with inner coolant Wechselkopf, rechte Ausführung, Wendeplatte Typ 040line, mit Innenkühlung Tête interchangeable, exécution à droite, plaquette type 040line, avec arrosage intégré	

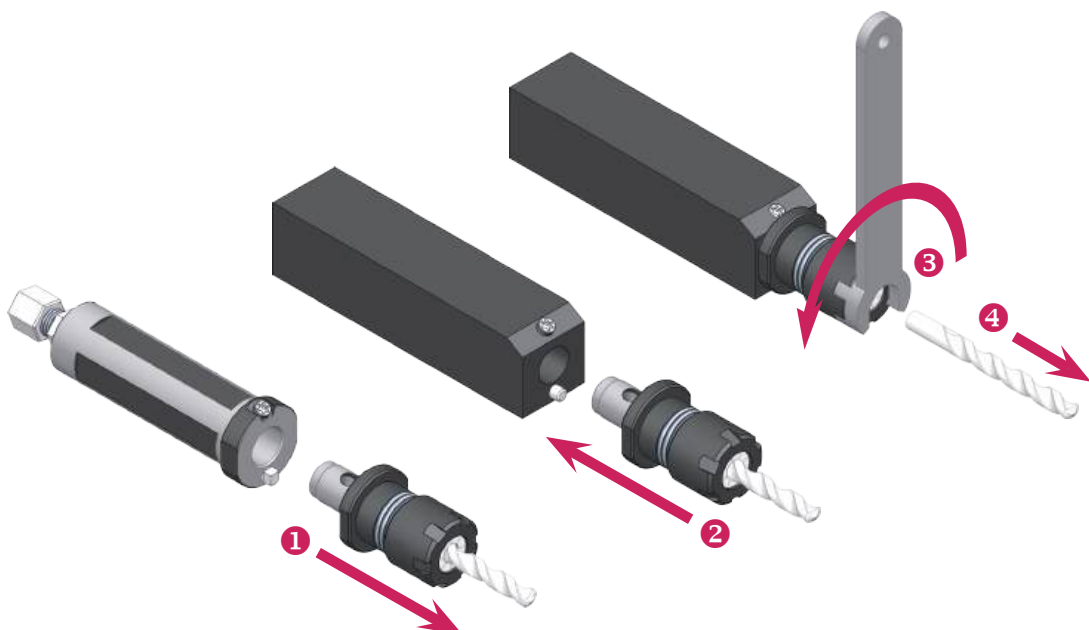
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 Interchangeable head, right version, insert type 400line, with inner coolant Wechselkopf, rechte Ausführung, Wendeplatte Typ 400line, mit Innenkühlung Tête interchangeable, exécution à droite, plaquette type 400line, avec arrosage intégré	QCD12H 400R IK
	 Interchangeable head, right version, insert type 500line, with inner coolant Wechselkopf, rechte Ausführung, Wendeplatte Typ 500line, mit Innenkühlung Tête interchangeable, exécution à droite, plaquette type 500line, avec arrosage intégré	QCD12H 500R IK
	 Interchangeable head, right version, insert type ISOline CC09, with inner coolant Wechselkopf, rechte Ausführung, Wendeplatte Typ ISOline CC09, mit Innenkühlung Tête interchangeable, exécution à droite, plaquette type ISOline CC09, avec arrosage intégré	QCD12H CC09R IK

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 Interchangeable head, right version, insert type ISoline DC07, with inner coolant Wechselkopf, rechte Ausführung, Wendeplatte Typ ISoline DC07, mit Innenkühlung Tête interchangeable, exécution à droite, plaquette type ISoline DC07, avec arrosage intégré	QCD12H DC07R IK
	 Interchangeable head, right version, insert type ISoline DC11, with inner coolant Wechselkopf, rechte Ausführung, Wendeplatte Typ ISoline DC11, mit Innenkühlung Tête interchangeable, exécution à droite, plaquette type ISoline DC11, avec arrosage intégré	QCD12H DC11R IK
	 Interchangeable head, left version, insert type ISoline DC11, with inner coolant Wechselkopf, linke Ausführung, Wendeplatte Typ ISoline DC11, mit Innenkühlung Tête interchangeable, exécution à gauche, plaquette type ISoline DC11, avec arrosage intégré	QCD12H DC11L IK

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 Interchangeable head, right version, insert type ISOline VC11, with inner coolant Wechselkopf, rechte Ausführung, Wendeplatte Typ ISOline VC11, mit Innenkühlung Tête interchangeable, exécution à droite, plaquette type ISOline VC11, avec arrosage intégré	QCD12H VC11R IK
	 Interchangeable head, left version, insert type ISOline VC11, with inner coolant Wechselkopf, linke Ausführung, Wendeplatte Typ ISOline VC11, mit Innenkühlung Tête interchangeable, exécution à gauche, plaquette type ISOline VC11, avec arrosage intégré	QCD12H VC11L IK
	 Interchangeable head, right version, insert type ISOline VPGT, with inner coolant Wechselkopf, rechte Ausführung, Wendeplatte Typ ISOline VPGT, mit Innenkühlung Tête interchangeable, exécution à droite, plaquette type ISOline VPGT, avec arrosage intégré	QCD12H VPGT R IK

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 Interchangeable head, left version, insert type ISOline VPGT, with inner coolant Wechselkopf, linke Ausführung, Wendeplatte Typ ISOline VPGT, mit Innenkühlung Tête interchangeable, exécution à gauche, plaquette type ISOline VPGT, avec arrosage intégré	QCD12H VPGT L IK
	 Interchangeable head, right version, type ER16 insert, with inner coolant Wechselkopf, rechte Ausführung, Typ ER16 Wendeplatte, mit Innenkühlung Tête interchangeable, exécution à droite, plaquette type ER16, avec arrosage intégré	QCD12H 16ER-1,5R IK
 	 Interchangeable head, type Ifanger Swiss-MicroTurn Ø 4 mm, with inner coolant Wechselkopf, Typ Ifanger Swiss-MicroTurn Ø 4 mm, mit Innenkühlung Tête interchangeable, type Ifanger Swiss-MicroTurn Ø 4 mm, avec arrosage intégré	QCD12H MTQC4 IK

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 	 Interchangeable head, type Ifanger Swiss-MicroTurn Ø 6 mm, with inner coolant Wechselkopf, Typ Ifanger Swiss-MicroTurn Ø 6 mm, mit Innenkühlung Tête interchangeable, type Ifanger Swiss-MicroTurn Ø 6 mm, avec arrosage intégré	QCD12H MTQC6 IK
	 Extension for interchangeable heads, with integrated coolant, L=25 mm Verlängerung für Wechselköpfe, mit integrierter Kühlung, L=25 mm Rallonge pour têtes interchangeables, avec arrosage intégré, L=25 mm	QCD12H RA 25
	Extension for interchangeable heads, with integrated coolant, L=35 mm Verlängerung für Wechselköpfe, mit integrierter Kühlung, L=35 mm Rallonge pour têtes interchangeables, avec arrosage intégré, L=35 mm	QCD12H RA 35

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Accessory for tool's replacement Used to hold the head of the tool to facilitate the loosening of the nut. Zubehör zum Wechseln des Werkzeugs Einfaches Einlegen des Schnellwechselkopfes und Lösen der Mutter. Accessoire pour le changement d'outil Permet de tenir la tête de l'outil afin de faciliter le desserrage de l'écrou.	QCD12A 2525
		



Hydraulic connectors sold separately.

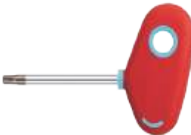
See the «Hydraulic connectors» documentation for further information.

Hydraulikanschlüsse separat erhältlich.

Siehe die Dokumentation «Hydraulikanschlüsse» für weitere Informationen.

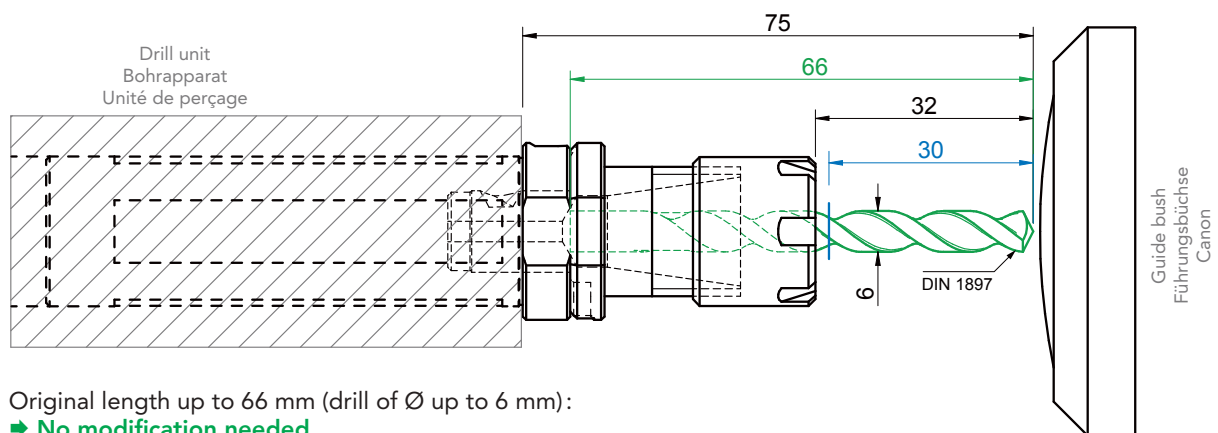
Raccords hydrauliques vendus séparément.

Voir la documentation «Raccords hydrauliques» pour plus d'informations.

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torque screwdriver (fixed setting 5 Nm) Recommended for an optimal control of the tightening Drehmoment-Schraubendreher (fest eingestellt 5 Nm) Empfohlen für eine optimale Drehmoment-Kontrolle Tournevis dynamométrique (couple fixe 5 Nm) Recommandé pour un contrôle optimal du serrage	100-10
	Bit Torx 20 for torque screwdriver For the tightening of the interchangeable heads Einsatz Torx 20 für Drehmoment-Schraubendreher Zum Spannen des Wechselkopfes Embout Torx 20 pour tournevis dynamométrique Pour le serrage des têtes interchangeables	100-12
	Standard screwdriver Torx 20 Standard Schraubendreher Torx 20 Tournevis standard Torx 20	100-9
	Basic key Torx 20 Einfacher Schlüssel Torx 20 Clé simple Torx 20	100-15
	Replacement screw Torx 20 for shafts Ersatzschraube Torx 20 für den Schaft Vis de remplacement Torx 20 pour queues	001-10
	Replacement reduction for hydraulic connector from G1/4" to G1/8" Ersatz- Hydraulik Reduzierung von G1/4" auf G1/8" Réduction hydraulique de G1/4" à G1/8" de remplacement	RED G1/4" - G1/8"
	Replacement modified plug screw MF8x1 Modifizierte Ersatzverschlussschraube MF8x1 Bouchon fileté MF8x1 modifié de remplacement	001-12
	Replacement plug screw M5x0,5 Ersatzverschlussschraube M5x0,5 Bouchon fileté M5x0,5 de remplacement	RH24-330030
	Replacement plug screw MF8x1 Ersatzverschlussschraube MF8x1 Bouchon fileté MF8x1 de remplacement	001-14

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Replacement screw for heads 040line and 400line Ersatzschraube für Köpfe 040line und 400line Vis de remplacement pour têtes 040line et 400line	001-2
	Replacement screw for heads 500line, ISoline CC09 and DC11 Ersatzschraube für Köpfe 500line, ISoline CC09 und DC11 Vis de remplacement pour têtes 500line, ISoline CC09 et DC11	100-21
	Replacement screw for heads VPGT and ISoline VC11 Ersatzschraube für Köpfe VPGT und ISoline VC11 Vis de remplacement pour têtes VPGT et ISoline VC11	001-7
	Replacement screw for head with ER16 insert Ersatzschraube für Kopf mit ER16 Wendeplatte Vis de remplacement pour tête à plaquette ER16	100-2

- On **star** machines, in order to avoid any crash with the guide bush, the length of the drills used with the « Quick change diameter » system shouldn't exceed 66 mm. The drills DIN 1897 must be shortened according to the information shown below. **The maximum depth of drill is 30 mm.**
- Um eine Kollision auf den **star**-Maschinen zu vermeiden, dürfen die Spiralbohrer eine Länge von maximal 66 mm nicht überschreiten. Spiralbohrer ab Ø 6 mm müssen gemäß untenstehenden Informationen eingekürzt werden. **Die maximale Bohrtiefe beträgt 30 mm.**
- Sur machines **star**, afin d'éviter toute collision avec le canon, la longueur des mèches utilisées sur le système Quick change diameter ne doit pas dépasser 66 mm. Les mèches DIN 1897 doivent être raccourcies selon les informations indiquées ci-dessous. **La profondeur maximum de perçage est de 30 mm.**



Original length up to 66 mm (drill of Ø up to 6 mm):

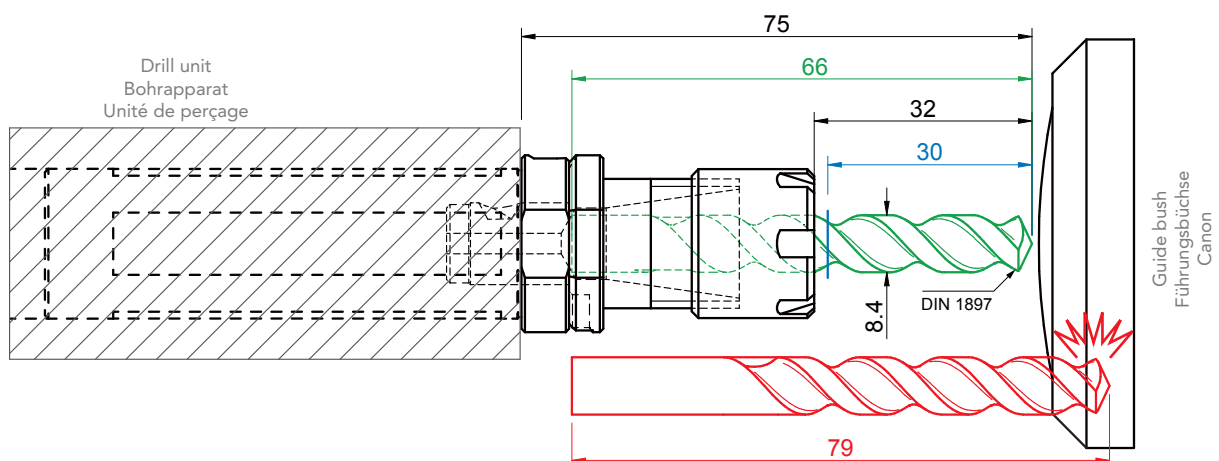
➔ **No modification needed**

Originallänge bis maximal 66 mm (Spiralbohrer bis max Ø 6 mm):

➔ **Keine Modifikation nötig**

Longueur originale jusqu'à 66 mm (mèche de Ø jusqu'à 6 mm):

➔ **Pas de modification nécessaire**



Original length longer than 66 mm (drill of Ø larger than 6 mm):

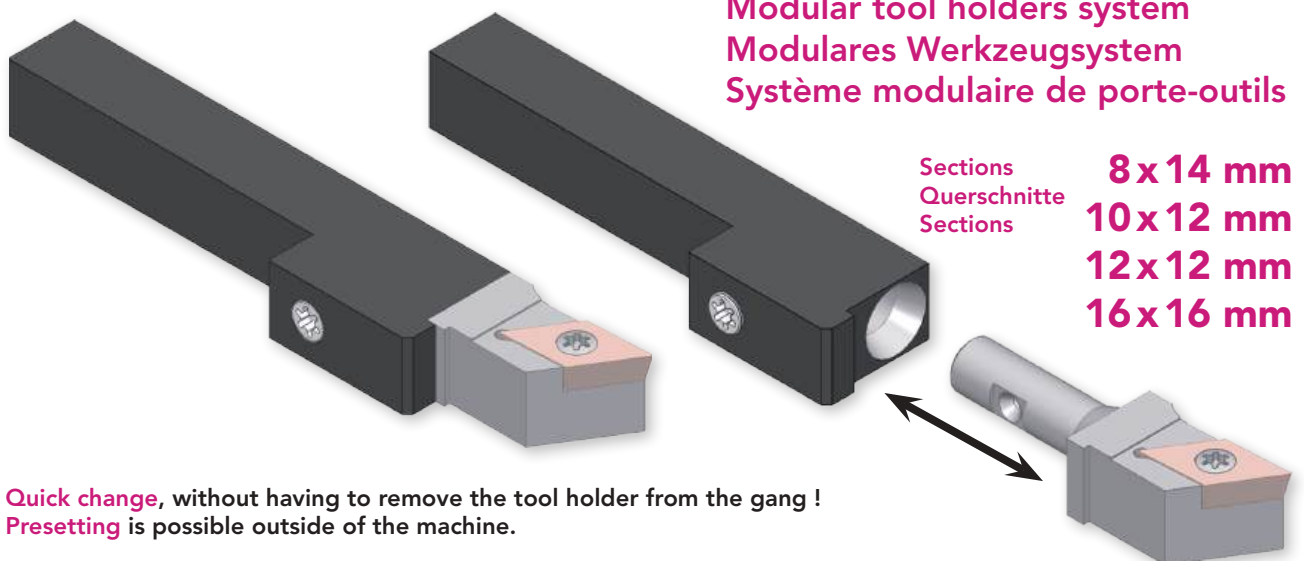
➔ **The drill must be shortened to 66 mm !**

Originallänge grösser als 66 mm (Spiralbohrer ab Ø 6 mm):

➔ **Spiralbohrer auf eine maximale Länge von 66 mm einkürzen !**

Longueur originale supérieure à 66 mm (mèche de Ø supérieur à 6 mm):

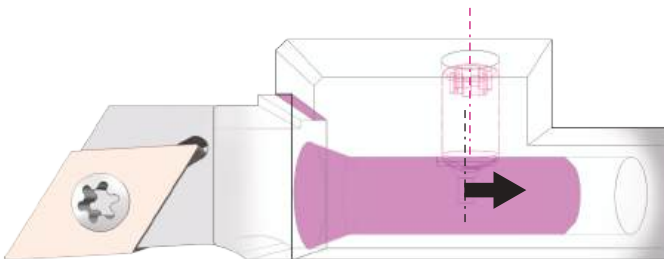
➔ **Raccourcir la mèche à 66 mm !**



Quick change, without having to remove the tool holder from the gang !
Presetting is possible outside of the machine.

Schnellwechselsystem: Es ist nicht nötig, den Grundhalter vom Werkzeugträger zu entfernen !
Voreinstellung ist ausserhalb der Maschine möglich.

Changement rapide sans avoir besoin de sortir le porte-outil du peigne !
Préréglage possible en dehors de la machine.



Ultra precise fitting.
Rigid fixation.

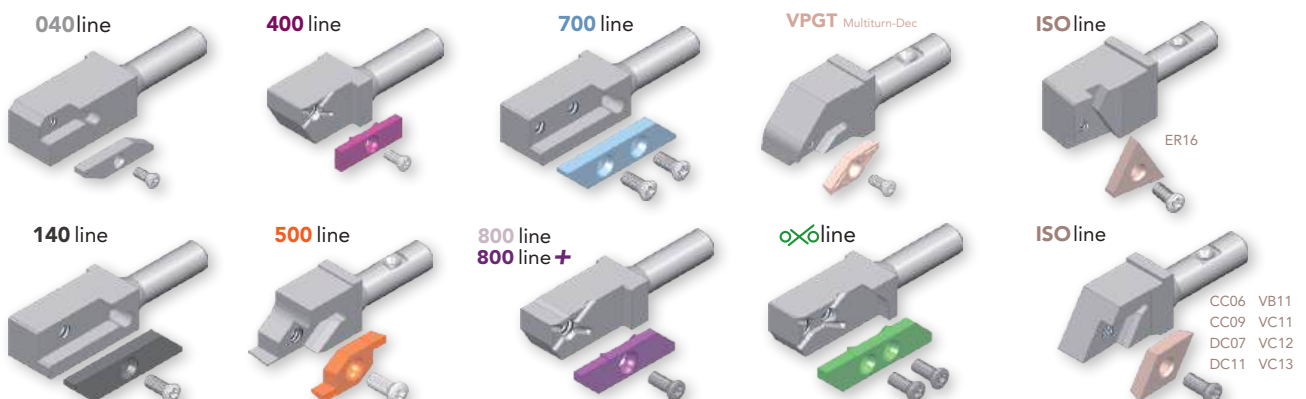
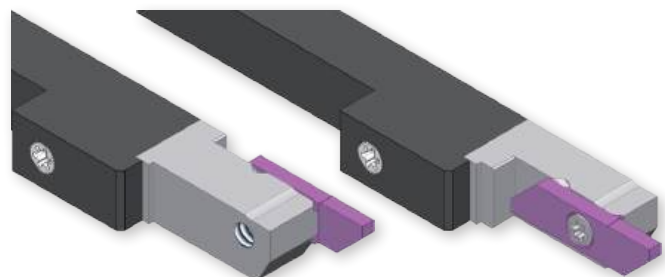
Hochgenaue Positionierung des Wechselkopfes.
Passgenaue, starre Befestigung.

Ajustement ultra précis.
Fixation rigide.

Left and right interchangeable heads available.

Linke und rechte Wechselköpfe verfügbar.

Têtes interchangeables disponibles à gauche et à droite.



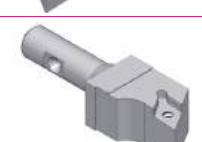
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Shaft 8x14 mm, for right or left head Schaft 8x14 mm, für rechten oder linken Kopf Queue 8x14 mm, pour tête gauche ou droite	QC5S 0814
	Head 8x10 mm, blank Kopf 8x10 mm, Rohling Tête 8x10 mm, ébauche	QC5H 0810 EB
	Head 8x10 mm, right version, type 040line Kopf 8x10 mm, rechte Ausführung, Typ 040line Tête 8x10 mm, exécution à droite, type 040line	QC5H 008R
	Head 8x10 mm, left version, type 040line Kopf 8x10 mm, linke Ausführung, Typ 040line Tête 8x10 mm, exécution à gauche, type 040line	QC5H 008L
	Head 8x10 mm, right version, type 400line Kopf 8x10 mm, rechte Ausführung, Typ 400line Tête 8x10 mm, exécution à droite, type 400line	QC5H 408R
	Head 8x10 mm, left version, type 400line Kopf 8x10 mm, linke Ausführung, Typ 400line Tête 8x10 mm, exécution à gauche, type 400line	QC5H 408L
	Head 8x10 mm, right version, type Multiturn Dec VPGT Kopf 8x10 mm, rechte Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT Tête 8x10 mm, exécution à droite, type Multiturn Dec VPGT	QC5H VPGT 8R
	Head 8x10 mm, left version, type Multiturn Dec VPGT Kopf 8x10 mm, linke Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT Tête 8x10 mm, exécution à gauche, type Multiturn Dec VPGT	QC5H VPGT 8L
	Head 8x10 mm, right version, type ISoline DC07 Kopf 8x10 mm, rechte Ausführung, Typ ISoline DC07 Tête 8x10 mm, exécution à droite, type ISoline DC07	QC5H DC07 8R
	Head 8x10 mm, left version, type ISoline DC07 Kopf 8x10 mm, linke Ausführung, Typ ISoline DC07 Tête 8x10 mm, exécution à gauche, type ISoline DC07	QC5H DC07 8L
	Head 8x10 mm, right version, type ISoline VC11 Kopf 8x10 mm, rechte Ausführung, Typ ISoline VC11 Tête 8x10 mm, exécution à droite, type ISoline VC11	QC5H VC11 8R

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 8x10 mm, left version, type ISoline VC11 Kopf 8x10 mm, linke Ausführung, Typ ISoline VC11 Tête 8x10 mm, exécution à gauche, type ISoline VC11	QC5H VC11 8L

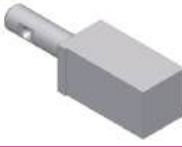
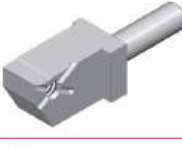
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Shaft 10x12 mm, for right or left head Schaft 10x12 mm, für rechten oder linken Kopf Queue 10x12 mm, pour tête gauche ou droite	QC8S 1010
	Head 10x14 mm, right version, blank Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Rohling Tête 10x14 mm, exécution à droite, ébauche	QC8H 1014 EB IK
	Head 10x14 mm, right version, type 040line Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ 040line Tête 10x14 mm, exécution à droite, type 040line	QC8H 010R
	Head 10x14 mm, left version, type 040line Kopf 10x14 mm, linke Ausführung, Typ 040line Tête 10x14 mm, exécution à gauche, type 040line	QC8H 010L
	Head 10x14 mm, right version, type 400line Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ 400line Tête 10x14 mm, exécution à droite, type 400line	QC8H 410R
	Head 10x14 mm, right version, type 500line Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ 500line Tête 10x14 mm, exécution à droite, type 500line	QC8H 510R
	Head 10x14 mm, right version, type 800line and 800line+ Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ 800line and 800line+ Tête 10x14 mm, exécution à droite, type 800line et 800line+	QC8H 810R
	Head 10x14 mm, left version, type 800line and 800line+ Kopf 10x14 mm, linke Ausführung, Typ 800line und 800line+ Tête 10x14 mm, exécution à gauche, type 800line et 800line+	QC8H 810L
	Head 10x14 mm, right version, type OXOline 1000 Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ OXOline 1000 Tête 10x14 mm, exécution à droite, type OXOline 1000	QC8H 1010R
	Head 10x14 mm, left version, type OXOline 1000 Kopf 10x14 mm, linke Ausführung, Typ OXOline 1000 Tête 10x14 mm, exécution à gauche, type OXOline 1000	QC8H 1010L
	Head 10x14 mm, right version, type Multiturn Dec VPGT Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT Tête 10x14 mm, exécution à droite, type Multiturn Dec VPGT	QC8H VPGT 10R

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 10x14 mm, left version, type Multiturn Dec VPGT Kopf 10x14 mm, linke Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT Tête 10x14 mm, exécution à gauche, type Multiturn Dec VPGT	QC8H VPGT 10L
	Head 10x14 mm, right version, type ISOLine CC06 Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOLine CC06 Tête 10x14 mm, exécution à droite, type ISOLine CC06	QC8H CC06 10R
	Head 10x14 mm, right version, type ISOLine DC07 Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOLine DC07 Tête 10x14 mm, exécution à droite, type ISOLine DC07	QC8H DC07 10R
	Head 10x14 mm, right version, type ISOLine DC11 Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOLine DC11 Tête 10x14 mm, exécution à droite, type ISOLine DC11	QC8H DC11 10R
	Head 10x14 mm, right version, type ISOLine ER16, helix angle $\beta=0^\circ$ Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOLine ER16, Steigungswinkel $\beta=0^\circ$ Tête 10x14 mm, exécution à droite, type ISOLine ER16, angle d'hélice $\beta=0^\circ$	QC8H ER16 10R
	Head 10x14 mm, right version, type ISOLine VC11 Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOLine VC11 Tête 10x14 mm, exécution à droite, type ISOLine VC11	QC8H VC11 10R
	Head 10x14 mm, left version, type ISOLine VC11 Kopf 10x14 mm, linke Ausführung, Typ ISOLine VC11 Tête 10x14 mm, exécution à gauche, type ISOLine VC11	QC8H VC11 10L
	Head 10x14 mm, neutral version, type ISOLine VC11 Kopf 10x14 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOLine VC11 Tête 10x14 mm, exécution neutre, type ISOLine VC11	QC8H VC11 10N
	Head 10x14 mm, right version, type ISOLine VC13 Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOLine VC13 Tête 10x14 mm, exécution à droite, type ISOLine VC13	QC8H VC13 10R

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Shaft 12x12 mm, for right or left head Schaft 12x12 mm, für rechten oder linken Kopf Queue 12x12 mm, pour tête gauche ou droite	QC8S 1212
	Head 12x14 mm, right version, blank Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Rohling Tête 12x14 mm, exécution à droite, ébauche	QC8H 1214 EB IK
	Head 12x14 mm, right version, type 040line Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 040line Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 040line	QC8H 012R
	Head 12x12 mm, left version, type 040line Kopf 12x12 mm, linke Ausführung, Typ 040line Tête 12x12 mm, exécution à gauche, type 040line	QC8H 012L
	Head 12x14 mm, right version, type 140line Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 140line Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 140line	QC8H 112R
	Head 12x14 mm, left version, type 140line Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ 140line Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type 140line	QC8H 112L
	Head 12x14 mm, right version, type 400line Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 400line Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 400line	QC8H 412R
	Head 12x14 mm, right version, type 500line Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 500line Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 500line	QC8H 512R
	Head 12x14 mm, right version, type 700line Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 700line Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 700line	QC8H 712R
	Head 12x14 mm, right version, type 800line and 800line+ Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 800line and 800line+ Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 800line et 800line+	QC8H 812R
	Head 12x14 mm, left version, type 800line and 800line+ Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ 800line and 800line+ Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type 800line et 800line+	QC8H 812L

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 12x14 mm, right version, type OXoline 1000 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ OXoline 1000 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type OXoline 1000	QC8H 1012R
	Head 12x14 mm, left version, type OXoline 1000 Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ OXoline 1000 Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type OXoline 1000	QC8H 1012L
	Head 12x14 mm, left version, type OXoline 1100 Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ OXoline 1100 Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type OXoline 1100	QC8H 1112L
	Head 12x14 mm, right version, type Multiturn Dec VPGT Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT Tête 12x14 mm, exécution à droite, type Multiturn Dec VPGT	QC8H VPGT 12R
	Head 12x14 mm, left version, type Multiturn Dec VPGT Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type Multiturn Dec VPGT	QC8H VPGT 12L
	Head 12x14 mm, right version, type ISoline CC09 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISoline CC09 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISoline CC09	QC8H CC09 12R
	Head 12x14 mm, left version, type ISoline CC09 Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ ISoline CC09 Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type ISoline CC09	QC8H CC09 12L
	Head 12x14 mm, right version, type ISoline DC07 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISoline DC07 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISoline DC07	QC8H DC07 12R
	Head 12x14 mm, left version, type ISoline DC07 Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ ISoline DC07 Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type ISoline DC07	QC8H DC07 12L
	Head 12x14 mm, right version, type ISoline DC11 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISoline DC11 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISoline DC11	QC8H DC11 12R
	Head 12x14 mm, left version, type ISoline DC11 Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ ISoline DC11 Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type ISoline DC11	QC8H DC11 12L

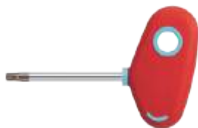
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 12x14 mm, neutral version, type ISOline DC11 Kopf 12x14 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOline DC11 Tête 12x14 mm, exécution neutre, type ISOline DC11	QC8H DC11 12N
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline ER16, helix angle $\beta=0^\circ$ Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline ER16, Steigungswinkel $\beta=0^\circ$ Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline ER16, angle d'hélice $\beta=0^\circ$	QC8H ER16 12R
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline ER16, helix angle $\beta=1,5^\circ$ Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline ER16, Steigungswinkel $\beta=1,5^\circ$ Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline ER16, angle d'hélice $\beta=1,5^\circ$	QC8H ER16 - 1,5 12R
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline VB11 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VB11 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline VB11	QC8H VB11 12R
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline VC11 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC11 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline VC11	QC8H VC11 12R
	Head 12x14 mm, left version, type ISOline VC11 Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ ISOline VC11 Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type ISOline VC11	QC8H VC11 12L
	Head 12x14 mm, neutral version, type ISOline VC11 Kopf 12x14 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOline VC11 Tête 12x14 mm, exécution neutre, type ISOline VC11	QC8H VC11 12N
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline VC12 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC12 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline VC12	QC8H VC12 12R
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline VC13 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC13 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline VC13	QC8H VC13 12R

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Shaft 16x16 mm, for right or left head Schaft 16x16 mm, für rechten oder linken Kopf Queue 16x16 mm, pour tête gauche ou droite	QC8S 1616
	Head 16x16 mm, blank Kopf 16x16 mm, Rohling Tête 16x16 mm, ébauche	QC8H 1616 EB IK
	Head 16x16 mm, right version, type 040line Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ 040line Tête 16x16 mm, exécution à droite, type 040line	QC8H 016R
	Head 16x16 mm, right version, type 140line Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ 140line Tête 16x16 mm, exécution à droite, type 140line	QC8H 116R
	Head 16x16 mm, left version, type 140line Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ 140line Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type 140line	QC8H 116L
	Head 16x16 mm, right version, type 500line Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ 500line Tête 16x16 mm, exécution à droite, type 500line	QC8H 516R
	Head 16x16 mm, right version, type 700line Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ 700line Tête 16x16 mm, exécution à droite, type 700line	QC8H 716R
	Head 16x16 mm, right version, type 800line and 800line+ Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ 800line und 800line+ Tête 16x16 mm, exécution à droite, type 800line et 800line+	QC8H 816R
	Head 16x16 mm, left version, type 800line and 800line+ Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ 800line und 800line+ Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type 800line et 800line+	QC8H 816L
	Head 16x16 mm, right version, type OXOline 1000 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ OXOline 1000 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type OXOline 1000	QC8H 1016R

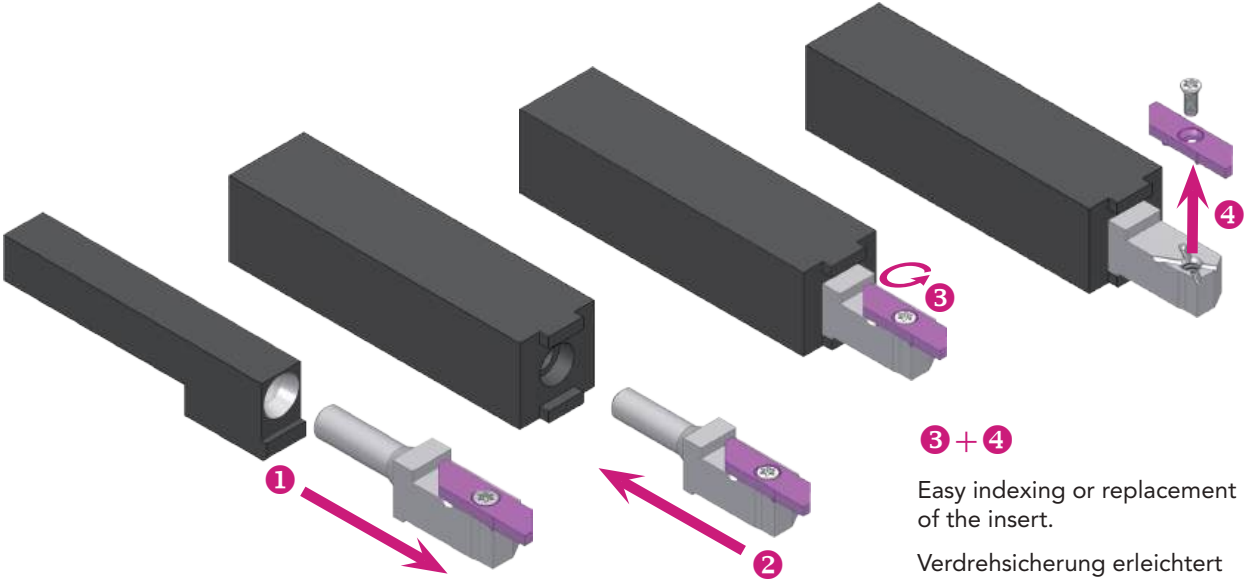
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 16x16 mm, left version, type OXOline 1000 Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ OXOline 1000 Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type OXOline 1000	QC8H 1016L
	Head 16x16 mm, right version, type OXOline 1100 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ OXOline 1100 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type OXOline 1100	QC8H 1116R
	Head 16x16 mm, left version, type OXOline 1100 Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ OXOline 1100 Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type OXOline 1100	QC8H 1116L
	Head 16x16 mm, right version, type Multiturn Dec VPGT Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT Tête 16x16 mm, exécution à droite, type Multiturn Dec VPGT	QC8H VPGT 16R
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline CC09 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline CC09 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline CC09	QC8H CC09 16R
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline DC07 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline DC07 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline DC07	QC8H DC07 16R
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline DC11 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline DC11 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline DC11	QC8H DC11 16R
	Head 16x16 mm, left version, type ISOline DC11 Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ ISOline DC11 Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type ISOline DC11	QC8H DC11 16L
	Head 16x16 mm, neutral version, type ISOline DC11 Kopf 16x16 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOline DC11 Tête 16x16 mm, exécution neutre, type ISOline DC11	QC8H DC11 16N
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline ER16 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline ER16 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline ER16	QC8H ER16 16R

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline ER16, helix angle $\beta=1,5^\circ$ Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline ER16, Steigungswinkel $\beta=1,5^\circ$ Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline ER16, angle d'hélice $\beta=1,5^\circ$	QC8H ER16 - 1,5 16R
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline VB11 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VB11 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline VB11	QC8H VB11 16R
	Head 16x16 mm, left version, type ISOline VB11 Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ ISOline VB11 Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type ISOline VB11	QC8H VB11 16L
	Head 16x16 mm, neutral version, type ISOline VB11 Kopf 16x16 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOline VB11 Tête 16x16 mm, exécution neutre, type ISOline VB11	QC8H VB11 16N
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline VC11 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC11 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline VC11	QC8H VC11 16R
	Head 16x16 mm, left version, type ISOline VC11 Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ ISOline VC11 Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type ISOline VC11	QC8H VC11 16L
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline VC13 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC13 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline VC13	QC8H VC13 16R

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torque screwdriver (fixed setting 5 Nm) Recommended for an optimal control of the tightening of the interchangeable heads on tool holders 12x12 and 16x16 mm Drehmoment-Schraubendreher (fest eingestellt 5 Nm) Empfohlen für eine optimale Drehmoment-Kontrolle der wechselbaren Köpfe an den Werkzeughaltern 12x12 und 16x16 mm Tournevis dynamométrique (couple fixe 5 Nm) Recommandé pour un contrôle optimal du serrage des têtes interchangeables sur porte-outils 12x12 et 16x16 mm	100-10
	Torque screwdriver (fixed setting 2,2 Nm) Recommended for an optimal control of the tightening of the interchangeable heads on tool holder 8x14 and 10x12 mm Drehmoment-Schraubendreher (fest eingestellt 2,2 Nm) Empfohlen für eine optimale Drehmoment-Kontrolle der wechselbaren Köpfe am Werkzeughalter 8x14 und 10x12 mm Tournevis dynamométrique (couple fixe 2,2 Nm) Recommandé pour un contrôle optimal du serrage des têtes interchangeables sur porte-outil 8x14 et 10x12 mm	100-20
	Bit Torx 20 for torque screwdriver For the tightening of the interchangeable heads on 10x12, 12x12 and 16x16 mm tool holders Einsatz Torx 20 für Drehmoment-Schraubendreher Zum Spannen des Wechselkopfes auf 10x12, 12x12 und 16x16 mm Werkzeughalter Embout Torx 20 pour tournevis dynamométrique Pour le serrage des têtes interchangeables sur porte-outils 10x12, 12x12 et 16x16 mm	100-12
	Hexagon bit 2 mm for torque screwdriver For the tightening of the interchangeable heads on 8x14 mm tool holders Sechskant-Einsatz 2 mm für Drehmoment-Schraubendreher Zum Spannen des Wechselkopfes auf 8x14 mm Werkzeughalter Embout 6 pans 2 mm pour tournevis dynamométrique Pour le serrage des têtes interchangeables sur porte-outils 8x14 mm	100-27
	Hexagon bit 5 mm for torque screwdriver For the tightening of wedges Sechskant-Einsatz 5 mm für Drehmoment-Schraubendreher Zum Spannen von Werkzeughalter-Klemmung Embout 6 pans 5 mm pour tournevis dynamométrique Pour le serrage des cales	100-13

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Standard key Torx 20 Standard Schlüssel Torx 20 Clé standard Torx 20	100-9
	Basic key Torx 20 Einfacher Schlüssel Torx 20 Clé simple Torx 20	100-15
	Replacement screw M4x8 hexagonal 2 mm for shafts: Ersatzschraube M4x8 Sechskant 2 mm für den Schaft: Vis M4x8 six pans 2 mm de remplacement pour queues: QC5S 0814	001-13
	Replacement screw M6x10 Torx 20 for shafts: Ersatzschraube M6x10 Torx 20 für den Schaft: Vis M6x10 Torx 20 de remplacement pour queues: QC8S 1010 QC8S 1212 QC8S 1616	001-9
	Replacement screws for heads: Ersatzschrauben für Köpfe: Vis de remplacement pour têtes: QC5H 008R QC5H 008L QC8H 010R QC8H 010L QC5H 408R QC5H 408L QC8H 410R QC8H VC13 10R QC8H 810R QC8H 810L QC8H 812R QC8H 1010R QC8H 1010L QC8H 1012R QC8H 1012L QC8H 1112L	QC8H 012R QC8H 012L QC8H 016R QC8H 412R QC8H VC13 12R QC8H VC13 16R QC8H 812L QC8H 816R QC8H 816L QC8H 1016R QC8H 1016L QC8H 1116R QC8H 1116L 001-2 001-4 100-4 001-8

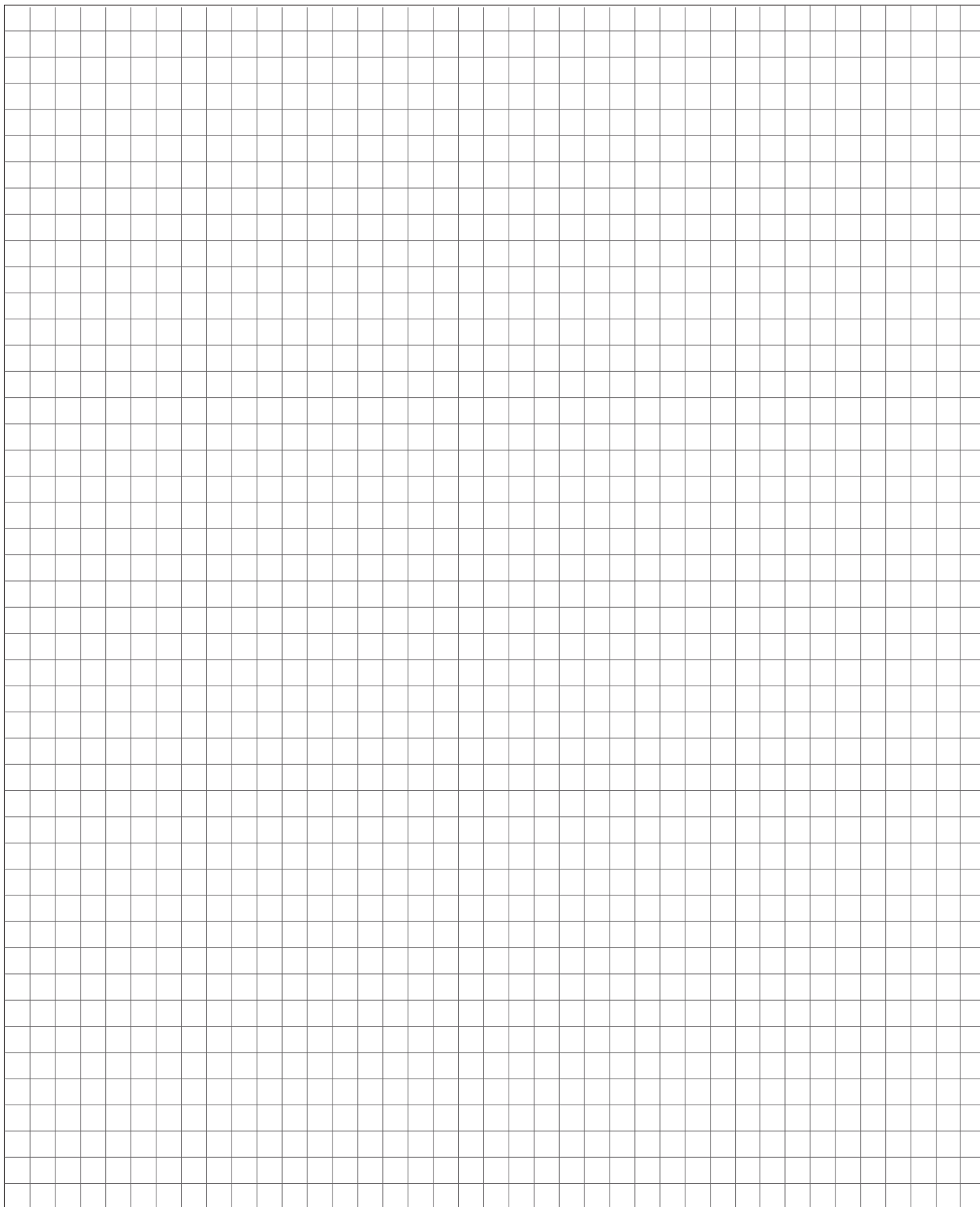
	Description Bezeichnung Description		Article nr. Artikel Nr. N° Article
	QC5H VPGT 8R QC5H VPGT 8L QC5H DC07 8R QC5H DC07 8L QC5H VC11 8R QC5H VC11 8L QC8H VPGT 10R QC8H VPGT 10L QC8H CC06 10R QC8H DC07 10R QC8H VC11 10R QC8H VC11 10L QC8H VC11 10N QC8H VPGT 12R QC8H VPGT 12L QC8H DC07 12R QC8H DC07 12L	QC8H VB11 12R QC8H VC11 12R QC8H VC11 12L QC8H VC11 12N QC8H VC12 12R QC8H VPGT 16R QC8H DC07 16R QC8H DC07 16L QC8H DC07 16N QC8H VB11 16R QC8H VB11 16L QC8H VB11 16N QC8H VC11 16R QC8H VC11 16L	001-7
	QC8H 510R	QC8H DC11 10R	100-21
	QC8H 512R QC8H 516R QC8H CC09 12R QC8H CC09 12L	QC8H DC11 12R QC8H DC11 12L QC8H DC11 12N QC8H CC09 16R	100-16
	QC8H ER16 10R QC8H 112R QC8H 112L QC8H 712R QC8H ER16 12R QC8H ER16 - 1,5 12R	QC8H 116R QC8H 116L QC8H 716R QC8H ER16 16R QC8H ER16 - 1,5 16R	100-2

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Accessory for insert's replacement Used to hold the head of the tool to facilitate the change of the insert. Zubehör zum Wechseln der Wendepplatten Einfaches Einlegen des Schnellwechselkopfes, erleichtert das Wechseln der Wendepplatte. Accessoire pour le changement des plaquettes Permet de tenir la tête de l'outil pour faciliter le changement de la plaquette.	QC8A 2525
 3 + 4 Easy indexing or replacement of the insert. Verdrehsicherung erleichtert den Wendepplattenwechsel. Indexage ou remplacement de la plaquette facilité.		

☞ To ensure a proper continuous «Quick change mini» system operation, Bimu recommends the monthly use of synthetic lubricant *Blaser Foodtec® SAS 100 - Oil H1* or equivalent.

☞ Um einen ordnungsgemäßen kontinuierlichen «Quick change mini» Systembetrieb zu gewährleisten, empfiehlt Bimu die monatliche Verwendung von synthetischen Schmiermittel *Blaser Foodtec® SAS 100 - Schmieröl H1* oder gleichwertig.

☞ Pour assurer un bon fonctionnement continu du système «Quick change mini», Bimu recommande l'utilisation mensuelle du lubrifiant synthétique *Blaser Foodtec® SAS 100 - Huile H1* ou d'un produit équivalent.

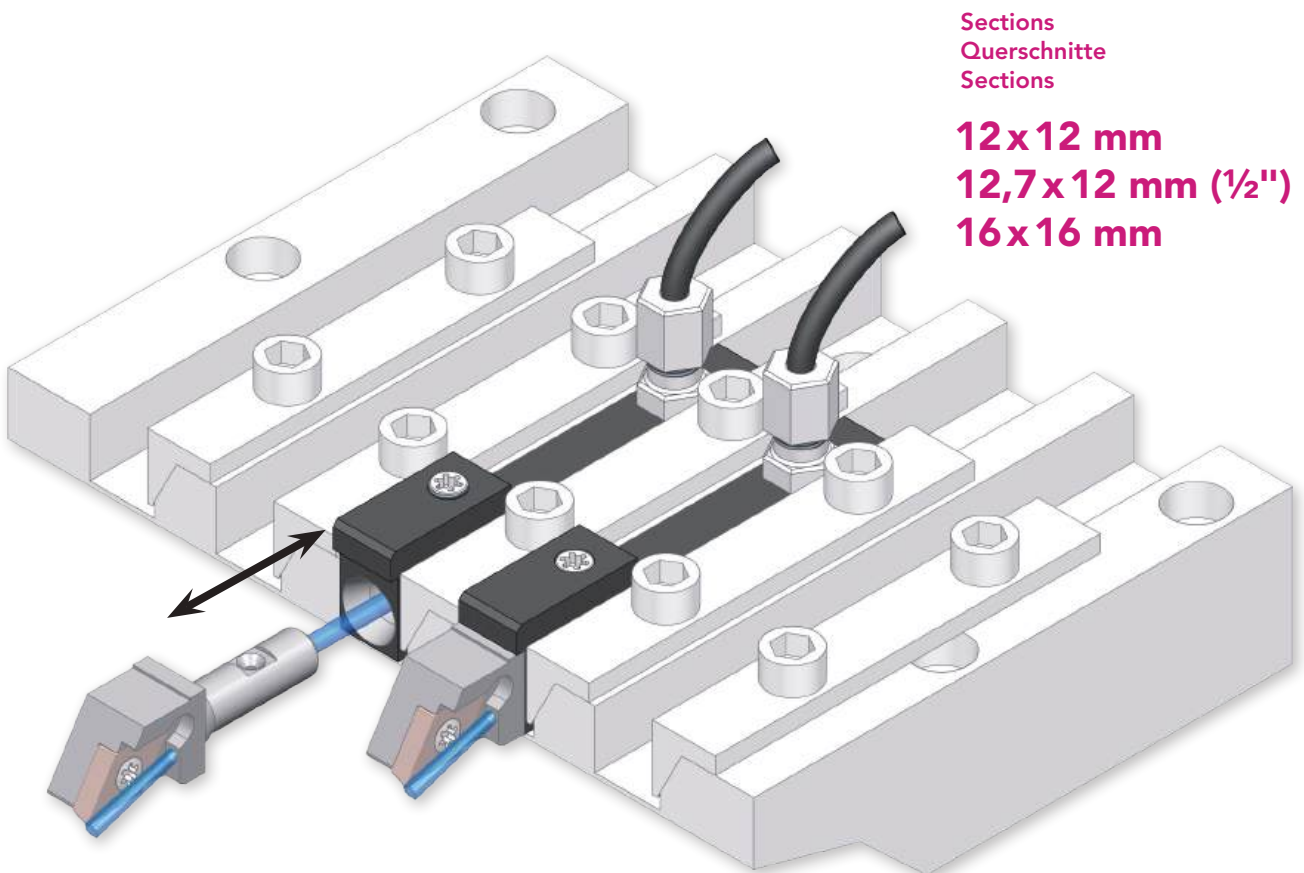


Modular tool holders system with inner coolant
Modulares Werkzeugsystem mit Innenkühlung
Système modulaire de porte-outils avec arrosage intérieur

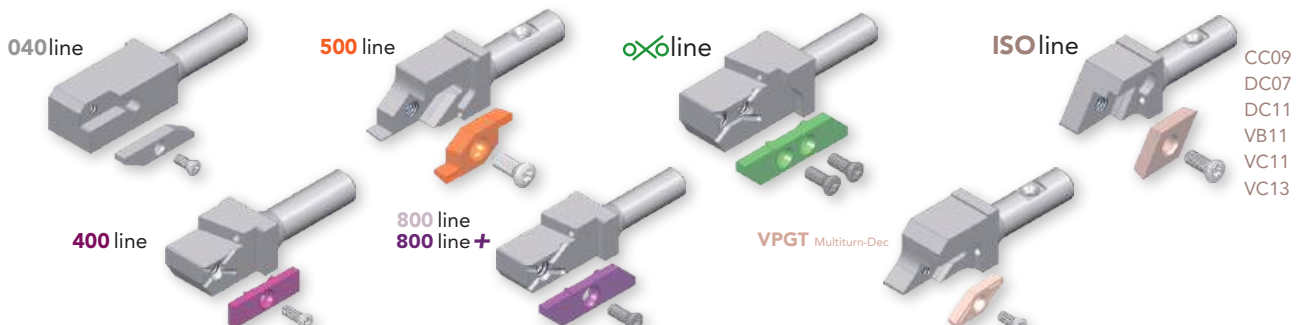
Quick change, without having to remove the tool holder from the gang !
Presetting is possible outside of the machine.

Schnellwechselsystem: Es ist nicht nötig, den Grundhalter vom Werkzeugträger zu entfernen !
Voreinstellung ist ausserhalb der Maschine ist möglich.

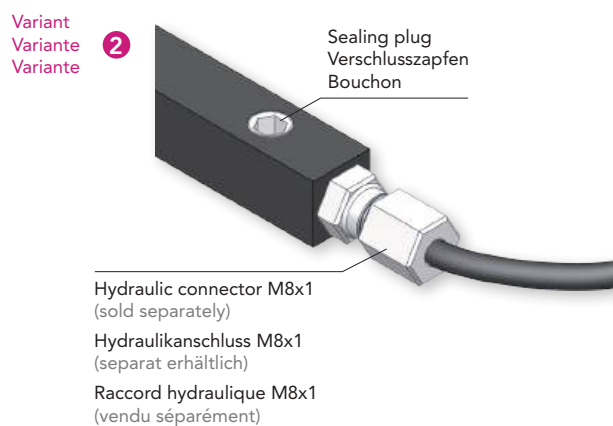
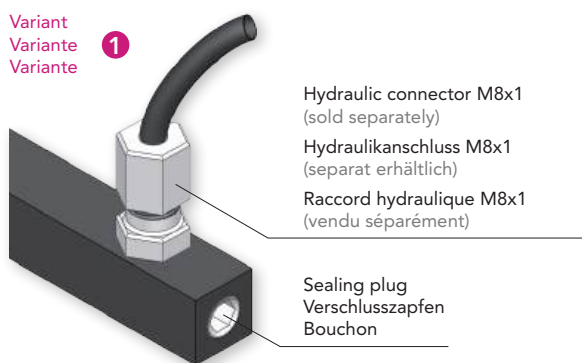
Changement rapide sans avoir besoin de sortir le porte-outil du peigne !
Préréglage possible en dehors de la machine.



Available for different types of inserts
Für verschiedene Wendeplattentypen verfügbar
Disponible pour différents types de plaquettes



2 possible assemblies
2 Montagepositionen möglich
2 montages possibles



- ☞ See the « Hydraulic connectors » documentation for further information.
- ☞ Siehe die Dokumentation « Hydraulikanschlüsse » für weitere Informationen.
- ☞ Voir la documentation « Raccords hydrauliques » pour plus d'informations.

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Shaft 12x12 mm, for right or left head, with internal coolant (Hydraulic connector sold separately) Schaft 12x12 mm, für rechten oder linken Kopf, mit Innenkühlung (Hydraulikanschluss separat erhältlich) Queue 12x12 mm, pour tête gauche ou droite, avec arrosage intégré (Raccord hydraulique vendu séparément)	QC8S 1212 IK
	Shaft 12,7x12 mm (1/2"), for right or left head, with internal coolant (Hydraulic connector sold separately) Schaft 12,7x12 mm (1/2"), für rechten oder linken Kopf, mit Innenkühlung (Hydraulikanschluss separat erhältlich) Queue 12,7x12 mm (1/2"), pour tête gauche ou droite, avec arrosage intégré (Raccord hydraulique vendu séparément)	QC8S 127 IK
	Head 12x14 mm, right version, blank Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Rohling Tête 12x14 mm, exécution à droite, ébauche	QC8H 1214 EB IK
	Head 12x14 mm, right version, type 040line, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 040line, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 040line, avec arrosage intégré	QC8H 012R IK
	Head 12x14 mm, left version, type 040line, with internal coolant Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ 040line, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type 040line, avec arrosage intégré	QC8H 012L IK
	Head 12x14 mm, right version, type 400line, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 400line, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 400line, avec arrosage intégré	QC8H 412R IK

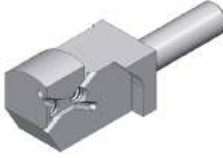
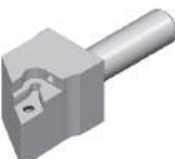
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 12x14 mm, right version, type 500line, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 500line, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 500line, avec arrosage intégré	QC8H 512R IK
	Head 12x14 mm, right version, type 800line, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 800line, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 800line, avec arrosage intégré	QC8H 812R IK
	Head 12x14 mm, left version, type 800line, with internal coolant Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ 800line, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type 800line, avec arrosage intégré	QC8H 812L IK
	Head 12x14 mm, right «Pick-up» version, type 800line, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte «Pick-up» Ausführung, Typ 800line, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution «Pick-up» à droite, type 800line, avec arrosage intégré	QC8H 812R4 IK
	Head 12x14 mm, left version, type OXOline 1000, with internal coolant Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ OXOline 1000, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type OXOline 1000, avec arrosage intégré	QC8H 1012L IK
	Head 12x14 mm, left version, type OXOline 1000, with internal coolant Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ OXOline 1000, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type OXOline 1000, avec arrosage intégré	QC8H 1012L BO IK
	Head 12x14 mm, right version, type OXOline 1000, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ OXOline 1000, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type OXOline 1000, avec arrosage intégré	QC8H 1012R IK

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 12x14 mm, right version, type OXoline 1000, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ OXoline 1000, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type OXoline 1000, avec arrosage intégré	QC8H 1012R BO IK
	Head 12x14 mm, right version, for insert type 340R5, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, für Wendeplatte Typ 340R5, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, pour plaquette type 340R5, avec arrosage intégré	QC8H 3812R IK
	Head 12x14 mm, right version, type Multiturn Dec VPGT, with inner coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type Multiturn Dec VPGT, avec arrosage intégré	QC8H VPGT 12R IK
	Head 12x14 mm, right version, type ISoline CC06, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISoline CC06, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISoline CC06, avec arrosage intégré	QC8H CC06 12R IK
	Head 12x14 mm, right version, type ISoline CC09, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISoline CC09, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISoline CC09, avec arrosage intégré	QC8H CC09 12R IK
	Head 12x14 mm, right version, type ISoline DC07, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISoline DC07, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISoline DC07, avec arrosage intégré	QC8H DC07 12R IK
	Head 12x14 mm, right version, type ISoline DC11, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISoline DC11, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISoline DC11, avec arrosage intégré	QC8H DC11 12R IK

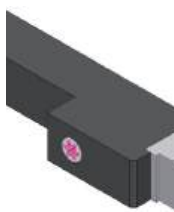
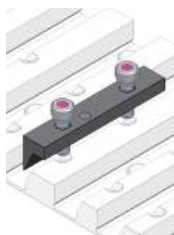
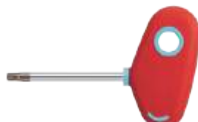
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 12x14 mm, neutral version, type ISOLine DC11, with internal coolant Kopf 12x14 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOLine DC11, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution neutre, type ISOLine DC11, avec arrosage intégré	QC8H DC11 12N IK
	Head 12x14 mm, right version, type ISO VB11, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISO VB11, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISO VB11, avec arrosage intégré	QC8H VB11 12R IK

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline VC11, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC11, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline VC11, avec arrosage intégré	QC8H VC11 12R IK
	Head 12x14 mm, left version, type ISOline VC11, with internal coolant Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ ISOline VC11, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type ISOline VC11, avec arrosage intégré	QC8H VC11 12L IK
	Head 12x14 mm, neutral version, type ISOline VC11, with internal coolant Kopf 12x14 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOline VC11, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution neutre, type ISOline VC11, avec arrosage intégré	QC8H VC11 12N IK
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline VC13, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC13, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline VC13, avec arrosage intégré	QC8H VC13 12R IK
	Head 12x14 mm, neutral version, type ISOline VC13, with internal coolant Kopf 12x14 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOline VC13, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution neutre, type ISOline VC13, avec arrosage intégré	QC8H VC13 12N IK

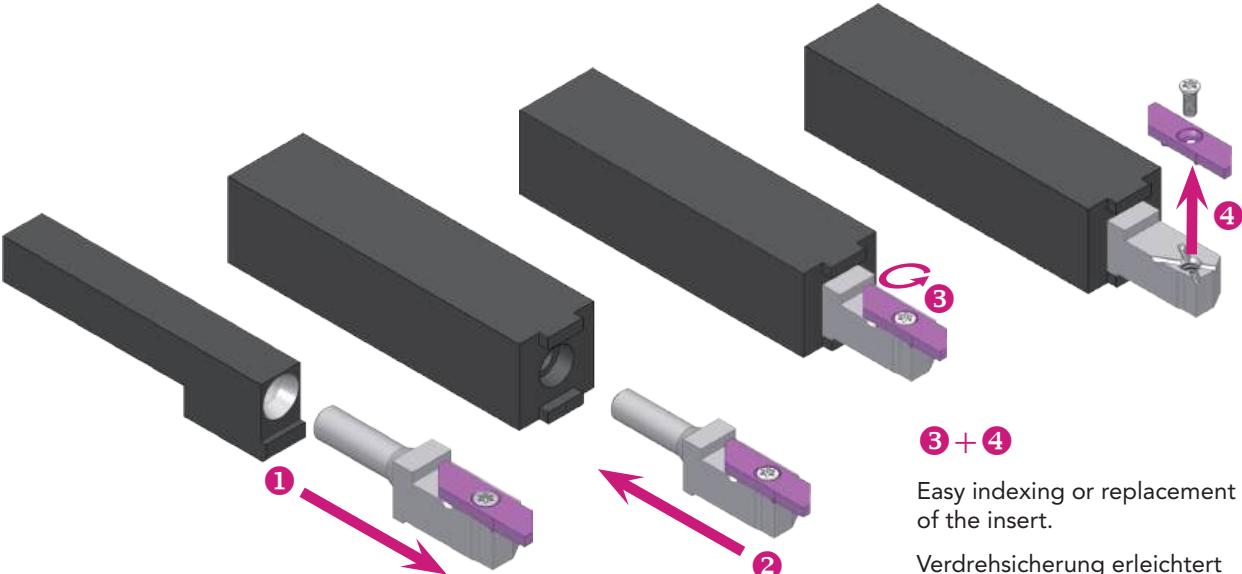
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Shaft 16x16 mm, for right or left head, with internal coolant (Hydraulic connector sold separately) Schaft 16x16 mm, für rechten oder linken Kopf, mit Innenkühlung (Hydraulikanschluss separat erhältlich) Queue 16x16 mm, pour tête gauche ou droite, avec arrosage intégré* (Raccord hydraulique vendu séparément)	QC8S 1616 IK
	Head 16x16 mm, blank Kopf 16x16 mm, Rohling Tête 16x16 mm, ébauche	QC8H 1616 EB IK
	Head 16x16 mm, right version, type 040line, with internal coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ 040line, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type 040line, avec arrosage intégré	QC8H 016R IK
	Head 16x16 mm, right version, type 500line, with internal coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ 500line, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type 500line, avec arrosage intégré	QC8H 516R IK
	Head 16x16 mm, right version, type 800line, with internal coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ 800line, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type 800line, avec arrosage intégré	QC8H 816R IK
	Head 16x16 mm, right version, type OXOline 1000, with internal coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ OXOline 1000, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type OXOline 1000, avec arrosage intégré	QC8H 1016R IK

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 16x16 mm, right version, type OXoline 1000, with internal coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ OXoline 1000, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type OXoline 1000, avec arrosage intégré	QC8H 1016R BO IK
	Head 16x16 mm, right version, type Multiturn Dec VPGT, with inner coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type Multiturn Dec VPGT, avec arrosage intégré	QC8H VPGT 16R IK
	Head 16x16 mm, right version, type ISoline CC06, with inner coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISoline CC06, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISoline CC06, avec arrosage intégré	QC8H CC06 16R IK
	Head 16x16 mm, right version, type ISoline CC09, with inner coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISoline CC09, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISoline CC09, avec arrosage intégré	QC8H CC09 16R IK
	Head 16x16 mm, right version, type ISoline DC07, with internal coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISoline DC07, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISoline DC07, avec arrosage intégré	QC8H DC07 16R IK
	Head 16x16 mm, right version, type ISoline DC11, with internal coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISoline DC11, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISoline DC11, avec arrosage intégré	QC8H DC11 16R IK
	Head 16x16 mm, neutral version, type ISoline DC11, with internal coolant Kopf 16x16 mm, neutrale Ausführung, Typ ISoline DC11, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution neutre, type ISoline DC11, avec arrosage intégré	QC8H DC11 16N IK

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline ER16, helix angle $\beta=0^\circ$ Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline ER16, Steigungswinkel $\beta=0^\circ$ Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline ER16, angle d'hélice $\beta=0^\circ$	QC8H ER16 16R IK
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline VC11, with internal coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC11, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline VC11, avec arrosage intégré	QC8H VC11 16R IK
	Head 16x16 mm, left version, type ISOline VC11, with internal coolant Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ ISOline VC11, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type ISOline VC11, avec arrosage intégré	QC8H VC11 16L IK
	Head 16x16 mm, neutral version, type ISOline VC11, with internal coolant Kopf 16x16 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOline VC11, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution neutre, type ISOline VC11, avec arrosage intégré	QC8H VC11 16N IK
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline VC13, with internal coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC13, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline VC13, avec arrosage intégré	QC8H VC13 16R IK

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torque screwdriver (fixed setting 5 Nm) Recommended for an optimal control of the tightening of the interchangeable heads on tool holders 12x12 mm and 16x16 mm Drehmoment-Schraubendreher (fest eingestellt 5 Nm) Empfohlen für eine optimale Drehmoment-Kontrolle der wechselbaren Köpfe an den Werkzeughaltern 12x12 mm und 16x16 mm Tournevis dynamométrique (couple fixe 5 Nm) Recommandé pour un contrôle optimal du serrage des têtes interchangeables sur porte-outils 12x12 mm et 16x16 mm	100-10
	Bit Torx 20 for torque screwdriver For the tightening of the interchangeable heads Einsatz Torx 20 für Drehmoment-Schraubendreher Zum Spannen des Wechselkopfes Embout Torx 20 pour tournevis dynamométrique Pour le serrage des têtes interchangeables	 100-12
	Hexagon bit 5 mm for torque screwdriver For the tightening of wedges Sechskant-Einsatz 5 mm für Drehmoment-Schraubendreher Zum Spannen von Werkzeughalter-Klemmung Embout 6 pans 5 mm pour tournevis dynamométrique Pour le serrage des cales	 100-13
	Standard screwdriver Torx 20 Standard Schraubendreher Torx 20 Tournevis standard Torx 20	100-9
	Basic key Torx 20 Einfacher Schlüssel Torx 20 Clé simple Torx 20	100-15

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Replacement screw Torx 20 for shafts: Ersatzschraube Torx 20 für den Schaft: Vis de remplacement Torx 20 pour queues:	
	QC8S 1212 IK QC8S 1616 IK	001-9
	Replacement screw for heads: Ersatzschraube für Köpfe: Vis de remplacement pour têtes:	
	QC8H 012R IK QC8H 012L IK QC8H CC06 12R IK QC8H 016R IK	001-2
	QC8H 412R IK QC8H VC13 12R IK QC8H VC13 12N IK QC8H VC13 16R IK	001-4
	QC8H 812R IK QC8H 812L IK QC8H 812R4 IK QC8H 816R IK	100-4
	QC8H 1012L IK QC8H 1012L BO IK QC8H 1012R IK QC8H 1012R BO IK QC8H 1016R IK QC8H 1016R BO IK	001-8
	QC8H 3812R IK	100-3
	QC8H VPGT 12R IK QC8H DC07 12R IK QC8H VB11 12R IK QC8H VC11 12R IK QC8H VC11 12L IK QC8H VC11 12N IK	001-7
	QC8H VPGT 16R IK QC8H CC06 16R IK QC8H DC07 16R IK QC8H VC11 16R IK QC8H VC11 16L IK QC8H VC11 16N IK	
	QC8H 512R IK QC8H CC09 12R IK	100-21
	QC8H 516R IK QC8H CC09 16R IK	100-16
	QC8H ER16 16R IK	100-2

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Accessorie for insert's replacement Used to hold the head of the tool to facilitate the change of the insert. Zubehör zum Wechseln der Wendepplatten Einfaches Einlegen des Schnellwechselkopfes, erleichtert das Wechseln der Wendepplatte. Accessoire pour le changement des plaquettes Permet de tenir la tête de l'outil pour faciliter le changement de la plaquette.	QC8A 2525
 3 + 4 Easy indexing or replacement of the insert. Verdrehsicherung erleichtert den Wendepplattenwechsel. Indexage ou remplacement de la plaquette facilité.		

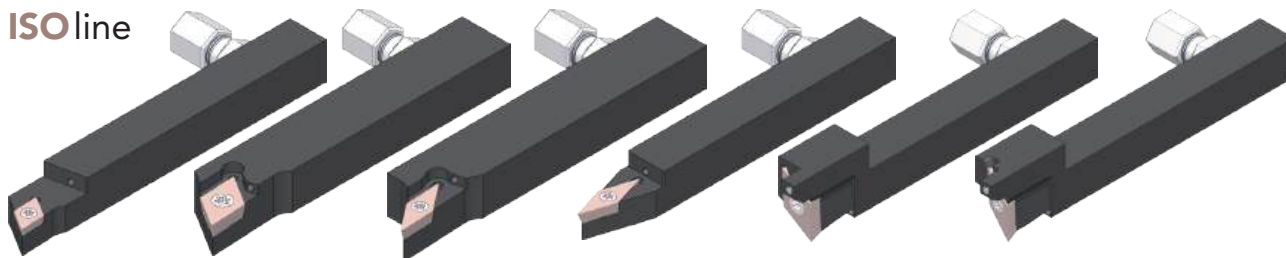
☞ To ensure a proper continuous «Quick change mini» system operation, Bimu recommends the monthly use of synthetic lubricant *Blaser Foodtec® SAS 100 - Oil H1* or equivalent.

☞ Um einen ordnungsgemäßen kontinuierlichen «Quick change mini» Systembetrieb zu gewährleisten, empfiehlt Bimu die monatliche Verwendung von synthetischen Schmiermittel *Blaser Foodtec® SAS 100 - Schmieröl H1* oder gleichwertig.

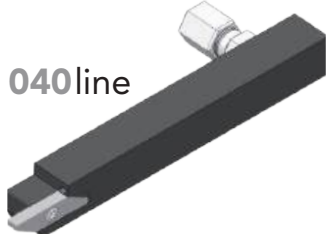
☞ Pour assurer un bon fonctionnement continu du système «Quick change mini», Bimu recommande l'utilisation mensuelle du lubrifiant synthétique *Blaser Foodtec® SAS 100 - Huile H1* ou d'un produit équivalent.



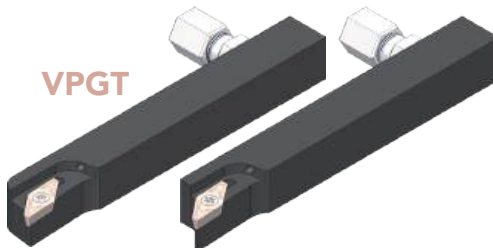
ISO line



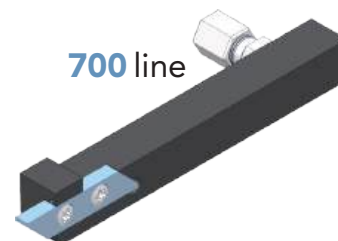
040 line



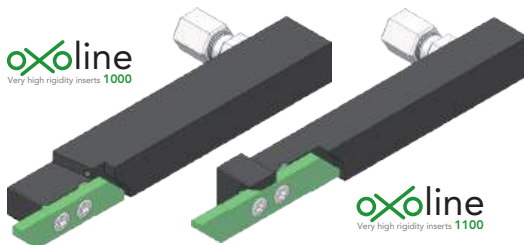
VPGT



700 line

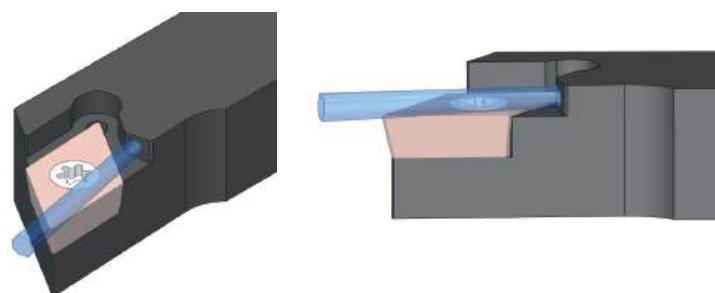
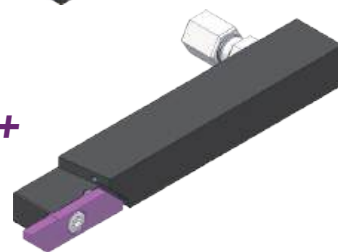


oxoline
Very high rigidity inserts 1000

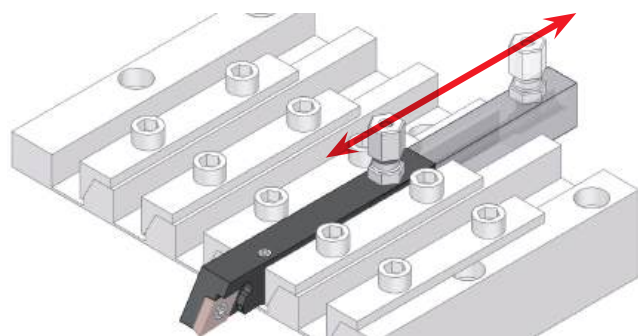


oxoline
Very high rigidity inserts 1100

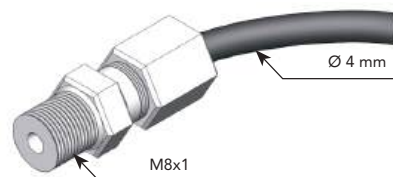
**800 line +
800 line**



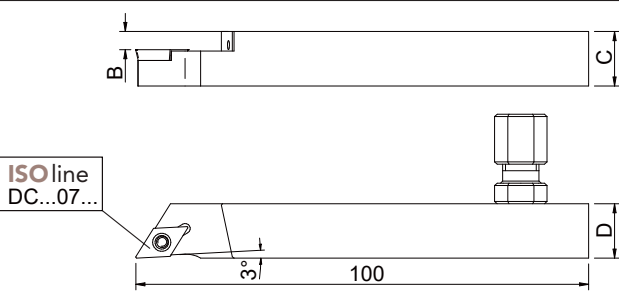
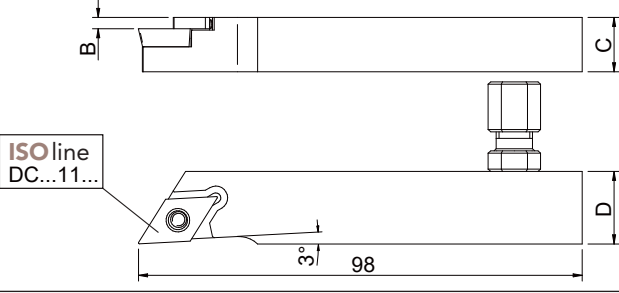
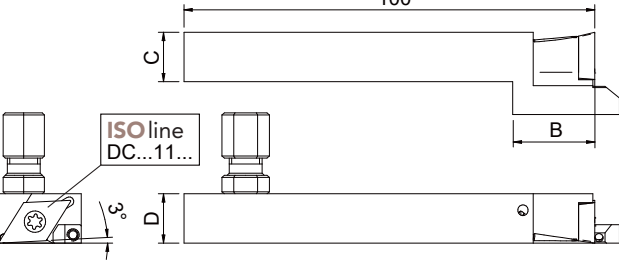
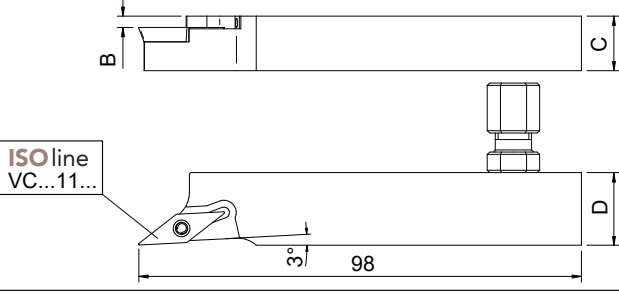
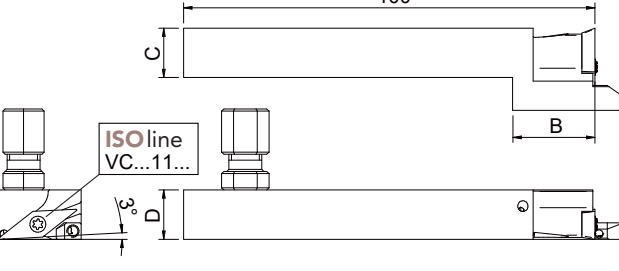
- High pressure coolant directly on the cutting edge. Coolant in the insert's axis.
- Durch Hochdruckkühlung entlang der Längsachse, direkt auf die Schneidkante der Wendeplatte, erhalten Sie eine deutlich bessere Oberflächengüte und erheblich längere Standzeiten ihrer Werkzeuge.
- Arrosage haute pression sur l'arête de coupe. Jet dans l'axe de la plaquette.

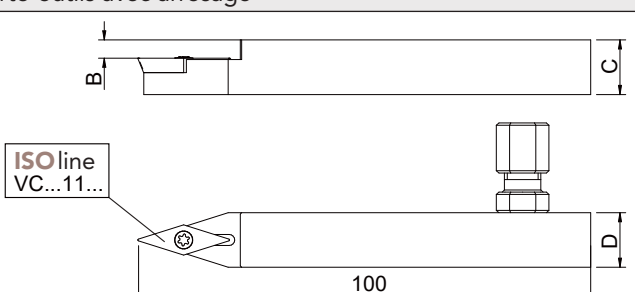
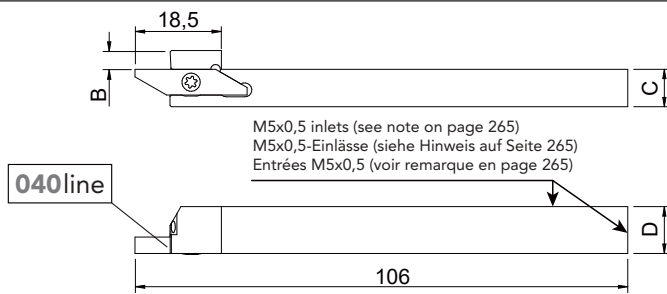
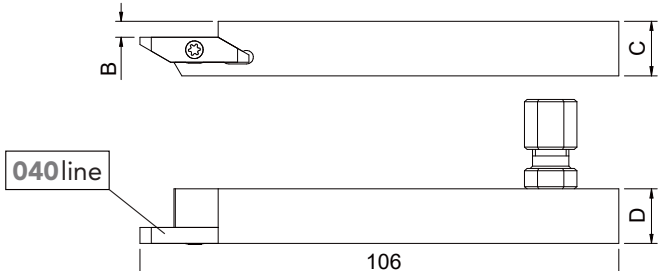
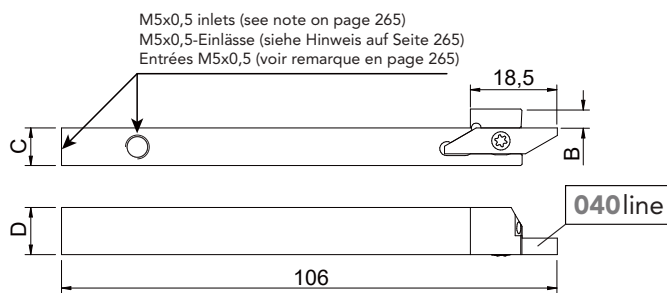
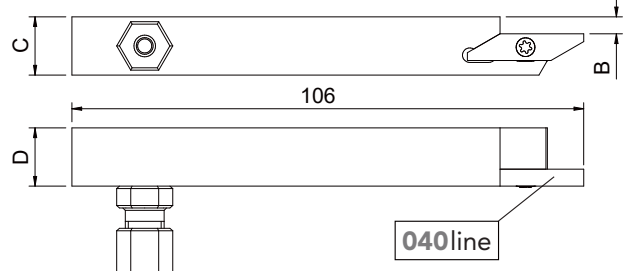


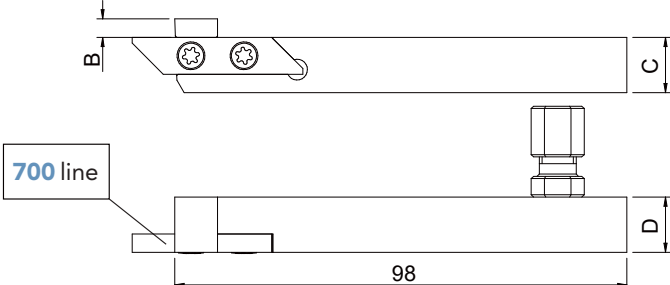
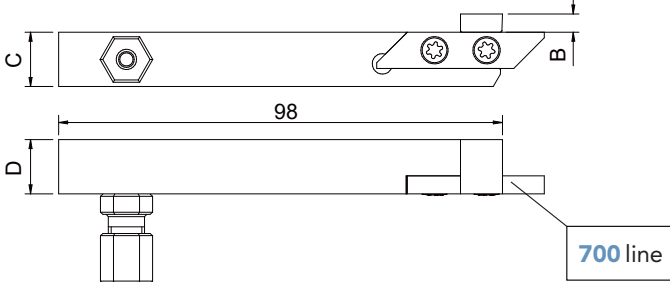
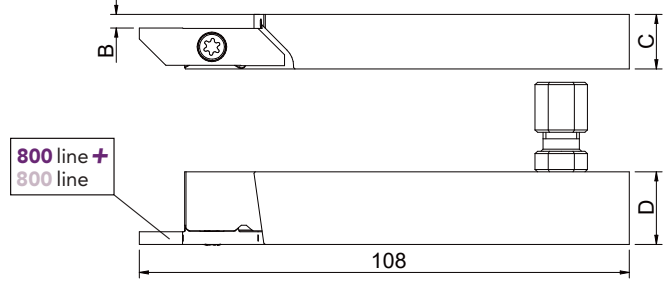
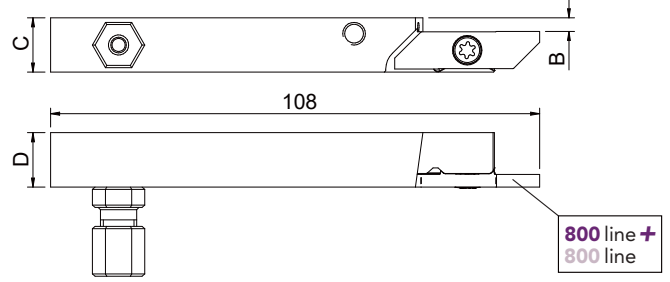
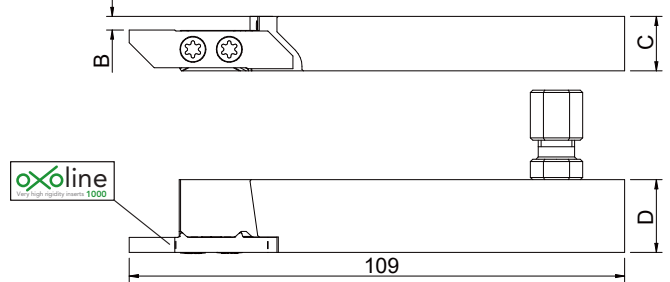
- Possibility to slide the tool holder on whole length for setting.
- Beim Einrichten können diese Werkzeughalter in ihrer gesamten Länge auf dem Träger gleiten.
- Possibilité de coulisser l'outil sur toute la longueur pour le réglage.

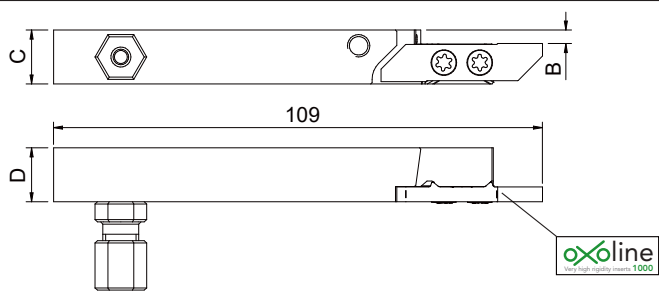
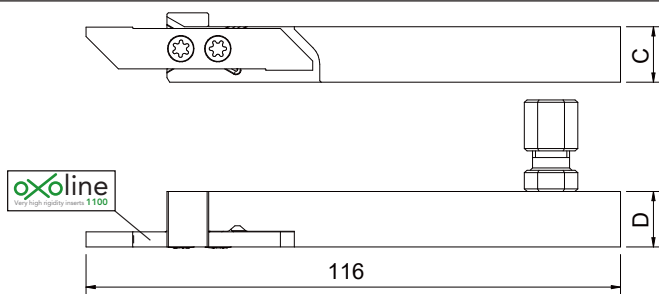
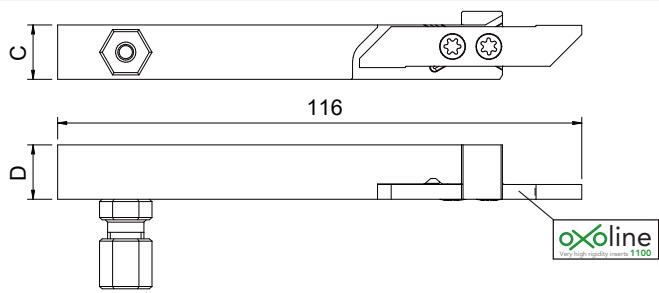
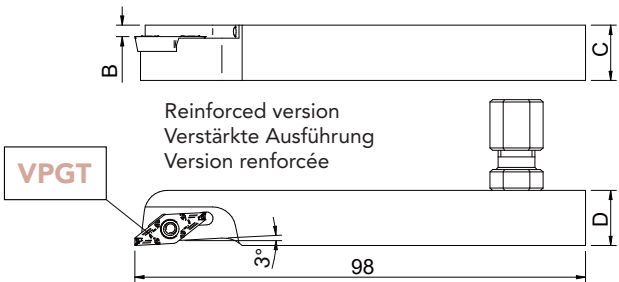
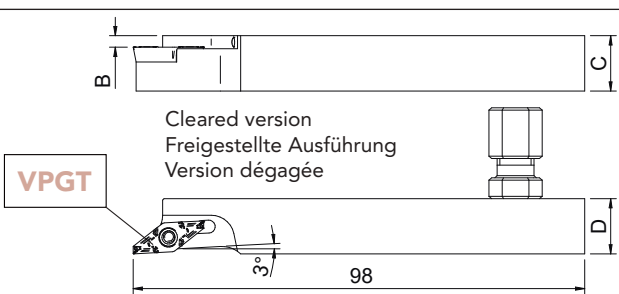


- The hydraulic fitting does not cover the tool, even for section 12x12 mm.
- Das hydraulische Anschlussstück ragt nicht über die Breite des Halters hinaus, auch nicht bei Querschnitten 12x12 mm.
- Le raccord hydraulique ne dépasse pas de l'outil même en section 12x12 mm.

Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage	CxD CxD CxD	B B B	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	10x12 mm	3	SDJCR 1012 H07 IK
	12x12 mm	4	SDJCR 1212 H07 IK
	16x16 mm	4	SDJCR 1616 H07 IK
	12x15 mm	2,5	SDJCR 1215 H11 IK
	16x16 mm	2,5	SDJCR 1616 H11 IK
	12x12 mm	20	SDJCR 1212 H11 Y IK
	16x16 mm	20	SDJCR 1616 H11 Y IK
	10x15 mm	2,5	SVJCR 1015 H11 IK
	12x15 mm	2,5	SVJCR 1215 H11 IK
	16x16 mm	4	SVJCR 1616 H11 IK
	12x12 mm	20	SVJCR 1212 H11 Y IK
	16x16 mm	20	SVJCR 1616 H11 Y IK

Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage	CxD CxD CxD	B B B	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 ISO line VC...11...	12x12 mm	4	SVVCN 1212 H11 IK
	16x16 mm	4	SVVCN 1616 H11 IK
 040line M5x0,5 inlets (see note on page 265) M5x0,5-Einlässe (siehe Hinweis auf Seite 265) Entrées M5x0,5 (voir remarque en page 265)	8x10 mm	4	008R BO IK
 040line	10x12 mm	2,5	010R IK
	12x12 mm	3,5	012R IK
	16x16 mm	3,5	016R IK
	20x20 mm	3,5	020R IK
 M5x0,5 inlets (see note on page 265) M5x0,5-Einlässe (siehe Hinweis auf Seite 265) Entrées M5x0,5 (voir remarque en page 265) 040line	8x10 mm	4	008L BO IK
 040line	10x12 mm	2,5	010L IK
	12x12 mm	3,5	012L IK
	16x16 mm	3,5	016L IK

Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage	CxD CxD CxD	B B B	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 700 line	12x12 mm	4	712R BO IK
	16x16 mm	4	716R BO IK
 700 line	12x12 mm	4	712L BO IK
	16x16 mm	4	716L BO IK
 800 line + 800 line	12x15 mm	3	812R IK
	16x16 mm	3	816R IK
 800 line + 800 line	12x12 mm	3	812L IK
	16x16 mm	3	816L IK
 oxoline Very high rigidity inserts 1000	12x15 mm	3	1012R IK
	16x16 mm	3	1016R IK

Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage	CxD CxD CxD	B B B	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 Technical drawing of tool holder 1012L IK showing dimensions C, D, 109, and B. It features a hexagonal hole and a coolant inlet. The oxoline logo is present.	12x12 mm	3	1012L IK
	16x16 mm	3	1016L IK
 Technical drawing of tool holder 1112R BO IK showing dimensions C, D, and 116. It features a coolant inlet. The oxoline logo is present.	12x12 mm	—	1112R BO IK
 Technical drawing of tool holder 1112L BO IK showing dimensions C, D, and 116. It features a coolant inlet. The oxoline logo is present.	12x12 mm	—	1112L BO IK
 Technical drawing of reinforced VPJT tool holder showing dimensions B, C, D, 98, and 3. It features a coolant inlet. The text 'Reinforced version', 'Verstärkte Ausführung', and 'Version renforcée' is present. The VPJT logo is present.	10x12 mm	2,5	SVJP R 1012 H10 IK
	12x12 mm	2,5	SVJP R 1212 H10 IK
	16x16 mm	2,5	SVJP R 1616 H10 IK
 Technical drawing of cleared VPJT tool holder showing dimensions B, C, D, 98, and 3. It features a coolant inlet. The text 'Cleared version', 'Freigestellte Ausführung', and 'Version dégagée' is present. The VPJT logo is present.	10x12 mm	2,5	SVJP RA 1012 H10 IK
	12x12 mm	2,5	SVJP RA 1212 H10 IK



To guarantee the smooth running of tool holders, the oil must be filtered in 60 µm.

Um einen reibungslosen Ablauf der Werkzeughalter zu gewährleisten, muss das Öl in 60 µm filtriert werden.

Afin de garantir le bon fonctionnement des porte-outils, l'huile doit être filtrée à 60 µm.



A plug screw MF8x1, respectively M5x0,5, is delivered with each tool holder.

Ein Verschlusschraube MF8x1, bzw. M5x0,5, wird mit jedem Werkzeughalter geliefert.

Un bouchon fileté MF8x1, respectivement M5x0,5, est livré avec chaque porte-outil.



For tool holders with standard M8x1 inlets, an M8x1 hydraulic fitting (cone shape, output Ø 4 mm) is supplied.

For tool holders with M5x0,5 inlets, various M5x0,5 hydraulic connectors and an M5x0,5 to M5 adapter are available separately.

See the «Hydraulic connectors» documentation for further information.

Für Werkzeughalter mit M8x1-Standardeinlässen wird ein M8x1-Hydraulikanschluss (konisch, Ausgang Ø 4 mm) mitgeliefert.

Für Werkzeughalter mit M5x0,5- Einlässen sind verschiedene M5x0,5-Hydraulikanschlüsse sowie ein Adapter von M5x05 auf M5 separat erhältlich.

Siehe die Dokumentation «Hydraulikanschlüsse» für weitere Informationen.

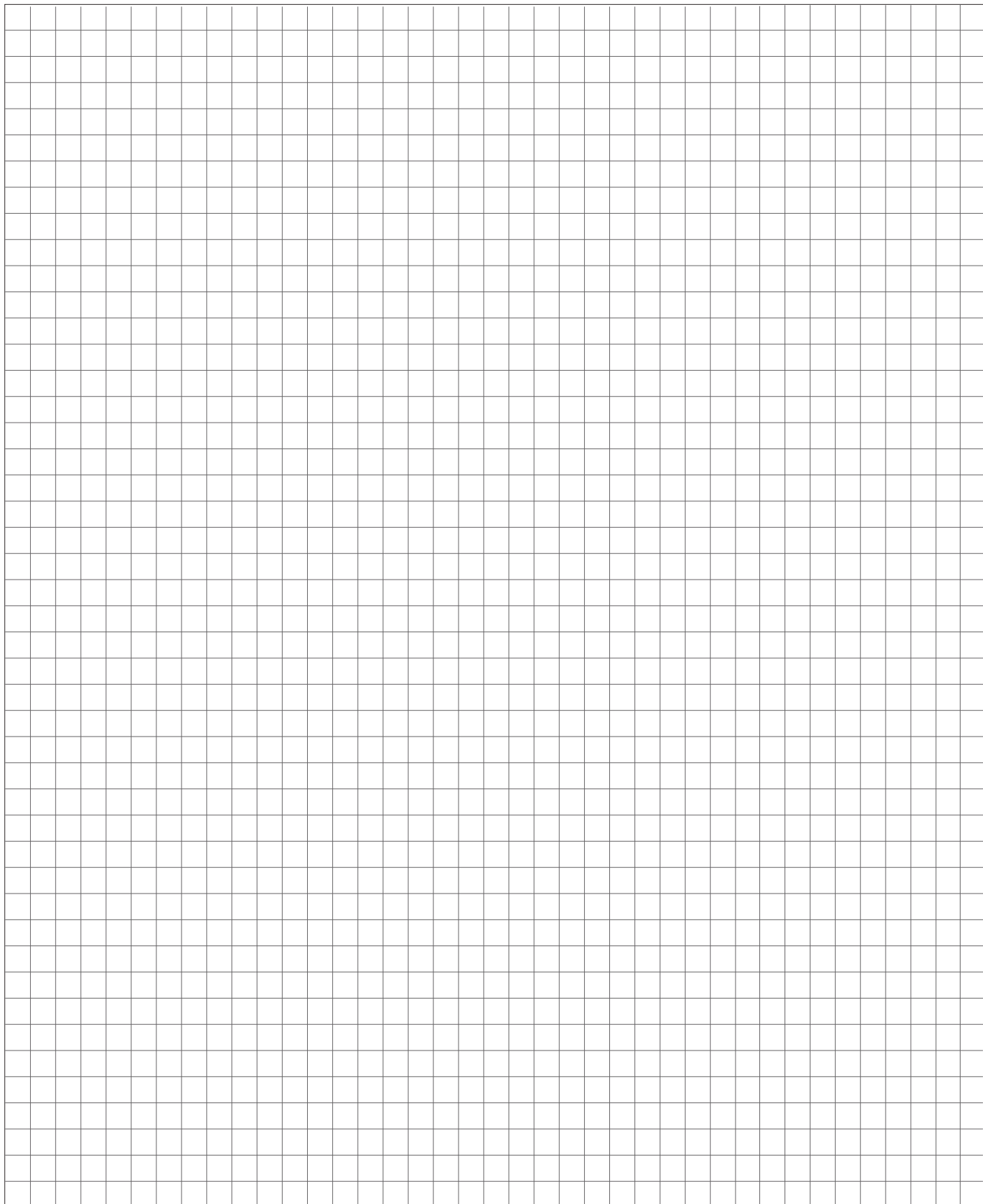
Pour les porte-outils équipés d'entrées standard M8x1, un raccord hydraulique M8x1 (conique, sortie Ø 4 mm) est fourni.

Pour les porte-outils équipés d'entrées M5x0,5, différents raccords hydrauliques M5x0,5 ainsi qu'un adaptateur M5x05 vers M5 sont disponibles séparément.

Voir la documentation «Raccords hydrauliques» pour plus d'informations.

Replacement screw for tool holder... Ersatzschraube für Werkzeughalter... Vis de remplacement pour porte-outil...	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
SDJCR 1012 H07 IK	M2,5 x 7,5	001-7
SDJCR 1212 H07 IK		
SDJCR 1616 H07 IK		
SDJCR 1215 H11 IK	M3,5 x 7	100-2c
SDJCR 1616 H11 IK	M3,5 x 9	100-2
SDJCR 1212 H11 Y IK		
SDJCR 1616 H11 Y IK		
SVJCR 1015 H11 IK	M2,5 x 7,5	001-7
SVJCR 1215 H11 IK		
SVJCR 1616 H11 IK		
SVJCR 1212 H11 Y IK		
SVJCR 1616 H11 Y IK		
SVVCN 1212 H11 IK	M2,5 x 7,5	001-7
SVVCN 1616 H11 IK		

Replacement screw for tool holder... Ersatzschraube für Werkzeughalter... Vis de remplacement pour porte-outil...	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
008R BO IK	M2,5 x 7,5	001-2
010R IK		
012R IK		
016R IK		
020R IK		
008L BO IK		
010L IK		
012L IK		
016L IK		
712R BO IK	M3,5 x 9	100-2
716R BO IK		
712L BO IK		
716L BO IK		
812R IK	M4,5 x 10,5	100-4
816R IK		
812L IK		
816L IK		
1012R IK	M3,5 x 9	001-8
1016R IK		
1012L IK		
1016L IK		
1112R BO IK	M3,5 x 9	001-8
1112L BO IK		
SVJP R 1012 H10 IK	M2,5 x 7,5	001-7
SVJP R 1212 H10 IK		
SVJP R 1612 H10 IK		
SVJP RA 1012 H10 IK		
SVJP RA 1212 H10 IK		



Replace a drilling tool with a turning tool.

- Use in main operation or counter-operation.
- Different diameters of cylindrical tool holders available.
- Available for all common ISO and Bimu inserts.

Ersetzen Sie ein Bohrwerkzeug durch ein Drehwerkzeug.

- Verwendung für die Haupt- und Rückseite.
- Erhältlich in verschiedenen Durchmessern.
- Für alle gängigen ISO- und Bimu Wendepatten verfügbar.

Possibilité de remplacer un outil de perçage par un outil de tournage.

- Utilisation en opération principale ou en contre-opération.
- Différents diamètres de porte-outils cylindriques disponibles.
- Disponibles pour toutes les plaquettes ISO et Bimu usuelles.

Ø 12 mm

Ø 16 mm

Ø 20 mm

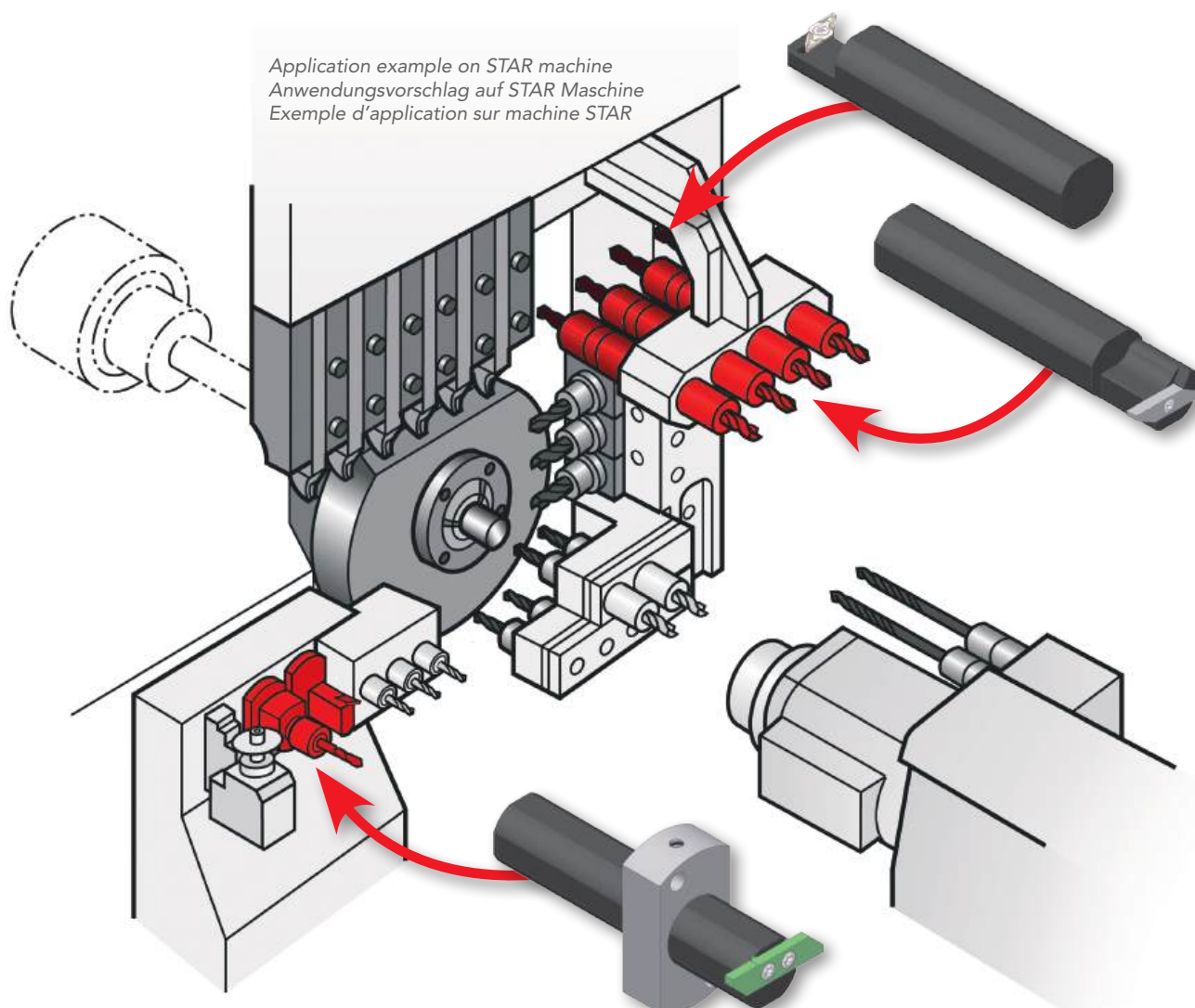
Ø 22 mm

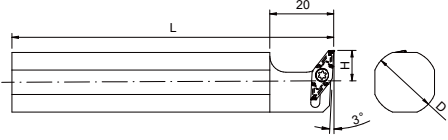
Ø 25 mm

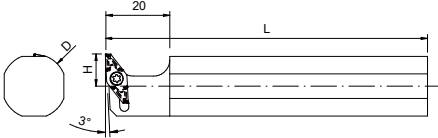
Ø 3/4"

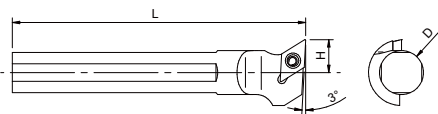
Ø 5/8"

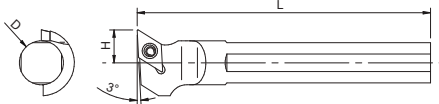
Ø 1"

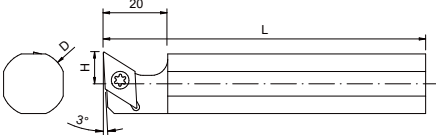


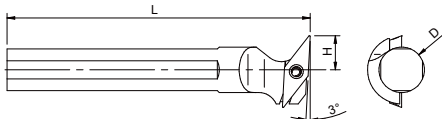
AL VPGT	Left turning tool holder for counter-operation Linke Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à gauche pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12	80	9,00	SVJP AL 1280 VPGT
		16	80	8,00	SVJP AL 1680 VPGT
		20	100	10,00	SVJP AL 20100 VPGT
		22	100	11,00	SVJP AL 22100 VPGT
		25	100	12,50	SVJP AL 25100 VPGT
		3/4"	100	9,53	SVJP AL 34100 VPGT
		5/8"	50	7,94	SVJP AL 5850 VPGT
	For use with VPGT...FL inserts Verwendung mit VPGT...FL Wendeplatten Utilisation avec plaquettes VPGT...FL				

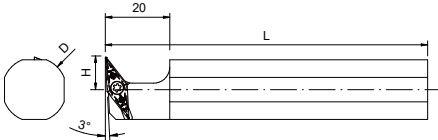
AL VPGT-R		Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.			Article nr. Artikel Nr. N° Article
		D	L	H	
		16	100	8,00	SVJP AL 16100 VPGT-R
		20	100	10,00	SVJP AL 20100 VPGT-R
		22	100	11,00	SVJP AL 22100 VPGT-R
		25	100	12,50	SVJP AL 25100 VPGT-R
		25	100	12,50	SVJP AL 25100 VPGT-R IK*
		3/4"	100	9,53	SVJP AL 34100 VPGT-R
5/8"	50	7,94	SVJP AL 5850 VPGT-R		
		* With internal coolant * Mit Innenkühlung * Avec arrosage intégré			
		For use with VPGT...FR inserts Verwendung mit VPGT...FR Wendeplatten Utilisation avec plaquettes VPGT...FR			

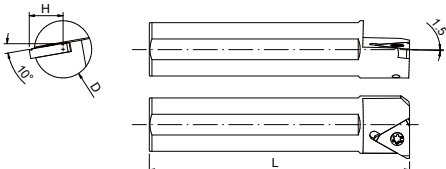
AL DCGT07	Left turning tool holder for counter-operation Linke Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à gauche pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12	80	9,00	SVJP AL 1280 DCGT07
	For use with ISO-line DCGT 07 inserts Verwendung mit ISO-line DCGT 07 Wendeplatten Utilisation avec plaquettes ISO-line DCGT 07				

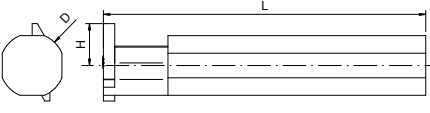
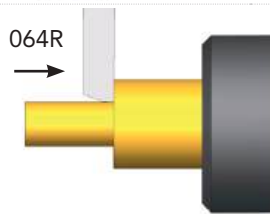
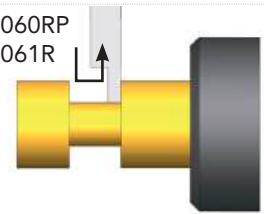
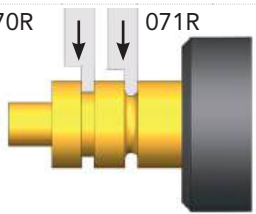
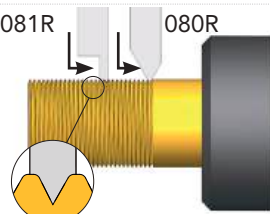
AL DCGT07-R		Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.			Article nr. Artikel Nr. N° Article
		D	L	H	
		16	80	8	SVJP AL 1680 DCGT07-R
		3/4"	100	9,53	SVJP AL 34100 DCGT07-R
 For use with ISO-line DCGT 07 inserts Verwendung mit ISO-line DCGT 07 Wendeplatten Utilisation avec plaquettes ISO-line DCGT 07					

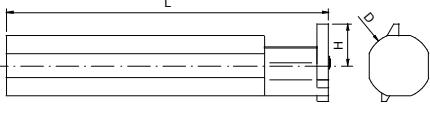
AL DCGT-R	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		20	100	10,00	SVJP AL 20100 DCGT-R
		22	100	11,00	SVJP AL 22100 DCGT-R
		25	100	12,5	SVJP AL25100 DCGT-R
		3/4"	100	9,53	SVJP AL 34100 DCGT-R
	For use with ISO-line DCGT 11 inserts Verwendung mit ISO-line DCGT 11 Wendeplatten Utilisation avec plaquettes ISO-line DCGT 11				

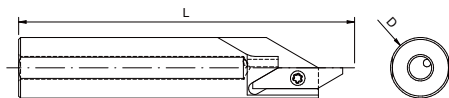
AL VCGT	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12	80	9,00	SVJP AL 1280 VCGT
 For use with ISO-line VCGT 11 inserts Verwendung mit ISO-line VCGT 11 Wendeplatten Utilisation avec plaquettes ISO-line VCGT 11					

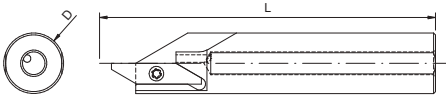
AL VCGT-R		Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.			Article nr. Artikel Nr. N° Article
		D	L	H	
		16	100	8,00	SVJP AL 16100 VCGT-R
		20	100	10,00	SVJP AL 20100 VCGT-R
		22	100	11,00	SVJP AL 22100 VCGT-R
		25	150	12,50	SVJP AL 25150 VCGT-R
		3/4"	100	9,53	SVJP AL 34100 VCGT-R
		For use with ISO-line VCGT 11 inserts Verwendung mit ISO-line VCGT 11 Wendeplatten Utilisation avec plaquettes ISO-line VCGT 11			

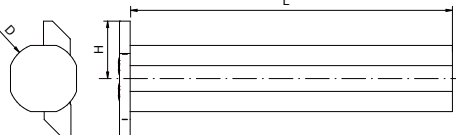
AL ER16-R	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		22	100	13,00	SVJP AL 22100 ER16-R
	For use with ER16 inserts Verwendung mit ER16 Wendepplatten Utilisation avec plaquettes ER16				

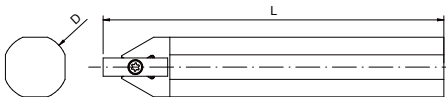
AL 040-R	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		16	80	13,00	SVJP AL 1680 040-L IK*
		20	100	13,00	SVJP AL 20100 040-R
		20	150	13,00	SVJP AL 20150 040-R**
		22	100	13,00	SVJP AL 22100 040-R
		25	100	13,00	SVJP AL 25100 040-R
		3/4"	100	13,00	SVJP AL 34100 040-R
		1"	100	13,00	SVJP AL 254100 040-R
	* With internal coolant * Mit Innenkühlung * Avec arrosage intégré ** Without clamping flats ** Ohne Spannflächen ** Sans plats de serrage				
	For use with 040line R inserts. Examples of application below. Verwendung mit 040line R Wendepplatten. Anwendungsbeispiele unten. Utilisation avec plaquettes 040line R. Exemples d'application ci-dessous.				
					

AL 040-L	Left turning tool holder for counter-operation Linke Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à gauche pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		20	100	13,00	SVJP AL 20100 040-L
		25	100	13,00	SVJP AL 25100 040-L
	For use with 040line L inserts. Verwendung mit 040line L Wendepplatten. Utilisation avec plaquettes 040line L.				

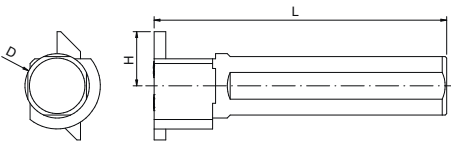
AL 040-LF		Left turning tool holder for counter-operation Linke Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à gauche pour contre-op.			Article nr. Artikel Nr. N° Article
		D	L	H	
		16	80	—	SVJP AL 1680 040LF IK*
		3/4"	80	—	SVJP AL 3480 040LF IK*
		* With internal coolant * Mit Innenkühlung * Avec arrosage intégré			
	For use with 040line L inserts. Verwendung mit 040line L Wendepplatten. Utilisation avec plaquettes 040line L.				

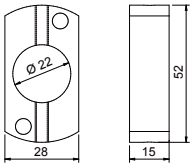
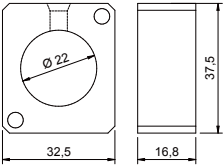
AL 040-RF	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		16	80	—	SVJP AL 1680 040RF IK*
* With internal coolant * Mit Innenkühlung * Avec arrosage intégré					
	For use with 040line R inserts. Verwendung mit 040line R Wendepplatten. Utilisation avec plaquettes 040line R.				

AL OXO-R	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		20	150	18,00	SVJP AL 20150 OXO-R
		22	100	18,00	SVJP AL 22100 OXO-R
		3/4"	100	18,00	SVJP AL 34100 OXO-R
		1"	100	18,00	SVJP AL 254100 OXO-R
	For use with OXOline R inserts. Verwendung mit OXOline R Wendepplatten. Utilisation avec plaquettes OXOline R.				

AL 472-R	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		16	80	—	SVJP AL 1680 472-R
		20	100	—	SVJP AL 20100 472-R
		5/8"	80	—	SVJP AL 5880 472-R
		3/4"	100	—	SVJP AL 34100 472-R
	For use with 400line inserts. Verwendung mit 400line Wendepplatten. Utilisation avec plaquettes 400line.				

4xx H6	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12	80	9,00	BH 412 H6
		16	80	9,00	BH 416 H6
		20	100	9,00	BH 420 H6
		5/8"	80	9,00	SVJP AL 5880 400R
	For use with 400line inserts. Verwendung mit 400line Wendeplatten. Utilisation avec plaquettes 400line.				

AL 715R	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		16	100	18,5	SVJP AL 16100 715R
		20	100	18,5	SVJP AL 20100 715R
		22	100	18,5	SVJP AL 22100 715R
		25	100	18,5	SVJP AL 25100 715R
		1"	100	18,5	SVJP AL 254100 715R
		3/4"	100	18,5	SVJP AL 34100 715R
	For use with 700line R inserts. Verwendung mit 700line R Wendeplatten. Utilisation avec plaquettes 700line R.				

STAR-KB	Clamping plate for Star machines Klemmbund für Star Maschinen Plaque de serrage pour machines Star	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		STAR-KB1-22SRR
		For use with machines: Zur Verwendung auf den Maschinen: Utilisation avec machines: STAR SB-16C/E, SB-20 C/E, SB20R E/G/N, SR10J (T22+T24), SR-20J, SR-20JN, SR-32J, SR-32JN, SR20RII, SR-20RIII, SR20RIV (T21+T24), SW12RII
		STAR-KB1-22SW
		For use with machines: Zur Verwendung auf den Maschinen: Utilisation avec machines: STAR SB12/20R, SR-20RIV, SR38, SV20R, SW-12, SW12RII, SW 20

Double the quantity of tools on all machines using 7, 8, 10, 12 or 16 mm section tool holders !

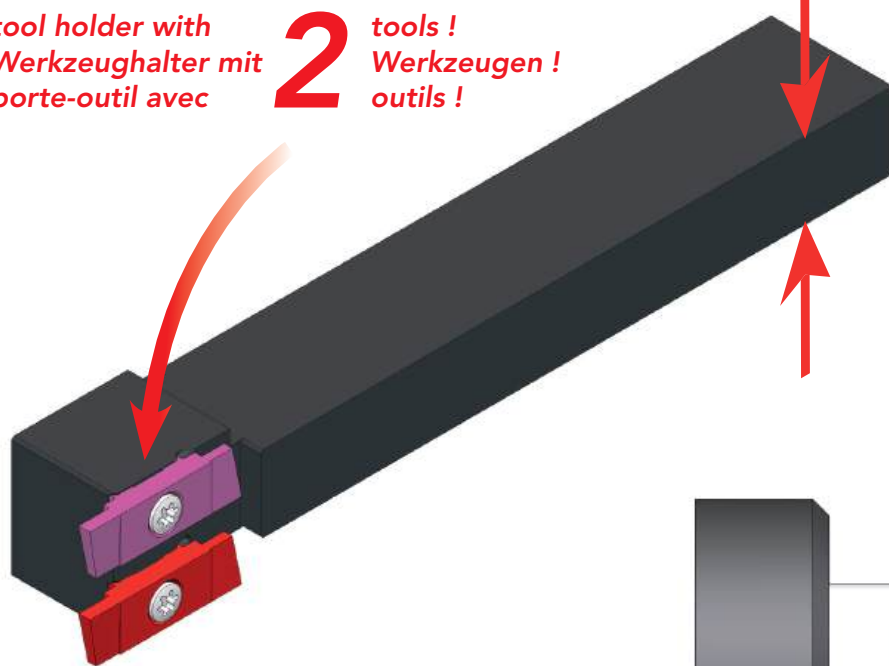
Verdoppelt die Werkzeuganzahl auf allen Maschinen, die 7, 8, 10, 12 oder 16 mm Querschnittswerkzeuge benutzen !

Double le nombre d'outils sur toutes les machines utilisant des porte-outils de section 7, 8, 10, 12 ou 16 mm !

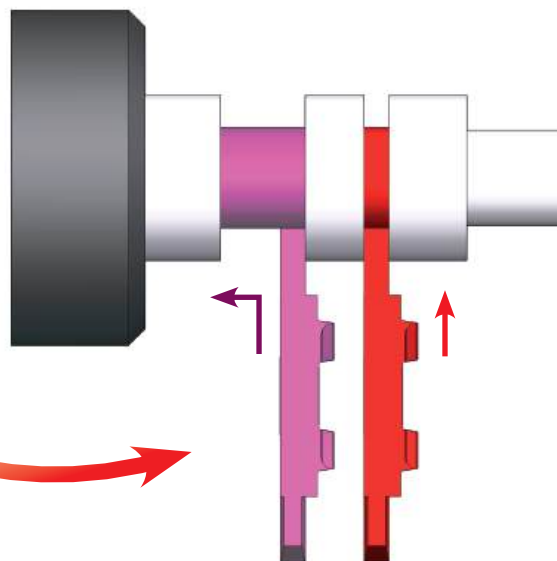
Section
Querschnitt
Section

7, 8, 10, 12, 16 mm

1 tool holder with
1 Werkzeughalter mit
1 porte-outil avec **2** tools !
Werkzeugen !
outils !

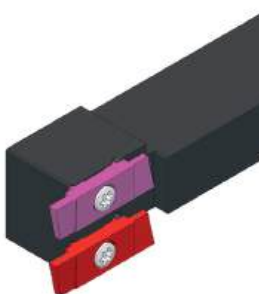
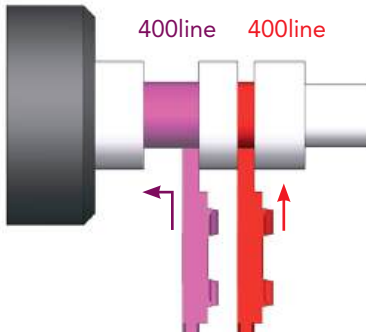
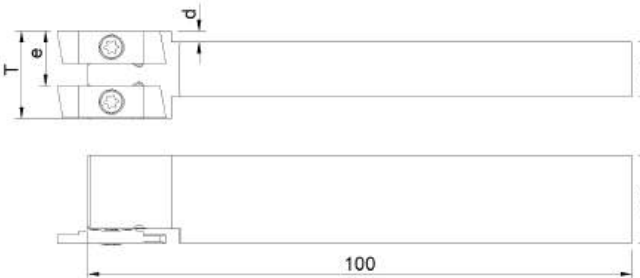
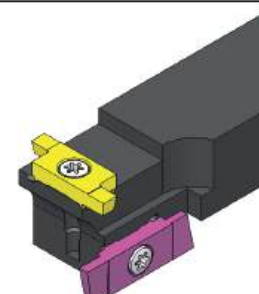
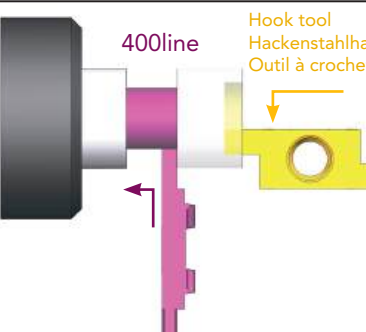


2 different applications
verschiedene Drehoperationen
applications différentes



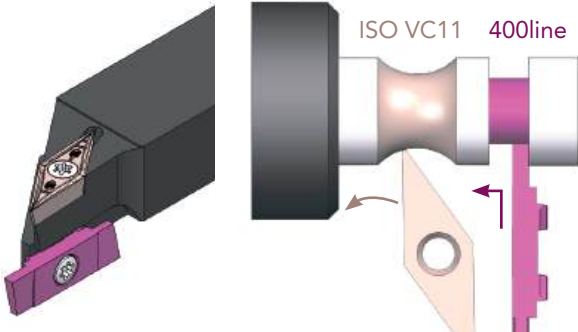
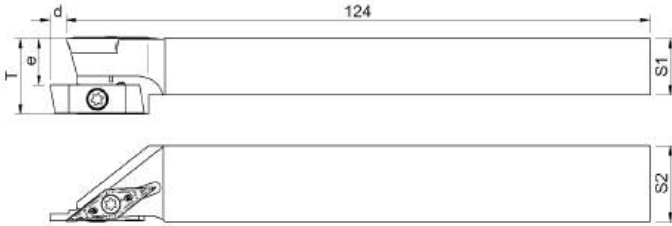
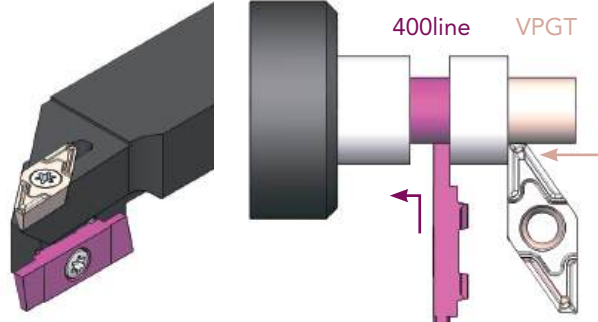
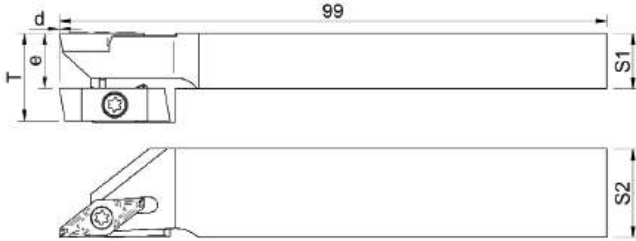
Maximum cutting-off :
Maximal Abstechen : $\varnothing 8 \text{ mm}$
Tronçonnage maximum :

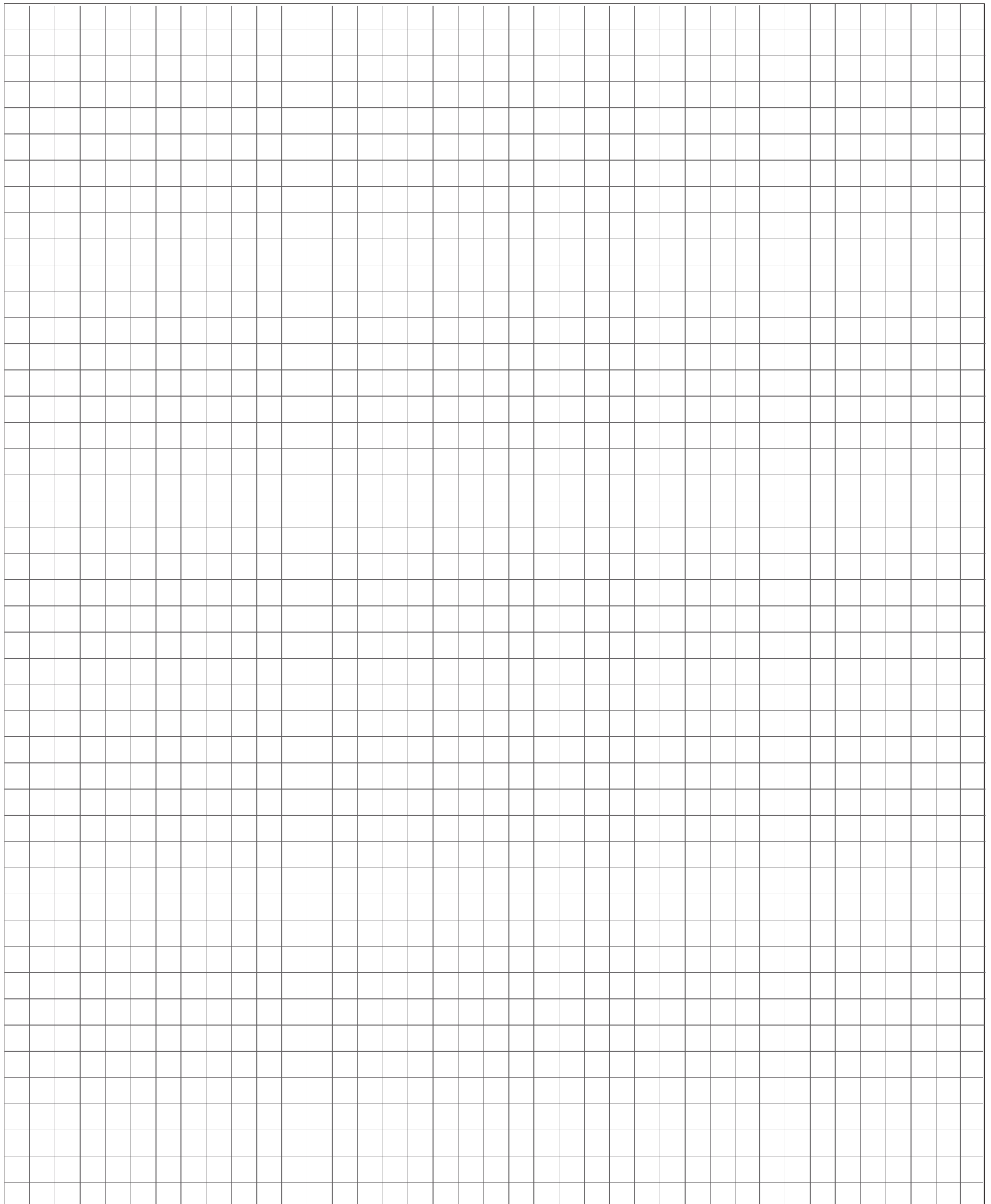
Maximum turning :
Maximal Drehen : $\varnothing \text{ ap } 2 \text{ mm}$
Tournage maximum :

Examples of use for double tool holders Anwendungsbeispiele für Doppelhalter Exemples d'utilisation de porte-outils doubles	S1	S2	T	d	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 	7	16	16	5	10	407RD
	8	16	16	4	10	408RD
	8	8	14	3	8	408RD8
	10	16	16	2	10	410RD
	12	16	16	2	10	412RD
	16	16	16	0	10	416RD
 	8	16	16	3	10	408RDCR
	10	16	16	3	10	410RDCR
	12	16	16	3	10	412RDCR

Maximum cutting-off :
Maximal Abstechen : $\varnothing 8 \text{ mm}$
Tronçonnage maximum :

Maximum turning :
Maximal Drehen : $\varnothing \text{ ap } 2 \text{ mm}$
Tournage maximum :

Examples of use for double tool holders Anwendungsbeispiele für Doppelhalter Exemples d'utilisation de porte-outils doubles	S1	S2	T	d	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 ISO VC11 400line	10	16	16	3	10	410RDVC11
	12	16	16	3	10	412RDVC11
 400line VPGT	8	16	16	0	10	408RDVPGT
	10	16	16	0	10	410RDVPGT

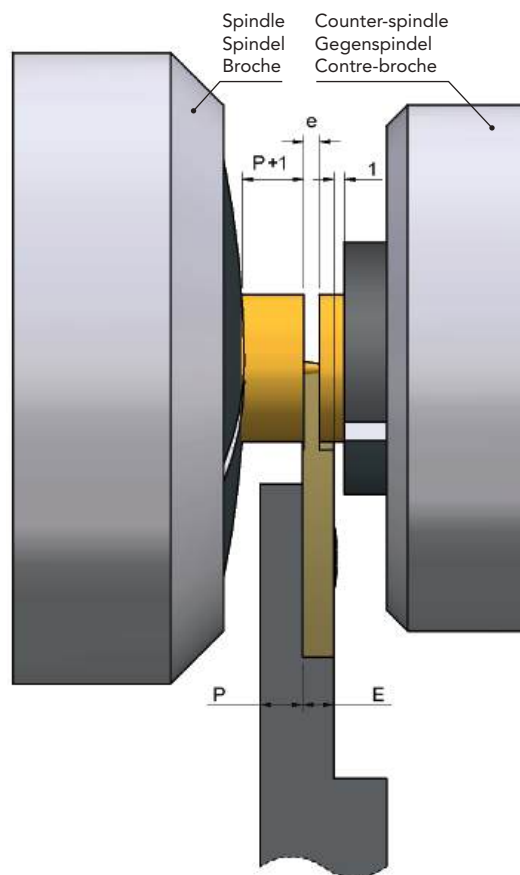
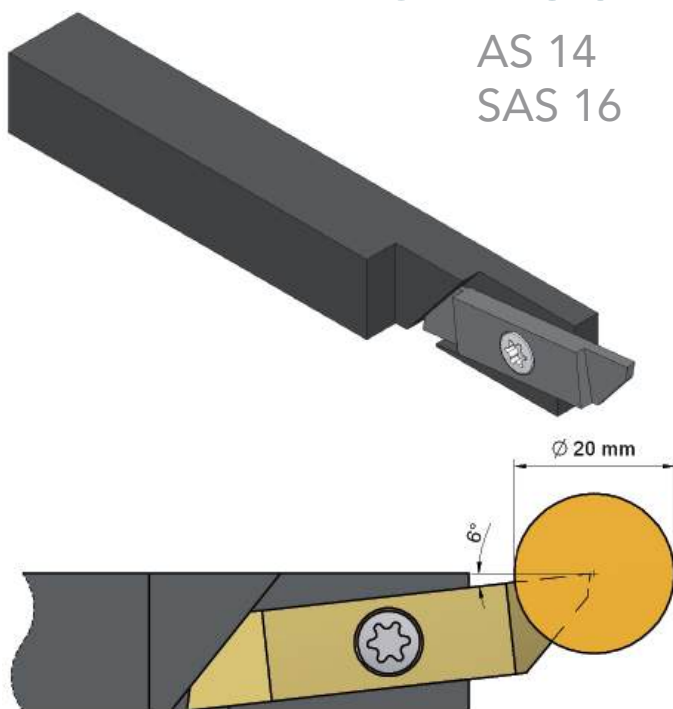


for | für | pour

TORNOS

AS 14

SAS 16

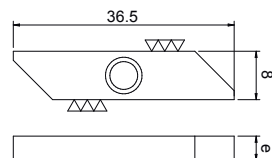


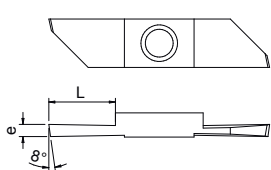
2xxR	Tool holder with insert at 6° Werkzeughalter mit Wendeplatte auf 6° Porte-outil avec plaquette à 6°	C	L	P	E	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12	90	4	3	212R4-3-90 *
		12	90	—	4	212R-90 **
		16	120	4	3	216R4-3-120 *
* Use with inserts type 2xxR * Verwendung mit Wendeplattentyp 2xxR * Utilisation avec les plaquettes de type 2xxR ** Use with inserts type 1xxR ** Verwendung mit Wendeplattentyp 1xxR ** Utilisation avec les plaquettes de type 1xxR						

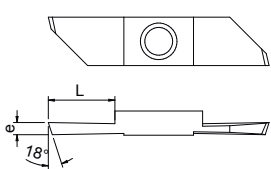
100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15	100-1

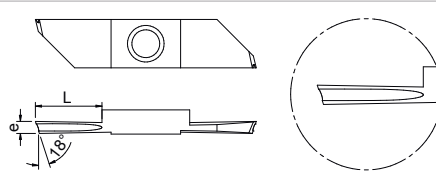
100-2	Screw M3,5 x 9 Schraube M3,5 x 9 Vis M3,5 x 9	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	for / für / pour : 212R-90	100-2c

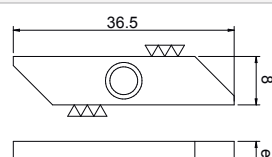
100-2c	Screw M3,5 x 7 Schraube M3,5 x 7 Vis M3,5 x 7	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	for / für / pour : 212R4-3-90; 216R4-3-120	100-2c

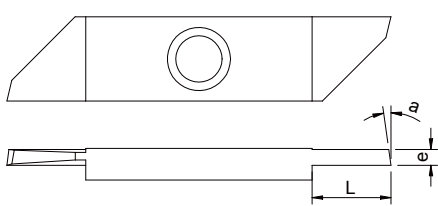
140R/L	Blank insert Rohling Plaquette ébauche	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article			K10	TiN
		4,0	140R/L4,0			✓	✓

150R	Cutting insert 8° Abstechplatte 8° Tronçonneur 8°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi20	Bi40	TiN
		1,0	5	150R1,0	✓	✓	×
		1,5	7,5	150R1,5	✓	×	✓
		1,8	9,5	150R1,8	✓	×	✓
		2,0	11	150R2,0	✓	×	✓
		2,5	11	150R2,5	×	×	✓
		3,0	11	150R3,0	×	×	✓

155R	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi20	Bi40	TiN
		1,5	7,5	155R1,5	✓	✓	✓
		2,0	11	155R2,0	✓	✓	✓
		2,5	11	155R2,5	✓	✓	×

154R	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi40		
		1,5		154R1,5	✓		
		2,0		154R2,0	✓		

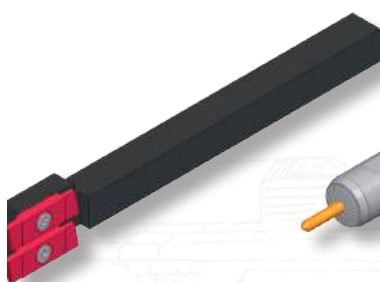
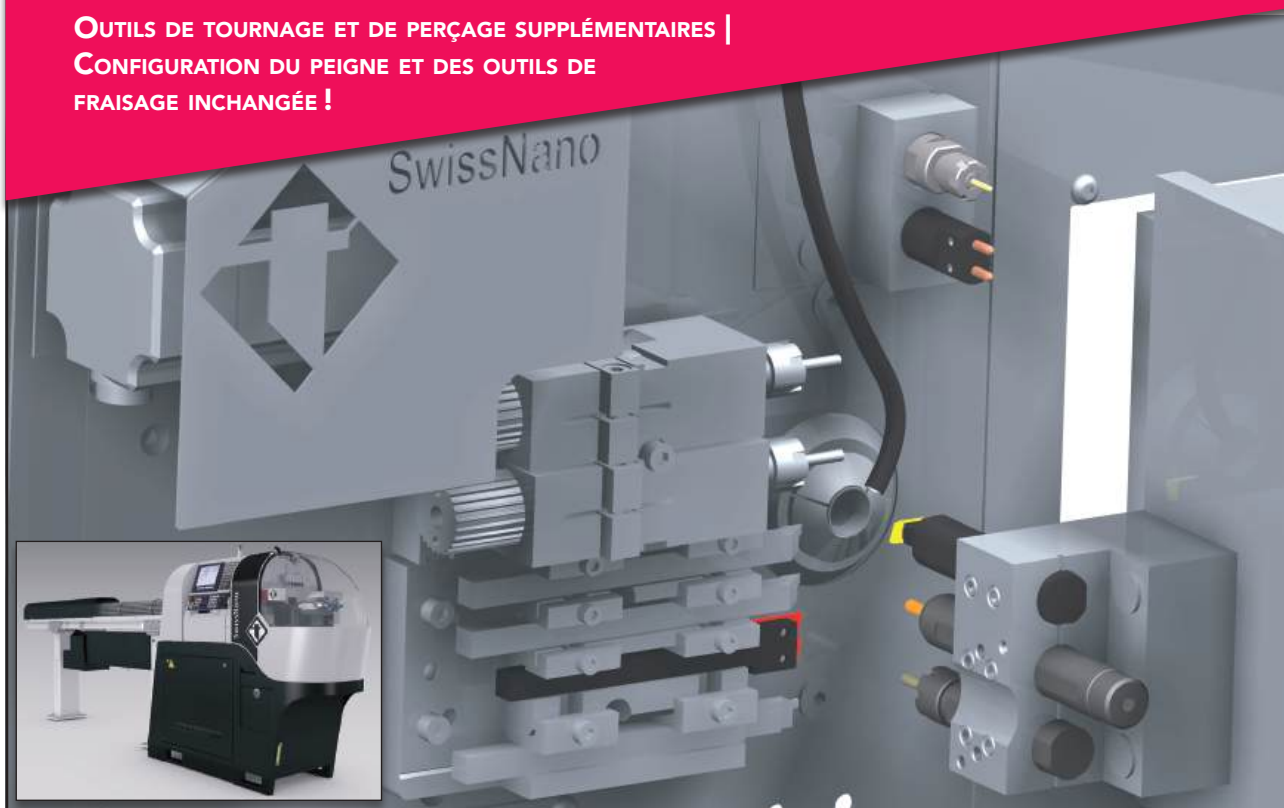
240R	Blank insert Rohling Plaquette ébauche	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article			K10
		3,0	240R3,0			✓

250R	Cutting insert Abstechplatte Tronçonneur	e	L	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi20	Bi40	TiN
		1,0	4,5	18°	250R1,0	✓	✓	✓
		1,2	4,5	18°	250R1,2	✓	✓	✓
		1,4	7,5	18°	250R1,4	✓	✓	✓
		1,5	7,5	18°	250R1,5	✓	✓	✓
		1,6	9,5	8°	250R1,6	✓	✓	✓
		1,8	9,5	8°	250R1,8	✓	✓	✓
		2,0	9,5	8°	250R2,0	✓	✓	✓
		2,5	11,0	8°	250R2,5	✓	✓	✓

ADDITIONAL TURNING AND DRILLING TOOLS | GANG AND MILLING TOOLS CONFIGURATION UNCHANGED !

**ZUSÄTZLICHE DREH- UND BOHRWERKZEUGE |
UNVERÄNDERTE KAMM UND FRÄSWERKZEUGE KONFIGURATION !**

**OUTILS DE TOURNAGE ET DE PERÇAGE SUPPLÉMENTAIRES |
CONFIGURATION DU PEIGNE ET DES OUTILS DE
FRAISAGE INCHANGÉE !**



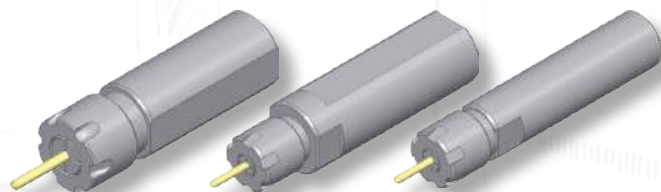
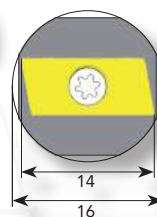
Double tool holder
Doppelwerkzeughalter
Porte-outil double



B8 precision pull-type collets
B8 Präzisionszugspannzangen
Pinces tirées de précision B8



Turning tool holders available on drilling position
Drehwerkzeuge in der Bohrspindel verwendbar
Porte-outils de tournage utilisables en position de perçage

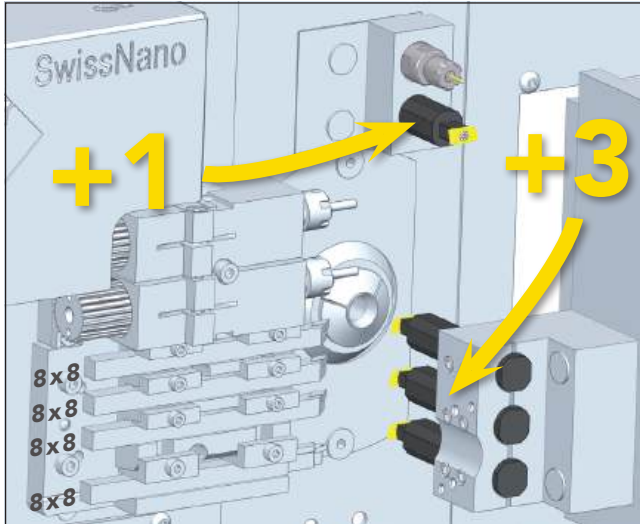


Standard ER collet holders
Standard ER Spannzangenhälter
Porte-pinces ER standards

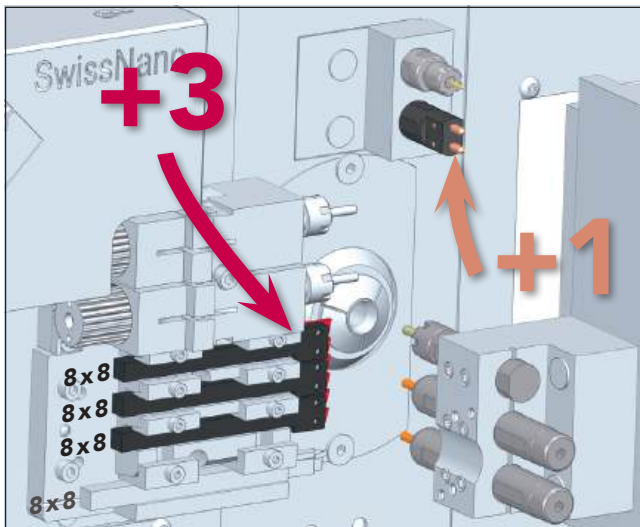


Double drill-holder
Doppelbohrerhalter
Porte-perceur double

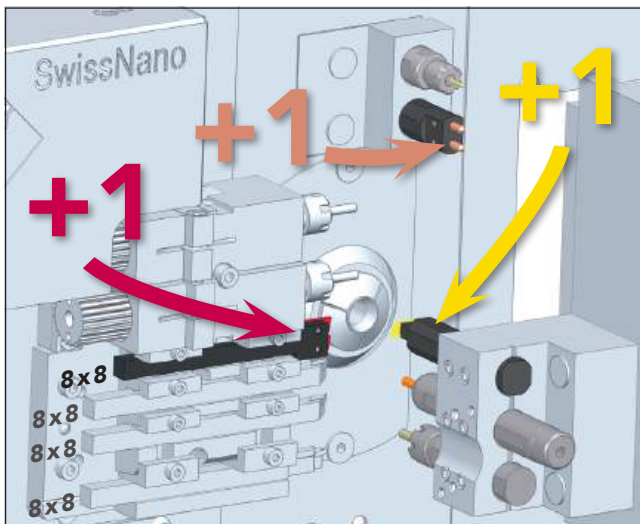
Examples of configurations allowing the increase of the number of tools (SwissNano 4)
Beispiele von Konfigurationen, welche, die Anzahl der Werkzeuge erhöhen (SwissNano 4)
Exemples de configurations permettant l'augmentation du nombre d'outils (SwissNano 4)



- Standard tool holders remains unchanged (brazed tools, PCD, inserts of any kind).
 - Addition of **4 turning tools** instead of drilling tools.
-
- Standard Werkzeughalter bleiben unverändert (z.B. gelötete Stähle, PKD Werkzeuge oder Wendepplatten aller Arten).
 - Zusätzlich **4 Drehwerkzeuge** statt Bohrwerkzeuge.
-
- Les burins standards restent inchangés (brasé, PCD, plaquettes de n'importe quel type).
 - Ajout de **4 outils de tournage** à la place d'outils de perçage.



- Standard tool holders are replaced by **double tool holders**, which adds **3 turning tools**.
 - Increased precision for centering and drilling thanks to the **B8 collet holders**. Tapping with **standard ER collet**.
 - **1 more drill** in counter-operation thanks to the double drill holder.
-
- Standard Werkzeughalter werden durch **Doppelwerkzeughalter** ersetzt, um zusätzlich **3 Drehwerkzeuge hinzuzügen**.
 - Erhöhte Präzision zum Zentrieren und Bohren durch die **B8 Spannzangenhalter**. Gewindebohren mit **standard ER Spannzange**.
 - **1 extra Bohrer** zur Rückseitenbearbeitung dank dem Doppelbohrerhalter.
-
- Les burins standards sont remplacés par des **porte-outils doubles**, ce qui permet d'ajouter **3 outils de tournage**.
 - Précision accrue pour le centrage et le perçage grâce aux **porte-pinces B8**. Taraudage avec le **porte-pince ER standard**.
 - Ajout d'**1 perceur** en contre-opération grâce au porte-perceur double.



Hybrid solution based on customer requirement :

- Only one standard tool holder is replaced by a **double tool-holder**, which adds **1 turning tool**.
- Addition of **1 turning tool** instead of a drilling tool.
- **1 more drill** in counter-operation thanks to the double drill holder.
- Increased precision for drilling thanks to the **B8 collet holders**.

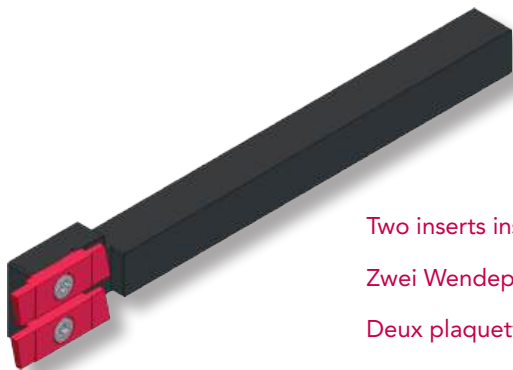
Hybride Lösung nach Bedarf :

- Ein 8x8 Werkzeughalter wird durch einen **Doppelwerkzeughalter** ersetzt.
- Zusätzlich **1 Drehwerkzeug** statt eines Bohrwerkzeugs.
- **1 extra Bohrer** im Rückseitenbearbeitung dank dem Doppelbohrerhalter.
- Erhöhte Präzision zum Zentrieren und Bohren durch die **B8 Spannzangenhalter**.

Solution hybride en fonction des besoins du client :

- Un seul burin standard est remplacé par un **porte-outil double**, ce qui permet d'ajouter **1 outil de tournage**.
- Ajout d'**1 outil de tournage** à la place d'un outil de perçage.
- Ajout d'**1 perceur** en contre-opération grâce au porte-perceur double.
- Précision accrue pour le perçage grâce au **porte-pince B8**.

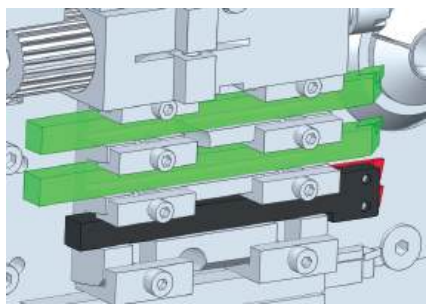
Double tool holder
Doppelwerkzeughalter
Porte-outil double



Two inserts instead of one !

Zwei Wendepplatten statt eine !

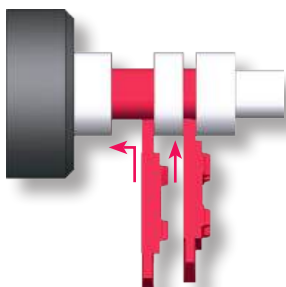
Deux plaquettes au lieu d'une !



The other tool positions are free for standard tools
(brazed tools, PCD, with insert of any kind).

Die anderen Werkzeug Positionen sind für Standard-Werkzeuge
(z.B. gelötete Stähle, PKD Werkzeuge oder Wendepplatten aller Art)
verfügbar.

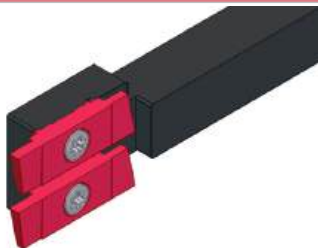
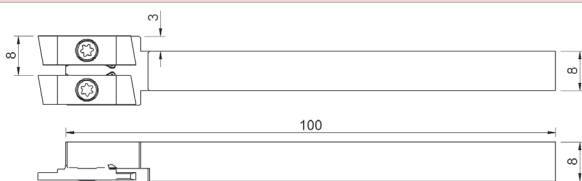
Les autres positions d'outil restent libres pour des outils standards
(brasés, PCD, à plaquette de n'importe quel type).



Two different possible operations with the same tool holder.

Zwei verschiedene Operationen mit dem gleichen Werkzeughalter.

Deux opérations différentes possibles avec le même porte-outil.

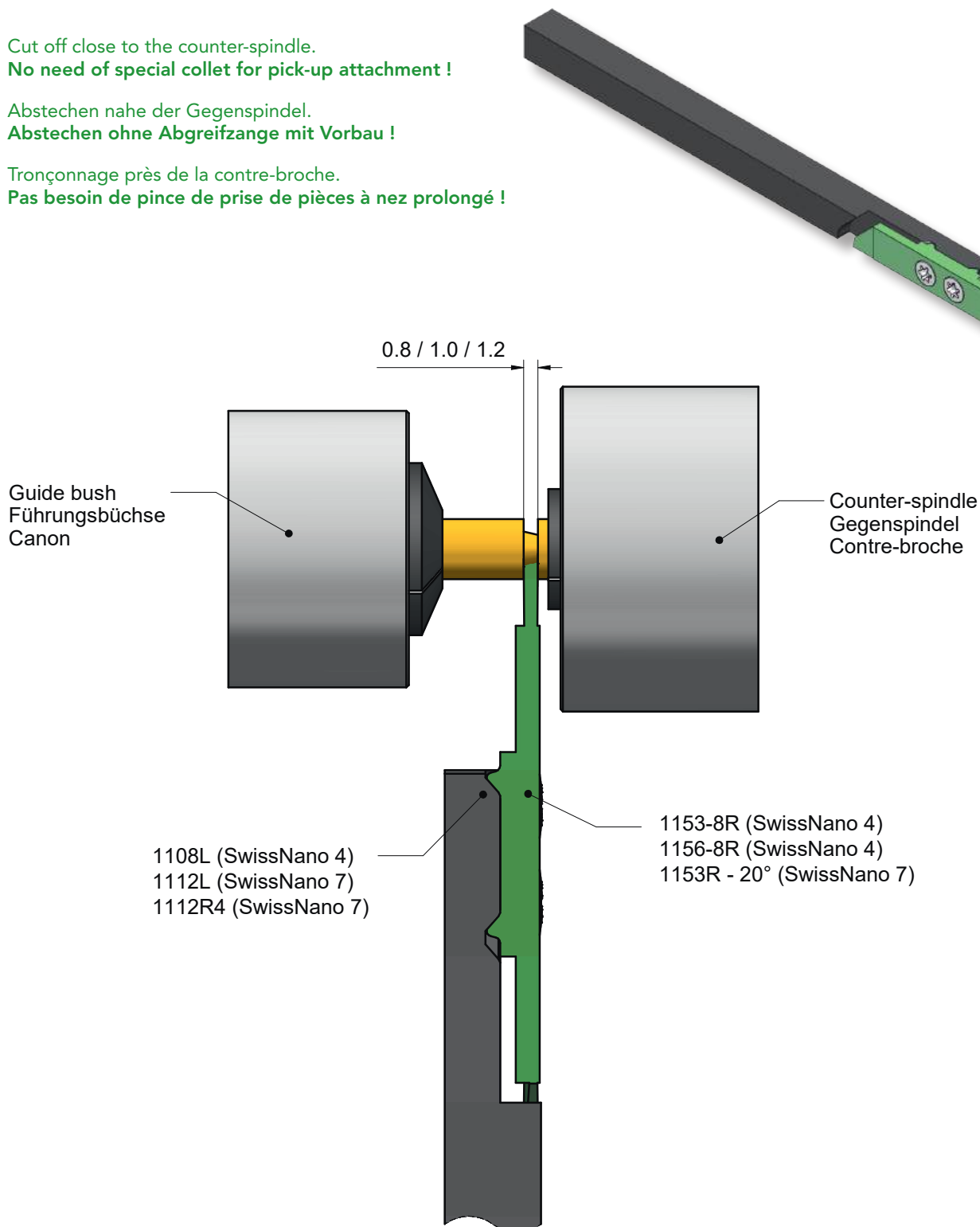
408RD8	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 Use with 400line inserts. Verwendbar mit 400line Wendepplatten. S'utilise avec les plaquettes de la gamme 400line.	408RD8

Tool holders for cutting of close to the pick-up collet
Werkzeughalter zum Abstechen nahe an der Abgreifzange
Porte-outils de tronçonnage côté prise de pièce

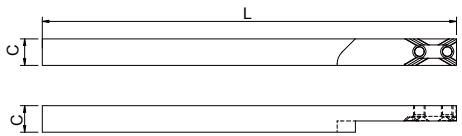
Cut off close to the counter-spindle.
No need of special collet for pick-up attachment !

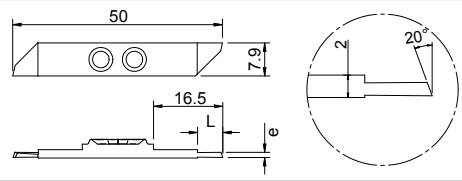
Abstechen nahe der Gegenspindel.
Abstechen ohne Abgreifzange mit Vorbau !

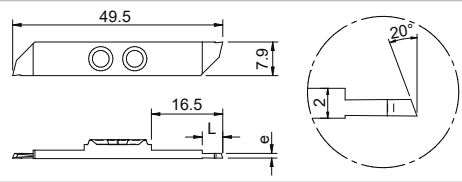
Tronçonnage près de la contre-broche.
Pas besoin de pince de prise de pièces à nez prolongé !



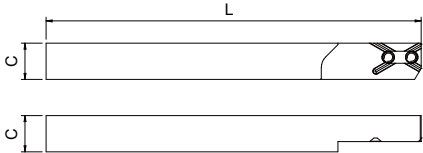
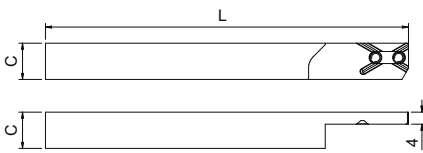
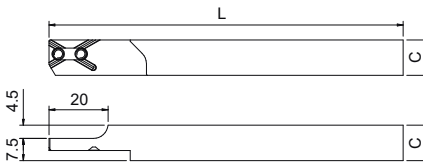
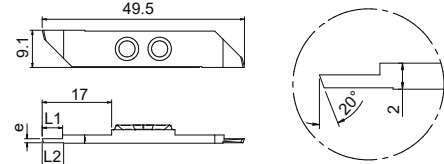
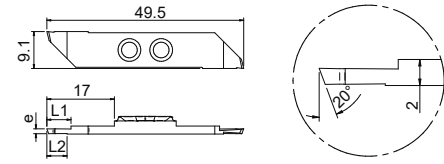
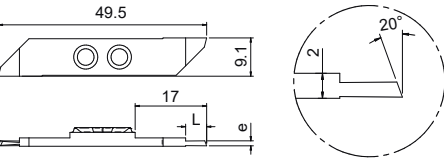
Tool holder and inserts for SwissNano 4
Werkzeughalter und Wendepplatten für SwissNano 4
Porte-outil et plaquettes pour SwissNano 4

1108L	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	1108L

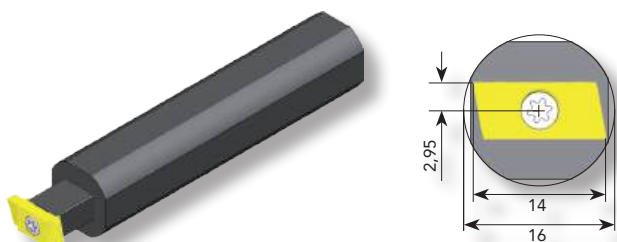
1153-8R	Cut off insert 20° Abstechplatte 20° Tronçonneur 20°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Coating Beschichtung Revêtement
		0,8	4	1153-8R0,8	BI90
		1,0	4	1153-8R1,0	BI90
		1,2	6	1153-8R1,2	BI90

1156-8R	Opposite cutting insert 20° with chip breaker Umgekehrte Abstechplatte 20° mit Spanbrecher Tronçonneur inversé 20° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Coating Beschichtung Revêtement
		0,8	5	1156-8R0,8	BI80
		1,2	5	1156-8R1,2	BI80

Tool holders and inserts for SwissNano 7
Werkzeughalter und Wendepplatten für SwissNano 7
Porte-outils et plaquettes pour SwissNano 7

1112L	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	1112L
1112R4	Right «Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter rechts Porte-outil «Pick-up» à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	1112R4
1112RP7,5	Right «Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter rechts Porte-outil «Pick-up» à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	1112RP7.5
1150R - 20°	Cutting insert 20° Abstechplatte 20° Tronçonneur 20°	e L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Coating Beschichtung Revêtement
		0,8 5	1150R0,8 - 20° -	BI80
		1,0 5	1150R1,0 - 20° -	BI80
1151R - 20°	Cutting insert 20° with chip breaker Abstechplatte 20° mit Spanbrecher Tronçonneur 20° avec brise-copeau	e L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Coating Beschichtung Revêtement
		0,8 6	1151R0,8 - 20° -	BI80
		1,2 6	1151R1,2 - 20° -	BI80
1153R - 20°	Opposite cutting insert 20° Umgekehrte Abstechplatte 20° Tronçonneur inversé 20°	e L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Coating Beschichtung Revêtement
		0,8 5	1153R0,8 - 20° -	BI80
		1,0 5	1153R1,0 - 20° -	BI80
		1,2 5	1153R1,2 - 20° -	BI80

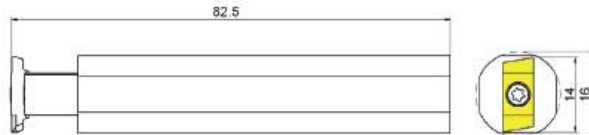
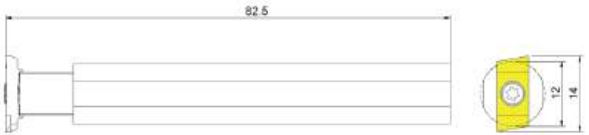
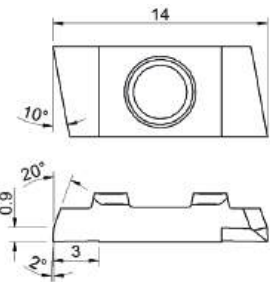
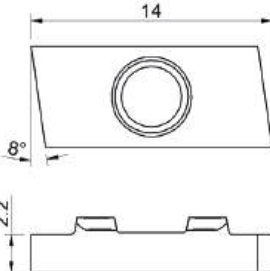
Turning tool holders available on drilling position
Drehwerkzeuge in der Bohrspinole verwendbar
Porte-outils de tournage utilisables en position de perçage



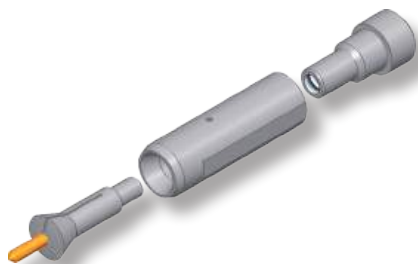
The 14 mm length insert doesn't exceed the tool holder 416 H6 which allows inserting it into its holder from behind.

Die 14 mm Wendeplatte Länge kann man auf dem Wendeplattenhalter 416 H6 von hinten durch die Bohrspinole führen.

La plaquette de 14 mm ne dépasse pas du porte-outil 416 H6 ce qui permet d'insérer ce dernier dans son support par l'arrière.

4xx H6	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 For main an sub spindle operations, excepted on tool position T42. Für die Hauptoperation und Rückseitenbearbeitung, ausser in der Werkzeugposition T42. Pour opération principale et contre-opération, excepté en position d'outil T42.	416 H6
	 For main an sub spindle operations, excepted on tool position T43. Für die Hauptoperation und Rückseitenbearbeitung, ausser in der Werkzeugposition T43. Pour opération principale et contre-opération, excepté en position d'outil T43.	412 H6
	 Front turning insert. K12 carbide well suited for the watch industry. With AlTiN coating. Drehplatte vorne. K12 Hartmetall geeignet für die Uhrenindustrie. Mit AlTiN Beschichtung. Plaquette de tournage avant. Carbure K12 particulièrement adapté à l'horlogerie. Avec revêtement AlTiN.	464RcK12BI42
	 Blank insert. K12 carbide well suited for the watch industry. Rohling. K12 Hartmetall geeignet für die Uhrenindustrie. Plaquette ébauche. Carbure K12 particulièrement adapté à l'horlogerie.	441R2,2K12

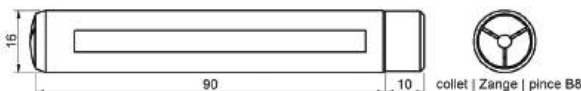
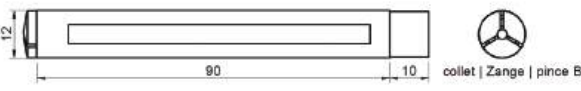
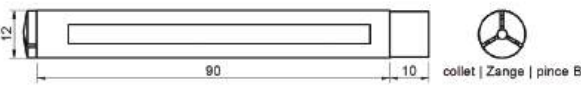
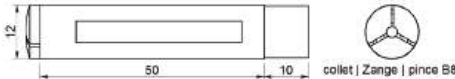
B8 precision pull-type collets
B8 Präzisionszugspannzangen
Pinces tirées de précision B8



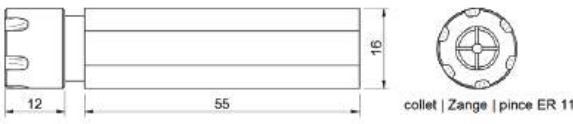
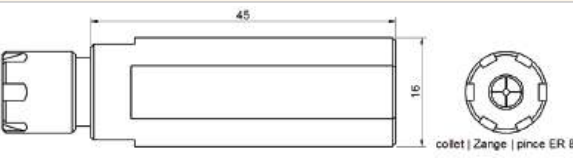
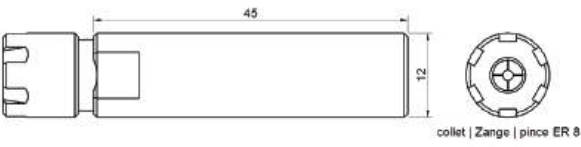
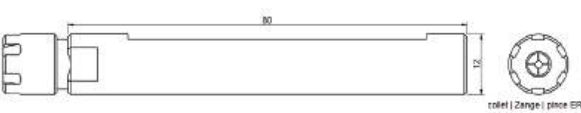
The pull-type collet allows increased precision compared to standard ER collets.

Die B8 Zugspannzange ermöglicht eine höhere Genauigkeit im Vergleich zu Standard ER Spannzangen.

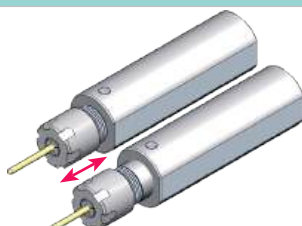
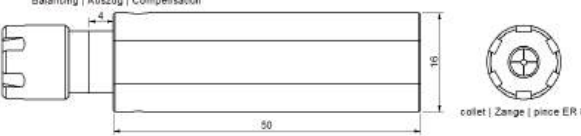
La pince tirée B8 permet une précision accrue par rapport au pinces ER standards.

B8	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 collet Zange pince B8 Suitable for main operations. Geeignet für Hauptspindelpositionen. Pour positions d'opération principale.	B8 16 100
 	 collet Zange pince B8 Suitable for main operations. Geeignet für Hauptspindelpositionen. Pour positions d'opération principale. In order to be able to use collet holder Ø 12 mm, the extremity of the collet B8 must be reduced from Ø 13,6 to Ø 11,9 mm by the customer. Um den Ø 12 mm Präzisionszangenhalter benutzen zu können, muss das Ende der Zange von Ø 13,6 zu Ø 11,9 mm vom Kunden selbst gedreht werden. Afin de pouvoir utiliser le porte-pince Ø 12 mm, l'extrémité de la pince B8 doit être tournée de Ø 13,6 à Ø 11,9 mm par le client.	B8 12 100
	 collet Zange pince B8 Suitable for subspindle operations. Geeignet für Gegenspindelpositionen. Pour positions en contre-opération.	B8 12 60

Standard ER collet holders
Standard ER Spannzangenhalter
Porte-pinces ER standards

EM	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 Suitable for main spindle operations. Geeignet für Hauptspindelpositionen. Se monte sur les positions d'opération principale.	EM 11 16 55
	 Suitable for subspindle operations. Geeignet für Gegenspindelpositionen. Se monte sur les positions de contre-opération.	EM 08 16 45
	 Suitable for subspindle operations. Geeignet für Gegenspindelpositionen. Se monte sur les positions de contre-opération.	EM 08 12 45
	 Suitable for main spindle operations. Geeignet für Hauptspindelpositionen. Se monte sur les positions d'opération principale.	EM 08 12 80

Tap holder for fine tapping
Gewindebohrfutter
Porte-taraud à compensation

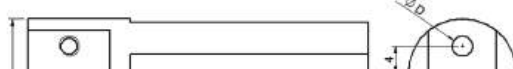
EGF	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Balancing Auszug Compensation  Suitable for main spindle operations. Geeignet für Hauptspindelpositionen. Se monte sur les positions d'opération principale.	GFM 08 16 40

Double drill holder
Doppelbohrerhalter
Porte-mèche double

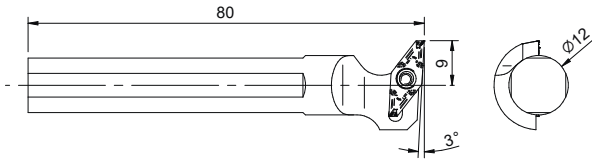
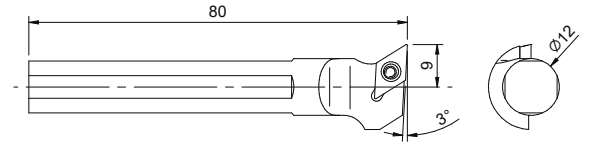
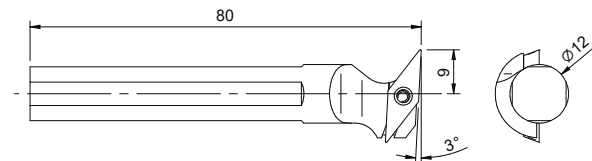
2 drills ($\varnothing$ 1,5 or 3 mm) on a single tool position.

2 Bohrer (Ø 1,5 oder 3 mm) auf eine einzige Werkzeugposition.

2 perceurs (Ø 1,5 ou 3 mm) sur une seule position d'outil.

AL 1x50.x.x	Description Bezeichnung Description	Ø D	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		3 mm	12	AL 1250.3.3
		3 mm	16	AL 1650.3.3
		1,5 mm	16	AL 1650.1,5.1,5

Cylindrical turning tool holders for counter-operation (for SwissNano 7)
Zylindrische Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung (für SwissNano 7)
Porte-outils cylindriques de tournage pour contre-opération (pour SwissNano 7)

AL 1280	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 For use with VPGT...FL inserts Verwendung mit VPGT...FL Wendeplatten Utilisation avec plaquettes VPGT...FL	AL 1280 VPGT
	 For use with ISO-line DCGT 07 inserts Verwendung mit ISO-line DCGT 07 Wendeplatten Utilisation avec plaquettes ISO-line DCGT 07	AL 1280 DCGT07
	 For use with ISO-line VCGT 11 inserts Verwendung mit ISO-line VCGT 11 Wendeplatten Utilisation avec plaquettes ISO-line VCGT 11	AL 1280 VCGT

Insert's profiles grinded according to customer requirements

Wendeplattenprofile nach Kundenwunsch

Profils de plaquette réalisés sur mesure d'après le souhait du client

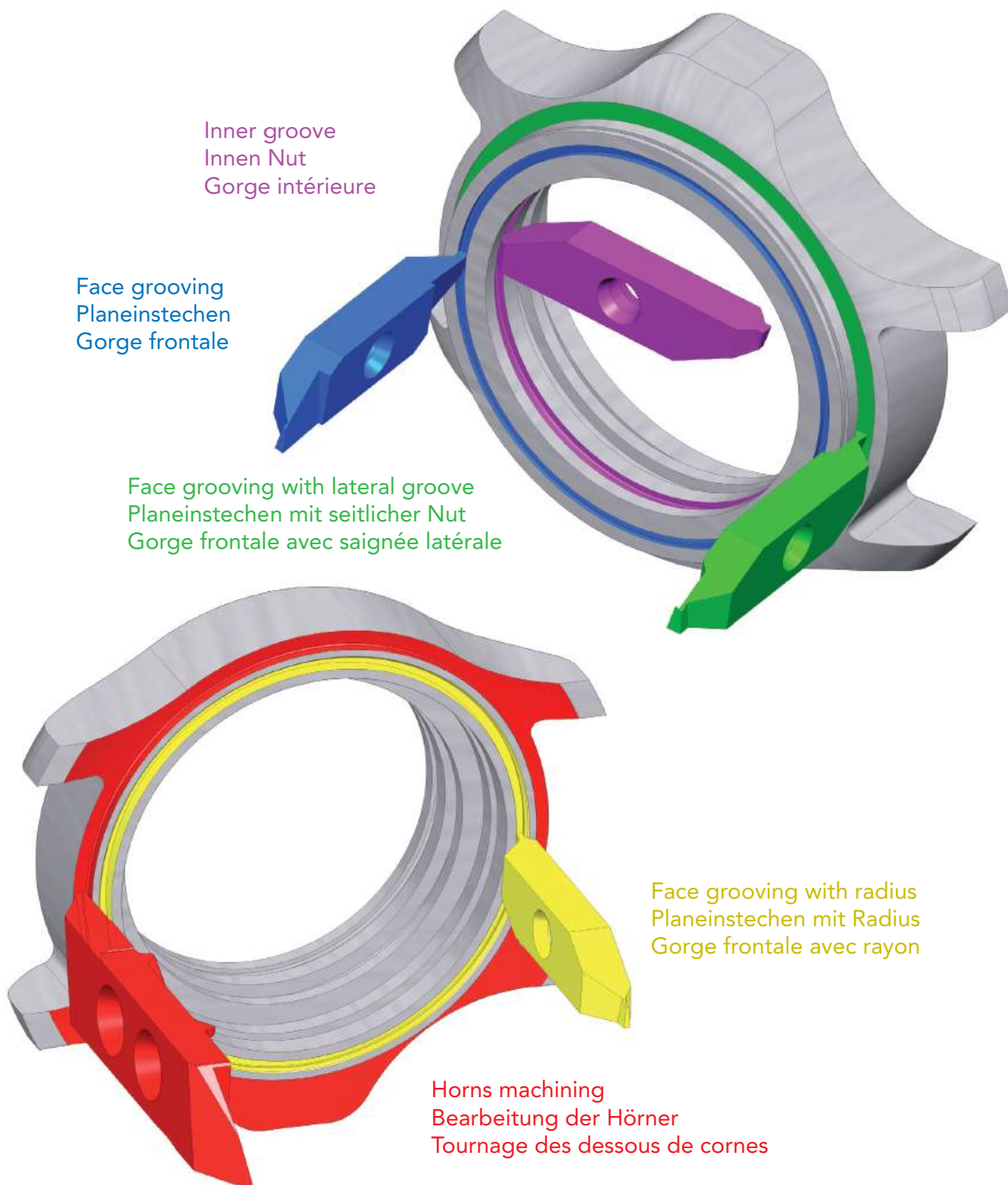
Inner groove
Innen Nut
Gorge intérieure

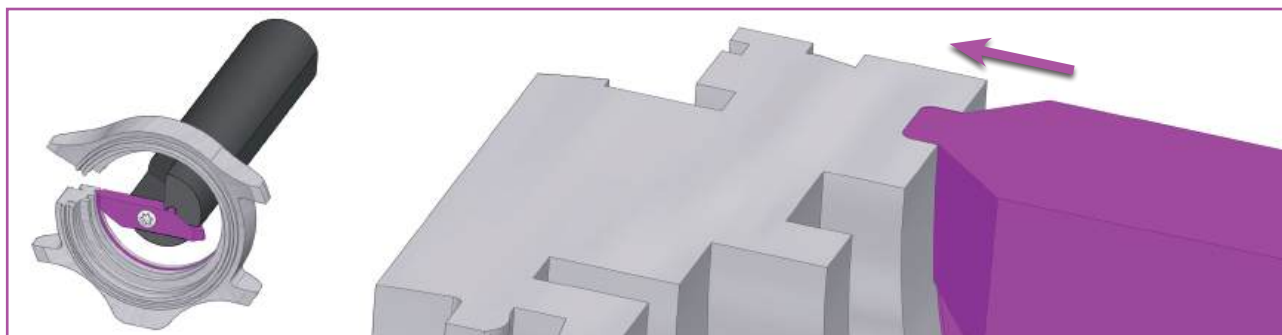
Face grooving
Planeinstechen
Gorge frontale

Face grooving with lateral groove
Planeinstechen mit seitlicher Nut
Gorge frontale avec saignée latérale

Face grooving with radius
Planeinstechen mit Radius
Gorge frontale avec rayon

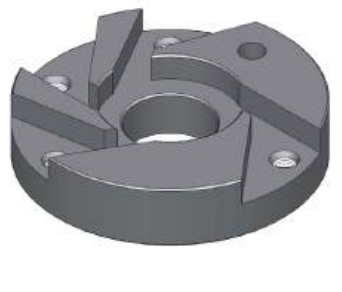
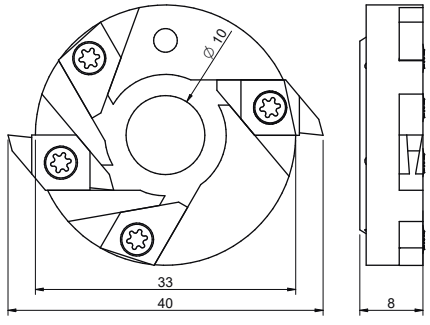
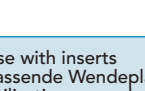
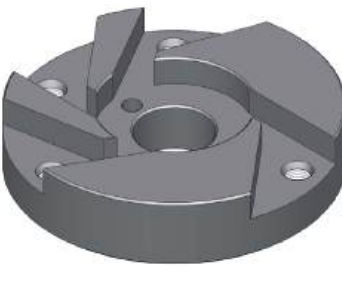
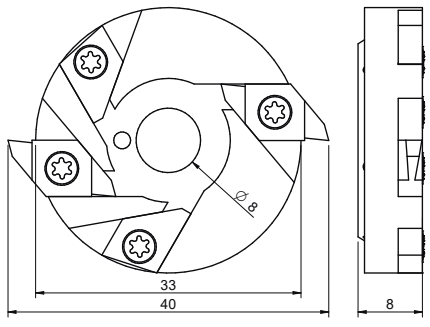
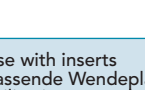
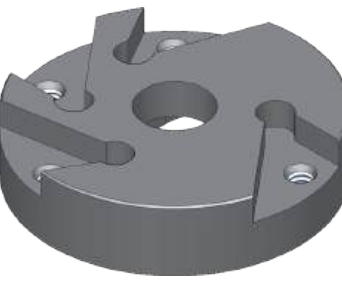
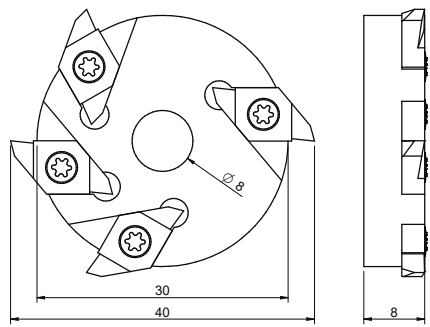
Horns machining
Bearbeitung der Hörner
Tournage des dessous de cornes

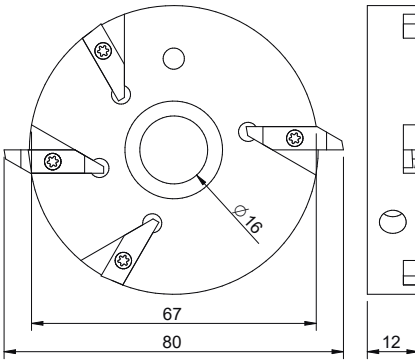
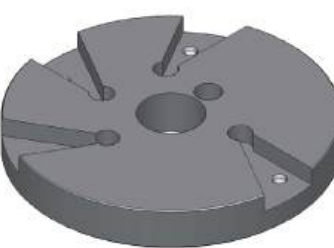
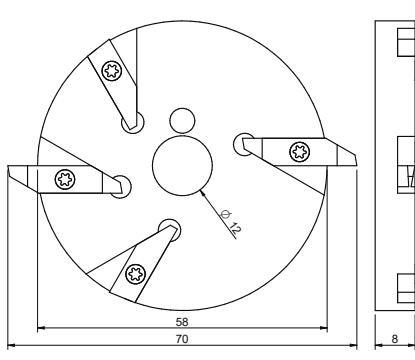
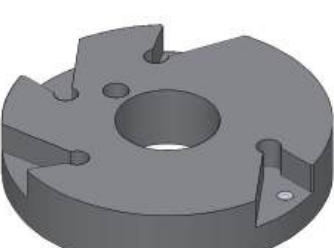
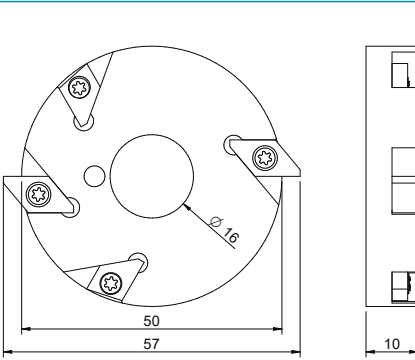
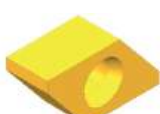


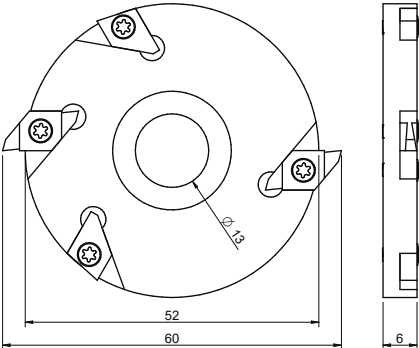
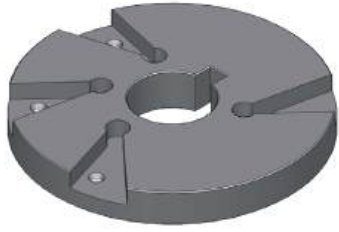
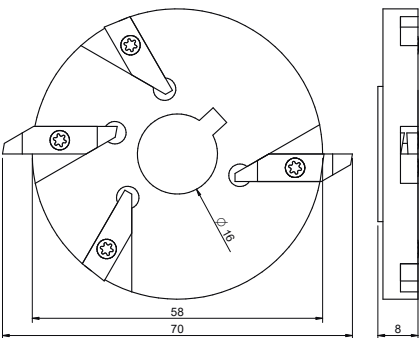


Polygon cutters Polygonfräser Fraises à polygone



310R TORNOS	Tornos Deco 7/10	Use with inserts Passende Wendeplatten Utilisation avec plaquettes
		 371R  371R1,0  371R2,0  372R/L
313R TORNOS	Tornos Micro 7 Tornos SwissNano	Use with inserts Passende Wendeplatten Utilisation avec plaquettes
		 371R  371R1,0  371R2,0  372R/L
314R Citizen	Citizen R504 PCM U57B / U58B	Use with inserts Passende Wendeplatten Utilisation avec plaquettes
		 371R  371R1,0  371R2,0  372R/L

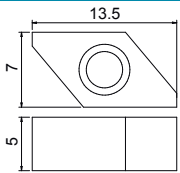
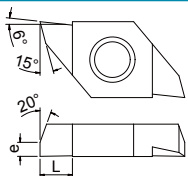
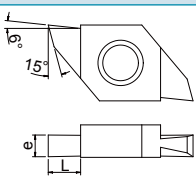
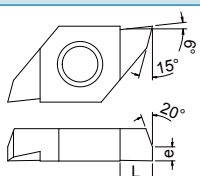
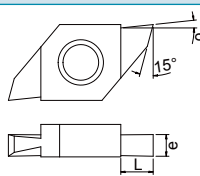
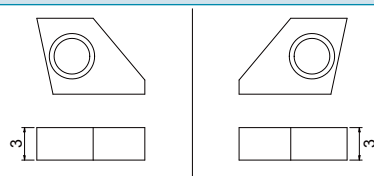
320R TORNOS	Tornos Deco 13/20/26 Tornos ST 26	Use with inserts Passende Wendeplatten Utilisation avec plaquettes
		 064RPP3,5  060RPP1,2  060RPP1,5  060RPP2,0  041R/L
321R TRAUB	Traub TNL 12	Use with inserts Passende Wendeplatten Utilisation avec plaquettes
		 064RPP3,5  060RPP1,2  060RPP1,5  060RPP2,0  041R/L
380R TORNOS	Tornos SAS 16 ; SAS DC ; SAS 16.6	Use with inserts Passende Wendeplatten Utilisation avec plaquettes
		 Blank inserts 5 mm or special inserts « Sline »  Rohlinge 5 mm oder Sonderplatten « Sline »  Plaquettes ébauches 5 mm ou plaquettes spéciales « Sline »  372R/L

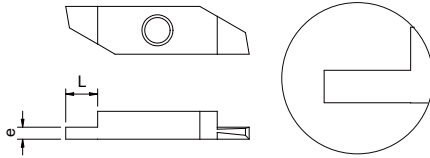
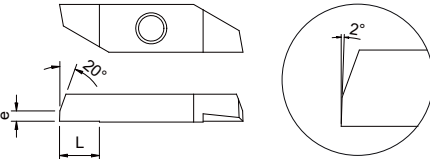
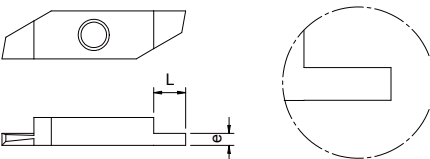
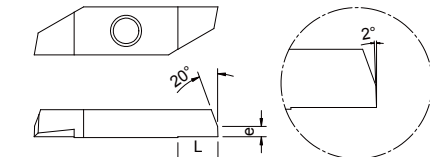
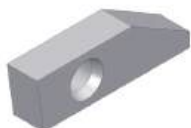
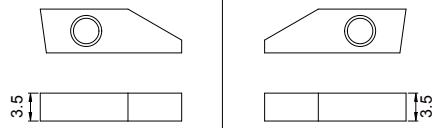
311L 	Star SR-20	Use with inserts Passende Wendeplatten Utilisation avec plaquettes
		 371L  371L1,0  371L2,0  372R/L
322L 	Star SR-32	Use with inserts Passende Wendeplatten Utilisation avec plaquettes
		 064LPP3,5  060LPP2,0  041R/L

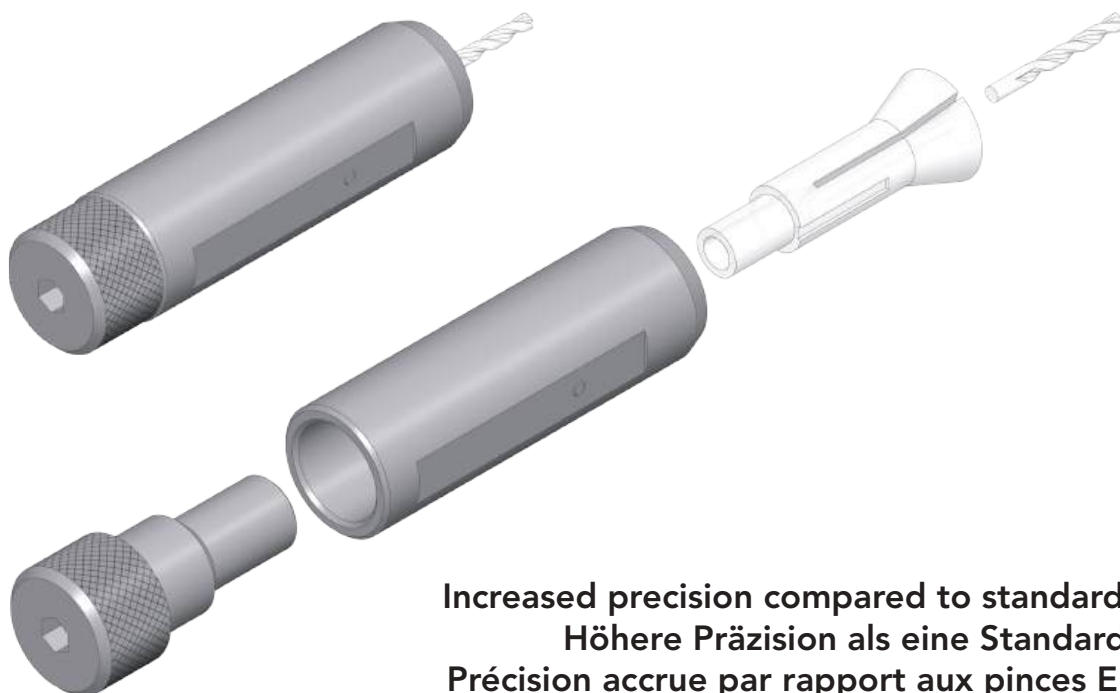
Coating of inserts
Beschichtung der Wendepplatten
Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K10	Without coating K10 carbide Ohne Beschichtung K10 Hartmetall Sans revêtement Carbure K10
BI40	AlTi(C)N-based • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. AlTi(C)N-Basis • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. Base AlTi(C)N • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. Base AlTiN • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
TiN	TiN • Universal coating. TiN • Universalbeschichtung. TiN • Revêtement universel.

340R5	Blank insert, width 5 mm Rohling, Breite 5 mm Plaquette ébauche, largeur 5 mm	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10
		5	–	340R5	✓
Insert's profiles grinded according to customer requirements Wendeplattenprofil nach Kundenwunsch geschliffen Formes de profil meulées d'après les besoins du client					
371R	Front turning insert, right Drehplatte vorne, rechts Tourneur avant, à droite	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10 B190 TiN
		1,3	3,0	371R	✓ ✓ ✓
371R2,0	Back turning insert, right Drehplatte hinten, rechts Tourneur arrière, à droite	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10 B190 TiN
		1,0 2,0	3,0 3,0	371R1,0 371R2,0	✓ ✓ ✓ ✓
371L	Front turning insert, left Drehplatte vorne, links Tourneur avant, à gauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10 B190 TiN
		1,3	3,0	371L	✓ ✓ ✓
371L_{1,0}	Back turning insert, left Drehplatte hinten, links Tourneur arrière, à gauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10 B190 TiN
		1,0 2,0	3,0 3,0	371L1,0 371L2,0	✓ ✓ ✓ ✓
372R/L	Balancing insert, right and left Auswuchtplatte, rechts und links Plaquette d'équilibrage, à gauche et à droite	Article nr. Artikel Nr. N° Article			K10
		372R/L			✓

060RPP	Back turning insert 0°, right Drehplatte hinten 0°, rechts Tourneur arrière 0°, à droite	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi40	TiN
		1,2	3,0	060RPP1,2	✓	
		1,5	3,0	060RPP1,5	✓	
		2,0	4,5	060RPP2,0	✓	✓
064RPP	Front turning insert, right Drehplatte vorne, rechts Tourneur avant, à droite	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi40	TiN
		1,5	5	064RPP3,5	✓	✓
060LPP	Back turning insert 0°, left Drehplatte hinten 0°, links Tourneur arrière 0°, à gauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi40	TiN
		2,0	4,5	060LPP2,0	✓	✓
064LPP	Front turning insert, left Drehplatte vorne, links Tourneur avant, à gauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi40	TiN
		1,5	5	064LPP3,5	✓	✓
041R/L	Balancing insert, right and left Auswuchtplatte, rechts und links Plaque d'équilibrage, à gauche et à droite				K10	
		041R/L			✓	



Increased precision compared to standard ER collets
Höhere Präzision als eine Standard-ER Zange
Précision accrue par rapport aux pinces ER standard

Article nr. Artikel Nr. N° Article	Ø (mm)	Length (mm) Länge (mm) Longueur (mm)	Recommended for * Empfohlen für * Recommandé pour *
B8 12 60	12	60	Tornos SwissNano Citizen R07
B8 12 100	12	100	Tornos SwissNano
B8 5/8" 60	15,875 (5/8")	60	Citizen R04 Citizen R07
B8 16 60	16	60	Tornos Micro 7 Tornos Micro 8 Tsugami P01
B8 16 100	16	100	Star SR-10J Tornos Micro 7 Tornos SwissNano
B8 3/4" 100	19,05 (3/4")	100	Citizen C16 Citizen M16
B8 20 100	20	100	Tornos Delta 12/20 Tornos Gamma 20
B8 22 100	22	100	Star SB-16 Star SR-20
B8 25 100	25	100	Tornos Deco 13

* Non-exhaustive list of machines | * Nicht abschliessende Aufzählung der Maschinen | * Liste de machines non exhaustive

Tool holder type 121 for Tornos Deco 7/10 and EvoDeco 10

For small parts parting off. **No need of special collet for pick-up attachment !**

Abstech-Werkzeughalter Typ 121 für Tornos Deco 7/10 und EvoDeco 10

Zum Abstechen von kleinen Werkstücken. **Abstechen ohne Abgreifzange mit Vorbau !**

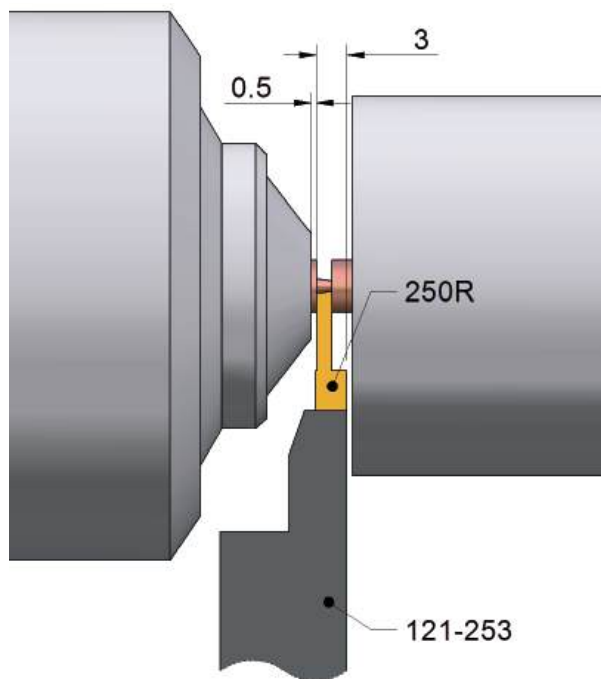
Porte-outil de tronçonnage type 121 pour Tornos Deco 7/10 et EvoDeco 10

Pour le tronçonnage de petites pièces. **Pas besoin de pince de prise de pièces à nez prolongé !**

TORNOS

Deco 7/10

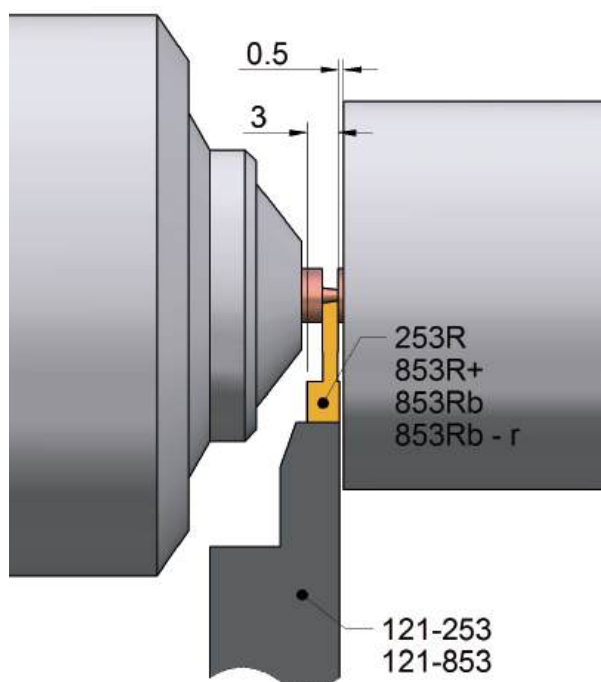
EvoDeco 10



Cutting off guide bush side

Abstechen an der Führungsbüchse

Tronçonnage côté canon



Cutting off counter-spindle side

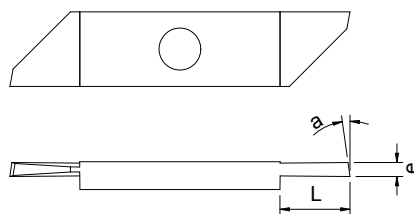
Abstechen an der Gegenspindel

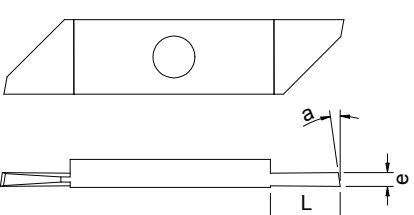
Tronçonnage côté contre-broche

Tool holders Werkzeughalter Porte-outils

121-253	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Cut-off tool holder type 121 for inserts 250R and 253R Complete tool (articles 121-1 + 121-2), without insert Abstech-Werkzeughalter Typ 121 für Wendepplatten 250R und 253R Vollständiges Werkzeug (Artikel 121-1 + 121-2), ohne Wendepplatte Porte-outil de tronçonnage type 121 pour plaquettes 250R et 253R Outil complet (articles 121-1 + 121-2), sans plaquette	121-253
121-853	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Cut-off tool holder type 121 for inserts 853R+, 853Rb, 853Rb - r and 858R Complete tool (articles 121-1 + 121-3), without insert Abstech-Werkzeughalter Typ 121 für Wendepplatten 853R+, 853Rb, 853Rb - r et 858R Vollständiges Werkzeug (Artikel 121-1 + 121-3), ohne Wendepplatte Porte-outil de tronçonnage type 121 pour plaquettes 853R+, 853Rb, 853Rb - r et 858R Outil complet (articles 121-1 + 121-3), sans plaquette	121-853
121-x	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Only base plate Nur Basisplatte Uniquement plaque de base	121-1
	Only tool holder for inserts 250R and 253R Nur Werkzeughalter für Wendepplatten 250R und 253R Uniquement porte-outil pour plaquettes 250R et 253R	121-2
	Only tool holder for inserts 853R+, 853Rb, 853Rb - r and 858R Nur Werkzeughalter für Wendepplatten 853R+, 853Rb, 853Rb - r und 858R Uniquement porte-outil pour plaquettes 853R+, 853Rb, 853Rb - r et 858R	121-3

Inserts Wendeplatten Plaquettes

250R	Cutting insert Abstechplatte Tronçonneur	e	L	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI90	BI100	BI111	TIN
		0,5	3,0	18°	250R0,5	✓					
		0,8	4,0	18°	250R0,8	✓					
		1,0	4,5	18°	250R1,0	✓	✓			✓	✓
		1,2	4,5	18°	250R1,2	✓	✓				✓
		1,4	7,5	18°	250R1,4	✓	✓				✓
		1,5	7,5	18°	250R1,5	✓	✓		✓		✓
		1,6	9,5	8°	250R1,6	✓	✓	✓			✓
		1,8	9,5	8°	250R1,8	✓	✓		✓		✓
		2,0	9,5	8°	250R2,0	✓	✓		✓		✓
		2,5	11,0	8°	250R2,5	✓	✓				✓

253R	Opposite cutting insert Umgekehrte Abstechplatte Tronçonneur inversé	e	L	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI70	BI80	BI90	BI100
		0,7	5,0	8°	253R0,7	✓	✓				
		1,0	7,5	8°	253R1,0	✓	✓				✓
		1,2	7,5	8°	253R1,2	✓	✓	✓	✓		✓
		1,5	7,5	8°	253R1,5	✓	✓		✓	✓	
		1,8	7,5	8°	253R1,8	✓	✓				
		2,0	9,5	8°	253R2,0	✓	✓			✓	
		2,5	11,5	8°	253R2,5	✓	✓				

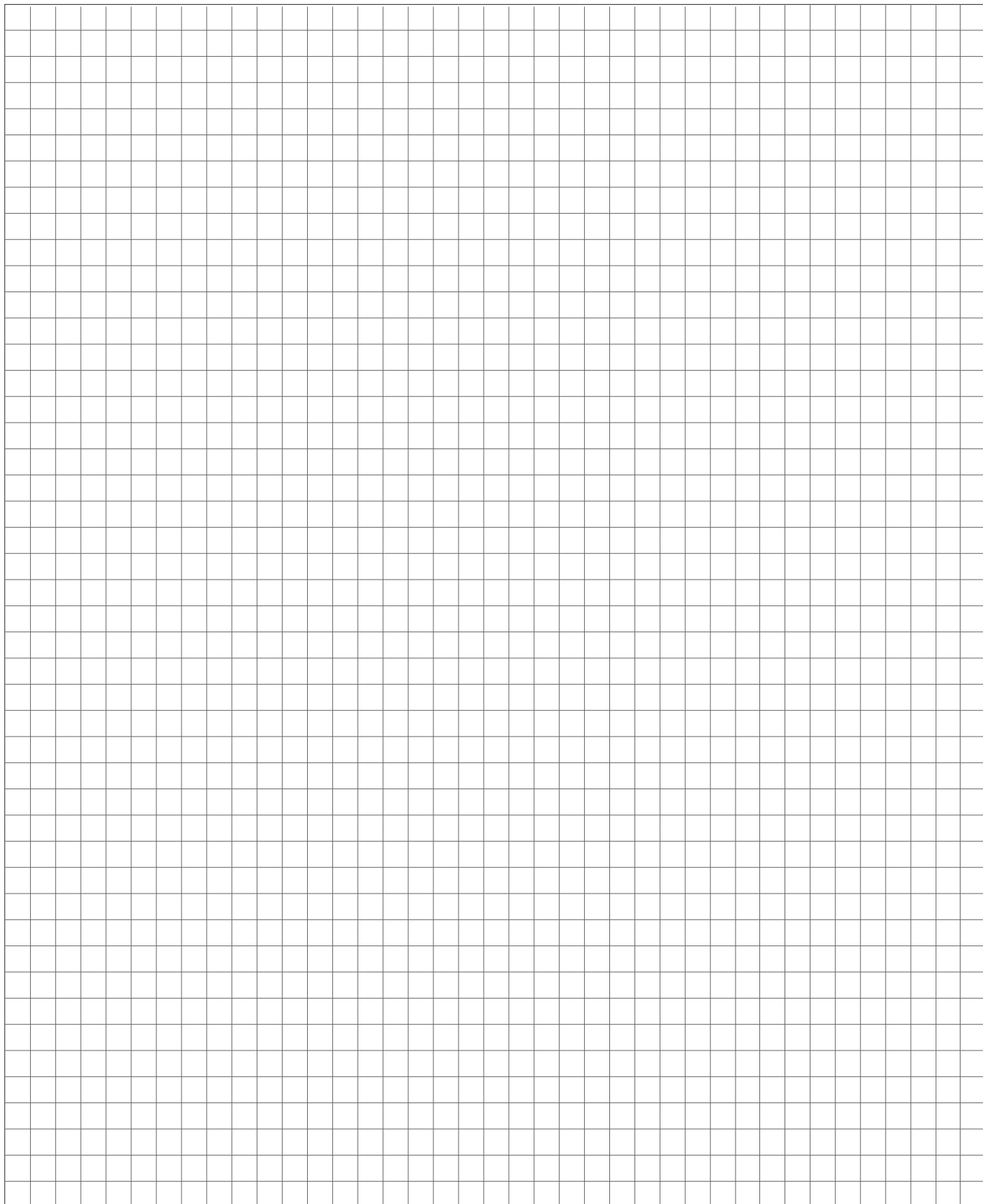
800line+	Different cut off inserts Verschiedene Abstechplatten Différentes plaquettes de tronçonnage
	For further information about 853R+, 853Rb, 853Rb - r and 858R inserts, please see the «800line+» catalog. Für mehr Informationen über 853R+, 853Rb, 853Rb - r und 858R Wendeplatten, siehe Katalog «800line+». Pour le détail des plaquettes 853R+, 853Rb, 853Rb - r et 858R, voir le catalogue «800line+».

Spare screws Ersatzschrauben Vis de rechange

100-2c	Screw M3,5 x 7 Schraube M3,5 x 7 Vis M3,5 x 7	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	for / für / pour : 121-2	100-2c

100-4c	Screw M4,5 x 7 Schraube M4,5 x 7 Vis M4,5 x 7	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	for / für / pour : 121-3	100-4c

100-7	Screw M5 x 18 Schraube M5 x 18 Vis M5 x 18	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	for / für / pour : 121-1	100-7



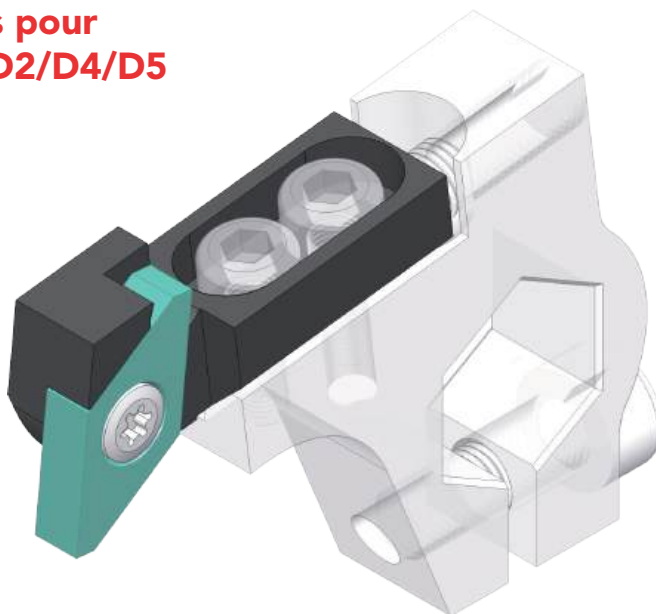
Special inserts and tool holders for Escomatic® D2/D4/D5 hexagonal systems

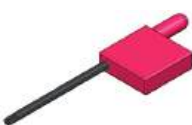
Sonderwendeplatten und Werkzeughalter für Sechskantsysteme Escomatic® D2/D4/D5

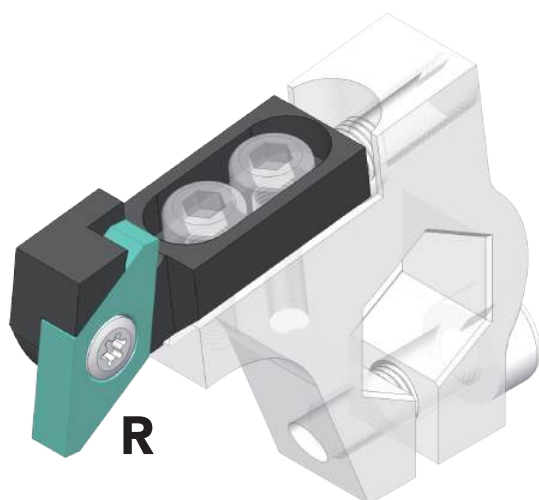
Plaquettes spéciales et porte-outils pour systèmes hexagonaux Escomatic® D2/D4/D5



2 cutting edges !
2 Schneidkanten !
2 arêtes de coupe !



	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Tool holder for Escomatic D2/D4/D5, right version Werkzeughalter für Escomatic D2/D4/D5, rechte Ausführung Porte-outil pour Escomatic D2/D4/D5, exécution à droite	Esco D2 340R
	Tool holder for Escomatic D2/D4/D5, left version Werkzeughalter für Escomatic D2/D4/D5, linke Ausführung Porte-outil pour Escomatic D2/D4/D5, exécution à gauche	Esco D2 340L
	Insert type 340, custom ground Wendeplatte Typ 340, nach Mass geschliffen Plaquette de type 340, meulée sur mesure	"Sline"
	Replacement screw M3x6,5 for tool holder Ersatzschraube M3x6,5 für Werkzeughalter Vis M3x6,5 de remplacement pour porte-outil	001-3
	Key Torx 8 Schlüssel Torx 8 Clé Torx 8	001-1



Profile shape max. 3x3 mm
Profilform max. 3x3 mm
Forme du profil max. 3x3 mm

Customised tool

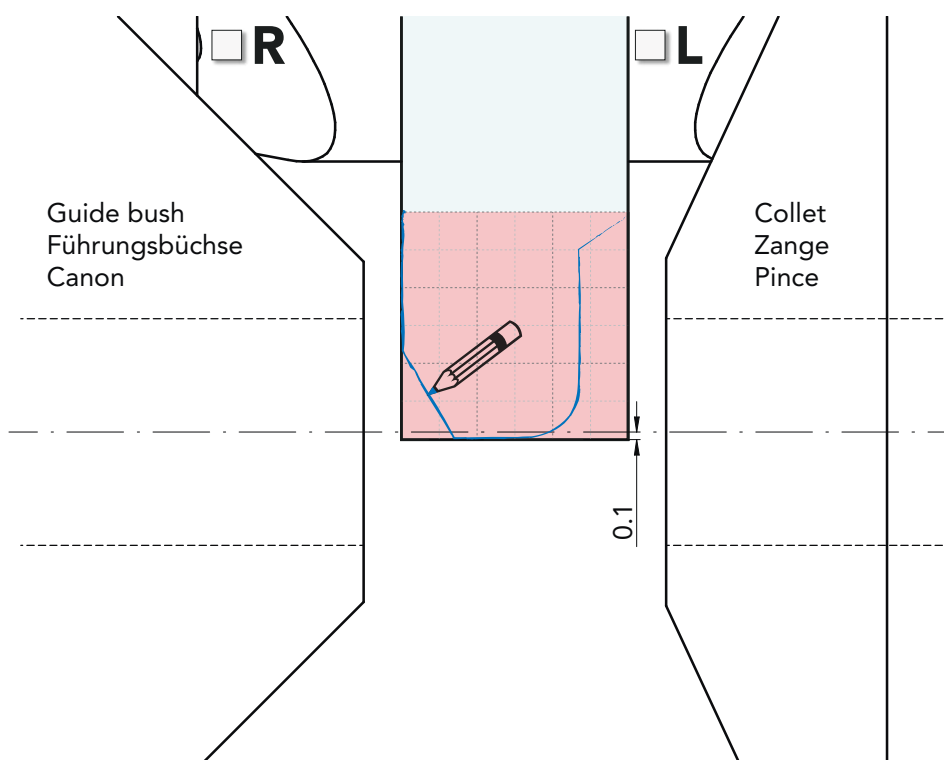
Using the form attached to the "Tooling system for Escomatic® D2/D4/D5" documentation available on www.bimu.ch, please check the appropriate tool holder execution (R=right, L=left) and draw the required tool profile, as shown in the example below.

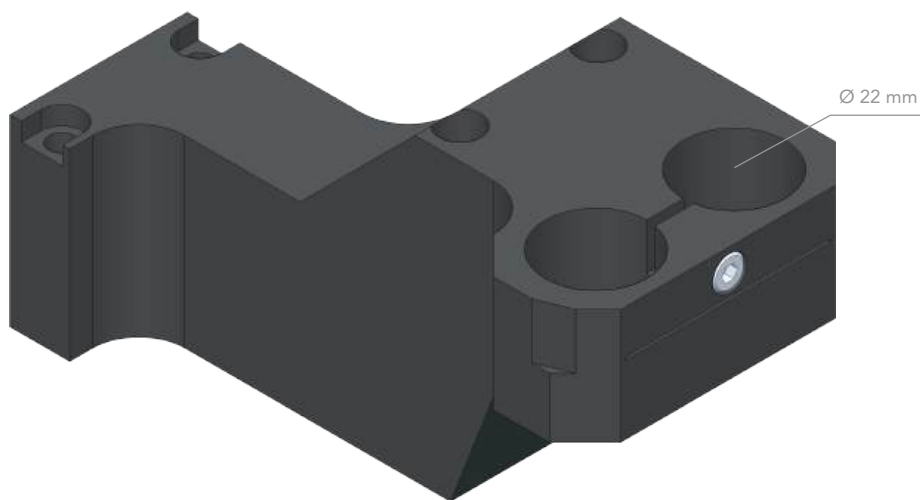
Kundenspezifische Werkzeuge

Unter www.bimu.ch finden Sie die Dokumentation "Werkzeugsystem für Escomatic® D2/D4/D5". Kreuzen Sie bitte die gewünschte Ausführung des Werkzeughalters an (R=rechts, L=links) und zeichnen Sie das gewünschte Werkzeugprofil ein, wie im folgenden Beispiel:

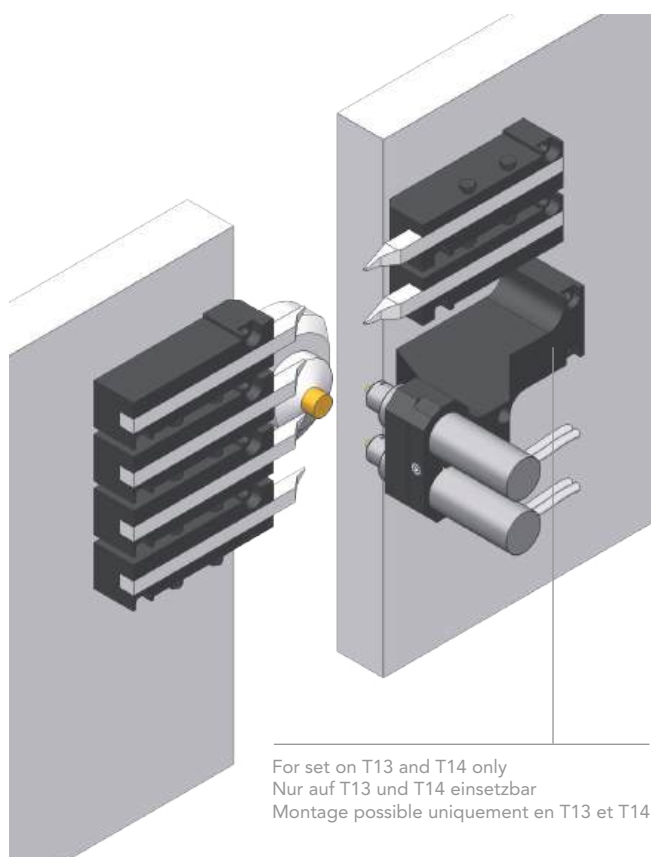
Outil personnalisé

A l'aide du formulaire joint à la documentation "Système d'outillage pour Escomatic® D2/D4/D5" disponible sur www.bimu.ch, veuillez cocher l'exécution du porte-outil souhaitée (R=droite, L=gauche) et dessiner le profil d'outil désiré, comme sur l'exemple ci-dessous.





Axial block for 2 high frequency spindles on Deco 10
Halter für 2 Hochfrequenz-Spindeln auf Deco 10
Support pour 2 broches haute fréquence sur Deco 10
015.11.2000.22



For set on T13 and T14 only
Nur auf T13 und T14 einsetzbar
Montage possible uniquement en T13 et T14

System advantages

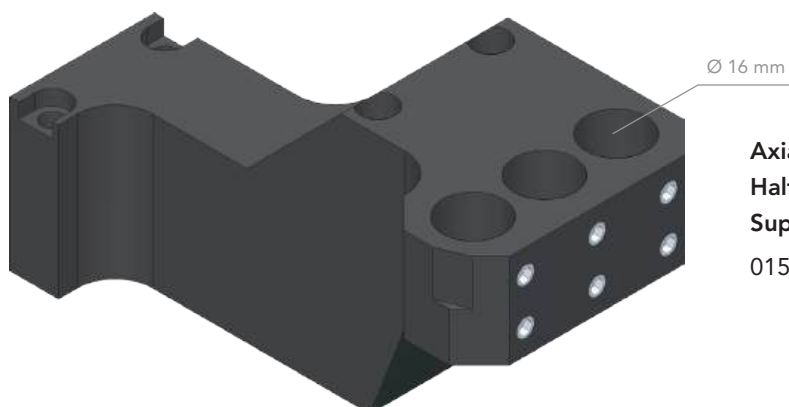
- 2 high frequency spindles can be used instead of 2 turning tools.
- Rigidity and line up precision guarantees the drilling quality.

Vorteile vom System

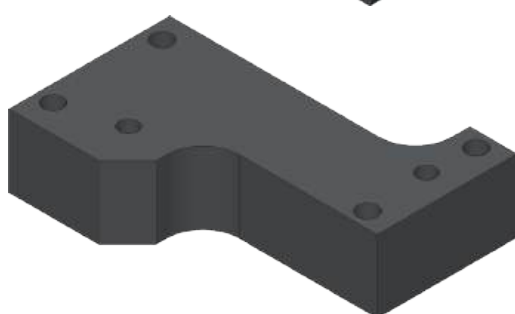
- 2 Werkzeugpositionen erlauben die Benutzung von 2 Hochfrequenz-Spindeln.
- Stabilität und Präzision für eine bessere Bohrungsqualität.

Avantages du système

- Possibilité d'utiliser 2 broches haute fréquence à la place de 2 outils de tournage.
- Rigidité et précision d'alignement garantissant la qualité du perçage.



Axial block for 3 drill holders on Tornos Deco 10
Halter für 3 Bohrerhalter auf Tornos Deco 10
Support pour 3 porte-perceurs sur Deco 10
015.11.2000.1



Spacer 20 mm for axial block 015.11.2000.1
→ Allows to shift the axial block of 20 additional millimeters in relation to the reference of the guide bush. Without spacer: 40 mm

Distanzstück 20 mm für Halter 015.11.2000.1
→ Erlaubt die Verschiebung des Halters um 20 zusätzliche Millimeter gegenüber der Führungsbüchse. Ohne Distanzstück: 40 mm

Entretoise 20 mm pour support 015.11.2000.1
→ Permet de décaler le support de 20 millimètres supplémentaires par rapport à la ligne du canon. Sans entretoise: 40 mm

015.11.2000.2



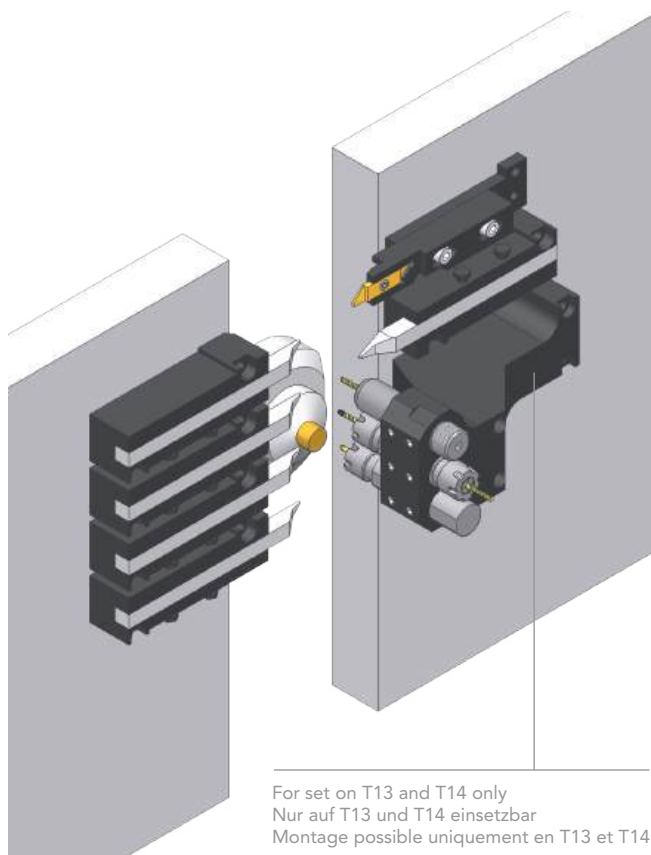
Standard drill holder (ER11)
Standard Bohrerhalter (ER11)
Porte-perceur standard (ER11)
EM 11 16 55



Double drill holder (2x ER11)
Doppelbohrerhalter (2x ER11)
Porte-perceur double (2x ER11)
ED 11 16 32



Precision drill holder (B8)
Präzisionsbohrerhalter (B8)
Porte-perceur de précision (B8)
B8 16 60



System advantages

- Rigidity and line up precision guarantees the drilling quality.
- Increase of the number of tools: 2 positions on gang allow the set up of 3 drilling positions.
- Operations possible in main operation thanks to counter spindle.

Vorteile vom System

- Stabilität und Präzision für eine bessere Bohrungsqualität.
- Erhöhung der Kapazität: 2 Werkzeugpositionen erlauben die Benutzung von 3 Bohrer.
- Es ist möglich mit der Gegenspindel in der Hauptoperation zu arbeiten.

Avantages du système

- Rigidité et précision d'alignement garantissant la qualité du perçage.
- Augmentation du nombre d'outils: 2 positions du peigne permettent le montage de 3 positions de perçage.
- Possibilité d'effectuer des opérations en opération principale à l'aide de la contre-broche.

Other axial blocks for high frequency drill spindles and drill holders can be made to measure for different types of machine.

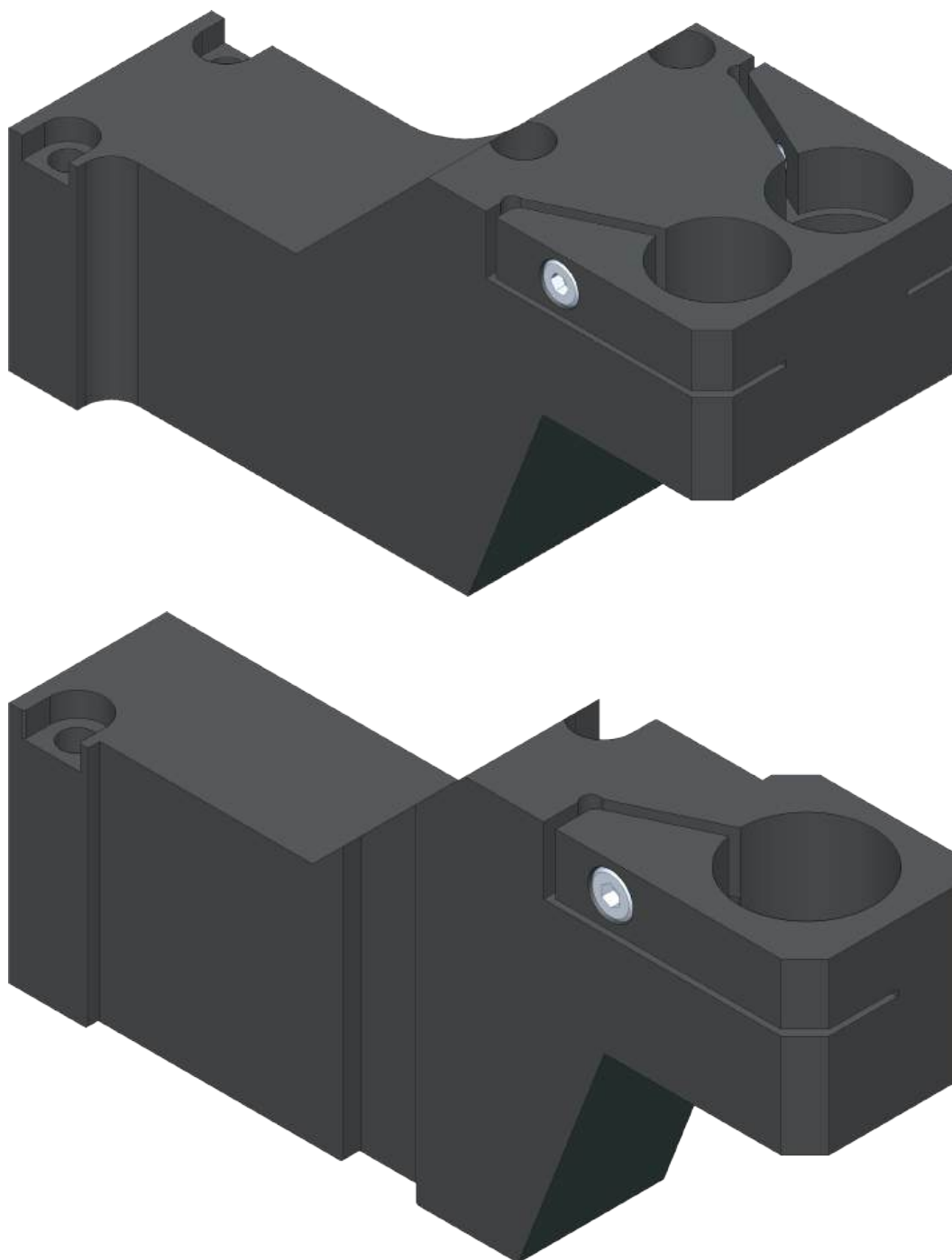
Andere Halterungen für Hochfrequenz-Spindeln und Bohrerhalter können für verschiedene Maschinentypen massgefertigt werden.

Autres supports pour broches haute fréquence et porte-perceurs réalisables sur mesure pour différents types de machines.

Examples

Beispiele

Exemples



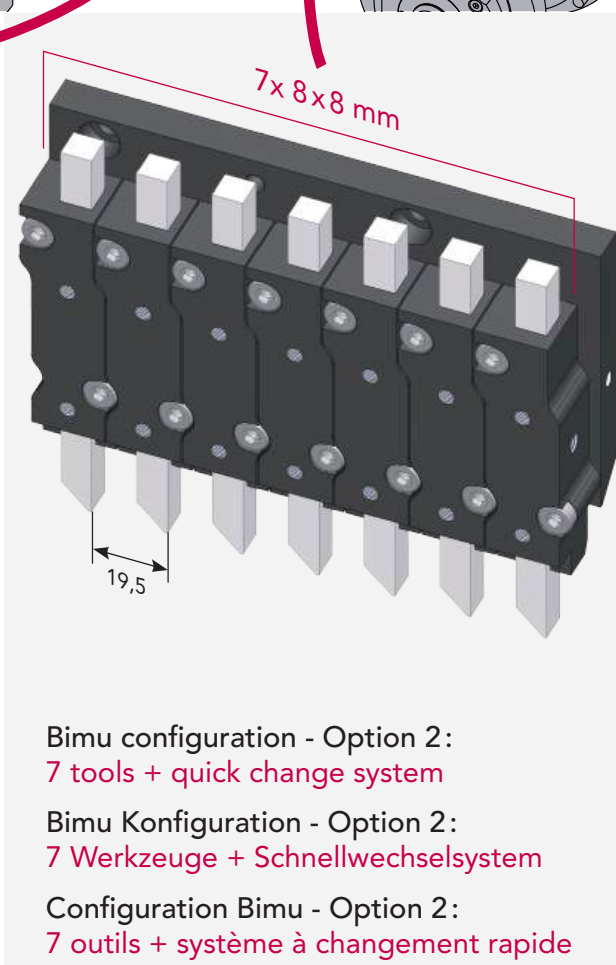
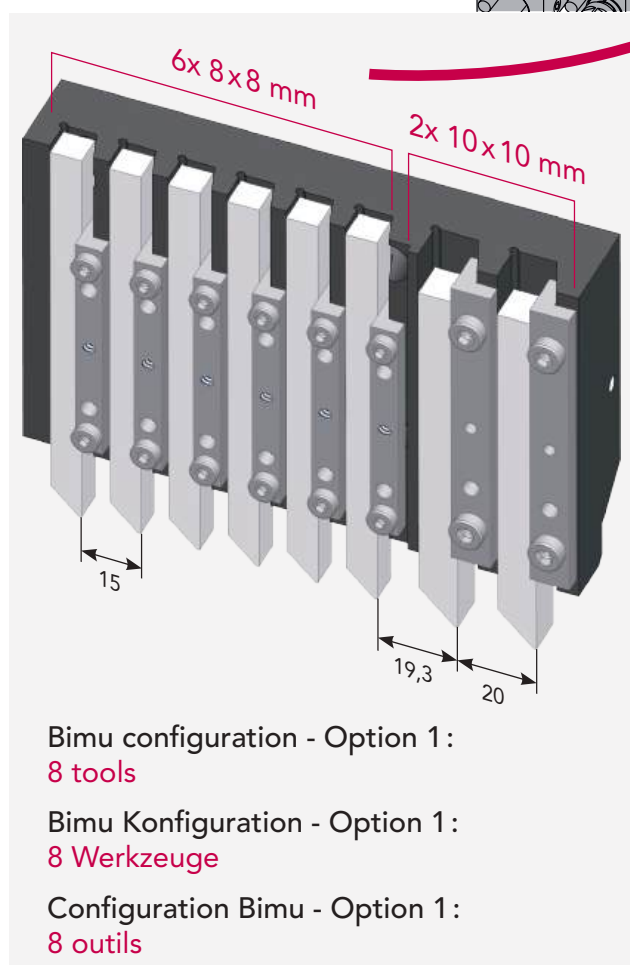
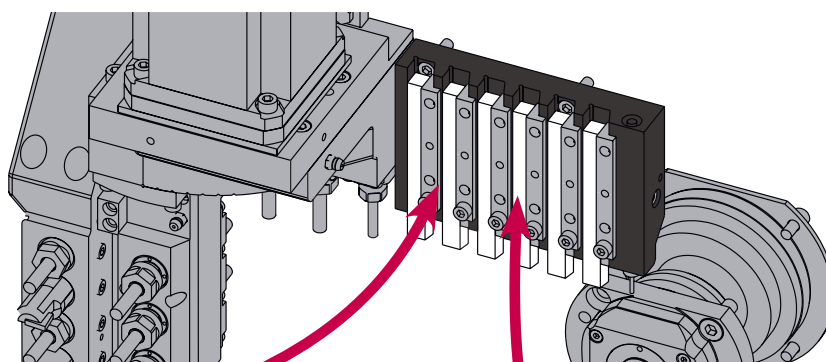
Gangs for CNC machines with additional tool positions
Linearschlitten für CNC-Maschinen mit zusätzlichen Werkzeugstationen
Peignes pour machines CNC avec positions d'outil additionnelles

Example of application on Citizen L12-1M7
Anwendungsbeispiel Citizen L12-1M7
Exemple d'application sur Citizen L12-1M7

Standard configuration :
6 tools

Standard Konfiguration :
6 Werkzeuge

Configuration standard :
6 outils



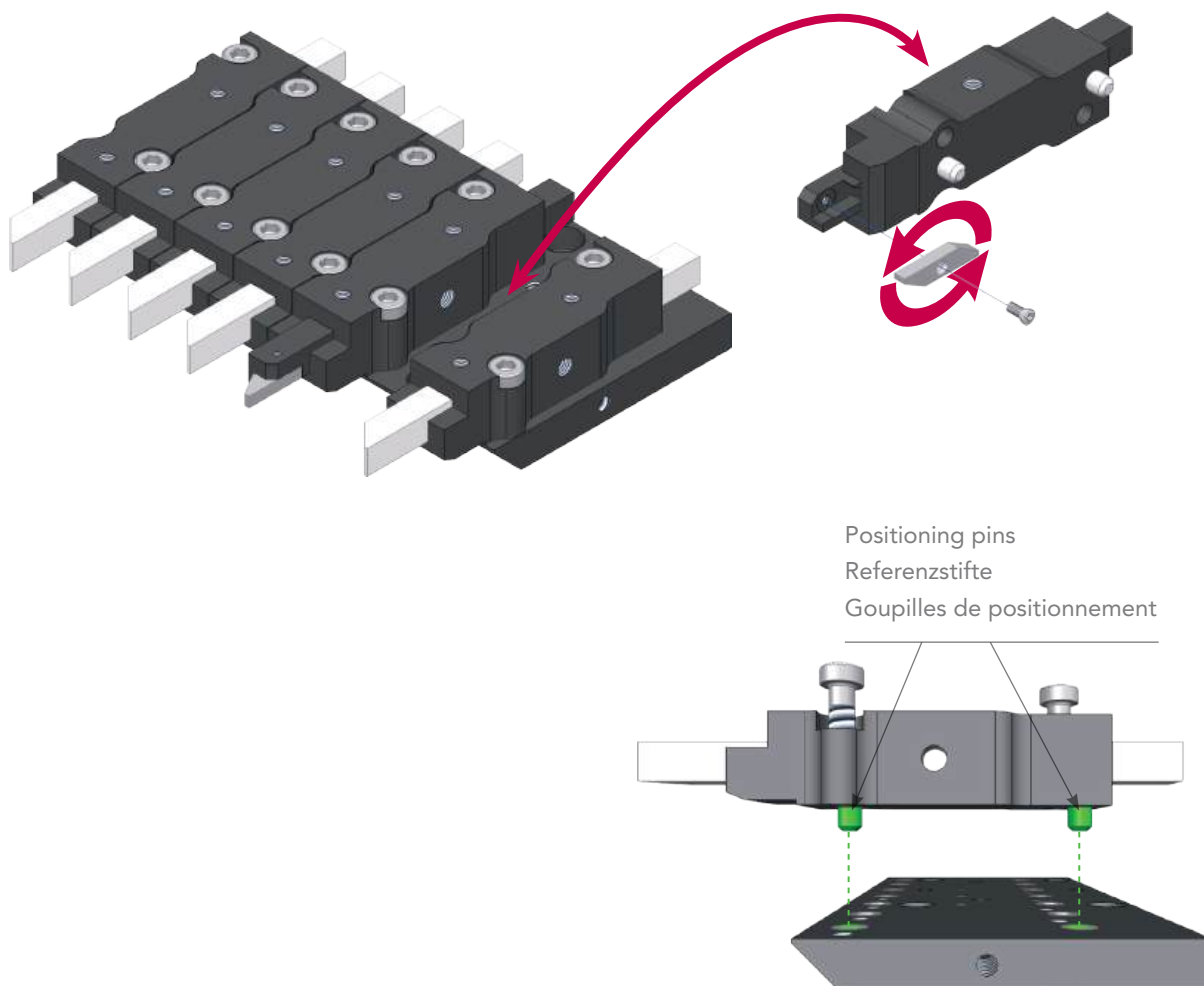
Option 1



- ➔ Increase of the amount of tools (from 6 to 8).
Erhöhte Anzahl von Werkzeugen (von 6 auf 8).
Augmentation du nombre d'outils (de 6 à 8).
- ➔ Usable with the tools of any brand.
Verwendbar mit Werkzeugen aller Marken.
Utilisable avec les outils de n'importe quelle marque.

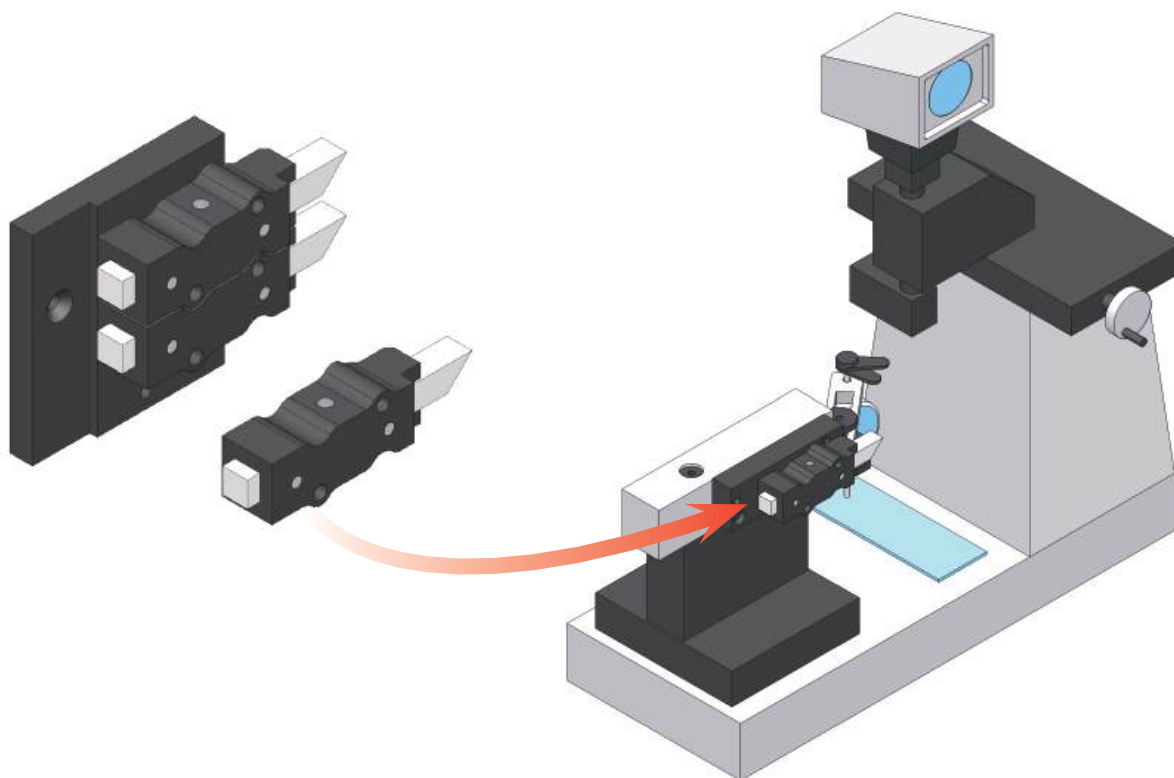
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Complete gang (with 6 wedges for 8x8 mm and 2 wedges for 10x10 mm) Linearschlitten komplett (mit 6 Klemmleisten für 8x8 mm und 2 Klemmleisten für 10x10 mm) Peigne complet (avec 6 câles pour 8x8 mm et 2 câles pour 10x10 mm)	015.31.300.01
	Gang Linearschlitten Peigne	015.31.300
	Wedge for 8x8 mm tool holder Klemmleiste für 8x8 mm Werkzeughalter Câle de serrage pour porte-outil 8x8 mm	015.31.312
	Wedge for 10x10 mm tool holder Klemmleiste für 10x10 mm Werkzeughalter Câle de serrage pour porte-outil 10x10 mm	015.31.317

Option 2



- ➔ Increase of the amount of tools (from 6 to 7).
Erhöhte Anzahl von Werkzeugen (von 6 auf 7).
Augmentation du nombre d'outils (de 6 à 7).
- ➔ Usable with the tools of any brand.
Verwendbar mit Werkzeugen aller Marken.
Utilisable avec les outils de n'importe quelle marque.
- ➔ Quick change: replacing the insert requires no adjustment.
Schneller Wechsel: Der Wendepaltenwechsel erfordert keine Einstellung.
Changement rapide: le remplacement de la plaquette ne nécessite pas de réglage.

- ➔ Possibility of presetting on various types of presetting benches.
Voreinstellung auf verschiedenen Typen von Werkzeugvoreinstellgeräten möglich.
Possibilité de préréglage sur différents types de prérégleurs.

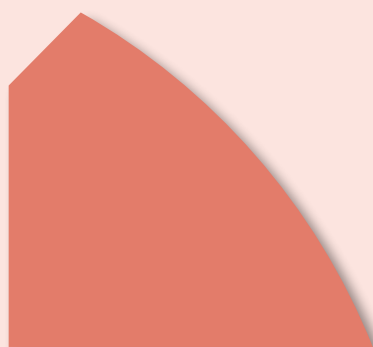


	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Base plate 7 positions. Basisplatte mit 7 Positionen. Plaque de base 7 positions.	015.31.210
	Tool holder for chisel of section 8x8 mm. Werkzeughalter für Drehstahl, Querschnitt 8x8 mm. Porte-outil pour burin de section 8x8 mm.	015.31.220

Other tool configurations available on request for different types of machine.

Andere Werkzeugkonfigurationen sind auf Anfrage für verschiedene Maschinentypen realisierbar.

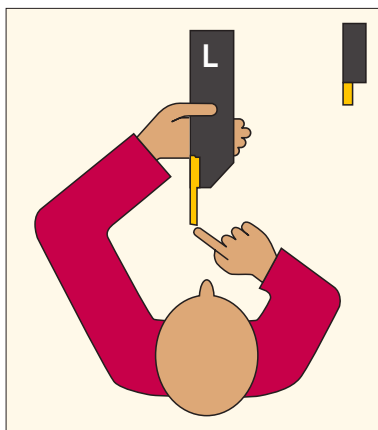
Autres configurations d'outils réalisables sur demande pour différents types de machines.



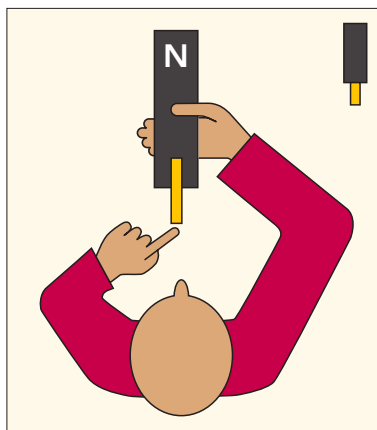
Technical supplements

Technische Ergänzungen

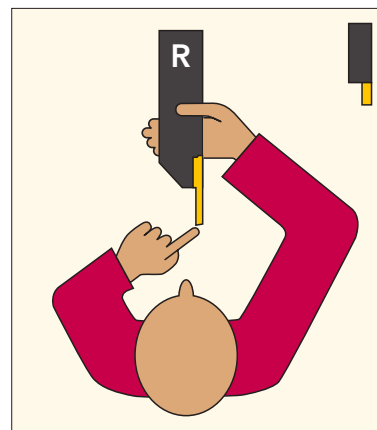
Compléments techniques



Left hand tool
Linkes Werkzeug
Outil à gauche



Neutral hand tool
Neutrales Werkzeug
Outil neutre



Right hand tool
Rechtes Werkzeug
Outil à droite

Definition of the holder design (left or right)

The side on which the insert is located defines if it is a left or right hand holder. While doing so the holder with the insert has to be pointed towards the person.

Definition der Halterrichtung (rechts oder links)

Ob ein Halter als "links" oder "rechts" definiert ist, bestimmt die Seite an der die Wendeschneidplatte sitzt. Dabei ist der Halter mit der Schneide zur Person hin zu halten.

Reconnaissance des outillages à droite ou à gauche.

La reconnaissance des outillages se pratique de la manière indiquée sur le dessin ci-dessus, la plaquette contre soi et le corps fuyant contre l'arrière.

Standard cut off
Standardabstechen
Tronçonnage standard

Examples below are for right turning machines

Die unten genannten Beispiele sind für die rechts drehenden Maschinen

Les exemples ci-dessous sont donnés pour un sens de rotation de machine à droite



_50R _51R _51R - r _52R
_50RP _51RP _51RP - r _54R

Right cutting insert
Example: 1050R
Abstechplatte, rechts
Beispiel: 1050R
Tronçonneur à droite
Exemple: 1050R



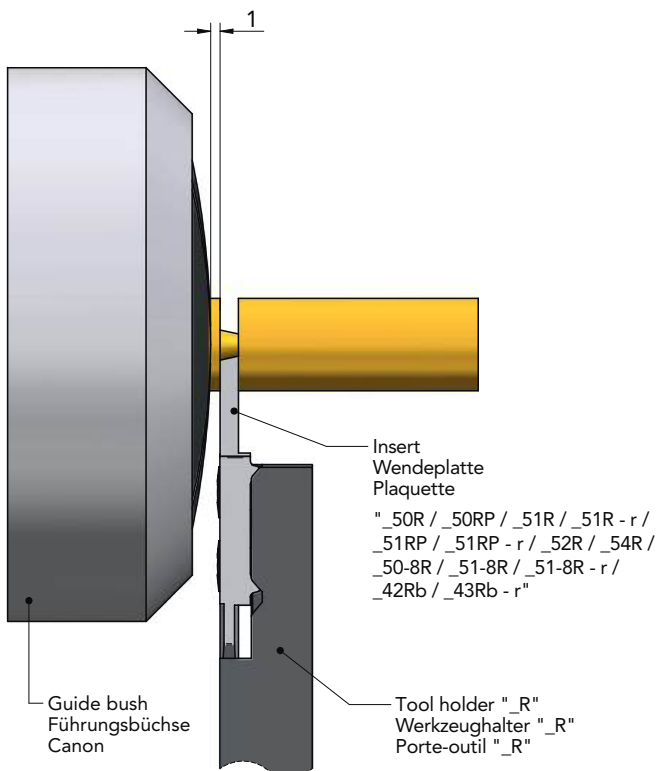
_R

Right tool holder
Example: 1010R
Werkzeughalter rechts
Beispiel: 1010R
Porte-outil à droite
Exemple: 1010R

Machining without counter-spindle

Bearbeitung ohne Gegenspindel

Usinage sans contre-broche



Opposite cut off
Umgekehrtes Abstechen
Tronçonnage inversé

Examples below are for right turning machines

Die unten genannten Beispiele sind für die rechts drehenden Maschinen

Les exemples ci-dessous sont donnés pour un sens de rotation de machine à droite



_53R **_53RPX** **_56R - r**
_53RP **_56R** **_56RP - r**
_53RX **_56RP**

Right opposite cutting insert
Example: 1053R

Umgekehrte Abstechplatte, rechts
Beispiel: 1053R

Tronçonneur opposé à droite
Exemple: 1053R

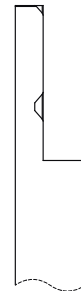


_L

Left tool holder
Example: 1010L

Werkzeughalter links
Beispiel: 1010L

Porte-outil à gauche
Exemple: 1010L



_R4

Right «pick-up» tool holder
Example: 1010R4

«Pick-up» Werkzeughalter rechts
Beispiel: 1010R4

Porte-outil «pick-up» à droite
Exemple: 1010R4

Machining with counter-spindle
Part with large external diameter (> 6 mm)

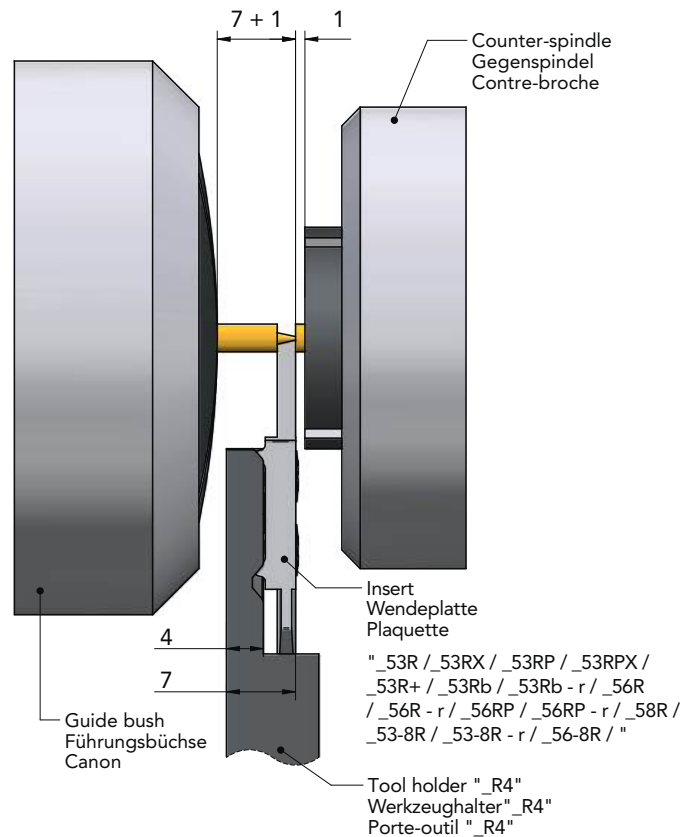
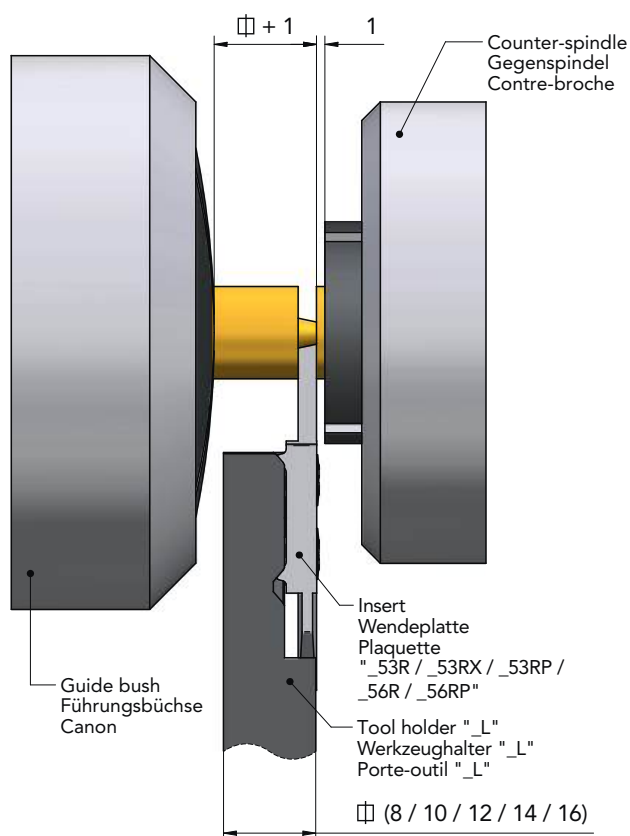
Bearbeitung mit Gegenspindel
Teil mit grossem Ausserdurchmesser (> 6 mm)

Usinage avec contre-broche
Pièce avec un grand diamètre extérieur (> 6 mm)

Machining with counter-spindle
Part with small external diameter (1-6 mm)

Bearbeitung mit Gegenspindel
Teil mit kleinem Ausserdurchmesser (1-6 mm)

Usinage avec contre-broche
Pièce avec un petit diamètre extérieur (1-6 mm)



Turning + Cut off* Drehen + Abstechen* Tournage + Tronçonnage*				
Material Werkstoff Matière	Cutting speed Vc (m/min) Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min) Vitesse de coupe Vc (m/min)			Feed (mm/rev) Vorschub (mm/U) Avance (mm/tr)
	Without coating or TIN coating Unbeschichtet oder TIN Beschichtung Sans revêtement ou revêtement TIN	Coatings: Beschichtungen: Revêtements: BI20/BI30/BI40/BI80/BI90/ QM2/QM2/QM3/QM4	Coatings: Beschichtungen: Revêtements: BI70/BI71/ BI100/BI110/BI120	
Free-cutting steel Automatenstahl Acier de décolletage	40 - 70	70 - 100	100 - 180	0,01-0,15
Steel unalloyed Stahl unlegiert Acier non allié < 600 N/mm ²	30 - 60	60 - 90	90 - 150	0,01-0,15
Steel low alloyed Stahl niedriglegiert Acier faiblement allié < 800 N/mm ²	30 - 50	60 - 90	90 - 140	0,01-0,10
Steel high alloyed Stahl hochlegiert Acier fortement allié > 800 N/mm ²	20 - 40	50 - 80	90 - 120	0,01-0,08
Stainless steel Rostfreier Edelstahl Acier inoxydable	20 - 40	50 - 80	90 - 120	0,01-0,08
Aluminium Si < 12%	90 - 150	100 - 150	100 - 150	0,01-0,20
Aluminium Si > 12%	80 - 140	90 - 140	90 - 140	0,01-0,20
Titanium Titan Titane	20 - 30	50 - 80	60 - 90	0,01-0,08
Brass, bronze Messing, Bronze Laiton, bronze	90 - 150	90 - 150	90 - 150	0,01-0,20
Copper Kupfer Cuivre	40 - 80	70 - 120	70 - 140	0,01-0,20

- * General recommendations for Swiss type turning diameters.
The feed rate always depends directly on the insert's geometry.
BI40/BI80/BI90 coatings are always a good option for diameters < 1,0 mm.
For cutting, the cutting speed should be reduced by about 10% compared to turning.
- * Allgemeine Empfehlungen für den Langdrehbereich.
Der Vorschub ist immer direkt von der Schneidengeometrie abhängig.
BI40/BI80/BI90 Beschichtungen sind immer eine gute Option für Durchmesser < 1,0 mm.
Beim Abstechen sollte die Schnittgeschwindigkeit gegenüber dem Drehen um ca. 10% reduziert werden.
- * Recommendations générales pour le décolletage des diamètres de 5 à 20 mm.
L'avance dépend toujours directement de la géométrie de plaquette.
Les revêtements BI40/BI80/BI90 sont toujours une bonne option pour les diamètres < 1,0 mm.
Pour le tronçonnage, la vitesse de coupe devrait être réduite d'environ 10% par rapport au tournage.

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, equal-sized squares formed by thin, light gray lines. There are no margins, text, or other markings on the page.



SPANNWERKZEUGE
CLAMPING TOOLS



WERKZEUGHALTER
TOOL HOLDER



SCHNEIDWERKZEUGE
CUTTING TOOLS



INNENAUSDREHWERKZEUGE
INTERNAL BORING TOOLS



KÜHLMITTELSYSTEME
COOLANT SYSTEMS



PCM SPEZIALWERKZEUGE
PCM SPECIAL TOOLS

ALLES RUND UMS DREHEN, AUCH DIGITAL

Alle Kataloge zum Download finden Sie hier

You can download all catalogues here



werkzeuge | maschinen

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG
Mülleracker 6
75177 Pforzheim

Tel: +49 7231 9365-0
Fax: +49 7231 9365-30
fbritsch@f-britsch.com

www.f-britsch.com
shop.f-britsch.com