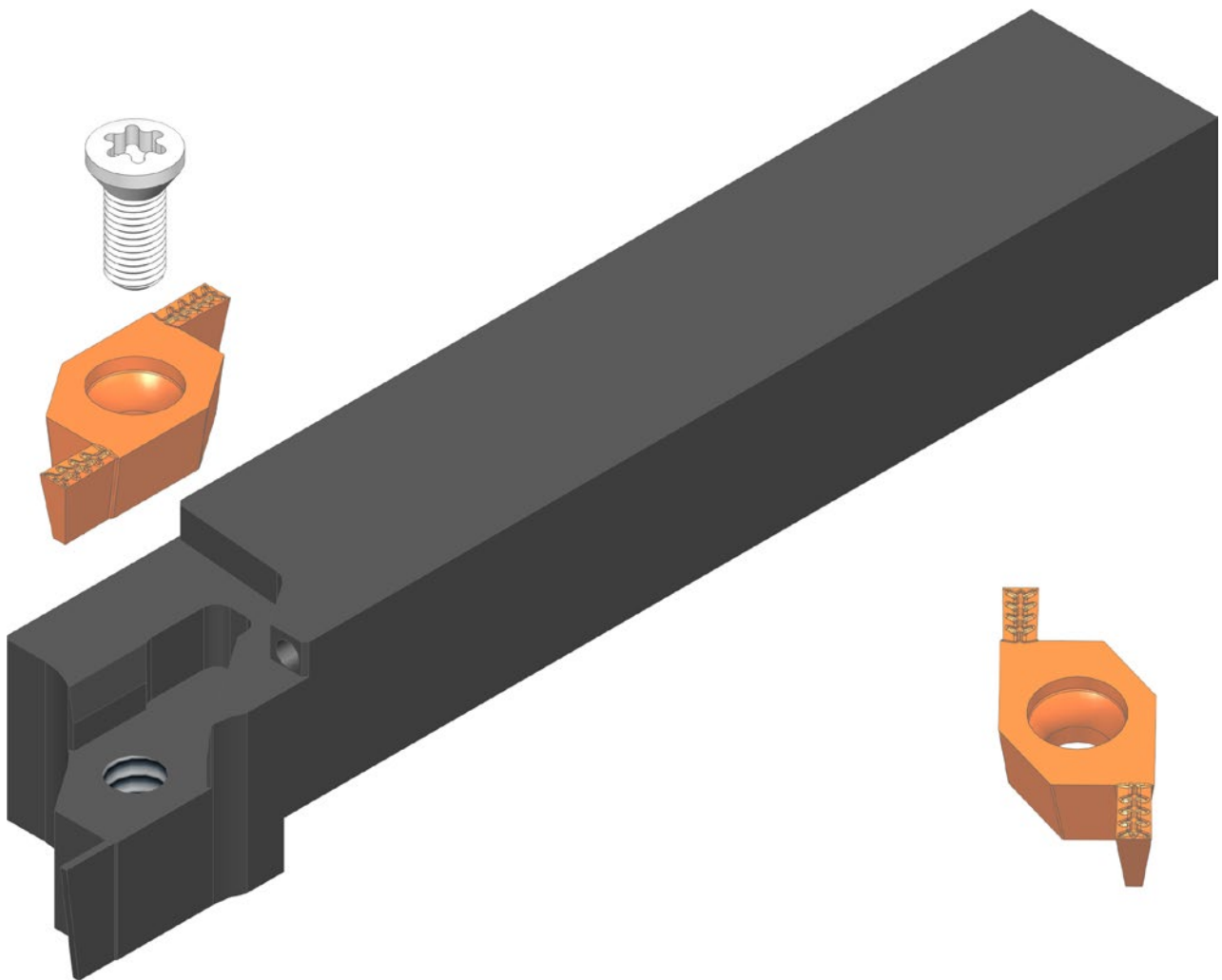
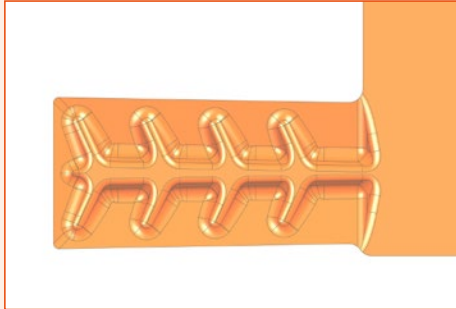


# 500 line

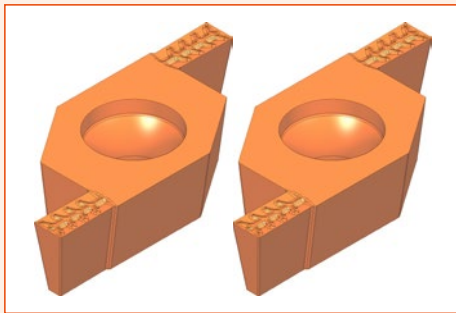


**Presentation of 500 line**  
**Vorstellung der 500 line**  
**Présentation de la 500 line**



Advantages of the 500 line

- Chipbreaker design offering excellent cutting control in steel and stainless steel.
- 2 insert variants available:
  - RYe for roughing and semi-finishing.
  - RY for roughing and finishing.
- Latest-generation coating.



Vorteile der 500 line

- Spanbruchgeometrie, welche eine hervorragende Schnittkontrolle in Stahl und Edelstahl gewährleistet.
- 2 Varianten von Wendeschneidplatten erhältlich:
  - RYe zum Schruppen und Vorschlichten.
  - RY zum Schruppen und Schlichten.
- Beschichtung der neuesten Generation.

**BI120**  
coating

Avantages de la ligne 500 line

- Conception de brise-copeau permettant une excellente maîtrise de la coupe dans l'acier et l'acier inox.
- 2 variantes de plaquettes disponibles:
  - RYe pour ébauchage et semi-finition.
  - RY pour ébauchage et finition.
- Revêtement de toute dernière génération.

**Coating of inserts**  
**Beschichtung der Wendepplatten**  
**Revêtement des plaquettes**

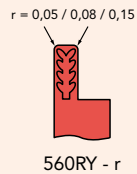
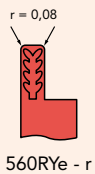
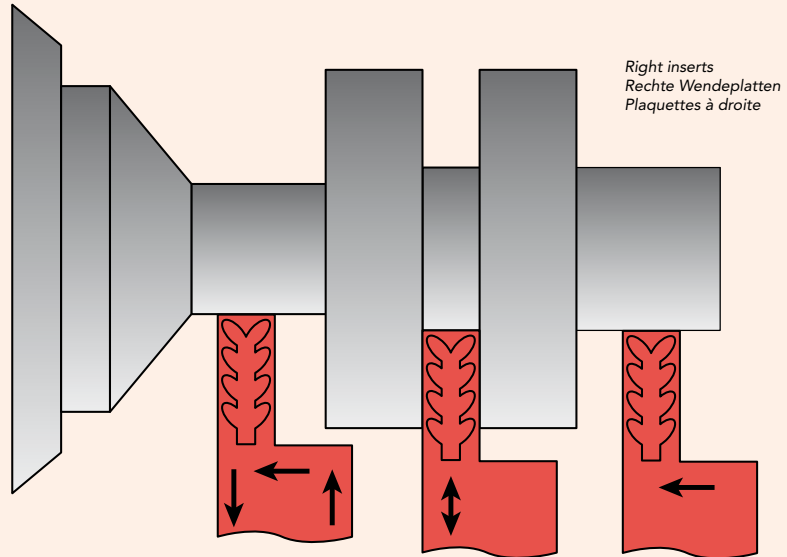
✓ = Available  
✓ = Verfügbar  
✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
<b>BI120</b>	<p><b>AlCrN-based</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimal for cutting edges subject to heavy wear.</li> <li>• Very high heat resistance.</li> <li>• High coating adhesion.</li> </ul> <p><b>AlCrN-Basis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimal für stark beanspruchte Schneidkanten.</li> <li>• Sehr hohe Hitzebeständigkeit.</li> <li>• Hohe Schichthaftung.</li> </ul> <p><b>Base AlCrN</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimal pour les arêtes de coupe soumises à une forte usure.</li> <li>• Très haute résistance à la chaleur.</li> <li>• Haute adhérence du revêtement.</li> </ul>

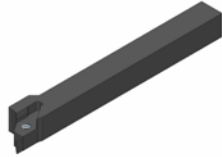
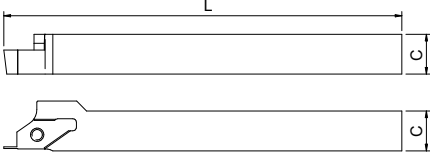
**Insert 500line : cutting data**  
**Wendepplatten 500line : Schnittwerte**  
**Plaquettes 500line : paramètres de coupe**

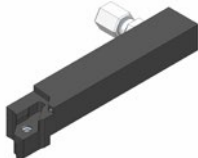

Material Material Matériau	Cutting speed $V_c$ [m/min] Schnittgeschwindigkeit $V_c$ [m/min] Vitesse de coupe $V_c$ [m/min]	Feed rate $f$ [mm/rev] Vorschub $f$ [mm/U] Avance $f$ [mm/tr]
Steel Stahl Acier	80 – 160	0,1 – 0,2
Stainless steel Rostfreier Stahl Acier inoxydable	50 – 140	0,08 – 0,2
Titanium Titan Titane	30 – 80	0,04 – 0,16
Nickel or cobalt alloy Nickel- oder Kobaltlegierung Alliage à base de nickel ou de cobalt	15 – 30	0,02 – 0,1

**Field of application of 500line**  
**Anwendungsbereiche der 500line**  
**Champ d'application de la 500line**



Plunging-Turning  
Einstecken-Drehen  
Fonçage-Tournage

5xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	508R
		10 x 10	120	510R
		12 x 12	120	512R
		16 x 16	120	516R


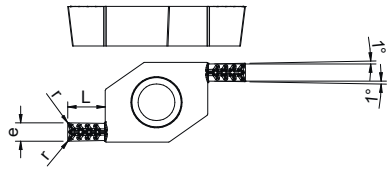
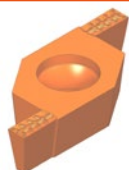
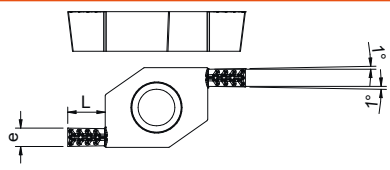
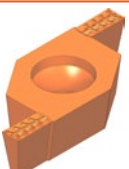
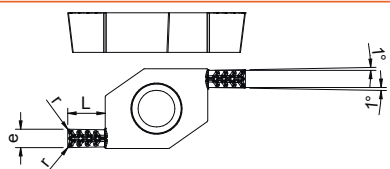
5xxR IK	Right tool holder with internal coolant Werkzeughalter rechts mit Innenkühlung Porte-outil à droite avec arrosage intégré	Section C x D Querschnitt C x D Section C x D	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 16	98	510R IK
		12 x 16	98	512R IK
		16 x 16	98	516R IK

100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx® T15	100-1

100-16	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M4x10,8 Torx® T15	100-16

**Plunging-Turning  
 Einstecken-Drehen  
 Fonçage-Tournage**

 R : Right machining  
 R : Rechte Bearbeitung  
 R : Usinage à droite

<b>560RYe - r</b>		Inserts with radii for roughing and semi-finishing Wendeplatten mit Radien zum Schrappen und Vorschlichten Plaquettes avec rayons pour ébauchage et de semi-finition	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI120
		1,7	3,7	0,08	560RYe1,7 - r0,08 -	✓	
		2,2	3,8	0,08	560RYe2,2 - r0,08 -	✓	
<b>560RY</b>		Inserts for roughing and finishing Wendeplatten zum Schrappen und Schlichten Plaquettes d'ébauchage et de finition	e	L		Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI120
		1,5	4,0		560RY1,5	✓	
		2,0	4,0		560RY2,0	✓	
<b>560RY - r</b>		Inserts with radii for roughing and finishing Wendeplatten mit Radien zum Schrappen und Schlichten Plaquettes avec rayons pour ébauchage et finition	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI120
		1,5	4,0	0,05	560RY1,5 - r0,05 -	✓	
		1,5	4,0	0,08	560RY1,5 - r0,08 -	✓	
		1,5	4,0	0,15	560RY1,5 - r0,15 -	✓	
		2,0	4,0	0,05	560RY2,0 - r0,05 -	✓	
		2,0	4,0	0,08	560RY2,0 - r0,08 -	✓	
		2,0	4,0	0,15	560RY2,0 - r0,15 -	✓	



