



**f.britsch**

alles. immer. schnell.

# SPANNWERKZEUGE v1.9 CLAMPING TOOLS v1.9

IHR BEDARF – UNSERE LEIDENSCHAFT  
BEI UNS BEKOMMEN SIE ALLES, WAS SIE  
ZUM DREHEN BRAUCHEN

YOUR NEEDS – OUR PASSION  
WITH US YOU GET ALL THE TOOLS THAT YOU  
NEED FOR THE TURNED PARTS INDUSTRY



## In aller Kürze – Das Wichtigste zu f.britsch

Von Friedrich Britsch im Jahre 1976 als Handelshaus für Drehereibedarf gegründet, ist f.britsch heute ein stetig wachsendes modernes Unternehmen, das für Drehereien in ganz Deutschland, Europa und in aller Welt zuverlässiger Lieferant und bewährter Handelspartner ist.

Mit einem der größten Lager in Deutschland und mit unserer hauseigenen Änderungs- und Fertigungswerkstatt stellen wir sicher, dass kein einziger Kundenwunsch offen bleibt.

Auch in Sachen Qualität ist auf uns Verlass: Unser umfangreiches Produkt-Sortiment wird in Eigenproduktion hergestellt oder von namhaften Herstellern bezogen. Mittlerweile sorgen mehr als 50 bestens ausgebildete und serviceorientierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter dafür, dass alle Bestellungen von Lagerware innerhalb von 24 Stunden ausgeliefert werden.

### Wenn wir „alles“ sagen, dann meinen wir das auch so.

...vor allem, wenn es um Präzisionswerkzeuge geht:

- Druckspannzangen Reihe 100 bzw. F-Typen
- Zugspannzangen Reihe 300 bzw. W-Typen
- Hydromatspannzangen der HW-Typen
- Mehrspindlerspannzangen aller Typen
- Werkzeugspannzangen aller ER-Reihen
- Spannhülsen und Spannhülsenlagerungen
- Spannfutter (und andere Spanntechnik bzw. Spannelemente)
- Führungsbüchsen
- Schneid-, Dreh-, Rändelwerkzeuge und-Halter
- BIMU Wendeplattensysteme
- Ifanger MicroTurn-Ausdrehwerkzeuge
- Schleifscheiben
- was auch immer Sie fürs Drehen brauchen, wir haben's vorrätig.

Das gilt natürlich auch für Kleinmaschinen und Maschinenzubehör wie z. B. Bohrerschleifmaschinen, Stangenanfasmaschinen, Schleif- und Läppmaschinen, Teileselektoren und Drehtellern.

### Mehr als 45.000 Artikel ständig auf Lager!

Was nicht ganz passt, wird nach Ihren Zeichnungen und Angaben passend gemacht. Unser haus-eigener Schleif- und Erodierservice macht's möglich – immer mit äußerster Präzision und nach strengen Qualitätsmaßstäben (DIN EN ISO 9001:2015).

Und sollten Sie in unserem schier unerschöpflichen Lager doch einmal nicht fündig geworden sein, weil keines der marktüblichen Produkte auf Ihren Bedarf passt, dann gehen wir selbstver-ständlich exklusiv für Sie in die Sonderanfertigung.

**Im Folgenden sehen Sie einen Auszug aus unserem Produktportfolio zum Thema „Spannwerkzeuge“. Unser Lager deckt all das ab, was in ihren Drehmaschinen Einsatz findet.**

f.britsch – wirklich **alles** rund ums Drehen!





## In brief – key information about f.britsch

Founded by Friedrich Britsch in 1976 as a trading house for lathe-turning requirements, today f.britsch is an ever-growing modern enterprise that is known for being a reliable supplier and established trading partner for turning shops all over Germany, Europe and across the world.

With one of the largest storages in Germany and our in-house modification and manufacturing workshop, we make sure that no customers' needs stay unfulfilled.

You can also rely on us in terms of quality. The wide range of our products is manufactured in our own production units or we source from renowned manufacturers. By now, we have more than 50 excellently trained and service-oriented employees who can ensure delivery of every order for stock items within 24 hours.

### When we say "everything", we seriously mean it.

Especially when it comes to precision tools. Such as:

- Dead length collets - 100 Series or F-type,
- Draw-in collets - 300 Series or W-type,
- Hydromat collets - HW-type,
- Multi-spindle collets - all types,
- Tool-holding collets - all ER series,
- Bar feed collets and revolving ends for bar loaders
- Clamping chucks (and other clamping technology and clamping elements)
- Guide bushes,
- Cutting, turning, and knurling tools,
- Different kinds of tool holders,
- BIMU insert systems,
- Ifanger MicroTurn systems,
- whatever you need for turning, we have it in stock.

Of course, this also applies to small machines and machine accessories, such as drill grinding machines, rod chamfering machines, grinding and lapping machines, part selectors, circular plates.

### More than 45.000 items are steady in stock!

If anything does not quite fit, it will be made to fit according to your drawings and specifications. Our own grinding and EDM service will make everything possible – always with highest precision and quality compliance (DIN EN ISO 9001:2015).

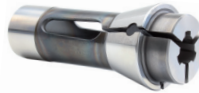
And if at any time you are unable to find the right tool in our almost limitless stocks, just because none of the standard market products meet your requirements, then, we will of course go into special production exclusively for you.

**The following is only an extract from our product portfolio on the subject „clamping tools“. Our stock goes beyond collets and clamping tools, it covers all that you can find in the application of your lathes.**

f.britsch – really everything about turning!



**48 hours grinding- and electric discharge machining-Service**



**48 Stunden Schleif- und Erodierservice**

**6-7**

**Dead length collets Series 100**  
with extended nose / carbide insert  
Kroko / Wave / STM / Polymer insert /  
Longstar / Supergrip / Alignment pin /  
Wifex-Internal clamping system



**Druckspannzangen Reihe 100**  
Vorbau / HM-Einsatz / Kroko / Wave  
STM / Kunststoffeinsatz / Longstar  
Supergrip / Ausrichtdorn  
Wifex-Innenspannsystem etc.

**8-27**

**Feed collets Series 200**  
Adjustable RS-feed collets



**Vorschubzangen Reihe 200**  
verstellbare RS-Vorschubzangen

**28-29**

**Draw-in collet Series 300**  
Draw-in collets Hydromat



**Zugspannzangen Reihe 300**  
Pffnner-Hydromat

**30-32**

**Collet Stops**  
Hollow-spindle-stop



**Spannzangen-Anschläge**  
Hohlspindelanschlag

**33-35**

**Adjustable guide bushes**  
with carbide insert / WAVE-GOLD /  
WAVE / Polymer etc.



**Verstellbare**  
Führungsbüchsen  
mit HM-Einsatz / WAVE-GOLD  
Wave / Polymer etc.

**36-55**

**Pull-collets and double cone collets**  
in various versions



**Zug- und Doppelkonus-**  
führungszangen  
in diversen Ausführungen

**ESCO clamping tools**



**ESCO-Spannwerkzeuge**

**56-57**

*Clamping heads  
Clamping heads for Multi spindle*



**Spannköpfe  
Mehrspindelspannköpfe**

**58-63**

*Collets, feed collets and  
pick-up collets for automatic  
multi-spindle lathes / Series 9000*



**Spannzangen, Vorschub-  
zangen und Abgreifzangen  
für Mehrspindler / Reihe 9000**

**64-73**

*Bar feed collets / Longlife / Turbo  
Bar feed collets for internal gripping  
for FMB, lemca, LNS, Chucchi etc.*



**Spannhülsen / Spanndorne  
Longlife / Turbo für  
FMB, lemca, LNS, Cucchi etc.**

**74-96**

*Revolving ends for bar feeders*



**Spannhülsenlagerungen  
für Lademagazine**

**97-105**

*ER-collets Series 400  
sealed, metallic sealed, Tapping collets  
,Collets with pendulum balance*



**ER-Spannzangen Reihe 400  
abgedichtet, metallisch dichtend,  
Gewindebohrzangen, Pendelzangen,**

**106-112**

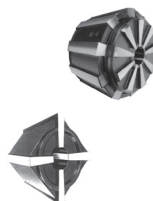
*Collets series 400 - 800*



**Spannzangen Reihe 400 - 800**

**113-116**

*Rubber-Flex collets*



**Rubber-Flex Spannzangen**

**117-118**

**Schleifservice**  
für Sonder- und Präzisionswerkzeuge

**Grind service**  
for special- and precision tools

In unserer mit modernen CNC-Schleif- und Erodiermaschinen ausgerüsteten Werkstatt schleifen oder erodieren wir für Sie nach Ihren Anforderungen Spannzangen und Führungsbüchsen auf das gewünschte Maß oder die gewünschte Form - immer mit höchster Präzision und nach strengen Qualitätsstandards nach DIN EN ISO 9001:2015. Und das innerhalb von max. 48 Stunden.

### Testen Sie uns!

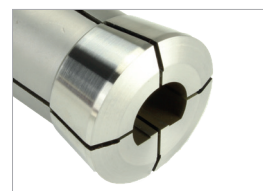
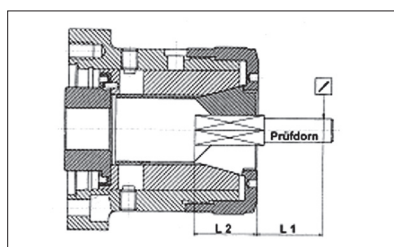
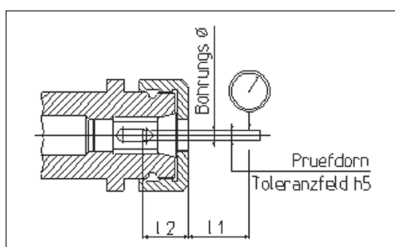
*If it is not a perfect fit, we will make it fit according to your designs and specifications. Our in-house grinding and EDM service (electric discharge machining service) makes this possible – always working with the utmost precision and according to strict quality standards according to DIN EN ISO 9001:2015. We can quickly grind and EDM a wide range of collets and guide bushes according to your specifications and requirements with our modern technologies within max. 48 hours.*

### Try us!



**Herstellung von  
Sonderwerkzeugen  
zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001:2015**

***Production of  
special tools  
certified according  
DIN EN ISO 9001:2015***

Kundenspezifische Sonderlösungen  
BeispieleCustomer-specific productions  
ExamplesRundlaufabweichung  
für Profil-SpannzangenRunout accuracy deviations  
for collets with profiles

Bohrungs Ø Bore ø	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Standardtoleranz nach DIN 6343 für runde Bohrung Standard tolerance acc. to DIN 6343 for round Bore	Rundlaufgenauigkeit Ultra Präzision runde Bohrung Roundout accuracy Ultra precision round Bore	Standardtoleranz für Profile Standard tolerance for Profiles
0,5 - 1	3	3 - 5	0,015	0,01	0,12
über 1 - 1,6	6	5 - 8	0,02	0,01	0,12
über 1,6 - 3	10	8 - 12	0,02	0,01	0,12
über 3 - 6	16	12 - 18	0,02	0,01	0,12
über 6 - 10	25	18 - 24	0,02	0,01	0,15
über 10 - 18	40	24 - 32	0,03	0,01	0,2
über 18 - 24	50	32 - 48	0,03	0,01	0,2
über 24 - 30	60	48 - 60	0,03	0,01	0,2
über 30 - 50	80	60	0,04	0,01	0,2
über 50	100	60 - 70	0,04	0,01	0,2

**Bei höherer Rundlaufgenauigkeit muß das Profil erodiert werden!**  
**At higher runout accuracy, the profile has to be eroded!**

Diverse Ausführungen der  
DruckspannzangenDifferent types of  
Dead length collets

**Glatt**  
Standard bis  $\varnothing 8,0$   
Smooth  
standard up to  $\varnothing 8,0$



**Querrillen**  
Standard ab  $\varnothing 8,5$   
Radial grooves  
standard starting from  $\varnothing 8,5$



**Längs- und Querrillen**  
Axial and radial grooves



**Supergrip**



**HM-bedampft**  
carbide coating



**Kunststoffeinsatz**  
polymer insert



**HM-Einsatz**  
carbide insert



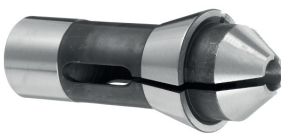
**KROKO**



**WAVE**



**Vorbau**  
extended nose



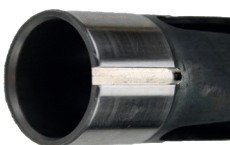
**Übergreifsysteme**  
overgripping systems



**Wifex-Spreizdorn**  
Wifex-collet



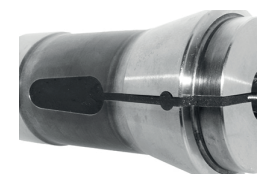
**Nute im Schaft**  
Slot in shank



**Nute im Konus**  
Slot in cone

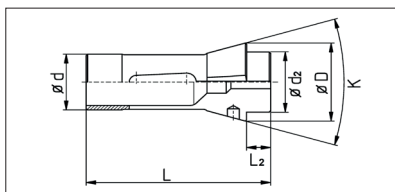
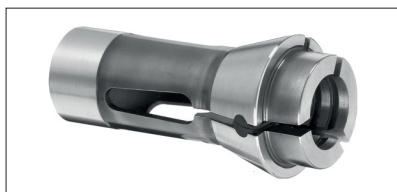


**Schlitze und Langlöcher**  
silikonisiert oder vulkanisiert  
Slits and Slots  
siliconised or vulcanized



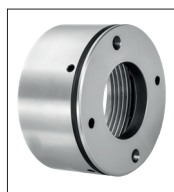
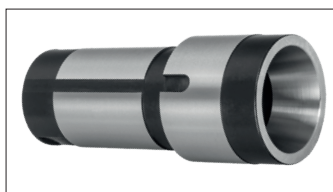
## Druckspannzangen Reihe 100

## Dead length collets Series 100



Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	Ø d	Ø D	L	Ø d2	L2	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
									Ø	6-kt	4-kt
<b>EF 4.5 (1008E)</b>	F4.5 76-76		4,5	6,75	17,25			30°	3,5	Auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>100 E</b>	F6 76-599		6	10	30			30°	4,5	Auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>1010 E</b>	F7 76-576		7	11	41			30°	5,0	Auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>1020 E</b>	F7 76-66		7	10,7	26			30°	5,5	3,0	3,0
<b>101 E</b>	F8 76-577	TF 8	8	12	42	8	4,5	32°	6,35	4,5	3,5
<b>102 E</b>			8	13,7	30			42°	6,0	4,0	3,5
<b>103 E</b>			8	14	35			30°	5,0	4,5	4,0
<b>109 E</b>	F10 76-86	TF 10	10	15,5	47,5	10	5,5	40°	8,0	7,0	5,5
<b>110 E</b>	F10 76-720		10	16	43			30°	8,0	6,0	5,0
<b>111 E</b>	F10 76-1178		10	16	46			40°	8,0	6,0	5,0
<b>112 E</b>	Gauthier 1H		11	18,7	41	12	6	44°	8,0	6,5	5,0
<b>113 E</b>			12	15,5	30,5			20°	10,0	8,5	7,0
<b>114 E</b>	F12 76-578		12	18	64			32°	10,0	7,0	6,0
<b>1155 E</b>	F12 76-78		12	18,1	44,5	12	4,3	30°	10,0	9,0	7,0
<b>116 E</b>	F13 76-357	TF 13	13	19	64	13	6	32°	10,0	9,0	7,0
<b>117 E</b>	F14 76-98		14	18	46	14	4	26°	10,0	9,0	7,0
<b>118 E</b>			14	19,5	46	15	6	30°	10,0	9,0	7,0
<b>120 E</b>	F15 76-580	TF 15	15	21	64	15	6	32°	13,0	11,0	9,0
<b>121 E</b>	F15 76-358		15	22	47			40°	12,0	8,0	7,0
<b>123 E</b>	F16 76-104		16	22	55	16	5	30°	13,0	11,0	9,0
<b>EF16 / 1212E</b>	F16 76-1076	TF 16	16	21	64	16	6	32°	13,0	10,0	8,0
<b>125 E</b>			17,5	22	51	16	5	30°	12,0	12,0	9,0
<b>127 E</b>	F18 76-85		18	25	67			30°	12,0	11,5	9,5
<b>TF 18</b>		TF 18	18	25	67	18	6	32°	14,0	11,5	9,5
<b>128 E</b>	F18 76-579		18	24	64			32°	14,0	12,0	10,0
<b>136 E</b>	F20 76-201		20	26	54	20	6	30°	16,0	14,5	12,0
<b>1299 E</b>	F20 76-02		20	27,5	60			30°	16,0	14,0	11,0

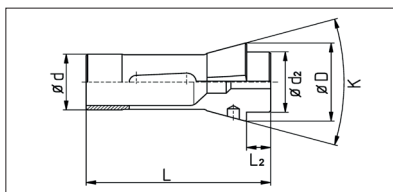
Weitere Druckspannzangen und Sonderprofile auf Anfrage kurzfristig lieferbar!  
*Further types and customized profiles on request quickly available!*



Druckhülsen, Überwurfmuttern, Spannfinger und Vieles mehr für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!  
*We also support you with collet sleeves, cap nuts, chuck levers and many more for many machines!*

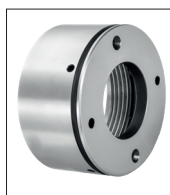
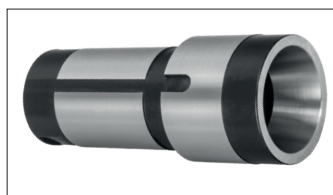
## Druckspannzangen Reihe 100

## Dead length collets Series 100



Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L	$\varnothing d_2$	L2	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
									$\varnothing$	6-kt	4-kt
137 E			20	27,5	69			30°	16,0	14,0	11,0
138 E	F20 76-87	TF 20	20	28	67	21	7	32°	16,0	14,0	11,5
139 E	F22 76-88		22	28	67			26°	16,0	14,0	11,0
140 E	F22 76-71	TF 22	22	30	55	21	6	30°	16,0	15,0	12,0
140 E RIS			22	30	55			30°	16,0	15,0	12,0
TF 24		TF 24	23,8	28	62	22	7	30°	18,5	16,0	13,0
143 E	F25 76-581		25	31	54			30°	20,0	14,0	14,0
144 E	F25 76-91		25	34	65	25	6	30°	20,0	17,0	14,5
145 E	F25 76-64	TF 25	25	35	77	27	10	32°	21,0	17,5	14,5
146 E	F26 76-90		26	32	67	27,5	7	26°	20,0	17,0	14,0
147 E	F27 76-22	TF 27	27	38	72,7	30	8	30°	23,0	20,0	16,0
148 E	F28 76-93		28	38	70	28	7	30°	24,0	20,0	16,0
BS 20		BS 20	28	35	77	27	10	32°	23,0	20,0	16,0
156 E			30	39,3	86,5			30°	25,0	22,0	17,0
157 E	F30 76-63	TF 30	30	42	80	34	10	32°	26,0	22,0	18,0
EF30 / 1446E	F30 76-101	0161	30	38	65	32	6	30°	26,0	22,5	18,5
161 E	F32 76-221		32	45	75	34	8	30°	28,0	24,0	19,0
0166	F32 1023	0166	32	39,8	65	34	6	30°	28,0	24,5	20,0
165 E / 1497E	F34 76-77	TF 34	34	44	80			32°	28,0	24,0	20,0
162 E	F35 76-2010		35	43	70	34	7	30°	30,0	25,5	21,0
162 E RIS			35	43	70			30°	30,0	24,0	20,0
163 E	F35 76-94		35	48	80	38	8	30°	30,0	27,0	22,5
EF37 / 1536E	F37 76-740	TF 37	37	47	92	40	10	32°	32,0	27,0	23,0
164 E	F38 76-72		38,08	49	108	38	9	30°	32,0	28,0	22,5
EF39 / 1208E			39	46	80			30°	32,0	27,0	22,0

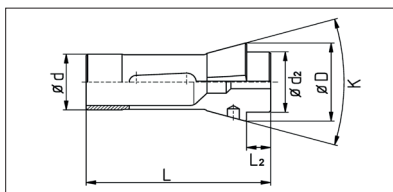
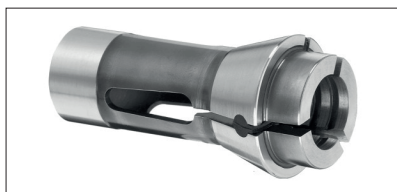
Weitere Druckspannzangen und Sonderprofile auf Anfrage kurzfristig lieferbar!  
Further types and customized profiles on request quickly available!



Druckhülsen, Überwurfmuttern, Spannfinger und Vieles mehr für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!  
We also support you with collet sleeves, cap nuts, chuck levers and many more for many machines!

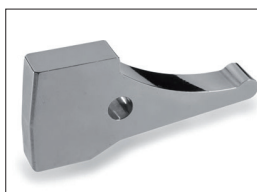
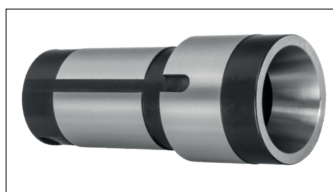
Druckspannzangen Reihe 100

Dead length collets Series 100

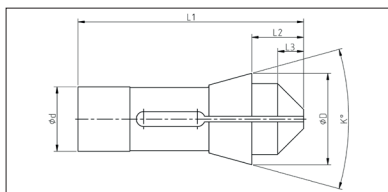


Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	Ø d	Ø D	L	Ø d2	L2	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
									Ø	6-kt	4-kt
<b>ETF40</b>		TF 40	40	50	92	43	10	32°	35,0	30,0	24,0
<b>EF40</b>	F40	EF 40	40	47	92	40	10	32°	36,0	31,5	25,5
<b>für Spindelerweiterung / for spindle expansion</b>											
<b>171 E</b>	F42 76-99		42	55	94	42	9	30°	37,0	32,0	26,5
<b>TF 43</b>	F43/37 - 511.024	TF 43	42,95	53	92	46	10	32°	39,0	33,5	27,5
<b>TF 44</b>	F44 76-92	TF 44	44	52	92	44	10	33°	38,0	33,0	27,0
<b>173 E</b>	F48 76-81	TF 48	48	60	94	50	9	30°	42,0	38,0	30,0
<b>173 E RIS</b>			48	60	94	50	9	30°	42,0	38,0	30,0
<b>TF 48 NFT</b>		TF 48 NFT (0°)	48	60	94	50	9	30°	42,0	36,0	30,0
<b>BS 38</b>	F48/38 - 511.028	BS 38	48	54	100	44	10	30°	40,0	34,5	28,0
<b>TF 54</b>	F54-8027	TF54	54	64	95	54	10	30°	45,0	38,0	31,0
<b>177 E</b>	F58 17-355	B52	58	70	94	60	9	30°	52,0	45,0	37,0
<b>185 E</b>	F66 76-59		66	84	110	73	9	30°	60,0	52,0	42,5
<b>187 E</b>			72	90	142			30°	64,0	55,0	45,0
<b>188 E</b>			84	100	142			30°	75,0	65,0	53,0
<b>190 E</b>			88	106	115	94	10	30°	80,0	70,0	57,0
<b>193 E</b>			90	107	130			30°	80,0	70,0	57,0
<b>194 E</b>			95	116	200			30°	83,0	72,0	58,0
<b>195 E</b>			105	125	172			30°	90,0	78,0	63,0
<b>196 E</b>			112	138	120			30°	100,0	86,0	70,0

Weitere Druckspannzangen und Sonderprofile auf Anfrage kurzfristig lieferbar!  
Further types and customized profiles on request quickly available!

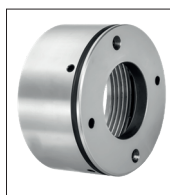
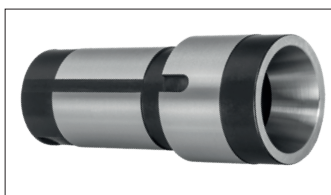


Druckhülsen, Überwurfmuttern, Spannfinger und Vieles mehr für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!  
We also support you with collet sleeves, cap nuts, chuck levers and many more for many machines!

Druckspannzangen Reihe 100  
mit VorbauDead length collets Series 100  
with extended nose

Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer mit Vorbau (Standardausführung) F-Nummer with extended nose (standard Version)	US-Code	Ø d	Ø D	K	L1	L2	L3
E109-VOR-10	F10 76-2021 (F10 76-86)	TF 10 EN	10	15,5	20°	52	10	4,5
E116-VOR-15	F13 76-2014 (F13 76-357)	TF 13 EN	13	19	32°	73	15	9
E120-VOR-15	F15 76-2022 (F15 76-580)	TF 15 EN	15	21	32°	73	15	9
EF16-VOR-15 / 1212E	F16 76-2015 (F16 76-1076)	TF 16 EN	16	21	32°	73	15	9
ETF18VOR-20		TF 18 EN	18	25	32°	81	20	14
E136-VOR-15	F20 76-2016 (F20 76-201)		20	26	30°	64	15	10
E138-VOR-20	F20 76-2017 (F20 76-87)	TF 20 EN	20	28	32°	80	20	13
ETF24VOR-20		TF 24 EN	23,8	28	30°	75	20	13
E145-VOR-20						87	20	10
E145-VOR-30	F25 76-2018 (F25 76-64)	TF 25 EN	25	35	32°	97	30	20
E147-VOR	F27 76-2040 (F27 76-22)	TF 27 EN	27	38	30°	83	18	10
EF30-VOR-20 / 1446E	F30 76-2019 (F30 76-101)	0161 EN	30	38	30°	79	20	14
E157-VOR-20		TF30 EN	30	42	32°	90	20	10
E161-VOR-25			32	45	30°	92	25	17
E162-VOR-20	F35 76-2013 (F35 76-2010)		35	43	30°	90	27	13
E163-VOR-15			35	48	30°	90	20	10
EF37-VOR-15 / 1536E						97	15	5
EF37-VOR-20 / 1536E	F37 76-2020 (F37 76-740)	TF 37 EN	37	47	32°	102	20	10
EF37-VOR-30 / 1536E						112	30	20
E164-VOR	F38 76-2004 (F38 76-72)		38,08	49	30°	123	24	15
E171-VOR-20			42	55	30°	105	20	11
E171-VOR-25						110	25	16
E173-VOR-25						110	25	16
E173-VOR-30	F48 76-2006 (F48 76-81)	TF 48 EN	48	60	30°	115	30	21
E185-VOR			66	84	30°	auf Anfrage / on request		

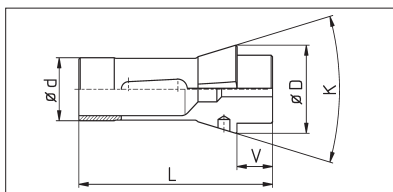
Weitere Druckspannzangen, Sonderprofile und Vorbaulängen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!  
Further types, customized profiles and extended nose length on request quickly available!



Druckhülsen, Überwurfmutter, Spannfinger und Vieles mehr für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!  
We also support you with collet sleeves, cap nuts, chuck levers and many more for many machines!

Druckspannzangen Reihe 100  
Notfall-Spannzange mit Grundbohrung 3,0

Dead length collets Series 100  
Emergency collet with bore 3,0 mm



Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	$\varnothing d$	$\varnothing D$	K	V in mm
E116-WEICH	F13 76-357	TF 13 EME	13	19	32°	10
EF16-WEICH	F16 76-1076 (1212E)	TF 16 EME	16	21	32°	10
E138-WEICH	F20 76-87	TF 20 EME	20	28	32°	16
E145V20-WEICH	F25 76-64	TF 25 EME	25	35	32°	20
E145V30-WEICH	F25 76-64	TF 25 EME	25	35	32°	30
E147-WEICH	F27 76-22	TF 27 EME	27	38	30°	10
EF30-WEICH	F30 76-101 (1446E)	0161 EME	30	38	30°	10
E161-WEICH	F32 76-221		32	45	30°	8
EF37-WEICH / 1536E	F37 76-740	TF 37 EME	37	47	32°	8
E164-WEICH	F38 76-72		38,08	49	30°	10
E171-WEICH	F42 76-99		42	55	30°	8
E173-WEICH	F48 76-81	TF 48 EME	48	60	30°	10
E185-WEICH	F66 76-59		66	84	30°	10

Spannzange kann auf beliebiges Anwendermaß selbst ausgedreht werden.

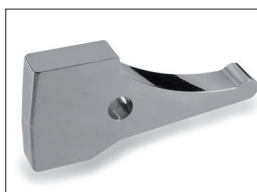
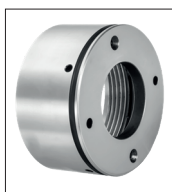
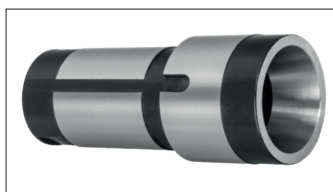
Stifte in den Bohrungen beim Ausdrehen bewirken bei der Anwendung eine passgenaue Spannung.

*The collet can be turned to every size which is required.*

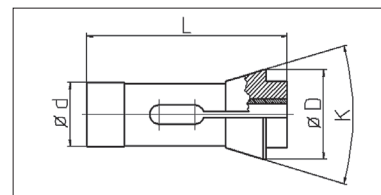
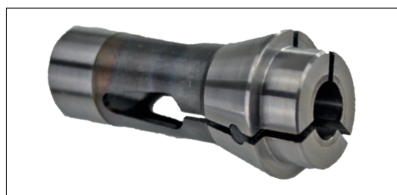
*The pins in the front bores effect a accurate clamping while turning out to the required diameter.*

Weitere Druckspannzangen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!

*Further types on request quickly available!*

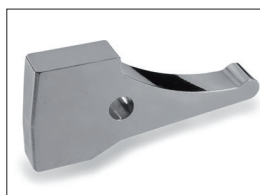
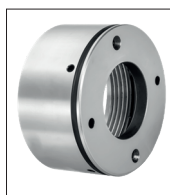
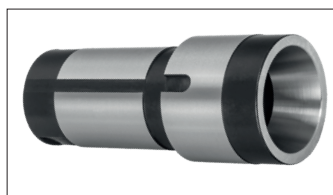


Druckhülsen, Überwurfmuttern, Spannfinger und Vieles mehr für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!  
*We also support you with collet sleeves, cap nuts, chuck levers and many more for many machines!*

Druckspannzangen Reihe 100  
mit HM-EinsatzDead length collets Series 100  
with carbide insert

Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	Ø d	Ø D	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
							Ø	6-kt	4-kt
HME109	F10 76-86	TF 10 C	10	15,5	47,5	40°	8,0	7,0	5,5
HME116	F13 76-357	TF 13 C	13	19	64	32°	10,0	9,0	7,0
HME120	F15 76-580	TF 15 C	15	21	64	32°	13,0	11,0	9,0
HMEF16 (1212E)	F16 76-1076	TF 16 C	16	21	64	32°	13,0	10,0	8,0
HME136	F20 76-201		20	26	54	30°	16,0	14,0	10,0
HME138	F20 76-87	TF 20 C	20	28	67	32°	16,0	14,0	11,0
HME145	F25 76-64	TF 25 C	25	35	77	32°	21,0	17,0	14,0
HME147	F27 76-22	TF 27 C	27	38	72,7	30°	23,0	20,0	16,0
HME157	F30 76-63	TF 30 C	30	42	80	32°	26,0	22,0	18,0
HMEF30 (1446E)	F30 76-101	0161 C	30	38	65	30°	26,0	22,0	17,0
HME161	F32 76-221		32	45	75	30°	28,0	24,0	19,0
HME163	F35 76-94		35	48	80	30°	30,0	27,0	20,0
HMEF37 (1536E)	F37 76-740	TF 37 C	37	47	92	32°	32,0	27,0	22,0
HME164	F38 76-72		38,08	49	108	30°	32,0	27,0	22,0
HME171	F42 76-99		42	55	94	30°	37,0	32,0	26,0
HME173	F48 76-81	TF 48 C	48	60	94	30°	42,0	38,0	30,0
HME185	F66 76-59		66	84	110	30°	60,0	50,0	41,0

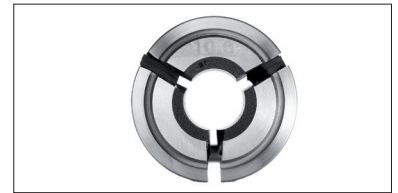
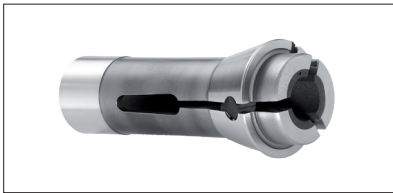
Weitere Spannanzgentypen, auch mit Vorbau auf Anfrage lieferbar.  
Further types, also with extended nose available on request.



Druckhülsen, Überwurfmuttern, Spannfinger und Vieles mehr für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!  
We also support you with collet sleeves, cap nuts, chuck levers and many more for many machines!

Druckspannzangen Reihe 100  
mit Kunststoffeinsatz

Dead length collets Series 100  
with polymer insert



Kunststoffeinsatz in jede Spannzange ab  $\varnothing$  2,5 mm möglich, kleinere  $\varnothing$  auf Anfrage.  
*Polymer insert is possible in each collet from  $\varnothing$  2,5 mm, smaller diameters on request available.*

**Vorteile**

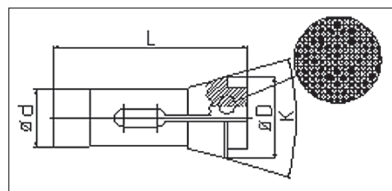
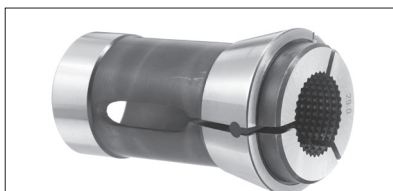
- Abgreifen empfindlicher Teile
- Keine Druckstellen auf den Drehteilen
- Ermöglicht Drehteilspannung auf Gewindeflanken
- Alle Spannzangen-Typen erhältlich

**Advantages**

- *To pick up sensitive parts*
- *No pressure marks on the turning parts*
- *Allows clamping of turning parts on the thread flanks*
- *All collet types available*

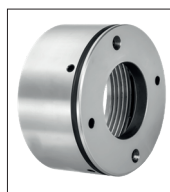
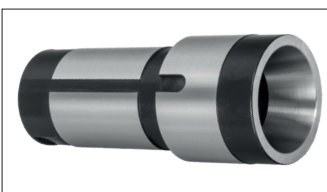
Druckspannzangen Reihe 100  
SUPERGRIP

Dead length collets Series 100  
SUPERGRIP

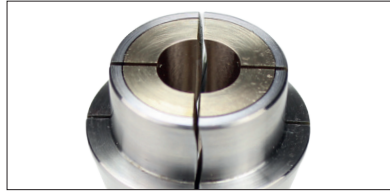


Das Supergrip-Profil kann in jede Spannzange ab  $\varnothing$  5,0 mm erodiert werden!  
Aufgrund des Zahnprofils erhöht sich die Haltekraft der Spannzange erheblich.

*Supergrip-profile can be eroded in each collet from  $\varnothing$  5,0 mm.  
Due to the tooth profile, the clamping force of the collet increases considerably.*



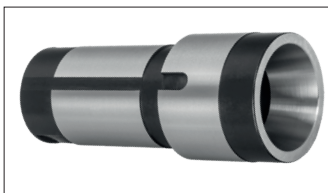
Druckhülsen, Überwurfmutter, Spannfinger und Vieles mehr für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!  
*We also support you with collet sleeves, cap nuts, chuck levers and many more for many machines!*

Druckspannzangen Reihe 100  
Wave-gold-colletDead length collets Series 100  
Wave-gold-collet

Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	Ø d	Ø D	L	Ø d2	L2	K	Max. Bohrung max. bore
E116WG	F13 76-357	TF13 GW	13	19	64	13	6	32°	7,0
E120WG	F15 76-580	TF15 GW	15	21	64	15	6	32°	10,0
EF16WG / 1212E	F16 76-1067	TF16 GW	16	21	64	16	6	32°	10,0
E136WG	F20 76-201		20	26	54	20	6	30°	13,0
E138WG	F20 76-87	TF 20 GW	20	28	67	21	7	32°	13,0
E140WG	F22 76-71	TF 22 GW	22	30	55	21	6	30°	13,0
ETF24WG		TF 24 GW	23,8	28	62	22	7	30°	15,5
E145WG	F25 76-64	TF 25 GW	25	35	77	27	10	32°	17,0
E147WG	F27 76-22	TF 27 GW	27	38	72,7	30	8	30°	20,0
E148WG	F28 76-93		28	38	70	28	7	30°	21,0
E157WG	F30 76-63	TF 30 GW	30	42	80	34	10	32°	23,0
EF30WG / 1446E	F30 76-101	0161 GW	30	38	65	32	6	30°	23,0
E161WG	F32 76-221		32	45	75	34	8	30°	25,0
E163WG	F35 76-94		35	48	80	38	8	30°	27,0
EF37WG / 1536E	F37 76-740	TF 37 GW	37	47	92	40	10	32°	29,0
E164WG	F38 76-72		38,08	49	108	38	9	30°	29,0
EF40WG	F40	EF 40 GW	40	47	92	40	10	32°	33,0
E171WG	F42 76-99		42	55	94	42	9	30°	34,0
ETF43WG		TF 43 GW	42,95	53	92	46	10	32°	36,0
ETF44WG	F44 76-92	TF 44 GW	44	52	92	44	10	33°	35,0
E173WG	F48 76-81	TF 48 GW	48	60	94	50	9	30°	39,0
ETF48NFTWG		TF48NFT GW	48	60	94	50	9	30°	39,0
EBS38WG	F48/38 - 511.028	BS 38 GW	48	54	100	44	10	30°	37,0
E177WG	F58 17-355	B52 GW	58	70	94	60	9	30°	auf Anfrage on request
E185WG	F66 76-59		66	84	110	73	9	30°	auf Anfrage on request

Weitere Spannanzgentypen auf Anfrage lieferbar.

*Further types available on request.*



Druckhülsen, Überwurfmuttern, Spannfinger und Vieles mehr für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!  
*We also support you with collet sleeves, cap nuts, chuck levers and many more for many machines!*

Druckspannzangen Reihe 100  
Wave-gold-collet mit Vorbau

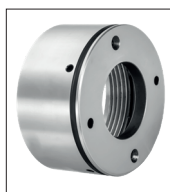
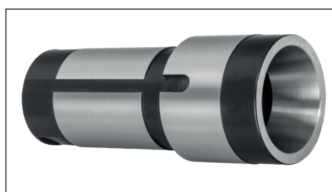
Dead length collets Series 100  
Wave-gold-collet with extended nose



Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	Ø d	Ø D	L	Ø d2	L2	K	Max. Bohrung max. bore
E116WGVOR	F13 76-357	TF13EN GW	13	19	73	13	6	32°	7,0
E120WGVOR	F15 76-580	TF15EN GW	15	21	73	15	6	32°	10,0
EF16WGVOR/1212E	F16 76-1067	TF16EN GW	16	21	73	16	6	32°	10,0
E136WGVOR	F20 76-201		20	26	64	20	6	30°	13,0
E138WGVOR	F20 76-87	TF 20EN GW	20	28	80	21	7	32°	13,0
E140WGVOR	F22 76-71	TF 22EN GW	22	30	69	21	6	30°	13,0
ETF24WGVOR		TF 24EN GW	23,8	28	75	22	7	30°	15,5
E145WGVOR	F25 76-64	TF 25EN GW	25	35	87	27	10	32°	17,0
E147WGVOR	F27 76-22	TF 27EN GW	27	38	83	30	8	30°	20,0
E148WGVOR	F28 76-93		28	38	83	28	7	30°	21,0
E157WGVOR	F30 76-63	TF 30EN GW	30	42	90	34	10	32°	23,0
EF30WGVOR/1446E	F30 76-101	0161EN GW	30	38	79	32	6	30°	23,0
E161WGVOR	F32 76-221		32	45	92	34	8	30°	25,0
E163WGVOR	F35 76-94		35	48	93	38	8	30°	27,0
EF37WGVOR/1536E	F37 76-740	TF 37EN GW	37	47	102	40	10	32°	29,0
E164WGVOR	F38 76-72		38,08	49	123	38	9	30°	29,0
EF40WGVOR	F40	EF 40EN GW	40	47	112	40	10	32°	33,0
E171WGVOR	F42 76-99		42	55	110	42	9	30°	34,0
ETF43WGVOR		TF 43EN GW	42,95	53	111	46	10	32°	36,0
ETF44WGVOR	F44 76-92	TF 44EN GW	44	52	112	44	10	33°	35,0
E173WGVOR	F48 76-81	TF 48EN GW	48	60	115	50	9	30°	39,0
ETF48NFTWGVOR		TF48NFTEN GW	48	60	115	50	9	30°	39,0
EBS38WGVOR	F48/38 - 511.028	BS 38EN GW	48	54	130	44	10	30°	37,0
E177WGVOR	F58 17-355	B52EN GW	58	70	125	60	9	30°	auf Anfrage on request
E185WGVOR	F66 76-59		66	84	141	73	9	30°	auf Anfrage on request

Weitere Spannangentypen auf Anfrage lieferbar.

Further types available on request.



Druckhülsen, Überwurfmutter, Spannfinger und Vieles mehr für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!  
We also support you with collet sleeves, cap nuts, chuck levers and many more for many machines!

Druckspannzangen Reihe 100  
KROKO AusführungDead length collets Series 100  
Type KROKO

Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	Ø d	Ø D	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
							Ø	6-kt	4-kt
KROKO E109	F10 76-86	TF 10 KROKO	10	15,5	47,5	40°	8,0	7,0	5,5
KROKO E116	F13 76-357	TF 13 KROKO	13	19	64	32°	10,0	9,0	7,0
KROKO E120	F15 76-580	TF 15 KROKO	15	21	64	32°	13,0	11,0	9,0
KROKO EF16 (1212E)	F16 76-1076	TF 16 KROKO	16	21	64	32°	13,0	10,0	8,0
KROKO E136	F20 76-201		20	26	54	30°	16,0	14,0	10,0
KROKO E138	F20 76-87	TF 20 KROKO	20	28	67	32°	16,0	14,0	11,0
KROKO E145	F25 76-64	TF 25 KROKO	25	35	77	32°	21,0	17,0	14,0
KROKO E147	F27 76-22	TF 27 KROKO	27	38	72,7	30°	23,0	20,0	16,0
KROKO E157	F30 76-63	TF 30 KROKO	30	42	80	32°	26,0	22,0	18,0
KROKO EF30 (1446E)	F30 76-101	0161 KROKO	30	38	65	30°	26,0	22,0	17,0
KROKO E161	F32 76-221		32	45	75	30°	28,0	24,0	19,0
KROKO E163	F35 76-94		35	48	80	30°	30,0	27,0	20,0
KROKO EF37 (1536E)	F37 76-740	TF 37 KROKO	37	47	92	32°	32,0	27,0	22,0
KROKO E164	F38 76-72		38,08	49	108	30°	32,0	27,0	22,0
KROKO E171	F42 76-99		42	55	94	30°	37,0	32,0	26,0
KROKO E173	F48 76-81	TF 48 KROKO	48	60	94	30°	42,0	38,0	30,0
KROKO E185	F66 76-59		66	84	110	30°	60,0	50,0	41,0

Weitere Spannanzgentypen, auch mit Vorbau auf Anfrage lieferbar.

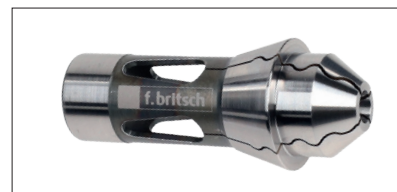
*Further types, also with extended nose available on request.*

### Vorteile

- hochpräzise Spannung mit Rundlaufgenauigkeit 0,005 mm möglich
- Spannung von 6-kant oder 4-kant Profil möglich
- verhindert Riefenbildung
- hohe und gleichmäßige Spannkraft
- verhindert Späne und Schmutz in der Bohrung und in den Schlitzten
- ideal zum Spannen von Medizinschrauben, ermöglicht eine konstante Führung auf Gewindeflanken auch bei Toleranzabweichung

### Advantages

- *High-precision clamping with runout accuracy 0.005 mm possible*
- *Clamping of square and hexagon profiles are possible*
- *Prevents scratches*
- *High and uniform clamping force*
- *Prevents chips and dirt into the bores and in the slots*
- *Ideal for clamping medical screws, also allows a constant guide of thread flanks even with differences in tolerance*

Druckspannzangen Reihe 100  
WAVE AusführungDead length collets Series 100  
Type WAVE

Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	Ø d	Ø D	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
							Ø	6-kt	4-kt
WAVE E109	F10 76-86	TF 10 WAVE	10	15,5	47,5	40°	8,0	7,0	5,5
WAVE E116	F13 76-357	TF 13 WAVE	13	19	64	32°	10,0	9,0	7,0
WAVE E120	F15 76-580	TF 15 WAVE	15	21	64	32°	13,0	11,0	9,0
WAVE EF16 (1212E)	F16 76-1076	TF 16 WAVE	16	21	64	32°	13,0	10,0	8,0
WAVE E136	F20 76-201		20	26	54	30°	16,0	14,0	10,0
WAVE E138	F20 76-87	TF 20 WAVE	20	28	67	32°	16,0	14,0	11,0
WAVE E145	F25 76-64	TF 25 WAVE	25	35	77	32°	21,0	17,0	14,0
WAVE E147	F27 76-22	TF 27 WAVE	27	38	72,7	30°	23,0	20,0	16,0
WAVE E157	F30 76-63	TF 30 WAVE	30	42	80	32°	26,0	22,0	18,0
WAVE EF30 (1446E)	F30 76-101	0161 WAVE	30	38	65	30°	26,0	22,0	17,0
WAVE E161	F32 76-221		32	45	75	30°	28,0	24,0	19,0
WAVE E163	F35 76-94		35	48	80	30°	30,0	27,0	20,0
WAVE EF37 (1536E)	F37 76-740	TF 37 WAVE	37	47	92	32°	32,0	27,0	22,0
WAVE E164	F38 76-72		38,08	49	108	30°	32,0	27,0	22,0
WAVE E171	F42 76-99		42	55	94	30°	37,0	32,0	26,0
WAVE E173	F48 76-81	TF 48 WAVE	48	60	94	30°	42,0	38,0	30,0
WAVE E185	F66 76-59		66	84	110	30°	60,0	50,0	41,0

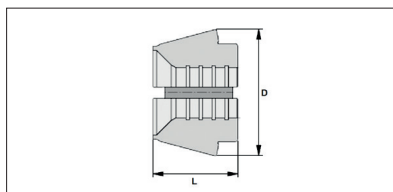
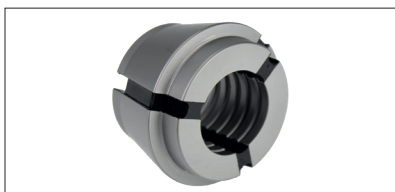
Weitere Spannangentypen, auch mit Vorbau auf Anfrage lieferbar.  
Further types, also with extended nose available on request.

### Vorteile

- hochpräzise Spannung mit Rundlaufgenauigkeit 0,005 mm möglich
- Spannung von 6-kant oder 4-kant Profil möglich
- verhindert Riefenbildung
- hohe und gleichmäßige Spannkraft
- verhindert Späne und Schmutz in der Bohrung und in den Schlitzen
- ideal zum Spannen von Medizinschrauben, ermöglicht eine konstante Führung auf Gewindeflanken auch bei Toleranzabweichung

### Advantages

- High-precision clamping with runout accuracy 0.005 mm possible
- Clamping of square and hexagon profiles are possible
- Prevents scratches
- High and uniform clamping force
- Prevents chips and dirt into the bores and in the slots
- Ideal for clamping medical screws, also allows a constant guide of thread flanks even with differences in tolerance

Druckspannzangen Reihe 100  
Longstar SpannkopfDead length collets Series 100  
Longstar clamping head

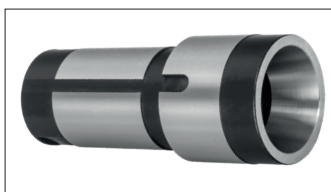
Bestell-Nr. order-no.	D	L	Spanndurchmesser Clamping diameter
<b>L145 (145E/F25)</b>	35,0	30,0	8,0 - 20,5
<b>L1536 (1536E/F37)</b>	47,0	29,0	8,0 - 32,0
<b>L171 (171E/F42)</b>	54,6	36,0	10,0 - 37,0
<b>L173 (173E/F48)</b>	60,0	38,0	10,0 - 42,0
<b>L185 (185E/F66)</b>	84,0	42,0	10,0 - 60,0

**Vorteile**

- Spannbereich: 0,5 mm
- Höhere Bohr- und Drehleistung durch erhöhte axiale Haltekraft, Stabilität und Drehmomentübertragung
- Späneschutz durch Gummielemente
- Verwendbar bei großen Ø-Toleranzen
- Querrillen für verbesserte Haltekraft und Schmutzschutz
- **Einfach austauschbar mit Standard-Druckspannzangen in vorhandenen Futtern**
- Standardausführung: quengerillt
- Ausführung glatt auf Anfrage
- Spanngeometrien: rund, sechskant, vierkant und individuelle Profile auf Anfrage

**Advantages**

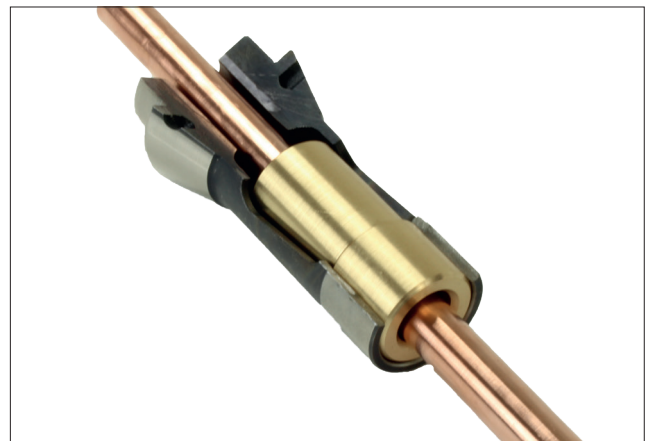
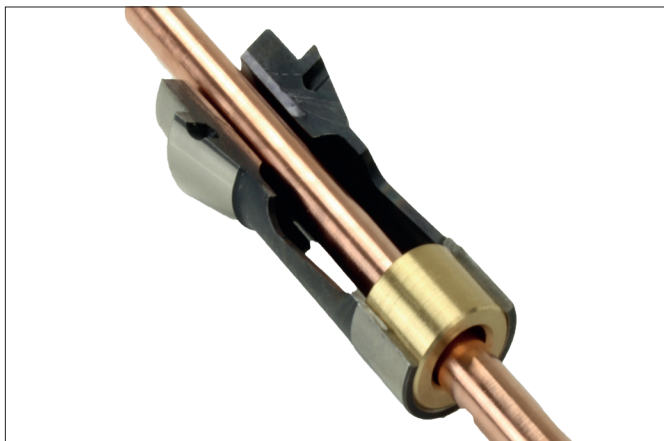
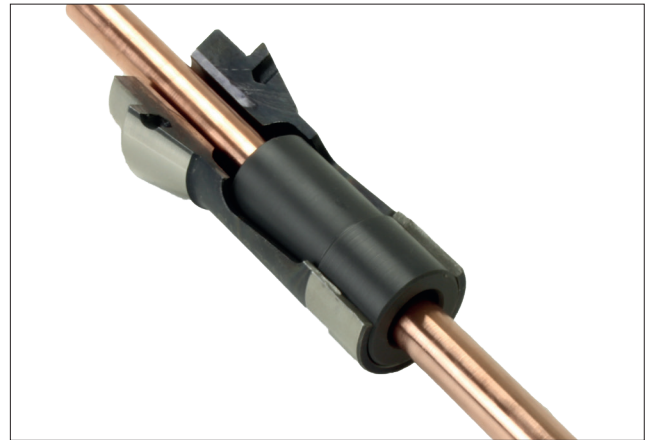
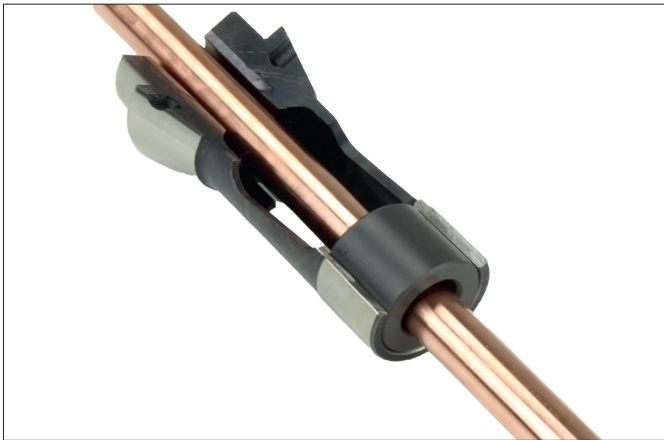
- *clamping range: 0,5 mm*
- *increased drilling and turning power by improved axial clamping force, stiffness and torque transmission*
- *chip prevention by rubber elements*
- *usable at large diameter tolerances*
- *transverse grooving for improved chucking force and dust protection*
- **easy replacable with solid collets series F in existing chucks**
- *Standard with radial grooves*
- *Smooth surface on request*
- *Customized profiles: square, hexagon... on request*



**Druckhülsen, Überwurfmuttern, Spannfinger und Vieles mehr für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!**  
*We also support you with collet sleeves, cap nuts, chuck levers and many more for many machines!*

Zusätzliche Materialführung  
Kunststoff- oder Messingbuchse

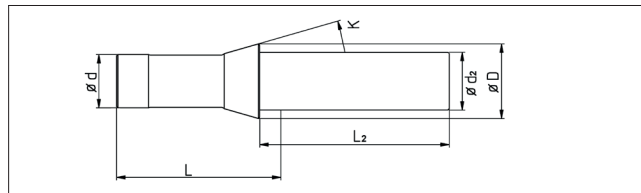
Additional material guidance  
Polymer or Brass bush



Die Buchse aus Messing oder Kunststoff bietet eine zusätzliche Materialführung in der Spannzange oder Führungsbüchse.  
Im Bestellfall bitte immer den Spannzangen- oder Führungsbüchsentypen, den gewünschten Durchmesser und die Ausführung der Buchse lang oder kurz angeben.

*The Bush made of Brass or Polymer provides additional material guidance in the collet or the guide bush.*

*In case of an order, please let us know the type of the collet or the guide bush, the required diameter and if the version of the bush is required long or short.*

Druckspannzangen Reihe 100  
AusrichtdornDead length collets Series 100  
Alignment pin

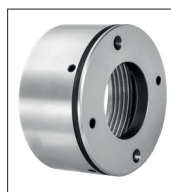
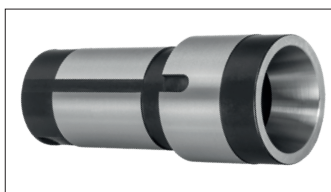
Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	Ø d	Ø D	Ø d2	L	L2	K
E109 PIN	F10 76-86	TF 10 PIN	10	15,5	10	47,5	75,5	20°
E116 PIN	F13 76-357	TF 13 PIN	13	19	13	64	76	16°
E120 PIN	F15 76-580	TF 15 PIN	15	21	15	64	76	16°
EF16 PIN (1212E)	F16 76-1076	TF 16 PIN	16	21	16	64	76	16°
E136 PIN	F20 76-201		20	26	20	54	105	15°
E138 PIN	F20 76-87	TF 20 PIN	20	28	21	67	107	16°
E145 PIN	F25 76-64	TF 25 PIN	25	35	27	77	110	16°
E147 PIN	F27 76-22	TF 27 PIN	27	38	30	72,7	108	15°
E157 PIN	F30 76-63	TF 30 PIN	30	42	34	80	110	16°
EF30 PIN (1446E)	F30 76-101	0161 PIN	30	38	32	65	106	15°
E161 PIN	F32 76-221		32	45	34	75	108	15°
E163 PIN	F35 76-94		35	48	38	80	108	15°
EF37 PIN (1536E)	F37 76-740	TF 37 PIN	37	47	40	92	110	16°
E164 PIN	F38 76-72		38,08	49	38	108	109,5	15°
E171 PIN	F42 76-99		42	55	42	94	109	15°
E173 PIN	F48 76-81	TF 48 PIN	48	60	50	94	109	15°
E185 PIN	F66 76-59		66	84	73	110	159	15°

Ausrichtdorne können zur Überprüfung eines möglichen Versatzes der Maschinenachsen verwendet werden. Zur Überprüfung des Rundlaufs und der Synchronität der Haupt- zur Gegenspindel kann der Dorn ebenfalls eingesetzt werden.

*Alignment pins can be used to check for possible misalignment of machine axes.*

*The pin can also be used to check the concentricity and synchronism of the main spindle to the counter spindle.*

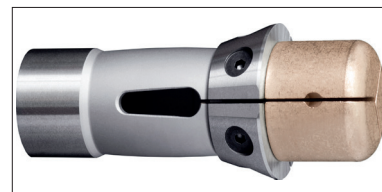
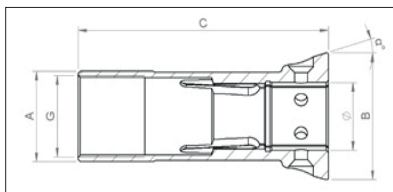
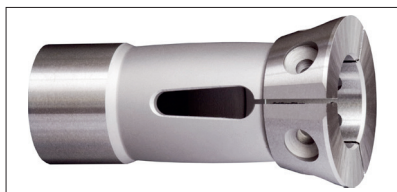
Weitere Druckspannzangentypen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!  
*Further types on request quickly available!*



Druckhülsen, Überwurfmuttern, Spannfinger und Vieles mehr für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!  
*We also support you with collet sleeves, cap nuts, chuck levers and many more for many machines!*

Druckspannzangen Reihe 100  
Version STM mit wechselbaren Spannsegmenten

Dead length collets Series 100  
Version STM with changeable clamping segments



#### Grundkörper ohne Spannsegmente / *Body without Segments*

Bestell-Nr. <i>order-no.</i>	Spannzangentyp <i>Collet type</i>		A	B	C	G	$\alpha^\circ$	$\varnothing$
STM116	116 E	F13 76-357	13	19	58	M11x0,75	16°	8,5
STM120	120 E	F15 76-580	15	21	58	M12x0,75	16°	9,5
STMEF16	EF16-1076	1212 E	16	21	58	M14x0,75	16°	11,0
STM136	136 E	F20 76-201	20	26	49	M18x1	15°	14,0
STM138	138 E	F20 76-87	20	28	60	M18x1	16°	15,0
STM140	140 E	F22 76-71	22	30	49	M20x1	15°	16,0
STM145	145 E	F25 76-64	25	35	67	M22x1	16°	19,0
STMEF30	EF30-101	1446 E	30	38	59	M27x1	15°	24,0
STM161	161 E	F32 76-221	32	45	67	M28x1	15°	26,0
STM163	163 E	F35 76-94	35	48	72	M32x1	15°	28,0
STMEF37	EF37-740	1536 E	37	47	82	M34x1	16°	30,0
STM171	171 E	F42 76-99	42	55	85	M38x1	15°	34,0
STM173	173 E	F48 76-81	48	60	85	M44x1	15°	40,0

Die STM-Spannzange ist hervorragend zur Herstellung kleiner Serien und Prototyp Serien geeignet. Montieren Sie die Spannbacken auf den Grundkörper, setzen Sie diesen in Ihre Maschine ein und drehen Sie das gewünschte Profil oder den gewünschten Durchmesser in die Spannbacken.

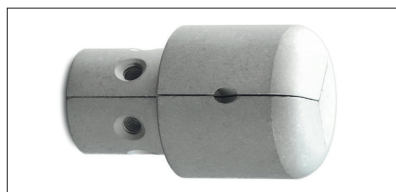
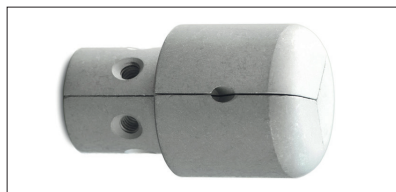
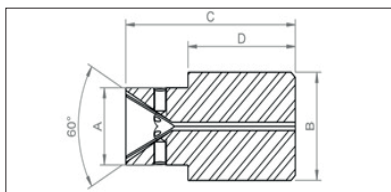
*The STM collet is excellently suitable for small series production and prototype series. Mount the jaws on the body, put it in your Machine and turn the desired profile or diameter in the jaws.*

#### Vorteile

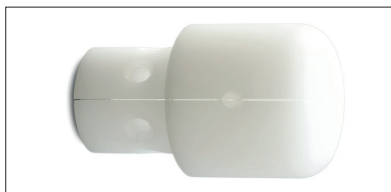
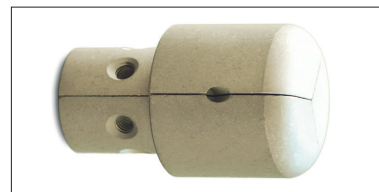
- Universell einsetzbar, passen Sie die Spannsegmente auf Ihr Werkstück an
- Optimaler Rundlauf
- Spannbacken aus Stahl, Alu, Messing und Kunststoff verfügbar, somit perfekt auf Ihr Material abgestimmt.
- Montage und Demontage der Köpfe mit nur 6 Schrauben
- Verringern von Abdrücken auf dem Werkstück.

#### Advantages

- *Universally applicable, adapt the clamping segments to your workpiece*
- *Perfect runout*
- *Clamping segments made of steel, Alu, Brass and Polymer are available, thus perfectly matched to your material.*
- *Mount and unmount of the clamping segments with only 6 screws*
- *Reduce marks on the turning parts*

Druckspannzangen Reihe 100  
Version STM mit wechselbaren SpannsegmentenDead length collets Series 100  
Version STM with changeable clamping segmentsStahl / *Steel*

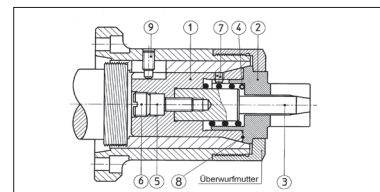
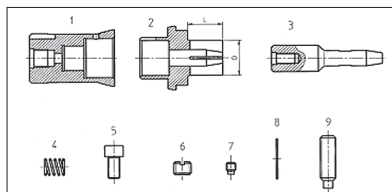
Aluminium

Kunststoff / *Polymer*Messing / *Brass*

Spannsegmente / <i>clamping segments</i>					Bestell-Nr. / <i>order-no.</i>				
Spannzangentyp <i>Collet type</i>		A	B	C	D	ALUMINIUM	KUNSTST. <i>POLYMER</i>	MESSING <i>BRASS</i>	STAHL <i>STEEL</i>
<b>116 E</b>	F13 76-357	8,5	13	23,5	15	<b>STM116A</b>	<b>STM116K</b>	<b>STM116M</b>	<b>STM116S</b>
<b>120 E</b>	F15 76-580	9,5	15	31,5	20	<b>STM120A</b>	<b>STM120K</b>	<b>STM120M</b>	<b>STM120S</b>
<b>EF16-1076</b>	1212 E	11,0	16	31,5	20	<b>STMEF16A</b>	<b>STMEF16K</b>	<b>STMEF16M</b>	<b>STMEF16S</b>
<b>136 E</b>	F20 76-201	14,0	19	32,5	20	<b>STM136A</b>	<b>STM136K</b>	<b>STM136M</b>	<b>STM136S</b>
<b>138 E</b>	F20 76-87	15,0	21	34,5	20	<b>STM138A</b>	<b>STM138K</b>	<b>STM138M</b>	<b>STM138S</b>
<b>140 E</b>	F22 76-71	16,0	21	39,5	25	<b>STM140A</b>	<b>STM140K</b>	<b>STM140M</b>	<b>STM140S</b>
<b>145 E</b>	F25 76-64	19,0	27	43,5	25	<b>STM145A</b>	<b>STM145K</b>	<b>STM145M</b>	<b>STM145S</b>
<b>EF30-101</b>	1446 E	24,0	32	46,5	30	<b>STMEF30A</b>	<b>STMEF30K</b>	<b>STMEF30M</b>	<b>STMEF30S</b>
<b>157 E</b>	F30 76-63	24,0	34	52,5	30	<b>STM157A</b>	<b>STM157K</b>	<b>STM157M</b>	<b>STM157S</b>
<b>161 E</b>	F32 76-221	26,0	34	53,5	30	<b>STM161A</b>	<b>STM161K</b>	<b>STM161M</b>	<b>STM161S</b>
<b>163 E</b>	F35 76-94	28,0	38	53,5	35	<b>STM163A</b>	<b>STM163K</b>	<b>STM163M</b>	<b>STM163S</b>
<b>EF37-740</b>	1536 E	30,0	40	54,5	35	<b>STMEF37A</b>	<b>STMEF37K</b>	<b>STMEF37M</b>	<b>STMEF37S</b>
<b>171 E</b>	F42 76-99	34,0	42	59,5	35	<b>STM171A</b>	<b>STM171K</b>	<b>STM171M</b>	<b>STM171S</b>
<b>173 E</b>	F48 76-81	40,0	50	64,5	40	<b>STM173A</b>	<b>STM173K</b>	<b>STM173M</b>	<b>STM173S</b>

Druckspannzangen Reihe 100  
Spreizdorn EXP 173

Dead length collets Series 100  
Collet for internal clamping



Bestell-Nr. order-no.	Bezeichnung description	Bild figure
<b>EXP 173 komplett</b>	Aufnahme EXP für 173 E komplett mit Körper, Schrauben, Feder, Scheiben, je 1 St. Hülse u. Druckstange.	
<b>EXP 173 Grund</b>	Grundkörper	1
<b>EXP 173 H 1521</b>	Hülse Ø 15 - 21 / L= 30	2
<b>EXP 173 H 2031</b>	Hülse Ø 20 - 31 / L= 30	2
<b>EXP 173 H 2942</b>	Hülse Ø 29 - 42 / L= 30	2
<b>EXP 173 H 3550</b>	Hülse Ø 35 - 50 / L= 50	2
<b>EXP 173 D 215</b>	Druckstange	3
<b>EXP 173 D 315</b>	Druckstange	3
<b>EXP 173 D 430</b>	Druckstange	3
<b>EXP 173 D 505</b>	Druckstange	3
	Feder	4
	Schraube	5
	Schraube	6
	Schraube	7
	Scheibe	8
	Schraube	9

Spreizdorne dienen dazu, Teile von innen zu spannen. Sie sind geeignet für CNC-Maschinen sowie für herkömmliche Drehmaschinen, wenn diese mit Spannzangen 173 E ausgerüstet sind.

Die Spreizdorne werden mit vier verschiedenen Hülsengrößen sowie den passenden Druckstangen geliefert. Die Hülsen sind gehärtet auf 50 HRC und angelassen; somit ist es möglich, den gewünschten Spanndurchmesser zu drehen.

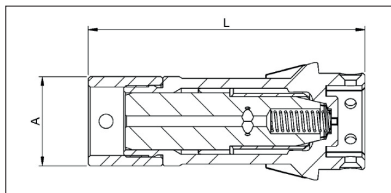
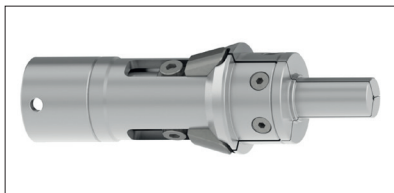
Um dies zu tun, muss man die Überwurfmutter und die Hülse (Teil 2) demontieren und die Scheibe (Teil 8) zwischen den Grundkörper (Teil 1) und die Hülse (Teil 2) einlegen, um den Spannweg der Druckstange zu begrenzen. Überwurfmutter montieren.

Nachdem der gewünschte Spanndurchmesser gedreht wurde, demontieren Sie die Überwurfmutter und die Hülse (Teil 2), entfernen die Scheibe (Teil 8) und montieren das Ganze wieder zusammen. Ihre Teile werden nun optimal gespannt; jetzt können Sie mit der Produktion beginnen.

Alle Teile des Spreizdornes werden mit Paßstiften positioniert, darum die Teile wieder so zusammensetzen, wie sie demontiert wurden.

**WICHTIG!**

Um mit dem Spreizdorn optimal zu arbeiten, sollte man unbedingt die Schraube (Teil 9) als Verdrehsicherung nutzen.

Druckspannzangen Reihe 100  
WIFEX® InnenspannungDead length collets Series 100  
WIFEX® for internal clamping

## Grundkörper ohne Spannsegmente / Body without Segments

Bestell-Nr. order-no.	Spannzangentyp Collet type		A	L
WIFEX116	116 E	F13 76-357	13	65,90
WIFEXSYF16	SYF16	F16 76-830	16	66,00
WIFEXEF16	EF16-1076	1212 E	16	66,00
WIFEX136	136 E	F20 76-201	20	58,05
WIFEX138	138 E	F20 76-87	20	70,05
WIFEX140	140 E	F22 76-71	22	62,00
WIFEX145	145 E	F25 76-64	25	78,00
WIFEXEF30	EF30-101	1446 E	30	79,00
WIFEX157	157E	F30 76-63	32	90,00
WIFEX163	163 E	F35 76-94	35	92,90
WIFEXEF37	EF37-740	1536 E	37	102,00
WIFEX171	171 E	F42 76-99	42	110,00
WIFEX173	173 E	F48 76-81	48	110,00

## Vorteile

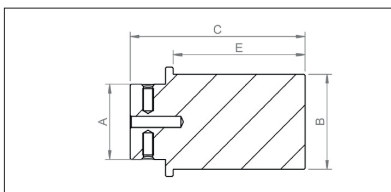
- Die Spannbacken sind austauschbar (3 Stück)
- Spannbacken werden kundenspezifisch nach Zeichnung geschliffen und gehärtet
- Weiche Backen zur Selbstanpassung können als Rohling bestellt werden
- An der Abgreifspindel sind keinerlei Änderungen notwendig, die Zange kann sofort eingesetzt werden

## Advantages

- The collet jaws are interchangeable (3 pieces)
- Clamping jaws are custom ground and hardened according to drawing
- Soft jaws for self-adjustment can be ordered as a blank
- No modifications are necessary on the pick-up spindle, the collet can be used immediately

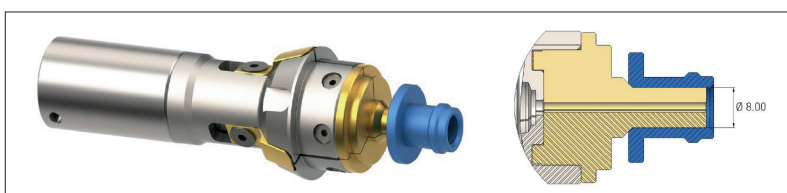
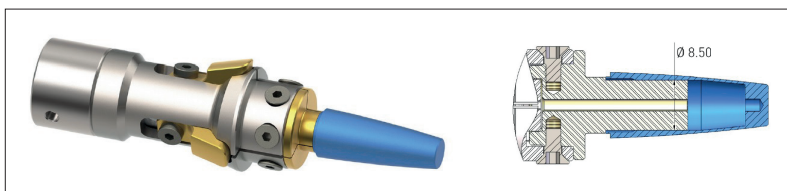
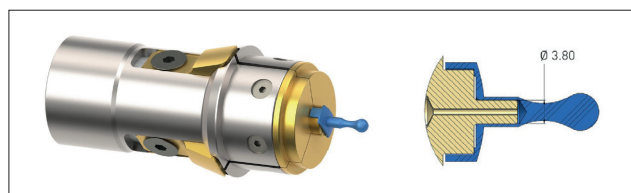
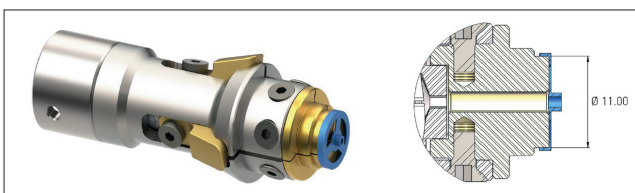
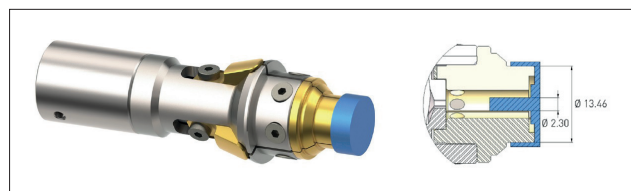
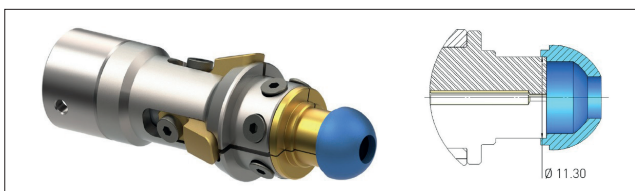
Druckspannzangen Reihe 100  
WIFEX® Innenspannung

Dead length collets Series 100  
WIFEX® for internal clamping



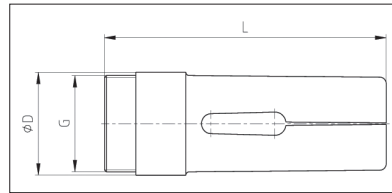
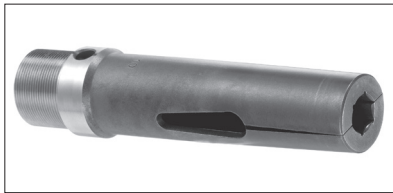
WEICHE Spannbacken für WIFEX / *SOFT* collet Jaws for WIFEX

Bestell-Nr. order-no.	Spannzangentype Collet type		A	B	C	E
WIFEX116SB	116 E	F13 76-357	8,5	10,0	21,8	15,0
WIFEXSYF16SB	SYF16	F16 76-830	12,0	14,0	28,25	20,0
WIFEXEF16SB	EF16-1076	1212 E	12,0	14,0	28,25	20,0
WIFEX136SB	136 E	F20 76-201	14,0	13,0	23,5	14,0
WIFEX138SB	138 E	F20 76-87	14,0	15,0	29,5	20,0
WIFEX140SB	140 E	F22 76-71	16,0	17,0	35,9	25,0
WIFEX145SB	145 E	F25 76-64	20,0	20,0	43,8	30,0
WIFEXEF30SB	EF30-101	1446 E	23,0	28,0	61,7	40,0
WIFEX157SB	157E	F30 76-63	25,0	30,0	61,7	40,0
WIFEX163SB	163 E	F35 76-94	29,0	33,0	60,8	40,0
WIFEXEF37SB	EF37-740	1536 E	30,0	35,0	61,8	40,0
WIFEX171SB	171 E	F42 76-99	30,0	37,0	69,5	50,0
WIFEX173SB	173 E	F48 76-81	34,0	43,0	79,5	60,0



## Vorschubzange Reihe 200

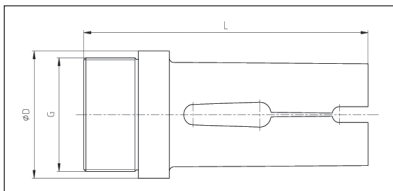
## Feed collet series 200



Bestell-Nr. order-no.	Ø D	L	G	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
				Ø	6-kt	4-kt
207 E	18	70	M16x1 L	13,0	12,0	9,0
217 E	21	70	M20x1 L	16,0	15,0	11,0
220 E	24	85	M22x1 L	18,0	16,0	12,0
236 E	30	95	M28x1 L	25,0	22,0	17,0
237 E	31	90	M29x1 L	25,0	22,0	18,0
254 E	42	116	M40x1 L	36,0	31,0	25,0
273 E	60	140	M58x1 L	52,0	45,0	40,0

## Aussenvorschubzange Reihe 200

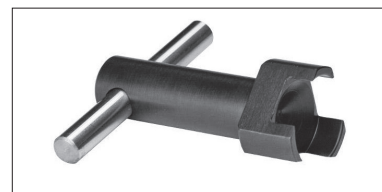
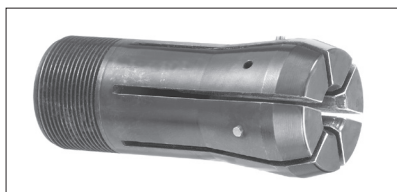
## External feed collet series 200



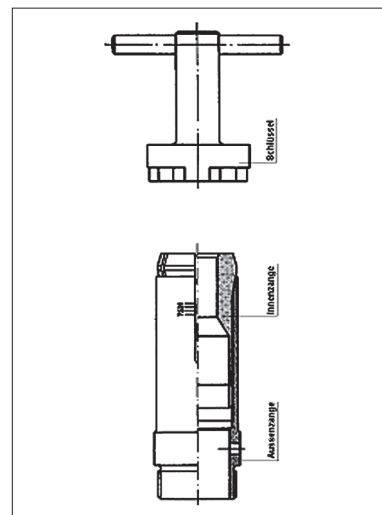
Bestell-Nr. order-no.	Ø D	L	G	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
				Ø	6-kt	4-kt
242 E	42	120	M36x1,5	auf Anfrage / <i>on request</i>		
259 E	56	138	M50x1,5	auf Anfrage / <i>on request</i>		
278 E	75	138	M68x1,5	auf Anfrage / <i>on request</i>		

**Einstellbare RS-Vorschubzange**

**Adjustable feed collet**



<b>EINSPINDLER LATHES</b>	<b>Außenzange Outer sleeve</b>	<b>Innenzange Inner collet</b>	<b>Schlüssel Wrench</b>
<b>INDEX</b>	<b>Bestell-Nr. order-no.</b>	<b>Bestell-Nr. order-no.</b>	<b>Bestell-Nr. order-no.</b>
12-ON 12	<b>RSA 207</b>	<b>RSV 12</b>	<b>RSS 12</b>
ON erweitert	<b>RSA 217</b>	<b>RSV 16</b>	<b>RSS 16</b>
18-C 19	<b>RSA 220</b>	<b>RSV 16</b>	<b>RSS 16</b>
24-C 29-B 30	<b>RSA 236</b>	<b>RSV 24</b>	<b>RSS 24</b>
25	<b>RSA 237</b>	<b>RSV 24</b>	<b>RSS 24</b>
36-B 42	<b>RSA 254</b>	<b>RSV 32</b>	<b>RSS 32</b>
52-B 60	<b>RSA 273</b>	<b>RSV 50</b>	<b>RSS 50</b>
<b>INDEX ABC</b>			
ABC 25	<b>RSA 237</b>	<b>RSV 24</b>	<b>RSS 24</b>
ABC 36	<b>RSA 254</b>	<b>RSV 32</b>	<b>RSS 32</b>
ABC 52	<b>RSA 273</b>	<b>RSV 50</b>	<b>RSS 50</b>
<b>MEHRSPINDLER MULTI-SPINDLE</b>	<b>Außenzange Outer sleeve</b>	<b>Innenzange Inner collet</b>	<b>Schlüssel Wrench</b>
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>Bestell-Nr. order-no.</b>	<b>Bestell-Nr. order-no.</b>	<b>Bestell-Nr. order-no.</b>
AS 16-20 / GS 20 / GM 20	<b>RSA 9258</b>	<b>RSV 20</b>	<b>RSS 20</b>
AS 20 / AS 25	<b>RSA9258-2</b>	<b>RSV 24</b>	<b>RSS 24</b>
AV32 / AS 32 / GS 32 / GM 32	<b>RSA 9316</b>	<b>RSV 32</b>	<b>RSS 32</b>
<b>INDEX</b>			
MS 16	<b>10188/0004</b>	<b>RSV 12</b>	<b>RSS 12</b>
MS 25	<b>RSA 9282</b>	<b>RSV 25</b>	<b>RSS 25</b>
<b>SCHÜTTE</b>			
SF 13	<b>RSA 9261</b>	<b>RSV 12</b>	<b>RSS 12</b>
SG 18 / AG 20	<b>RSA 9255</b>	<b>RSV 16</b>	<b>RSS 16</b>
SF 25 / SE 26 / AF 26 / SF 26	<b>RSA 9282</b>	<b>RSV 25</b>	<b>RSS 25</b>
SF 26S / SC 26 / SCX 26			
SF 32 / SF 32S / AF32	<b>RSA 9319</b>	<b>RSV 32</b>	<b>RSS 32</b>
AF 32S / S 32PC			
S/A 36 PC	<b>1106/0001</b>	<b>RSV 36</b>	<b>RSS 36</b>
AD 40 / AF42 / SF42 / SF 40	<b>RSA 9372</b>	<b>RSV 40</b>	<b>RSS 40</b>
SD 50 / SF 51 / AD 51 / SF 51S	<b>RSA 9406</b>	<b>RSV 50</b>	<b>RSS 50</b>
<b>TORNOS</b>			
AS 14	<b>RSA 9251</b>	<b>RSV 14</b>	<b>RSS 14</b>
BS 20 B	<b>RSA 9266</b>	<b>RSV 20</b>	<b>RSS 20</b>
Multi Deco 26/6	<b>RSA 9282</b>	<b>RSV 25</b>	<b>RSS 25</b>



**Weitere einstellbare  
Vorschubzangen  
auf Anfrage kurzfristig  
lieferbar!**

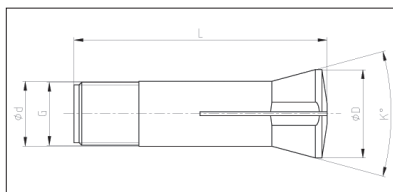
*Further types of  
adjustable feed collets  
on request quickly  
available!*

**Maschinenangaben und  
Zangentypen können  
abweichen!**

*Machinetypes and  
collets could vary!*

## Zugspannzangen Reihe 300

## Draw-In collets Series 300



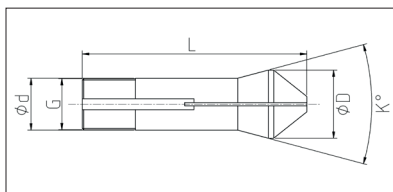
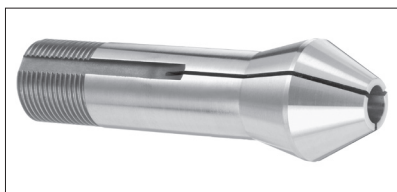
Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde Thread	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm			
						Ø	6-kt	4-kt	
<b>ZB 6 128</b>	6	10,5	31	40°	M5 x 36 f 55	6,0	auf Anfrage / <i>on request</i>		
EB06 Schlüssel und 3 kant Kopf auf Anfrage lieferbar / <i>EB06 wrench and triangular head on request.</i>									
<b>302 E</b>	B 8 72-137	8	12,7	35	40°	W6,82x0,625 55°	8,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
302 E Schlüssel und 3 kant Kopf auf Anfrage lieferbar / <i>302 E wrench and triangular head on request.</i>									
<b>314 E</b>	W10 80-1	10	14	43,7	30°	M9,83x0,833	10,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>318 E</b>	W12 80-2	12	16	45,6	30°	S11,75x8 Gg.	12,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>319 E</b>		12	18	62,2	40°	Tr. 12x1	10,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>3213 E</b>	W15 80-3	15	20,2	58,3	30°	S14,75X1,25	12,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>324 E</b>	B15 72-139	15	21,5	55,5	40°	M13x1	15,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>330 E</b>		16	24	72,8	40°	Tr. 16x1,5	13,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>349 E</b>	W20 80-4 bis Ø 16,0 verstärkt W20 80-107 Ø 16,5-20	20	26,3	73	30°	Ø 19.7x1.666 <) 45°/5°	20,0	16,0	14,0
Schnabelzange ESW 20 finden Sie auf der nächsten Seite / <i>Extended nose collet ESW20 on the following page</i>									
<b>351 E</b>		20	28	83	40°	Tr.20x1,5	17,5	auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>355 E</b>	L20 77-122	20	28	123	35°	S20x2	18,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>358 E</b>	B23	23	32	86	40°	M21,2x1	20,0	14,0	14,0
<b>359 E</b>		23	32	93,8	40°	Tr. 23x1,5	20,0	17,0	14,0
<b>362 E</b>		25	34	89	30°	M21,2x1	22,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>363 E</b>		25	33,5	89	32°	M23x1	22,0	16,0	15,0
<b>364 E</b>	W25 80-5 bis Ø 21,0 verstärkt W25 80-700 Ø 21,5-25,0	25	33,7	97,6	30°	Ø 24.7x1.693 <) 45°/5°	25,0	19,0	16,0
Schnabelzange ESW 25 finden Sie auf der nächsten Seite / <i>Extended nose collet ESW25 on the following page</i>									
<b>366 E</b>		28	36	106,5	37°	Tr.27x1/20"	25,0	19,0	16,0
<b>367 E</b>		28	38	104,4	40°	Tr.28x1,5	24,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>385 E 5C</b>	W31,75 80-842	31,75	37,5	89	20°	31,45x1/20"	26,0	26,0	22,0
<b>386 E</b>		32	45	115	40°	Tr.32 x 1,5	29,0	23,0	20,0
<b>EB32/3713E</b>	B32 72-65 Innengewinde / <i>internal thread</i> 26,5x1/24"	32	40	106	30°	Ø 29.7x1.693 <) 45°/5°	30,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>EB32/B45</b>	B32/B45 72-2005	32	53	148,5	30°	Ø 29.7x1.693 <) 45°/5°	40,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>EB 45/3838E</b>	B45 72-199	45	53	115	30°	M42x1,5	45,0	30,0	30,0
<b>ES 0388 c</b>	Tornomat	45	60	146	40°		auf Anfrage / <i>on request</i>		
<b>390 E</b>		47	60	115	40°	Tr.47x1,5	42,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>16C</b>		48	57,5	115,5	20°	M48x1,75	42,0	36,0	29,0
<b>20C</b>		60,4	73,1	163,2	20°	M60x1,5	51,5	44,0	36,0
<b>25C</b>		74,4	88,1	161,6	20°	M73 x 1,5	65,0	56,0	44,0

Weitere Zugspannzangen und Sonderprofile auf Anfrage kurzfristig lieferbar!

*Further types and customized profiles on request quickly available!*

Schnabelzangen Reihe 300

Draw-In collets with extended nose  
Series 300

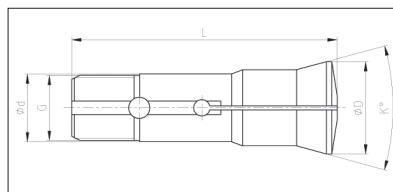


Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde Thread	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm			
						Ø	6-kt	4-kt	
<b>ESW 20</b>	W20 80-92744	20	26,3	84,5	30°	S19,7x1,667	16,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>ESW 20</b>	W20 80-93286	20	26,3	84,5	30°	S19,7x1,667	20,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>ESW 25</b>	W25 80-92872	25	33,7	112,2	30°	S25x1/15"	21,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	

Sonderspannzangen und Sonderprofile auf Anfrage kurzfristig lieferbar!  
*Customized profiles and further types on request! Quickly available!*

Spannzangen für Pfiffner-Hydromat

Collets for Pfiffner-Hydromat



Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde thread	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm			
						Ø	6-kt	4-kt	
<b>EHW 20</b>	80-2030	20	26,3	96,5	30°	Ø 19,7 x 1,666 ↵ 45°/5°	20,0	17,00	14,00
<b>EHW 25</b>	80-93174	25	33,7	97,6	30°	Ø 24,7 x 1,693 ↵ 45°/5°	25,40	22,00	19,00
<b>EHW 25</b> (verstärkte Ausführung)	80-2033	25	33,7	97,6	30°	Ø 24,7 x 1,693 ↵ 45°/5°	25,40	22,00	19,00
<b>EHB 32</b>	72-2030	32	40	106	30°	Ø 29,7 x 1,693 ↵ 45°/5°	32,00	27,00	22,00
<b>EHB 32/45</b>	72-2033	32	53	122	30°	Ø 29,7 x 1,693 ↵ 45°/5°	45,00	38,50	31,00
<b>EHB 45</b>	72-2036	45	53	115	30°	M 42 x 1,5	45,00	38,50	31,00

Sonderspannzangen, Sonderprofile und teilespezifische Auswerfer auf Anfrage kurzfristig lieferbar!  
*Customized profiles, further types and customized ejector on request! Quickly available!*

## Kopfspannzangen

## Head collets

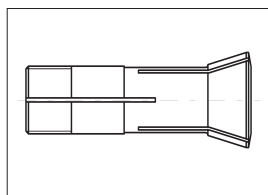
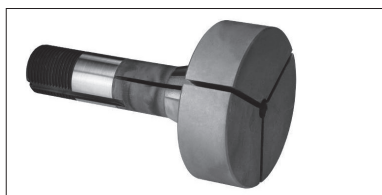


Bild 1 / Picture 1

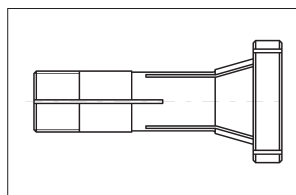


Bild 2 / Picture 2

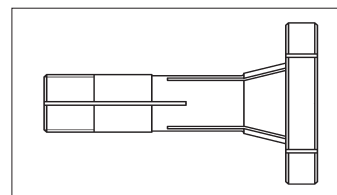


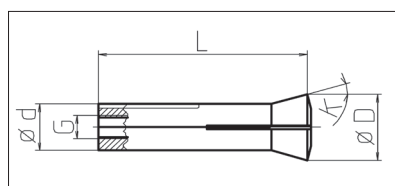
Bild 3 / Picture 3

Bestell-Nr. order-no.	Bild Picture	K 349 E	K 358 E	K 359 E	K 363 E	K 364 E
Normale Kopfform	1	x	x	x	x	x
Größe 1.1 Ø 40 x 25	2	x	x	x	x	x
Größe 1.2 Ø 40 x 50	2	x	x	x	x	x
Größe 2.1 Ø 50 x 25	2	x	x	x	x	x
Größe 2.2 Ø 50 x 50	2	x	x	x	x	x
Größe 3.1 Ø 75 x 25	3		x	x	x	x
Größe 3.2 Ø 75 x 50	3		x	x	x	x

Bestell-Nr. order-no.	Bild Picture	K 366 E	K 367 E	K 385 E	K 386 E	K 390 E
Normale Kopfform	1	x	x	x	x	x
Größe 2.1 Ø 50 x 25	2	x	x	x	x	
Größe 2.2 Ø 50 x 50	2	x	x	x	x	
Größe 3.1 Ø 75 x 25	2	x	x	x	x	
Größe 3.2 Ø 75 x 50	2	x	x	x	x	
Größe 4.1 Ø 100 x 25	3	x	x	x	x	
Größe 4.2 Ø 100 x 50	3	x	x	x	x	

## ZP-Spannzangen

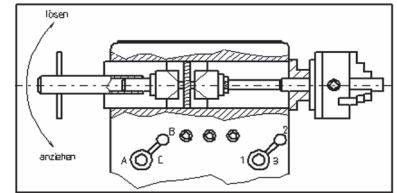
## ZP collets



Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde Thread	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
						Ø	6-kt	4-kt
ZP 4,5	78-153	4,5	6,75	22,5	15°	M3,35x0,6	4,5	auf Anfrage / on request
ZP 5	78-154	5	7	22,5	15°	M3,5	5,0	auf Anfrage / on request
ZP 6 (3023 E)	78-150	6	8,5	27	15°	M4	5,0	auf Anfrage / on request
ZP 6	78-155	6	8,5	23,8	20°	M4	5,0	auf Anfrage / on request
ZP 9	78-157	9	13,2	39,3	15°	M6	9,0	auf Anfrage / on request
ZP 10 (3105 E)	78-228	10	14	39	15°	M7	10,0	auf Anfrage / on request

## Hohlspindelanschlag

## Hollow spindle stop



Bestell-Nr . order-no.	Typ Type	Verstellbereich Adjusting Range	Schlüssel-Länge Wrench-length
Hohl 1	1	von 19 bis 23 mm	540 mm
Hohl 2	2	von 22 bis 26 mm	540 mm
Hohl 3	3	von 25 bis 31 mm	540 mm
Hohl 4	4	von 30 bis 38 mm	640 mm
Hohl 5	5	von 38 bis 48 mm	640 mm
Hohl 6	6	von 46 bis 58 mm	740 mm
Hohl 7	7	von 56 bis 66 mm	740 mm
Hohl 8	8	von 64 bis 81 mm	940 mm
Hohl 9	9	von 79 bis 91 mm	940 mm

Hohlspindelanschlüsse sind unentbehrlich für jede Drehbank. Sie ermöglichen beim Arbeiten mit dem Drehfutter den gewünschten Anschlag in der Hauptspindel und sind so für eine rationelle Fertigung ein bewährtes und unfallsicheres Hilfswerkzeug.

Der Anschlag wird von hinten in die Drehbank eingeführt und mit dem Spezialschlüssel in der gewünschten Stellung angezogen. Die Spannbacken des Anschlages werden so gespreizt, und es ergibt sich ein sicherer und fester Halt des Anschlages in der Spindel.

## Innenanschlage für Spannzangen

## Backstop for collets

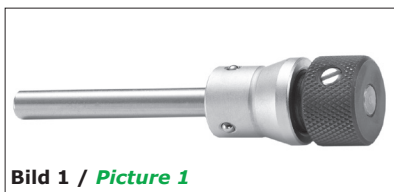


Bild 1 / Picture 1

Der HD – Spannzangen – Anschlag ist der ideale Anschlag für Spannzangen aller Art, weil er in 29 verschiedenen Größen zwischen 3,9 und 63mm Durchmesser geliefert werden kann. Die Aufgliederung der Größen ist auf der nächsten Seite ersichtlich.

Mit dem Spannzangen – Anschlag können auch kleine Serien von Schrauben, Stiften und ähnlichem auf der Drehmaschine hergestellt werden, ohne dass ständig gemessen und geprüft werden muss. Somit lassen sich wesentlich Zeit- und Lohnersparnisse erzielen.

Der besondere Vorteil des HD – Spannzangen – Anschlages besteht darin, dass am Körperumfang drei kleine Kugeln eingesetzt sind, die durch Verstellung einer Rändelmutter an die Innenwand der Spannzange gedrückt werden und so einen festen Sitz des Anschlages in der Spannzange gewährleisten.

Absolut fester Sitz und schnelle Montage. Für Rund, Vier- und Sechskant verwendbar. Spannzangenschaft wird nicht deformiert und das Spannverhalten nicht beeinflusst. Auch als Anschlag für Hohlteile geeignet.

*The HD collet stop is the ideal stop for all types of collets, because it can be delivered in 29 different sizes between 3.9 and 63mm diameter. The breakdown of the sizes can be seen on the next page.*

*With the collet stop, small series of screws, pins and others can be produced on the lathe without the need to be constantly measured and monitored. Thus, significant time and labor savings can be achieved.*

*The particular advantage of the HD collet stop is that around the girth three small balls are used, which are pushed through the adjustment of a knurled nut on the inner wall of the collet and so ensures a tight fit of the stop in the collet.*

*Absolutely tight fit and easy installation. Usable for round, square and hexagon profiles. Collet shaft is not deformed and does not affect the collet behaviour. Also suitable as a stop for hollow parts.*

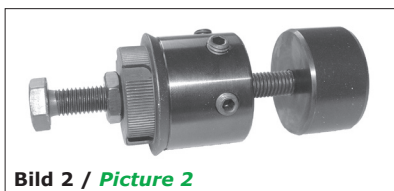
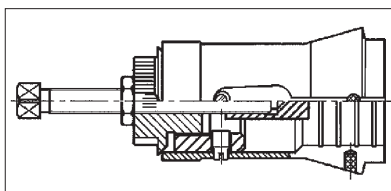


Bild 2 / Picture 2

**Montagehinweis**

Die drei (bzw. vier) Querschrauben ganz eindrehen und dann den Anschlag in die Spannzange einführen, so dass sich die Querschrauben mit den Spannzangenschlitzen decken. Jetzt die Querschrauben herausdrehen und den Anschlag mit der Kontermutter festziehen.

**Installation instructions**

*Screw in the three (or four) cross-screws and then insert the stop in the collet so that the cross-screws are covered with the collet slots. Now unscrew the cross-screws and tighten the stop with the locknut.*

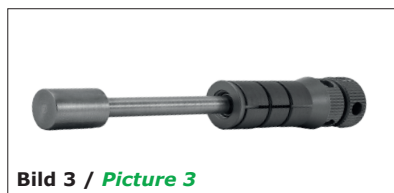
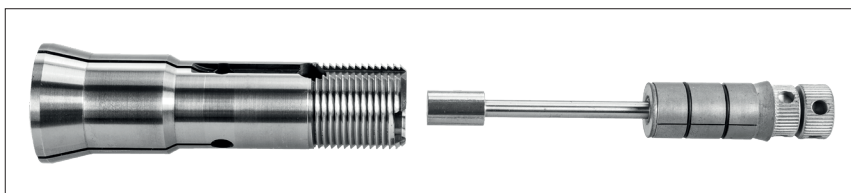


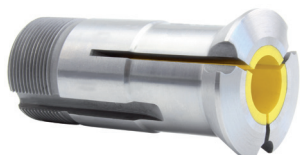
Bild 3 / Picture 3



## Innenanschlage für Spannzangen

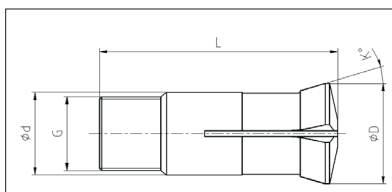
## Backstop for collets

Bestell-Nr. order-no.	für Aufnahmebohrung for mounting hole ø in mm	Für Spannzange F-Nr. for collet F-no.	Für Spannzange E-Nr. for collet E-no.	Bild Picture
<b>HDAN 039</b>	3,90 - 4,40	B8 - F6	E 100 - E 302	1
<b>HDAN 045</b>	4,50 - 5,40	W8 - W9	E 313	1
<b>HDAN 054</b>	5,40 - 6,50	F7 - F8	E 101 - E 102 - E103	1
<b>HDAN 065</b>	6,50 - 7,40	W10 - F9 - F10	E 314 E 109 - E 111 - E 112	1
<b>HDAN 080</b>	8,00 - 8,80	W12	E 318	1
<b>HDAN 093</b>	9,30 - 10,90	B15 - W15 F12 - F13 - F14 - F15	E 324 - E 321 E 114 - E 116 - E 350	1
<b>HDAN 120</b>	12,00 - 13,80	W16.5 - F16 - L20	E 332 - EF16 (1212 E) - E 355 E 117 - E 120 - E 121 -	1
<b>HDAN 135</b>	13,50 - 15,10	F17.46 - F18 - W20	E 125 - E 127 - E 349	1
<b>HDAN 150</b>	15,00 - 16,80	B23	E 358	1
<b>HDAN 164</b>	16,40 - 18,20	B23 - F20 - F22 - F23.8	E 358 - E 136 - E 138 E 139 - E 140 - E 141	1
<b>HDAN 165</b>	16,50 - 19,80	W25	E 359 - E 364	1
<b>HDAN 198</b>	19,80 - 22,80	F25 - F26	E 144 - E 145 - E 146	1
<b>HDAN 220</b>	22,00 - 23,80	F27 - F28	E 147 - E 148 - E 367	1
<b>HDAN 230</b>	23,00 - 24,80	B 32 - W30	EB32 (3713 E)	1
<b>HDAN 240</b>	24,00 - 27,80	F30 - F32 - W31.75	E 157 - EF30 (1446 E) E 161 - E 385 - E386	1
<b>HDAN 276</b>	27,60 - 30,80	F34 - F35	E 162 - E 163	1
<b>HDAN 300</b>	30,00 - 33,80	F 38	E 164	1
<b>HDAN 348</b>	34,80 - 40,70	F42 - B45	E 171 - EB45 (3838 E)	1
<b>HDAN 398</b>	39,80 - 44,70	F48	E 173	1
<b>HDAN 510</b>	51,00 - 53,80	F58	E 177	1
<b>HDAN 540</b>	54,00 - 57,80	F64	E 1779	1
<b>HDAN 590</b>	59,00 - 62,80	F66	E 185	1
<b>HDAN 140E</b>		F22	E 140	2
<b>HDAN 145E</b>		F25	E 145	2
<b>HDAN 148E</b>		F28	E 148	2
<b>HDAN 161E</b>		F32	E 161	2
<b>HDAN 162E</b>		F35	E 162	2
<b>HDAN 163E</b>		F35	E 163	2
<b>HDAN 164E</b>		F38 + F37	E 164 + EF37 (1536E)	2
<b>HDAN 171E</b>		F42	E 171	2
<b>HDAN 173E</b>		F48	E 173	2
<b>HDAN 177E</b>		F58	E 177	2
<b>HDAN 185E</b>		F66	E 185	2
<b>HDAN W20</b>		W20	E 349	3
<b>HDAN 358E</b>		B23	E 358	3
<b>HDAN 359E</b>			E 359	3
<b>HDAN W25</b>		W25	E 364	3
<b>HDAN 366E</b>			E 366	3
<b>HDAN 367E</b>		B32	E 367	3
<b>HDAN 385E</b>		5C	E 385	3
<b>HDAN B45</b>		B45	EB 45	3

Diverse Ausführungen der  
FührungsbüchsenDifferent types of  
guide bushes**Führungsbüchse  
mit Hartmetalleinsatz**  
Guide bush  
with carbide insert**Führungsbüchse  
mit Raco-Morph Beschichtung**  
Guide bush  
with Raco-Morph coating**Führungsbüchse  
für Traub Maschinen**  
Guide bush  
for Traub machines**Führungsbüchse  
für Celoria Maschinen**  
Guide bush  
for Celoria machines**Führungsbüchse  
mit langem Hartmetalleinsatz**  
Guide bush  
with long carbide insert**WAVE-GOLD-BUSH****WAVE-Führungsbüchse  
mit Hartmetalleinsatz**  
WAVE-Guide bush  
with carbide insert**Führungsbüchse  
mit Polymereinsatz**  
Guide bush  
with polymer insert**Rollenführungsbüchse  
mit Hartmetallrollen**  
Guide bush  
with carbide rollers**Doppelkonus-  
Führungszange Bronze**  
Double-cone  
guiding collet Bronze**KROKO-Doppelkonus-  
Führungszange**  
KROKO-Double-cone  
guiding collet**Doppelkonus-Führungs-  
zange weitere Varianten**  
Double-cone guiding  
collet further variants**Zug-Führungszange**  
Pull-collet**KROKO-Zug-  
Führungszange**  
KROKO-Pull-collet**Zug-Führungszange  
nitriert**  
Pull-collet  
nitrided

Verstellbare Führungsbüchsen  
mit HM-Einsatz

Adjustable guide bushes  
with carbide insert



Raco-Morph Beschichtung \*  
Raco-Morph Coating \*

Bestell-Nr. order-no.	Schweizer Code Swiss Code	US- Code	Ø d	Ø D	Gewinde Thread	L	K	Maximale Bohrung Maximum Bore		
								Ø	6-kt	4-kt
F 351	T9-50 / 351.001 / B201A		9	12,3	M 8 x 0,6	50	30°	5,5	3,5	2,5
I 351	T9-44 / 51.001 / J3	PD4	9	12,5	M 8 x 0,75	44	16°	6,0	3,5	2,5
F 352	T11-50 / 352.001		11	15	M 10 x 0,6	50	30°	7,5	6,5	5,0
I 352	T11-53-M10.080 / 498.001		11	14,5	M 10 x 0,8	53	16°	7,5	5,0	4,0
F 3001	T11-53-M10.075 / 3.001 / J4	TD7	11	14,5	M 10 x 0,75	53	16°	7,0	5,0	4,0
F 103	T12-50-M12.1 / 261.001 / B 211		12	15	M 12 x 1	50	30°	7,5	6,0	5,0
T 340	T13-41.5 / 113.001 / B300		13	16	M 12,5 x 0,75	41,5	15°	8,0	6,0	5,0
T 330	T14-64 / 11.001		14	18	M 13 x 0,75	64	16°	9,0	7,0	6,0
I 353	T16-59 / 8.001 / J6R	TD10	16	20,5	M 14 x 1	59	16°	12,0	9,0	7,0
I 353-SR10	kurz / short		16	20,5	M 14 x 1		16°	12,0	9,0	7,0
F 853	T18-59-M16.1 / 166.001 / B212A		18	21,8	M 16 x 1	59	30°	13,0	10,0	8,0
F 853-SW12RII	kurz / short		18	21,8	M 16 x 1		30°	13,0	10,0	8,0
SD 125 R	T18-59-M18.1 / 171.001	SD125R	18	21,8	M 18 x 1	60	30°	13,0	10,0	8,0
F 104	T20-55 / 120.001 / B208		20	25	M 20 x 1	55	30°	13,0	11,0	9,0
T 221	T21-75.4 / 450.001 / B301	SNC15	21	24	M 18 x 1	57,5	12°	15,0	11,0	9,0
I 354	T22-68-M19.1 / 13.001 / J7A	TD20	22	29	M 19 x 1	68	16°	16,0	12,5	10,0
F 391	T22-68-M22.1 / 39.001 / J7AR	TD20R	22	29	M 22 x 1	68	16°	18,0	14,0	11,5
TSG 20 R	T23-72 / 483.001	TSG20R	23	28	M 22 x 1	72	16°	16,0	14,0	11,0
F 605	T24-61 / 61.002 / B238	0201	24	29,5	M 24 x 1	61	30°	17,0	14,5	12,0
TD 26	T26-77 / 99.001	TD26	26	29	M 25 x 1	77	16°	20,0	16,0	13,0
T 223	T28-82-M25.1 / 22.001 / B261	TD25S	28	34	M 25 x 1	82	16°	21,0	17,0	14,0
T 223S	T28-82-M27.1 / 22.010 / B261R erw. Durchlass /spindle expansion		28	34	M 27 x 1	82	16°	23,0	18,0	15,0
S 20 HGB	T30-70 / 486.001	S20HGB	30	36	M 28 x 1	70	16°	23,0	17,0	14,0

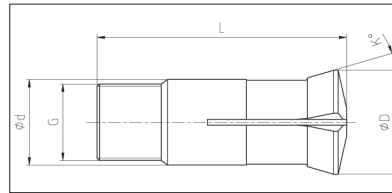
\* Alle Führungsbüchsen sind mit einer Raco-Morph Beschichtung erhältlich. Diese Beschichtung verringert den Reibungskoeffizient und sorgt somit für bessere Gleiteigenschaften und Oberflächengüten.

\* All guide bushes are available with a Raco-Morph coating. This coating reduces the coefficient of friction and thus ensures better smooth qualities and surface finish.

Führungsbüchsen Anzugmuttern für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!  
We also support you with guide bush nuts for many machines!

Weitere Führungsbüchsen-Typen auf Anfrage kurzfristig lieferbar.  
Further types of guide bushes on request. Quickly available!



Verstellbare Führungsbüchsen  
mit HM-EinsatzAdjustable guide bushes  
with carbide insertRaco-Morph Beschichtung \*  
Raco-Morph Coating \*

Bestell-Nr. order-no.	Schweizer Code Swiss Code	US- Code	Ø d	Ø D	Gewinde Thread	L	K	Maximale Bohrung Maximum Bore		
								Ø	6-kt	4-kt
I 357	T28-81 / 18.001 / B260	TD25	28	38	M 25 x 1	81	30°	21,0	17,0	14,0
FB230	510.001 / B230		30	35	M 30 x 1	59	16°	23,0	19,0	16,0
F 355	T32-71 / 282.001 / B214	TSD20	32	39,8	M 32 x 1	71	30°	22,0	19,0	16,0
T 227	T34-87,5 / 451.001 / B227	CD25	34	41	M 34 x 1	87,5	10°	26,0	22,5	18,0
F 854	T40-72-M36.1 / 172.001 / B207A		40	48	M 36 x 1	72	30°	26,0	25,0	21,0
F 105	T40-72-M40.1 / 61.001 / B207		40	48	M 40 x 1	72	30°	26,0	25,0	21,0
T 229	T42-82-C16 / 28.001 / J9	TD32S	42	49	M 40 x 1	82	16°	32,0	27,5	22,5
T 229S	T42-82-C16M / 28.020 erw. Durchlass / spindle expansion		42	49	M 42 x 1	82	16°	36,0	33,0	26,0
TD32	T42-82-C20	TD32	42	48	M 40 x 1	82	20°	32,0	27,5	22,5
FTML36	Maier ML36		44	51	M 42 x 1	82	16°	35,0	30,0	25,0
SL 38	T46-82 /	SL38	46	53	M 45 x 1	82	16°	38,0	32,0	26,0
T 245	T45-82 / 250.001 / B250		45	52	M 42 x 1	82	16°	35,0	30,0	25,0
T 246	T46-92 / 467.001 / B246	TD38	46	53	M 45 x 1	92	16°	38,0	32,0	26,0
T 248	T48-82 / 464.001	STM38	48	54	M 46 x 1	82	16°	38,0	33,0	27,0
T 249	T48-81 / 496.001 / B240		48	54	M 46 x 1	81	10°	38,0	33,0	27,0
FB236	T48-81-C30 / 115.001 / B236		48	56	M 48 x 1,25	81	30°	38,0	36,0	30,0
FTJSL42			52	59	M50 x 1	95	16°	40,0	37,0	30,0
FXD38H			52	59	M48x1,5 LH	99	10°	40,0	37,0	30,0
FTOP 100			18	22	M 18 x 1	100	36°	13,0	11,0	9,0
FTOP 200			34	42,3	M 32 x 1,5	150,3	20°	26,5	23,0	19,0
FMCRD143			13	17	M 13 x 1	68	36°	8,0	6,0	5,0
FMCR165			18	24	M 18 x 1	68	36°	13,0	10,5	8,5

\* Alle Führungsbüchsen sind mit einer Raco-Morph Beschichtung erhältlich.  
Diese Beschichtung verringert den Reibungskoeffizient und sorgt somit für  
bessere Gleiteigenschaften und Oberflächengüten.

\* All guide bushes are available with a Raco-Morph coating.  
This coating reduces the coefficient of friction and thus ensures  
better smooth qualities and surface finish.

Führungsbüchsen Anzugsmuttern für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!  
We also support you with guide bush nuts for many machines!

Weitere Führungsbüchsen-Typen auf Anfrage kurzfristig lieferbar.  
Further types of guide bushes on request. Quickly available!



Programmierbare Führungsbüchsen  
mit HM-Einsatz für TRAUB Maschinen

Programmable guide bushes  
with carbide Insert for TRAUB Machines

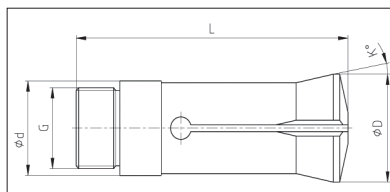


Bild 1 / Picture 1

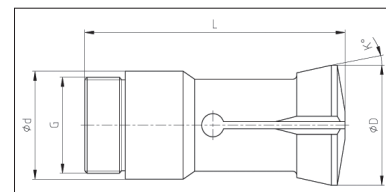


Bild 2 / Picture 2

Bestell-Nr. order-no.	Traub Zchn.-Nr. Traub drawing	Bild Picture	Ø d	Ø D	G	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
								Ø	6-kt	4-kt
FTS 221	989 468	1	21	24	M 18x1	65,5	12°	13,0	11,0	9,0
FTS 3402	989 517	2	27	30	M24x1	67,5	12°	16,0	15,0	13,0
FTS 223	902 860		28	34	M25x1	81,2	16°	20,0	18,0	15,0
FT 227 Traub spez.	986 761		34	41	M34x1	87,5	10°	26,0	22,5	18,0
FTS 229	907 820		42	49	M40x1	81,2	16°	32,0	28,0	23,0

Schlitze vulkanisiert und mit Messing- oder Kunststoffbuchse auf Wunsch lieferbar.  
Slots vulcanized and with brass- or polymer bushes available on request.

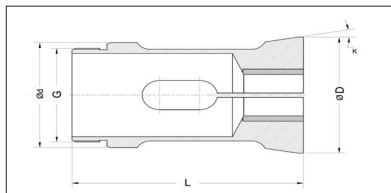
\* Alle Führungsbüchsen sind mit einer Raco-Morph Beschichtung erhältlich.  
Diese Beschichtung verringert den Reibungskoeffizient und sorgt somit für  
bessere Gleiteigenschaften und Oberflächengüten.

\* All guide bushes are available with a Raco-Morph coating.  
This coating reduces the coefficient of friction and thus ensures  
better smooth qualities and surface finish.

Führungsbüchsen Anzugsmuttern für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!  
We also support you with guide bush nuts for many machines!

Weitere Führungsbüchsen-Typen auf Anfrage kurzfristig lieferbar.  
Further types of guide bushes on request. Quickly available!



Programmierbare Führungsbüchsen  
für Celoria LangdrehmaschineProgrammable guide bushes  
for Celoria Swiss-type-lathes

Bestell-Nr. order-no.	Celoria Zchn.-Nr. Celoria drawing	Ø d	Ø D	G	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
							Ø	6-kt	4-kt
FPC1322	BRA-25/04/05	32	38	M30x1	100	10°	auf Anfrage / <i>on request</i>		
FPC1323	2AX-540/15/04	35	44	M30x1	96	10°	auf Anfrage / <i>on request</i>		
FPC1324	BRA-25/07/06	35	44	M30x1 LH	96	10°	auf Anfrage / <i>on request</i>		
FPC1325	BRA-32/07	42	49	M38x1 LH	99	10°	auf Anfrage / <i>on request</i>		
FPC1326	2AX-540/14/10	50	55,3	M45x1	92	10°	auf Anfrage / <i>on request</i>		
FPC1327	BRA-42/04 HB	52	59	M48x1 LH	99	10°	auf Anfrage / <i>on request</i>		
FPC1329	BRA-54/04	67	76	M62x1,5 LH	100	10°	auf Anfrage / <i>on request</i>		
FPC1330	BRA-16/06	28	34	M24x1 LH	96	10°	auf Anfrage / <i>on request</i>		

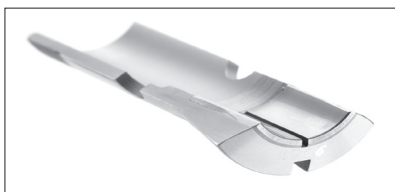
\* Alle Führungsbüchsen sind mit einer Raco-Morph Beschichtung erhältlich. Diese Beschichtung verringert den Reibungskoeffizient und sorgt somit für bessere Gleiteigenschaften und Oberflächengüten.

\* *All guide bushes are available with a Raco-Morph coating. This coating reduces the coefficient of friction and thus ensures better smooth qualities and surface finish.*

Führungsbüchsen Anzugsmuttern für viele Maschinen kurzfristig lieferbar!  
*We also support you with guide bush nuts for many machines!*

Weitere Führungsbüchsen-Typen auf Anfrage kurzfristig lieferbar.  
*Further types of guide bushes on request. Quickly available!*



Verstellbare Führungsbüchsen  
mit langem Hartmetalleinsatz bis 70mmAdjustable guide bushes  
with long carbide insert up to 70mm

Mit Standard HM-Führung  
With standard carbide insert



Mit verlängerter HM-Führung  
With extended carbide insert



## Vorteile

- Das Entweichen des Materials aus der Hartmetallführung wird verhindert
- Kürzere Bearbeitungszeiten möglich
- Längerer Rückzug des Materials beim Überdrehen möglich
- Weniger Verschleiß
- Höchste Präzision
- Ideal zum Strehlen langer Gewinde
- Führungsbüchse mit langem HM-Einsatz **30 mm, 40 mm, 50 mm** und **70mm** ab Lager lieferbar!
- Alle Führungsbüchsentypen auch in 4-kt., 6-kt., mit Sonderprofil oder Sonderabmessungen erhältlich

## Advantages

- *The escape of material from the carbide guide is prevented*
- *Shorter processing times are possible*
- *Prolonged retreat of the material is possible during the turning operation*
- *Less attrition*
- *Highest precision*
- *Ideal for chasing long threads*
- *Guide bushes with extended carbide inserts **30 mm, 40 mm, 50 mm** and **70mm** in stock!*
- *All types of guide bushes also in square, hexagon, with special profiles or with special diameters available*



## Die Merkmale

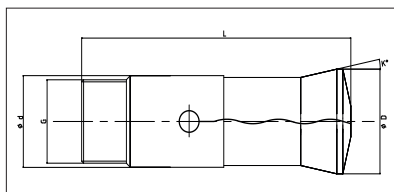
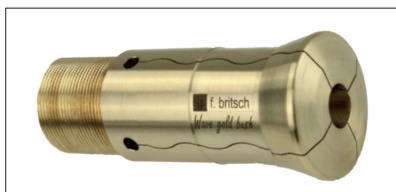
Qualitätsführungsbüchsen mit langem Hartmetalleinsatz eignen sich besonders für Langdrehautomaten, wenn lange Teile nochmals überdreht werden müssen, oder wie beispielsweise beim Strehlen eines langen Gewindes ein größerer Rückzug des Drehteils erforderlich ist. Durch den längeren Hartmetalleinsatz ist eine verbesserte Führung des Materials gewährleistet, ein Entweichen des Materials aus der Hartmetallführung wird verhindert. Dadurch ist eine noch präzisere Endbearbeitung möglich. Alle bei Britsch erhältlichen Führungsbüchsen-Typen sind mit langem Hartmetalleinsatz von Ø 4,0 bis 38,0 mm erhältlich.

## The Features

*Quality guide bushes with extended carbide insert are particularly suitable for Swiss-type lathes when long parts must be turned over again or for example, if a larger retreat of the turning part is needed, when chasing a long thread. Due to the longer carbide insert an improved guidance of the material is ensured and the escape of material from the carbide guide is prevented. An even more precise finishing is possible. All guide bush types are available with long carbide inserts of ø 4.0 to 38.0mm at Britsch.*

## WAVE GOLD BUSH

## WAVE GOLD BUSH



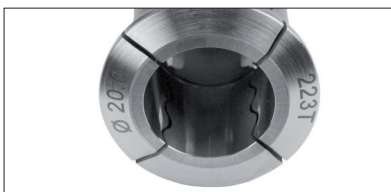
Bestell-Nr. order-no.	Schweizer Code Swiss Code	US-Code	Ø d	Ø D	Gewinde Thread	L	K	Führungs- länge Guide length	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
									Ø	6-kt	4-kt
<b>I 353WG</b>	T16-59 / 8.001 / J6R	TD10	16	20,5	M 14 x 1	59	16°	20	12,0	9,0	7,0
<b>F 853WG</b>	T18-59-M16.1 / 166.001 / B212A		18	21,8	M 16 x 1	59	30°	20	13,0	10,0	8,0
<b>T 221WG</b>	T21-75.4 / 450.001 / B301	SNC15	21	24	M 18 x 1	57,5	12°	20	15,0	11,0	9,0
<b>F 391WG</b>	T22-68-M22.1 / 39.001 / J7AR	TD20R	22	29	M 22 x 1	68	16°	30	18,0	14,0	11,5
<b>F 605WG</b>	T24-61 / 61.002 / B238	0201	24	29,5	M 24 x 1	61	30°	30	17,0	14,5	12,0
<b>TD26WG</b>	T26-77 / 99.001	TD26	26	29	M 25 x 1	77	16°	40	20,0	16,0	13,0
<b>T 223WG</b>	T28-82-M25.1 / 22.001 / B261	TD25S	28	34	M 25 x 1	82	16°	40	20,0	17,0	14,0
<b>I 357WG</b>	T28-81 / 18.001 / B260	TD25	28	38	M 25 x 1	81	30°	40	21,0	17,0	14,0
<b>T 227WG</b>	T34-87.5 / 451.001 / B227	CD25	34	41	M 34 x 1	87,5	10°	40	26,0	22,5	18,0
<b>T 229WG</b>	T42-82-C16 / 28.001 / J9	TD32S	42	49	M 40 x 1	82	16°	40	32,0	27,5	22,5
<b>TD32WG</b>	T42-82-C20	TD32	42	48	M 40 x 1	82	20°	40	32,0	27,5	22,5
<b>T 248WG</b>	T48-82 / 464.001	STM38	48	54	M 46 x 1	82	16°	40	<b>40,0</b>	33,0	27,0
<b>FTS221WG</b>	Traub-Nr. 989468		21	24	M 18 x 1	65,5	12°	40	13,0	11,0	9,0
<b>FTS223WG</b>	Traub-Nr. 902860		28	34	M 25 x 1	81,2	16°	40	20,0	17,0	14,0
<b>FT227WG</b>	Traub-Nr. 986761		34	41	M 34 x 1	87,5	10°	40	26,0	22,5	18,0
<b>FTS229WG</b>	Traub-Nr. 907820		42	49	M 40 x 1	81,2	16°	40	32,0	27,5	22,5

## Vorteile

- WAVE Schlitze verhindern eine Verschmutzung der Führungsflächen
- Verlängerte Führung bis 40 mm je nach Führungsbüchsentyp
- ULTRA PRÄZISE!
- Absolut riefenfreie Oberfläche auf den Drehteilen
- Sehr geringer Reibungskoeffizient, demzufolge sehr gute Gleiteigenschaften
- Sehr gut geeignet für Materialien mit schlechten Gleiteigenschaften wie beispielsweise TITAN
- Formschlüssigkeit und Stabilität durch die spezielle Legierung gewährleistet
- Gleiche Rundlaufgenauigkeit, wie der Anwender dies von einer Führungsbüchse gewohnt ist
- Diese Legierung ist nicht wärmeempfindlich und nicht abrasiv
- Beugt Kaltverschweißung zwischen Material und Führungsbüchse vor

## Advantages

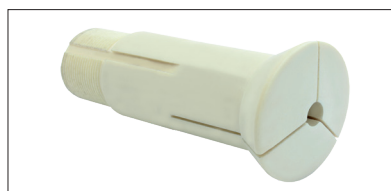
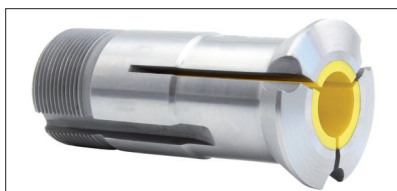
- WAVE Slits prevent from getting chips into the guiding bore
- Extended guiding up to 40mm depending on guide bush type
- ULTRA PRECISE
- High scratch-free surface on the turning parts
- Very low coefficient of friction, thus ensuring very good sliding properties
- Very good for Material with worse sliding properties like TITANIUM
- Shape consistency and stability is guaranteed by this Alloy
- Concentricity accuracy is the same as what the user is used to by a guide bush
- This Alloy is not heat sensitive and non-abrasive
- Prevents cold shut and friction between Material and guide bush

**Verstellbare Führungsbüchsen  
mit Hartmetalleinsatz / WAVE-Ausführung****Adjustable guide bushes  
with carbide insert / WAVE****Vorteile**

- durch die Wellenform der Schlitze ist eine riefenfreie Oberfläche gewährleistet
- gute Eignung zum Führen von 4- und 6-kant-Material
- verhindert Späne und Schmutz in der Bohrung
- höchste Rundlaufgenauigkeit
- lieferbar für alle gängigen Führungsbüchsen - Typen

**Advantages**

- *Due to the waveform of the slots a scratch-free surface is ensured*
- *Well-suited to drive square and hexagon material*
- *Prevents chips and dirt in the bores and slits*
- *Highest concentricity accuracy*
- *available for all common types of guide bushes*

**Verstellbare Führungsbüchsen  
mit Polymereinsatz oder Vollpolymer****Adjustable guide bushes  
with polymer insert or all-polymer**

**Die Farbe des Polymers  
kann abweichen**

*The colour of the  
polymer could vary!*

**Vorteile**

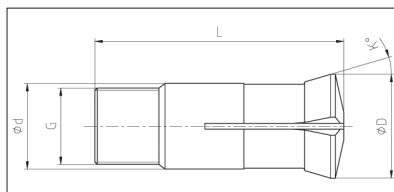
- absolut riefenfreie Oberfläche auf den Drehteilen
- sehr geringer Reibungskoeffizient, demzufolge sehr gute Gleiteigenschaften des Polymereinsatzes
- Formschlüssigkeit und Stabilität wird durch den Stahlkörper gewährleistet
- gleiche Rundlaufgenauigkeit, wie der Anwender dies von einer Führungsbüchse gewohnt ist
- Polymereinsatz verläuft über die gesamte Länge der Führungsbüchse
- Polymereinsatz ist nicht wärmeempfindlich
- Polymereinsatz ist nicht abrasiv

**Advantages**

- High scratch-free surface on the turning parts
- Very low coefficient of friction, thus ensuring very good sliding properties of the polymer insert
- Shape consistency and stability is guaranteed by the steel body
- Concentricity accuracy is the same as what the user is used to by a guide bush
- Polymer insert extends over the entire length of the guide bush
- Polymer insert is not heat sensitive
- Polymer insert is non-abrasive

## Glide bush

## Glide bush



WAVE glide bush

Bestell-Nr.	Schweizer Code	US-Code	Ø d	Ø D	Gewinde	L	K	Maximale Bohrung in mm
I 353GB	T16-59 / 8.001 / J6R	TD10	16	20,5	M 14 x 1	59	16°	12,0
F 853GB	T18-59-M16.1 / 166.001 / B212A		18	21,8	M 16 x 1	59	30°	13,0
SD125RGB	T18-59-M18.1 / 171.001	SD125R	18	21,8	M 18 x 1	60	30°	13,0
T 221GB	T21-75.4 / 450.001 / B301	SNC15	21	24	M 18 x 1	57,5	12°	15,0
F 391GB	T22-68-M22.1 / 39.001 / J7AR	TD20R	22	29	M 22 x 1	68	16°	18,0
TSG20RGB	T23-72 / 483.001	TSG20R	23	28	M 22 x 1	72	16°	16,5
F 605GB	T24-61 / 61.002 / B238	0201	24	29,5	M 24 x 1	61	30°	17,0
TD 26GB	T26-77 / 99.001	TD26	26	29	M 25 x 1	77	16°	20,0
T 223GB	T28-82-M25.1 / 22.001 / B261	TD25S	28	34	M 25 x 1	82	16°	21,0
T 223SGB	T28-82-M27.1 / 22.010 / B261R erw. Durchlass / <i>spindle expansion</i>		28	34	M 27 x 1	82	16°	23,0
I 357GB	T28-81 / 18.001 / B260	TD25	28	38	M 25 x 1	81	30°	21,0
S20HGBGB	T30-70 / 486.001	S20HGB	30	36	M 28 x 1	70	16°	20,5
T 227GB	T34-87.5 / 451.001 / B227	CD25	34	41	M 34 x 1	87,5	10°	26,0
T 229 GB	T42-82-C16 / 28.001 / J9	TD32S	42	49	M 40 x 1	82	16°	32,0
T 229SGB	T42-82-C16M / 28.020 erw. Durchlass / <i>spindle expansion</i>		42	49	M 42 x 1	82	16°	36,0
SL38GB	T46-82	SL38	46	53	M 45 x 1	82	16°	38,0
T 248GB	T48-82 / 464.001	STM38	48	54	M 46 x 1	82	16°	38,0

**Vorteile:**

- Verlängerte Führung bis zu 35 mm je nach Führungsbüchsentyp und Durchmesser
- Besonders beliebt in der Medizinbranche, speziell bei Edelstahl und Titan
- Sehr geringer Reibungskoeffizient - super Gleiteigenschaften durch kubisches Graphit
- Beugt Kaltverschweißung zwischen Material und Führungsbüchse vor

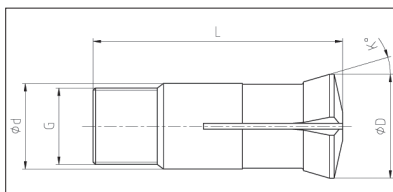
**Advantages:**

- *Extended guiding up to 35 mm depending on guide bush type and diameter*
- *A favourite in the medical sector, especially for titanium and stainless steel*
- *Very low coefficient of friction - super gliding properties due to cubic graphite*
- *Prevents cold shut and friction between Material and guide bush*

Durchmesser	Führungslänge
1,0 mm - 2,5 mm	8,0 mm
3,0 mm	15,0 mm
3,5 mm	20,0 mm
4,0 mm - 5,5 mm	25,0 mm
6,0 mm - 9,5 mm	30,0 mm
10,0 mm - 38,0 mm	35,0 mm

Bronze bush

Bronze bush



Bestell-Nr.	Schweizer Code	US-Code	Ø d	Ø D	Gewinde	L	K	Maximale Bohrung in mm
I 353BB	T16-59 / 8.001 / J6R	TD10	16	20,5	M 14 x 1	59	16°	12,0
F 853BB	T18-59-M16.1 / 166.001 / B212A		18	21,8	M 16 x 1	59	30°	13,0
SD125RBB	T18-59-M18.1 / 171.001	SD125R	18	21,8	M 18 x 1	60	30°	13,0
T 221BB	T21-75.4 / 450.001 / B301	SNC15	21	24	M 18 x 1	57,5	12°	15,0
F 391BB	T22-68-M22.1 / 39.001 / J7AR	TD20R	22	29	M 22 x 1	68	16°	18,0
TSG20RBB	T23-72 / 483.001	TSG20R	23	28	M 22 x 1	72	16°	16,5
F 605BB	T24-61 / 61.002 / B238	0201	24	29,5	M 24 x 1	61	30°	17,0
TD 26BB	T26-77 / 99.001	TD26	26	29	M 25 x 1	77	16°	20,0
T 223BB	T28-82-M25.1 / 22.001 / B261	TD25S	28	34	M 25 x 1	82	16°	21,0
T 223SBB	T28-82-M27.1 / 22.010 / B261R erw. Durchlass /spindle expansion		28	34	M 27 x 1	82	16°	23,0
I 357BB	T28-81 / 18.001 / B260	TD25	28	38	M 25 x 1	81	30°	21,0
S20HG BBB	T30-70 / 486.001	S20HGB	30	36	M 28 x 1	70	16°	20,5
T 227BB	T34-87.5 / 451.001 / B227	CD25	34	41	M 34 x 1	87,5	10°	26,0
T 229BB	T42-82-C16 / 28.001 / J9	TD32S	42	49	M 40 x 1	82	16°	32,0
T 229SBB	T42-82-C16M / 28.020 erw. Durchlass /spindle expansion		42	49	M 42 x 1	82	16°	36,0
SL38BB	T46-82	SL38	46	53	M 45 x 1	82	16°	38,0
T 248BB	T48-82 / 464.001	STM38	48	54	M 46 x 1	82	16°	38,0

**Vorteile:**

- Verlängerte Führung bis zu 35 mm je nach Führungsbüchsentyp und Durchmesser
- Besonders geeignet bei Edelstahl und Titan
- Sehr geringer Reibungskoeffizient - super Gleiteigenschaften
- Beugt Kaltverschweißung zwischen Material und Führungsbüchse vor

**Advantages:**

- Extended guiding up to 35 mm depending on guide bush type and diameter
- Especially for titanium and stainless steel
- Very low coefficient of friction - super gliding properties
- Prevents cold shut and friction between Material and guide bush

Durchmesser	Führungslänge
1,0 mm - 2,5 mm	8,0 mm
3,0 mm	15,0 mm
3,5 mm	20,0 mm
4,0 mm - 5,5 mm	25,0 mm
6,0 mm - 9,5 mm	30,0 mm
10,0 mm - 38,0 mm	35,0 mm

Verstellbare Führungsbüchsen  
mit Hartmetalleinsatz / ohne SchlitzAdjustable guide bushes  
with carbide insert / without slots

**Erhältlich für alle Führungsbüchsentypen!**  
*Available for all types of guide-bushes!*

Geschlossene Führungsbüchsen werden exakt auf das Nennmaß, mit einer Standardtoleranz von h7, geschliffen. Andere Toleranzen sind ebenfalls möglich, bitte teilen Sie uns dafür Ihren exakten Toleranzwunsch mit.

Eine stabile, höchst präzise Führung ohne Spiel ist dadurch möglich und kann nicht eingestellt werden.

*Closed guide bushes are ground exactly to the nominal diameter, with standard tolerance h7. Other tolerances are also available, please let us know your exact tolerance requirements. A solid guidance with highest precision and without play is therefore possible and cannot be adjusted.*

Verstellbare Führungsbüchsen  
mit Hartmetalleinsatz / mit VorbauAdjustable guide bushes  
with carbide insert / with extended nose

**Erhältlich für alle Führungsbüchsentypen!**  
*Available for all types of guide-bushes!*

Führungsbüchsen mit Vorbau finden ihren Einsatz, wenn der Werkzeugträger weiter von der Führungsbüchseneneinheit entfernt ist als gewünscht bzw. um dessen Distanz zu statischen oder angetriebenen Werkzeugen zu minimieren.

*Guide bushes with extended nose are used to minimize the distance between the guide bush unit and static or driven tool holders.*

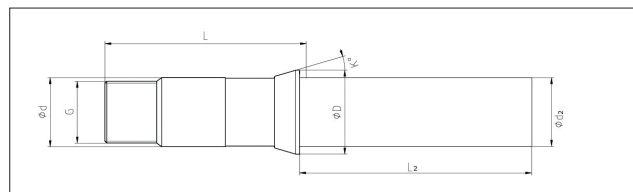
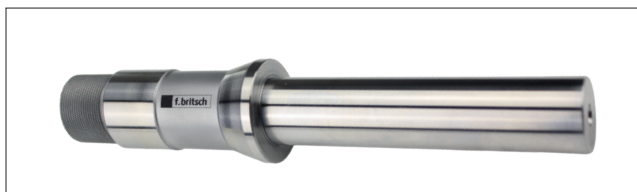
Bestellformular Order sheet		f. britsch
Ausführung 1 Figure 1	<input type="checkbox"/>	
Ausführung 2 Figure 2	<input type="checkbox"/>	
Ausführung 3 Figure 3	<input type="checkbox"/>	
Führungsbüchsentyp Type of guide bush		
Bezeichnung Description	Hals Dimension	
A		
a*		
c		
Führungsbüchsen guide bushes		
<small>* Maß „a“ muss mindestens Spannhakenmaße (1) sein, bei den Maß „c“ muss die ab Werk Dimension (2) sein.          * Dimension „a“ muss für alle Drehrichtungen (3) sein.</small>		
		f. britsch

**Bitte verwenden Sie bei Ihrer Bestellung oder Anfrage unser Bestellformular. Dieses finden Sie unter [www.f-britsch.com/downloads](http://www.f-britsch.com/downloads)**

*Please use our order form when placing your order or an inquiry. You can find it at [www.f-britsch.com/downloads](http://www.f-britsch.com/downloads)*

Verstellbare Führungsbüchsen  
Ausrichtdorn

Adjustable guide bushes  
Alignment pin



Bestell-Nr. order-no.	F-Nummer F-Number	US-Code	Ø d	Ø D	Gewinde Thread	Ø d2	L	L2	K
I 353PIN	T16-59 / 8.001 / J6R	TD10	16	20,5	M 14 x 1	14	59	50	16°
F 853PIN	T18-59-M16.1 / 166.001 / B212A		18	21,8	M 16 x 1	16	59	70	30°
T 221PIN	T21-75.4 / 450.001 / B301	SNC15	21	24	M 18 x 1	18	57,5	70	12°
F 391PIN	T22-68-M22.1 / 39.001 / J7AR	TD20R	22	29	M 22 x 1	20	68	100	16°
F 605PIN	T24-61 / 61.002 / B238	0201	24	29,5	M 24 x 1	20	61	100	30°
TD26PIN	T26-77 / 99.001	TD26	26	29	M 25 x 1	20	77	100	16°
T 223PIN	T28-82-M25.1 / 22.001 / B261	TD25S	28	34	M 25 x 1	22	82	100	16°
I 357PIN	T28-81 / 18.001 / B260	TD25	28	38	M 25 x 1	22	81	100	30°
T 227PIN	T34-87.5 / 451.001 / B227	CD25	34	41	M 34 x 1	25	87,5	100	10°
T 229PIN	T42-82-C16 / 28.001 / J9	TD32S	42	49	M 40 x 1	25	82	100	16°
TD32PIN	T42-82-C20	TD32	42	48	M 40 x 1	25	82	100	20°
T 248PIN	T48-82 / 464.001	STM38	48	54	M 46 x 1	30	82	150	16°

Weitere Führungsbüchsentypen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!  
*Further types of guide bushes on request quickly available!*

Ausrichtdorne können zur Überprüfung eines möglichen Versatzes der Maschinenachsen verwendet werden. Zur Überprüfung des Rundlaufs und der Synchronität der Haupt- zur Gegenspindel kann der Dorn ebenfalls eingesetzt werden.

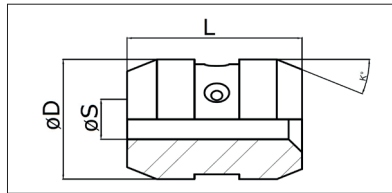
*Alignment pins can be used to check for possible misalignment of machine axes. The pin can also be used to check the concentricity and synchronism of the main spindle to the counter spindle.*

## Doppelkegelführungszange

## Double-cone collet



Bronze / Bronze



Speziell für Tornos Maschinen  
mit 22,0° Winkel auch erhältlich!  
*Especially for Tornos Machines  
with 22,0° angle also available!*

Bestell-Nr. order-no.	Abmessung Dimensions	D	L	K	Bohrung in mm (S) Bore in mm (S)
<b>Bronze / Bronze</b>					
DKBB2435	24 x 35	24	35	22,5°	1,0 - 16,5
DKBB2840	28 x 40	28	40	22,5°	1,0 - 20,5
DKBB3340	33 x 40	33	40	22,5°	1,0 - 26,5
DKBB4250	42 x 50	42	50	22,5°	1,0 - 35,0
DKBB4860	48 x 60	48	60	22,5°	1,0 - 40,0
<b>Grauguss / Grey cast iron</b>					
DKBG2435	24 x 35	24	35	22,5°	1,0 - 16,5
DKBG2840	28 x 40	28	40	22,5°	1,0 - 20,5
DKBG3340	33 x 40	33	40	22,5°	1,0 - 26,5
DKBG4250	42 x 50	42	50	22,5°	1,0 - 35,0
DKBG4860	48 x 60	48	60	22,5°	1,0 - 40,0
<b>Nitrierter Stahl / Nitrided steel</b>					
DKBN2435	24 x 35	24	35	22,5°	1,0 - 16,5
DKBN2840	28 x 40	28	40	22,5°	1,0 - 20,5
DKBN3340	33 x 40	33	40	22,5°	1,0 - 26,5
DKBN4250	42 x 50	42	50	22,5°	1,0 - 35,0
DKBN4860	48 x 60	48	60	22,5°	1,0 - 40,0

## Vorteile

- Spanndurchmesserüberbrückung +0,2 mm bis -0,8 mm
- Späneschutzdeckel sofern technisch möglich, abhängig von Type und  $\varnothing$
- Diese Bronzelegierung ist nicht wärmeempfindlich und sehr hart - nicht abrasiv
- Höchster Rundlauf
- Beugt Kaltverschweißung zwischen Material und Führungsbüchse vor
- Vierkant- und Sechskantprofile ebenfalls lieferbar
- Sonderprofile können nach ihren Vorgaben erodiert werden
- Passend für pneumatische Führungsbüchsensysteme

## Advantages

- Clamping range +0,2 mm up to -0,8 mm
- Chip cover cap if technically possible, depends on type and  $\varnothing$
- This Brass alloy is not heat sensitive and very hard - non-abrasive
- High runout accuracy
- Prevents cold shut and friction between Material and guide bush
- Square and hexagon profiles are also available
- Special profiles according to you drawing can be eroded
- Suitable for all pneumatic guide-bush-systems



Grauguss / Grey cast iron



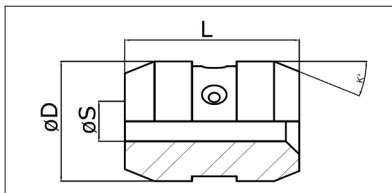
Nitrierter Stahl / Nitrided steel

**Doppelkegelzuführungszange**

**Double-cone collet**



Bronze / *Bronze*



Speziell für Tornos Maschinen mit 22,0° Winkel auch erhältlich!  
*Especially for Tornos Machines with 22,0° angle also available!*

**Ersatzfedern / Springs**

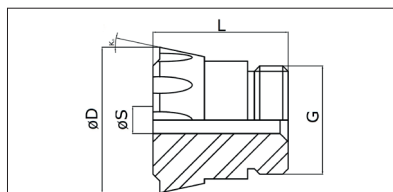
Für Abmessung For dimensions	Durchmesserabhängig Depending on diameter	
24 x 35	Alle Durchmesser / All diameters : <b>DKZZFEDER1</b>	
28 x 40	Bis / Till ø 18,0: <b>DKZZFEDER2</b>	Ab/ From ø 18,10: <b>DKZZFEDER1</b>
33 x 40	Bis / Till ø 24,0: <b>DKZZFEDER2</b>	Ab/ From ø 24,10: <b>DKZZFEDER1</b>
42 x 50	Bis / Till ø 29,5: <b>DKZZFEDER4</b>	Ab/ From ø 29,60: <b>DKZZFEDER2</b>
48 x 60	Bis / Till ø 35,0: <b>DKZZFEDER4</b>	Ab/ From ø 35,10: <b>DKZZFEDER2</b>

**Umklammerungsring / Clamping ring**

Für Abmessung For dimensions	Bestellnummer Order no.
24 x 35	<b>DKBKLAMMER2435</b>
28 x 40	<b>DKBKLAMMER2840</b>
33 x 40	<b>DKBKLAMMER3340</b>
42 x 50	<b>DKBKLAMMER4250</b>
48 x 60	<b>DKBKLAMMER4860</b>

## Zug-Führungszange

## Pull-collet



## Zug-Führungszange / Pull-collet

Bestell-Nr. order-no.	Abmessung Dimensions	D	L	G	K	Bohrung in mm (S) Bore in mm (S)
<b>Bronze / Bronze</b>						
<b>ZZBB2635</b>	26 x 35	26	35	M16 x 1,5	12°	1,0 - 12,0
<b>ZZBB2840</b>	28 x 40	28	40	M22 x 2	12°	1,0 - 14,0
<b>ZZBB3240</b>	32 x 40	32	40	M21,5 x 2	12°	1,0 - 16,0
<b>ZZBB3640</b>	36 x 40	36	40	M25 x 2	12°	1,0 - 20,0
<b>ZZBB4440</b>	44 x 40	44	40	M30 x 2	12°	1,0 - 26,0
<b>ZZBB5350</b>	53 x 50	53	50	M40 x 1,5	12°	1,0 - 35,0
<b>ZZBB5960</b>	59 x 60	59	60	M44 x 1,5	12°	1,0 - 38,0
<b>ZZBB6760</b>	67 x 60	67	60	M47 x 1,5	12°	8,0 - 42,0
<b>Grauguss / Grey cast iron</b>						
<b>ZZBG2635</b>	26 x 35	26	35	M16 x 1,5	12°	1,0 - 12,0
<b>ZZBG2840</b>	28 x 40	28	40	M22 x 2	12°	1,0 - 14,0
<b>ZZBG3240</b>	32 x 40	32	40	M21,5 x 2	12°	1,0 - 16,0
<b>ZZBG3640</b>	36 x 40	36	40	M25 x 2	12°	1,0 - 20,0
<b>ZZBG4440</b>	44 x 40	44	40	M30 x 2	12°	1,0 - 26,0
<b>ZZBG5350</b>	53 x 50	53	50	M40 x 1,5	12°	1,0 - 35,0
<b>ZZBG5960</b>	59 x 60	59	60	M44 x 1,5	12°	1,0 - 38,0
<b>ZZBG6760</b>	67 x 60	67	60	M47 x 1,5	12°	8,0 - 42,0
<b>Nitrierter Stahl / Nitrided steel</b>						
<b>ZZBN2635</b>	26 x 35	26	35	M16 x 1,5	12°	1,0 - 12,0
<b>ZZBN2840</b>	28 x 40	28	40	M22 x 2	12°	1,0 - 14,0
<b>ZZBN3240</b>	32 x 40	32	40	M21,5 x 2	12°	1,0 - 16,0
<b>ZZBN3640</b>	36 x 40	36	40	M25 x 2	12°	1,0 - 20,0
<b>ZZBN4440</b>	44 x 40	44	40	M30 x 2	12°	1,0 - 26,0
<b>ZZBN5350</b>	53 x 50	53	50	M40 x 1,5	12°	1,0 - 35,0
<b>ZZBN5960</b>	59 x 60	59	60	M44 x 1,5	12°	1,0 - 38,0
<b>ZZBN6760</b>	67 x 60	67	60	M47 x 1,5	12°	8,0 - 42,0

Zug-Führungszange

Pull-collet

**Vorteile**

- Spanndurchmesserüberbrückung +0,2 mm bis -0,8 mm
- Diese Bronzelegierung ist nicht wärmeempfindlich und sehr hart - nicht abrasiv
- Beugt Kaltverschweißung zwischen Material und Führungsbüchse vor
- Höchster Rundlauf
- Vierkant- und Sechskantprofile ebenfalls lieferbar
- Sonderprofile können nach ihren Vorgaben erodiert werden
- Passend für pneumatische FührungsbüchSENSYSTEME

**Advantages**

- Clamping range +0,2 mm up to -0,8 mm
- This Brass alloy is not heat sensitive and very hard - non-abrasive
- Prevents cold shut and friction between Material and guide bush
- High runout accuracy
- Square and hexagon profiles are also available
- Special profiles according to you drawing can be eroded
- Suitable for all pneumatic guide-bush-systems



Grauguss / Grey cast iron

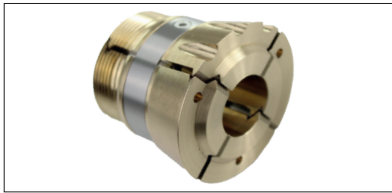


Nitrierter Stahl / Nitrided steel



Einstellwerkzeug / Adjusting tool	
Bestell-Nr. order-no.	Passender Zangentyp Suitable collet type
ZZBEW2635	26 x 35
ZZBEW3240	32 x 40
ZZBEW3640	36 x 40
ZZBEW4440	44 x 40
ZZBEW5350	53 x 50
ZZBEW5960	59 x 60
ZZBEW6760	67 x 60

Ersatzfedern / Springs	
Für Abmessung For dimensions	Durchmesserabhängig Depending on diameter
26 x 35	Alle Durchmesser / All diameters: <b>DKZZFEDER1</b>
28 x 40	
32 x 40	
36 x 40	Alle Durchmesser / All diameters: <b>DKZZFEDER2</b>
44 x 40	Bis / Till $\phi 21,0$ : <b>DKZZFEDER3</b>   Ab / From $\phi 21,10$ : <b>DKZZFEDER2</b>
53 x 50	Bis / Till $\phi 31,0$ : <b>DKZZFEDER3</b>   Ab / From $\phi 31,10$ : <b>DKZZFEDER2</b>
59 x 60	Bis / Till $\phi 30,0$ : <b>DKZZFEDER4</b> / $\phi 30,1 - 33,0$ : <b>DKZZFEDER3</b> / Ab / From $\phi 33,1$ : <b>DKZZFEDER1</b>
67 x 60	

KROKO-Zug-Führungszange und  
KROKO-DoppelkonuszangeKROKO-Pull-guiding collet and  
KROKO-double-cone collet

## KROKO-Zug-Führungszange / Pull-collet

Bestell-Nr. order-no.	Abmessung Dimensions	D	L	G	K	Bohrung in mm (S) Bore in mm (S)
ZZBBKROKO2635	26 x 35	26	35	M16 x 1,5	12°	1,0 - 12,0
ZZBBKROKO2840	28 x 40	28	40	M22 x 2	12°	1,0 - 14,0
ZZBBKROKO3240	32 x 40	32	40	M21,5 x 2	12°	1,0 - 16,0
ZZBBKROKO3640	36 x 40	36	40	M25 x 2	12°	1,0 - 20,0
ZZBBKROKO4440	44 x 40	44	40	M30 x 2	12°	1,0 - 26,0
ZZBBKROKO5350	53 x 50	53	50	M40 x 1,5	12°	1,0 - 35,0
ZZBBKROKO5960	59 x 60	59	60	M44 x 1,5	12°	1,0 - 38,0
ZZBBKROKO6760	67 x 60	67	60	M47 x 1,5	12°	8,0 - 42,0

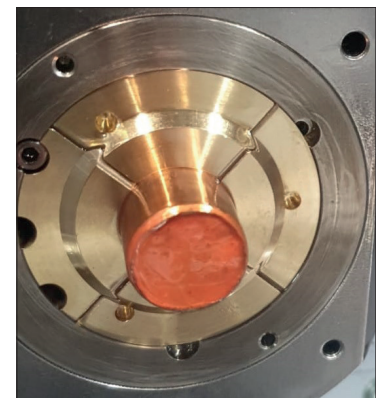
## KROKO-Doppelkonuszange / Double-cone collet

Bestell-Nr. order-no.	Abmessung Dimensions	D	L	K	Bohrung in mm (S) Bore in mm (S)
DKBBKROKO2435	24 x 35	24	35	22,5°	1,0 - 16,5
DKBBKROKO2840	28 x 40	28	40	22,5°	1,0 - 20,5
DKBBKROKO3340	33 x 40	33	40	22,5°	1,0 - 26,5
DKBBKROKO4250	42 x 50	42	50	22,5°	1,0 - 35,0
DKBBKROKO4860	48 x 60	48	60	22,5°	1,0 - 40,0

Verhindert das Eindringen von Spänen und  
Schmutz in der Bohrung und in den Schlitzen.

*Prevents chips and dirt into the bores and the slots*

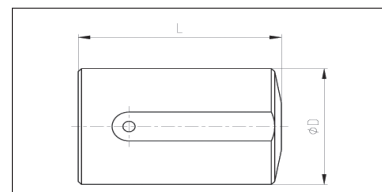
Auch in Grauguss und nitriertem Stahl erhältlich.  
*Also available in grey cast iron and nitrided steel.*



**Feste Führungsbüchsen  
mit HM-Einsatz**

**Fixed guide bushes  
with Carbide Insert**

Bestell-Nr. order-no.	Ø D	L	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
<b>FBF 12</b>	12	26	0,5 - 6,0
<b>FBF 13</b>	13	26	0,5 - 7,0
<b>FBF 15</b>	15	26	0,5 - 10,0
<b>FBF 16</b>	16	26	0,5 - 10,0
<b>FBF 20</b>	20	30	0,5 - 12,0
<b>FBF 22</b>	22	30	0,5 - 13,0
<b>FBF 25</b>	25	35	0,5 - 16,0
<b>FBF 30</b>	30	35/40	1,0 - 20,0
<b>FBF 32</b>	32	40	1,0 - 21,0
<b>FBF 40</b>	40	45	1,0 - 25,0
<b>FBF 50</b>	50	55	2,0 - 30,0

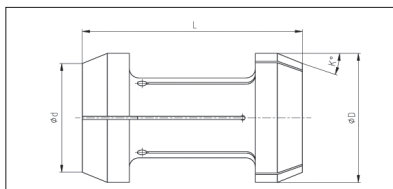
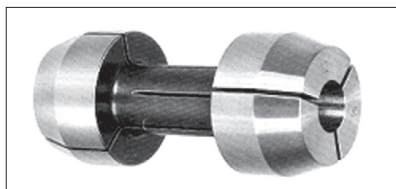


**Weitere Führungsbüchsen-Typen auf Anfrage kurzfristig lieferbar.**

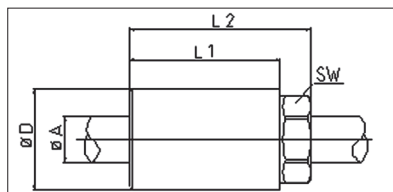
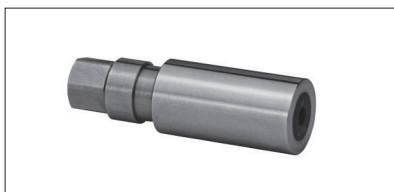
*Further types of guide bushes on request. Quickly available!*

**Führungsbüchsen  
für Traub TNL 32**

**Guide bushes  
for Traub TNL 32**



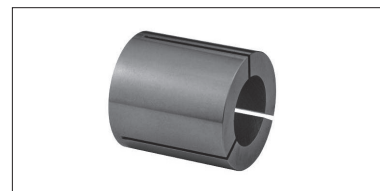
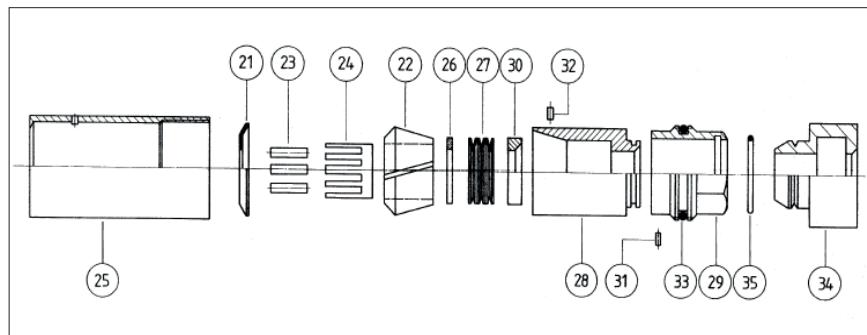
Bestell-Nr. order-no.		Ø d	Ø D	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
						Ø	6-kt	4-kt
<b>EC 42</b>	STAHLAUSFÜHRUNG <i>STEEL TYPE</i>	35,4	42	50	22,5°	32,0	auf Anfrage / <i>on request</i>	
<b>HM EC 42</b>	MIT HM-EINSATZ <i>WITH CARBIDE INSERT</i>	35,4	42	50	22,5°	auf Anfrage / <i>on request</i>		

Habegger HM-Rollenführungsbüchsen  
und ZubehörHabegger guide bushes  
with carbide rollers and equipment

Bestell-Nr. order-no.	Ø A	Ø D	L1	L2	SW
RFB 15	1,70 - 3,37	15	35	59	10
RFB 18	3,38 - 4,76	18	35	59	12
RFB 22	4,77 - 5,67	22	40	59	14
RFB 25	5,68 - 7,36	25	45	59	17
RFB 30	7,37 - 10,45	30	50	62	22
RFB 35 a	10,46 - 14,07	35	55	67	25
RFB 35 b	14,08 - 15,57	35	55	67	25
RFB 35 c	15,58 - 18,10	35	55	67	25
RFB 40	18,11 - 22,00	40	60	72	30
RFB 50	22,01 - 26,00	50	65	79	46

## Rollenführungsbüchsen anderer Typen auf Anfrage!

Further types of Guide bushes with carbide rollers on request!

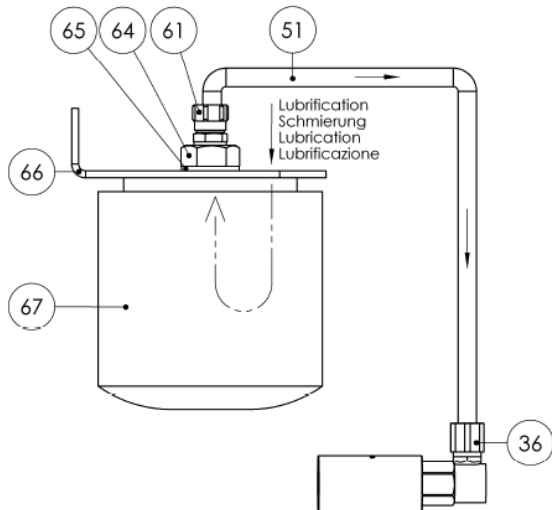
Reduzierhülse für STAR  
Reduction sleeve for STAR

Bestell-Nr. order-no.	Ersatzteil spare part
RFB 21 D Ø	Deckel / cap
RFB 22 K Ø	Konus / cone
RFB 22 K Ø SET	Konus Set / cone Set
bestehend aus / consists of	
1 Konus 22; 1 Büchse 28 RFB 30 F Ø	
3 Konussicherungen 32. RFB 31 M Ø	
1 cone 22; 1 bush 28 RFB 30 F Ø	
3 cone slip 32. RFB 31 M Ø	
RFB 23 R Ø Satz	Rollen / Rolls
RFB 24 K Ø	Käfig / Cage
RFB 25 H Ø	Hülse / sleeve

Bestell-Nr. order-no.	Ersatzteil spare part
RFB 26 D Ø	Druckstück / pressure piece
RFB 27 F Ø Satz	Feder / Spring
RFB 28 B Ø	Büchse / bush
RFB 29 M Ø	Mutter / Nut
RFB 30 F Ø	Führung / guide
RFB 31 M Ø	Muttersicherung / nut clip
RFB 32 K Ø	Konussicherung / cone clip
RFB 33 O Ø	O-Ring mit Nr. 29 / O-Ring with no. 29
RFB 34 E Ø	Drehendes Endstück / Movable Endpiece
RFB 35 O Ø	O-Ring mit Nr. 34 / O-Ring with no. 34

**Schmiersystem  
für Rollenführungsbüchsen**

**Lubrication  
for guide bushes with carbide rollers**



Bestell-Nr.
<b>RFBSCHMIER</b>

Nr. No.	Beschreibung Description
36	Anschluss / Fitting
51	Schlauch / Flexible Pipe
61	Anschluss / Fitting
64	Anschluss / Fitting
65	Dichtung / Fibre Seal
66	Platte / Plate
67	Filtereinsatz / Filter Cartridge

Das Schmiersystem mit Filter verhindert das Eindringen von Spänen oder anderen Verschmutzungen in die Führungsbüchse, und erhöht somit ihre Lebensdauer.

*The lubrication system with filter prevents swarf from entering into the interior of the guide bushing causing premature wear of the carbide rollers.*

**Anschluss für Schmiersystem  
für Rollenführungsbüchsen**

**Connection for lubrication  
for guide bushes with carbide rollers**

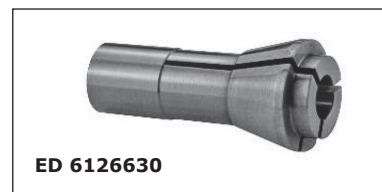
Bestell-Nr. order-no.		Bestell-Nr. order-no.	
RFB D15 – D22 VEK		RFB D15 – D22 VEL	
RFB D25 – D35 VEK		RFB D25 – D35 VEL	
RFB D40 VEK			

Weitere Produkte für Rollenführungsbüchsen wie Aufnahmen etc. auf Anfrage lieferbar!

*Further Products of Guide bushes with carbide rollers like tool fittings on request!*

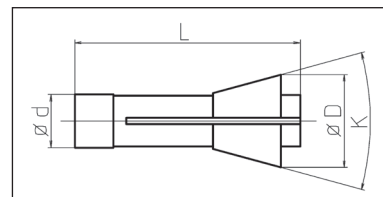
## Spannzangen für ESCO-Maschinen

## Collets for ESCO machines

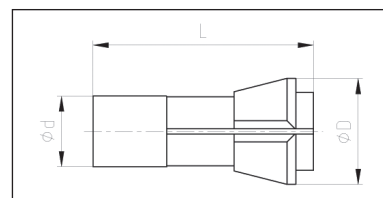


Für D2, D6, New Mach und ESCO-CNC / For D2, D6, New Mach and ESCO-CNC

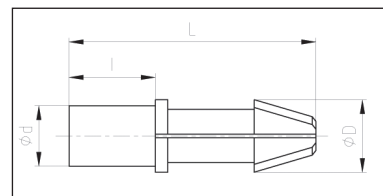
Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	I	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
EF 8... 76-1844	8	11	19		6,0
<b>Abgreifzange</b> <i>Pick-up Collet</i>					



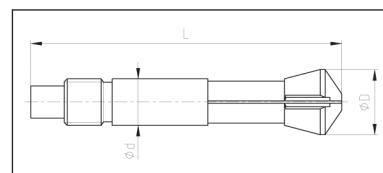
ED 612663...	8	12	25		6,0
<b>Spannzange</b> <i>Collet</i>					
<b>Haltezange</b>					
<b>Vorschubzange</b> <i>Feed Collet</i>					



ED 21588...	5	6	20	7	1,0
ED 21589...	5	6	20	7	2,5
ED 21590...	5	7,5	20	7	4,0
<b>Gegenzange</b> <i>Sub-spindle collet</i>					

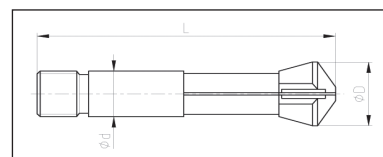


ED 612475...	10	14	48		2,9
<b>Gegenzange</b> <i>Sub-spindle Collet</i>					



ED 612475...	10	14	48		5,9
<b>Gegenzange</b> <i>Sub-spindle Collet</i>					

ED 612475...	10	14	48		6,0
ED 6121354...	10	14	58		5,0
<b>Gegenzange</b> <i>Sub-spindle Collet</i>					



Weitere Spannmittel für D2, D6, New Mach und ESCO-CNC kurzfristig lieferbar!  
Further clamping tools for D2, D6, New Mach and ESCO-CNC quickly available!

**ESCO-Führungsbüchse**

**ESCO-guide bushes**



Bestell-Nr. order-no.	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
ESCO D2...	5,0

Bestell-Nr. order-no.	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
ESCO D6...	7,0

Weitere Spannmittel für D2, D6, New Mach und ESCO-CNC kurzfristig lieferbar!

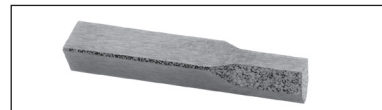
*Further clamping tools for D2, D6, New Mach and ESCO-CNC quickly available!*

**ESCO-Zubehör**

**ESCO-equipment**

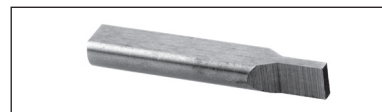
**3-kt. HM-Stahl  
für ESCO D2, geschliffen**

Bestell-Nr. order-no.	Maß Size
ESCO D2...	auf Anfrage / <i>on request</i>



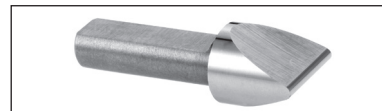
**HM-Stahl  
für ESCO D6, geschliffen**

Bestell-Nr. order-no.	Maß Size
ESCO 6...	auf Anfrage / <i>on request</i>



**VHM-Nocken**

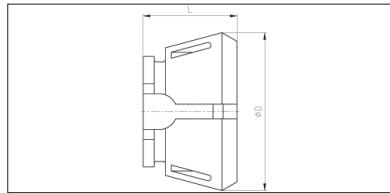
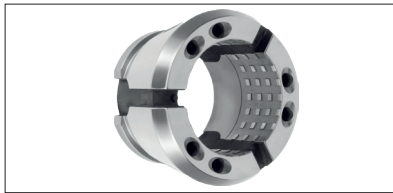
Bestell-Nr. order-no.	Maß Size
ESCO N6...	auf Anfrage / <i>on request</i>



**Richtbacken, fest**

Bestell-Nr. order-no.	Maß Size
ESCO R6...	auf Anfrage / <i>on request</i>

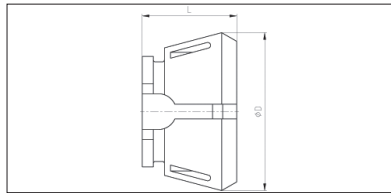
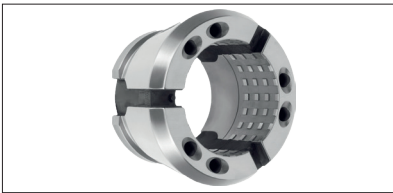


Spannköpfe  
Ausführung RDClamping heads  
Type RD

Auch in 4-kt., 6-kt. ab Lager und mit Sonderprofil oder mit Sonderabmessungen erhältlich.

Square and hexagon profiles in stock! Also with special Profiles and special diameters available.

Bestell-Nr. order-no.	Ausführung type	Spannbereich clamping range	Ø D	L
SK32 BZI	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 7,5 mm	57,7	47
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,5 mm		
	mit L&Q Rillen / <i>with radial &amp; axial grooves</i>	10,0 - 32 mm		
SK32 BZIG	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 32 mm	57,7	44
SK42 BZI	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 7,5 mm	79,3	47
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,5 mm		
	mit L&Q Rillen / <i>with radial &amp; axial grooves</i>	11,0 - 42,0 mm		
SK42 BZIG	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 42,0 mm	79,3	42
SK52 BZI	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	5,0 - 7,5 mm	79,2	46
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,5 mm		
	mit L&Q Rillen / <i>with radial &amp; axial grooves</i>	11,0 - 52,0 mm		
SK52 BZIG	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 52,0 mm	79,2	46
SK65 BZI	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 7,5 mm	99,5	58
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,5 mm		
	mit L&Q Rillen / <i>with radial &amp; axial grooves</i>	11,0 - 65,0 mm		
SK65 BZIG	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	5,0 - 65,0 mm	99,5	53
SK80 BZI	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	5,0 - 7,0 mm	114,5	53
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,0 mm		
	mit L&Q Rillen / <i>with radial &amp; axial grooves</i>	11,0 - 80,0 mm		
SK80 BZIG	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	5,0 - 80,0 mm	114,5	53
SK100 BZI	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	-	144,5	59
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	15,0 - 24,0 mm		
	mit L&Q Rillen / <i>with radial &amp; axial grooves</i>	25,0 - 100,0 mm		
SK100 BZIG	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	15,0 - 100,0 mm	144,5	59

Spannköpfe  
Ausführung RDClamping heads  
Type RD

Auch in 4-kt., 6-kt. ab Lager und mit Sonderprofil oder mit Sonderabmessungen erhältlich.

*Square and hexagon profiles in stock! Also with special Profiles and special diameters available.*

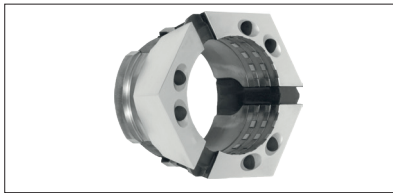
Bestell-Nr. order-no.	Ausführung type	Spannbereich clamping range	Ø D	L
<b>SK125 BZI</b>	Bohrung rund / <i>round Bore</i> mit L&Q Rillen <i>with radial &amp; axial grooves</i>	25,0 - 125 mm	193	67
<b>SK125 BZIG</b>	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	25,0 - 125 mm	193	67
<b>SK160 BZI</b>	Bohrung rund / <i>round Bore</i> mit L&Q Rillen <i>with radial &amp; axial grooves</i>	27,0 - 160 mm	225	63
<b>SK160 BZIG</b>	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	27,0 - 160 mm	225	63

**Vorteile**

- steife, gehärtete Segmente aus Chrom-Nickel-Stahl
- alle Funktionsflächen in einer Aufspannung geschliffen
- Sonderausführungen mit Riffelung für hohen Halt und für extreme Bearbeitungskräfte
- zahlreiche Profilspannmöglichkeiten
- schnelles, einfaches und bequemes Auswechseln: manuell, pneumatisch oder pneumatisch-hydraulisch

**Advantages**

- Rigid, hardened segments of chrome-nickel steel
- All functional surfaces are grinded in one clamping operation
- Special versions with axial and radial grooves for high grip and extreme cutting forces
- Numerous profile clamping options
- Fast, easy and convenient replacement: manual, pneumatic or pneumatic-hydraulic

Spannköpfe  
Ausführung SEClamping heads  
Type SE

Auch in 4-kt., 6-kt. ab Lager und mit Sonderprofil oder mit Sonderabmessungen erhältlich.

*Square and hexagon profiles in stock! Also with special Profiles and special diameters available.*

Bestell-Nr. order-no.	Ausführung type	Spannbereich clamping range	L
TOP 26	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 7,0 mm	34
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,0 mm	
	mit L&Q Rillen / <i>with radial &amp; axial grooves</i>	11,0 - 26 mm	
TOP 26G	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 26 mm	31
TOP 40	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 7,0 mm	47
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,0 mm	
	mit L&Q Rillen / <i>with radial &amp; axial grooves</i>	11,0 - 40,0 mm	
TOP 40G	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 40,0 mm	44
TOP 52	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 7,5 mm	42
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,5 mm	
	mit L&Q Rillen / <i>with radial &amp; axial grooves</i>	11,0 - 52,0 mm	
TOP 52G	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 52,0 mm	42
TOP 65	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	3,0 - 7,5 mm	49
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,5 mm	
	mit L&Q Rillen / <i>with radial &amp; axial grooves</i>	11,0 - 65,0 mm	
TOP 65G	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	3,0 - 65,0 mm	49
TOP 80	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	5,0 - 8,0 mm	49
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,0 mm	
	mit L&Q Rillen / <i>with radial &amp; axial grooves</i>	11,0 - 80,0 mm	
TOP 80G	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	5,0 - 80,0 mm	49
TOP 100	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	-	59
	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	-	
	mit L&Q Rillen / <i>with radial &amp; axial grooves</i>	15,0 - 100,0 mm	
TOP 100G	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	15,0 - 100,0 mm	59

Spannköpfe zum Selbstausdrehen  
Ausführung RD (HSW)Clamping heads for machining to size  
Type RD (HSW)

Bestell-Nr. order-no.	Max. Betätigungskraft (Zug / Druck) (kN) Max. axial drawtube force (pull / push) (kN)	Startbohrung $\varnothing$ (mm) Base bore $\varnothing$ (mm)	L	Bestell-Nr. für Ausdrehring order-no. for loading ring
SK 32 HSW	15	5,0 / 10,0 / 20,0	44	SKAR32HSW
SK 42 HSW	18	8,0 / 15,0 / 30,0	42	SKAR42HSW
SK 52 HSW	34	8,0 / 15,0 / 30,0	46	SKAR4252HSW
SK 65 HSW	45	3,0 / 5,0 / 8,0 / 20,0 / 40,0	53	SKAR65HSW
SK 80 HSW	44	8,0 / 20,0 / 40,0 / 60,0	53	SKAR80HSW
SK100 HSW	50	15,0 / 30,0 / 45,0 / 65,0 / 90,0	59	SKAR100HSW
SK 125 HSW	70	25,0 / 45,0 / 70,0 / 100,0	67	SKAR125HSW
SK 160 HSW	100	27,0 / 65,0 / 100,0 / 130,0	63	SKAR160HSW

Stirnseite und Spannfläche 40 HRC  
Face and clamping surface 40 HRC

Spannköpfe zum Selbstausdrehen  
Ausführung SE (HSW)Clamping heads for machining to size  
Type SE (HSW)

Bestell-Nr. order-no.	Max. Betätigungskraft (Zug / Druck) (kN) Max. axial drawtube force (pull / push) (kN)	Startbohrung $\varnothing$ (mm) Base bore $\varnothing$ (mm)	L	Bestell-Nr. für Ausdrehring order-no. for loading ring
TOP 40 HSW	33	8,0 / 15,0 / 30,0	47	SKTOPAR4052HSW
TOP 52 HSW	40	8,0 / 15,0 / 30,0	42	SKTOPAR4052HSW
TOP 65 HSW	45	5,0 / 8,0 / 20,0 / 40,0	49	SKTOPAR65HSW
TOP 80 HSW	50	8,0 / 20,0 / 40,0 / 60,0	49	SKTOPAR80HSW
TOP 100 HSW	65	15,0 / 30,0 / 45,0 / 65,0 / 90,0	59	SKTOPAR100HSW

Stirnseite und Spannfläche 40 HRC  
Face and clamping surface 40 HRC

Spannköpfe  
für MehrspindlerClamping heads  
for automatic multi-spindle lathes

Auch in 4-kt., 6-kt.,  
mit Sonderprofil oder mit  
Sonderabmessungen erhältlich.

Square and hexagon profiles,  
with special Profiles and  
special diameters available.

Bestell-Nr. order-no.	Ausführung type	Spannbereich clamping range	Ø D	L
<b>SG16 BZ</b>	Grundkörper / <i>Basic body</i>	-		
	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	4,0 - 16,0 mm		
<b>SK16 BZ</b>	6-kant / <i>hexagon</i>	7,0 - 13,0 mm	45	35
	4-kant / <i>square</i>	7,0 - 11,0 mm		
<b>SK16 BZIG</b>	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	glatt / <i>smooth</i>	45	31,6
<b>SG9012 BZ</b>	Grundkörper / <i>Basic body</i>	-		
	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	6,0 - 20,0 mm		
<b>SK9012 BZ</b>	6-kant / <i>hexagon</i>	7,0 - 17,0 mm	42,5	29
	4-kant / <i>square</i>	8,0 - 14,0 mm		
<b>SK9012 BZG</b>	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	glatt / <i>smooth</i>	42,5	29
<b>SG9022 ZW</b>	Grundkörper / <i>Basic body</i>	-		
	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	4,0 - 22,0 mm		
<b>SK9022 ZW</b>	6-kant / <i>hexagon</i>	-	44,3	40
	4-kant / <i>square</i>	-		
<b>SK9022 ZWG</b>	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	glatt / <i>smooth</i>	44,3	37
<b>SG9039 BZ</b>	Grundkörper / <i>Basic body</i>	-		
	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	5,0 - 26,0 mm		
<b>SK9039 BZ</b>	6-kant / <i>hexagon</i>	7,0 - 22,0 mm	60,5	38
	4-kant / <i>square</i>	7,0 - 18,0 mm		
<b>SK9039 BZG</b>	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	glatt / <i>smooth</i>	60,5	38
<b>SG9039 ZW</b>	Grundkörper / <i>Basic body</i>	-		
	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	5,0 - 26,0 mm		
<b>SK9039 ZW</b>	6-kant / <i>hexagon</i>	7,0 - 22,0 mm	60,5	38,5
	4-kant / <i>square</i>	7,0 - 18,0 mm		
<b>SK9039 ZWG</b>	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	glatt / <i>smooth</i>	60,5	38,5

Spannköpfe  
für Mehrspindler

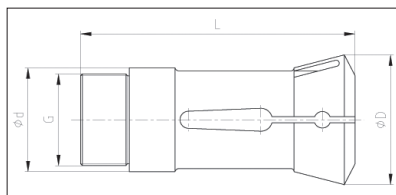
Clamping heads  
for automatic multi-spindle lathes



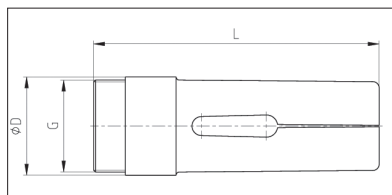
Auch in 4-kt., 6-kt.,  
mit Sonderprofil oder mit  
Sonderabmessungen erhältlich.

Square and hexagon profiles,  
with special Profiles and  
special diameters available.

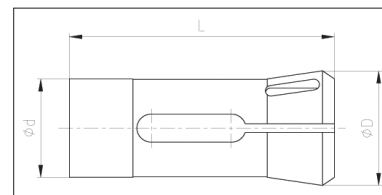
Bestell-Nr. order-no.	Ausführung type	Spannbereich clamping range	Ø D	L
<b>SG32 ZW</b>	Grundkörper / <i>Basic body</i>	-		
	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	5,0 - 32,0 mm		
<b>SK32 ZW</b>	6-kant / <i>hexagon</i>	7,0 - 27,0 mm	61	47
	4-kant / <i>square</i>	7,0 - 22,0 mm		
<b>SK32 ZWG</b>	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	5,0 - 32,0 mm	61	44
<b>SG9069 BZ</b>	Grundkörper / <i>Basic body</i>	-		
	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	6,0 - 32,0 mm		
<b>SK6970 BZ</b>	6-kant / <i>hexagon</i>	7,0 - 28,0 mm	69,7	43
	4-kant / <i>square</i>	7,0 - 22,0 mm		
<b>SK6970 BZG</b>	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	6,0 - 32,0 mm	69,7	43
<b>SG9069 ZW</b>	Grundkörper / <i>Basic body</i>	-		
	Bohrung rund / <i>round Bore</i>	6,0 - 32,0 mm		
<b>SK6970 ZW</b>	6-kant / <i>hexagon</i>	7,0 - 28,0 mm	69,7	45
	4-kant / <i>square</i>	7,0 - 22,0 mm		
<b>SK6970 ZWG</b>	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	6,0 - 32,0 mm	69,7	42
	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 7,0 mm		
<b>TOP 40</b>	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,0 mm	-	47
	mit L&Q Rillen / <i>with radial &amp; axial grooves</i>	11,0 - 40,0 mm		
<b>TOP 40G</b>	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 40,0 mm	-	44
	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	4,0 - 7,5 mm		
<b>SK65 BZI</b>	mit Querrillen / <i>with radial grooves</i>	8,0 - 10,5 mm	99,5	58
	mit L&Q Rillen / <i>with radial &amp; axial grooves</i>	11,0 - 65,0 mm		
<b>SK65 BZIG</b>	Bohrung rund / <i>round Bore</i> glatt / <i>smooth</i>	5,0 - 65,0 mm	99,5	53

Spann-, Vorschub- und Abgreifzangen  
für Mehrspindler / Reihe 9000Collets, feed-collets and pick-up collets  
for automatic multi-spindle lathes / Series 9000

Spannzange / Collet



Vorschubzange / Feed-collet



Abgreifzange / Pick-up collet

## GILDEMEISTER

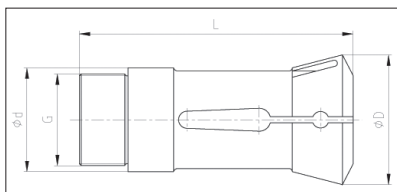
Typ type	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde thread
<b>AS 12</b>						
Spannzange / Collet	9013 E	26,8	34	88	30°	M24x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9259 E	17,5	19,5	82	-	M17x1
Greiferzange / Pick-up collet	GZAS12	15,8	22	85	5°	M13x0,75 L
<b>AS 16/20, GM 20, GS20</b>						
Spannzange / Collet	9012 E	34	42	90	32°	M30x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9258 E	25	25	90	-	M24x1
Greiferzange / Pick-up collet	9012 EG / 3560 E	26	28,5	80	10°	M21,5x0,75
<b>AS20 erw. 25 / GM 20 erw.</b>						
Spannzange / Collet	9017 E	38	45,5	90	32°	M34,5x0,75 L
Vorschubzange / Feed-collet	9288 E	30,5	30,5	90	-	M28,5x0,75 L
Greiferzange / Pick-up collet	ETPU 9012 (Q0002800)	28	31	73	-	AtcBØ25x2.7-30°
<b>AS 25</b>						
Spannzange / Collet	9045 E	45	60,4	164	30°	M40x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9287 E	32,5	33	140	-	M30x1 L
Greiferzange / Pick-up collet	9045 E/G - 3655 E	30	35,1	63	30°	M20x1,5
<b>GS 25</b>						
Spannzange / Collet	9046 E	45	60,4	164	30°	M40x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9289 E	30	34,2	140	-	M30x1,0
Greiferzange / Pick-up collet	GZGS25	37	45	78	30°	M30x1,5
<b>AV, AS, GS, GM 32 / GM 35</b>						
Spannzange / Collet	9069 E	53	69,4	139	30°	M48x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9316 E	39,8	40	136	-	M38x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9069 E/G - 3762 E	38	43	80	16°	M24x1,5

Weitere Spannmittel für GILDEMEISTER Mehrspindler auf Anfrage lieferbar.

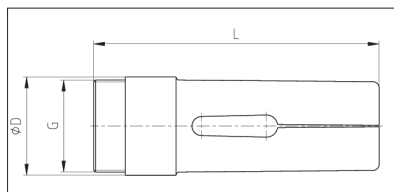
Further clamping tools for GILDEMEISTER Multi-spindle lathes on request.

Spann-, Vorschub- und Abgreifzangen  
für Mehrspindler / Reihe 9000

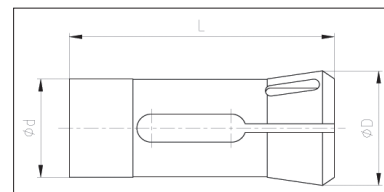
Collets, feed-collets and pick-up collets  
for automatic multi-spindle lathes / Series 9000



Spannzange / Collet



Vorschubzange / Feed-collet



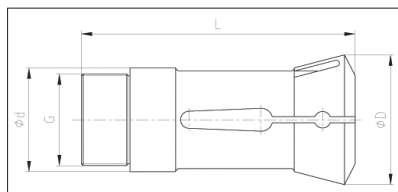
Abgreifzange / Pick-up collet

## GILDEMEISTER

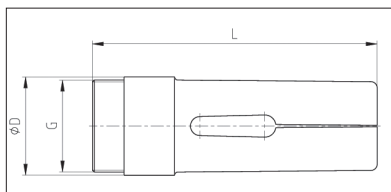
Typ type	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde thread
<b>GM 32 erw. / GM 35</b>						
Spannzange / Collet	9069 E	53	69,4	139	30°	M38x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9335 E	-	41,5	136	-	M39x1,0
Greiferzange / Pick-up collet	Q0003900	39	44	82	16°	AtcBØ11x4
<b>GS 35/36 / GS 42</b>						
Spannzange / Collet	9081 E	56	72,4	137	30°	M52x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9333 E	43,8	45	136	-	M42x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9069 E/G	38	43	80	16°	M424x1,5
<b>GM42-6</b>						
Spannzange / Collet	9115 E	64	80,5	134	30°	M59x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9374 E	50,2	51,5	136	-	M48x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	ETPU 9100	47	52,5	73	16°	AtcB ø29x2,7
<b>AV, AA, AR, AS 48</b>						
Spannzange / Collet	9132 E	70	90,4	160	30°	M65x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9368 E	56	57	160	-	M54x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9132 E/G - 3862 E	42	55	91	30°	M28x1,5
<b>AS, AV, AA 67</b>						
Spannzange / Collet	9178 E	90	115,4	183,5	30°	M85x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9447 E	74	77,5	170	-	M74x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9178 E/G	45	90,1	100	30°	M28x1,5
<b>AS, AV 82</b>						
Spannzange / Collet	9209 E	109	138,4	201	30°	M102x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9475 E	93	94	180	-	M88x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9209 E/G - 3939 E	60	105	130	-	M40x1,5
<b>AS 100</b>						
Spannzange / Collet	9239 E	128	160,4	263	30°	M122x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9483 E	113	114	235	-	M108x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9239 E/G - 3940 E	60	120,1	130	-	M40x1,5

Weitere Spannmittel für GILDEMEISTER Mehrspindler auf Anfrage lieferbar.

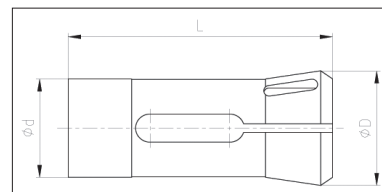
Further clamping tools for GILDEMEISTER Multi-spindle lathes on request.

Spann-, Vorschub- und Abgreifzangen  
für Mehrspindler / Reihe 9000Collets, feed-collets and pick-up collets  
for automatic multi-spindle lathes / Series 9000

Spannzange / Collet



Vorschubzange / Feed-collet



Abgreifzange / Pick-up collet

## SCHÜTTE

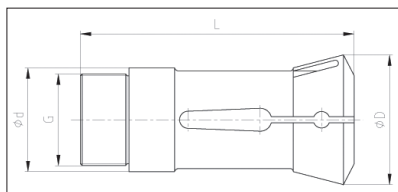
Typ type	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde thread
<b>SF 13</b>						
Spannzange / Collet	9015 E	25	36,2	75	30°	M22x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9261 E	17	19,6	75,5	-	M18x1
Greiferzange / Pick-up collet	9015 E/G	20	24	40	30°	M16x1,5 L
<b>SB 16</b>						
Spannzange / Collet	9006 E	30	40,5	84	30°	M26x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9254 E	21	23	88	-	M21x1 L
Greiferzange / Pick-up collet	Auf Anfrage / on request					
<b>SE 16, SE 18</b>						
Spannzange / Collet	9007 E	32	41,8	84	30°	M28x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9255 E	23	25	88	-	M23x1
Greiferzange / Pick-up collet	9007 E/G - SE 3540 E	25	35,1	58	30°	M18x1,5 L
<b>SG 18, AG 20</b>						
Spannzange / Collet	90076 H	32	41,8	84	30°	M28x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9255 E	23	25	88	-	M23x1
Greiferzange / Pick-up collet	35161 H/G	25	32,1	91,5	30°	-
<b>AG 20</b>						
Spannzange / Collet	90078 H	32	41,5	84	30°	M29x1 L kegelig
Vorschubzange / Feed-collet	92554 H	25	25,6	88	-	M24x1 kegelig
Greiferzange / Pick-up collet	35161 H/G	25	32,1	91,5	30°	-
<b>SF 20</b>						
Spannzange / Collet	9016 E	32	41,6	84	30°	M30x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9262 E	25	27	88	-	M25x1
Greiferzange / Pick-up collet	9016 E/G - 3607 E	28	36	50	-	M24x1,5 L
<b>SB 22 / SV 22</b>						
Spannzange / Collet	9033 E	40	55,2	102	30°	M35x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9273 E	28	31	102	-	M28x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	Auf Anfrage / on request					

Weitere Spannmittel für SCHÜTTE Mehrspindler auf Anfrage lieferbar.

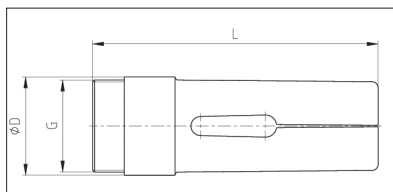
Further clamping tools for SCHÜTTE Multi-spindle lathes on request.

Spann-, Vorschub- und Abgreifzangen  
für Mehrspindler / Reihe 9000

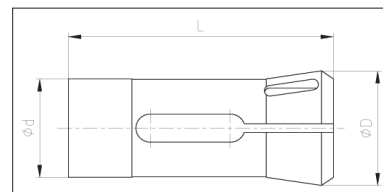
Collets, feed-collets and pick-up collets  
for automatic multi-spindle lathes / Series 9000



Spannzange / Collet



Vorschubzange / Feed-collet



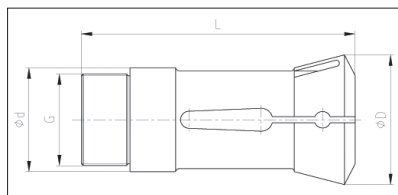
Abgreifzange / Pick-up collet

## SCHÜTTE

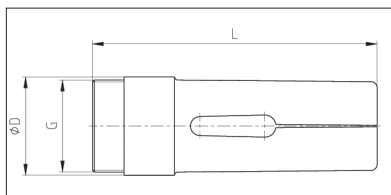
Typ type	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde thread
<b>VD 25, SD 25, SE 25</b>						
Spannzange / Collet	9039 E	46	60,4	120	30°	M40x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9282 E	33	35	118	-	M33x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9039 E/G - SD 3722 E	32	45,1	71	30°	M22x1,5 L
<b>SF 26, SE 26, AF 26</b>						
Spannzange / Collet	9039 E	46	60,4	120	30°	M40x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9282 E	33	35	118	-	M33x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9039 E/G - SF 1495 E	34	42	53	30°	-
<b>SB 30</b>						
Spannzange / Collet	9043 E	48	65	125	30°	M42x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9283 E	36	39	125	-	M36x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	Auf Anfrage / on request					
<b>VD 32, SD 32</b>						
Spannzange / Collet	9070 E	53	69,7	136	30°	M47x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9319 E	40	43	130	-	M38x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9070 E/G - SD 3790 E	39	50,6	81	30°	M26x1,5 L
<b>SF 32, AF 32</b>						
Spannzange / Collet	9070 E	53	69,7	136	30°	M47x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9319 E	40	43	130	-	M38x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9070 E/G - SF 1700 E	52	60,6	60	30°	-
<b>AD 40</b>						
Spannzange / Collet	9112 E	62,9	78,3	157	30°	M56x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9372 E	49	51	152	-	M48x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9112 E/G-AD	39	60,6	81	30°	M26x1,5 L
<b>SF 40, SF 42</b>						
Spannzange / Collet	9112 E	62,9	78,3	157	30°	M56x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9372 E	49	51	152	-	M48x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9070 E/G - SF 1700 E	52	60,6	60	30°	-

Weitere Spannmittel für SCHÜTTE Mehrspindler auf Anfrage lieferbar.

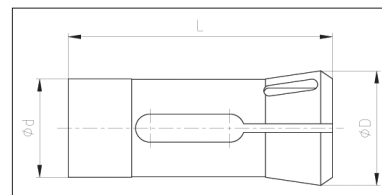
Further clamping tools for SCHÜTTE Multi-spindle lathes on request.

Spann-, Vorschub- und Abgreifzangen  
für Mehrspindler / Reihe 9000Collets, feed-collets and pick-up collets  
for automatic multi-spindle lathes / Series 9000

Spannzange / Collet



Vorschubzange / Feed-collet



Abgreifzange / Pick-up collet

## SCHÜTTE

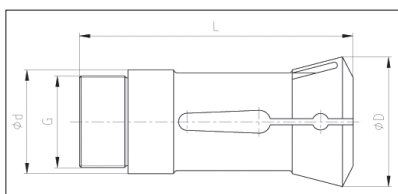
Typ type	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde thread
<b>VB 50</b>						
Spannzange / Collet	9133 E	70	92	157	30°	M65x2 L
Vorschubzange / Feed-collet	9402 E	57	60	156	-	M57x2
Greiferzange / Pick-up collet	Auf Anfrage / on request					
<b>VD 50, SD 50</b>						
Spannzange / Collet	9139 E	75	97,8	187	30°	M68x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9406 E	58	62	178,5	-	M58x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9139 E/G - SD 3863 E	46	67,2	83		M32x1,5 L
<b>AF 51, SF 51</b>						
Spannzange / Collet	9139 E	75	97,8	187	30°	M68x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9406 E	58	62	178,5	-	M58x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9139 E/G - SF 1777 E	63	71,6	60	-	-
Greiferzange / Pick-up collet	91397 H/G	59	67	76		-
<b>VD 63, SD 63</b>						
Spannzange / Collet	9179 E	90	115,8	211	30°	M82x1,5
Vorschubzange / Feed-collet	9450 E	72	77	198,5	-	M72x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9179 E/G-SD	55	88,3	90		M42x1,5 L
<b>SF 67, AF 67</b>						
Spannzange / Collet	9187 E	89,9	115,4	180	30°	M85x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9456 E	76	78	196	-	M75x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9210 E/G - SF 1843 E	76	88	75		-
<b>VD 80, SD 80</b>						
Spannzange / Collet	9210 E	109	138,3	241	30°	M100x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9474 E	90	93	226,5	-	M88x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9210 E/G-SD	55	108	90		M42x1,5 L
<b>SF 81, AF 81</b>						
Spannzange / Collet	9210 E	109	138,3	241	30°	M100x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9474 E	90	93	226,5	-	M88x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9210 E/G - SF 1843 E	76	88	75		-

Weitere Spannmittel für SCHÜTTE Mehrspindler auf Anfrage lieferbar.

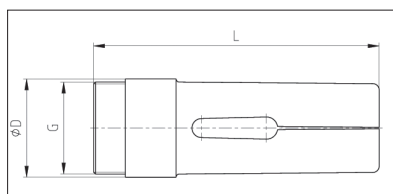
Further clamping tools for SCHÜTTE Multi-spindle lathes on request.

Spann-, Vorschub- und Abgreifzangen  
für Mehrspindler / Reihe 9000

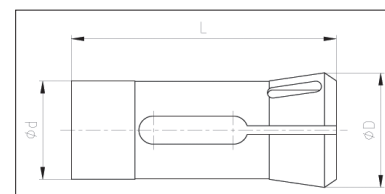
Collets, feed-collets and pick-up collets  
for automatic multi-spindle lathes / Series 9000



Spannzange / Collet



Vorschubzange / Feed-collet



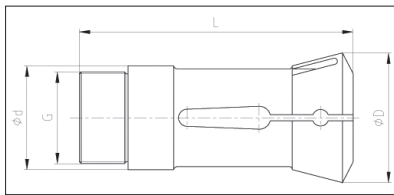
Abgreifzange / Pick-up collet

## INDEX-STEINHÄUSER

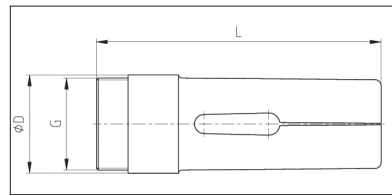
Typ type	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde thread
<b>MS 16</b>						
Spannzange / Collet	9007 E	32	41,5	84	30°	M28x1 L
Vorschubzange / Feed-collet	9255 E	23	25	88	-	M23x1
Greiferzange / Pick-up collet	auf Anfrage / on request					
<b>KS 20/22</b>						
Spannzange / Collet	9033 E	40	55,2	102	30°	M35x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9273 E	28	31	102	-	M28x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	auf Anfrage / on request					
<b>KS/MS 25</b>						
Spannzange / Collet	9039 E	46	60,3	120	30°	M40x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9282 E	33	35	118	-	M33x1,5
Greiferzange (groß) / Pick-up collet (big)	9039 E/SY - GZI 25	25	35,4	65		-
Greiferzange (klein) / Pick-up collet (small)	auf Anfrage / on request	25	31	54		-
<b>KS 32</b>						
Spannzange / Collet	9070 E	53	69,3	136	30°	M47x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9319 E	40	41,8	130	-	M38x1,5
Greiferzange / Pick-up collet	9108 E/G	36,5	49	49,8		M28x1,5 L
	mit und ohne Gewindezapfen lieferbar					
<b>KS 42</b>						
Spannzange / Collet	9108 E	62	82,4	180	30°	M58x1,5 L
Vorschubzange / Feed-collet	9364 E	50	54	170	-	M50x1,5 L
Greiferzange / Pick-up collet	9108 E/G	36,5	49	49,8		M28x1,5 L
	mit und ohne Gewindezapfen lieferbar					
<b>KS 50</b>						
Spannzange / Collet	9133 E	70	92	157	30°	M65x2 L
Vorschubzange / Feed-collet	9402 E	57	60	156	-	M57x2 L
Greiferzange / Pick-up collet	9108 E/G	36,5	49	49,8		M28x1,5 L
	mit und ohne Gewindezapfen lieferbar					

Weitere Spannmittel für INDEX-Steinhäuser Mehrspindler auf Anfrage lieferbar.

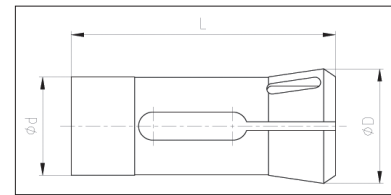
Further clamping tools for INDEX-Steinhäuser Multi-spindle lathes on request.

Spann-, Vorschub- und Abgreifzangen  
für Mehrspindler / Reihe 9000Collets, feed-collets and pick-up collets  
for automatic multi-spindle lathes / Series 9000

Spannzange / Collet



Vorschubzange / Feed-collet



Abgreifzange / Pick-up collet

## TORNOS

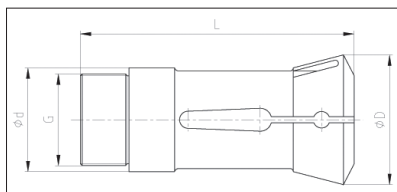
Typ type	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde thread
<b>AS / BS 14</b>						
Spannzange / Collet	<b>9001 E</b> / P25 78-334 (AS 12115)	25,0	35,0	75,0	31°	M22 x 1
Vorschubzange / Feed-collet	<b>9251 E</b> / A17,9 71-335 (AS 1265)	17,5	17,9	70,0	-	M16 x 0,75
	<b>9251 E</b> erweitert / extended	18,0	18,3	70,0	-	M17 x 0,75
Greiferzange / Pick-up collet	<b>SYF 16</b> / 3263 E (AS 621025)	16,0	21,0	66,0	30°	M14 x 0,75
<b>AS / SAS 16 + SAS 16 erw.</b>						
Spannzange / Collet	<b>9021 E</b> / W25 80-1923 (AS 12607)	25,0	35,0	94,0	31°	M25 x 1
Vorschubzange / Feed-collet	<b>9265 E</b> / A22,8 71-1922 (AS 12611)	20,5	22,8	98,0	-	M20 x 0,75
Greiferzange / Pick-up collet	<b>SYF 16</b> / 3263 E (AS 621025)	16,0	21,0	66,0	30°	M14 x 0,75
<b>BS 20/22</b>						
Spannzange / Collet	<b>9018 E</b>	35,0	45,0	107,0	31°	M33 x 1
Vorschubzange / Feed-collet	<b>9263 E</b>	29,0	29,7	116,0	-	M27 x 1
Greiferzange / Pick-up collet	<b>SYF 16</b> / 3263 E	16,0	21,0	66,0	30°	M14 x 0,75
<b>BS 20B / BS20A</b>						
Spannzange / Collet	<b>9020 E</b>	36,0	45,0	107,0	31°	M33 x 1,25 innen
Vorschubzange / Feed-collet	<b>9266 E</b>	25,3	27,7	116,0	-	M25 x 1
Greiferzange / Pick-up collet	<b>9020 E/G - SY145 E</b>	25,0	35,0	77,0	30°	M22 x 1
<b>Multi Deco 20</b>						
Spannzange / Collet	<b>ET 9012</b>	34,0	42,3	90,0	32°	M30 x 1 links
Vorschubzange / Feed-collet	<b>9258 E</b>	24,6	25,0	90,0	-	M24 x 1
Greiferzange / Pick-up collet	<b>ETPU 9012</b> (Q0002800)	28,0	32,0	73,0		AtcBØ25x2.7-30°
<b>Multi Deco 26 und 32</b>						
Spannzange / Collet	<b>ET 9039</b>	46,0	60,3	120,0	30°	M40 x 1,5 links
Vorschubzange / Feed-collet	<b>9282 E</b>	33,0	35,0	118,0	-	M33 x 1,5
Greiferzange / Pick-up collet	<b>ETPU 9039</b> (Q0003550)	35,5	40,0	80,0	30°	AtcBØ27x2,7

Weitere Spannmittel für TORNOS Mehrspindler auf Anfrage lieferbar.

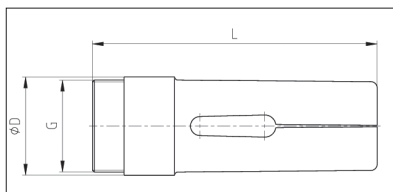
Further clamping tools for TORNOS Multi-spindle lathes on request.

Spann-, Vorschub- und Abgreifzangen  
für Mehrspindler / Reihe 9000

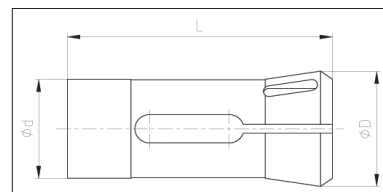
Collets, feed-collets and pick-up collets  
for automatic multi-spindle lathes / Series 9000



Spannzange / Collet



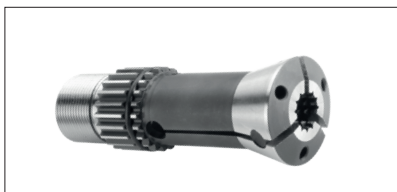
Vorschubzange / Feed-collet



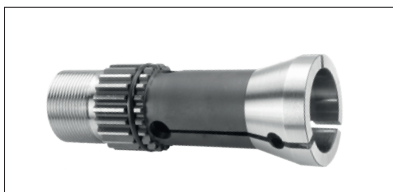
Abgreifzange / Pick-up collet

TORNOS

Typ type	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Gewinde thread
<b>Multi Sigma 24/8</b>						
Spannzange / Collet	ET 9012	34,0	42,3	90,0	32°	M30 x 1 links
Vorschubzange / Feed-collet	auf Anfrage / on request					
Greiferzange / Pick-up collet	ETPU 9012	28,0	32,0	73,0	30°	-
<b>Multi Sigma 28/8</b>						
Spannzange / Collet	9017 E	38	45,5	90	32°	M34,5x0,75 L
Vorschubzange / Feed-collet	auf Anfrage / on request					
Greiferzange / Pick-up collet	ETPU 9039	35,5	40,0	80,0	30°	-
<b>MultiSwiss 6x14</b>						
Spannzange / Collet	EMULTISP	23,0	26,0	75,0	15°	M20 x 1
Vorschubzange / Feed-collet	EMULTIVO oder EF16	17,6	18,0	77,3	-	M16 x 0,75
Greiferzange / Pick-up collet	E 136 / F20 76-201	20,0	26,0	54,0	30°	-
<b>MultiSwiss 6x16</b>						
Spannzange / Collet	EMULTISP	23,0	26,0	75,0	15°	M20 x 1
Vorschubzange / Feed-collet	EMULTIVO oder EF16	17,6	18,0	77,3	-	M16 x 0,75
Greiferzange / Pick-up collet	E 136 / F20 76-201	20,0	26,0	54,0	30°	-
<b>MultiSwiss 8x26</b>						
Spannzange / Collet	E8731 (Doppelkonus / double cone)	28,0	35,0	60,0	30°	-
Vorschubzange / Feed-collet	ETPU 9039	35,5	40,0	80,0	-	-
Greiferzange / Pick-up collet	EF37 / F37 76-740	37,0	47,0	92,0	32°	-
<b>MultiSwiss 6x32</b>						
Spannzange / Collet	E8810 (Doppelkonus / double cone)	35,0	43,0	68,0	28°	-
Vorschubzange / Feed-collet	ETPU 9039	35,5	40,0	80,0	-	-
Greiferzange / Pick-up collet	EF37 / F37 76-740	37,0	47,0	92,0	32°	-



Spannzange für Multi Swiss (EMULTISP)  
Collet for Multi Swiss (EMULTISP)



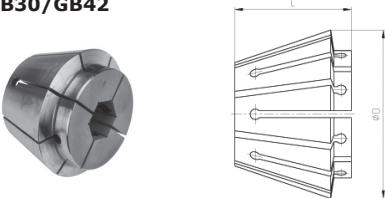
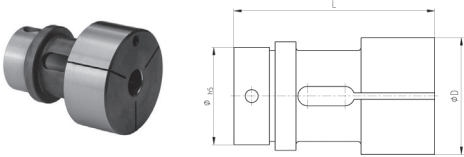
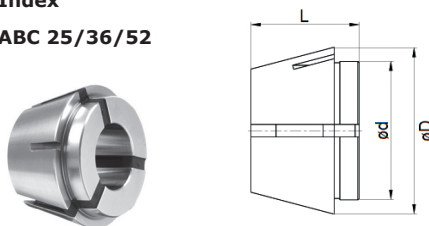
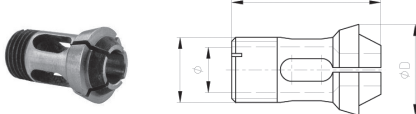
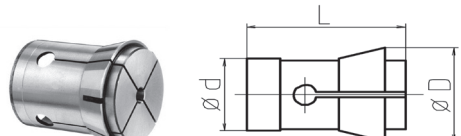
Spannzange für Multi Swiss (EMULTISP)  
Collet for Multi Swiss (EMULTISP)



Doppelkonuszange für Multi Swiss (8731)  
Double cone Collet for Multi Swiss (8731)

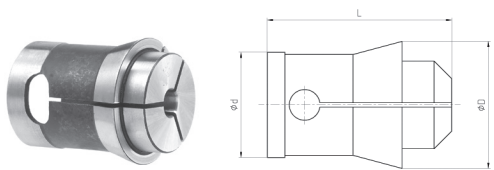
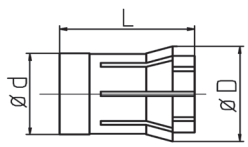
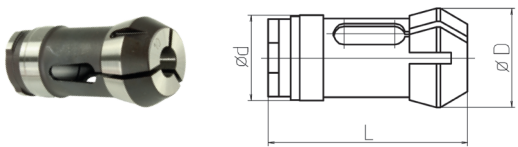
## Abgreifzangen

## Pick-up collets

Maschinentyp Machinetype	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
<b>Index</b> <b>GB30/GB42</b> 	<b>Sy GB30</b>	-	48,9	34	30,00
	<b>Sy GB42</b>	-	60,9	39	50,00
<b>Index</b> <b>GS30/GS42/GE42/GE65</b> 	<b>Sy GS30</b> 1444 E	-	36	62	30,00
	<b>Sy GS42</b> 1462 E 16311 H-Sy	-	48	62	42,00
	<b>Sy GE42/GE65</b> 1463 E	-	48	94	42,00
	<b>Sy GS65</b> 1465 E 19701 H-Sy	-	62	94	56,00
<b>Index</b> <b>ABC 25/36/52</b> 	<b>SZ 42 ...</b>	51,0	60,0	39	42,50
<b>Gauthier</b> 	<b>GZG 10</b>	-	14	23	7,00
Gewinde: M10x1					
<b>Traub</b> <b>TNS30, TNS30/42, TNS60/42</b> <b>TNS65</b> 	<b>GZT 16</b> Traub-Nr. 694285	16	19	22	10,00
	<b>GZT 35</b> (1514E) Traub-Nr. 612964	35	40	46	30,00
	<b>GZT 46</b> (1642E) Traub-Nr. 721799	46	54,7	65	42,00
	<b>GZT 71</b> (3965E) Traub-Nr. 725070	71	85	79,5	65,00

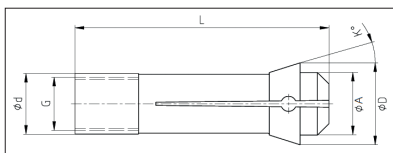
Abgreifzangen

Pick-up collets

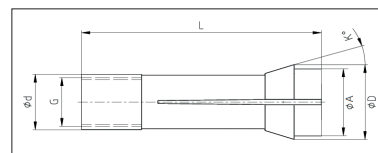
Maschinentyp Machinetype	Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
<b>Strohm</b> <b>M105/M125/M205+M255</b> 	<b>GZS 12</b> (M105,M125)	12	14,5	21	8,50
	<b>GZS15</b> (M125)	15	17	17	auf Anfrage / <i>on request</i>
	<b>GZS15 Vorb.</b> (M125)	15	17	22,3	auf Anfrage / <i>on request</i>
	<b>GZS24</b> (M205/M255)	24	28	36	auf Anfrage / <i>on request</i>
<b>Manurhin</b> <b>KMX 20 / KMX 26</b> 	<b>EF 25 1778</b> (KMX 20)	25	30	34	auf Anfrage / <i>on request</i>
	<b>SYF 31</b> (KMX 26)	31	35	38	auf Anfrage / <i>on request</i>
<b>Gildemeister</b> <b>GLD 20 (Langdrehautomat / <i>Swiss type lathes</i>)</b> 	<b>Sy GL 20</b> (GLD 20)	28,5	32,5	67	20,0

Abgreifzange für Tornos

Pick-up collet for Tornos

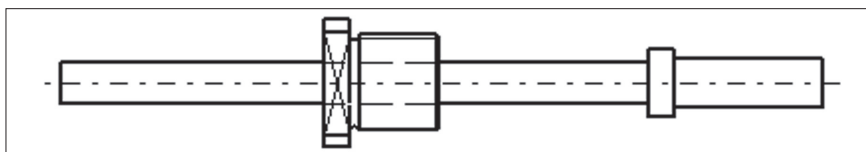


Zeichnung 1 / *drawing 1*

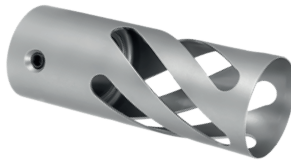
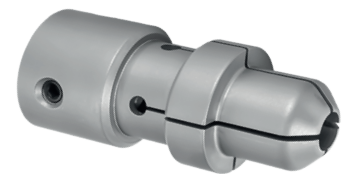
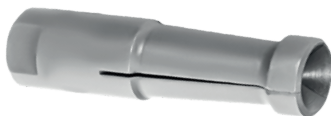
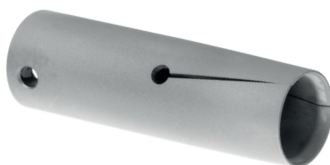
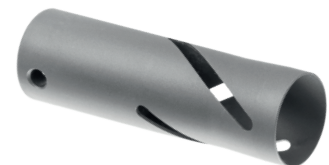
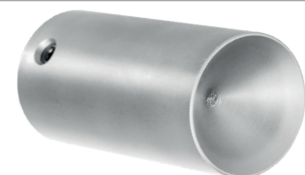


Zeichnung 2 / *drawing 2*

Bestell-Nr. order-no.	Bild Picture	Ø d	Ø D	L	Ø A	G	Durchmesser in mm Diameter in mm
<b>SYF16</b> / F16 76-830 3263 E	1	16	21	66	<b>16</b>	M14x0,75	0,5 - 11,5
<b>SYF16</b> / F16 76-830 3263 E	2	16	21	66	<b>18</b>	M14x0,75	12,0 - 16,0

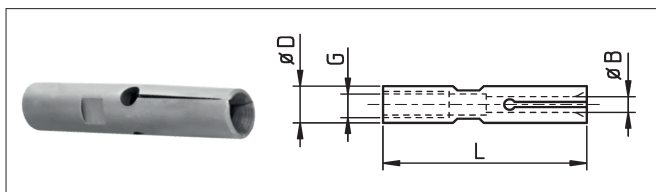


**Auswerfer für SYF16 Spannanzgen ebenfalls ab Lager lieferbar!**  
*Ejector for SYF16 Collet also availavle from Stock!*

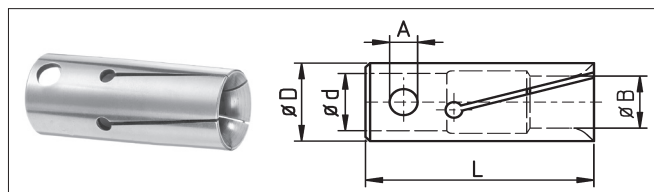
Diverse Ausführungen der  
SpannhülsenDifferent types of  
bar feed collets**Spannhülse  
mit Querbohrung**  
**Bar feed collet  
with cross-bore****Longlife-Spannhülse  
mit Querbohrung**  
**Longlife-Bar feed collet  
with cross-bore****Spanndorn  
mit Querbohrung**  
**Internal Bar feed collet  
with cross-bore****Spannhülse  
Ausführung Turbo**  
**Bar feed collet  
Turbo version****Longlife-Spannhülse  
Ausführung Turbo**  
**Longlife-Bar feed collet  
Turbo version****Spanndorn  
Ausführung Turbo**  
**Internal Bar feed collet  
Turbo version****Spannhülse  
mit Innengewinde**  
**Bar feed collet  
with internal thread****Spannhülse  
mit Innengewinde**  
**Bar feed collet  
with internal thread****Longlife-Spannhülse  
mit Innengewinde**  
**Longlife-Bar feed collet  
with internal thread****Spanndorn  
mit Innengewinde**  
**Internal Bar feed collet  
with internal thread****Spannhülse  
für Top Automazioni**  
**Bar feed collet  
for Top Automazioni****Longlife-Spannhülse  
für Top Automazioni**  
**Longlife-Bar feed collet  
for Top Automazioni****Spannhülse  
für LNS Lademagazin**  
**Bar feed collet  
for LNS bar feeder****Zentrierhülse  
mit Querbohrung**  
**Bar feed cone collet  
with cross-bore****Zentrierhülse  
Ausführung Turbo**  
**Bar feed cone collet  
Turbo version**

Spannhülse für Lademagazine  
FMB, IEMCA, LNS, TRAUB, TORNOS

Bar feed collet for bar loaders  
FMB, IEMCA, LNS, TRAUB, TORNOS



Zeichnung 1 / drawing 1



Zeichnung 2 / drawing 2

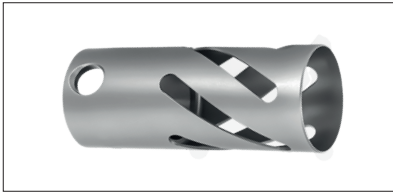
Bestell-Nr. order-no.	D	Zeichnung drawing	G / d	A	L	B von from	B bis to	
SPH05	200E	5	1	M4	-	37	1,0	3,9
SPH05 *	200E	5	1	M4	-	37	4,0	4,5
SPH07	208E	7	1	M5	-	37	1,0	5,7
SPH07 *	208E	7	1	M5	-	37	5,8	6,7
SPH10	210E	10	2	7	4	40	1,0	8,9
SPH10 *	210E	10	2	7	4	40	8,9	10,0
SPH11		11	2	7	4	40	8,2	9,5
SPH12	212E	12	2	8	4	40	1,0	10,1
SPH12 *	212E	12	2	8	4	40	10,2	12,0
SPH13		13	2	8	4	40	3,0	12,0
SPH14		14	2	8	4	40	10,0	12,0
SPH15	203E	15	2	11	6	40	1,5	13,4
SPH15 *	203E	15	2	11	6	40	13,5	15,5
SPH16		16	2	11	6	40	4,0	13,9
SPH16 *		16	2	11	6	40	14,0	15,0
SPH18	218E	18	2	11	6	40	3,0	16,5
SPH18*	218E	18	2	11	6	40	16,6	17,0
SPH20	225E	20	2	14	8	65	2,0	17,9
SPH20 *	225E	20	2	14	8	65	18,0	20,0
SPH21		21	2	14	8	65	18,0	19,5
SPH22		22	2	14	8	65	3,0	20,4
SPH22 *		22	2	14	8	65	20,5	21,0
SPH23		23	2	14	8	65	19,0	20,0
SPH24		24	2	14	8	65	16,0	22,0
SPH25	222E	25	2	20	8	65	2,0	23,0
SPH25 *	222E	25	2	20	8	65	23,1	25,0
SPH26		26	2	20	8	65	23,0	24,0
SPH28	227E	28	2	20	8	65	6,0	26,5
SPH28 *	227E	28	2	20	8	65	26,6	27,0
SPH30		30	2	20	8	65	4,0	28,0
SPH32		32	2	20	8	65	3,0	30,5
SPH32 *		32	2	20	8	65	30,6	31,0
SPH34		34	2	20	8	65	25,0	32,0
SPH36		36	2	20	8	65	4,0	34,0
SPH42		42	2	20	8	70	10,0	39,0
SPH52		52	2	20	8	70	8,0	49,0

\* Außendurchmesser erweitert

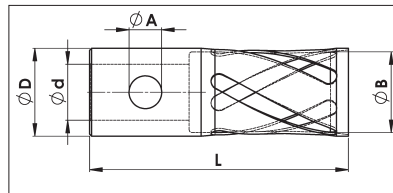
\* External diameter extended

Sechskant- und vierkant Profile sowie Zollmaße ebenfalls ab Lager lieferbar!  
Weitere Größen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!

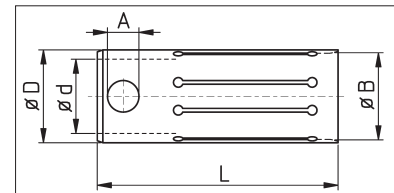
Hexagon and square profiles, also inch sizes in stock!  
Further sizes quickly available on request!

Spannhülse „Longlife“  
FMB, IEMCA, LNS, TRAUB, TORNOSBar feed collet „Longlife“  
FMB, IEMCA, LNS, TRAUB, TORNOS

Typ "L" / type "L"



Typ "L" / type "L"



Typ "LS" / type "LS"

Betell-Nr. Auführung	- order-no. - type	D	G / d	A Maß	L	B von from	B bi to	6-kt hex
SPHDL05		5	M4	--	37	3,5	4,3	
SPHDL07		7	M5	--	37	4,3	6,0	
SPHDL075		7,5	M5	--	37	6,1	7,0	
SPHDL10		10	7	4	40	6,0	9,0	6 - 8
SPHDL10 *		10	7	4	40	9,1	9,7	8
SPHDL11	SPHDLS11 **	11	7	4	40	9,0	10,0	8
SPHDL12	SPHDLS12 **	12	8	4	40	8,0	11,0	7 - 9
SPHDL13	SPHDLS13 **	13	8	4	40	10,0	12,0	10
SPHDL14		14	8	4	40	11,0	13,0	12
SPHDL15	SPHDLS15 **	15	11	6	40	10,0	14,25	9 - 12
SPHDL16	SPHDLS16 **	16	11	6	40	12,6	15,1	11-13
SPHDL17		17	11	6	40	14,0	16,0	13
SPHDL18	SPHDLS18 **	18	11	6	40	12,0	17,0	11 - 14
SPHDL19		19	11	6	40	17,0	18,0	15
SPHDL20	SPHDLS20 **	20	14	8	65	10,8	19,05	13 - 16
SPHDL21	SPHDLS21 **	21	14	8	65	18,0	20,0	16 - 17
SPHDL22	SPHDLS22 **	22	14	8	65	15,5	21,0	15 - 18
SPHDL23		23	14	8	65	18,0	22,0	16 - 19
SPHDL24		24	14	8	65	20,0	23,0	18 - 20
SPHDL25	SPHDLS25 **	25	20	8	65	16,0	24,1	14 - 21
SPHDL26		26	20	8	65	23,0	25,0	20 - 21
SPHDL27		27	20	8	65	24,0	26,0	21 - 22
SPHDL28		28	20	8	65	20,0	27,0	18 - 23
SPHDL30		30	20	8	65	22,0	29,0	20 - 25
SPHDL31		31	20	8	65	29,5	30,0	26
SPHDL32	SPHDLS32 **	32	20	8	65	24,0	31,0	18 - 27
SPHDL33		33	20	8	65	30,0	32,0	27
SPHDL34		34	20	8	65	28,0	33,0	25 - 28
SPHDL36	SPHDLS36 **	36	20	8	65	30,0	35,0	27 - 30
SPHDL39		39	20	8	65	36,0	38,0	32 - 33
SPHDL42		42	20	8	70	39,0	41,0	34 - 35
SPHDL52		52	20	8	70	47,5	51,0	41 - 43

Material muss angefast werden!

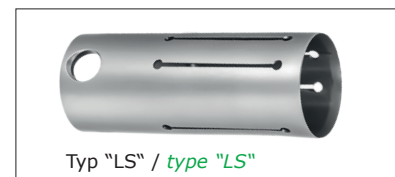
Bar need chamfering to prevent breakage!

**Vorteile**

- Die geschlossene Form verhindert Spannkraftverlust bei hohen Drehzahlen
- Bei Ausführung „L“ kann auch 4 / 6 - kt. Material verwendet werden
- Hohe Bruchfestigkeit und Spannkraft bei dünnen Wandungsstärken

**Advantages**

- closed form prevents tension loss by high rotation speed
- type „L“ also suitable for square / hex material
- High breaking resistance and clamping force

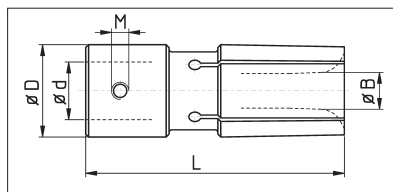
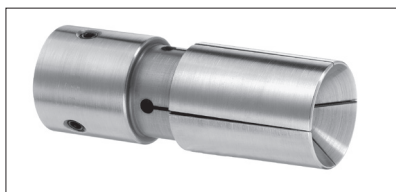


Typ "LS" / type "LS"

\* Außendurchmesser erweitert  
\* External diameter extended\*\* Nicht geeignet für 4- oder 6-kt. Material  
\*\* not suitable for square or hexagon

Spannhülse für Turbo-Lademagazine  
FMB, BREUNING, IRCO, TORNOS

Bar feed collet for bar loaders  
FMB, BREUNING, IRCO, TORNOS



Für Sechskant- und Vierkantmaterial  
For hexagon and square material

Bestell-Nr. order-no.	D	d	L	M	B von from	B bis to	
SPHTS 25	2292E	25	20	90	M5	3,0	23,7
SPHTS 25*	2292E	25	20	90	M5	23,8	24,0
SPHTS 28		28	20	90	M5	6,0	26,0
SPHTS 30	2402E	30	20	90	M6	3,0	28,4
SPHTS 30*	2402E	30	20	90	M6	28,5	29,0
SPHTS 32	2422E	32	20	90	M6	2,5	30,5
SPHTS 32*	2422E	32	20	90	M6	30,6	31,0
SPHTS 33		33	20	90	M6	30,0	31,0
SPHTS 34		34	20	90	M6	13,0	32,0
SPHTS 36	2490E	36	20	90	M8	6,0	34,5
SPHTS 36*	2490E	36	20	90	M8	34,6	35,0
SPHTS 38	2517E	38	20	90	M8	10,0	36,0
SPHTS 40	2565E	40	20	90	M8	8,0	38,0
SPHTS 42	2578E	42	20	90	M8	5,0	40,0
SPHTS 44		44	20	90	M8	30,0	42,0
SPHTS 45	2610E	45	20	90	M8	13,0	43,0
SPHTS 50	2670E	50	20	90	M8	8,0	48,0
SPHTS 54	2704E	54	20	90	M8	33,0	51,0
SPHTS 55		55	20	90	M8	33,0	52,0
SPHTS 58		58	20	90	M8	20,0	55,0
SPHTS 60	2770E	60	20	90	M8	10,0	58,0
SPHTS 63	2780E	63	20	90	M8	28,5	60,0
SPHTS 65	2790E	65	20	90	M8	8,0	62,0
SPHTS 70		70	20	90	M8	50,0	66,0
SPHTS 73	2857E	73	20/35	90	M8	50,0	70,0
SPHTS 75	2860E	75	20/35	90	M8	50,0	72,0
SPHTS 80		80	35	90	M8	50,0	77,0
SPHTS 90	2912E	90	35	90	M8	50,0	86,0
SPHTS 100		100	35	110	M8	60,0	95,0

\* Außendurchmesser erweitert

\* External diameter extended

Auch in Ausführung XT lieferbar:  
mit definierter Spannkraft

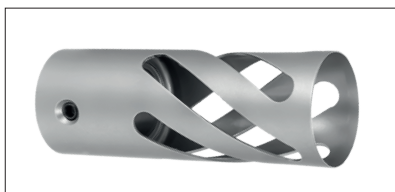
Also available in XT variation:  
With defined clamping force

Auch in Ausführung SF lieferbar:  
mit Spiralspannfeder für höhere  
Spannkraft

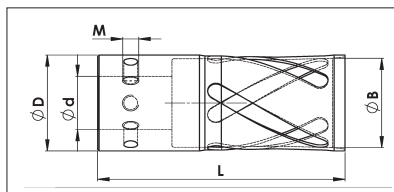
Also available in SF variation:  
With spiral tension spring to  
increase the clamping force

Sechskant- und vierkant Profile sowie Zollmaße ebenfalls ab Lager lieferbar!  
Weitere Größen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!

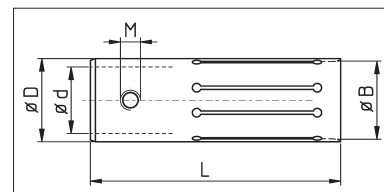
Hexagon and square profiles, also inch sizes in stock!  
Further sizes quickly available on request!

Spannhülse für Turbo-Lademagazine  
FMB, BREUNING, IRCO, TORNOSBar feed collet for bar loaders  
FMB, BREUNING, IRCO, TORNOS

Typ "L" / type "L"



Typ "L" / type "L"

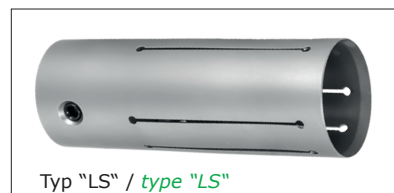


Typ "LS" / type "LS"

Bestell-Nr. - order-no. Ausführung - type	D	d	L	B von from	B bis to	6-kt hex	
SPHTDL25	SPHTDLS25 *	25	20	90	14,85	24,0	13 - 20
SPHTDL30	SPHTDLS30 *	30	20	90	20,0	29,0	18 - 25
SPHTDL32	SPHTDLS32 *	32	20	90	21,5	31,0	19 - 27
SPHTDL33	SPHTDLS33 *	33	20	90	30,0	32,0	26 - 27
SPHTDL34	SPHTDLS34 *	34	20	90	28,0	33,0	22 - 28
SPHTDL36	SPHTDLS36 *	36	20	90	29,0	35,0	25 - 30
SPHTDL38	SPHTDLS38 *	38	20	90	33,0	37,0	27 - 32
SPHTDL40	SPHTDLS40 *	40	20	90	38,0	39,0	31 - 33
SPHTDL42	SPHTDLS42 *	42	20	90	30,0	41,0	27 - 35
SPHTDL43	SPHTDLS43 *	43	20	90	42,0	42,0	36
SPHTDL44	SPHTDLS44 *	44	20	90	38,0	43,0	35 - 37
SPHTDL45	SPHTDLS45 *	45	20	90	40,0	44,0	35 - 38
SPHTDL50	SPHTDLS50 *	50	20	90	40,0	49,0	35 - 42
SPHTDL54	SPHTDLS54 *	54	20	90	51,0	53,0	
SPHTDL55	SPHTDLS55 *	55	20	90	45,0	54,0	40 - 46
SPHTDL60	SPHTDLS60 *	60	20	90	50,0	59,0	44 - 51
SPHTDL63	SPHTDLS63 *	63	20	90	60,0	62,0	44 - 53
SPHTDL65	SPHTDLS65 *	65	20	90	52,7	64,0	46 - 55
SPHTDL70	SPHTDLS70 *	70	20	90	65,0	68,5	
SPHTDL73	SPHTDLS73 *	73	20/35	90	68,0	71,5	
SPHTDL75	SPHTDLS75 *	75	20/35	90	70,0	73,5	
SPHTDL80	SPHTDLS80 *	80	35	90	75,0	78,0	
SPHTDL90	SPHTDLS90 *	90	35	90	85,0	87,5	
SPHTDL100	SPHTDLS100 *	100	35	110	94,0	97,5	

Material muss angefast werden !

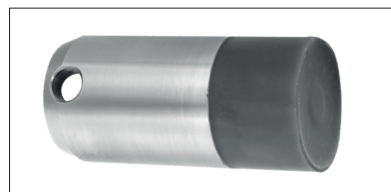
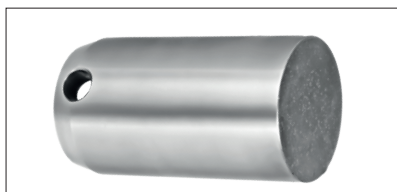
Bars need chamfering to prevent breakage!

Weitere TURBO-Spannhülsen, TURBO-Longlifespannhülsen  
und Abmessungen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!Further TURBO-bar feed collets and TURBO-LONGLIFE bar  
feed collets and bore diameters quickly available on request!

Typ "LS" / type "LS"

**Gummi Spannhülsen und Spanndorne  
(Rohling)**

**Rubber-Fix bar feed collet  
and for internal gripping (Blank)**



<b>Gummi-Spannhülse</b> <i>Rubber-Fix bar feed collet</i>			
<b>Bestell-Nr. Order-no.</b>			
SPH07GU	SPHTS25GU	SPHI12GU	SPHCU19GU
SPH10GU	SPHTS30GU	SPHI15GU	SPHCU20GU
SPH12GU	SPHTS32GU	SPHI16GU	
SPH15GU	SPHTS36GU	SPHI20GU	
SPH16GU	SPHTS38GU	SPHI25GU	
SPH18GU	SPHTS40GU	SPHI30GU	
SPH20GU	SPHTS42GU	SPHI32GU	
SPH22GU	SPHTS45GU	SPHI42GU	
SPH23GU	SPHTS50GU		
SPH25GU	SPHTS60GU		
SPH28GU	SPHTS65GU		
SPH30GU			
SPH32GU			
SPH35GU			
SPH36GU			
SPH42GU			

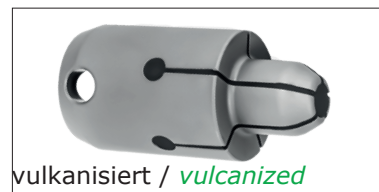
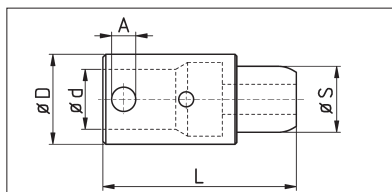
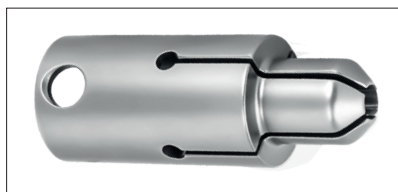
<b>Gummi-Spanndorn</b> <i>Rubber-Fix bar feed collet for internal gripping</i>		
<b>Bestell-Nr. Order-no.</b>		
SPD10GU	SPDTS25GU	SPDI12GU
SPD12GU	SPDTS30GU	SPDI15GU
SPD15GU	SPDTS32GU	SPDI16GU
SPD16GU	SPDTS36GU	SPDI20GU
SPD20GU	SPDTS42GU	SPDI22GU
SPD22GU	SPDTS50GU	SPDI25GU
SPD25GU		SPDI32GU
SPD32GU		SPDI40GU
SPD35GU		
SPD36GU		
SPD42GU		

**Vorteile**

- Sehr gute Geräusch- und Schwingungsdämpfung
- Hohe Auszugskräfte
- Auch für 6-kt Material einsetzbar
- Kein Auslaufen des Kühlschmierstoffes mehr
- Großer Spannbereich - ca. 0,5 mm
- Kein ungewolltes Öffnen von Spannsegmenten durch Zentrifugalkräfte
- Kein Zerkratzen empfindlicher Oberflächen (Schmuck- + Medizintechnik)
- Auch als Notfall-Spannhülsen / Spanndorne (beliebiges Abdrehen oder Aufbohren auf Wunschmaß)

**Advantages**

- *Excellent noise and vibration damping*
- *High pull out strength*
- *Also useable for hexagonal material*
- *No more problems with loss of coolant*
- *Larger clamping range, about 0,5 mm*
- *No loss of gripping power with high centrifugal forces*
- *Also available as emergency version for sizing by customer*
- *No scratching of sensitive surfaces (jewelry + medical technology)*

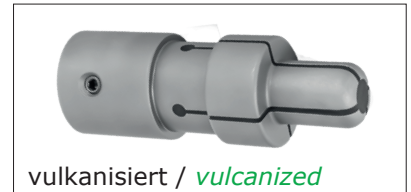
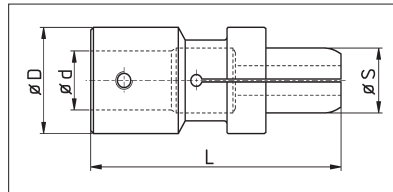
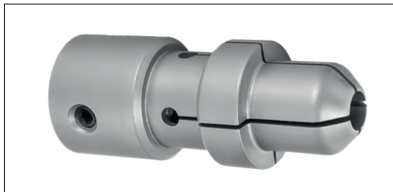
Spanndorn / Innenspannhülsen für Rohre  
FMB, IEMCA, LNS, TRAUB, TORNOSBar feed collet for internal gripping  
FMB, IEMCA, LNS, TRAUB, TORNOS

vulkanisiert / vulcanized

Bestell-Nr. order-no.	D	G / d	A	L	S von from	S bis to
SPD 07	07	M5	-	37	5,0	6,0
SPD 10	10	7	4	40	6,0	9,0
SPD 12	12	8	4	40	5,0	11,0
SPD 13	13	8	4	40	8,0	12,7
SPD 15	15	11	6	40	4,0	14,0
SPD 16	16	11	6	40	6,3	15,0
SPD 18	18	11	6	40	5,0	17,0
SPD 20	20	14	8	65	5,0	19,0
SPD 22	22	14	8	65	15,0	21,0
SPD 25	25	20	8	65	6,0	24,0
SPD 28	28	20	8	65	8,0	27,0
SPD 30	30	20	8	65	15,0	29,0
SPD 32	32	20	8	65	10,0	31,0
SPD 36	36	20	8	65	8,0	35,0
SPD 40	40	20	8	65	20,0	29,0
SPD 42	42	20	8	65	20,0	41,0

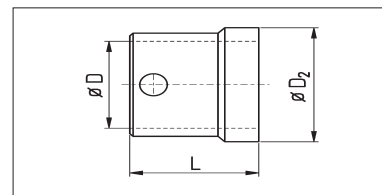
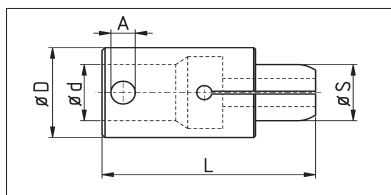
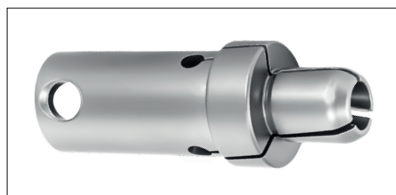
**Spanndorn / Innenspannhülsen für Rohre**  
FMB, IEMCA, LNS, TRAUB, TORNOS

**Bar feed collet for internal gripping**  
FMB, IEMCA, LNS, TRAUB, TORNOS

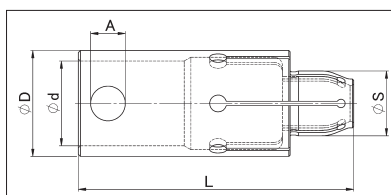
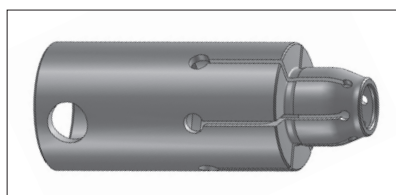


vulkanisiert / *vulcanized*

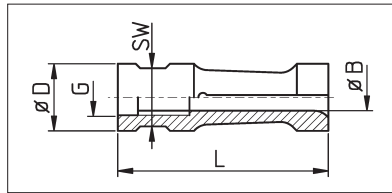
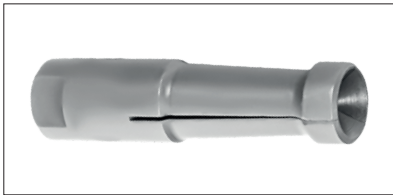
Bestell-Nr. order-no.	D	d	L	Gew	S von from	S bis to
SPDTS 25	25	20	90	M5	5,0	24,0
SPDTS 30	30	20	90	M6	10,0	29,0
SPDTS 32	32	20	90	M6	8,0	31,0
SPDTS 34	34	20	90	M6	28,0	33,0
SPDTS 36	36	20	90	M8	10,0	35,0
SPDTS 38	38	20	90	M8	12,0	37,0
SPDTS 40	40	20	90	M8	15,0	39,0
SPDTS 42	42	20	90	M8	15,0	41,0
SPDTS 45	45	20	90	M8	15,0	44,0
SPDTS 50	50	20	90	M8	20,0	49,0
SPDTS 60	60	20	90	M8	26,0	59,0
SPDTS 65	65	20	90	M8	30,0	64,0

Spanndorn / Innenspannhülsen für Rohre  
INDEX MSBar feed collet for internal gripping  
INDEX MS

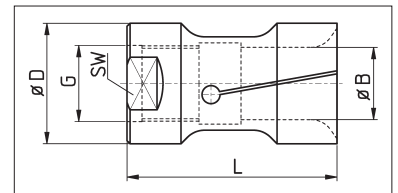
Bestell-Nr. order-no.	Index Orig. Nr.	Schieber feeder	D / D <sub>2</sub> **	S	A	d	L	Maschine
<b>D104522 8.0 SP</b>	927434.1232	12	10,3	8	4	8	45	MS22 / MS40
<b>D104532 8.0 SP</b>	927535.1231	12	10,3	8	4	8	45	MS32
<b>D104640 8.0 SP</b>	927434.1233	12	10,3	8	4	8	46	MS22 / MS32 / MS40
<b>D164522 15.0 SP</b>	927535.1831	18	16	15	6	11	45	MS22 / MS32 / MS40
<b>D164632 15.0 SP</b>	927535.1841	18	16	15	6	11	46,5	MS22 / MS32 / MS40
<b>D184552 15.0 SP</b>	927934.1832	18	18	15	6	11	45	MS52
<b>D197040 15.0 SP</b>	927434.2332	23	19	15	8	14	70	MS40
<b>D196640 15.0 SP</b>	927434.2333	23	19	15	8	14	66,5	MS40
<b>D226632 15.0 SP</b>	927535.2531	25	22	15	8	15	66,5	MS32
<b>D246052 15.0 SP</b>		25	24	15	8	20	60	MS32
<b>D246052 20.0 SP</b>		25	24	20	8	20	60	MS32
<b>D246052 15.0 SP</b>		25	24	15	8	20	60	MS32
<b>D246052 20.0 SP</b>		25	24	20	8	20	60	MS32
<b>D277040 15.0 SP</b>	927434.3232	32	27	15	8	20	70	MS40
<b>D276140 15.0 SP</b>	927434.3233	32	27	15	8	20	61	MS40
<b>D327052 20.0 SP</b>	927934.3232	32	32	20	8	20	70	MS52
<b>D427052 20.0 SP</b>	927934.4232	42	42	20	8	20	70	MS52
<b>D427052 30.0 SP</b>		42	42	30	8	20	70	MS52
<b>D497052 35.0 SP</b>		52	49	35	8	20	70	MS52
<b>D497052 38.0 SP</b>		52	49	38	8	20	70	MS52
<b>D497052 45.0 SP</b>		52	49	45	8	20	70	MS52
<b>D1845IMS52 15.0 SP</b>		18	18	15	6	11	45	
<b>D3270IMS52 20.0 SP</b>		32	32	20	8	20	70	
<b>D4070IMS52 27.0 SP</b>		42	40	27	8	20	70	
<b>D4270IMS52 20.0 SP</b>		42	42	20	8	20	70	

Spanndorn / Innenspannhülsen für Rohre  
INDEX MBLBar feed collet for internal gripping  
INDEX MBL

Bestell-Nr. order-no.	D	d	A	L	S
<b>D25SP 15.0-MBL</b>	25	20	8	65	15

Spannhülse für Lademagazine  
IEMCA mit AufschraubgewindeBar feed collet for bar loaders  
IEMCA with thread

Zeichnung 1 / drawing 1



Zeichnung 2 / drawing 2

Bestell-Nr. order-no.	D	Zeichnung drawing	G	L	SW	B von from	B bis to	
SPHI07	2001E	7,5	1	M5 x 0,5	40	6	1,4	6,35
SPHI07 *	2001E	7,5	1	M5 x 0,5	40	6	6,4	6,7
SPHI10	2045E	10	1	M6 x 0,75	40	8	1,5	9,0
SPHI12	2061E	12	1	M7 x 0,75	42	10	1,6	10,3
SPHI15	2101E	15	1	M8 x 1	42	13	3,0	13,0
SPHI16		16	1	M8 x 1	42	14	10,0	14,25
SPHI18		18	1	M8 x 1	42	15	11,0	16,5
SPHI20	2197E	20	1	M10 x 1	59	17	2,5	18,5
SPHI20 *	2197E	20	1	M10 x 1	59	17	18,6	19,0
SPHI23		23	1	M10 x 1	59	19	11,0	21,0
SPHI25	2289E	25	1	M10 x 1	59	22	6,0	23,0
SPHI27	2316E	27	1	M10 x 1	59	24	15,87	25,4
SPHI30		30	1	M10 x 1 **	65	27	6,0	28,0
SPHI31		31	1	M10 x 1 **	65	27	8,0	29,0
SPHI32		32	1	M10 x 1 **	65	30	6,0	30,0
SPHI33		33	1	M10 x 1 **	65	30	25,0	32,0
SPHI34		34	1	M25 x 1,5	65	32	5,0	32,0
SPHI35		35	1	M25 x 1,5	65	32	15,0	33,0
SPHI36		36	2	M25 x 1,5	65	34	20,0	34,0
SPHI40		40	2	M25 x 1,5	70	36	10,0	37,0
SPHI42		42	2	M25 x 1,5	70	36	16,0	40,0
SPHI45		45	2	M25 x 1,5	72	41	20,0	42,0
SPHI46		46	2	M25 x 1,5	72	40	22,0	44,0
SPHI50		50	2	M25 x 1,5	80	46	40,0	48,0
SPHI52		52	2	M25 x 1,5	80	46	40,0	49,0
SPHI55		55	2	M25 x 1,5	80	50	34,0	52,0
SPHI56		56	2	M25 x 1,5	80	50	50,0	53,0
SPHI58		58	2	M25 x 1,5	80	50	50,0	54,0
SPHI60		60	2	M25 x 1,5	80	55	39,0	57,0
SPHI65		65	2	M25 x 1,5	80	60	50,0	62,0
SPHI70		70	2	M25 x 1,5	80	65	60,0	65,0
SPHI75		75	2	M25 x 1,5	80	65	67,0	70,0
SPHI80		80	2	M25 x 1,5	80	Querbohrung cross hole	65,0	75,0

\* Außendurchmesser erweitert

\* External diameter extended

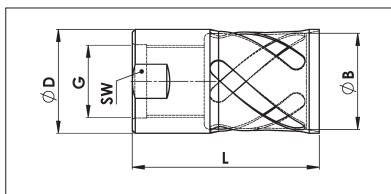
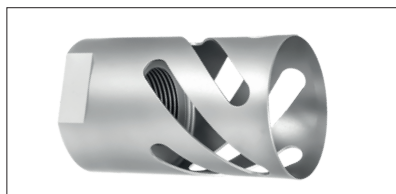
\*\* Auch mit folgenden Gewinden lieferbar:

\*\* Also available with threads: M17x1 ; M25x1,5 ; M18x1,5 ; M18x1,5L

Auch als Spanndorn lieferbar

Also available for internal gripping

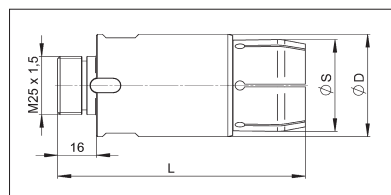
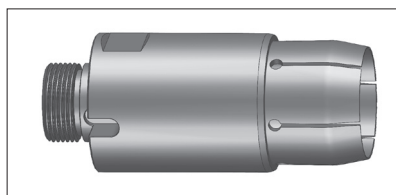


Spannhülse für Lademagazine  
IEMCA mit AufschraubgewindeBar feed collet for bar loaders  
IEMCA with thread

Bestell-Nr. order-no.	D	G	L	SW	B von from	B bis to
SPHIDL10	10	M6x0,75	40	8	8,0	9,0
SPHIDL12	12	M7x0,75	42	10	9,5	11,1
SPHIDL15	15	M8x1	42	13	12,7	14,0
SPHIDL16	16	M8x1	42	14	13,7	15,0
SPHIDL18	18	M8x1	42	15	16,0	17,0
SPHIDL20	20	M10x1	59	17	17,5	19,0
SPHIDL21	21	M10x1	59	17		20,0
SPHIDL23	23	M10x1	59	19	18,0	22,22
SPHIDL25	25	M10x1	59	22	19,5	24,0
SPHIDL27	27	M10x1	59	24	25,0	26,0
SPHIDL30 *	30	M10x1	65	27	27,0	29,0
SPHIDL31 *	31	M10x1	65	27	29,5	30,0
SPHIDL32 *	32	M10x1	65	30	28,5	31,0
SPHIDL33 *	33	M10x1	65	30	30,0	32,0
SPHIDL34	34	M25x1,5	65	32		32,0
SPHIDL35	35	M25x1,5	65	32	31,75	34,0
SPHIDL36	36	M25x1,5	65	34		35,0
SPHIDL40	40	M25x1,5	70	36	36,0	39,0
SPHIDL42	42	M25x1,5	70	36	38,0	41,0
SPHIDL45	45	M25x1,5	72	41	42,0	44,0
SPHIDL46	46	M25x1,5	72	40	44,0	45,0
SPHIDL50	50	M25x1,5	80	46	46,0	49,0
SPHIDL52	52	M25x1,5	80	46		50,0
SPHIDL55	55	M25x1,5	80	50	52,0	53,0
SPHIDL58	58	M25x1,5	80	50	55,0	56,0
SPHIDL65	65	M25x1,5	80	60	62,0	63,0
SPHIDL75	75	M25x1,5	80	65	70,0	72,0

\* Auch mit folgenden Gewinden lieferbar: M17x1 ; M25x1,5 ; M18x1,5 ; M18x1,5L

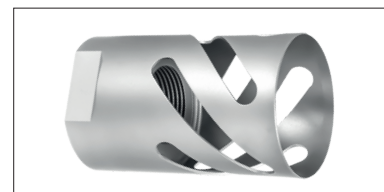
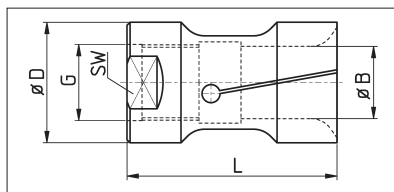
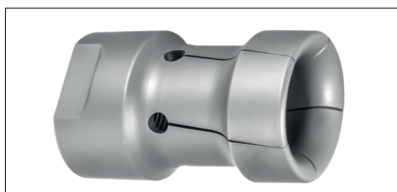
\* Also available with threads:

Spanndorn / Innenspannhülsen für Rohre  
IEMCABar feed collet for internal gripping  
IEMCA

Bestell-Nr. order-no.	D	L	S von from	S bis to
SPDIS44SP	44	102	30	43

Spannhülse für Lademagazine  
IEMCA mit Aufschraubgewinde

Bar feed collet for bar loaders  
IEMCA with right hand thread



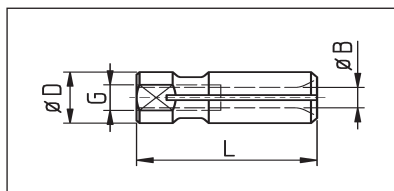
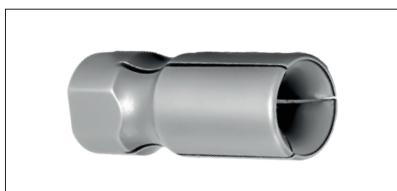
Bestell-Nr. order-no.	D	G	L	SW	B von from	B bis to
SPHIL 29	29	M17x1	80	27	5,0	27,0
SPHIL 30	30	M17x1	80	27	5,0	28,0
SPHIL 32	32	M25x1,5	80	30	5,0	29,0
SPHIL 32L*	32	M25x1,5	80	30		30,0
SPHIL 34	34	M25x1,5	80	30	20,0	32,0
SPHIL 34L*	34	M25x1,5	80	30	31,75	32,0
SPHIL 36	36	M25x1,5	80	30	20,0	34,0
SPHIL 38	38	M25x1,5	80	36	20,0	35,0
SPHIL 40	40	M25x1,5	80	36	10,0	37,0
SPHIL 40L*	40	M25x1,5	80	36		38,0
SPHIL 42	42	M25x1,5	80	36	10,0	40,0
SPHIL 44	44	M25x1,5	80	41	38,0	42,0
SPHIL 46	46	M25x1,5	80	41	39,0	44,0
SPHIL 46L*	46	M25x1,5	80	41		44,0
SPHIL 48	48	M25x1,5	80	46	40,0	46,0
SPHIL 48L*	48	M25x1,5	80	46		46,0

\* Dünnwandige Spannhülsen "Longlife"  
\* *Thin-walled bar feed collets "Longlife"*

Auch mit Linksgewinde erhältlich  
*Also available with Left-hand Thread*

Spannhülse für Lademagazine  
BECHLER, LNS, TRAUB, TORNOS

Bar feed collet for bar loaders  
BECHLER, LNS, TRAUB, TORNOS



Bestell-Nr. order-no.	D	G	L	B von from	B bis to
SPHB 07	7	M4	22	1,0	6,3
SPHB 10	10	M5	26	1,5	8,5

Dünnwandige Spannhülsen auch als "Longlife" lieferbar  
*Thin-walled bar feed collets also available in "Longlife"-type*

Spannhülse für Lademagazine  
BECHLER, LNS, TRAUB, TORNOSBar feed collet for bar loaders  
BECHLER, LNS, TRAUB, TORNOS

Bild 1 / picture 1

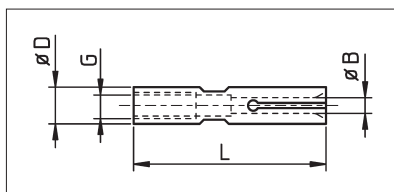


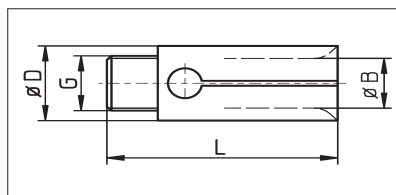
Bild 2 / picture 2

Bestell-Nr. order-no.	D	Bild picture	G	L	B von from	B bis to
SPHLNS 06	6	1	M4	30	0,6	5,0
SPHLNS 07	7	1	M4	30	1,0	6,0
SPHLNS 10	10	1	M5	30	1,5	8,5
SPHLNS 12	12	1	M6	30	2,0	11,0
SPHLNS 125	12,5	1	M6	30	8,0	11,5
SPHLNS 165	16,5	1	M8	35	4,0	14,5
SPHLNS 20	20	1	M10	35	4,0	18,0

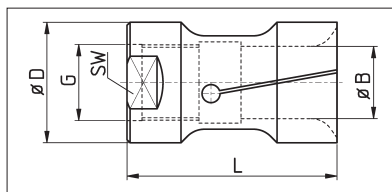
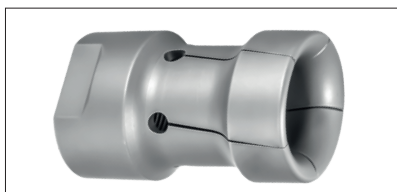
Bestell-Nr. order-no.	D	Bild	G	L	B von from	B bis to
SPHLNSDL 06	6	2	M4	30	5,0	5,0
SPHLNSDL 07	7	2	M4	30	5,0	6,0
SPHLNSDL 10	10	2	M5	30	8,5	9,0
SPHLNSDL 12	12	2	M6	30	10,0	11,0
SPHLNSDL 125	12,5	2	M6	30	11,0	11,5

## Spannhülse mit Aussengewinde

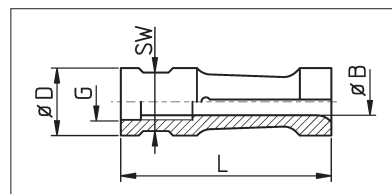
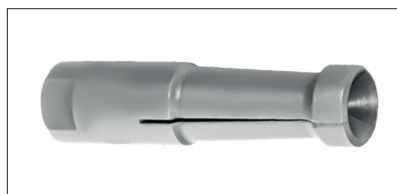
## Bar feed collet with external thread



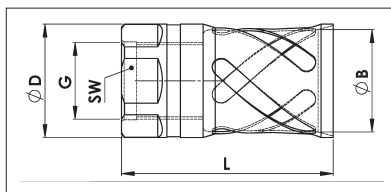
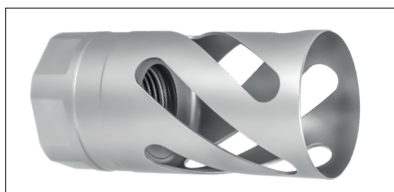
Bestell-Nr. order-no.	D	G	L	B von from	B bis to
SPHAG 055	5,5	M3	31	1,0	4,0
SPHAG 08	8,0	M6 x 1	40	1,0	6,0
SPHAG 115	11,5	M6 x 1	40	6,0	10,0
SPHAG 15	15,0	M6 x 1 LH	40	3,0	13,0

Spannhülse für Lademagazine  
CUCCHI mit Aufschraubgewinde LINKSBar feed collet for bar loaders  
CUCCHI with left hand thread

Bestell-Nr. order-no.	Magazin magazine	D	G	L	SW	B von from	B bis to
SPHCU 19	CUCCHI PB20	19	M10x1 L	60	17	4,0	17,0
SPHCU 20	CUCCHI PB20	20	M10x1 L	60	17	11,5	18,0
SPHCU 23	CUCCHI PB23	23	M14x1 L	60	21	4,0	21,0
SPHCU 24	CUCCHI PB24	24	M14x1 L	60	22	21,7	22,0
SPHCU 25	CUCCHI PB25	25	M14x1 L	60	22	6,0	22,0
SPHCU 29	CUCCHI PB30	29	M18x1,5 L	65	27	5,0	27,5
SPHCU 30	CUCCHI PB30	30	M18x1,5 L	65	28	16,5	28,0
SPHCU 32	CUCCHI PB32	32	M18x1,5 L	65	28	20,0	29,0
SPHCU 33	CUCCHI PB35A	33	M18x1,5 L	70	30	11,5	30,0
SPHCU 34	CUCCHI PB35A	34	M18x1,5 L	70	32	11,0	32,0
SPHCU 35	CUCCHI PB35	35	M18x1,5 L	70	32	21,0	33,0
SPHCU 37	CUCCHI PB38	37	M25x1,5 L	70	34	10,0	36,0
SPHCU 39	CUCCHI PB40	39	M25x1,5 L	70	36	16,0	36,0
SPHCU 40	CUCCHI PB42	39,8	M25x1,5 L	70	36	24,0	37,0
SPHCU 41	CUCCHI PB42	41	M25x1,5 L	70	36	19,0	39,0
SPHCU 44	CUCCHI PB45	44	M25x1,5 L	70	36	40,0	42,0
SPHCU 47	CUCCHI PB48	47	M30x1,5 L	70	40	12,0	45,0
SPHCU 50	CUCCHI PB50	49,7	M30x1,5 L	70	46	20,0	47,0
SPHCU 55	CUCCHI PB55	55	M30x1,5 L	80	50	35,0	52,0
SPHCU 60	CUCCHI PB60	59,7	M30x1,5 L	80	55	19,0	57,0
SPHCU 65	CUCCHI PB68	65	M30x1,5 L	80	60	50,0	62,0
SPHCU 70	CUCCHI PB70-72	69,5	M30x1,5 L	80	Nut	60,0	65,0
SPHCU 75	CUCCHI PB75	75	M30x1,5 L	80	Nut	65,0	70,0
SPHCU 88	CUCCHI PB90	88	Bohrung / bore 40	110	--	60,0	82,2
DV34		34	M25x1,5 L	70	30	20,0	30,0
DV34L		34	M25x1,5 L	70	30	31,75	32,0

Spannhülse für Lademagazine  
CUCCHI mit Aufschraubgewinde rechtsBar feed collet for bar loaders  
CUCCHI with right hand thread

Bestell-Nr. order-no.	D	G	L	SW	B von from	B bis to
SPHC12	12	M7x0,75	52	10	3,0	11,0
SPHC14	14	M8x1	52	12	4,0	12,5
SPHC16	16	M8x1	52	14	4,0	15,0

Spannhülse für Lademagazine  
CUCCHI mit Aufschraubgewinde LINKSBar feed collet for bar loaders  
CUCCHI with left hand thread

Bestell-Nr. - order-no. Ausführung - type	Lademagazin bar feeder	D	G	L	SW	B von from	B bis to
SPHCUDL19	CUCCHI PB20	19	M10x1 L	60	17	17,0	17,2
SPHCUDL20	CUCCHI PB20	20	M10x1 L	60	17	18,0	19,0
SPHCUDL23	SPHCUDLS23 *	23	M14x1 L	60	21	19,4	22,0
SPHCUDL29	CUCCHI PB30	29	M18x1,5 L	65	27		27,5
SPHCUDL30	CUCCHI PB30	30	M18x1,5 L	65	28	27,5	28,0
SPHCUDL32	CUCCHI PB32	32	M18x1,5 L	65	28		30,0
SPHCUDL34	SPHCUDLS34 *	34	M18x1,5 L	70	32	27,6	32,5
SPHCUDL35	CUCCHI PB35	35	M18x1,5 L	70	32	32,0	33,0
SPHCUDL37	CUCCHI PB38	37	M25x1,5 L	70	34	32,0	35,0
SPHCUDL40	CUCCHI PB42	39,8	M25x1,5 L	70	36	35,0	38,0
SPHCUDL41	CUCCHI PB42	41	M25x1,5 L	70	36	35,0	40,0
SPHCUDL42	CUCCHI PB42	42	M25x1,5 L	70	36		40,0
SPHCUDL47	CUCCHI PB48	47	M30x1,5 L	70	40	44,0	45,0
SPHCUDL50	SPHCUDLS50 *	49,7	M30x1,5 L	70	46	41,2	48,0
SPHCUDL60	CUCCHI PB60	59,7	M30x1,5 L	80	55		58,0

\* nicht für 4-kant und 6-kant geeignet!

\* not suitable for hexagon and square!

Material muss angefast werden !

Bars need chamfering to prevent breakage!

Schiebehülse für Lademagazine  
CUCCHI

Sliding sleeve for bar loaders  
CUCCHI

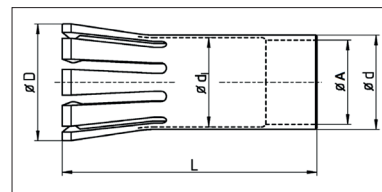
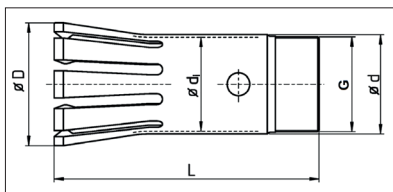
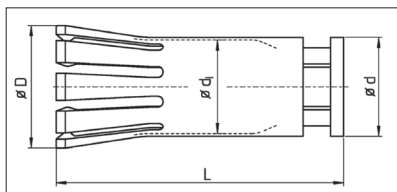
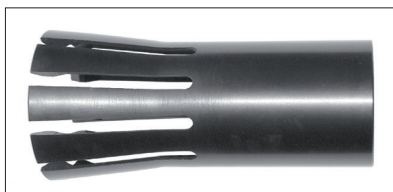


Bild 1 / Picture 1

Bild 2 / Picture 2

Bild 3 / Picture 3

Bestell-Nr. order-no.	D	d	d1	L	Lader Feeder	Bild picture
SH PB35	45,4	36,7	34,7	110	PB35	1
SH PB42	51	42,7	40,7	114	PB42	1
SH PB42B	49,5	42,7	41,2	115	PB42	1
SH PB50	61,7	52,6	50,3	299	PB50	1

Bestell-Nr. für Halteklammer order-no. for retaining clip	Lader Feeder
SHK 35	PB35
SHK 42	PB42
SHK 50	PB50

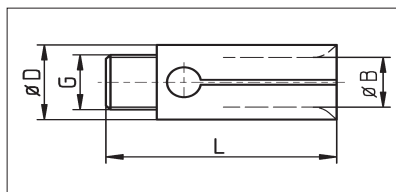
Bestell-Nr. order-no.	D	d	d1	L	G	Lader Feeder	Bild picture
SH PB30A	41	31,8	29,4	97	M30x1	PB30	2
SH PB35A	45	36,7	34,7	100	M35x0,75	PB35	2
SH PB38A	49	40,7	38,4	107,7	M38x1,25	PB38	2
SH PB52A	62,6	52,2	48,4	113	M49,5x1,25	PB52A	2

Bestell-Nr. order-no.	D	d	d1	L	A*	Lader Feeder	Bild picture
SH PB35G	45,2	36,8	34,5	101	29-32,8	PB35	3
SH PB35K	45,2	36,8	34,8	80	32,8	PB35	3
SH PB42G						PB42	3
SH PB50G	61,7	52,6	50,3	299	44-60,3	PB50	3

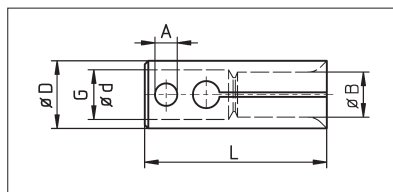
\* Effektivmaße bei Bestellung angeben  
\* Specify actual size when ordering

## Spannhülse für Lademagazine CAV

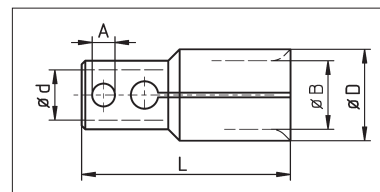
## Bar feed collet for bar loaders CAV



Zeichnung 1 / drawing 1

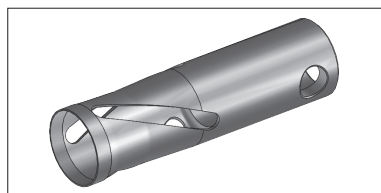


Zeichnung 2 / drawing 2



Zeichnung 3 / drawing 3

Bestell-Nr. order-no.	D	G	L	A	B von from	B bis to	Zeichnung Drawing	Magazin Magazine.
SPHCAV 07	7	M6 x 1 L	40	--	1,0	5,56	1	CAV16/20L-IS
SPHCAV07L	7	M6 x 1 L	40	--	5,95	5,95	15/64"	
SPHCAV 10	10	M6 x 1 L	40	--	1,0	8,73	1	CAV12M-IS
SPHCAV 12	12	M6 x 1 L	40	--	6,0	10,32	1	
SPHCAV12L	12	M6 x 1 L	40	--	11,11	11,11	7/16"	
SPHCAV 15	15	10	55	6	3	12,7	2	CAV16/20L-IS
SPHCAV15L	15	10	55	6	12,7	13,49	4	
SPHCAV 17	17	10	55	6	11,11	15,87	2	CAV20L-IS
SPHCAV 19	19	10	56,5	6	12,7	17,46	2	
SPHCAV 21	21,1	10	56,5	6	12,7	19,84	2	
SPHCAV 25	25	16	76	8	4,76	22,22	3	
SPHCAV 25L	25	16	76	8	15/16"		3	
SPHCAV 32	32	16	76	8	12,7	28,57	3	
SPHCAV 32L	32	16	76	8	13/16"		3	
SPHCAV 34	34	16	76	8	15,87	31,75	3	
					5/8"	11/4"		

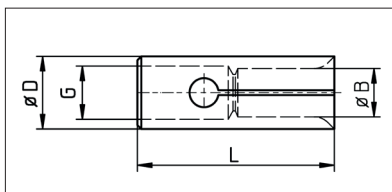


Spannhülse für Lademagazine  
Fedek

Bar feed collet for bar loaders  
Fedek

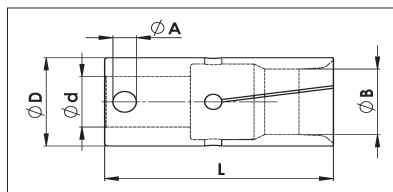
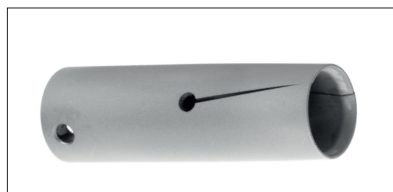


Darstellung kann vom Original abweichen!  
Picture could vary from original product!

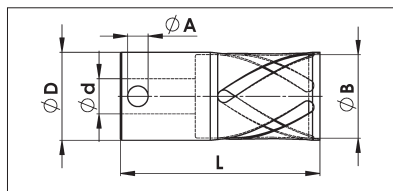
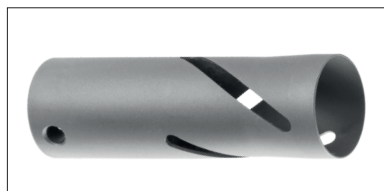


Darstellung kann vom Original abweichen!  
Drawing could vary from original product!

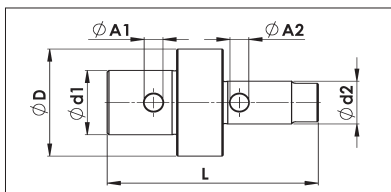
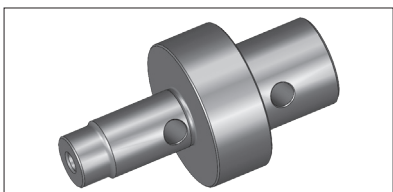
Bestell-Nr. order-no.	D	L	Gewinde Thread	B von from	B bis to	Bestell-Nr. order-no.	D	L	Gewinde Thread	B von from	B bis to
SPHF05	5.15	37	M4x0.7	1	3.5	SPHF095L	9.5	45	M5x0.8 LH	1	7.5
SPHF085	8.5	30	M5x0.8	1	7	SPHF10L-5	10	50	M5x0.8 LH	1	8
SPHF080	8.0	50	M4x0.7	1	6	SPHF10L-6	10	46	M6x1 LH	1	8
SPHF09	9	40	M6x0.75	1	7	SPHF12L-5	12	45	M5x0.8 LH	1	10
SPHF09-5	9.5	45	M5x0.8	1	8	SPHF12L-6	12	40	M6x1 LH	1	10
SPHF10-5	10	50	M5x0.8	1	8	SPHF13L-5	13	50	M5x0.8 LH	1	11
SPHF10-6	10	42	M6x0.75	1	8	SPHF13L-8	13	60	M8x1 LH	1	11
SPHF14	14	42	M8x1	3	12	SPHF14L	14	42	M7x0.75 LH	3	12
SPHF15-5	15	40	M5x0.5	3	13	SPHF15L-8	15	60	M8x1 LH	3	13
SPHF15-8	15	42	M8x1	3	13	SPHF15L-9	15	50	M9x1 LH	3	13
SPHF15-8	15	60	M8x1	3	13	SPHF15L-10	15	73	M10x1 LH	3	13
SPHF15-10	15	60	M10x1	3	13	SPHF15L-12	15	85	M12x1 LH	3	13
SPHF16	16	42	M8x1	12	14	SPHF16L-9	16	58	M9x1 LH	3	14
SPHF18	18	59	M10x1	13	16	SPHF16L-10	16	73	M10x1 LH	3	14
SPHF19-8	19	40	M8x1	13	17	SPHF18LK-9	18	42	M9x1 LH	6	16
SPHF19-10	19	59	M10x1	12	17	SPHF18L-9	18	60	M9x1 LH	13	16
SPHF20-9	20	59	M9x1	13	17	SPHF18L-10	18	59	M10x1 LH	13	16
SPHF20-10	20	60	M10x1	13	17	SPHF19L-8	19	50	M8x0.8 LH	13	17
SPHF20K	20	42	M10x1	8	17	SPHF19L-9	19	60	M9x1 LH	13	17
SPHF22	22	59	M10x1	18	20	SPHF20L-9	20	59	M9x1 LH	13	18
SPHF23	23	59	M10x1	18	21	SPHF20L-10	20	60	M10x1 LH	13	18
SPHF25-10	25	59	M10x1	18	23	SPHF22L	22	59	M9x1 LH	18	20
SPHF25-17	25	60	M17x1	13	23	SPHF23L	23	60	M9x1 LH	18	21
SPHF265	26.5	65	M17x1	15	23	SPHF24L	24	60	M9x1 LH	18	22
SPHF27	27	65	M10x1	15	25	SPHF25L-9	25	60	M9x1 LH	18	23
SPHF30-10	30	65	M10x1	25	28	SPHF25L-10	25	59	M10x1 LH	18	23
SPHF30-18	30	65	M18x1.5	18	28	SPHF27L-9	27	59	M9x1 LH	15	25
SPHF32	32	80	M25x1.5	20	30	SPHF27L-10	27	65	M10x1 LH	15	25
SPHF35	35	80	M25x1.5	30	33	SPHF29L	29	65	M18x1.5 LH	17	27
SPHF36	36	100	M30x1.5	24	34	SPHF30L-10	30	65	M10x1 LH	17	27
SPHF40	40	80	M25x1.5	33	38	SPHF30L-18	30	65	M18x1.5 LH	18	28
SPHF46	46	80	M25x1.5	38	44	SPHF32L-17	32	70	M17x1 LH	19	30
<b>Weitere Ausführungen / Further versions</b>						SPHF32L-25	32	80	M25x1.5 LH	20	30
						SPHF35L	35	80	M25x1.5 LH	30	33
						SPHF42L-25	42	90	M25x1.5 LH	30	40
						SPHF42LK-25	42	80	M25x1.5 LH	33	40
						SPHF42L-32	42	90	M32x1.5 LH	30	39
						SPHF44L	44	80	M25x1.5 LH	40	42
						SPHF46L	46	80	M25x1.5 LH	42	44

Spannhülse für Lademagazine  
TOP AutomazioniBar feed collet for bar loaders  
TOP Automazioni

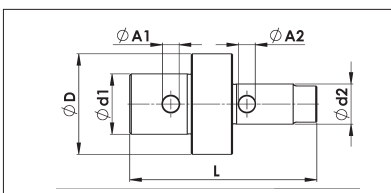
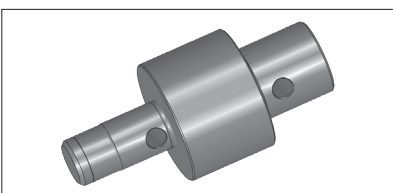
Artikel-Nr. article-no.	D	d	L	A	B von from	B bis to
SPHTOP20	20	14	80	5	3	17,5
SPHTOP25	25	14	80	5	14	22
SPHTOP30	30	20	80	8	20	27,5
SPHTOP32	32	20	80	8	22	29
SPHTOP35	35	20	80	8	25	32
SPHTOP40	40	20	80	8	30	38
SPHTOP42	42	20	80	8	32	40
SPHTOP45	45	20	80	8	36	42
SPHTOP50	50	20	80	8	41	47
SPHTOP55	55	20	80	8	46	52
SPHTOP60	60	20	80	8	51	56
SPHTOP65	65	20	80	8	56	62

LONGLIFE Spannhülse für Lademagazine  
TOP AutomazioniLONGLIFE Bar feed collet for bar loaders  
TOP Automazioni

Artike-Nr. artice-no.	D	d	L	A	B von from	B bis to
SPHDLTOP20	20	14	80	5	17	19
SPHDLTOP25	25	14	80	5	21,7	24
SPHDLTOP30	30	20	80	8	27	29
SPHDLTOP32	32	20	80	8	29	31
SPHDLTOP35	35	20	80	8	31,5	34
SPHDLTOP40	40	20	80	8	37	39
SPHDLTOP42	42	20	80	8	37	41
SPHDLTOP45	45	20	80	8	42	44
SPHDLTOP50	50	20	80	8	47	49
SPHDLTOP52	52	20	80	8	49	51
SPHDLTOP55	55	20	80	8	52,5	54
SPHDLTOP60	60	20	80	8	57	59
SPHDLTOP65	65	20	80	8	62,5	64
SPHDLTOP37	37	20	80	8	35	36
SPHDLTOP51	51	20	80	8	49	50

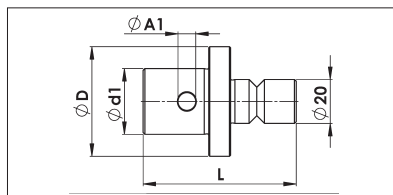
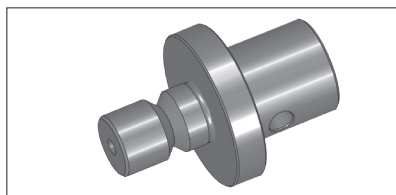
Adapter für Spannhülsen SPHTOP  
TOP AutomazioniAdapter for Bar Feed Collets SPHTOP  
TOP Automazioni

Artikel-Nr. article-no.	d1	D	A1	L	d2	A2
SPHTOP-ADP-TOP1414	14	20	5	91	14	5
SPHTOP-ADP-TOP2014	20	30	8	91	14	5
SPHTOP-ADP-TOP2020	20	30	8	91	20	8
SPHTOP-ADP-TOP2514	25	35	8	91	14	5
SPHTOP-ADP-TOP2520	25	35	8	91	20	8
SPHTOP-ADP-TOP3014	30	50	8	91	14	5
SPHTOP-ADP-TOP3020	30	50	8	91	20	8
SPHTOP-ADP-TOP3030	30	50	8	91	30	8

Adapter für Spannhülsen SPH  
TOP AutomazioniAdapter for Bar Feed Collets SPH  
TOP Automazioni

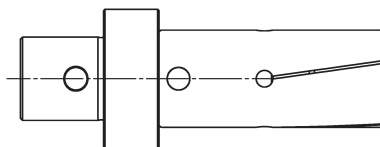
Spannhülse „SPH“  
Bar feed collet „SPH“

Artikel-Nr. article-no.	d1	D	A1	L	d2	A2
SPHTOP-ADP-14SPH07	14	20	5	114	7	4
SPHTOP-ADP-14SPH08	14	20	5	114	8	4
SPHTOP-ADP-14SPH11	14	20	5	115,5	11	6
SPHTOP-ADP-14SPH14	14	20	5	102,5	14	8
SPHTOP-ADP-20SPH07	20	30	8	114	7	4
SPHTOP-ADP-20SPH08	20	30	8	114	8	4
SPHTOP-ADP-20SPH11	20	30	8	115,5	11	6
SPHTOP-ADP-20SPH14	20	30	8	102,5	14	8
SPHTOP-ADP-20SPH20	20	30	8	105	20	8
SPHTOP-ADP-25SPH07	25	35	8	114	7	4
SPHTOP-ADP-25SPH08	25	35	8	114	8	4
SPHTOP-ADP-25SPH11	25	35	8	115,5	11	6
SPHTOP-ADP-25SPH14	25	35	8	102,5	14	8
SPHTOP-ADP-25SPH20	25	35	8	105	20	8
SPHTOP-ADP-30SPH07	30	50	8	114	7	4
SPHTOP-ADP-30SPH08	30	50	8	114	8	4
SPHTOP-ADP-30SPH11	30	50	8	115,5	11	6
SPHTOP-ADP-30SPH14	30	50	8	102,5	14	8
SPHTOP-ADP-30SPH20	30	50	8	105	20	8

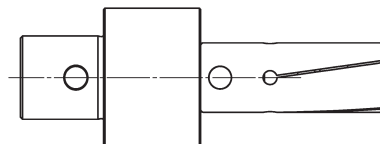
Adapter für Spannhülsen SPHTS  
TOP AutomazioniAdapter for Bar Feed Collets SPHTS  
TOP Automazioni

Spannhülse „SPHTS“  
Bar feed collet „SPHTS“

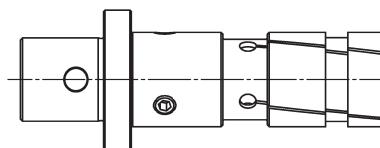
Artikel-Nr. article-no.	d1	D	A1	L	d2
SPHTOP-ADP-20SPHTS20	20	30	8	70	20
SPHTOP-ADP-25SPHTS20	25	35	8	70	20
SPHTOP-ADP-30SPHTS20	30	50	8	70	20

Einsatz der Spannhülsenadapter  
TOP AutomazioniUse of adapters  
TOP Automazioni

Original-Adapter mit SPHTOP-Spannhülsen  
*Original adapters with SPHTOP-Bar Feed Collets*



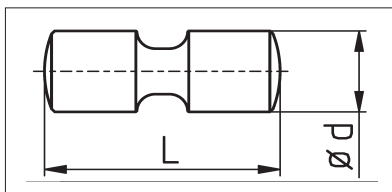
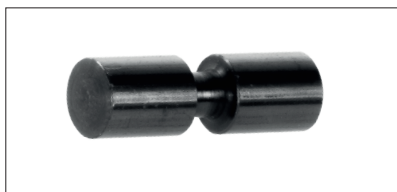
D-Adapter mit SPH-Spannhülsen  
*D-adapters with SPH-type Bar Feed Collets*



TD-Adapter mit SPHTS-Spannhülsen  
*TD-adapters with SPHTS-type Bar Feed Collets*

Beim Einsatz unterschiedlicher Spannhülsen mit den jeweiligen Adaptern,  
ergibt sich im Lader immer dieselbe Position der Spannhülsen vorderkante

*When using different bar feed collets with the respective adapters,  
the same position of the collet front edge always results in the loader*

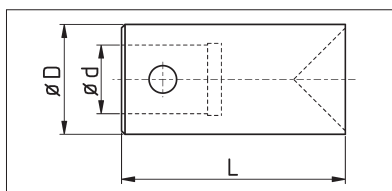
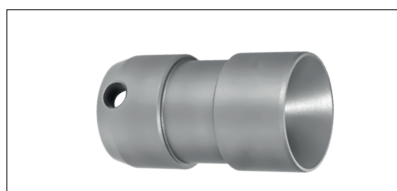
Querstifte für Spannhülsenlagerungen  
und SpannhülsenadapterCross pins for revolving ends  
and adapters

Für Lagerungen mit Querstift for revolving ends with cross pin		
Artikel-Nr. article-no.	d	L
SPHSTIFT10	4	10
SPHSTIFT12	4	11,8
SPHSTIFT15	6	14,8
SPHSTIFT16	6	15,6
SPHSTIFT18	6	17,8
SPHSTIFT20	8	19,8
SPHSTIFT22	8	21,8
SPHSTIFT24	8	23,8
SPHSTIFT25	8	24,8
SPHSTIFT28	8	27,8
SPHSTIFT30	8	29,6
SPHSTIFT32	8	31,6
SPHSTIFT36	8	35,6

Für Adapter + Spannhülsen "SPHTOP" for adapter + bar feed collets "SPHTOP"		
Artikel-Nr. article-no.	d	L
SPHTOPSTIFT19	5	19
SPHTOPSTIFT24	5	24
SPHTOPSTIFT30	8	30
SPHTOPSTIFT40	8	40
SPHTOPSTIFT45	8	45
SPHTOPSTIFT60	8	60

## Zentrierhülsen für Lademagazine

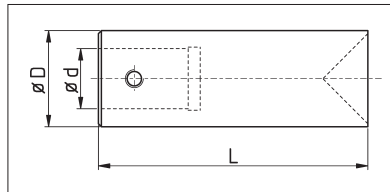
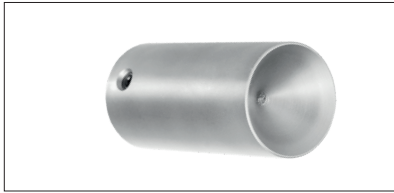
## Bar feed cone collet for bar loaders



Bestell-Nr. order-no.	D	d	L
SPH10K	10	7	40
SPH12K	12	8	40
SPH13K	13	8	40
SPH15K	15	11	40
SPH16K	16	11	40
SPH18K	18	11	40
SPH20K	20	14	65
SPH22K	22	14	65
SPH25K	25	20	65
SPH28K	28	20	65
SPH30K	30	20	65
SPH32K	32	20	65
SPH36K	36	20	65

## Zentrierhülsen für Lademagazine

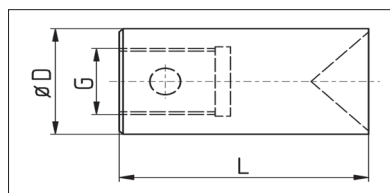
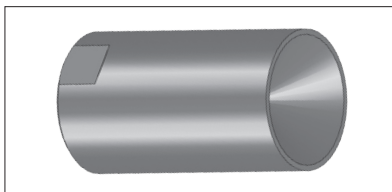
## Bar feed cone collet for bar loaders



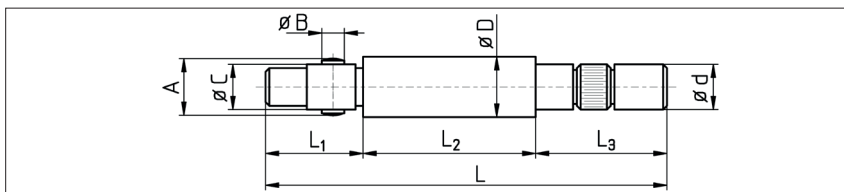
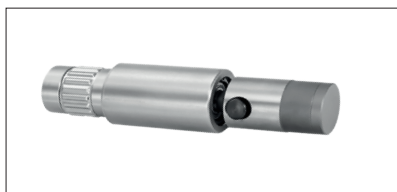
Bestell-Nr. order-no.	D	d	L
SPHTS25K	25	20	90
SPHTS30K	30	20	90
SPHTS32K	32	20	90
SPHTS34K	34	20	90
SPHTS36K	36	20	90
SPHTS40K	40	20	90
SPHTS42K	42	20	90
SPHTS45K	45	20	90
SPHTS50K	50	20	90
SPHTS60K	60	20	90
SPHTS65K	65	20	90
SPHTS67K	67	20	90

## Zentrierhülsen für Lademagazine

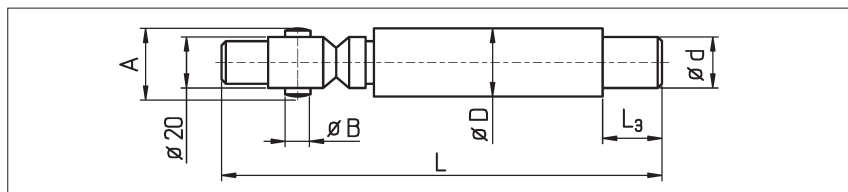
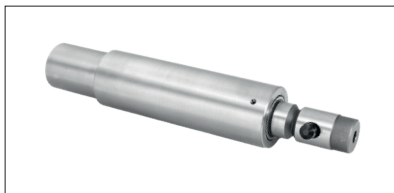
## Bar feed cone collet for bar loaders



Bestell-Nr. order-no.	D	d	L
SPHI20K	20	M10 x 1	59
SPHI25K	25	M10 x 1	59

Spannhülsenlagerung für Lademagazine  
FMB, IEMCA, BREUNING, IRCO, TRAUBRevolving end for bar feeders  
FMB, IEMCA, BREUNING, IRCO, TRAUB

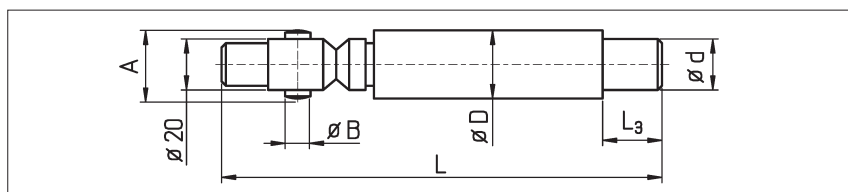
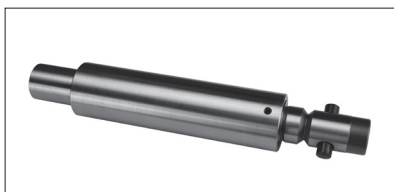
Bestell-Nr. order-no.	d	D	A	B	C	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L
<b>SPHLD10IR (special)</b>	8	10,0	9,8	4	7	26,5	43,5	30	100
<b>SPHLD105IR (special)</b>	8	10,5	9,8	4	7	26,5	43,5	30	100
<b>SPHLD10</b>	8	10	9,8	4	7	26,5	43,5	30	100
<b>SPHLD12</b>	8	12,3	11,8	4	8	26,5	43,5	30	100
<b>SPHLD13</b>	8	13	11,8	4	8	26,5	43,5	30	100
<b>SPHLD15</b>	12	15	14,8	6	11	26,5	43,5	30	100
<b>SPHLD16</b>	12	16	15,8	6	11	26,5	43,5	30	100
<b>SPHLD18</b>	12	18	17,8	6	11	26,5	43,5	30	100
<b>SPHLD20</b>	17	20	19,8	8	14	40,5	45,5	30	116
<b>SPHLD22</b>	17	22	21,8	8	14	40,5	45,5	30	116
<b>SPHLD23</b>	17	23	21,8	8	14	40,5	45,5	30	116
<b>SPHLD25</b>	20	25	24,8	8	20	43	46	30	119
<b>SPHLD28</b>	20	28	24,8	8	20	43	46	30	119
<b>SPHLD30</b>	20	30	29,8	8	20	43	46	30	119
<b>SPHLD32</b>	20	32	31,8	8	20	43	46	30	119
<b>SPHLD36</b>	20	36	35,8	8	20	43	46	30	119
<b>SPHLD42</b>	20	42	41,8	8	20	43	46	30	119
<b>SPHLD52</b>	20	52	51,8	8	20	43	46	30	119

TURBO-Spannhülsenlagerung  
für Lademagazine FMBTURBO-Revolving end  
for bar feeder FMB

Bestell-Nr. order-no.	d	D	A	B	L <sub>3</sub>	L
SPHLDT25 *	20	25	24,8	8	40	197
SPHLDT28 *	25	28	25,8	8	40	197
SPHLDT30 *	25	30	25,8	8	40	197
SPHLDT32 *	25	32	31	8	40	197
SPHLDT34 *	30	34	31	8	40	197
SPHLDT36 *	30	36	35	8	40	207
SPHLDT38	30	38	-	-	40	207
SPHLDT40	33	40	-	-	50	207
SPHLDT42	33	42	-	-	50	207
SPHLDT45	33	45	-	-	50	207
SPHLDT50	42	50	-	-	50	207
SPHLDT60	51	60	-	-	75	232
SPHLDT63	51	63	-	-	75	232
SPHLDT65	51	65	-	-	75	232
SPHLDT70**	51	70	-	-	-	-
SPHLDT80**	51	80	-	-	-	-

\* Verwendbar für Spannhülsen "Turbo" und mit Querstift  
\*\*Auf Anfrage

\* Useable for bar feeder collets "Turbo" and pinned type  
\*\* On request

TURBO-Spannhülsenlagerung  
für Lademagazine TORNOSTURBO-Revolving end  
for bar feeder TORNOS

Bestell-Nr. order-no.	d	D	A	B	L <sub>3</sub>	L
SPHLTR32	22	32	31	8	30	192
SPHLTR36	25	36	35	8	30	192

Spannhülsenlagerung  
für Lademagazine IEMCA, BOSS

Revolving end  
for bar feeder IEMCA, BOSS

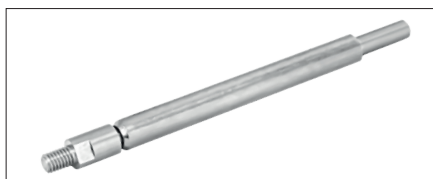


Bild 1  
Picture 1

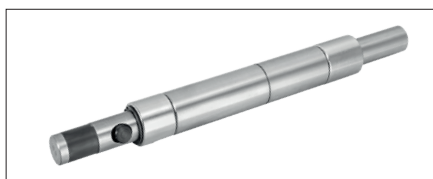
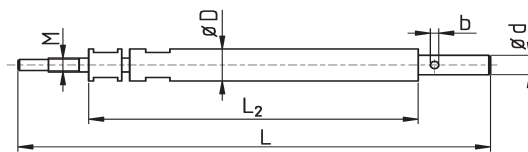


Bild 2  
Picture 2

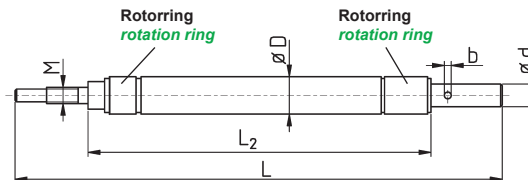


Bild 3  
Picture 3

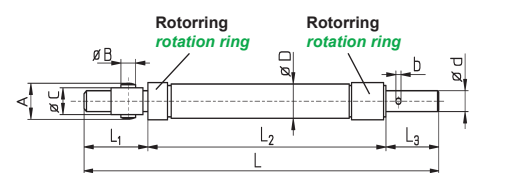
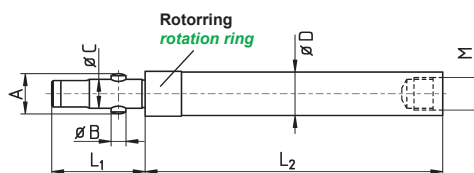


Bild 4  
Picture 4

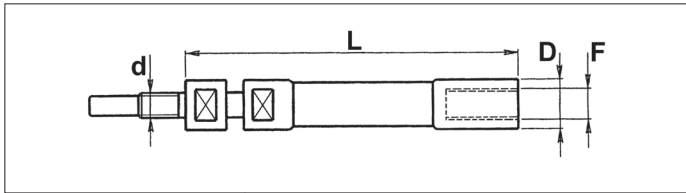


Bestell-Nr. order-no.	D	Bild picture	d	L <sub>2</sub>	L	M	b	
SPHLI12	12	1	8	109	172	M7x0,75	3	
SPHLI15	15	2	12	132,5	195	M8x1	4	
SPHLI16	16	2	12	132,5	195	M8x1	4	
SPHLI18	18	2	12	132,5	195	M8x1	4	Für Spannhülsen DI original IEMCA
SPHLI19	19	2	12	132,5	195	M8x1	4	
SPHLI20	20	2	14	132,5	210	M10x1	-	For bar feed collets original IEMCA
SPHLI23	23	2	14	132,5	210	M10x1	4	
SPHLI25	25	2	14	132,5	210	M10x1	4	
SPHLI27	27	2	14	132,5	210	M10x1	4	

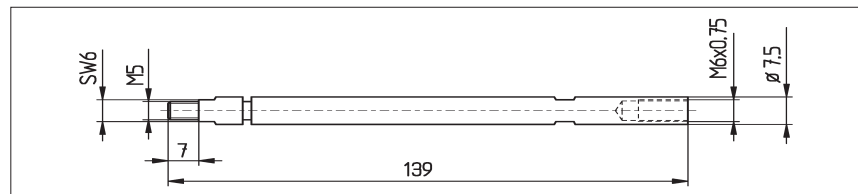
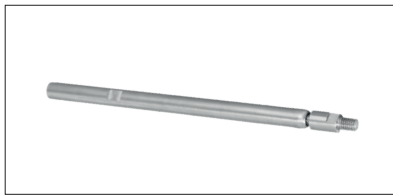
Bestell-Nr. order-no.	D	Bild picture	d	M	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L	A	B	C	b	
SPHL12IE	12	3	8	--	27	113	30	12	4	8	3		
SPHL15IE	15	3	12	--	26	127	35	15	6	11	4		
SPHL16IE	16	3	12	--	26	127	35	16	6	11	4		
SPHL18IE	18	3	12	--	26	127	35	18	6	11	4		
SPHL20IE	20	3	14	--	40	125	35	20	8	14	-		
SPHL23IE	23	3	14	--	37	125	33	20	8	14	-		
SPHL12IE-S *	12	4	--	M9 x 1L	26	83	--	12	4	8	--		
SPHL15IE-S *	15	4	--	M12 x 1L	28	98	--	15	4	11	--		
SPHL18IE-S *	18	4	--	M15 x 1L	28	98	--	18	6	11	--		
SPHL23IE-S *	23	4	--	M18 x 1L	40	93	--	23	8	14	--		
SPHL25IE-S	25	4	--	M22 x 1L	40	99	--	25	8	20	--		

\* für IEMCA SIR Lademagazin

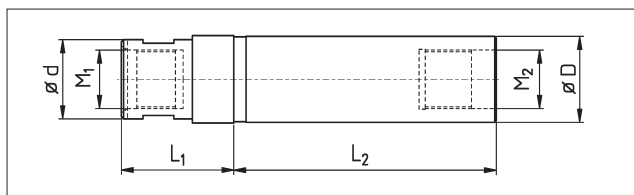
\* for IEMCA SIR multispindle bar feeder

Spannhülsenlagerung  
für Lademagazine IEMCARevolving end  
for bar feeder IEMCA

Bestell-Nr. order-no.	D	L	F	d
V516.007	7,5	126	M6x0,75	M5x0,5
V516.010	10	113	M8x1	M6x0,75
V516.012	12	116	M10x1	M7x0,75
V516.015	15	121	M12x1,5	M8x1
V516.020	20	133	M14x1,5	M10x1
V516.025	25	133	M14x1,5	M10x1
V516.030	30	135	M14x1,5	M10x1

Bestell-Nr.  
order-no.

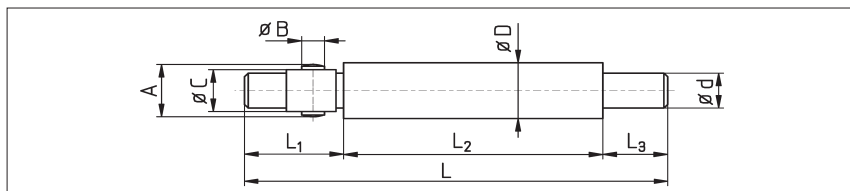
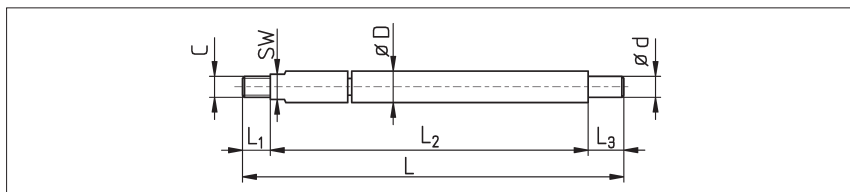
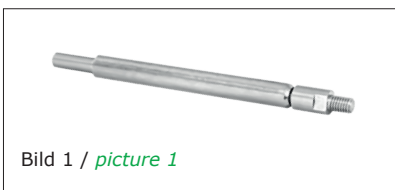
SPHLD07I



Bestell-Nr. order-no.	D	d	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>
SPHLDI25	25	23	40	81	M17x1	M17x1
SPHLDI30	30	30	49	91	M25x1,5	M20x1
SPHLDI40	40	45	51	114	M25x1,5	ø 30
SPHLDI65	65	39	41	219	M25x1,5	M50x2 (Außen/external)

**Spannhülsenlagerung für Lademagazine  
TORNOS, ROBOBAR**

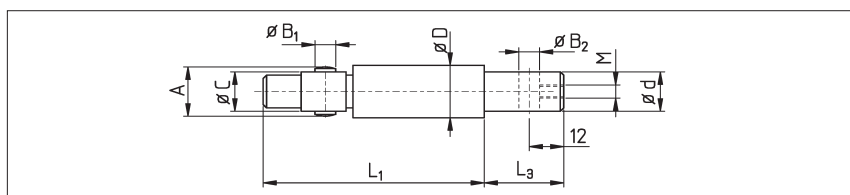
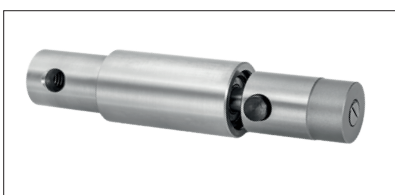
**Revolving end for bar feeders  
TORNOS, ROBOBAR**



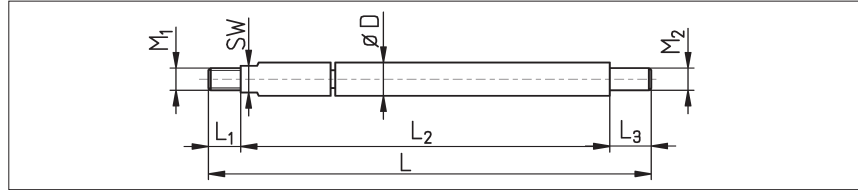
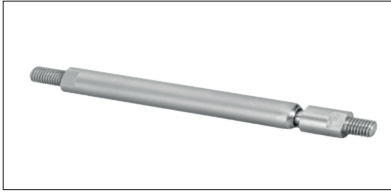
Bestell-Nr. oder-no.	d	D	A	B	C	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L	Bild picture
SPHLDROB05	M3	5,5	-	-	M4	7	78	8	93	1
SPHLDROB07	5	7,5	-	-	M5	7	78	16	101	1
SPHLDROB10	7	10,5	9,8	4	7	27	73	16	116	2
SPHLDROB12	8	12	11,8	4	8	28	72	16	115	2
SPHLDROB16	10	16	15,5	6	11	26	116	16	158	2
SPHLDROB18	10	18	17,8	6	11	28	116	16	159	2
SPHLDROB21	14	20,5	19,8	8	14	40	110	20	169	2
SPHLDROB25	20	25	24,8	8	20	42	117	22	181	2
SPHLDROB26	20	26	24,8	8	20	43	114	22	179	2

**Spannhülsenlagerung für Lademagazine  
LNS MINI-SPRINT S2**

**Revolving end for bar feeders  
LNS MINI-SPRINT S2**



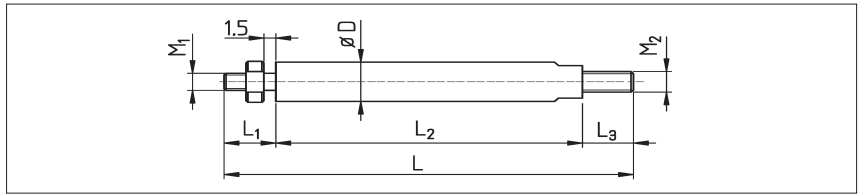
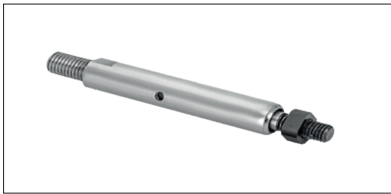
Bestell-Nr. oder-no.	d	D	A	B <sub>1</sub> / B <sub>2</sub>	C	L <sub>1</sub>	L <sub>3</sub>	M
SPHL10LNS	8	10	10	4	7	67	30	M4
SPHL12LNS	8	12	12	4	8	69	30	--
SPHL15LNS	12	15	15	6	11	67	30	M5
SPHL18LNS	12	18	18	6	11	70	30	--
SPHL20LNS	17	20	20	8	14	81	30	M8
SPHL25LNS	20	25	25	8	20	85,5	30	M8
SPHL36LNS	30	36	36	8 / --	20	158	40	--
SPHL50LNS	42	50	--	--	20	158	50	--

Spannhülsenlagerung für Lademagazine  
GAUTHIER, IEMCA, LNSRevolving end for bar feeders  
GAUTHIER, IEMCA, LNS

Bestell-Nr. order-no.	D	M <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	SW	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L	Magazin magazine
SPHLD05GS	5,0	M4	M4	4	7	72,5	10,5	91	GAUTHIER / IEMCA
SPHLD05G *	5,5	M4	M4	4	7	73,5	10	91	GAUTHIER / IEMCA
SPHLD07GS	7,0	M5	M5	6	7	79	11	97	GAUTHIER
SPHLD07G *	7,5	M5	M5	6	7	79	11	97	GAUTHIER
SPHLD07SLNS	7,0	M4	M5	6	8	118	11	131	LNS Mini Sprint
SPHLD07LNS *	7,5	M4	M5	6	8	115	8	131	LNS Mini Sprint
SPHLD12LNS	12	M6	M6	9				72	LNS Mini Sprint

\* Standardausführung für Kanal D5 bzw. D7

\* Standard version for channel D5 resp. D7

Spannhülsenlagerung für Lademagazine  
BECHLER, TORNOSRevolving end for bar feeders  
BECHLER, TORNOS

Bestell-Nr. order-no.	D	M <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L	Magazin magazine
SPHLD10B1	10	M5	M6	14	68	14	96	BECHLER
SPHLD10B2	10	M5	M6	15	56	14	85	BECHLER
ERB0760	7	M4	M5	11,5	39,5	9	60	BECHLER
ERT0450	4,5	M3	M3 - Innengewinde <i>internal thread</i>	9	54	8	62	TORNOS
ERT0550	5,5	M3	M3 - Innengewinde <i>internal thread</i>	8	55	8	63	TORNOS
ERT0700	7	M4	M5	11,5	41,5	10	63	TORNOS
ERT0750	7,5	M4	M5	11	42	10	63	TORNOS
ERT0850	8,5	M5	M5	12	41,5	10	63,5	TORNOS
ERT1050	10,5	M6	M6	14	45	11	70	TORNOS

Spannhülsenlagerung für Lademagazine  
TRAUB

Revolving end for bar feeders  
TRAUB

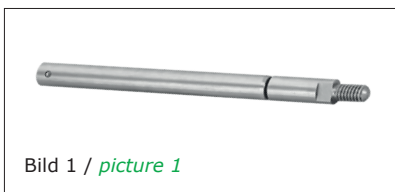
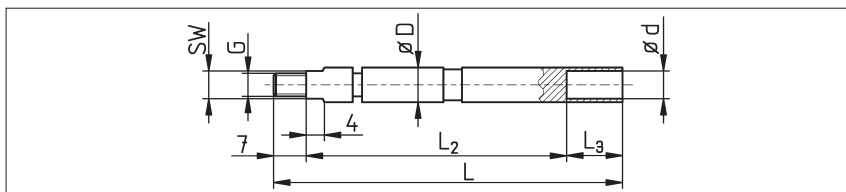


Bild 1 / picture 1



Bestell-Nr. order-no.	D	Bild picture	G	d	SW	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L	Magazin magazine
SPHLD05T	5,5	1	M4	4,5	4	56	12	75	TRAUB / FMB
SPHLD07T	7,5	1	M5	6,5	6	63	15	85	TRAUB / FMB

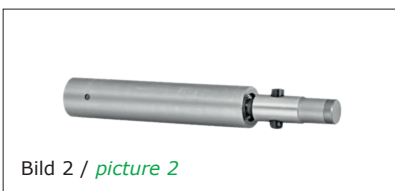
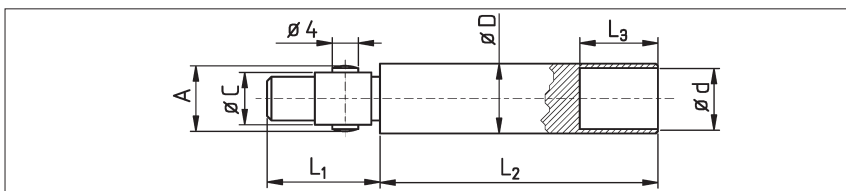


Bild 2 / picture 2



Bestell-Nr. order-no.	D	Bild picture	A	C	d	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Magazin magazine
SPHLD10T	10	2	9,9	7	9	24	61,0	18	TRAUB
SPHLD12T	12	2	11,9	8	11	24	61,5	18	TRAUB

Spannhülsenlagerung  
für Lademagazine IEMCA, CUCCHI

Revolving end  
for bar feeder IEMCA, CUCCHI

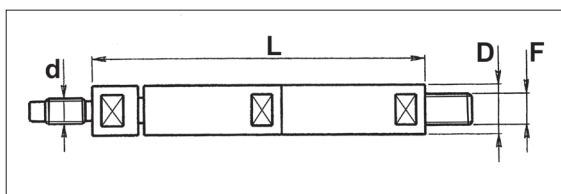


Bild 1 / Picture 1

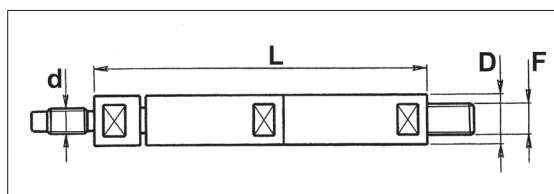
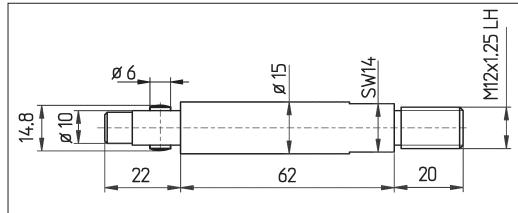


Bild 2 / Picture 2

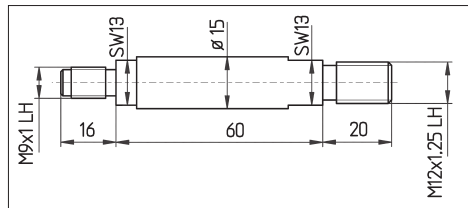
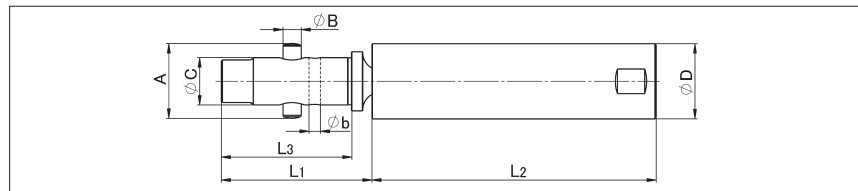
Bestell-Nr. order-no.	D	L	F	d	Bild picture
V517.010	10	107	M7x1	M6x0,75	1
V517.012	12	107	M8x1,25	M7x0,75	1
V517.014	14	107	M10x1,5	M8x1	1
V517.016	16	107	M10x1,5	M8x1	1
V517.019	19	118	M12x1,75	M10x1	1
V517.040	40	61	M28x1,5	M25x1,5	2

Spannhülsenlagerung  
für Lademagazine CAVRevolving end  
for bar feeder CAVBestell-Nr.  
order-no.

SPHL15CAV

Spannhülsenlagerung  
für Lademagazine FEDEK / LNS AsiaRevolving end  
for bar feeder FEDEK / LNS AsiaBestell-Nr.  
order-no.

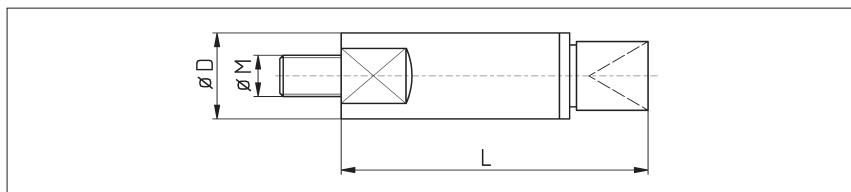
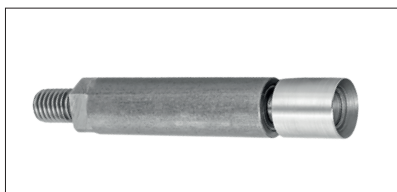
SPHL15FED

Spannhülsenlagerung  
für Lademagazine INDEX MBLRevolving end  
for bar feeder INDEX MBL

Bestell-Nr. order-no.	A	B	C	D	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>
SPHL18MBL	17,8	6	11	18	4	48	100,5	42,9
SPHL23MBL	21,8	8	14	23	4	66,6	94,5	59,6
SPHL32MBL	31,6	8	20	32	5	66	124,5	57

**Drehende Enden  
für manuellen Stangenvorschub/Hydraulikrohre**

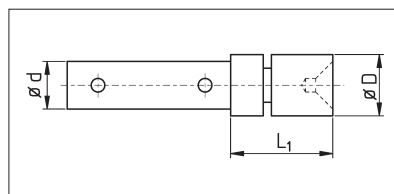
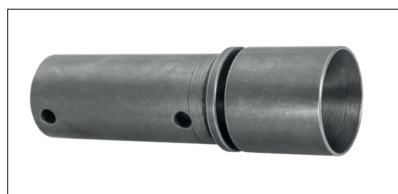
**Revolving ends  
for manual bar feeders**



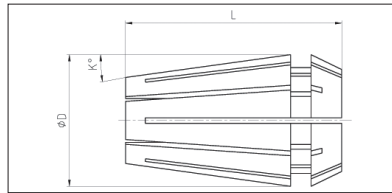
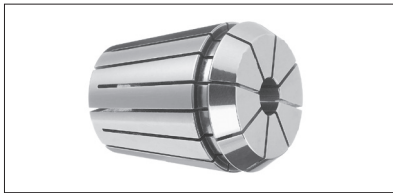
Bestell-Nr. order-no.	D	M	L
ESB0450	4,5	M3,5	35
ESB0550	5,5	M4	46
ESB0700	7	M5	52
ESB0750	7,5	M5	44
ESB0800	8	M5	48
ESB0850	8,5	M5	52
ESB0850L	8,5	M5	73
ESB1000	10	M6	49
ESB1100	11	M6	49
ESB1200	12	M6	49
ESB1400	14	M10	80
ESB1408	14	M8	80
ESB1500	15	M10	80
ESB1508	15	M8	80
ESB1600	16	M10	80
ESB1608	16	M8	80
ESB2000	20	M10	88
ESB2500	25	M12	108
ESB2800	28	M12	108
ESB3000	30	M12	108
ESB3200	32	M12	108
ESB3600	36	M12	108

**Drehende Enden**

**Revolving ends**



Bestell-Nr. order-no.	D	d	L	Fahnenstange pushrod
V516.107	14,5	12	23	V516.101/102
V516.109	24	20	38	V516.105/106/201/202

ER-Spannzangen Reihe 400  
nach DIN 6499 BER-Collets Series 400  
according to DIN 6499 Bgemittelter Rundlauf 5µ / *averaged Runout 5µ*

Bestell-Nr. order-no.		Ø D	L	K	Abmessung von/bis in mm Diameter up/to in mm
ER 08 MB	Mikrobohrung				0,2 - 0,9
ER 08	4004 E	8	13,8	8°	0,5 - 5,0
ESX 9	4006 E	9	14,5	8°	1,0 - 5,0
ER 11 MB	Mikrobohrung				0,2 - 0,9
ER 11	4008 E	11	17	8°	1,0 - 7,0
	<b>Sondermaß / special size</b>				<b>7,5 / 8,0</b>
ESX 12	424 E	12	18	8°	1,0 - 7,0
ER 16 MB	Mikrobohrung				0,2 - 0,9
ER 16	426 E	17	28	8°	1,0 - 2,5
	<b>Sondermaß / special size</b>				<b>2,5 - 10,0</b>
					1,0 - 2,0
ER 20	428 E	21	32	8°	2,5 - 13,0
	<b>Sondermaß / special size</b>				<b>13,5 - 15,0</b>
					1,0 - 2,0
ER 25	430 E	26	34	8°	2,5 - 16,0
	<b>Sondermaß / special size</b>				<b>16,5 - 20,0</b>
ER 32	470 E				2,0 - 20,0
	<b>Sondermaß / special size</b>	33	40	8°	<b>21,0 / 22,0</b>
ER 40	472 E				3,0 - 26,0
	<b>Sondermaß / special size</b>	41	46	8°	<b>27,0 - 30,0</b>
ER 50	477 E	52	60	8°	6,0 - 34,0
ER 60	494 E	60	60	8°	10,0 - 40,0

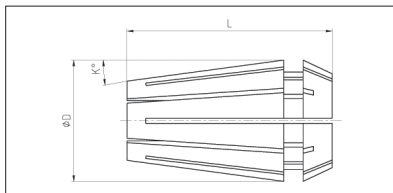
Breit gefächertes Portfolio an ER-Spannzangenaufnahmen, Spannmuttern und dazu passenden Schneidwerkzeugen ab Lager lieferbar.

*We supply you with all kinds of toolholders, nuts, driven tools and cutting tools! Please ask us!*



**ER-Spannzangen Reihe 400**  
nach DIN 6499 B ultra Präzise (UP)

**ER-Collets Series 400**  
according to DIN 6499 B high Precision (UP)

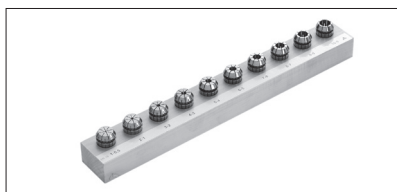


**gemittelter Rundlauf 2µ / averaged Runout 2µ**

Bestell-Nr. order-no.		Ø D	L	K	Abmessung von/bis in mm Diameter up/to in mm
<b>ER 08 UP</b>	4004 E	8	13,8	8°	1,0 - 5,0
<b>ER 11 UP</b>	4008 E	11	17	8°	1,0 - 7,0
<b>ER 16 UP</b>	426 E	17	28	8°	1,0 - 2,0 2,5 - 10,0
<b>ER 20 UP</b>	428 E	21	32	8°	1,0 - 2,0 2,5 - 13,0
<b>ER 25 UP</b>	430 E	26	34	8°	1,0 - 2,0 2,5 - 16,0
<b>ER 32 UP</b>	470 E	33	40	8°	2,0 - 20,0
<b>ER 40 UP</b>	472 E	41	46	8°	3,0 - 26,0

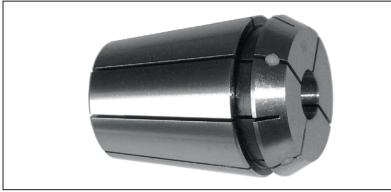
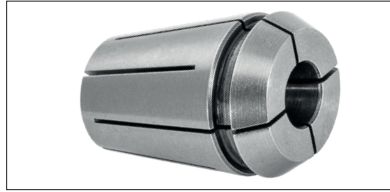
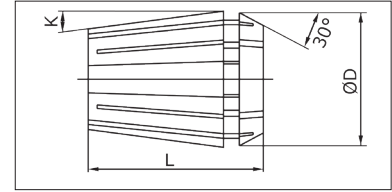
**ER / ESX Spannzangensatz**  
auf Holzleiste

**ER-collet / ESX-collet set**  
on wooden board



Bestell-Nr. order-no.	Satz auf Holzleiste Set on wooden board	Abmessung von/bis Diameter up/to	Stg. pitch
<b>ZWT ER 8</b>	9 Stück	1,0 - 5,0	0,5
<b>ZWT ESX 9</b>	9 Stück	1,0 - 5,0	0,5
<b>ZWT ER 11</b>	13 Stück	1,0 - 7,0	0,5
<b>ZWT ESX 12</b>	9 Stück	1,0 - 7,0+1,5+2,5	1,0
<b>ZWT ER 16</b>	10 Stück	1,0 - 10,0	1,0
<b>ZWT ER 20</b>	12 Stück	2,0 - 13,0	1,0
<b>ZWT ER 25</b>	15 Stück	2,0 - 16,0	1,0
<b>ZWT ER 32</b>	18 Stück	3,0 - 20,0	1,0
<b>ZWT ER 40</b>	23 Stück	4,0 - 26,0	1,0
<b>ZWT ER 50</b>	12 Stück	12,0 - 34,0	2,0

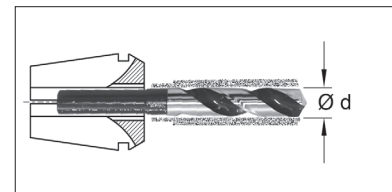
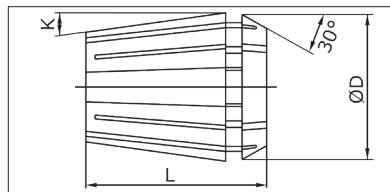
**Auch in ultra Präzise (UP) lieferbar**  
**Also available in high precision (UP)**

ER-Spannzange DIN 6499 A  
abgedichtet / metallisch dichtendER-collet DIN 6499 A  
sealed / metallic sealedabgedichtet / *sealed*metallisch dichtend / *metallic sealed*gemittelter Rundlauf  $8\mu$  / *averaged Runout  $8\mu$* abgedichtet mit Spezialgummis bis 60 bar / *sealed with special rubber till 60 bar*

Bestell-Nr. order-no.	Ø D	L	K	Abmessung von/bis in mm Diameter up/to in mm
ER 11 S	11	17,0	8°	3,0 - 7,0
ER 16 S	17	28	8°	3,0 - 11,0
ER 20 S	21	32	8°	3,0 - 15,0
ER 25 S	26	34	8°	3,0 - 20,0
ER 32 S	33	40	8°	3,0 - 20,0
ER 40 S	41	46	8°	3,0 - 26,0

metallisch dichtend bis 120 bar / *metallic sealed till 120 bar*

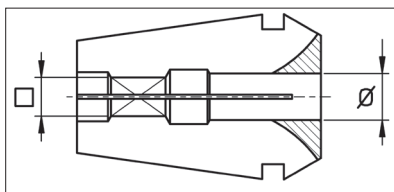
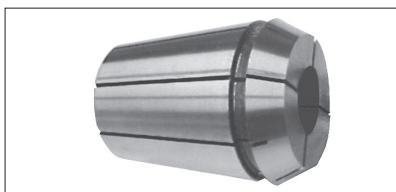
Bestell-Nr. order-no.	Ø D	L	K	Abmessung von/bis in mm Diameter up/to in mm
ER 16 MD	17	28	8°	Ø 3,0 - 12,0
ER 20 MD	21	32	8°	Ø 3,0 - 13,0
ER 25 MD	26	34	8°	Ø 5,0 - 16,0
ER 32 MD	33	40	8°	Ø 6,0 - 20,0

ER-Spannzange DIN 6499 A  
mit KühlmittelbohrungER-collet DIN 6499 A  
with coolant through spread holes

Bestell-Nr. order-no.	Ø D	L	K	Abmessung von/bis in mm Diameter up/to in mm
ER 11 JET	11	17,0	8°	3,0 - 7,0
ER 16 JET	17	28	8°	3,5 - 10,0
ER 20 JET	21	32	8°	3,0 - 12,0
ER 25 JET	26	34	8°	3,0 - 16,0
ER 32 JET	33	40	8°	3,0 - 20,0
ER 40 JET	41	46	8°	6,0 - 25,0

ER-Gewindebohrzangen DIN 6499  
mit Mitnehmervierkant

ER-Tapping collet DIN 6499  
with internal driver square

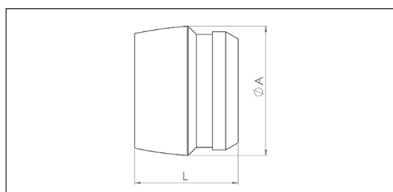
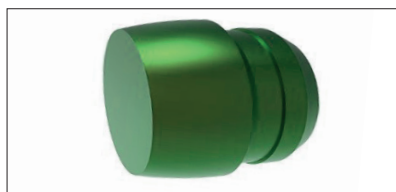


Bestell - Nr. order - no.	Bohrungsdurchmesser x 4-kt. bore diameter x square
<b>ERG 11</b>	2,5x2,1 / 2,8x2,1 / 3,5x2,7 / 4,0x3,2 / 4,5x3,55 / 5,0x4,0 / 5,5x4,5 / 6,0x5,0
<b>ERG 16</b>	2,8x2,1 / 3,5x2,7 / 4,0x3,2 / 4,5x3,55 / 5,0x4,0 / 5,5x4,5 / 6,0x5,0 / 6,3x5,0 / 7,0x5,6 / 7,1x5,6 / 8,0x6,3 / 9,0x7,1 / 10,0x8,0
<b>ERG 20</b>	3,5x2,7 / 4,0x3,2 / 4,5x3,55 / 5,0x4,0 / 5,5x4,5 / 6,0x5,0 / 6,3x5,0 / 7,0x5,6 / 7,1x5,6 / 8,0x6,3 / 9,0x7,1 / 10,0x8,0 / 11,0x9,0 / 11,2x9,0 / 12,0x9,0
<b>ERG 25</b>	3,2x2,7 / 4,0x3,2 / 4,5x3,55 / 5,0x4,0 / 5,5x4,5 / 6,0x5,0 / 6,3x5,0 / 7,0x5,6 / 7,1x5,6 / 8,0x6,3 / 9,0x7,1 / 10,0x8,0 / 11,0x9,0 / 11,2x9,0 / 12,0x9,0 / 12,5x10,0 / 14,0x11,2 / 16,0x12,5
<b>ERG 32</b>	4,0x3,2 / 4,5x3,55 / 5,0x4,0 / 5,5x4,5 / 6,0x5,0 / 6,3x5,0 / 7,0x5,6 / 7,1x5,6 / 8,0x6,3 / 9,0x7,1 / 10,0x8,0 / 11,0x9,0 / 11,2x9,0 / 12,0x9,0 / 12,5x10,0 / 14,0x11,2 / 16,0x12,5 / 18,0x14,5 / 20,0x16,0
<b>ERG 40</b>	6,0x5,0 / 6,3x5,0 / 7,0x5,6 / 7,1x5,6 / 8,0x6,3 / 9,0x7,1 / 10,0x8,0 / 11,0x9,0 / 11,2x9,0 / 12,0x9,0 / 12,5x10,0 / 14,0x11,2 / 16,0x12,5 / 18,0x14,5 / 20,0x16,0 / 22,0x18,0 / 25,0x20,0

**Auch in abgedichteter Variante lieferbar!**  
*Also available in sealed version!*

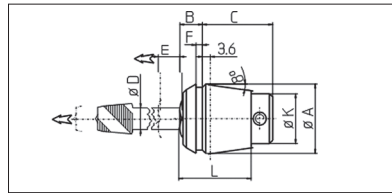
ER-Verschlussstopfen  
für angetriebene Werkzeughalter

ER-Plug  
for live tools



Bestell-Nr. order-no.		Ø A	L	K
<b>ER 08 ALU</b>	4004 E	8,0	7,2	8°
<b>ER 11 ALU</b>	4008 E	11,0	10,0	8°
<b>ER 16 ALU</b>	426 E	16,0	15,6	8°
<b>ER 20 ALU</b>	428 E	20,0	17,8	8°
<b>ER 25 ALU</b>	430 E	25,0	20,0	8°
<b>ER 32 ALU</b>	470 E	32,0	23,3	8°

**Verschleißt bei nicht Benutzung die Spindel und verhindert das Eindringen von Spänen.**  
*Seals the spindle when not in use and prevents chips from entering.*

PCM-Gewindebohrzangen DIN 6499  
mit LängenausgleichPCM-Tapping collets DIN 6499  
with length adjustment

Bestell-Nr. order-no.	E-Typ E-Type	ER-Typ ER-Type	a	A	B	C	D max.	E	K	L
PCMET1-12 ...	424 E	11	8°	11,5	8,5	13	3,55	5,5	7	18
PCMET1-16 ...	426 E	16	8°	17	10,5	18	6,3	7	11	22
PCMET1-20 ...	428 E	20	8°	21	11,5	19,5	7,1	7	14	24
PCMET1-25 ...	430 E	25	8°	26	13,5	20,5	10	8	19	26
PCMET1-32 ...	470 E	32	8°	33	14,5	28,5	12,5	10	23	33
PCMET1-40 ...	472 E	40	8°	41	15,5	38,5	17	13	28	42
RT1-61 ...	404 E	10	2,85°	15,15	9	18	6,3	7	11	22
RT1-62 ...	407 E	12	2,85°	17,75	9,5	21,5	7,1	7	14	24
RT1-63 ...	410/415 E	16	2,85°	22,65	12,5	22	10	8	19	26
RT1-64 ...	440/4541 E	20	2,85°	27,4	14	29	12,5	10	23	33
RT1-65 ...	444/462 E	25	2,85°	32,9	14	38	17	13	28	40

## Vorteile

- Außenprofil entspricht dem der ESX/ER-Zangen, bzw. DIN 6388
- Einfacher Gebrauch mit kurzen, mittellangen oder langen Zangenhalter
- Selbstlösend mittels Norm-Spannmutter
- Federkraft an die Größe des Gewindebohrers angepasst
- Kompakte und sehr robuste Konstruktion
- Sichere Gewindebohrtiefe

## Advantages

- Fully interchangeable with ESX or ER collets, resp. DIN 6388 / 6499
- easy to use with short, medium or long collet holders
- automatic extraction by standard collet nut
- spring force adapted to the tap size
- strong and compact construction
- excellent tap alignment

## Betriebsanweisung:

Die Gewindebohrzange ist ein Einsatz im Auszugsweg aber ohne Druckweg im Ruhestand.

Sie besteht aus einem festen Aussenkörper, einer massiven beweglichen Innenhülse mit glatter Bohrung, 2 bzw. 4 Spannschrauben und einer Rückholfeder.

Bei CNC-Maschinen, feste Zyklen mit nur 95 (kleine) bis 99% (grosse Gewinde) Vorschub- oder Steigungswert anwenden, um Längenausgleich in beiden Richtungen beim Umkehren der Spindeldrehrichtung zu erreichen.

## Use recommendations:

At rest, the tapping collet has an extension by tension, but no compression stroke.

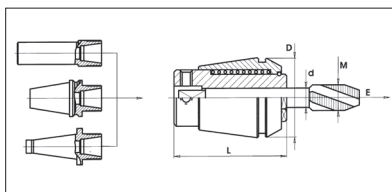
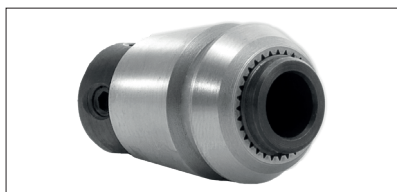
The PCM tapping collet is made of one plain external body, one bored sleeve getting the tap shank, 2 or 4 clamping screws on the tap square and one return spring.

On CNC machines following tapping process is recommended:

fast approach then tapping feed from 95 to 99 % of the pitch value, so as to be in the compensation stroke when spindle rotation and feed movement are simultaneously reversed. Use standard canned cycles.

ER-Gewindebohrzangen DIN 6499  
mit Längenausgleich

ER-Tapping collets DIN 6499  
with length adjustment



Bestell-Nr. order-no.	ER-Zange ER-Collet	D	L	E	Bohrungsdurchmesser Diameter
ETR 11	ER11	11,5	23	5,5	0,9 / 1,4 / 1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,3 / 2,5 / 2,8 / 3,0 / 3,15 / 3,5 / 3,55 / 4,0 / 4,5
ETR 12	ESX12	11,5	21,5	5,5	0,9 / 1,4 / 1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,3 / 2,5 / 2,8 / 3,0 / 3,15 / 3,5 / 3,55 / 4,0
ETR 16	ER16	17	27	7	0,9 / 1,4 / 1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,3 / 2,5 / 2,8 / 3,0 / 3,15 / 3,5 / 3,55 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 5,6 / 6,0 / 6,1 / 6,3
ETR 20	ER20	21	31	7	2,2 / 2,5 / 2,8 / 3,0 / 3,15 / 3,5 / 3,55 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 5,6 / 6,0 / 6,2 / 6,3 / 7,0 / 8,0
ETR 25	ER25	26	34	8	2,5 / 2,8 / 3,0 / 3,15 / 3,5 / 3,55 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 5,6 / 6,0 / 6,2 / 6,3 / 7,0 / 7,1 / 8,0 / 8,5 / 9,0 / 10,0
ETR 32	ER32	33	43	10	4,5 / 5,0 / 5,5 / 5,6 / 6,0 / 6,2 / 6,3 / 7,0 / 7,1 / 8,0 / 8,5 / 9,0 / 10,0 / 10,5 / 11,0 / 11,2 / 12,0 / 12,5 / 14,0
ETR 40	ER40	41	54	13	4,5 / 5,5 / 5,6 / 6,0 / 6,2 / 6,3 / 7,0 / 8,0 / 8,5 / 9,0 / 10,0 / 10,5 / 11,0 / 11,2 / 12,0 / 12,5 / 14,0 / 15,0 / 16,0 / 17,0

**Vorteile**

- Keilwellenverzahnung für besonders stabiles Gewindebohren
- Längenausgleich auf Zug
- Höheres Drehmoment
- Präzise Führung

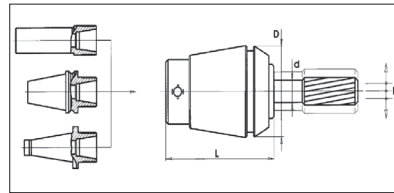
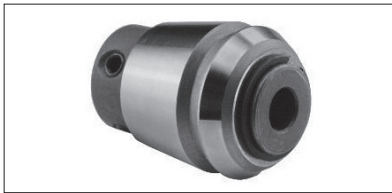
**Advantages**

- *Spline drive, especially for stable tapping*
- *Length compensation by tension*
- *precise torque*
- *Exact guiding*

Breit gefächertes Portfolio an ER-Spannzangenaufnahmen, Spannmuttern und dazu passenden Schneidwerkzeugen ab Lager lieferbar.

*We supply you with all kinds of toolholders, nuts, driven tools and cutting tools! Please ask us!*



ER-Pendelzange DIN 6499 B  
mit pendelndem AusgleichER-floating reamer collet DIN 6499 B  
with pendulum balance

Bestell-Nr. order-no.	ER-Zange ER-Collet	D	L	R	Bohrungsdurchmesser Diameter
ERP 16	ER16	17	29	0,5	2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 7 1,5 / 2,5 / 3,2 / 3,5 / 3,55 / 4,5 / 5,5 / 5,6 / 6,3
ERP 20	ER20	21	32	0,5	3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 1,5 / 2,5 / 3,2 / 3,5 / 3,55 / 4,5 / 5,5 / 5,6 / 6,3
ERP 25	ER25	26	35	0,5	3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 1,5 / 2,5 / 3,2 / 3,5 / 3,55 / 4,5 / 5,5 / 5,6 / 6,3
ERP 32	ER32	33	44	0,5	4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 2,5 / 3,2 / 3,5 / 3,55 / 4,5 / 5,5 / 5,6 / 6,3
ERP 40	ER40	41	56	0,5	5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 2,5 / 3,2 / 3,5 / 3,55 / 4,5 / 5,5 / 5,6 / 6,3

## Vorteile

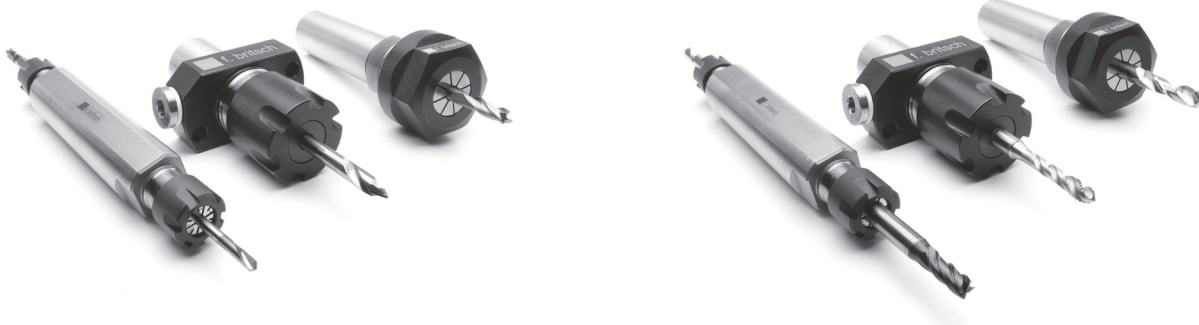
- Spannzangen für schwimmende Halterung von Reibahlen und für starres Gewindebohren mit pendelndem Ausgleich.
- Pendelnde Spannzangen ersetzen Pendelhalter.
- Vorzugsweise Einsatz in angetriebenen Werkzeugen.

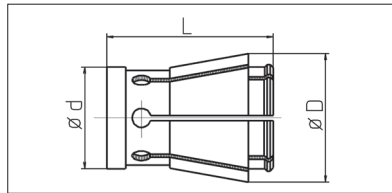
## Advantages

- Collets for floating reamers and for rigid drilling with floated balance.
- Floating collets replacing a floating holder.
- Particularly used in driven tools.

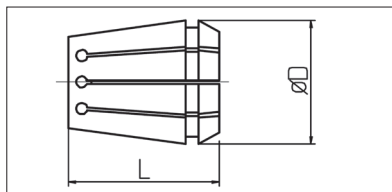
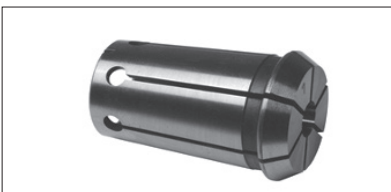
Breit gefächertes Portfolio an ER-Spannzangenaufnahmen, Spannmuttern und dazu passenden Schneidwerkzeugen ab Lager lieferbar.

*We supply you with all kinds of toolholders, nuts, driven tools and cutting tools! Please ask us!*

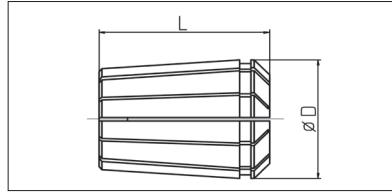
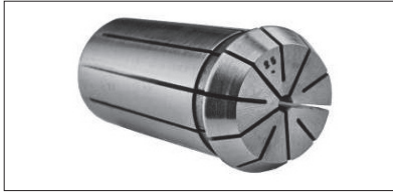


Spannzangen Reihe 400  
für Bohr- und FräsfutterCollets Series 400  
for bore- and millingholders

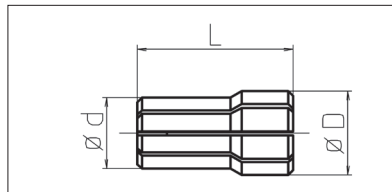
Bestell-Nr. order-no.	Ø d	L	Ø D	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
403 E	12	32	17	auf Anfrage / <i>on request</i>
413 E	18	45	27	auf Anfrage / <i>on request</i>
443 E	26	50	35	auf Anfrage / <i>on request</i>
448 E	32	53	40,5	auf Anfrage / <i>on request</i>
455 E	42	78	54	auf Anfrage / <i>on request</i>

Spannzangen Reihe 400  
einseitig geschlitztCollets Series 400  
slotted one side

Bestell-Nr. order-no.	Ø D	L	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm	
400 E	OZ 6	11,5	21	6,0
401 E	OZ 8	14,5	26	8,0
404 E	OZ 10	17,2	30	10,0
407 E	OZ 12	19,9	34	12,0
410 E	OZ 16	25,5	40	16,0
4541 E alternativ	30	45		20,0
444 E	OZ 25	35,3	52	25,0
450 E	OZ 32	44	60	32,0
402 E für Deckel				auf Anfrage / <i>on request</i>

Spannzangen Reihe 400  
doppelt geschlitztCollets Series 400  
double slotted

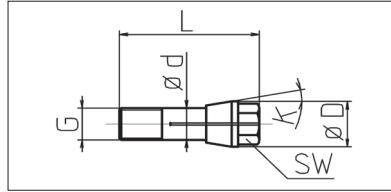
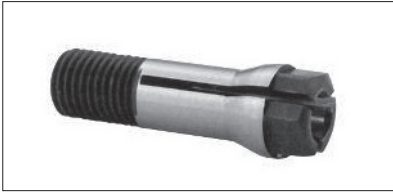
Bestell-Nr. order-no.		Ø D	L	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
415 E	OZ 16	25,5	40	16,0
4541 E				auf Anfrage / <i>on request</i>
462 E	OZ 25	35,3	52	25,0
467 E	OZ 32	44,0	60	32,0

Erikson Spannzangen Typ DK  
Reihe 400Erikson collets Type DK  
Series 400

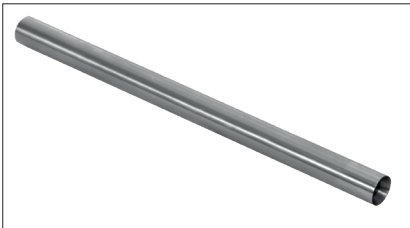
Bestell-Nr. order-no.	DK	Ø d	Ø D	L	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
412 E	Supra	5,54	6,8	16,3	4,0
416 E	30	7,62	9,5	25,5	6,5
417 E	20	11,34	13,6	30,4	10,0
418 E	10	16,51	19,47	36,7	14,5
419 E	18	22,08	26,04	41,7	20,0
465 E	40	30,6	36,9	50,8	25,5

**Spannzangen mit sechskantkopf  
Reihe 600**

**Collets with hexagon head  
Series 600**



Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	Gewinde Thread	L	SW	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
<b>600 E</b>	6	9	M6x0,75	28,5	7	10°	4,0
<b>601 E</b>	8	11	M8x0,75	33	9	10°	6,5
<b>6023 E</b>	5	6,5	M5x0,6	20	5,5	20°	3,0
<b>6043 E</b>	6	8,5	M6x0,7	26,5	6,5	20°	5,0
<b>603 E</b>	8	11,5	M8x0,85	30,5	9	20°	6,5
<b>6314 E</b>	10	14	M10x0,75	34	11	15°	8,0
<b>635 E</b>	12	18	M12x0,75	34	14	15°	10,0

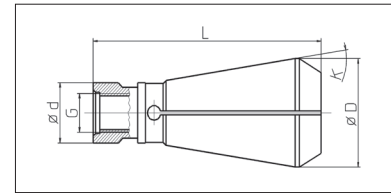
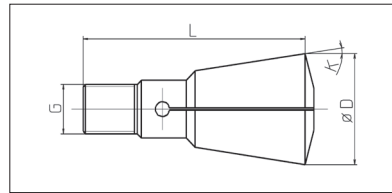
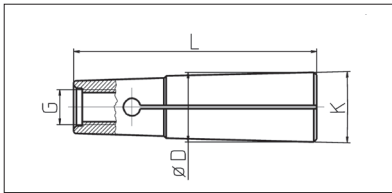


**Passende Spannzangenhalter, Muttern und  
Schneidwerkzeuge ab Lager lieferbar.**

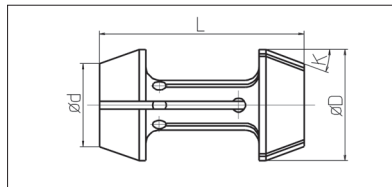
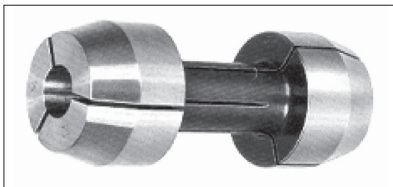
*Suitable toolholders, nuts and cutting tools  
available from Stock.*

Direktspannzangen  
Reihe 500

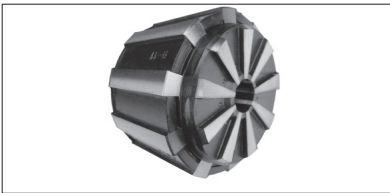
## Collets Series 500



Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	Kegel Cone	Gewinde Thread	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm
503 E		18	69	MK 2	M 10	auf Anfrage / <i>on request</i>
536 E		24	85,5	MK 3	M 12	auf Anfrage / <i>on request</i>
539 E		31,5	108,5	MK 4	M 16	auf Anfrage / <i>on request</i>
540 E		31,54	109	MK 4	S 20x2	auf Anfrage / <i>on request</i>
574 E		45	102	ISO 40	S 20x2	auf Anfrage / <i>on request</i>
541 E	17,1	32	78,5	ISO 30	M 12	auf Anfrage / <i>on request</i>
575 E	25	45	105	ISO 40	M 16	auf Anfrage / <i>on request</i>

Doppelkonuszangen  
Reihe 800Doublecone collets  
Series 800

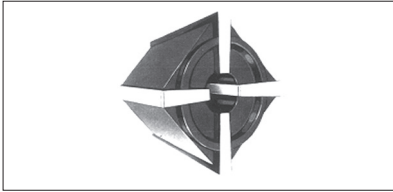
Bestell-Nr. order-no.	Ø d	Ø D	L	K	Maximale Bohrung in mm Maximum Bore in mm		
					Ø	6-kt	4-kt
8731 E	28	35	60	15°	25,0	21,0	18,0
869 E	28	35	85	17°	26,0	22,0	18,0
8789 E	30	40	75	20°	26,0	23,0	18,0
8810 E	35	43	68	14°	32,0	25,0	20,0

Jacobs Rubber-Flex Spannzangen  
DIN ReiheJacobs Rubber-Flex collets  
DIN Series

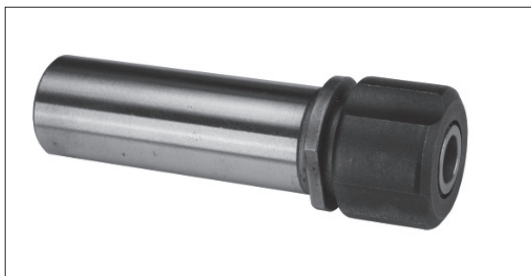
Spannbereich = Nenndurchmesser  $\pm 1$  mm  
Clamping range = nominal diameter  $\pm 1$  mm

Reihe 12 / Series 12 140 E		Reihe 18 / Series 18 148 E		Reihe 20 / Series 20 161 E	
Bestell-Nr. order-no.	Spannbereich Clamping range	Bestell-Nr. order-no.	Spannbereich Clamping range	Bestell-Nr. order-no.	Spannbereich Clamping range
JE 14003	3 - 4	JE 14804	4 - 6	JE 16104	4 - 6
JE 14004	4 - 5	JE 14806	6 - 8	JE 16106	6 - 8
JE 14005	5 - 6	JE 14808	8 - 10	JE 16108	8 - 10
JE 14006	6 - 7	JE 14810	10 - 12	JE 16110	10 - 12
JE 14007	7 - 8	JE 14812	12 - 14	JE 16112	12 - 14
JE 14008	8 - 9	JE 14814	14 - 16	JE 16114	14 - 16
JE 14009	9 - 10	JE 14816	16 - 18	JE 16116	16 - 18
JE 14010	10 - 11	JE 14818	18 - 20	JE 16118	18 - 20
JE 14011	11 - 12			JE 16120	20 - 22
JE 14012	12 - 13			JE 16122	22 - 24
JE 14013	13 - 14			JE 16124	24 - 26
JE 14014	14 - 15				
JE 14015	15 - 16				

Reihe 24 / Series 24 163 E		Reihe 36 / Series 36 173 E		Reihe 52 / Series 52 185 E	
Bestell-Nr. order-no.	Spannbereich Clamping range	Bestell-Nr. order-no.	Spannbereich Clamping range	Bestell-Nr. order-no.	Spannbereich Clamping range
JE 16306	6 - 8	JE 17307	7 - 9	JE 18535	35 - 37
JE 16308	8 - 10	JE 17309	9 - 11	JE 18537	37 - 39
JE 16310	10 - 12	JE 17311	11 - 13	JE 18539	39 - 41
JE 16312	12 - 14	JE 17313	13 - 15	JE 18541	41 - 43
JE 16314	14 - 16	JE 17315	15 - 17	JE 18543	43 - 45
JE 16316	16 - 18	JE 17317	17 - 19	JE 18545	45 - 47
JE 16318	18 - 20	JE 17319	19 - 21	JE 18547	47 - 49
JE 16320	20 - 22	JE 17321	21 - 23	JE 18549	49 - 51
JE 16322	22 - 24	JE 17323	23 - 25	JE 18551	51 - 53
JE 16324	24 - 26	JE 17325	25 - 27	JE 18553	53 - 55
JE 16326	26 - 28	JE 17327	27 - 29	JE 18555	55 - 57
JE 16328	28 - 30	JE 17329	29 - 31	JE 18557	57 - 59
		JE 17331	31 - 33	JE 18559	59 - 61
		JE 17333	33 - 35	JE 18561	61 - 63
		JE 17335	35 - 37	JE 18563	63 - 65
		JE 17337	37 - 39		
		JE 17339	39 - 41		
		JE 17341	41 - 43		

Jacobs Rubber-Flex Spannzangen  
Reihe JJacobs Rubber-Flex collets  
Series J

Bestell-Nr. order-no.	Typ Type	Spannbereich Clamping Range
J 115	41	1,0 - 2,5
J 116	41	2,5 - 4,5
J 117	41	4,5 - 6,5
J 420	42	4,5 - 8,0
J 421	42	3,5 - 6,5
J 422	42	6,5 - 10,0
J 423	42	2,0 - 4,5
J 440	44	7,0 - 13,0
J 441	44	4,5 - 10,0
J 443	44	2,8 - 7,0
J 444	44	1,8 - 4,5
J 445	44	9,0 - 15,0
J 460	46	6,0 - 10,0
J 461	46	10,0 - 16,0
J 462	46	16,0 - 23,0



Dazu passende Spannzangenhalter, Überwurfmuttern und passenden Schneidwerkzeuge ab Lager lieferbar.

*We supply you with all kinds of toolholders, nuts and cutting tools! Please ask us!*

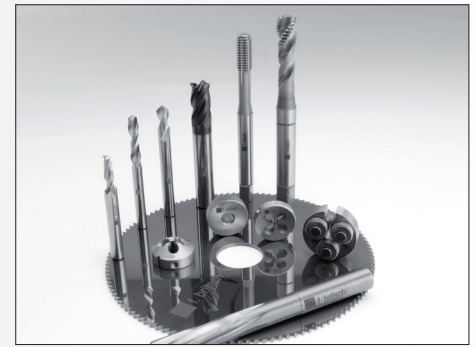




WERKZEUGHALTER  
TOOL HOLDER



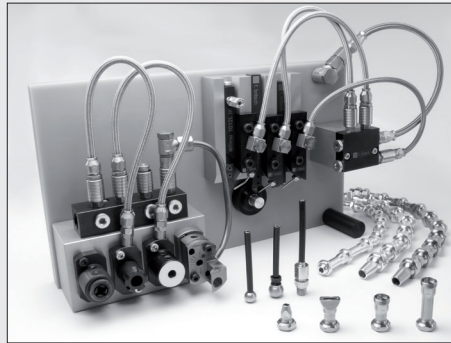
WENDESCHNEIDPLATTENSYSTEM  
INSERTSYSTEMS



SCHNEIDWERKZEUGE  
CUTTING TOOLS



INNENAUSDREHWERKZEUGE  
INTERNAL BORING TOOLS



KÜHLMITTELSYSTEME  
COOLANT SYSTEMS

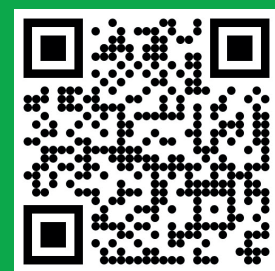


PRÜFMITTEL  
MEASURING EQUIPMENT

ALLES RUND UMS DREHEN, AUCH DIGITAL

Alle Kataloge zum Download finden Sie hier

You can download all catalogues here



**f. britsch**

alles. immer. schnell.



**werkzeuge | maschinen**

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG  
Mülleracker 6  
75177 Pforzheim

Tel: +49 7231 9365-0  
Fax: +49 7231 9365-30  
fbritsch@f-britsch.com

[www.f-britsch.com](http://www.f-britsch.com)  
[www.f-britsch.com/shop](http://www.f-britsch.com/shop)