

GLIDE BUSH

GEHÄRTETER VERSCHLEISSARMER GUSS
HARDENED LOW-WEAR CAST IRON

f. britsch

Werkzeug-Highlights

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG
Mülleracker 6 · 75177 Pforzheim
Tel: +49 7231-9365-0
fbritsch@f-britsch.com
www.f-britsch.com



Bestell-Nr.	Schweizer Code	US-Code	Ø d	Ø D	Gewinde	L	K	Maximale Bohrung in mm
I 353GB	T16-59 / 8.001 / J6R	TD10	16	20,5	M 14 x 1	59	16°	12,0
F 853GB	T18-59-M16.1 / 166.001 / B212A		18	21,8	M 16 x 1	59	30°	13,0
SD125RGB	T18-59-M18.1 / 171.001	SD125R	18	21,8	M 18 x 1	60	30°	13,0
T 221GB	T21-75.4 / 450.001 / B301	SNC15	21	24	M 18 x 1	57,5	12°	15,0
F 391GB	T22-68-M22.1 / 39.001 / J7AR	TD20R	22	29	M 22 x 1	68	16°	18,0
TSG20RGB	T23-72 / 483.001	TSG20R	23	28	M 22 x 1	72	16°	16,5
F 605GB	T24-61 / 61.002 / B238	0201	24	29,5	M 24 x 1	61	30°	17,0
TD 26GB	T26-77 / 99.001	TD26	26	29	M 25 x 1	77	16°	20,0
T 223GB	T28-82-M25.1 / 22.001 / B261	TD25S	28	34	M 25 x 1	82	16°	21,0
T 223SGB	T28-82-M27.1 / 22.010 / B261R erw. Durchlass / <i>spindle expansion</i>		28	34	M 27 x 1	82	16°	23,0
I 357GB	T28-81 / 18.001 / B260	TD25	28	38	M 25 x 1	81	30°	21,0
S20HGBGB	T30-70 / 486.001	S20HGB	30	36	M 28 x 1	70	16°	20,5
T 227GB	T34-87.5 / 451.001 / B227	CD25	34	41	M 34 x 1	87,5	10°	26,0
T 229 GB	T42-82-C16 / 28.001 / J9	TD32S	42	49	M 40 x 1	82	16°	32,0
T 229SGB	T42-82-C16M / 28.020 erw. Durchlass / <i>spindle expansion</i>		42	49	M 42 x 1	82	16°	36,0
SL38GB	T46-82	SL38	46	53	M 45 x 1	82	16°	38,0
T 248GB	T48-82 / 464.001	STM38	48	54	M 46 x 1	82	16°	38,0

Vorteile:

- Verlängerte Führung bis zu 35 mm je nach Führungsbüchsentyp und Durchmesser
- Besonders beliebt in der Medizinbranche, speziell bei Edelstahl und Titan
- Sehr geringer Reibungskoeffizient - super Gleiteigenschaften durch kubisches Graphit
- Beugt Kaltverschweißung zwischen Material und Führungsbüchse vor

Advantages:

- *Extended guiding up to 35 mm depending on guide bush type and diameter*
- *A favourite in the medical sector, especially for titanium and stainless steel*
- *Very low coefficient of friction - super gliding properties due to cubic graphite*
- *Prevents cold shut and friction between Material and guide bush*

Durchmesser	Führungslänge
1,0 mm - 2,5 mm	8,0 mm
3,0 mm	15,0 mm
3,5 mm	20,0 mm
4,0 mm - 5,5 mm	25,0 mm
6,0 mm - 9,5 mm	30,0 mm
10,0 mm - 38,0 mm	35,0 mm

KUNDENSPEZIFISCHE SONDERLÖSUNGEN CUSTOMER-SPECIFIC PRODUCTIONS

f. britsch

Werkzeug-Highlights

In unserer mit modernen CNC -Schleif- und Erodiermaschinen ausgerüsteten Werkstatt schleifen oder erodieren wir für Sie nach Ihren Anforderungen Spannzangen und Führungsbüchsen auf das gewünschte Maß oder die gewünschte Form. Und das innerhalb von 48 Stunden.

Testen Sie uns!

*If it is not a perfect fit, we will make it fit according to your designs and specifications. Our in-house grinding and EDM service makes this possible – always working with the utmost precision and according to strict quality standards (DIN EN ISO 9001:2008). We can quickly grind and EDM a wide range of collets and guide bushes according to your specifications and requirements with our modern technologies within 48 hours. **Try us!***

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG
Mülleräcker 6 · 75177 Pforzheim
Tel: +49 7231-9365-0
fbritsch@f-britsch.com
www.f-britsch.com

