



f. britsch

alles. immer. schnell.

WENDESCHNEIDPLATTEN- SYSTEME UND ZUBEHÖR v.3.3

BEI UNS BEKOMMEN SIE ALLES,
WAS SIE ZUM DREHEN BRAUCHEN

WITH US YOU GET ALL THE TOOLS THAT YOU NEED FOR
THE TURNING PARTS INDUSTRY

VOUS ALLEZ TROUVER TOUT CE QUE VOUS AVEZ BESOIN
POUR LE DÉCOLLETAGE



Table of contents

Inhaltsverzeichnis

Table des matières

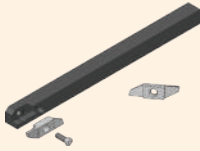


Inserts
Wendeplatten
Plaquettes

Page

Seite

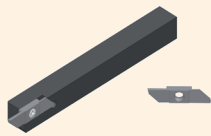
Page



040 line

Standard inserts | Cutting off : 8 mm | Turning : 2 mm
Standard Wendeplatten | Abstechedurchmesser: 8 mm | Spantiefe beim Drehen: 2 mm
Plaquettes standard | Tronçonnage : 8 mm | Tournage : 2 mm

8-35



140 line

Standard inserts | Cutting off : 20 mm | Turning : 5 mm
Standard Wendeplatten | Abstechedurchmesser: 20 mm | Spantiefe beim Drehen: 5 mm
Plaquettes standard | Tronçonnage : 20 mm | Tournage : 5 mm

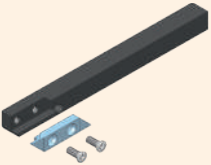
36-45



400 line

Inserts for machining of small sections. Special material «K12» available
Cutting off : 8 mm | Turning : 2 mm
Wendeplatten für die Bearbeitung von kleinen Durchmessern. Spezialmaterial «K12» verfügbar
Abstechedurchmesser : 8 mm | Spantiefe beim Drehen : 2 mm
Plaquettes pour l'usinage de petites sections. Matière spéciale «K12» disponible
Tronçonnage : 8 mm | Tournage : 2 mm

46-59



700 line

Standard inserts | Cutting off : 16 mm | Turning : 8 mm
Standard Wendeplatten | Abstechedurchmesser: 16 mm | Spantiefe beim Drehen: 8 mm
Plaquettes standard | Tronçonnage : 16 mm | Tournage : 8 mm

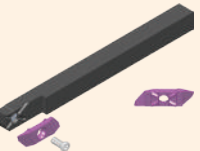
60-71



800 line

Standard 800 line | Cutting off : 18 mm | Turning : 5 mm
800 (7,9 mm) line for cutting with 8 x 8 mm section tool-holder | Cutting off : 12 mm
Standard 800 Line | Abstechedurchmesser : 18 mm | Spantiefe beim Drehen : 5 mm
800 (7,9 mm) Line zum Abstechen mit 8 x 8 mm Querschnitt Werkzeughalter |
Abstechedurchmesser : 12 mm
Ligne standard 800 | Tronçonnage : 18 mm | Tournage : 5 mm
Ligne 800 (7,9 mm) pour tronçonnage avec porte-outils de section 8 x 8 mm | Tronçonnage :
12 mm

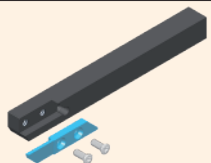
72-89



800 line +

High performance geometries | Cutting off : 18 mm | Turning : 3,5 mm
Hochleistungsgeometrien | Abstechedurchmesser : 18 mm | Spantiefe beim Drehen : 3,5 mm
Géométries à haute performance d'usinage | Tronçonnage : 18 mm | Tournage : 3,5 mm

90-101



900 line

Standard inserts | Cutting off : 34 mm
Standard Wendeplatten | Abstechedurchmesser: 34 mm
Plaquettes standard | Tronçonnage : 34 mm

102-109



Inserts Wendepplatten Plaquettes

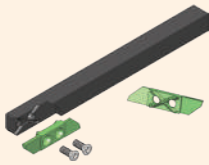
Page

Seite

Page

oxoline

Very high rigidity inserts 1000



High rigidity inserts with 2 screw fixing system | Cutting off : 20 mm | Turning : 6 mm
1100 line for cutting up to 32 mm

Sehr stabile Wendepplatten mit 2 Schrauben-Befestigungssystem | Abstechedurchmesser : 20 mm |
Spantiefe beim Drehen : 6 mm
Linie 1100 für Abstechen bis 32 mm

Plaquettes de grande rigidité avec système de fixation à 2 vis | Tronçonnage : 20 mm | Tournage
: 6 mm
Gamme 1100 pour tronçonnage jusqu'à 32 mm

110-139

Multiturn-Dec – VPGT



Insert for free turning, plungingturn and finishing. Ideal for deep removal of material
Turning : 3 mm

Wendepplatten für Längs-/Plandrehen und zum Schlichten. Ideal für die große Zerspanung mit
hoher Oberflächengüte.
Spantiefe beim Drehen : 3 mm

Plaquettes pour tournage, fonçage et finition. Idéales pour les grands enlèvements de matières
Tournage : 3 mm

140-149

ISO line

ISO Inserts

ISO Wendepplatten

Plaquettes ISO



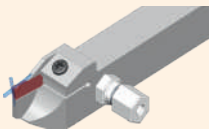
150-159

TGP line

Turning, grooving and parting off

Drehen, Einstechen und Abstechen

Tournage, fonçage et tronçonnage



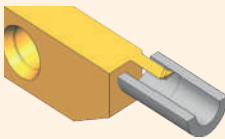
160-1171

2000 line

Tools for internal boring

Werkzeuge zum Innenausdrehen

Outils pour usinage intérieur



172-175

S line

Special adaptable inserts

Sonderplatten

Plaquettes spéciales sur mesure



176-178

Grooving inserts

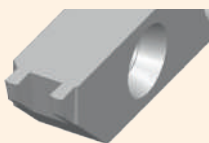
Width of blank inserts up to 6 mm

Einstechplatten

max. Breite des Wendepplattenrohrlings: 6 mm

Plaquettes de fonçage

Epaisseur de plaquettes ébauches jusqu'à 6 mm



179-185

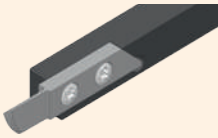


Inserts Wendeplatten Plaquettes

Page

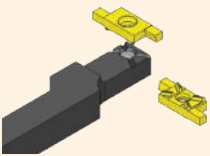
Seite

Page



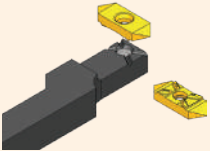
Carbide knife for plastic machining
Hartmetall-Messer für die Kunststoffbearbeitung
Couteau en métal dur pour usinage du plastique

186-187



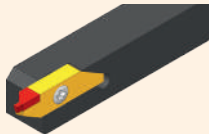
Hook tool-holder with insert
Hakenstahlhalter mit Wendeplatte
Porte-outil à crochet avec plaquette

188-191



Centering drill with insert
Wendeplatte für Zentrierbohrung
Centreur à plaquette

192-195



Indexable insert with diamond (PCD) insert
Wendeplatten mit Diamant (PKD) Bestückung
Plaquettes avec insert en diamant (PCD)

196-198

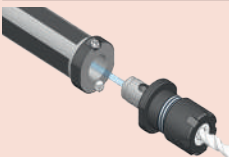


Accessories Zubehör Accessoires

Page

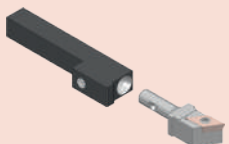
Seite

Page



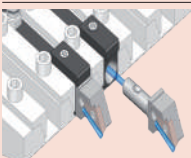
Modular system of tool-holders with cylindrical shaft
Modulares zylindrisches Werkzeugsystem
Système modulaire de porte-outils à queue cylindrique

200-213



Modular tool-holders system
Modulares Werkzeugsystem
Système modulaire de porte-outils

214-229



Modular tool-holders system with inner coolant
Modulares Werkzeugsystem mit Innenkühlung
Système modulaire de porte-outils avec arrosage intérieur

230-241

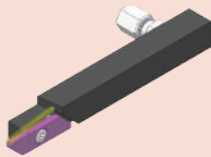


Accessories Zubehör Accessoires

Page

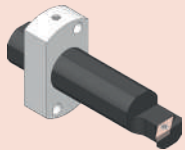
Seite

Page



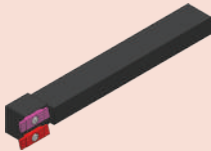
Tool-holders with internal coolant
Werkzeughalter mit Innenkühlung
Porte-outils avec arrosage intégré

242-247



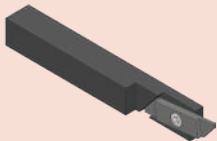
Turning tool-holder for counter-operation
Drehwerkzeughalter für Rückseitebearbeitung
Porte-outil de tournage pour contre-opération

248-253



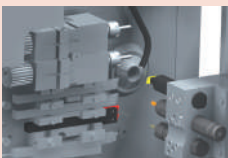
400RD double tool-holder
400RD Doppelwerkzeughalter
Porte-outil double 400RD

254-257



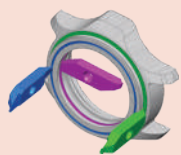
Tool-holders for multispindle automatic lathes
Werkzeughalter für Mehrspindeldrehautomaten
Porte-outils pour tours multibroches

258-259



Tooling for Tornos SwissNano
Werkzeuge für Tornos SwissNano
Outillage pour Tornos SwissNano

260-269



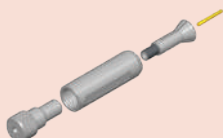
Tooling for watchcase machining
Werkzeuge für Uhrengehäusebearbeitung
Outillage pour l'usinage de boîte de montre

270-271



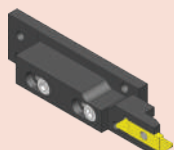
Polygon cutters
Polygonfräser
Fraises à polygone

272-278



Precision collet holder B8
Präzisionsbohrerhalter B8
Porte-perceur de précision B8

279



Cut-off tool-holder 121
Abstech-Werkzeughalter 121
Porte-outil de tronçonnage 121

280-283



Accessories Zubehör Accessoires

Page

Seite

Page



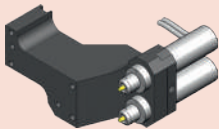
Tooling system for Escomatic® D2/D4/D5
Werkzeugsystem für Escomatic® D2/D4/D5
Système d'outillage pour Escomatic® D2/D4/D5

284-285



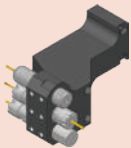
Gang for CITIZEN
Schlitten für CITIZEN
Peigne pour CITIZEN

286-289



Axial block for the use of 2 high frequency drills on Deco 10
Halter für 2 Hochfrequenzbohrer auf Deco 10
Support pour 2 perceurs haute fréquence sur Deco 10

290



Axial block for the use of 3 drills on Deco 10
Halter für die Verwendung von 3 Bohrer auf Deco 10
Support pour l'utilisation de 3 perceurs sur Deco 10

291-293



Technical supplements Technische Ergänzungen Compléments techniques

Page

Seite

Page

Holder execution
Halter-Ausführung
Exécution des porte-outils

294-295

Standard cut off / Opposite cut off
Standardabstechen / Umgekehrte Abstechen
Tronçonnage standard / Tronçonnage inversé

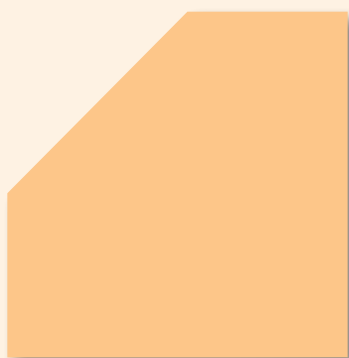
296-297

Standard machining data
Empfohlene Schnittwerte
Paramètres de coupe indicatifs

298

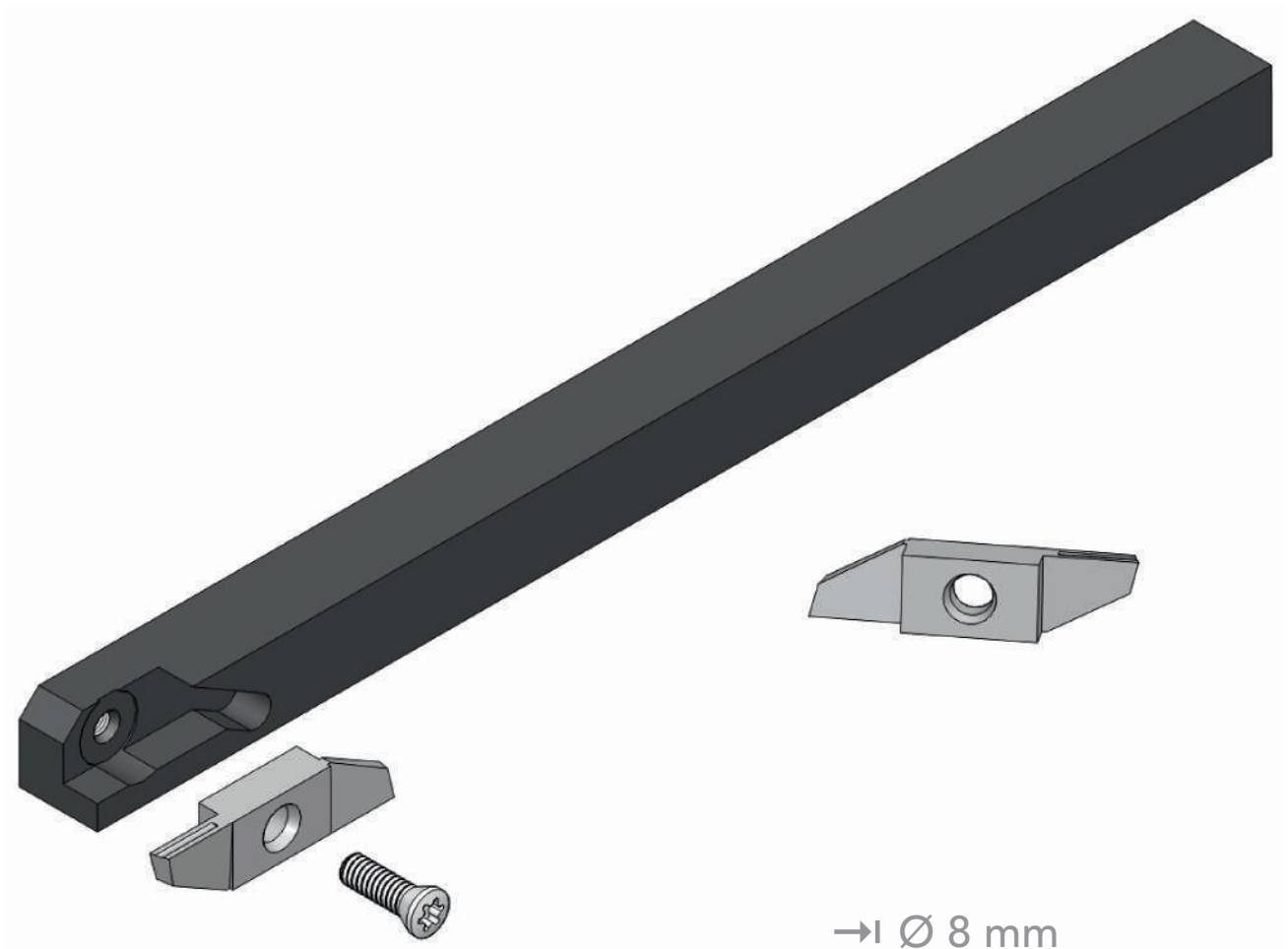
Notes
Notizen
Notes

299

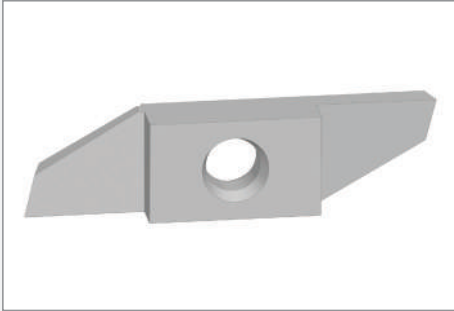


Inserts
Wendeplatten
Plaquettes

040 line



Presentation of 040 line
Vorstellung der 040 line
Présentation de la 040 line



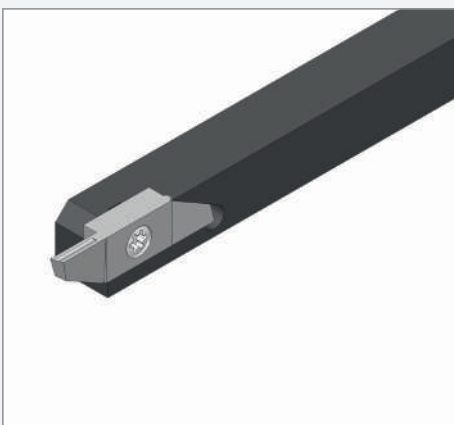
Advantages of 040 line

- Positioning of the insert garanted by the «V» shaped seating.
- 2 cutting edges available.
- Vast choice of inserts.



Vorteile der 040 line

- Exakte Positionierung der Wendeplatte dank der «V» Form des Wendeplattensitzes.
- 2 verfügbare Schneidkanten.
- Große Auswahl von Wendeplattengeometrien.



Avantages de la ligne 040 line

- Référencement de la plaquette assuré par le siège en «V».
- 2 arêtes de coupe disponibles.
- Large choix de plaquettes.

Coating of inserts
Beschichtung der Wendepplatten
Revêtement des plaquettes

✓ = Available
 ✓ = Verfügbar
 ✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K18	<p>Without coating K18 carbide</p> <p>Ohne Beschichtung K18 Hartmetall</p> <p>Sans revêtement Carbure K18</p>
BI20	<p>AlTi(Cr)N-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Very smooth surface finish. • For the machining of sticky materials. <p>AlTi(Cr)N-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sehr glatte Oberfläche. • Zur Bearbeitung von Werkstoffen mit Tendenz zur Aufbauschneidenbildung. <p>Base AlTi(C)N</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bon glissement du copeau. • Pour usinage des matériaux ayant une tendance au collage.
BI30	<p>AlTiN-based + Micro finish</p> <ul style="list-style-type: none"> • Very sharp cutting edges. • Very smooth surface finish, ideal for non-ferrous materials. <p>AlTiN-Basis + «Micro finish»</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sehr scharfe Schneidkanten. • Sehr glatte Oberfläche, ideal für Nichteisenwerkstoffe. <p>Base AlTiN + «Micro finish»</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arêtes de coupe très vives. • Bon glissement du copeau, idéal pour les matériaux non ferreux.
BI40	<p>AlTi(C)N-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTi(C)N-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. <p>Base AlTi(C)N</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI70	<p>AlTiSiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Very smooth surface finish. • High wear resistance. • Ideal for hard machining. • Perfect for stainless steels and high-temperature alloys. <p>AlTiSiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Ideal für die Hartbearbeitung. • Perfekt für rostfreie Stähle und hochwarmfeste Legierungen. <p>Base AlTiSiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à l'usure. • Idéal pour l'usinage dur. • Parfait pour l'inox et les alliages à haute température.
BI71	<p>AlCrN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ultra-thin layer. • Very smooth surface finish. • High heat resistance. • High wear resistance. <p>AlCrN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ultradünne Schicht. • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. <p>Base AlCrN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Couche ultra fine. • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure.
BI80	<p>AlTiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ultra-thin layer version of BI90. • Perfect for small tools with sharp cutting edges. <p>AlTiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ultradünne Schicht der Version BI90. • Perfekt für kleine Werkzeuge mit scharfen Schneidkanten. <p>Base AlTiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Version du BI90 avec couche ultra fine. • Parfait pour les petits outils avec des arêtes de coupe vives.

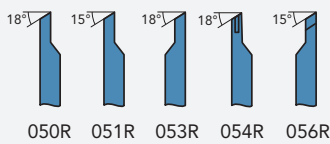
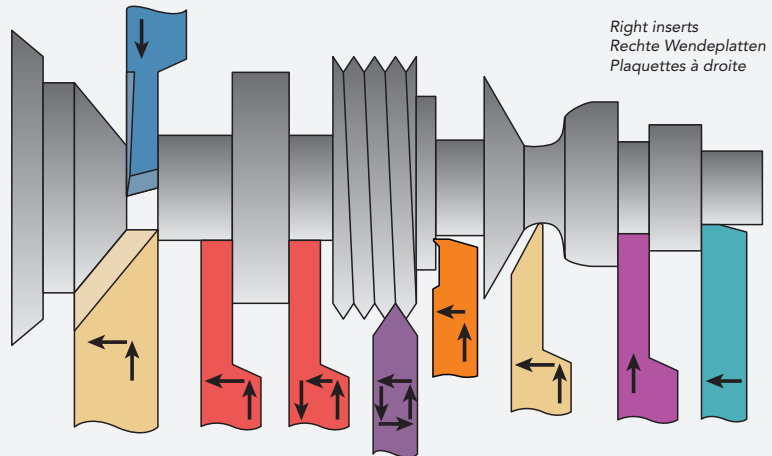
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI90	<p>AlTiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. <p>Base AlTiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI100	<p>AlCrN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Very high heat resistance. • High wear resistance. • Ideal for high speed machining of stainless steel. <p>AlCrN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Ideal für das Bearbeiten von Edelstahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit. <p>Base AlCrN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Très haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Idéal pour l'usinage à haute vitesse de coupe de l'acier inox.
BI110	<p>AlTiCrN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Very smooth surface finish. • High heat resistance. • High wear resistance. • Especially suitable for machining pure copper, CuBe, CoCr and aluminium. <p>AlTiCrN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Besonders geeignet für die Bearbeitung von reinem Kupfer, CuBe, CoCr und Aluminium. <p>Base AlTiCrN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Particulièrement adapté à l'usinage du cuivre pur, du CuBe, du CoCr et de l'aluminium.

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
TIN	<p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. <p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. <p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel.

Field of application of 040 line
Anwendungsbereiche der 040 line
Champ d'application de la 040 line

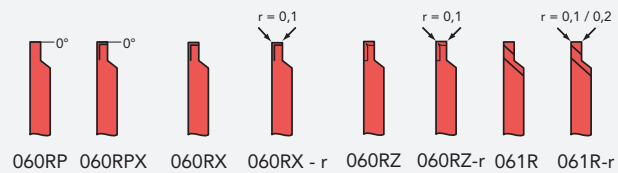
Maximum cutting-off
Maximaler Abstechedurchmesser
Tronçonnage maximum
Ø 8 mm

Maximum turning
Maximale Spantiefe
Tournage maximum
ap 2 mm



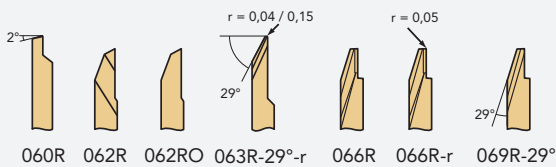
050R 051R 053R 054R 056R

Cutting off
Abstechen
Tronçonnage



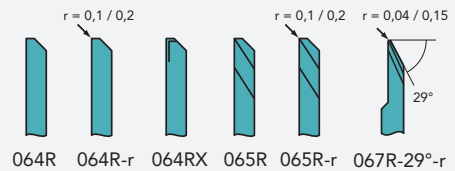
060RP 060RPX 060RX 060RX - r 060RZ 060RZ-r 061R 061R-r

Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage



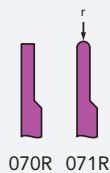
060R 062R 062RO 063R-29°-r 066R 066R-r 069R-29°

Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage



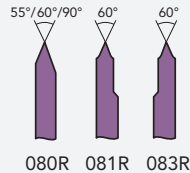
064R 064R-r 064RX 065R 065R-r 067R-29°-r

Turning
Drehen
Tournage



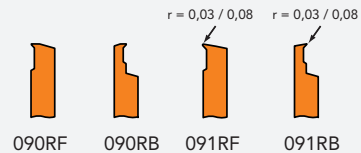
070R 071R

Threading
Gewindestrehlen
Filetage




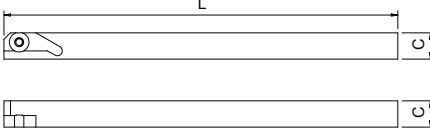
080R 081R 083R

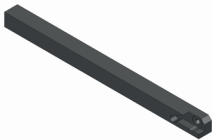
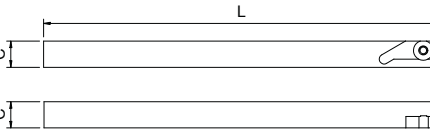
Grooving
Einstechen
Rainurage


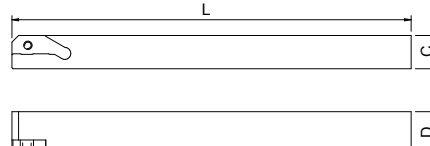



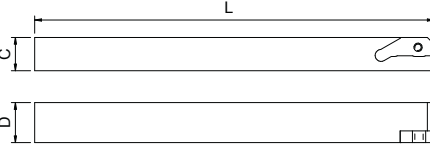
090RF 090RB 091RF 091RB


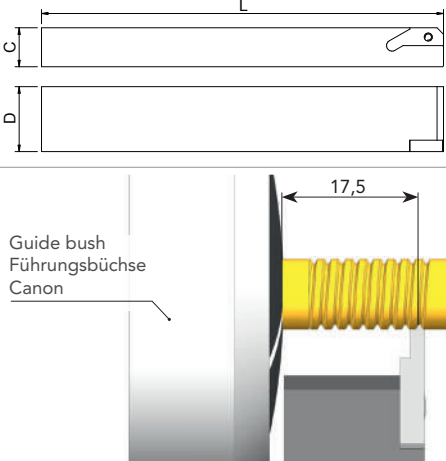
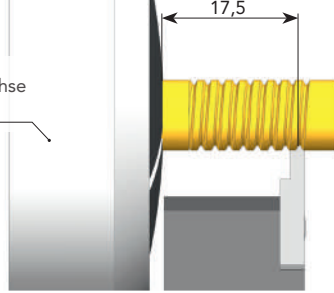
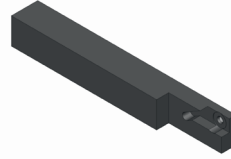
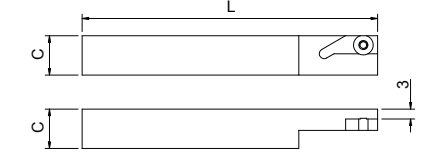

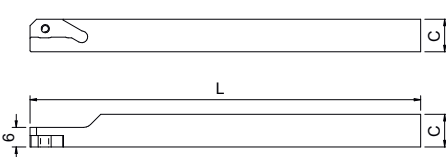

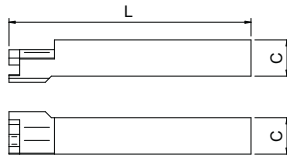
Axial grooving
Axial Einstichplatte
Piqûre



0xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7 x 7	120	007R
		8 x 8	120	008R
		10 x 10	120	010R
		12 x 12	120	012R
		16 x 16	100	016R
		20 x 20	100	020R
		9,52 x 9,52 (3/8")	120	0952R
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	0127R

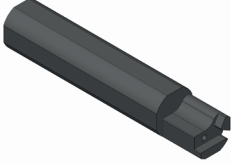
0xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7 x 7	140	007L
		8 x 8	140	008L
		10 x 10	120	010L
		12 x 12	120	012L
		16 x 16	100	016L
		20 x 20	100	020L
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	0127L


0xx-12R	Reinforced right tool holder Verstärkter Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite renforcé	Section C Querschnitt C Section C	Section D Querschnitt D Section D	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8	12	120	008-12R
		10	12	120	010-12R


0xx-12L	Reinforced left tool holder Verstärkter Werkzeughalter links Porte-outil à gauche renforcé	Section C Querschnitt C Section C	Section D Querschnitt D Section D	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10	12	120	010-12L


0xx-20L	Left offset threading tool holder Versetzte linke Gewindehalter zum Gewindestrehlen Porte-outil à gauche décalé pour filetage	Section C Querschnitt C Section C	Section D Querschnitt D Section D	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 <p>Guide bush Führungsbüchse Canon</p>	8 10 12	20 20 20	120 120 120	008-20L 010-20L 012-20L
 <p>Use with 080R, 081R and 083R inserts Verwendung mit 080R, 081R und 083R Wendepplatten Utilisation avec les plaquettes 080R, 081R et 083R</p>					
0xxR3	Right «Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter rechts Porte-outil «pick-up» à droite	Section C Querschnitt C Section C	Lenght L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	
		12 x 12 9,52 x 9,52 (3/8") 12,7 x 12,7 (1/2")	98 98 98	012R3 0952R3 0127R3	
<p>Use with 053R inserts Verwendung mit 053R Wendepplatten Utilisation avec les plaquettes 053R</p>					
0xxRP6	Right «Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter rechts Porte-outil «pick-up» à droite	Section C Querschnitt C Section C	Lenght L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	
		8 x 8 10 x 10 12 x 12	120 120 120	008RP6 010RP6 012RP6	
<p>Use with R inserts Verwendung mit R Wendepplatten Utilisation avec les plaquettes R</p>					
0xxRF	Right tool holder for frontal machining Werkzeughalter rechts für Frontbearbeitung Porte-outil à droite pour usinage frontal	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	
		12 x 12	80	012RF	

0xxLF	Left tool holder for frontal machining Werkzeughalter links für Frontbearbeitung Porte-outil à gauche pour usinage frontal	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	80	012LF

Turning tool holders for counter-operation Drehwerkzeughalter zur Rückseitenbearbeitung Porte-outils de tournage pour contre-opération				
	<p>See the «Cylindrical turning tool holders» documentation for further information. Siehe die «Zylindrische Drehwerkzeughalter» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils de tournage cylindriques» pour plus d'informations.</p>			


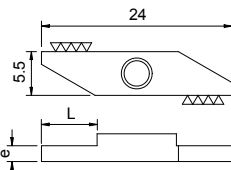
Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage intégré				
	<p>See the «Tool holders with internal coolant» documentation for further information. Siehe die «Werkzeughalter mit Innenkühlung» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations.</p>			

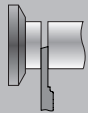
001-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 8	001-1

001-2	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M2,5 x 7,5	001-2

Blank
Rohling
Ebauche

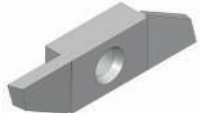
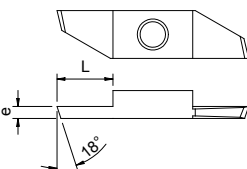
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite


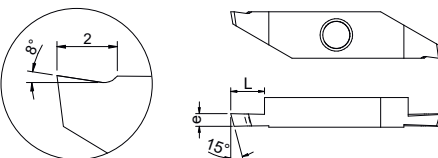
040R	Blank insert Rohling Plaquette ébauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K18	BI40	BI70	BI71	BI90	BI100	BI110	TIN		
		1,2	5,0	040R1,2	✓			✓	✓					
		1,4	6,0	040R1,4	✓			✓	✓					
		1,5	6,0	040R1,5	✓			✓	✓					
		1,7	6,0	040R1,7	✓				✓	✓				
		2,0	6,0	040R2,0	✓	✓			✓	✓				
		2,2	6,0	040R2,2	✓					✓				
		2,7	6,0	040R2,7	✓									
		3,5	—	040R3,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

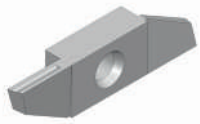
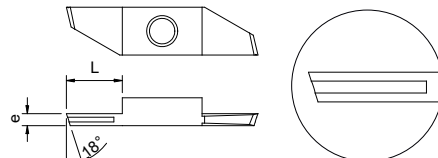


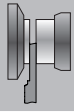
Guide bush cut off \varnothing 8 mm
Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 8 mm
Tronçonnage côté canon \varnothing 8 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

050R	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI90	BI100	BI110	TIN	
		0,5	2,5	050R0,5	✓	✓					
		0,7	2,5	050R0,7		✓				✓	
		0,8	4,0	050R0,8	✓	✓	✓				
		1,0	4,0	050R1,0	✓	✓	✓	✓		✓	
		1,2	5,0	050R1,2	✓	✓	✓			✓	
		1,5	6,5	050R1,5	✓	✓		✓	✓	✓	
		1,8	6,5	050R1,8	✓	✓				✓	
		2,0	6,5	050R2,0	✓	✓	✓			✓	


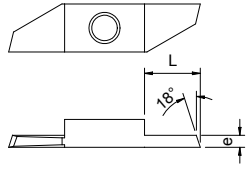
051R	Cutting insert 15° with chip roller Abstechplatte 15° mit Spanroller Tronçonneur 15° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	BI110
		0,8	4,0	051R0,8		✓	✓
		1,0	4,0	051R1,0		✓	✓
		1,2	5,0	051R1,2		✓	✓
		1,5	6,5	051R1,5		✓	✓
		2,0	6,5	051R2,0		✓	✓


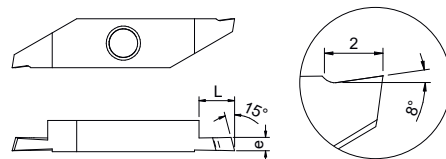
054R	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40
		1,0	4,0	054R1,0	✓	✓
		1,2	5,0	054R1,2	✓	✓
		1,5	6,5	054R1,5	✓	✓
		1,8	6,5	054R1,8	✓	✓
		2,0	6,5	054R2,0	✓	✓

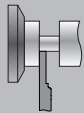


Sub spindle cut off \varnothing 8 mm
 Abstechen an der Abgreifzange \varnothing 8 mm
 Tronçonnage côte prise de pièce \varnothing 8 mm

R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite

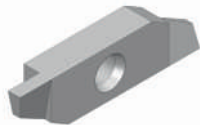
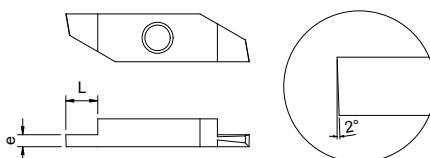
053R	Opposite cutting insert 18° Umgekehrte Abstechplatte 18° Tronçonneur inversé 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	B100	B110
		0,5	3,0	053R0,5		✓		
		0,8	3,0	053R0,8		✓		
		1,0	4,0	053R1,0	✓	✓	✓	✓
		1,2	5,0	053R1,2	✓	✓	✓	
		1,5	6,5	053R1,5	✓	✓	✓	
		1,8	6,5	053R1,8	✓	✓		
		2,0	6,5	053R2,0	✓	✓		
Use with 0xxL tool holders Verwendung mit 0xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 0xxL								

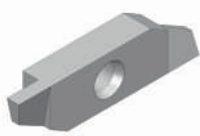
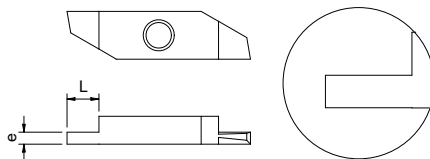
056R	Opposite cutting insert 15° with chip breaker Umgekehrte Abstechplatte 15° mit Spanbrecher Tronçonneur inversé 15° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	B190	B110
		1,0	4,0	056R1,0	✓	✓	✓
		1,2	5,0	056R1,2	✓	✓	✓
		1,5	6,5	056R1,5	✓	✓	✓
		2,0	6,5	056R2,0	✓	✓	✓
		Use with 0xxL tool holders Verwendung mit 0xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 0xxL					

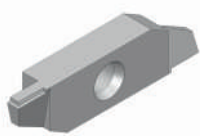
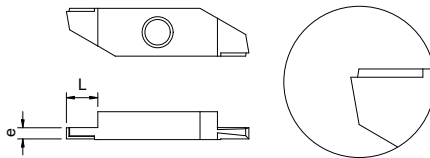


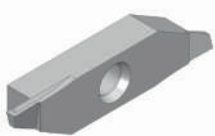
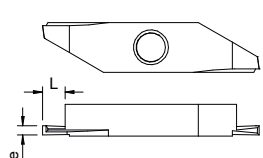
Back turning
 Drehen hinten
 Tournage arrière


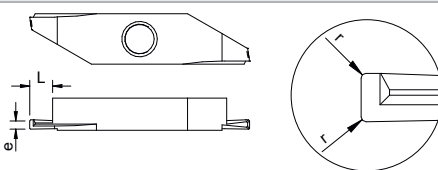
R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite


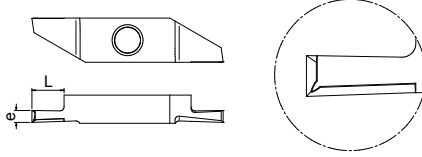
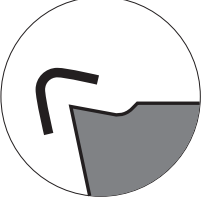
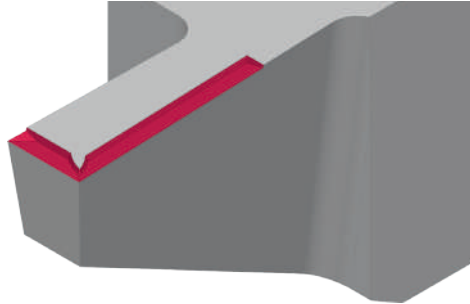

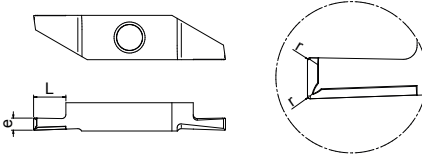
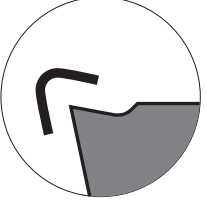

060R	Back turning insert 2° Drehplatte hinten 2° Tourneur arrière 2°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TiN
		0,5	2,5	060R0,5	✓	✓	
		0,6	2,5	060R0,6			✓
		0,7	2,5	060R0,7	✓		✓
		1,0	2,5	060R1,0	✓	✓	✓
		1,2	3,0	060R1,2	✓	✓	✓
		1,5	3,0	060R1,5	✓	✓	✓
		1,8	4,5	060R1,8	✓	✓	✓
		2,0	4,5	060R2,0	✓	✓	✓

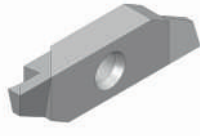
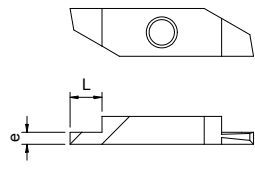
060RP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° Tourneur arrière 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI90	BI100	BI110	TIN
 		0,45	2,5	060RP0,45						✓
		0,5	2,5	060RP0,5		✓				✓
		0,6	2,5	060RP0,6			✓			✓
		0,75	2,5	060RP0,75	✓					
		0,8	2,5	060RP0,8	✓	✓				
		0,9	2,5	060RP0,9			✓			
		1,0	2,5	060RP1,0	✓	✓			✓	✓
		1,2	3,0	060RP1,2	✓	✓				✓
		1,5	3,0	060RP1,5	✓	✓		✓		✓
		1,8	4,5	060RP1,8	✓					
		2,0	4,5	060RP2,0	✓	✓				✓
		2,5	4,5	060RP2,5		✓				


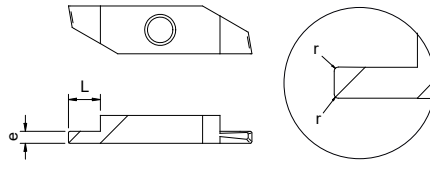
060RPX	Back turning insert 0° with chip breaker Drehplatte hinten 0° mit Spanbrecher Tourneur arrière 0° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI30	BI90
 		1,0	2,5	060RPX1,0		✓
		1,2	3,0	060RPX1,2	✓	✓
		1,5	3,0	060RPX1,5	✓	✓
		1,8	4,5	060RPX1,8	✓	✓


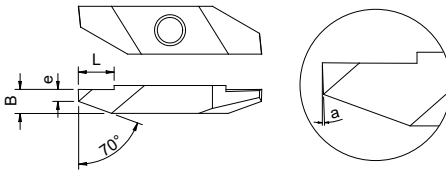
060RX	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher Tourneur arrière avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI110
 		1,0	2,5	060RX1,0	✓
		1,5	4,0	060RX1,5	✓
		2,0	4,0	060RX2,0	✓

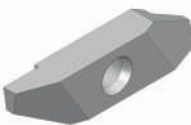
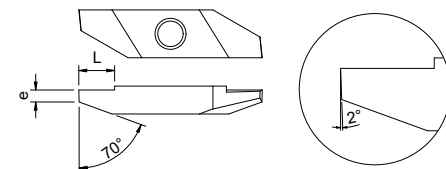
060RX - r	Back turning insert with chip breaker and radii Drehplatte hinten mit Spanbrecher and Radien Tourneur arrière avec brise-copeau et rayons	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI110
 		1,0	2,5	060RX1,0 - r 0,1 -	✓
		1,5	4,0	060RX1,5 - r 0,1 -	✓
		2,0	4,0	060RX2,0 - r 0,1 -	✓


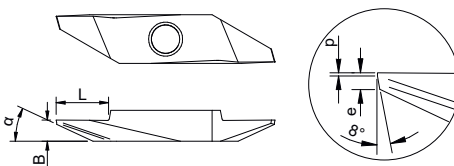
060RZ		Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher Tourneur arrière avec brise-copeau		e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	BI110	
		1,0	2,5	060RZ1,0	✓	✓			
		1,5	4,0	060RZ1,5	✓	✓			
		2,0	4,0	060RZ2,0	✓	✓			
		<p>Geometry ideal for the machining of material generating chips which are difficult to manage. Treated cutting edges. f min: 0,02 mm/U.</p> <p>Optimale Geometrien für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Materialien. Bearbeitete Schneidkanten. f min: 0,02 mm/U.</p> <p>Géométrie idéale pour les matériaux générant des copeaux difficiles à maîtriser. Arêtes de coupe traitées. f min: 0,02 mm/U.</p>							
060RZ - r		Back turning insert with chip breaker and radii Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radien Tourneur arrière avec brise-copeau et rayons		e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	BI110
		1,0	2,5	0,1	060RZ1,0 - r 0,1 -	✓	✓		
		1,2	3,0	0,1	060RZ1,2 - r 0,1 -	✓	✓		
		1,5	4,0	0,1	060RZ1,5 - r 0,1 -	✓	✓		
		2,0	4,0	0,1	060RZ2,0 - r 0,1 -	✓	✓		
		<p>Geometry ideal for the machining of material generating chips which are difficult to manage. Treated cutting edges. f min: 0,02 mm/U.</p> <p>Optimale Geometrien für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Materialien. Bearbeitete Schneidkanten. f min: 0,02 mm/U.</p> <p>Géométrie idéale pour les matériaux générant des copeaux difficiles à maîtriser. Arêtes de coupe traitées. f min: 0,02 mm/U.</p>							

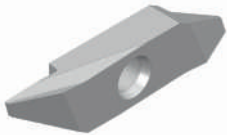
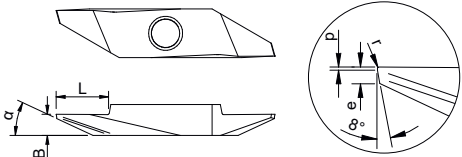

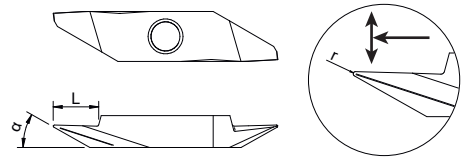
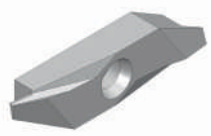
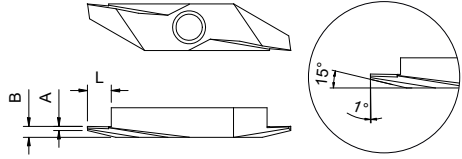
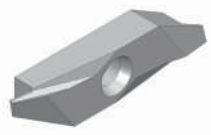
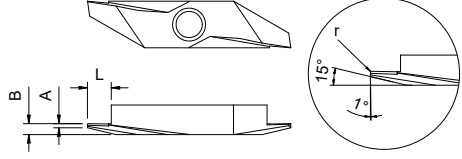
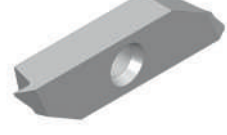
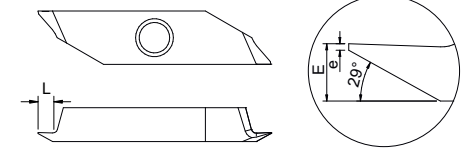
061R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article		B120	B140	B100	B110	TiN
		0,7	1,5	061R0,7	✓	✓				
		0,8	2,0	061R0,8	✓	✓		✓		
		1,0	2,5	061R1,0	✓	✓	✓			
		1,2	3,0	061R1,2	✓	✓	✓			✓
		1,5	3,0	061R1,5	✓	✓	✓			✓
		1,8	4,5	061R1,8	✓	✓				
		2,0	4,5	061R2,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		2,5	4,5	061R2,5	✓	✓				✓

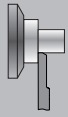
061R - r	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article		B120	B140	B190	B100
		0,7	1,5	0,05	061R0,7 - r 0,05 -			✓		
		0,8	2,0	0,05	061R0,8 - r 0,05 -			✓		
		1,0	2,5	0,05	061R1,0 - r 0,05 -					✓
		1,0	2,5	0,1	061R1,0 - r 0,1 -		✓	✓		
		1,0	2,5	0,15	061R1,0 - r 0,15 -			✓		
		1,2	3,0	0,1	061R1,2 - r 0,1 -			✓	✓	✓
		1,2	3,0	0,2	061R1,2 - r 0,2 -		✓	✓		
		1,5	3,0	0,1	061R1,5 - r 0,1 -		✓	✓	✓	✓
		1,5	3,0	0,2	061R1,5 - r 0,2 -		✓	✓		
		2,0	4,5	0,1	061R2,0 - r 0,1 -		✓	✓	✓	✓
2,0	4,5	0,2	061R2,0 - r 0,2 -		✓	✓				

062R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	B	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article		B120	B140
		0,5	4,5	3,0	2°	062R0,5			✓
		1,5	4,5	3,0	2°	062R1,5		✓	✓
		0,5	4,5	1,6	5°	062R1,6		✓	✓

062RO	Back turning insert Drehplatte hinten Tourneur arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article		B120	B140	B100	TiN
		0,5	4,5	062RO0,5			✓		
		0,8	4,5	062RO0,8					✓
		1,0	4,5	062RO1,0			✓	✓	
		1,5	4,5	062RO1,5		✓	✓		
		2,0	4,5	062RO2,0		✓			

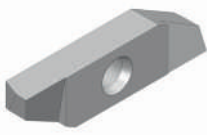
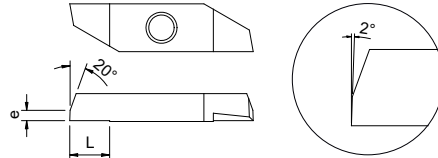

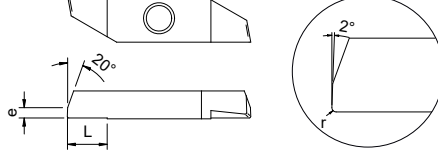

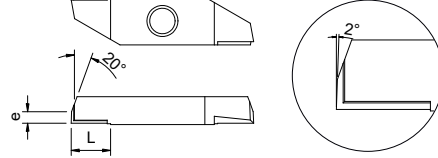
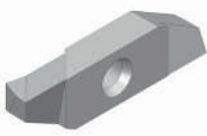
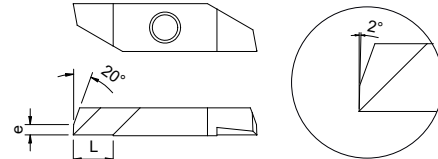
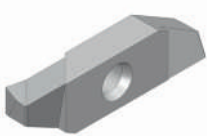
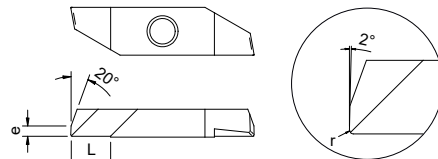
063R - 25°	Back turning insert 25° with chip breaker Drehplatte hinten 25° mit Spanbrecher Tourneur arrière 25° avec brise-copeau	e	p	L	B	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article		B171	B100	B110
		0,5	0,1	6,0	2,4	25°	063R0,5 - 0,1 - 25° -		✓	✓	✓

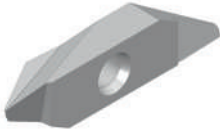
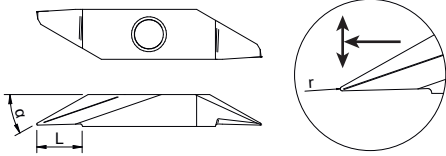
063R - 25° - r	Back turning insert 25° with chip breaker and radius Drehplatte hinten 25° mit Spanbrecher und Radius Tourneur arrière 25° avec brise-copeau et rayon	e p L B α r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI100
		0,5 0,1 6,0 2,4 25° 0,04 0,5 0,1 6,0 2,4 25° 0,08	063R0,5 - 0,1 - 25° - r 0,04 - 063R0,5 - 0,1 - 25° - r 0,08 -	✓ ✓
063R - 29° - r	Back turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte hinten 29° mit Spanbrecher und Radius Tourneur arrière 29° avec brise-copeau et rayon	L α r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40 BI80 BI90 BI100 BI110
		5,0 29° 0,04 5,0 29° 0,08 5,0 29° 0,1 5,0 29° 0,15 5,0 29° 0,2	063R - 29° - r 0,04 - 063R - 29° - r 0,08 - 063R - 29° - r 0,1 - 063R - 29° - r 0,15 - 063R - 29° - r 0,2 -	✓ ✓
066R	Back turning insert with «W» chip roller Drehplatte hinten mit «W» Spanroller Tourneur arrière avec roule-copeau «W»	A B L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K18 BI40 BI90 BI100
		0,5 1,3 2,5	066R2,5	✓ ✓ ✓ ✓
066R - r	Back turning insert with «W» chip roller and radius Drehplatte hinten mit «W» Spanroller und Radius Tourneur arrière avec roule-copeau «W» et rayon	A B L r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K18 BI40 BI90
		0,5 1,3 2,5 0,05 0,5 1,3 2,5 0,1 0,7 2,0 3,5 0,05	066R2,5 - r 0,05 - 066R2,5 - r 0,1 - 066R3,5 - r 0,05 -	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓
069R - 29°	Insert 29° for fine back turning Wendeplatte 29° für das feine Drehen hinten Plaquette 29° pour le tournage arrière fin	e L E	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI71 BI80
		0,1 0,9 0,6 0,1 1,6 1,0 0,1 4,3 2,5	069R0,1 - 29° - 0,6 - 069R0,1 - 29° - 1,0 - 069R0,1 - 29° - 2,5 -	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓

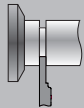


Front turning
Drehen vor dem Bund
Tournage avant

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite


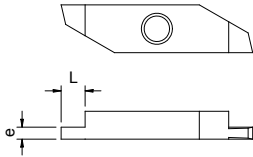
064R	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	B190	B1100	B1110	TIN
		1,5	5,0	064R3,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓
064R - r	Front turning insert with radius Drehplatte vorne mit Radius Tourneur avant avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140			
		1,5	5,0	0,1	064R3,5 - r 0,1 -	✓	✓			
		1,5	5,0	0,2	064R3,5 - r 0,2 -	✓	✓			
064RX	Front turning insert with chip breaker Drehplatte vorne mit Spanbrecher Tourneur avant avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B130	B140	B1100		
		1,5	5,0	064RX3,5	✓	✓	✓	✓		
065R	Front turning insert with «parisian cut» Drehplatte vorne mit «Pariserschliff» Tourneur avant avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	B190	B1100	TIN	
		1,5	5,0	065R3,5	✓	✓	✓	✓	✓	
065R - r	Front turning insert with «parisian cut» and radius Drehplatte vorne mit «Pariserschliff» und Radius Tourneur avant avec «coupe parisienne» et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140			
		1,5	5,0	0,1	065R3,5 - r 0,1 -	✓	✓			
		1,5	5,0	0,2	065R3,5 - r 0,2 -	✓	✓			


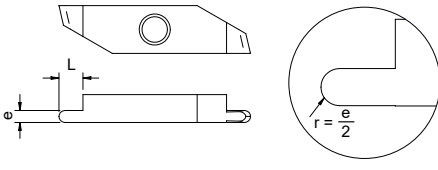
067R - 29° - r	Front turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte vorne 29° mit Spanbrecher und Radius Tourneur avant 29° avec brise-copeau et rayon			Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI80	BI90	BI100	BI110
	L	α	r					
 	5,0	29°	0,04	067R - 29° - r 0,04 -	✓	✓		✓
	5,0	29°	0,08	067R - 29° - r 0,08 -		✓		
	5,0	29°	0,1	067R - 29° - r 0,1 -				✓
	5,0	29°	0,15	067R - 29° - r 0,15 -		✓	✓	✓
	5,0	29°	0,2	067R - 29° - r 0,2 -				✓

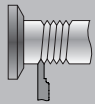


Grooving
Einstechen
Rainurage

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite


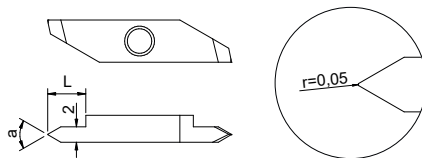
070R	Grooving insert Einsteckplatte Plaquette de rainurage		Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI100
	e	L				
 	0,2		070R0,2			
	0,25	1,0	070R0,25	✓	✓	
	0,3	1,0	070R0,3	✓	✓	
	0,35	1,0	070R0,35	✓	✓	
	0,4	2,0	070R0,4	✓	✓	
	0,45	2,0	070R0,45	✓	✓	
	0,5	2,0	070R0,5	✓	✓	
	0,6	2,0	070R0,6	✓	✓	
	0,7	2,5	070R0,7	✓	✓	
	0,8	2,0	070R0,8	✓	✓	
	0,85	2,0	070R0,85	✓		
	0,9	2,5	070R0,9	✓	✓	✓
	0,95	2,5	070R0,95	✓		
	1,0	3,0	070R1,0	✓	✓	
	1,1	3,0	070R1,1	✓	✓	✓
	1,2	3,0	070R1,2	✓	✓	
	1,3	3,0	070R1,3	✓	✓	
	1,4	3,0	070R1,4	✓	✓	
	1,5	3,0	070R1,5	✓	✓	
	1,6	3,0	070R1,6	✓		
	1,7	3,0	070R1,7			✓
1,8	3,0	070R1,8	✓	✓		
2,0	3,0	070R2,0	✓	✓		
2,1	3,0	070R2,1			✓	


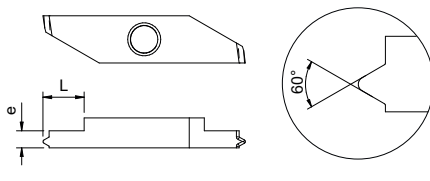
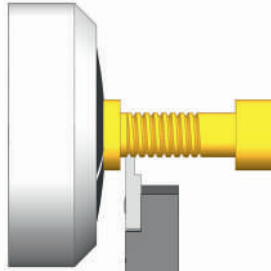

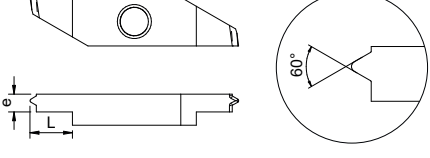
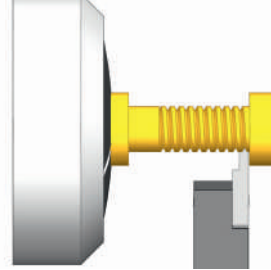
071R	Grooving insert with radius Einstechplatte mit Radius Plaque de rainurage avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
						✓
		0,3	1,5	0,15	071R0,3 - r 0,15 -	✓
		0,4	1,5	0,2	071R0,4 - r 0,2 -	✓
		0,5	2,0	0,25	071R0,5 - r 0,25 -	✓
		0,6	2,0	0,3	071R0,6 - r 0,3 -	✓
		0,7	2,0	0,35	071R0,7 - r 0,35 -	✓
		0,8	2,0	0,4	071R0,8 - r 0,4 -	✓
		1,0	3,0	0,5	071R1,0 - r 0,5 -	✓
		1,1	3,0	0,55	071R1,1 - r 0,55 -	✓
		1,2	3,0	0,6	071R1,2 - r 0,6 -	✓
		1,3	3,0	0,65	071R1,2 - r 0,65 -	✓
		1,4	3,0	0,7	071R1,4 - r 0,7 -	✓
		1,5	3,0	0,75	071R1,5 - r 0,75 -	✓
		1,6	3,0	0,8	071R1,6 - r 0,8 -	✓
		2,0	3,0	1,0	071R2,0 - r 1,0 -	✓
		2,5	3,0	1,25	071R2,5 - r 1,25 -	✓
		3,0	3,5	1,5	071R3,0 - r 1,5 -	✓

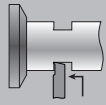


Threading
Gewindestreihen
Filetage

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

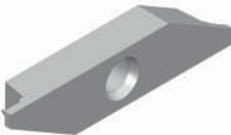
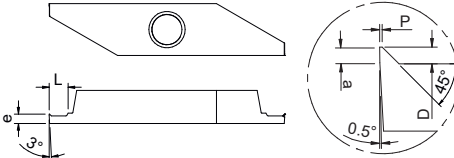
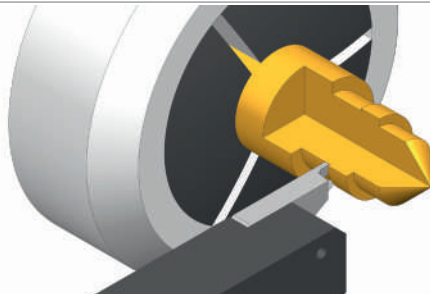
080R	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil Fileteur avec profil partiel	L	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	BI90	BI100	BI110
					✓	✓	✓	✓	✓
		5,0	55°	080R - 55° -	✓	✓			
		5,0	60°	080R - 60° -	✓	✓	✓	✓	✓
		5,0	90°	080R - 90° -	✓	✓			


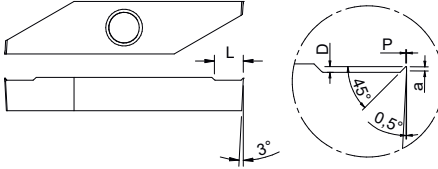
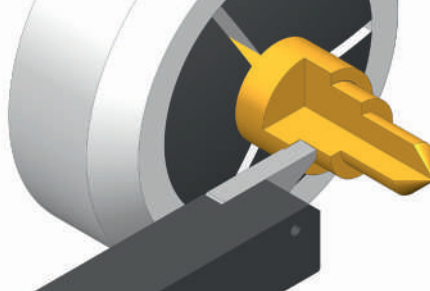
081R	Threading insert with full profile Gewindeplatte mit Vollprofil Fileteur avec profil complet	e	L	Pitch Steigung Pas	M	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI110		
		1,0	3,0	0,20	-	081R0,2	✓			
		1,0	3,0	0,25	1 / 1,2	081R0,25	✓			
		1,0	3,0	0,30	1,4	081R0,3	✓			
		1,0	3,0	0,35	1,6	081R0,35	✓	✓		
		1,0	3,0	0,40	2,0	081R0,4	✓	✓		
		1,0	3,0	0,45	2,5	081R0,45	✓	✓		
		1,0	3,0	0,50	3,0	081R0,5	✓	✓		
		1,0	3,0	0,60	3,5	081R0,6	✓	✓		
		1,0	3,0	0,70	4,0	081R0,7	✓	✓		
		1,0	3,0	0,75	4,5	081R0,75	✓	✓		
		1,5	4,5	0,80	5,0	081R0,8	✓	✓		
		1,5	4,5	1,00	6,0	081R1,0	✓			
		1,5	4,5	1,25	8,0	081R1,25	✓			
		2,0	5,0	1,50	10	081R1,5	✓			
				<p>Threading on side «screw point» Use with 0xxR tool holders</p> <p>Gewindestrehlen Seite «Schraubenspitze» Verwendung mit 0xxR Werkzeughalter</p> <p>Filetage côté «pointe de vis» Utilisation avec les porte-outils 0xxR</p>						
		083R	Threading insert with full profile Gewindeplatte mit Vollprofil Fileteur avec profil complet	e	L	Pitch Steigung Pas	M	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	
		1,0	3,0	0,25	1 / 1,2	083R0,25	✓			
		1,0	3,0	0,30	1,4	083R0,3	✓			
		1,0	3,0	0,35	1,6	083R0,35	✓			
		1,0	3,0	0,40	2,0	083R0,4	✓			
		1,0	3,0	0,45	2,5	083R0,45	✓			
		1,0	3,0	0,50	3,0	083R0,5	✓			
		1,0	3,0	0,60	3,5	083R0,6	✓			
		1,0	3,0	0,70	4,0	083R0,7	✓			
		1,0	3,0	0,75	4,5	083R0,75	✓			
		1,5	4,5	0,80	5,0	083R0,8	✓			
		1,5	4,5	1,00	6,0	083R1,0	✓			
		1,5	4,5	1,25	8,0	083R1,25	✓			
				<p>Threading on side «screw head» Use with 0xxL tool holders</p> <p>Gewindestrehlen Seite «Schraubenkopf» Verwendung mit 0xxL Werkzeughalter</p> <p>Filetage côté «tête de vis» Utilisation avec les porte-outils 0xxL</p>						


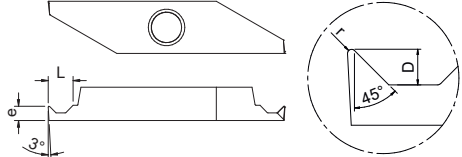
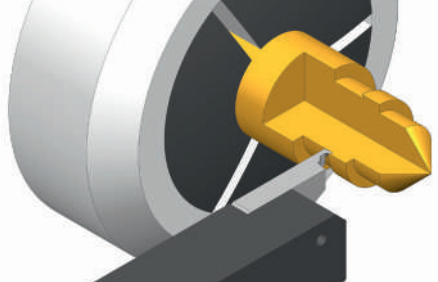



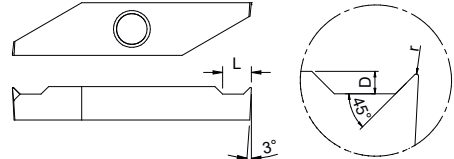

Axial grooving
Axial Einstichplatte
Piqûre

R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite

090RB	Back axial grooving insert with flat plan Rückseite Axial Einstichplatte mit Fläche Plaquette à piqûre arrière avec plat	e	L	P	D	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B171
		1,0	2,0	0,03	0,2	0,15	090RB - 45° - 0,03 - 0,2 -	✓
		1,2	2,0	0,05	0,4	0	090RB - 45° - 0,05 - 0,4 -	✓
		1,4	3,0	0,1	0,6	0	090RB - 45° - 0,1 - 0,6 -	✓
								


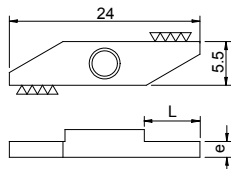
090RF	Front axial grooving insert with flat plan Hauptseite Axial Einstichplatte mit Fläche Plaquette à piqûre avant avec plat	e	L	P	D	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B171
		-	2,0	0,03	0,1	0,15	090RF - 45° - 0,03 - 0,2 -	✓
		-	2,0	0,05	0,4	0	090RF - 45° - 0,05 - 0,4 -	✓
		-	3,0	0,1	0,6	0	090RF - 45° - 0,1 - 0,6 -	✓
								

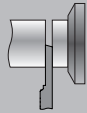
091RB	Back axial grooving insert with radius Rückseite Axial Einstichplatte mit Radius Plaquette à piqûre arrière avec rayon	e	L	r	D	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI71
		1,2	1,9	0,03	0,4	091RB - 45° - r 0,03 - 0,4 -	✓
		1,5	2,6	0,08	0,7	091RB - 45° - r 0,08 - 0,7 -	✓
							

091RF	Front axial grooving insert with radius Hauptseite Axial Einstichplatte mit Radius Plaquette à piqûre avant avec rayon	e	L	r	D	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI71
		-	3,0	0,03	0,7	091RF - 45° - r 0,03 - 0,7 -	✓
		-	3,0	0,08	0,7	091RF - 45° - r 0,08 - 0,7 -	✓
							

Blank
Rohling
Ebauche


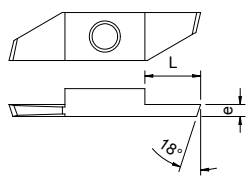
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

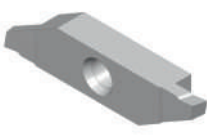
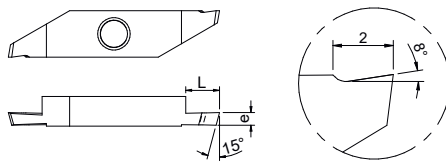
040L	Blank insert Rohling Plaque ébauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K18	B140	B170	B171	B190	B1100	B1110	TIN	
		1,4	6,0	040L1,4	✓			✓					
		1,5	6,0	040L1,5	✓								
		1,7	6,0	040L1,7	✓						✓		
		2,0	6,0	040L2,0	✓	✓		✓				✓	
		2,2	6,0	040L2,2	✓	✓							
		3,5	—	040L3,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓


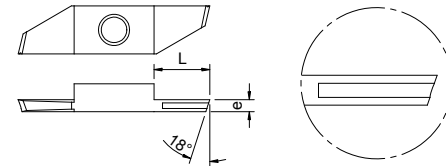


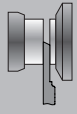
Guide bush cut off \varnothing 8 mm
Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 8 mm
Tronçonnage côté canon \varnothing 8 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

050L	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TIN
		0,5	2,5	050L0,5	✓		
		0,7	2,5	050L0,7		✓	
		0,8	4,0	050L0,8		✓	✓
		1,0	4,0	050L1,0		✓	✓
		1,2	5,0	050L1,2		✓	✓
		1,5	6,5	050L1,5		✓	✓
		1,6	6,5	050L1,6		✓	
		2,0	6,5	050L2,0		✓	✓


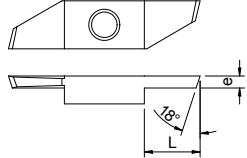
051L	Cutting insert 15° with chip roller Abstechplatte 15° mit Spanroller Tronçonneur 15° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	B190	B1110
		1,0	4,0	051L1,0	✓	✓	✓
		1,2	5,0	051L1,2	✓	✓	✓
		1,5	6,5	051L1,5	✓	✓	✓
		2,0	6,5	051L2,0	✓	✓	✓

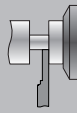
054L	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TIN
		1,0	4,0	054L1,0	✓	✓	
		1,2	5,0	054L1,2	✓	✓	
		1,5	6,5	054L1,5	✓	✓	✓
		2,0	6,5	054L2,0	✓	✓	



Sub spindle cut off \varnothing 8 mm
Abstechen an der Abgreifzange \varnothing 8 mm
Tronçonnage côte prise de pièce \varnothing 8 mm


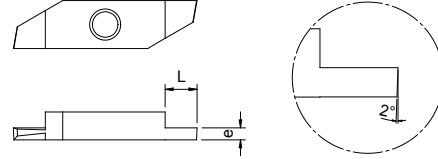
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche


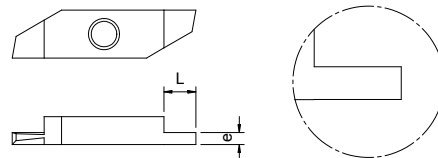
053L	Opposite cutting insert 18° Umgekehrte Abstechplatte 18° Tronçonneur inversé 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140
		1,0	4,0	053L1,0	✓	✓
		1,2	4,0	053L1,2	✓	✓
		1,5	6,5	053L1,5	✓	✓
<p>Use with 0xxR tool holders Verwendung mit 0xxR Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 0xxR</p>						


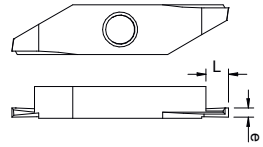



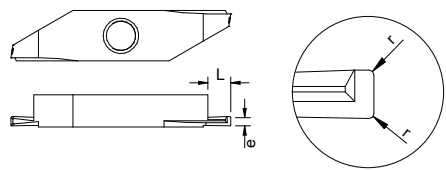
Back turning
Drehen hinter dem Bund
Tournage arrière


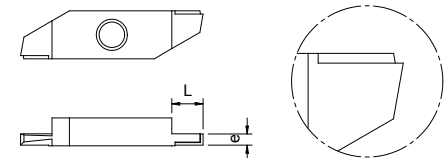
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche


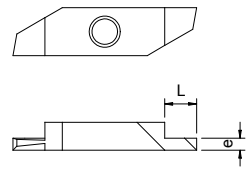
060L	Back turning insert 2° Drehplatte hinten 2° Tourneur arrière 2°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	T11
		1,0	2,5	060L1,0	✓	✓	
		1,2	3,0	060L1,2	✓	✓	✓
		1,5	3,0	060L1,5	✓	✓	✓
		1,8	4,5	060L1,8	✓	✓	
		2,0	4,5	060L2,0	✓	✓	✓


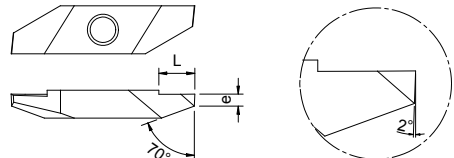
060LP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° Tourneur arrière 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	B190
		1,0	2,5	060LP1,0	✓	✓	✓
		1,2	3,0	060LP1,2	✓	✓	✓
		1,5	3,0	060LP1,5	✓	✓	✓
		1,8	4,5	060LP1,8	✓	✓	
		2,0	4,5	060LP2,0	✓	✓	


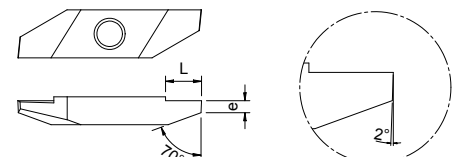
060LX	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher Tourneur arrière avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B1110
		1,5	4,0	060LX1,5	✓


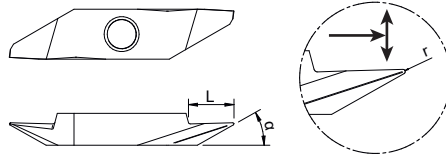
060LX - r	Back turning insert with chip breaker and radii Drehplatte hinten mit Spanbrecher and Radien Tourneur arrière avec brise-copeau et rayons	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B110
		1,5	4,0	060LX1,5 - r 0,1 -	✓

060LPX	Back turning insert 0° with chip breaker Drehplatte hinten 0° mit Spanbrecher Tourneur arrière 0° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B130	B190
		0,8	2,5	060LPX0,8	✓	
		1,0	2,5	060LPX1,0	✓	
		1,2	3,0	060LPX1,2	✓	✓
		1,5	3,0	060LPX1,5	✓	
		1,8	4,5	060LPX1,8	✓	✓

061L	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TIN
		0,5	1,5	061L0,5		✓	
		0,8	2,0	061L0,8		✓	
		1,0	2,5	061L1,0	✓	✓	
		1,2	3,0	061L1,2	✓	✓	✓
		1,5	3,0	061L1,5	✓	✓	✓
		1,8	4,5	061L1,8	✓	✓	
		2,0	4,5	061L2,0	✓	✓	✓
		2,5	4,5	061L2,5	✓	✓	✓

062L	Back turning insert 0° with «parisian cut» Drehplatte hinten 0° mit «Pariserschliff» Tourneur arrière 0° avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140
		1,5	4,5	062L1,5	✓	✓


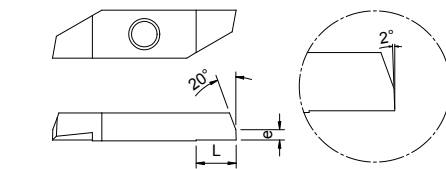
062LO	Back turning insert 2° Drehplatte hinten 2° Tourneur arrière 2°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140
		1,5	4,0	062LO1,5	✓	✓


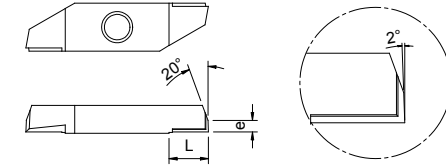
063L - 29° - r	Back turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte hinten 29° mit Spanbrecher und Radius Tourneur arrière 29° avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B190
		5,0	29°	0,04	063L - 29° - r 0,04 -	✓


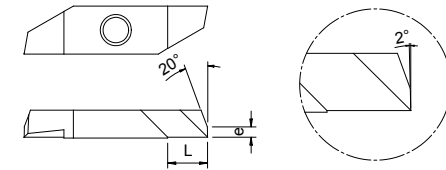



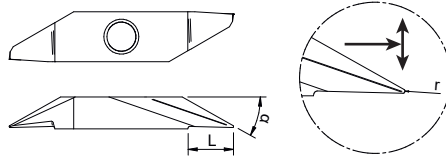
Front turning
Drehen vor dem Bund
Tournage avant


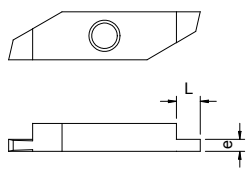
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche


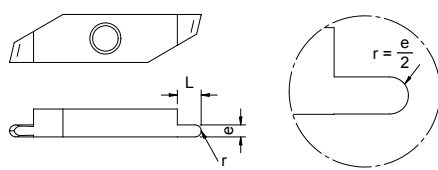
064L	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TIN
		1,5	5,0	064L3,5	✓	✓	✓

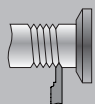
064LX	Front turning insert with chip breaker Drehplatte vorne mit Spanbrecher Tourneur avant avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B130	B140
		1,5	5,0	064LX3,5	✓	✓

065L	Front turning insert with chip roller Drehplatte vorne mit Spanroller Tourneur avant avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TIN
		1,5	5,0	065L3,5	✓	✓	✓

067L - 29° - r	Front turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte vorne 29° mit Spanbrecher und Radius Tourneur avant 29° avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B190
		5,0	29°	0,04	067L - 29° - r 0,04 -	✓


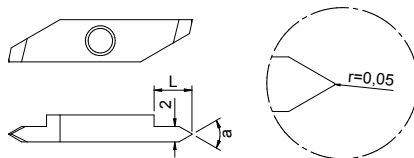
070L	Grooving insert Einstechplatte Plaquette de rainurage	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140
		0,3	1,0	070L0,3	✓	
		0,35	1,0	070L0,35	✓	✓
		0,4	2,0	070L0,4	✓	✓
		0,5	2,0	070L0,5	✓	✓
		0,6	2,0	070L0,6	✓	
		0,7	2,5	070L0,7	✓	
		0,8	2,0	070L0,8	✓	✓
		0,9	2,5	070L0,9	✓	✓
		1,0	3,0	070L1,0	✓	✓
		1,1	3,0	070L1,1	✓	✓
		1,2	3,0	070L1,2	✓	✓
		1,3	3,0	070L1,3	✓	✓
		1,4	3,0	070L1,4	✓	✓
		1,5	3,0	070L1,5	✓	✓

071L	Grooving insert with radius Einstechplatte mit Radius Plaquette de rainurage avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140
		0,3	1,5	0,15	071L0,3 - r 0,15 -		✓
		0,4	1,5	0,2	071L0,4 - r 0,2 -		✓
		0,5	2,0	0,25	071L0,5 - r 0,25 -		✓
		0,6	2,0	0,3	071L0,6 - r 0,3 -	✓	✓
		0,8	2,0	0,4	071L0,8 - r 0,4 -		✓
		1,0	3,0	0,5	071L1,0 - r 0,5 -		✓
		1,2	3,0	0,6	071L1,2 - r 0,6 -		✓
		1,5	3,0	0,75	071L1,5 - r 0,75 -		✓
		2,0	3,0	1,0	071L2,0 - r 1,0 -		✓
		2,5	3,5	1,25	071L2,5 - r 1,25 -		✓

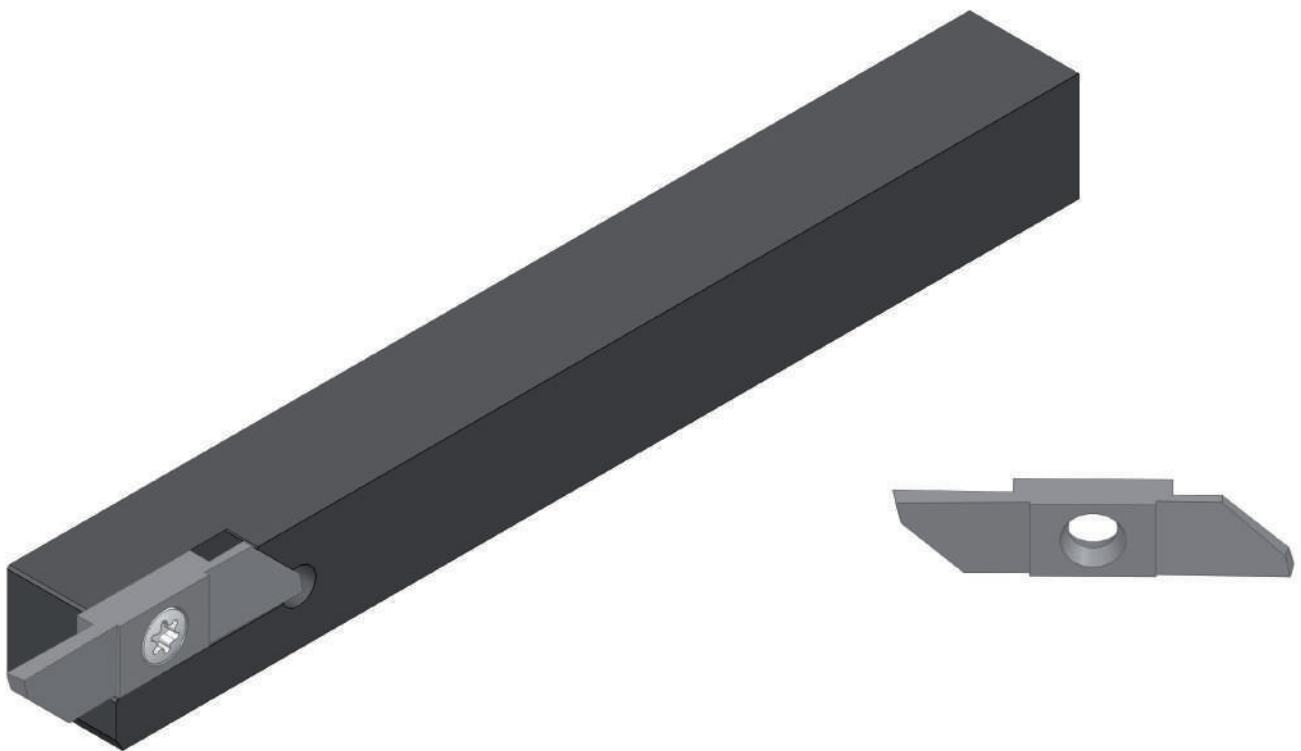


Threading
Gewindestrehlen
Filetage

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

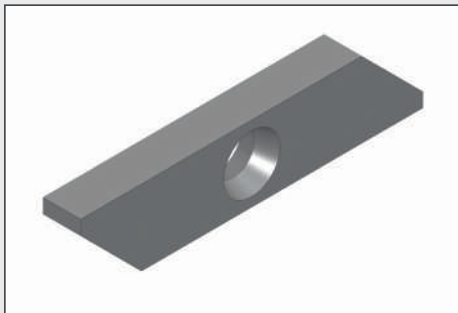
080L	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil Fileteur avec profil partiel	L	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140
		5,0	55°	080L - 55° -	✓	✓
		5,0	60°	080L - 60° -	✓	✓

140 line



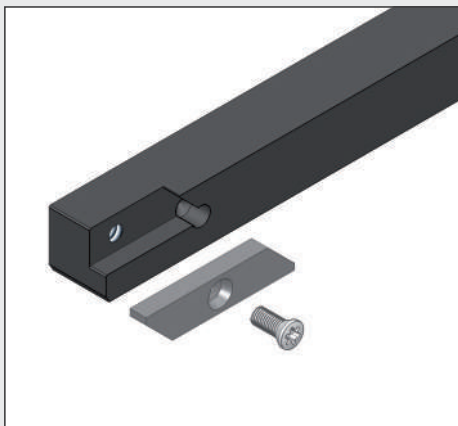
→ | Ø 20 mm

Presentation of 140line
Vorstellung der 140line
Présentation de la 140line



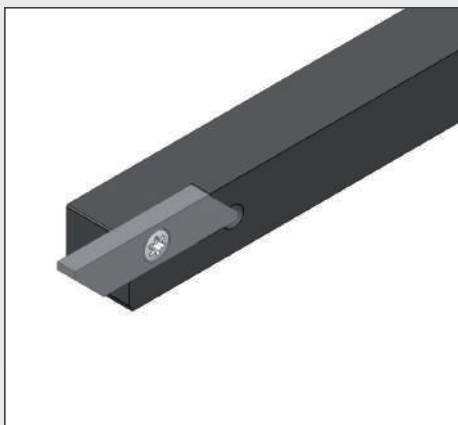
Advantages of 140line

- Positioning of the insert garanted by the «V» shaped seating.
- 2 cutting edges available.



Vorteile der 140line

- Positionierung der Wendeplatte garantiert dank der «V» Form des Wendeplattensitzes.
- 2 verfügbare Schneidkanten.



Avantages de la ligne 140line

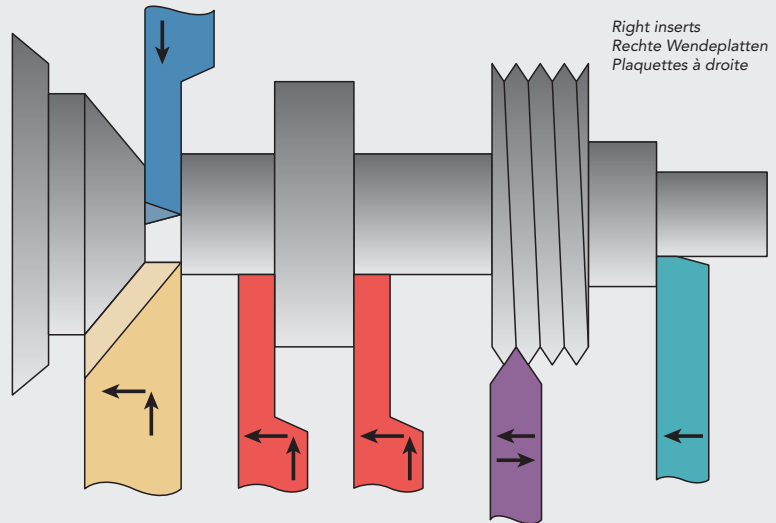
- Référencement de la plaquette assuré par le siège en «V».
- 2 arêtes de coupe disponibles.

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K10	<p>Without coating K10 carbide</p> <p>Ohne Beschichtung K10 Hartmetall</p> <p>Sans revêtement Carbure K10</p>
BI20	<p>AlTi(Cr)N-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Very smooth surface finish. • For the machining of sticky materials. <p>AlTi(Cr)N-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sehr glatte Oberfläche. • Zur Bearbeitung von Werkstoffen mit Tendenz zur Aufbauschneidenbildung. <p>BaseAlTi(C)N</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bon glissement du copeau. • Pour usinage des matériaux ayant une tendance au collage.
BI40	<p>AlTi(C)N-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTi(C)N-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. <p>Base AlTi(C)N</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
TIN	<p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. <p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. <p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel.

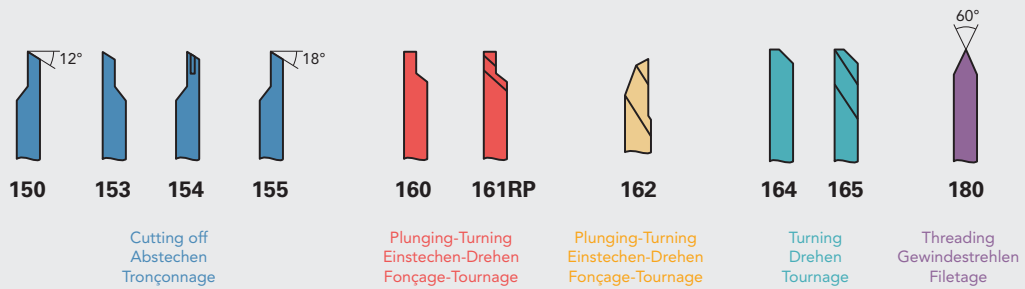
Field of application of 140 line
Anwendungsbereich der 140 line
Champ d'application de la 140 line

Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum
Ø 20 mm

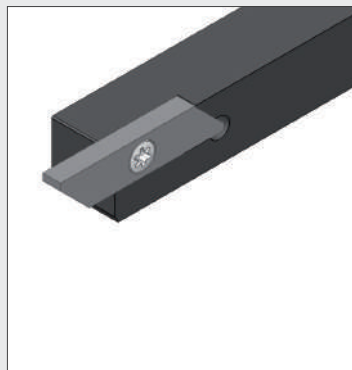
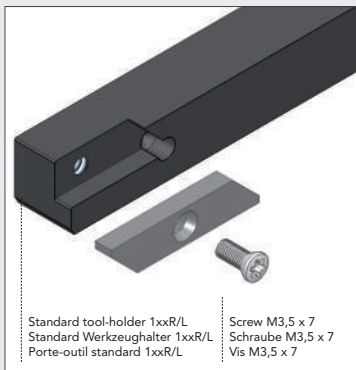
Maximum turning
Maximale Spantiefe
Tournage maximum
ap 5 mm


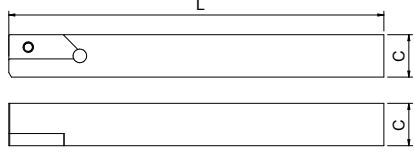



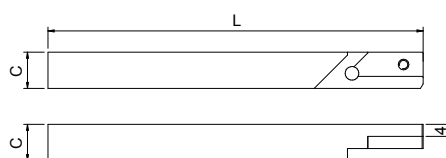
Right inserts
Rechte Wendeplatten
Plaquettes à droite






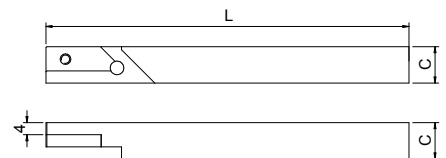
Standard fixation
Standard Befestigung
Fixation standard





1xxR	Right tool-holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	110R-120
		12 x 12	120	112R-120
		14 x 14	120	114R-120
		16 x 16	120	116R-120
		20 x 20	100	120R-100
		9,52 x 9,52 (3/8") 12,7 x 12,7 (1/2")	120	1952R-120 1127R-120


1xxR4	Right «Pick-up» tool-holder «Pick-up» Werkzeughalter rechts Porte-outil «Pick-up» à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	110R4-120
		12 x 12	120	112R4-120
		16 x 16	120	116R4-120
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	1127R4-120

1xxL	Left tool-holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	110L-120
		12 x 12	120	112L-120
		14 x 14	120	114L-120
		16 x 16	100	116L-100
		20 x 20	100	120L-100

1xxL4	Left «Pick-up» tool-holder «Pick-up» Werkzeughalter links Porte-outil «Pick-up» à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	112L4-120
		16 x 16	100	116L4-100
		16 x 16	120	116L4-120

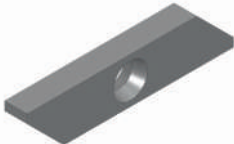
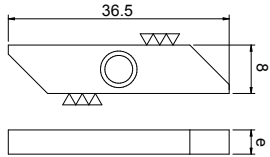
100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15	100-1

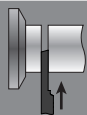
100-2	Screw for standard tool-holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 9,0	100-2

100-2c	Screw for «Pick-up» tool-holder Schraube für «Pick-up» Werkzeughalter Vis pour porte-outil «Pick-up»	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 7,0	100-2c

Blank Rohling Ebauche

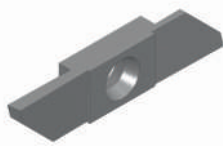
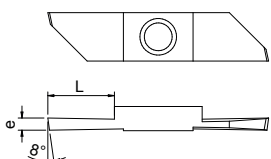
R : Right machining
R : Bearbeitung rechts
R : Usinage à droite


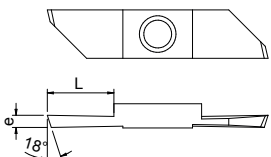
140R/L	Blank insert Rohling Plaquette ébauche	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI20	BI40	TIN
		4,0	140R/L4,0	✓	✗	✗	✓

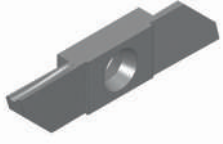
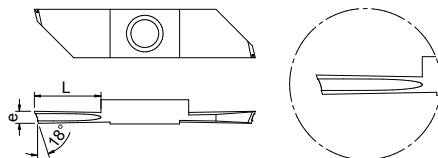


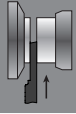
Cutting off Ø 20 mm Abstechen Ø 20 mm Tronçonnage Ø 20 mm

R : Right machining
R : Bearbeitung rechts
R : Usinage à droite

150R	Cutting insert 8° Abstechplatte 8° Tronçonneur 8°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
		1,0	5	150R1,0	✓	✓	✗
		1,5	7,5	150R1,5	✓	✗	✓
		1,8	9,5	150R1,8	✓	✗	✓
		2,0	11	150R2,0	✓	✗	✓
		2,5	11	150R2,5	✗	✗	✓
		3,0	11	150R3,0	✗	✗	✓

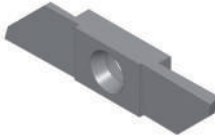
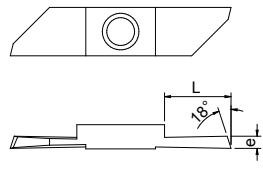
155R	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
		1,5	7,5	155R1,5	✓	✓	✓
		1,8	11	155R1,8	✓	✓	✓
		2,0	11	155R2,0	✓	✓	✓
		2,5	11	155R2,5	✓	✓	✗
		3,0	11	155R3,0	✓	✓	✗

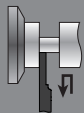
154R	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
		1,5		154R1,5	✗	✓	✗
		2,0		154R2,0	✗	✓	✗
		3,0		154R3,0	✗	✓	✗



Opposite cutting off \varnothing 20 mm
Umgekehrtes Abstechen \varnothing 20 mm
Tronçonnage inversé \varnothing 20 mm

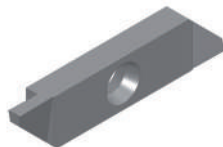
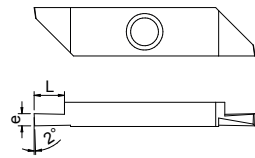
R : Right machining
 R : Bearbeitung rechts
 R : Usinage à droite

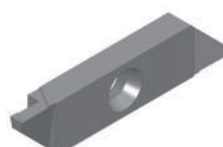
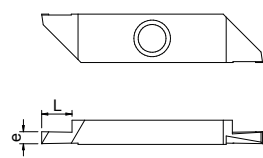
153R	Opposite cutting insert Umgekehrte Abstechplatte Tronçonneur inversé	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TIN
					✓	✗	✗
		1,2	5	153R1,2	✓	✗	✗
		1,5	7,5	153R1,5	✓	✓	✓
		2,0	11	153R2,0	✓	✓	✓
		2,5	11	153R2,5	✓	✗	✓
Use with 1xxL tool-holders Verwendung mit 1xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 1xxL							

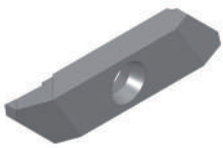
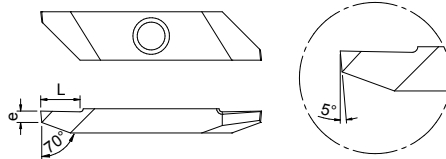


Back turning
Drehen hinter dem Bund
Tournage arrière

R : Right machining
 R : Bearbeitung rechts
 R : Usinage à droite

160R	Back turning insert 2° Drehplatte hinten 2° Touneur arrière 2°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TIN
					✓	✗	✓
		0,8	3	160R0,8	✓	✗	✓
		1,0	3	160R1,0	✓	✗	✗
		1,5	3	160R1,5	✓	✗	✗
		2,0	5	160R2,0	✓	✗	✗
		2,5	5	160R2,5	✓	✗	✗

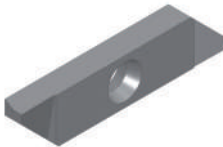
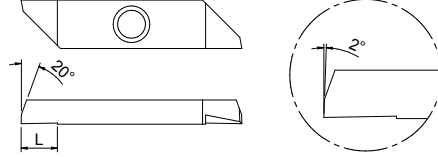
161RP	Back turning insert 0° with «parisian cut» Drehplatte hinten 0° mit «Pariserschliff» Touneur arrière 0° avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TIN
					✓	✓	✗
		1,0	2,5	161RP1,0	✓	✓	✓
		1,2	2,5	161RP1,2	✗	✓	✗
		1,5	3	161RP1,5	✓	✓	✓
		2,0	5	161RP2,0	✓	✓	✓
		2,5	7	161RP2,5	✗	✓	✓
		3,0	7	161RP3,0	✗	✓	✗

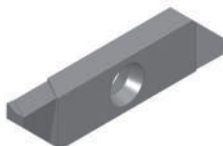
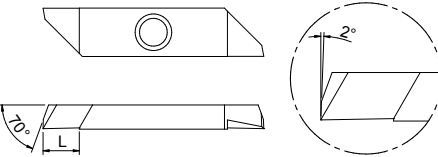
162R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Touneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TIN
					✓	✗	✗
		1,9	7	162R1,9	✓	✗	✗



Front turning
Drehen vorne
Tournage avant

R : Right machining
 R : Bearbeitung rechts
 R : Usinage à droite

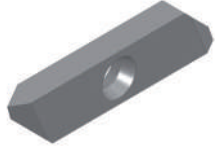
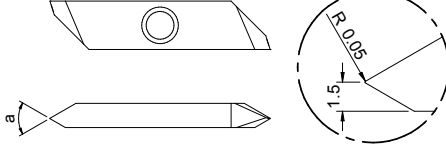
164R	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TIN
		6	164R	✓	✗	✓

165R	Front turning insert with «parisian cut» Drehplatte vorne mit «Pariserschliff» Tourneur avant avec «coupe parisienne»	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TIN
		6	165R	✓	✓	✓




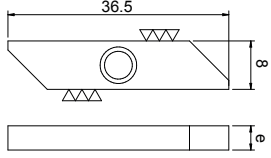
Threading
Gewindestrehlen
Filetage

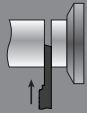
R : Right machining
 R : Bearbeitung rechts
 R : Usinage à droite

180R	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil Fileteur avec profil partiel	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TIN
		60°	180R	✓	✓	✗

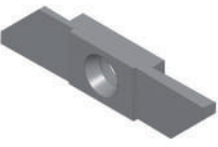
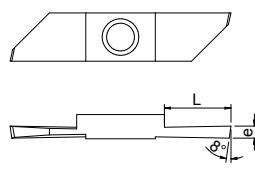
**Blank
Rohling
Ebauche**

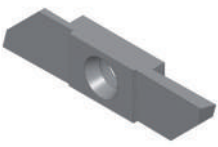
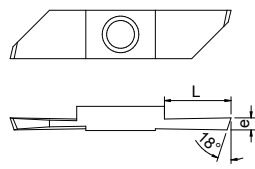
 L : Left machining
 L : Bearbeitung links
 L : Usinage à gauche

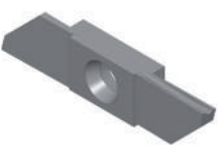
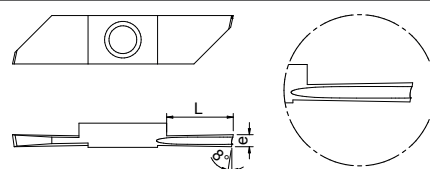
140R/L	Blank insert Rohling Plaquette ébauche	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	B120	B140	TIN
		4,0	140R/L4,0	✓	✗	✗	✓

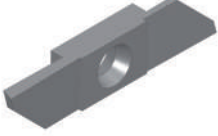
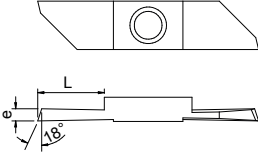

**Cutting off Ø 20 mm
Abstechen Ø 20 mm
Tronçonnage Ø 20 mm**

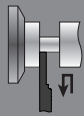
 L : Left machining
 L : Bearbeitung links
 L : Usinage à gauche

150L	Cutting insert 8° Abstechplatte 8° Tronçonneur 8°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TIN
		1,5	9,5	150L1,5	✗	✗	✓
		1,8	11	150L1,8	✓	✗	✗
		2,0	11	150L2,0	✓	✗	✗
		2,5	11	150L2,5	✓	✗	✗
		3,0	11	150L3,0	✓	✗	✗

155L	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TIN
		1,0	5,0	155L1,0	✓	✓	✓
		1,5	7,5	155L1,5	✓	✓	✓
		1,8	9,5	155L1,8	✗	✗	✓
		2,0	11	155L2,0	✓	✓	✓
		2,5	11	155L2,5	✓	✓	✗
		3,0	11	155L3,0	✓	✓	✗

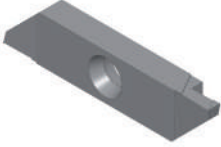
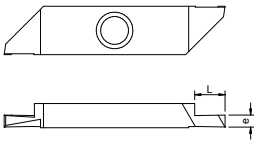
154L	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TIN
		1,5	4	154L1,5	✗	✓	✗
		2,0	5	154L2,0	✓	✓	✗
		2,5	5	154L2,5	✓	✓	✗

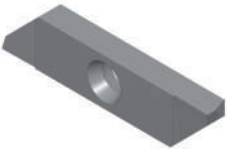
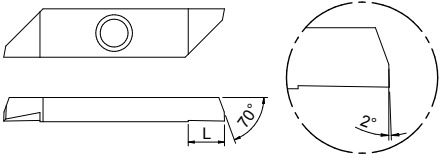
153L	Opposite cutting insert Umgekehrte Abstechplatte Tronçonneur inversé	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
		1,2	7,5	153L1,2	✓	✗	✗
		1,5	7,5	153L1,5	✓	✗	✗
		2,0	11	153L2,0	✓	✗	✗
Use with 1xxL tool-holders Verwendung mit 1xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 1xxL							



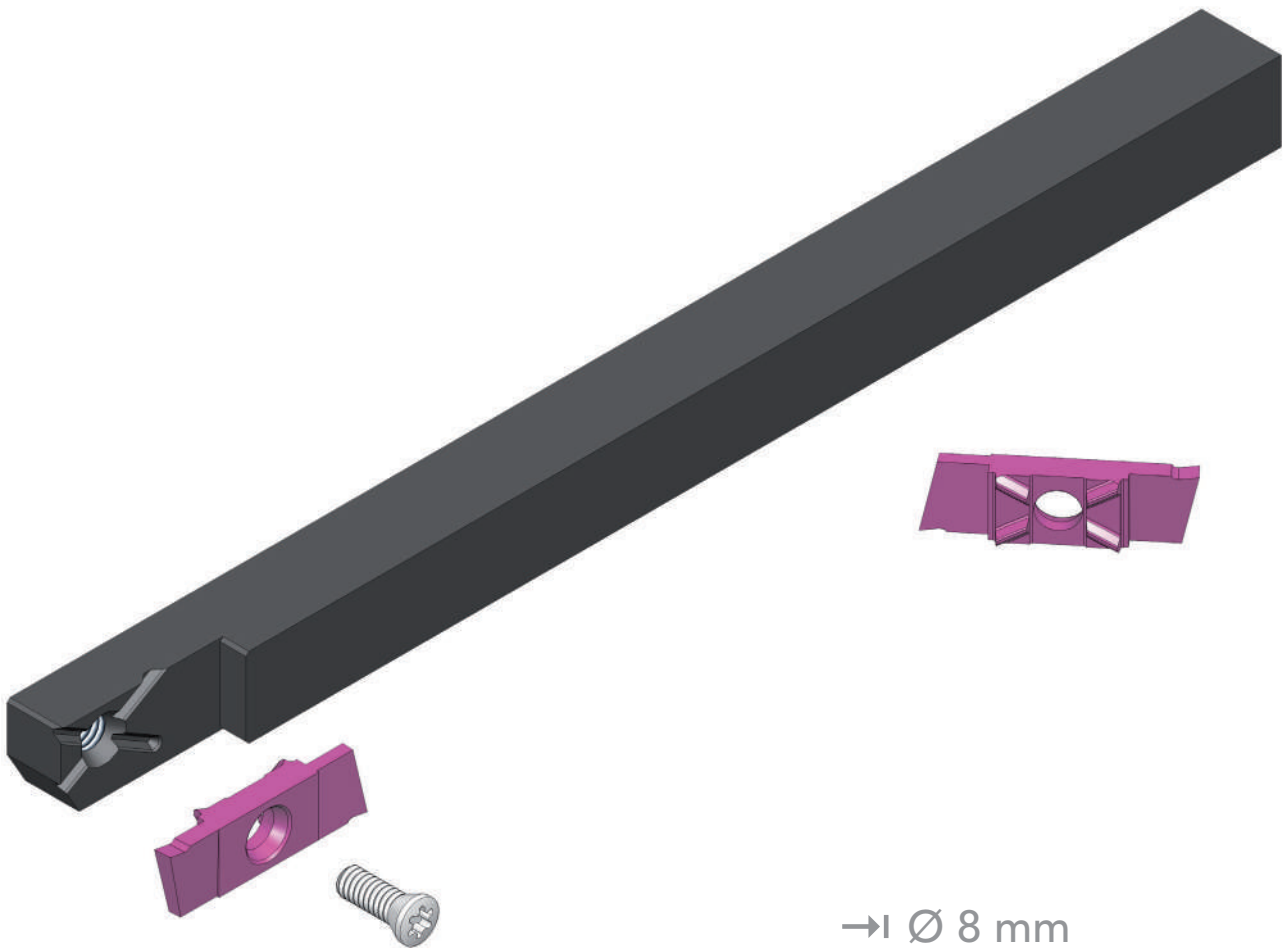
Back turning
 Drehen hinter dem Bund
 Tournage arrière

L : Left machining
 L : Bearbeitung links
 L : Usinage à gauche

161LP	Back turning insert 0° with «parisian cut» Drehplatte hinten 0° mit «Pariserschliff» Tournneur arrière 0° avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
		1,2	3	161LP1,2	✗	✗	✓
		1,5	3	161LP1,5	✗	✓	✗
		1,8	3	161LP1,8	✗	✓	✗
		2,0	5	161LP2,0	✗	✗	✓
		3,0	7	161LP3,0	✗	✓	✗

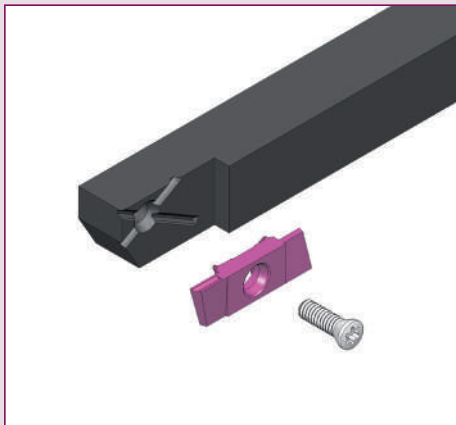
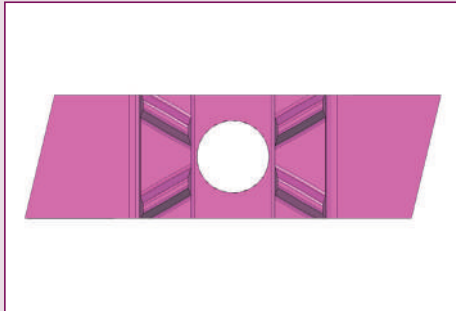
164L	Front turning insert Drehplatte vorne Tournneur avant	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
		6	164L	✗	✗	✓

400 line



→ Ø 8 mm

Presentation of 400 line
Vorstellung der 400 line
Présentation de la 400 line



Advantages of 400 line

- X-Centering technology :
 - Repetitiveness of the cutting edge $\pm 0,01$ mm.
 - Positioning in all axes.
 - Insert turning without having to remove the screw.
 - The screw is free of all radial stress.
- 2 cutting edges available.

Vorteile der 400 line

- X-Centering Technologie.
 - Wiederholgenauigkeit der Schneidkante $\pm 0,01$ mm.
 - Positionierung in allen Achsen.
 - Wenden der Wendeplatte ohne Entfernen der Schraube.
 - Keine radialen Spannungen.
- 2 verfügbare Schneidkanten.

Avantages de la 400 line

- Technologie X-Centering.
 - Répétitivité de l'arête de coupe $\pm 0,01$ mm.
 - Positionnement dans tous les axes.
 - Retournement de la plaquette sans enlever la vis.
 - La vis est libre de toute tension radiale.
- 2 arêtes de coupe.

Coating of inserts

Beschichtung der Wendepplatten

Revêtement des plaquettes

✓ = Available
 ✓ = Verfügbar
 ✓ = Disponible

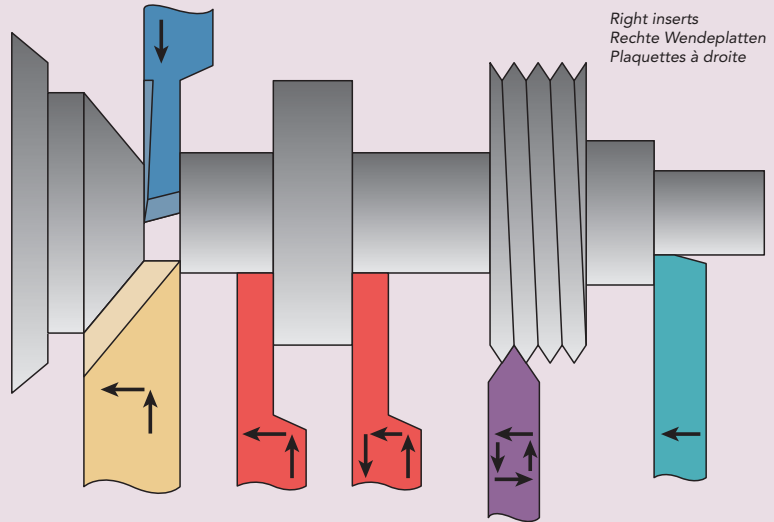
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K12	<p>Without coating K12 carbide Available only for blank inserts.</p> <p>Ohne Beschichtung K12 Hartmetall Nur für Rohling Wendepplatten verfügbar.</p> <p>Sans revêtement Carbure K12 Disponible uniquement pour les plaquettes ébauches.</p>
K18	<p>Without coating K18 carbide Available only for blank inserts.</p> <p>Ohne Beschichtung K18 Hartmetall Nur für Rohling Wendepplatten verfügbar.</p> <p>Sans revêtement Carbure K18 Disponible uniquement pour les plaquettes ébauches.</p>
K20	<p>Without coating K20 carbide. Standard carbide for the 400line.</p> <p>Ohne Beschichtung K20 Hartmetall. Standard Hartmetall für die 400line.</p> <p>Sans revêtement Carbure K20. Carbure standard pour la gamme 400line.</p>
BI40	<p>AlTi(C)N-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTi(C)N-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. <p>Base AlTi(C)N</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI90	<p>AlTiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. <p>Base AlTiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

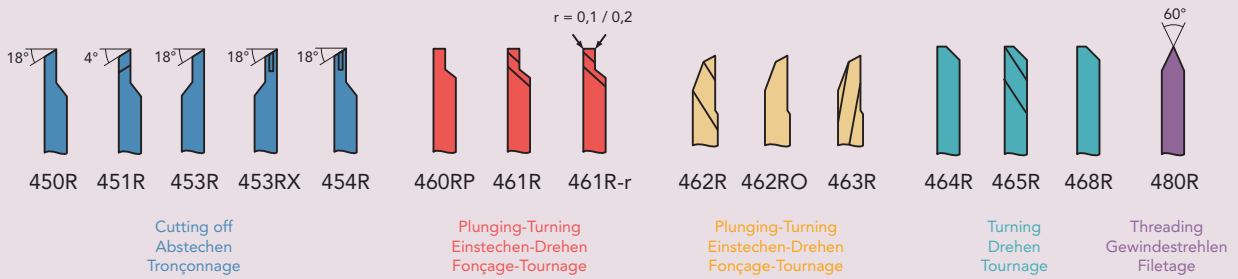
Field of application of 400 line
Anwendungsbereich der 400 line
Champ d'application de la 400 line

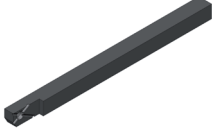
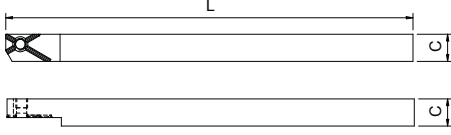
Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum
Ø 8 mm

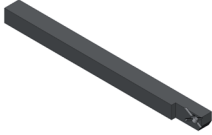
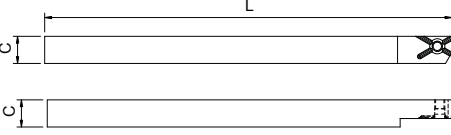
Maximum turning
Maximale Spantiefe
Tournage maximum
ap 2 mm

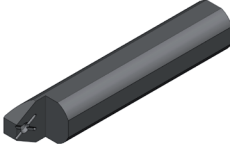



Right inserts
Rechte Wendeplatten
Plaquettes à droite




4xxR	Right tool-holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7 x 7	120	407R
		8 x 8	120	408R
		8 x 8	100	408R-100
		10 x 10	120	410R
		12 x 12	120	412R
		16 x 16	120	416R
		9,52 x 9,52 (3/8")	120	4952R
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	4127R

4xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		6 x 6	120	406L
		7 x 7	120	407L
		8 x 8	120	408L
		10 x 10	120	410L
		12 x 12	120	412L
		16 x 16	120	416L
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	4127L


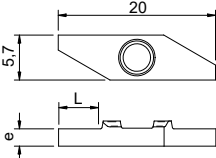
Turning tool holders for counter-operation Drehwerkzeughalter zur Rückseitenbearbeitung Porte-outils de tournage pour contre-opération	
	<p>See the «Cylindrical turning tool holders» documentation for further information. Siehe die «Zylindrische Drehwerkzeughalter» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils de tournage cylindriques» pour plus d'informations.</p>

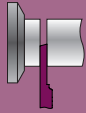
001-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 8	001-1

001-4	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,0 x 7,5	001-4

**Blank
Rohling
Ebauche**


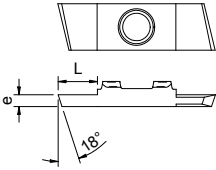
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

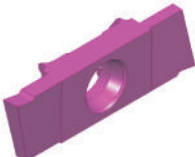
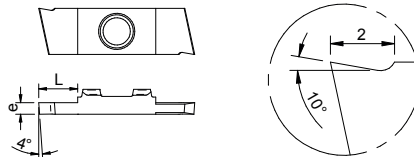
440R	Blank insert Rohling Plaquette ébauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K12	K18	K20	BI40	BI90
		0,7	2,5	440R0,7	✓	✓	✓	✓	✓
		1,2	3,0	440R1,2	✓	✓	✓	✓	✓
		1,5	4,0	440R1,5	✓	✓	✓	✓	✓
		1,7	5,0	440R1,7	✓	✓	✓	✓	✓
		2,2	—	440R2,2	✓	✓	✓	✓	✓


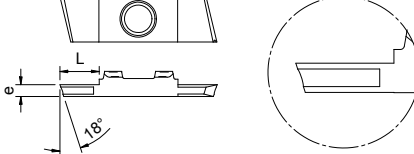


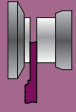
**Guide bush cut off \varnothing 8 mm
Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 8 mm
Tronçonnage côté canon \varnothing 8 mm**

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

450R	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,5	3,0	450R0,5	✓	✓
		0,7	4,0	450R0,7	✓	✓
		0,8	4,0	450R0,8	✓	✓
		1,0	4,0	450R1,0	✓	✓
		1,2	5,0	450R1,2	✓	✓
		1,5	5,0	450R1,5	✓	✓
		2,0	5,0	450R2,0	✓	✓


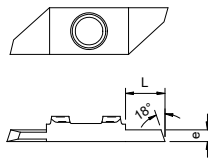
451R	Cutting insert with chip breaker Abstechplatte mit Spanbrecher Tronçonneur avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,0	4,0	451R1,0	✓
		1,2	4,0	451R1,2	✓
		1,5	4,0	451R1,5	✓


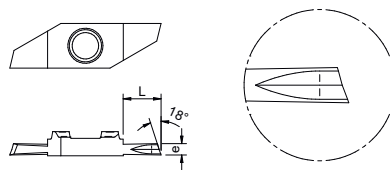
454R	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,8	4,0	454R0,8	✓	✓
		1,0	4,0	454R1,0	✓	✓
		1,2	5,0	454R1,2	✓	✓
		1,5	5,0	454R1,5	✓	✓
		1,8	5,0	454R1,8	✓	✓
		2,0	5,0	454R2,0	✓	✓

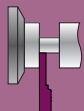


Sub spindle cut off \varnothing 8 mm
 Abstechen an der Abgreifzange \varnothing 8 mm
 Tronçonnage côte prise de pièce \varnothing 8 mm

R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite


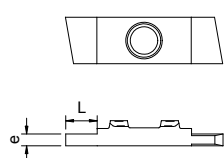
453R	Opposite cutting insert 18° Umgekehrte Abstechplatte 18° Tronçonneur inversé 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
					✓	✓
		0,5	3,0	453R0,5	✓	✓
		0,8	4,0	453R0,8	✓	✓
		1,0	4,0	453R1,0	✓	✓
		1,2	5,0	453R1,2	✓	✓
		1,5	5,0	453R1,5	✓	✓
		2,0	5,0	453R2,0	✓	✓
Use with 4xxL tool holders Verwendung mit 4xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 4xxL						


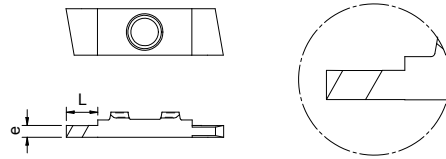
453RX	Opposite cutting insert 18° with chip roller Umgekehrte Abstechplatte 18° mit Spanroller Tronçonneur inversé 18° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
					✓
		0,8	4,0	453R0,8	✓
		1,2	5,0	453R1,2	✓
		1,5	5,0	453R1,5	✓
Use with 4xxL tool holders Verwendung mit 4xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 4xxL					

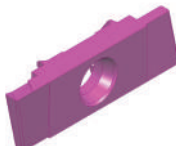
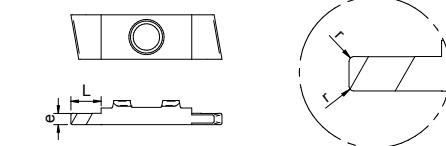



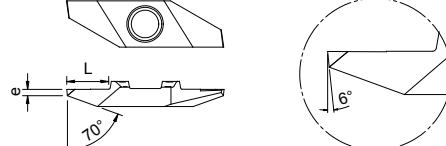
Back turning
 Drehen hinter dem Bund
 Tournage arrière


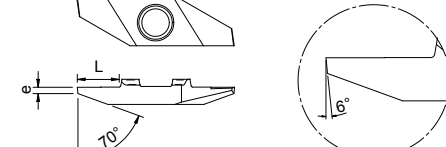
R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite


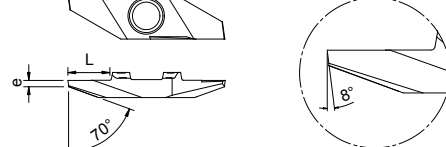
460RP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° Tourneur arrière 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
					✓	✓
		0,4	2,0	460RP0,4	✓	✓
		0,5	2,0	460RP0,5	✓	✓
		0,6	2,0	460RP0,6	✓	✓
		0,7	2,0	460RP0,7	✓	✓
		0,8	2,0	460RP0,8	✓	✓
		1,0	2,0	460RP1,0	✓	✓
		1,2	3,0	460RP1,2	✓	✓
		1,5	3,0	460RP1,5	✓	✓
		2,0	4,0	460RP2,0	✓	✓

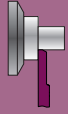
461R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»			Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		e	L			
		0,5	1,5	461R0,5	✓	
		0,6	1,5	461R0,6	✓	✓
		0,7	1,5	461R0,7	✓	
		0,8	1,7	461R0,8	✓	✓
		0,9	1,7	461R0,9	✓	
		1,0	1,7	461R1,0	✓	✓
		1,2	2,0	461R1,2	✓	✓
		1,5	3,0	461R1,5	✓	✓
		2,0	3,5	461R2,0	✓	✓

461R - r	Back turning insert with «parisian cut» and radius Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» und Radius Tourneur arrière avec «coupe parisienne» et rayon				Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		e	L	r		
		1,0	1,7	0,1	461R1,0 - r - 0,1	✓
		1,3	2,5	0,1	461R1,3 - r - 0,1	✓
		1,5	3,0	0,1	461R1,5 - r - 0,1	✓
		1,5	3,0	0,2	461R1,5 - r - 0,2	✓

462R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»			Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		e	L		
		0,5	3,0	462R0,5	✓
		0,8	3,0	462R0,8	✓


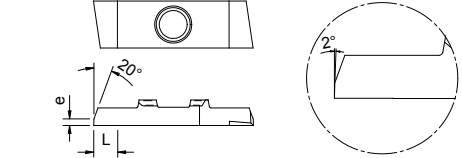
462RO	Back turning insert Drehplatte hinten Tourneur arrière			Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		e	L			
		0,2	3,0	462RO0,2	✓	✓
		0,3	3,0	462RO0,3	✓	✓
		0,5	3,0	462RO0,5	✓	✓


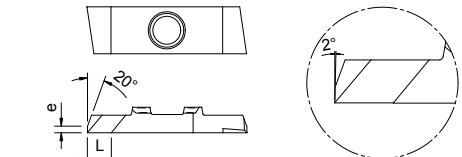
463R	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher Tourneur arrière avec brise-copeau			Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		e	L			
		0,5	4,0	463R0,5	✓	✓


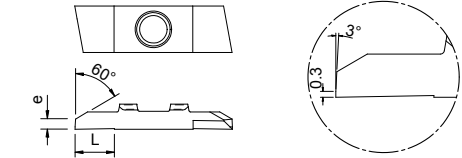


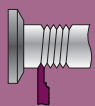
Front turning Drehen vorne Tournage avant

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

464R	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,8	5,0	464R	✓	✓


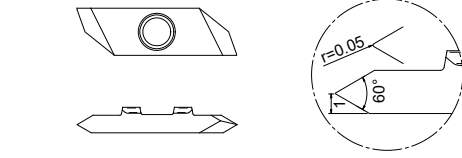
465R	Front turning insert with «parisian cut» Drehplatte vorne mit «Pariserschliff» Tourneur avant avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,8	5,0	465R	✓	✓

468R	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		5,0	468R	✓	✓



Threading Gewindestrehlen Filetage

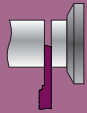
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

480R	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil Fileteur avec profil partiel	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		480R - 60° -	✓	✓

**Blank
Rohling
Ebauche**

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

440L	Blank insert Rohling Plaque ébauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K12	K18	K20	BI40	BI90
		1,2	3,0	440L1,2	✓	✓	✓	✓	✓
		1,7	5,0	440L1,7	✓	✓	✓	✓	✓
		2,2	—	440L2,2	✓	✓	✓	✓	✓

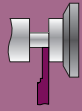


**Guide bush cut off Ø 8 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 8 mm
Tronçonnage côté canon Ø 8 mm**

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche


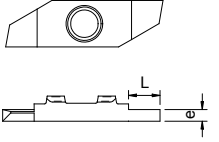

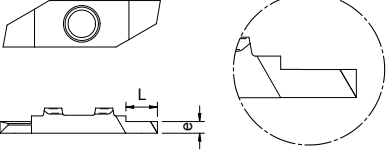

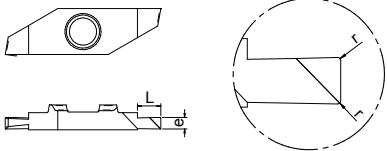

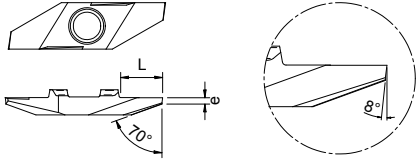
450L	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	4,0	450L1,0	✓	✓
		1,2	5,0	450L1,2	✓	✓
		1,5	5,0	450L1,5	✓	✓
		1,8	5,0	450L1,8	✓	✓
		2,0	5,0	450L2,0	✓	✓

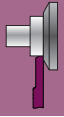
454L	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,2	5,0	454L1,2	✓	✓
		1,5	5,0	454L1,5	✓	✓
		1,8	5,0	454L1,8	✓	✓
		2,0	5,0	454L2,0	✓	✓



Back turning
Drehen hinter dem Bund
Tournage arrière


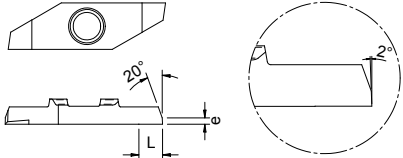
L : Left machining
 L : Linke Bearbeitung
 L : Usinage à gauche

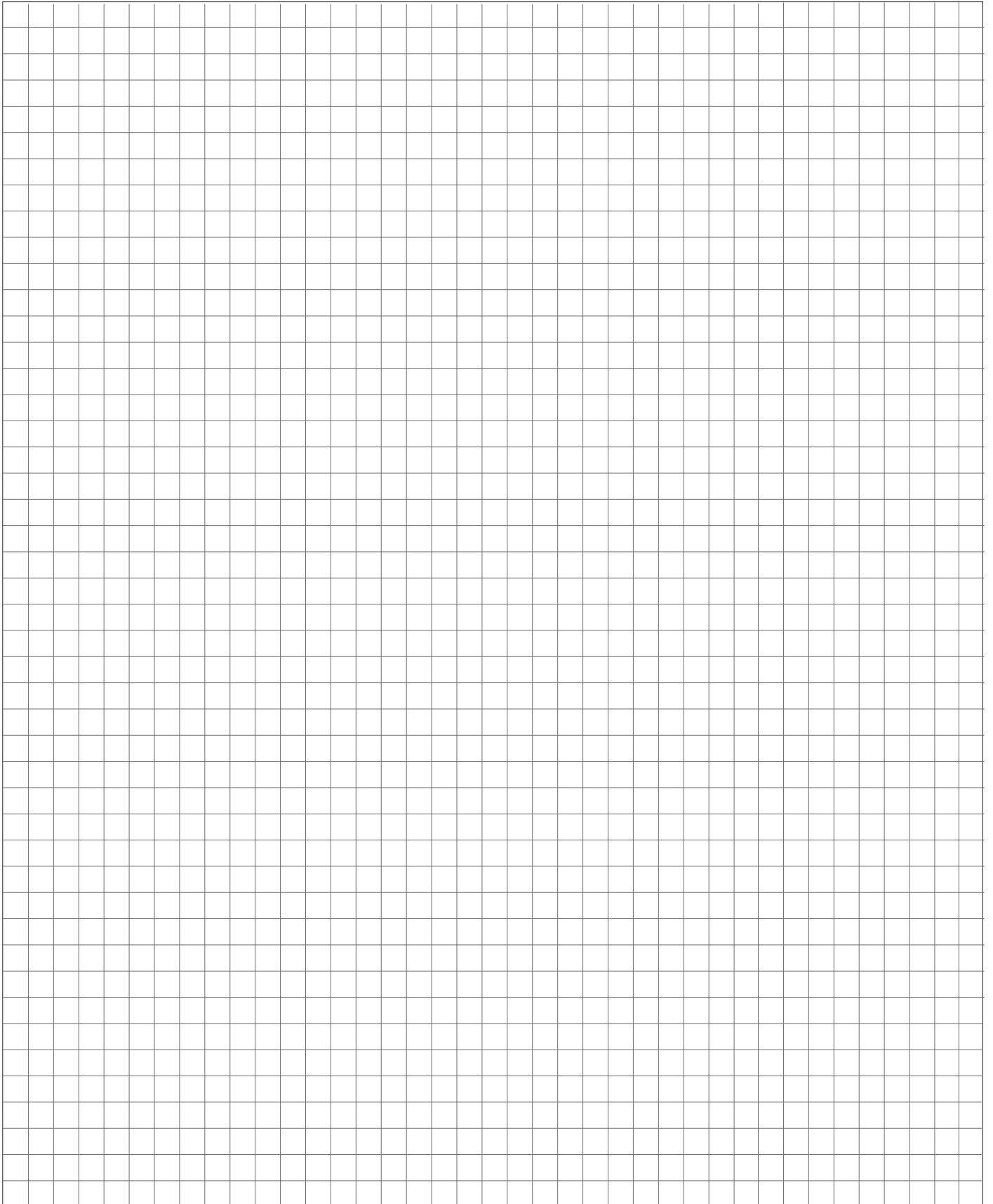
460LP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° Tourneur arrière 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,4	2,0	460LP0,4	✓	
		0,5	2,0	460LP0,5	✓	
		0,6	2,0	460LP0,6	✓	
		0,8	2,0	460LP0,8	✓	
		1,0	2,0	460LP1,0	✓	✓
		1,2	3,0	460LP1,2	✓	
		1,5	3,0	460LP1,5	✓	
		2,0	4,0	460LP2,0	✓	
461L	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tournneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,7	1,5	461L0,7		✓
		1,0	1,7	461L1,0	✓	✓
		1,2	2,0	461L1,2	✓	✓
		1,5	3,0	461L1,5	✓	
		2,0	3,5	461L2,0	✓	
		461L - r	Back turning insert with «parisian cut» and radius Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» und Radien Tournneur arrière avec «coupe parisienne» et rayons	e	L	r
		1,0	1,7	0,1	461L1,0 - r 0,1 -	✓
		1,2	2,0	0,1	461L1,2 - r 0,1 -	✓
		1,3	2,5	0,1	461L1,3 - r 0,1 -	✓
		1,5	3,0	0,1	461L1,5 - r 0,1 -	✓
		1,6	3,0	0,1	461L1,6 - r 0,1 -	✓
		463L	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher Tournneur arrière avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		0,5	4,0	463L0,5	✓	✓



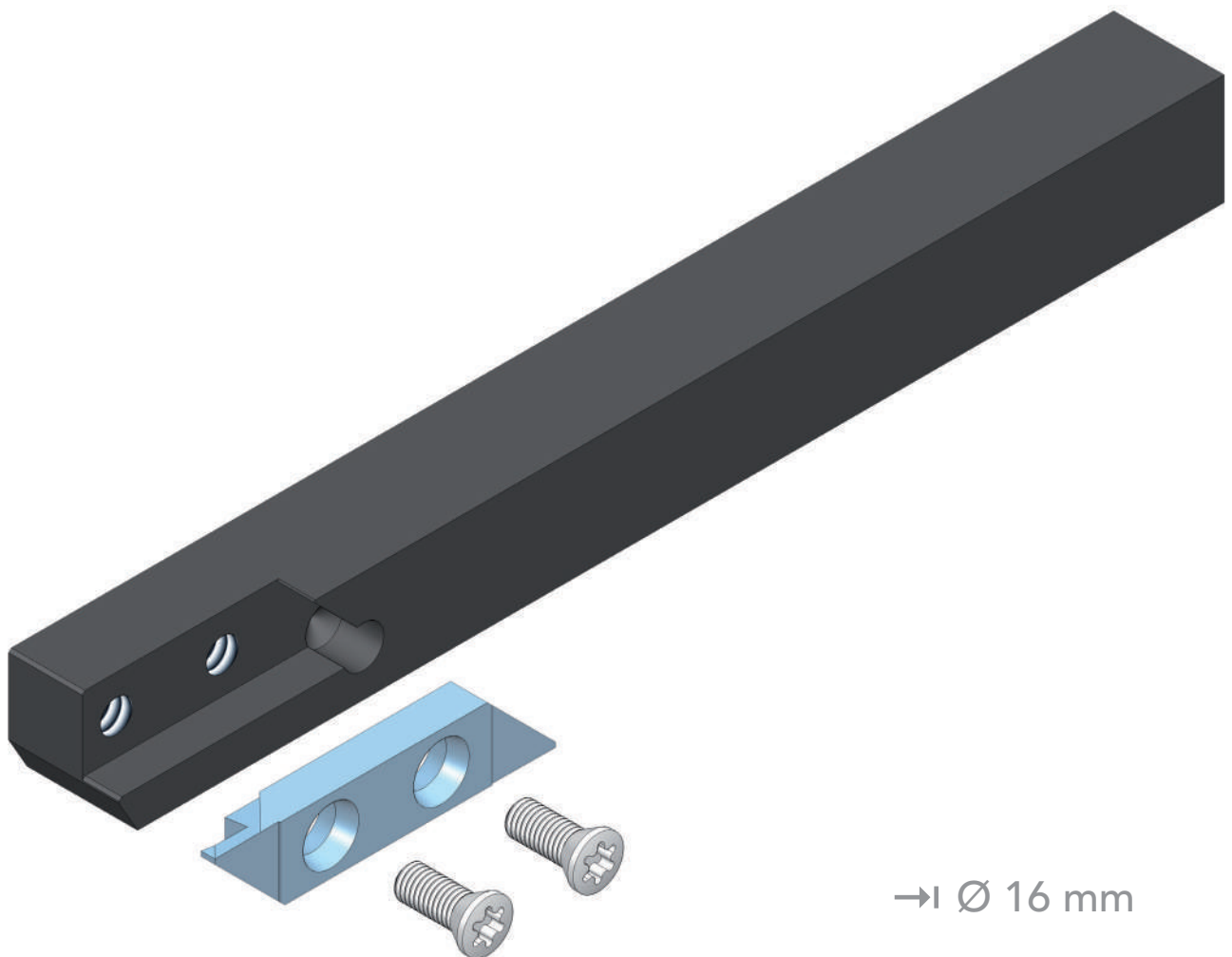
Front turning
Drehen vor dem Bund
Tournage avant

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

464L	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,8	5,0	464L	✓	✓



700 line




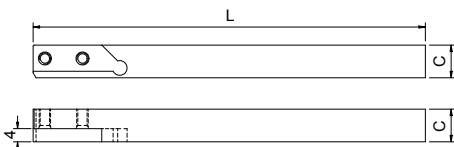

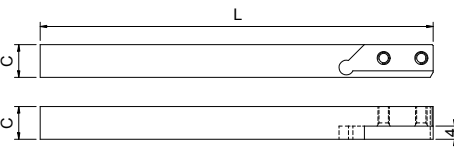
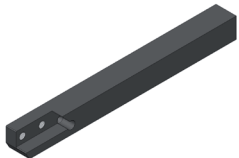


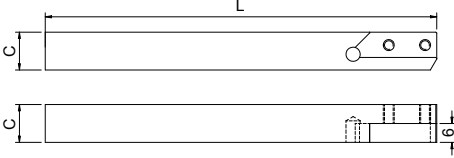
Coating of inserts


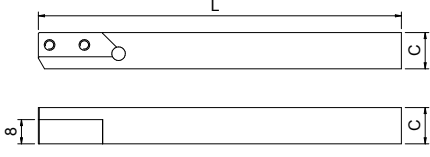

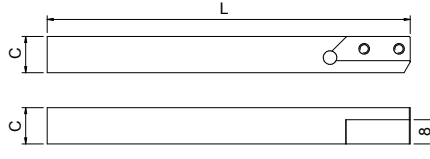



Beschichtung der Wendepplatten

Revêtement des plaquettes

✓ = Available
 ✓ = Verfügbar
 ✓ = Disponible

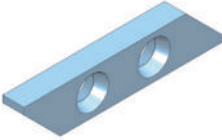
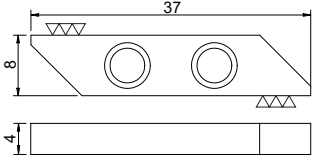
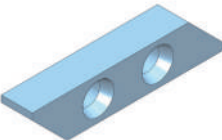
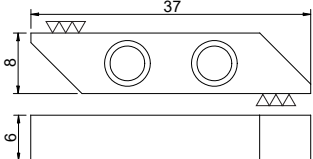
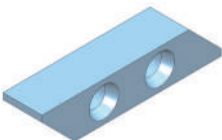
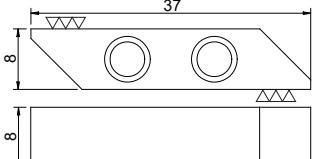
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K20	<p>Without coating K20 carbide</p> <p>Ohne Beschichtung K20 Hartmetall</p> <p>Sans revêtement Carbure K20</p>
BI90	<p>AlTiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. <p>Base AlTiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
TiN	<p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. <p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. <p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel.

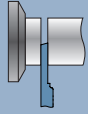
100BH3-1xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	100BH3-110R
		12 x 12	120	100BH3-112R
		14 x 14	150	100BH3-114R
		16 x 16	120	100BH3-116R
		20 x 20	120	100BH3-120R
		25 x 25	100	100BH3-125R
100BH3-1xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	100BH3-110L
		12 x 12	120	100BH3-112L
		14 x 14	150	100BH3-114L
		16 x 16	120	100BH3-116L
		20 x 20	120	100BH3-120L
		25 x 25	100	100BH3-125L
100BH3-1xxR-6	Right tool holder for 6 mm inserts Werkzeughalter rechts für 6 mm Wendeplatten Porte-outil à droite pour plaquettes 6 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	100BH3-110R-6
		12 x 12	120	100BH3-112R-6
		16 x 16	120	100BH3-116R-6
		20 x 20	120	100BH3-120R-6
				Use only with 715R/L-6 inserts Verwendung nur mit 715R/L-6 Wendeplatten Utilisation uniquement avec les plaquettes 715R/L-6
100BH3-1xxL-6	Left tool holder for 6 mm inserts Werkzeughalter links für 6 mm Wendeplatten Porte-outil à gauche pour plaquettes 6 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	100BH3-112L-6
		16 x 16	120	100BH3-116L-6
		20 x 20	120	100BH3-120L-6
		25 x 25	120	100BH3-125L-6
				Use only with 715R/L-6 inserts Verwendung nur mit 715R/L-6 Wendeplatten Utilisation uniquement avec les plaquettes 715R/L-6

100BH3-1xxR-8 	Right tool holder for 8 mm inserts Werkzeughalter rechts für 8 mm Wendepplatten Porte-outil à droite pour plaquettes 8 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	100BH3-112R-8
		16 x 16	120	100BH3-116R-8
		20 x 20	120	100BH3-120R-8
<i>Use only with 715R/L-8 inserts</i> <i>Verwendung nur mit 715R/L-8 Wendepplatten</i> <i>Utilisation uniquement avec les plaquettes 715R/L-8</i>				
100BH3-1xxL-8 	Left tool holder for 8 mm inserts Werkzeughalter links für 8 mm Wendepplatten Porte-outil à gauche pour plaquettes 8 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	100BH3-112L-8
		16 x 16	120	100BH3-116L-8
		<i>Use only with 715R/L-8 inserts</i> <i>Verwendung nur mit 715R/L-8 Wendepplatten</i> <i>Utilisation uniquement avec les plaquettes 715R/L-8</i>		
100-1 	Key Schlüssel Clé			Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15			100-1
100-2 	Screw for standard tool holders 100BH3-1xxR and 100BH3-1xxL Schraube für standard Werkzeughalter 100BH3-1xxR und 100BH3-1xxL Vis pour porte-outil standard 100BH3-1xxR et 100BH3-1xxL			Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 9			100-2
001-11 	Screw for tool holders 100BH3-1xxR-6 , 100BH3-1xxL-6 , 100BH3-1xxR-8 and 100BH3-1xxL-8 Schraube für Werkzeughalter 100BH3-1xxR-6 , 100BH3-1xxL-6 , 100BH3-1xxR-8 und 100BH3-1xxL-8 Vis pour porte-outils 100BH3-1xxR-6 , 100BH3-1xxL-6 , 100BH3-1xxR-8 et 100BH3-1xxL-8			Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 11,5			001-11

**Blank
Rohling
Ebauche**

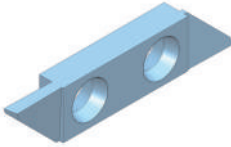
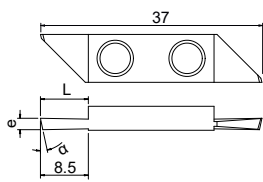
 L/R : Left or right machining
 L/R : Linke oder rechte Bearbeitung
 L/R : Usinage à gauche ou à droite

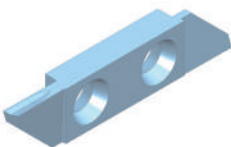
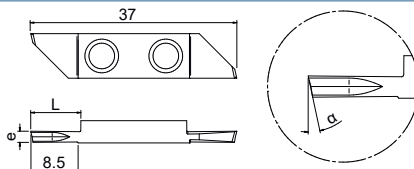
715R/L 4 mm	Standard blank insert 4 mm (left and right) Standard Rohling 4 mm (links und rechts) Plaquette ébauche standard 4 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20
		715R/L <i>Use with 100BH3-1xxL or 100BH3-1xxR tool holders</i> <i>Verwendung mit 100BH3-1xxL oder 100BH3-1xxR W.-halter</i> <i>Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL ou 100BH3-1xxR</i>	✓
715R/L-6 6 mm	Blank insert 6 mm (left and right) Rohling 6 mm (links und rechts) Plaquette ébauche 6 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20
		715R/L-6 <i>Use with 100BH3-1xxL-6 or 100BH3-1xxR-6 tool holders</i> <i>Verwendung mit 100BH3-1xxL-6 oder 100BH3-1xxR-6 W.-halter</i> <i>Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL-6 ou 100BH3-1xxR-6</i>	✓
715R/L-8 8 mm	Blank insert 8 mm (left and right) Rohling 8 mm (links und rechts) Plaquette ébauche 8 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20
		715R/L-8 <i>Use with 100BH3-1xxL-8 or 100BH3-1xxR-8 tool holders</i> <i>Verwendung mit 100BH3-1xxL-8 oder 100BH3-1xxR-8 W.-halter</i> <i>Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL-8 ou 100BH3-1xxR-8</i>	✓

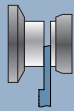


Guide bush cut off \varnothing 16 mm
Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 16 mm
Tronçonnage côté canon \varnothing 16 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

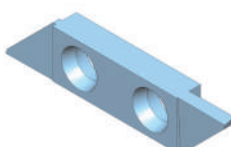
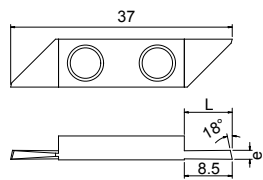
718Ra	Cutting insert Abstechplatte Tronçonneur	e	L	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi90	TiN
		1,0	7,0	18°	718Ra1,0	✓	✓
		1,2	7,0	18°	718Ra1,2	✓	✓
		1,5	8,0	18°	718Ra1,5	✓	✓
		1,8	8,0	18°	718Ra1,8	✓	✓
		2,0	8,0	12°	718Ra2,0	✓	✓
		2,5	8,0	12°	718Ra2,5	✓	✓
		3,0	8,0	12°	718Ra3,0	✓	✓

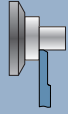
718RRC	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi90	TiN
		1,5	7,0	18°	718RRC1,5	✓	✓
		2,0	9,0	12°	718RRC2,0	✓	✓
		2,5	9,0	12°	718RRC2,5	✓	✓
		3,0	9,0	12°	718RRC3,0	✓	✓



Sub spindle cut off \varnothing 16 mm
Abstechen an der Abgreifzange \varnothing 16 mm
Tronçonnage côté prise de pièce \varnothing 16 mm

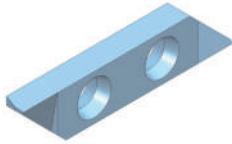
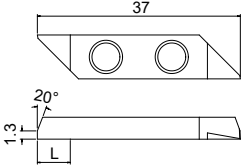
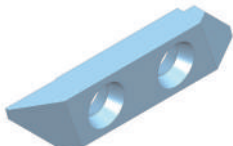
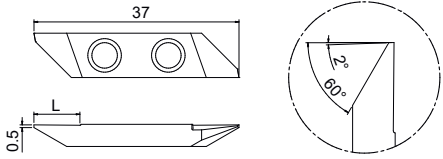
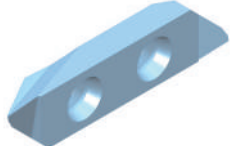
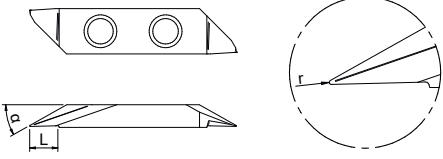
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

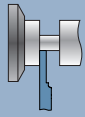
718La-op	Opposite cutting insert 18° Umgekehrte Abstechplatte 18° Tronçonneur inversé 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi90	TiN
		1,0	6,0	718La-op-1,0 - 18° -	✓	
		1,2	7,0	718La-op-1,2 - 18° -	✓	✓
		1,5	8,0	718La-op-1,5 - 18° -	✓	✓
		1,8	8,0	718La-op-1,8 - 18° -	✓	✓
		2,0	8,0	718La-op-2,0 - 18° -	✓	✓
		2,5	8,0	718La-op-2,5 - 18° -	✓	✓
		3,0	8,0	718La-op-3,0 - 18° -	✓	✓
<p>Use with 100BH3-1xxL tool holders Verwendung mit 100BH3-1xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL</p>						



Front turning
 Drehen vor dem Bund
 Tournage avant

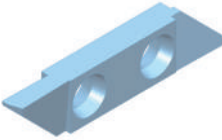
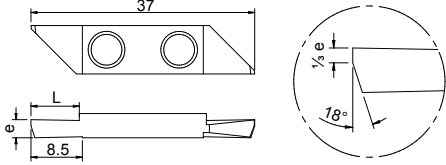
R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite

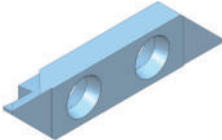
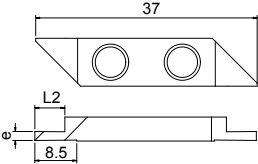
716Ra	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN	
		8,5	716Ra	✓	✓	
716Ra0,5	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN	
		8,5	716Ra0,5	✓	✓	
767R - 29° - r	Front turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte vorne 29° mit Spanbrecher und Radius Tourneur avant 29° avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		6,5	29°	0,08	767R - 29° - r 0,08 -	✓
		6,5	29°	0,15	767R - 29° - r 0,15 -	✓

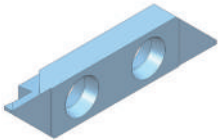
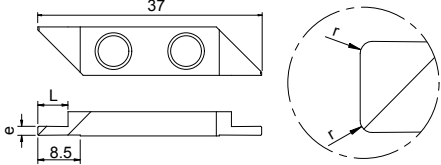


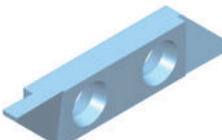
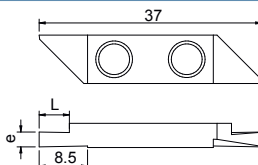
Back turning
Drehen hinten
Tournage arrière

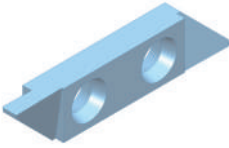
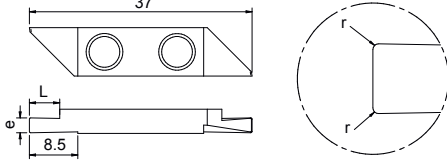
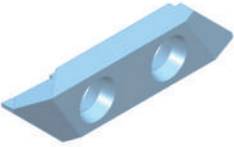
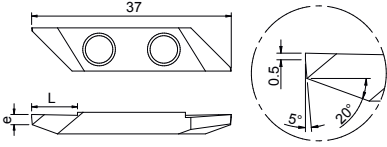
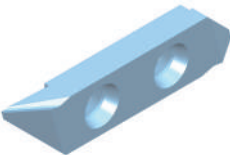
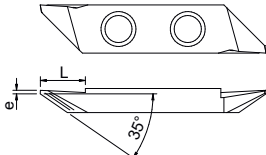
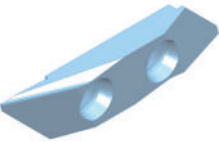
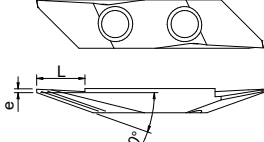
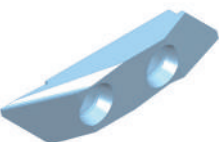
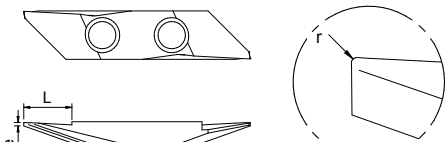
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

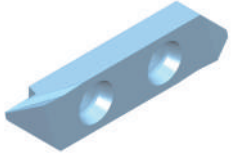
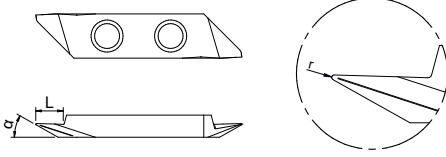
717Ra	Back turning Hinten Drehplatte Tourneur arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,0	5,0	717Ra1,0	✓
		1,5	5,0	717Ra1,5	✓
		2,0	6,0	717Ra2,0	✓
		2,5	8,0	717Ra2,5	✓
		3,0	8,0	717Ra3,0	✓

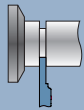
717RaX	Back turning insert with «parisian cut» Hinten Drehplatte mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		0,5	2,0	717RaX0,5	✓	✓
		0,8	2,0	717RaX0,8	✓	✓
		1,0	3,0	717RaX1,0	✓	✓
		1,5	4,0	717RaX1,5	✓	✓
		2,0	5,0	717RaX2,0	✓	✓
		2,5	5,0	717RaX2,5	✓	✓
		3,0	6,0	717RaX3,0	✓	✓
		3,9	6,0	717RaX3,9	✓	✓

717RaX - r	Back turning insert with «parisian cut» and radius Hinten Drehplatte mit «Pariserschliff» und Radius Tourneur arrière avec «coupe parisienne» et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		1,0	3,0	0,1	717RaX1,0 - r 0,1 -	✓	✓
		1,0	3,0	0,2	717RaX1,0 - r 0,2 -	✓	✓
		1,5	4,0	0,1	717RaX1,5 - r 0,1 -	✓	✓
		1,5	4,0	0,2	717RaX1,5 - r 0,2 -	✓	✓
		2,0	5,0	0,1	717RaX2,0 - r 0,1 -	✓	✓
		2,0	5,0	0,2	717RaX2,0 - r 0,2 -	✓	✓
		2,0	5,0	0,4	717RaX2,0 - r 0,4 -	✓	✓
		2,5	5,0	0,1	717RaX2,5 - r 0,1 -	✓	✓
		2,5	5,0	0,2	717RaX2,5 - r 0,2 -	✓	✓
		2,5	5,0	0,4	717RaX2,5 - r 0,4 -	✓	✓
		3,0	6,0	0,1	717RaX3,0 - r 0,1 -	✓	✓
		3,0	6,0	0,2	717RaX3,0 - r 0,2 -	✓	✓
		3,0	6,0	0,4	717RaX3,0 - r 0,4 -	✓	✓

717RO	Back turning insert Hinten Drehplatte Tourneur arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		1,0	4,0	717RO1,0	✓	✓
		1,5	4,0	717RO1,5	✓	✓
		2,0	5,0	717RO2,0	✓	✓
		2,5	5,0	717RO2,5	✓	✓
		3,0	6,0	717RO3,0	✓	✓

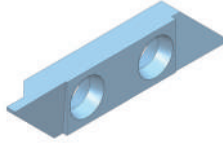
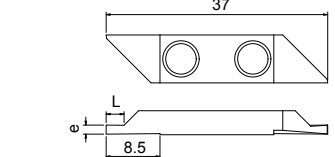
717RO - r		Back turning insert with radius Hinten Drehplatte mit Radien Tourneur arrière avec rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
			1,0	4,0	0,1	717RO1,0 - r 0,1	✓	✓
			1,5	4,0	0,1	717RO1,5 - r 0,1	✓	✓
			1,5	4,0	0,2	717RO1,5 - r 0,2	✓	✓
			2,0	5,0	0,1	717RO2,0 - r 0,1	✓	✓
			2,0	5,0	0,2	717RO2,0 - r 0,2	✓	✓
			2,5	5,0	0,1	717RO2,5 - r 0,1	✓	✓
			2,5	5,0	0,2	717RO2,5 - r 0,2	✓	✓
			3,0	6,0	0,2	717RO3,0 - r 0,2	✓	✓
719RaX		Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L		Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
			1,9	8,5		719RaX	✓	✓
763R		Back turning insert 35° with chip roller Drehplatte hinten 35° mit Spanroller Tourneur arrière 35° avec roule-copeau	e	L		Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	
			0,6	7,5		763R0,6		✓
763Rb		Back turning insert 20° with chip roller Drehplatte hinten 20° mit Spanroller Tourneur arrière 20° avec roule-copeau	e	L		Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	
			0,6	7,5		763Rb0,6 - 20° -		✓
763Rb - r		Back turning insert 20° with chip roller and radius Drehplatte hinten 20° mit Spanroller und Radius Tourneur arrière 20° avec roule-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	
			0,6	7,5	0,05	763Rb0,6 - 20° - r 0,05		✓

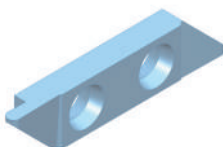
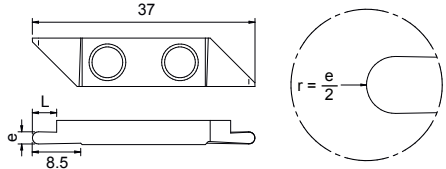
763R - 29° - r	Back turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte hinten 29° mit Spanbrecher und Radius Touneur arrière 29° avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		6,5	29°	0,08	763R - 29° - r 0,08 -	✓
		6,5	29°	0,15	763R - 29° - r 0,15 -	✓

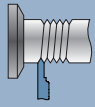


Grooving
Einstecken
Rainurage

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

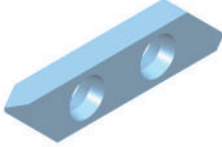
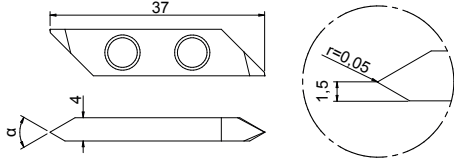
752R	Grooving insert Einstechplatte Plaque de rainurage	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TiN
		0,3	1,5	752R0,3	✓	
		0,4	1,5	752R0,4	✓	
		0,45	2,0	752R0,45	✓	
		0,5	2,0	752R0,5	✓	
		0,55	2,0	752R0,55	✓	
		0,6	2,0	752R0,6	✓	
		0,65	2,0	752R0,65	✓	✓
		0,7	2,0	752R0,7	✓	
		0,75	2,0	752R0,75	✓	
		0,8	2,0	752R0,8	✓	
		0,9	2,5	752R0,9	✓	
		0,95	2,5	752R0,95	✓	
		1,0	3,5	752R1,0	✓	
		1,1	3,5	752R1,1	✓	
		1,2	3,5	752R1,2	✓	
1,3	3,5	752R1,3	✓			
1,5	4,0	752R1,5	✓			
2,0	4,0	752R2,0	✓			

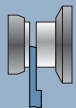
771R	Grooving insert with radius Einstechplatte mit Radius Plaque de rainurage avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		0,5	2,0	0,25	771R0,5 - r 0,25	✓
		0,7	3,0	0,35	771R0,7 - r 0,35	✓
		0,8	3,0	0,4	771R0,8 - r 0,4	✓
		1,0	4,0	0,5	771R1,0 - r 0,5	✓
		2,0	6,0	1,0	771R2,0 - r 1,0	✓



Threading
Gewindestrehlen
Filetage

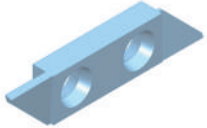
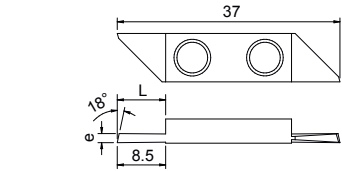
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

753Ra	Threading Gewindestrehlen Filetage	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		55°	753Ra - 55° -	✓	✓
		60°	753Ra - 60° -	✓	
		90°	753Ra - 90° -	✓	



Sub spindle cut off \varnothing 16 mm
Abstechen an der Abgreifzange \varnothing 16 mm
Tronçonnage côte prise de pièce \varnothing 16 mm

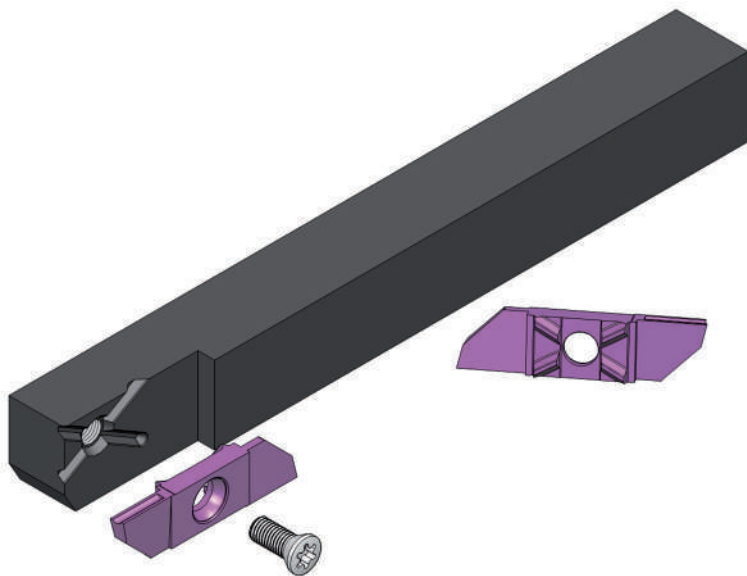
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

718Ra-op	Opposite cutting insert 18° Umgekehrte Abstechplatte 18° Tronçonneur inversé 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	TIN
		1,5	8,0	718Ra-op-1,5	✓	✓
		2,0	8,0	718Ra-op-2,0	✓	✓
		2,5	8,0	718Ra-op-2,5	✓	✓
<p>Use with 100BH3-1xxR tool holders Verwendung mit 100BH3-1xxR Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxR</p>						

Other geometries available on request
Andere Geometrien auf Anfrage erhältlich
Autres géométries disponibles sur demande



800 line



800

Inserts for 10x10, 12x12, 16x16 mm section tool holders.

Wendeplatten für Werkzeughalter mit Querschnitt 10x10, 12x12, 16x16 mm

Plaquettes pour porte-outils de section 10x10, 12x12, 16x16 mm.

→ Ø 18 mm

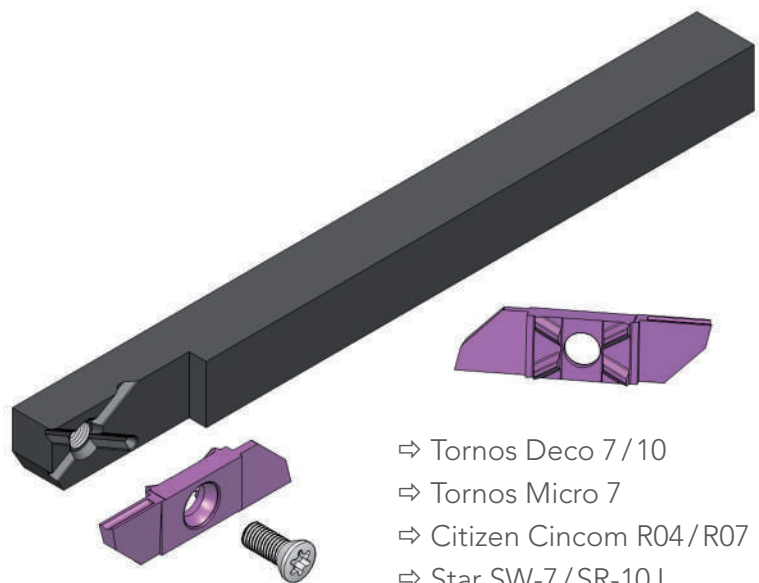
800-8

Cut off inserts (height 7,9 mm) only for 8x8 mm section tool holders.

Abstechplatten (Höhe 7,9 mm) nur für Werkzeughalter mit Querschnitt 8x8 mm.

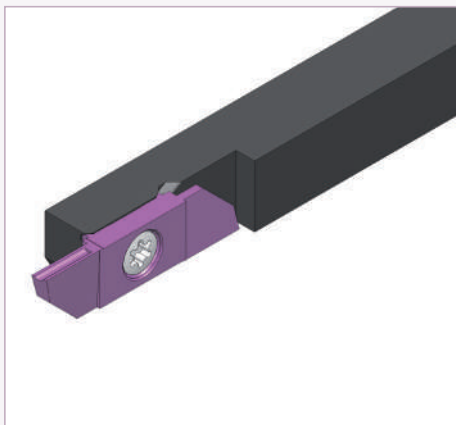
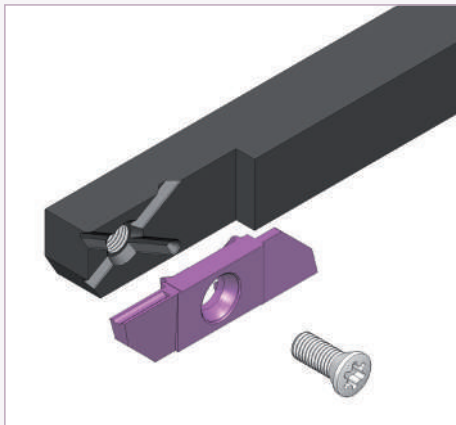
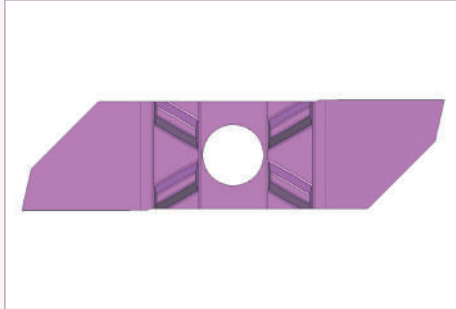
Plaquettes de tronçonnage (hauteur 7,9 mm) uniquement pour porte-outils de section 8x8 mm.

→ Ø 12 mm



- ⇒ Tornos Deco 7 / 10
- ⇒ Tornos Micro 7
- ⇒ Citizen Cincom R04 / R07
- ⇒ Star SW-7 / SR-10J

Presentation of 800 line
Vorstellung der 800 line
Présentation de la 800 line



Advantages of 800 line

- X-Centering technology :
- Repetitiveness of the cutting edge $\pm 0,01$ mm.
- Positioning in all axes.
- Insert turning without having to remove the screw.
- The screw is free of all radial stress.
- 2 cutting edges available.

Vorteile der 800 line

- X-Centering Technologie.
- Wiederholgenauigkeit der Schneidkante $\pm 0,01$ mm.
- Positionierung in allen Achsen.
- Wenden der Wendeplatte ohne Entfernen der Schraube.
- Keine radialen Spannungen.
- 2 verfügbare Schneidkanten.

Avantages de la ligne 800 line

- Technologie X-Centering.
- Répétitivité de l'arête de coupe $\pm 0,01$ mm.
- Positionnement dans tous les axes.
- Retournement de la plaquette sans enlever la vis.
- La vis est libre de toute tension radiale.
- 2 arêtes de coupe.

Coating of inserts

Beschichtung der Wendepplatten

Revêtement des plaquettes

✓ = Available
 ✓ = Verfügbar
 ✓ = Disponible

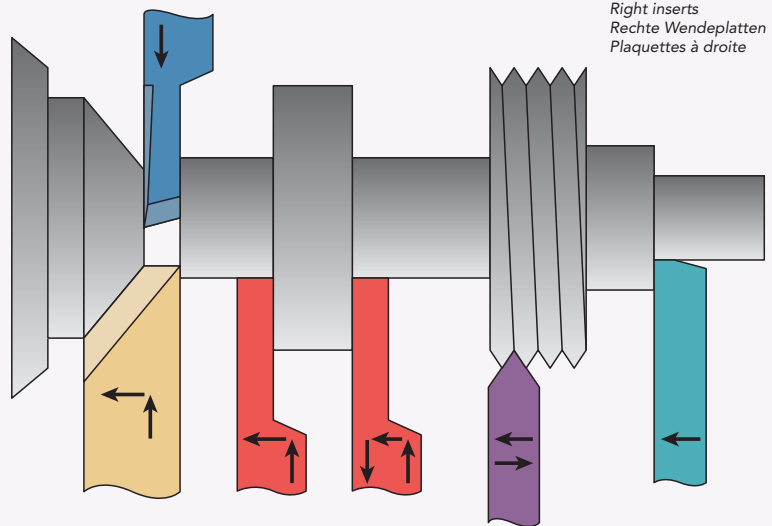
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K20	<p>Without coating K20 carbide</p> <p>Ohne Beschichtung K20 Hartmetall</p> <p>Sans revêtement Carbure K20</p>
BI40	<p>AlTi(C)N-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTi(C)N-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. <p>Base AlTi(C)N</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI90	<p>AlTiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. <p>BaseAlTiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
TIN	<p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. <p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. <p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel.

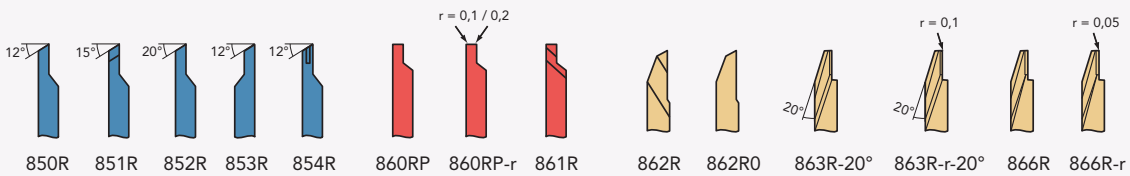
Insert 800 : field of application
Wendplatten 800 : Anwendungsbereiche
Plaquettes 800 : champ d'application

Maximum cutting-off
 Maximaler Abstechdurchmesser
 Tronçonnage maximum
 Ø 18 mm

Maximum turning
 Maximale Spantiefe
 Tournage maximum
 ap 5 mm



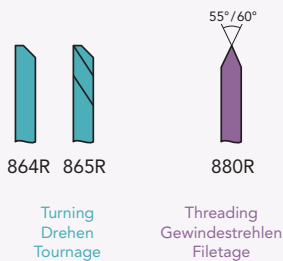
Right inserts
 Rechte Wendplatten
 Plaquettes à droite



Cutting off
 Abstechen
 Tronçonnage


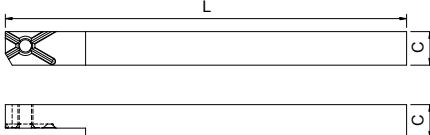
Plunging-Turning
 Einstecken-Drehen
 Fonçage-Tournage

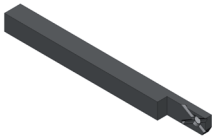
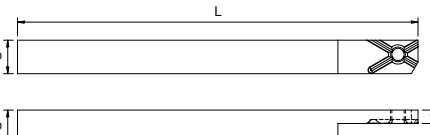
Plunging-Turning
 Einstecken-Drehen
 Fonçage-Tournage

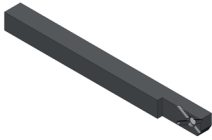




Turning
 Drehen
 Tournage


Threading
 Gewindestrehlen
 Filetage


8xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	810R
		12 x 12	120	812R
		16 x 16	120	816R
		20 x 20	100	820R
		9,52 x 9,52 (3/8")	120	8952R
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	8127R

8xxR4	Right «Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter rechts Porte-outil «Pick-up» à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	810R4
		12 x 12	120	812R4
		16 x 16	120	816R4
		9,52 x 9,52 (3/8")	120	8952R4
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	8127R4
		<i>Use with 853R inserts Verwendung mit 853R Wendepplatten Utilisation avec les plaquettes 853R</i>		

8xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	810L
		12 x 12	120	812L
		16 x 16	120	816L
		20 x 20	100	820L
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	8127L

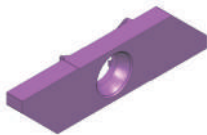
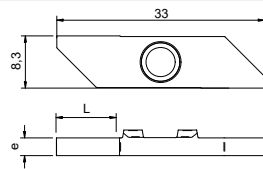
Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage intégré	
	<p>See the «Tool holders with internal coolant» documentation for further information. Siehe die «Werkzeughalter mit Innenkühlung» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations.</p>

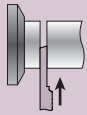
100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15	100-1

100-4	Screw for standard tool holder Schraube für Standard Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M4,5 x 10,5	100-4

Blank
Rohling
Ebauche

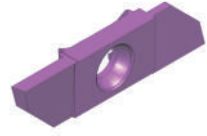
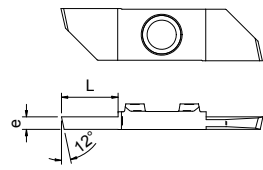
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

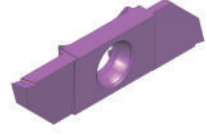
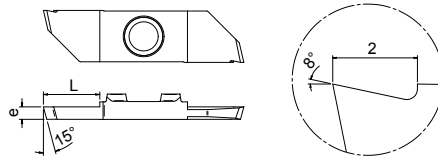
840R	Blank insert Rohling Wendeplatte Plaquette ébauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI40	BI90
		1,7	5,0	840R1,7	✓	✓	✓
		2,2	9,5	840R2,2	✓	✓	✓
		2,8	—	840R2,8	✓	✓	✓

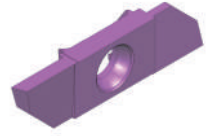
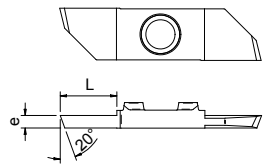


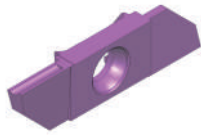
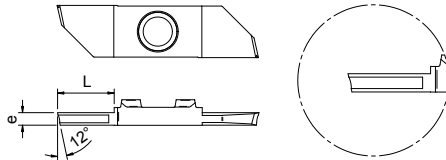
Guide bush cut off \varnothing 18 mm
Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 18 mm
Tronçonnage côté canon \varnothing 18 mm

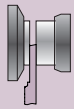
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

850R	Cutting insert 12° Abstechplatte 12° Tronçonneur 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		0,8	5,0	850R0,8	✓	✓
		1,0	5,0	850R1,0	✓	✓
		1,2	6,0	850R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	850R1,5	✓	✓
		1,8	7,5	850R1,8	✓	✓
		2,0	9,0	850R2,0	✓	✓
		2,5	9,0	850R2,5	✓	✓

851R	Cutting insert 15° with chip breaker Abstechplatte 15° mit Spanbrecher Tronçonneur 15° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,5	7,5	851R1,5	✓	✓
		2,0	9,0	851R2,0	✓	✓

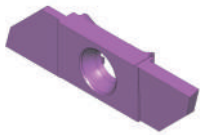
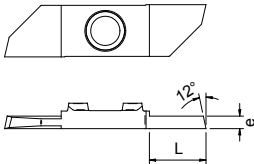
852R	Cutting insert 20° Abstechplatte 20° Tronçonneur 20°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	5,0	852R1,0	✓	✓
		1,2	6,0	852R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	852R1,5	✓	✓
		2,0	9,0	852R2,0	✓	✓

854R	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	B190
					✓	✓
		1,0	5,0	854R1,0	✓	✓
		1,2	6,0	854R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	854R1,5	✓	✓
		2,0	10,0	854R2,0	✓	✓
		2,5	10,0	854R2,5	✓	✓

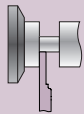


Sub spindle cut off \varnothing 18 mm
Abstechen an der Abgreifzange \varnothing 18 mm
Tronçonnage côte prise de pièce \varnothing 18 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

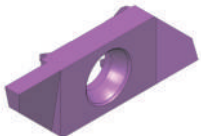
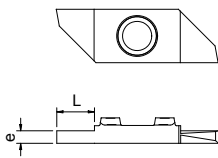
853R	Opposite cutting insert 12° Umgekehrte Abstechplatte 12° Tronçonneur inversé 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	B190
					✓	✓
		1,0	5,0	853R1,0	✓	✓
		1,2	6,0	853R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	853R1,5	✓	✓
		2,0	9,0	853R2,0	✓	✓
		2,5	9,0	853R2,5	✓	✓

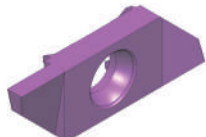
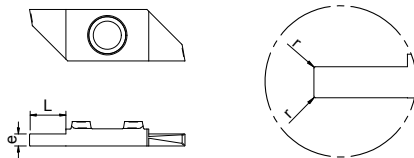
Use with 8xxL tool holders
Verwendung mit 8xxL Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 8xxL

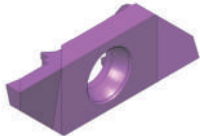
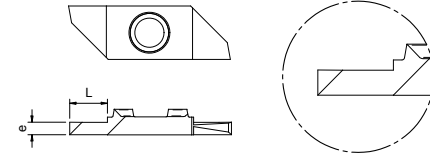


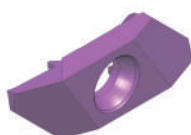
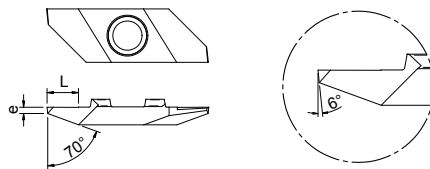
Back turning
Drehen hinter dem Bund
Tournage arrière


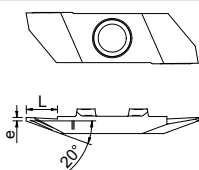
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite


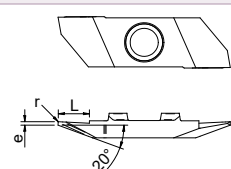
860RP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° Tourneur arrière 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	B190
					✓	✓
		0,8	3,0	860RP0,8	✓	✓
		1,0	4,0	860RP1,0	✓	✓
		1,2	4,0	860RP1,2	✓	✓
		1,5	5,0	860RP1,5	✓	✓
		2,0	5,0	860RP2,0	✓	✓
		2,5	5,0	860RP2,5	✓	✓

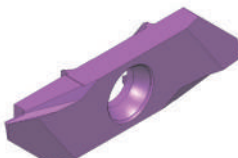
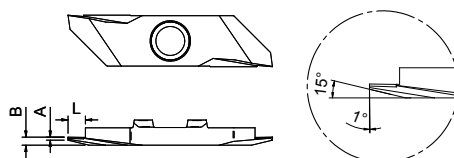
860RP - r	Back turning insert 0° with radius Drehplatte hinten 0° mit Radius Tourneur arrière 0° avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	B190
						✓	✓
		1,5	5	0,1	860RP1,5 - r 0,1 -	✓	✓
		1,5	5	0,2	860RP1,5 - r 0,2 -	✓	✓
		2,0	5	0,1	860RP2,0 - r 0,1 -	✓	✓
		2,0	5	0,2	860RP2,0 - r 0,2 -	✓	✓

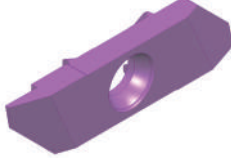
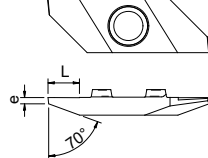
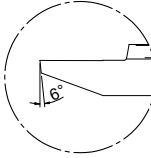
861R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
					✓	✓
		1,0	4,0	861R1,0	✓	✓
		1,2	4,0	861R1,2	✓	✓
		1,5	4,0	861R1,5	✓	✓
		1,8	6,0	861R1,8	✓	✓
		2,0	6,0	861R2,0	✓	✓
		2,5	6,0	861R2,5	✓	✓

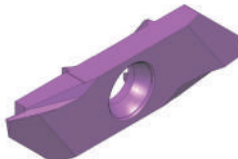
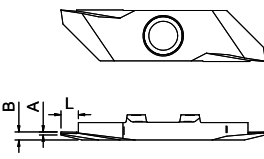
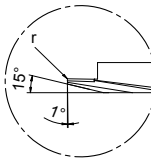
862R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
					✓	✓
		0,5	5,0	862R0,5	✓	✓
		1,0	5,0	862R1,0	✓	✓

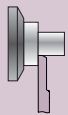
863R - 20°	Back turning insert 20° with chip roller Drehplatte hinten 20° mit Spanroller Tourneur arrière 20° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
					✓
		0,6	5,0	863R0,6 - 20° -	✓

863R - r - 20°	Back turning insert 20° with chip roller and radius Drehplatte hinten 20° mit Spanroller und Radius Tourneur arrière 20° avec roule-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
						✓
		0,6	5,0	0,1	863R0,6 - r 0,1 - 20° -	✓

866R	Back turning insert with «W» chip roller Drehplatte hinten mit «W» Spanroller Tourneur arrière avec roule-copeau «W»	A	B	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	TIN
						✓	✓	✓
		0,5	1,3	2,5	866R2,5	✓	✓	✓

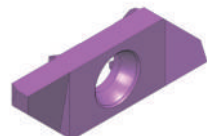
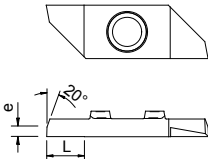
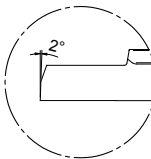
862RO	Back turning insert Drehplatte hinten Tourneur arrière	  	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
			0,5	5,0	862RO0,5	✓
1,0	5,0	862RO1,0	✓			

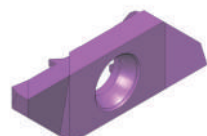
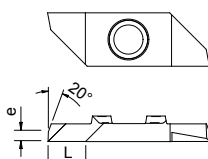
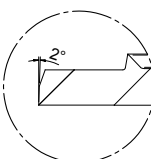
866R - r	Back turning insert with «W» chip roller and radius Drehplatte hinten mit «W» Spanroller und Radius Tourneur arrière avec roule-copeau «W» et rayon	  	A	B	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	TIN
			0,5	1,3	2,5	0,05	866R2,5 - r 0,05 -	✓	✓

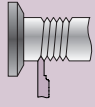


Front turning
Drehen vor dem Bund
Tournage avant

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

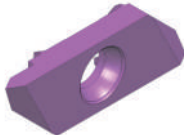
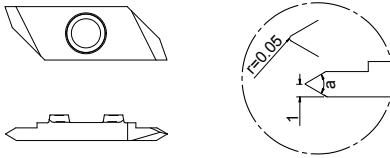
864R	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	  	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
			1,5	6,0	864R	✓	✓

865R	Front turning insert with «parisian cut» Drehplatte vorne mit «Pariserschliff» Tourneur avant avec «coupe parisienne»	  	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
			1,5	6,0	865R	✓	✓



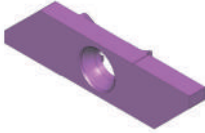
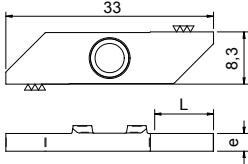
Threading
Gewindestrehlen
Filetage

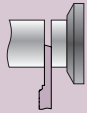
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

880R	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil Fileteur avec profil partiel	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		55°	880R - 55° -	✓	✓
		60°	880R - 60° -	✓	✓

Blank
 Rohling
 Ebauche

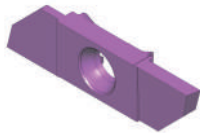
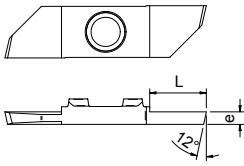
L : Left machining
 L : Linke Bearbeitung
 L : Usinage à gauche

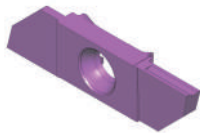
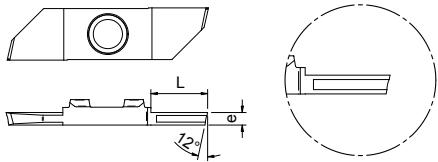
840L	Blank insert Rohling Plaque ébauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI40	BI90
		1,7	5,0	840L1,7	✓	✓	✓
		2,2	9,5	840L2,2	✓	✓	✓
		2,8	—	840L2,8	✓	✓	✓

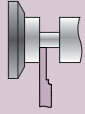


Guide bush cut off \varnothing 18 mm
 Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 18 mm
 Tronçonnage côté canon \varnothing 18 mm

L : Left machining
 L : Linke Bearbeitung
 L : Usinage à gauche

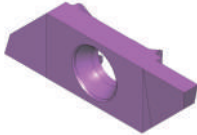
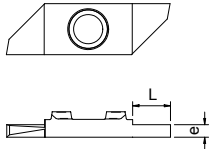
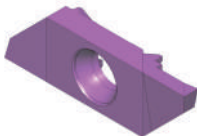
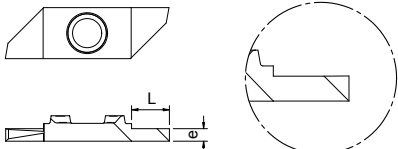
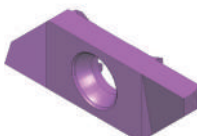
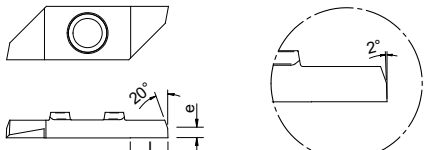
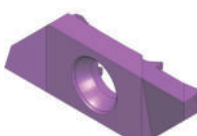
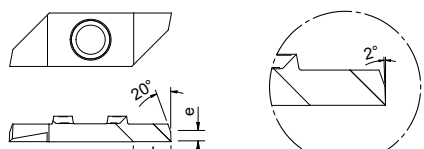
850L	Cutting insert 12° Abstechplatte 12° Tronçonneur 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	5,0	850L1,0	✓	✓
		1,2	6,0	850L1,2	✓	✓
		1,5	7,5	850L1,5	✓	✓
		2,0	9,0	850L2,0	✓	✓
		2,5	9,0	850L2,5	✓	✓

854L	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	5,0	854L1,0	✓	✓
		1,5	7,5	854L1,5	✓	✓
		2,0	10,0	854L2,0	✓	✓
		2,5	10,0	854L2,5	✓	✓



Back turning
Drehen hinten
Tournage arrière

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

860LP		Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° Tournage arrière 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	
			1,0	4,0	860LP1,0	✓	
			1,5	5,0	860LP1,5	✓	
			2,0	5,0	860LP2,0	✓	
			2,5	5,0	860LP2,5	✓	
861L		Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tournage arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	
			1,5	4,0	861L1,5	✓	
			2,0	6,0	861L2,0	✓	
			2,5	6,0	861L2,5	✓	
864L		Back turning insert Drehplatte hinten Tournage arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
			1,5	6,0	864L	✓	✓
865L		Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tournage arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	
			1,5	6,0	865L	✓	

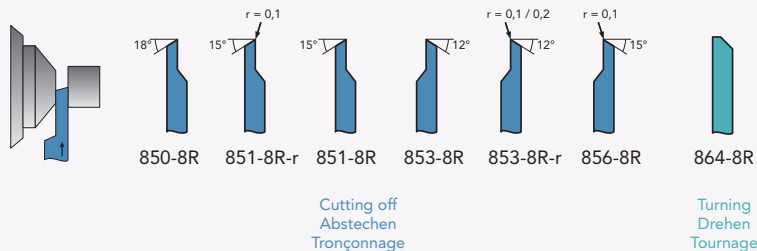
Inserts 800-8 : field of application

Wendepplatten 800-8 : Anwendungsbereiche

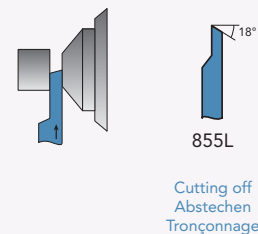
Plaquettes 800-8 : champ d'application

Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum
Ø 12 mm

Right inserts
Rechte Wendepplatten
Plaquettes à droite



Left inserts
Linke Wendepplatten
Plaquettes à gauche



Cutting of with 8x8 mm
tool holders !

Abstechen mit
Werkzeughalter 8x8 mm !

Tronçonnage avec des
porte-outils 8x8 mm !

Ideal for cutting on :
Ideal zum Abstechen auf :
Idéal pour tronçonnage sur :

- Tornos Deco 7 / 10
- Tornos Micro 7
- Citizen Cincom R04 / R07
- Star SW-7
- Star SR-10J

For cutting on cam
controlled machines.

Zum Abstechen auf
Kurvenautomaten.

Pour tronçonnage sur
machines à came.

These inserts are 7,9 mm
high and only fit on 8x8 mm
tool holders.

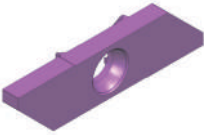
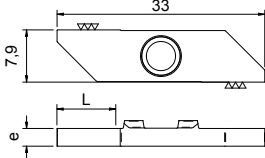
Diese Wendepplatten haben
eine Höhe von 7,9 mm und
können auf einem 8x8 mm
Halter aufgenommen
werden.

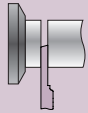
Ces plaquettes ont une
hauteur de 7,9 mm et se
montent uniquement sur
les porte-outils de section
8x8 mm.

808R 	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite 	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article 8 x 8 120 808R <i>Use with inserts 841R, 850-8 and 851-8R</i> <i>Verwendung mit Wendepplatten 841R, 850-8 und 851-8R</i> <i>Utilisation avec les plaquettes 841R, 850-8 et 851-8R</i>
808L 	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche 	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article 8 x 8 120 808L <i>Use with inserts 841L, 855L, 853-8R and 856-8R</i> <i>Verwendung mit Wendepplatten 841L, 855L, 853-8R und 856-8R</i> <i>Utilisation avec les plaquettes 841L, 855L, 853-8R et 856-8R</i>
808L3 	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche 	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article 8 x 8 90 808L3 <i>Use with inserts 850-8R</i> <i>Verwendung mit Wendepplatten 850-8R</i> <i>Utilisation avec les plaquettes 850-8R</i>
100-4c 	Screw for 8x8 mm tool holder Schraube für 8x8 mm Werkzeughalter Vis pour porte-outil 8x8 mm M4,5 x 7	Article nr. Artikel Nr. N° Article 100-4c		

Blank
 Rohling
 Ebauche


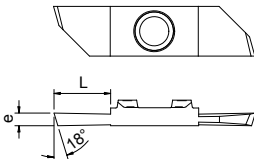
R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite

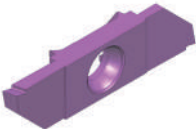
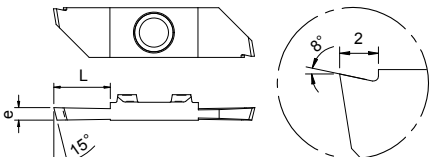
841R	Blank insert Rohling Plaquette ébauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI90
		2,2	9,5	841R2,2	✓	✓
		2,8	—	841R2,8	✓	✓


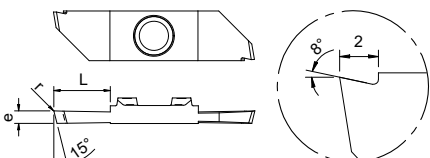


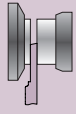
Guide bush cut off \varnothing 12 mm
 Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 12 mm
 Tronçonnage côté canon \varnothing 12 mm

R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite

850-8R	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,0	5,0	850-8R1,0	✓
		1,2	6,0	850-8R1,2	✓
		1,5	7,0	850-8R1,5	✓
		2,0	8,0	850-8R2,0	✓

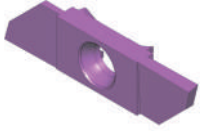
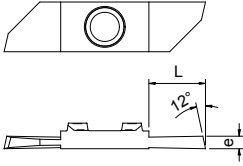
851-8R	Cutting insert 15° with chip breaker Abstechplatte 15° mit Spanbrecher Tronçonneur 15° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,2	5,0	851-8R1,2	✓
		1,5	7,0	851-8R1,5	✓
		2,0	7,0	851-8R2,0	✓


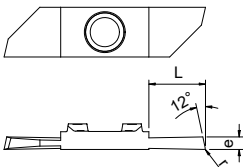
851-8R - r	Cutting insert 15° with chip breaker and radius Abstechplatte 15° mit Spanbrecher und Radius Tronçonneur 15° avec brise-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,2	6,0	0,1	851-8R1,2	✓
		1,5	7,0	0,1	851-8R1,5	✓

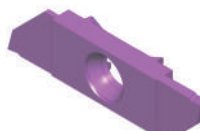
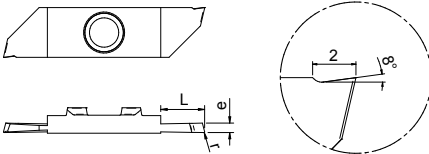


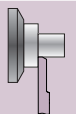
Sub spindle cut off \varnothing 12 mm
Abstechen an der Abgreifzange \varnothing 12 mm
Tronçonnage côte prise de pièce \varnothing 12 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

853-8R	Opposite cutting insert 12° Umgekehrte Abstechplatte 12° Tronçonneur inversé 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,2	6,0	853-8R1,2	✓
		1,5	7,0	853-8R1,5	✓
		2,0	8,0	853-8R2,0	✓
<p>Use with 808L tool holders Verwendung mit 808L Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 808L</p>					

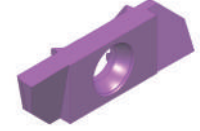
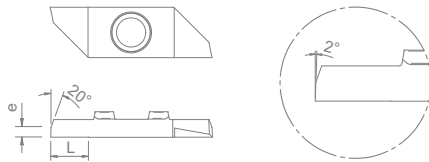
853-8R - r	Opposite cutting insert with radius Umgekehrte Abstechplatte mit Radius Tronçonneur inversé avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,5	7,0	0,1	853-8R1,5 - r 0,1 -	✓
		1,5	7,0	0,2	853-8R1,5 - r 0,2 -	✓
		2,0	8,0	0,1	853-8R2,0 - r 0,1 -	✓
<p>Use with 808L tool holders Verwendung mit 808L Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 808L</p>						

856-8R	Opposite cutting insert with chip breaker and radius Umgekehrte Abstechplatte mit Spanbrecher und Radius Tronçonneur inversé avec brise-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,0	5,0	0,1	856-8R1,0 - r 0,1 -	✓
		1,2	5,0	0,1	856-8R1,2 - r 0,1 -	✓
		1,5	7,0	0,1	856-8R1,5 - r 0,1 -	✓
		2,0	7,0	0,1	856-8R2,0 - r 0,1 -	✓
		2,5	7,0	0,1	856-8R2,5 - r 0,1 -	✓
<p>Use with 808L tool holders Verwendung mit 808L Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 808L</p>						



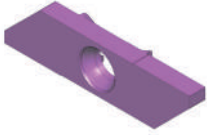
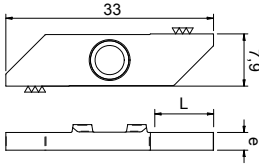
Front turning
Drehen vor dem Bund
Tournage avant

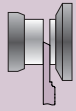
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

864-8R	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,5	6,0	864-8R	✓
<p>Use with 808R tool holders Verwendung mit 808R Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 808R</p>					

Blank
 Rohling
 Ebauche

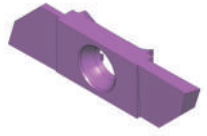
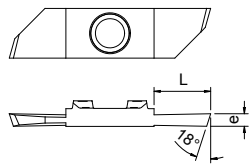
L : Left machining
 L : Linke Bearbeitung
 L : Usinage à gauche

841L	Blank insert Rohling Plaquette ébauche			Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		e	L			
		1,7	5,0	841L1,7	✓	✓
		2,2	9,5	841L2,2	✓	✓
		2,8	—	841L2,8	✓	✓



Guide bush cut off \varnothing 12 mm
 Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 12 mm
 Tronçonnage côté canon \varnothing 12 mm

L : Left machining
 L : Linke Bearbeitung
 L : Usinage à gauche

855L	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°			Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		e	L			
		1,0	6,0	855L1,0	✓	
		1,2	6,0	855L1,2	✓	✓
		1,5	7,5	855L1,5	✓	✓
		1,8	7,5	855L1,8	✓	✓
		2,0	9,0	855L2,0	✓	✓

800 line +

Cut off and back turning inserts

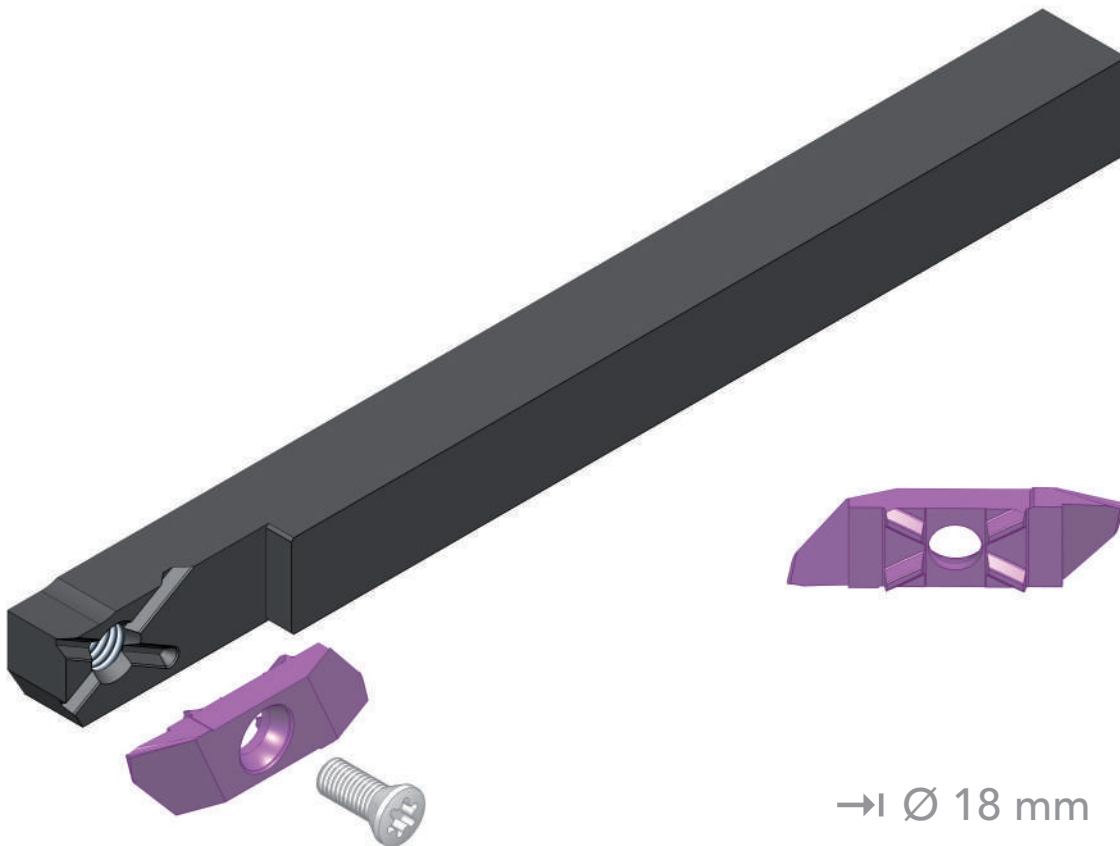
High performance geometries

Wendeplatten zum Abstechen und Drehen hinter dem Bund

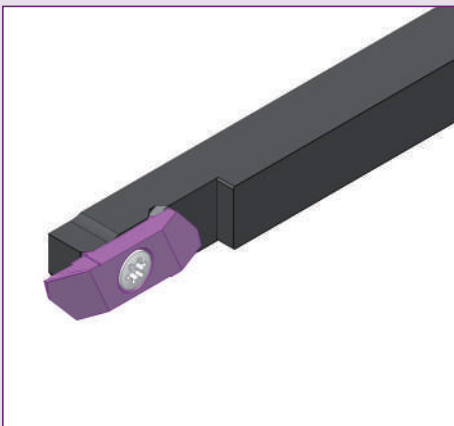
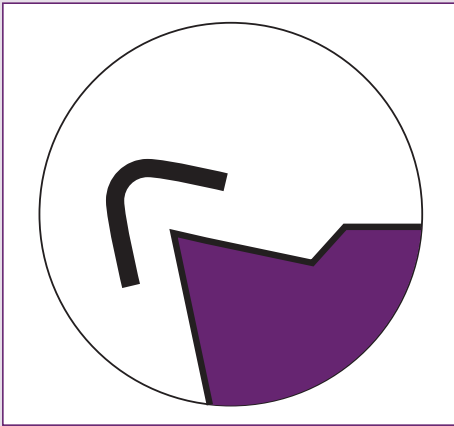
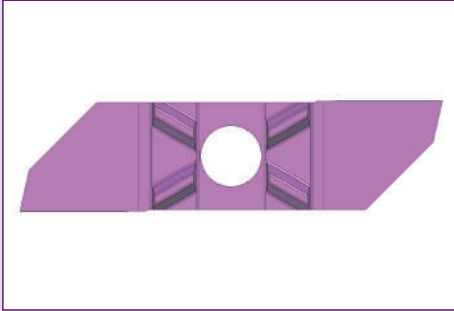
Hochleistungsgeometrien

Plaquettes de tronçonnage et de tournage arrière

Géométries à haute performance d'usinage



Presentation of 800 line+
Vorstellung der 800 line+
Présentation de la 800 line+



Advantages of 800 line

- **Excellent value for money !**
- Treated cutting edges and high performance geometries:
 - Extreme feeds and higher cut depths.
 - Improved chip control.
 - Increased tool lifetime.

Vorteile der 800 line

- **Sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis !**
- Schneidkantenpräparation und Hochleistungsgeometrien:
 - Hoher Vorschub und größere Spantiefen.
 - Sehr gute Spankontrolle.
 - Längere Standzeit.

Avantages de la ligne 800 line

- **Excellent rapport qualité-prix !**
- Traitement d'arêtes et géométries à haute performance d'usinage:
 - Avances extrêmes et grandes profondeurs de passe.
 - Excellente maîtrise du copeau.
 - Durée de vie de l'outil augmentée.

Coating of inserts
Beschichtung der Wendepplatten
Revêtement des plaquettes

✓ = Available
 ✓ = Verfügbar
 ✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI90	<p>AlTiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. <p>BaseAlTiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI100	<p>AlCrN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Very high heat resistance. • High wear resistance. • Ideal for high speed machining of stainless steel. <p>AlCrN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Ideal für das Bearbeiten von Edelstahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit. <p>Base AlCrN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Très haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Idéal pour l'usinage à haute vitesse de coupe de l'acier inox.

Treatment of the cutting edges
Schneidkanten Verrundung
Traitement des arêtes de coupe

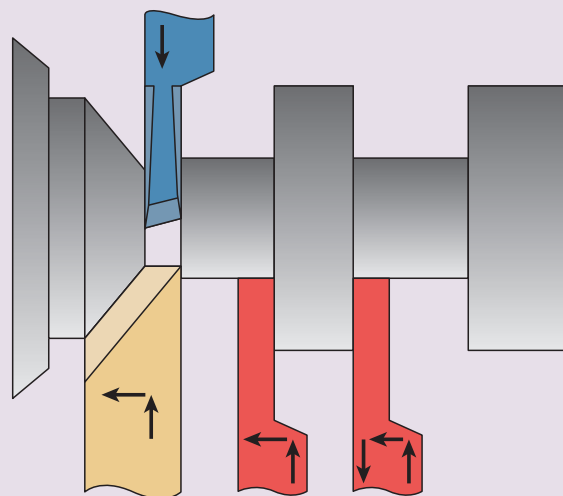


= Treated cutting edges
= Behandelte Schneidkanten
= Arêtes traitées

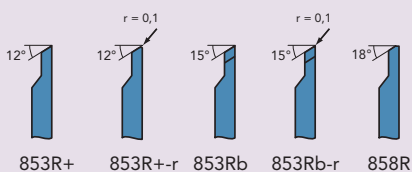
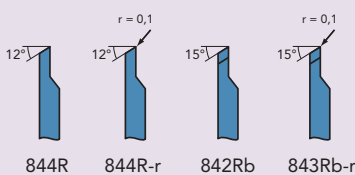
Insert 800line+ : field of application
Wendepplatten 800line+ : Anwendungsbereiche
Plaquettes 800line+ : champ d'application

Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum
Ø 18 mm

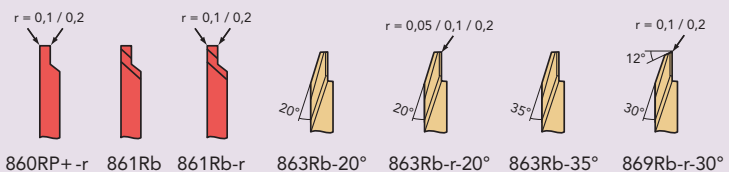
Maximum turning
Maximale Spantiefe
Tournage maximum
ap 3,5 mm



Right inserts
Rechte Wendepplatten
Plaquettes à droite

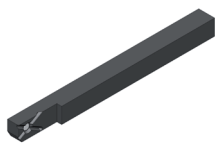
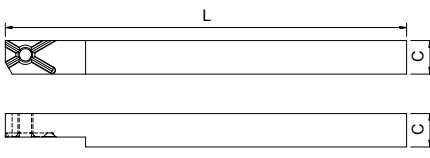


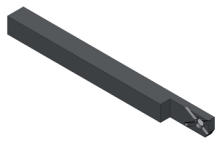
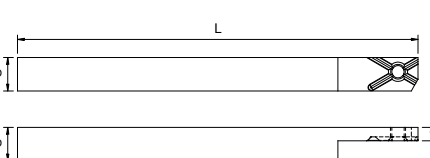
Cutting off
Abstechen
Tronçonnage

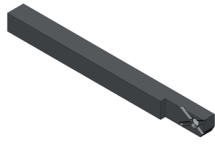
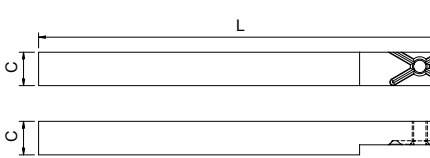


Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

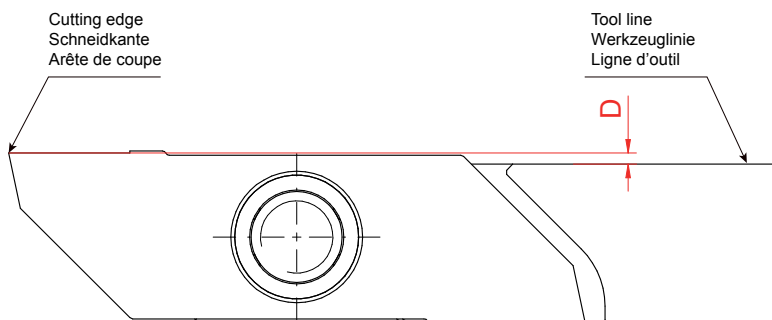
Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

8xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	808R+ *
		10 x 10	120	810R
		12 x 12	120	812R
		16 x 16	120	816R
		20 x 20	100	820R
		9,52 x 9,52 (3/8")	120	8952R
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	8127R
* Please see the note below * Bitte lesen Sie den Hinweis unten * Veuillez voir la note en bas de page				

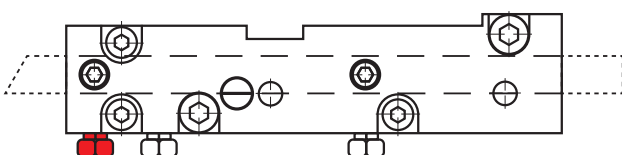
8xxR4	Right «Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter rechts Porte-outil «Pick-up» à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	810R4
		12 x 12	120	812R4
		16 x 16	120	816R4
		9,52 x 9,52 (3/8")	120	8952R4
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	8127R4
Use with 853R+, 853Rb, 853Rb - r and 858R inserts Verwendung mit 853R+, 853Rb, 853Rb - r und 858R Wendepf. Utilisation avec les plaqu. 853R+, 853Rb, 853Rb - r et 858R				

8xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	808L+ *
		10 x 10	120	810L
		12 x 12	120	812L
		16 x 16	120	816L
		20 x 20	100	820L
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	8127L
* Please see the note below * Bitte lesen Sie den Hinweis unten * Veuillez voir la note en bas de page				

Note on the tool holders 808R+ and 808L+
Anmerkung an die Werkzeughalter 808R+ und 808L+
Remarque concernant les porte-outils 808R+ et 808L+




0,5 ≤ D ≤ 0,6





If the tool holder 808R+ / 808L+ is fitted on a long Tornos tool holder nr 305007, **the screw which is in front must not be tightened.**


Wenn der Werkzeughalter 808R+ / 808L+ auf dem langen Werkzeughalter Tornos Nr 305007 montiert wird, **muss die Schraube vorne entfernt sein.**

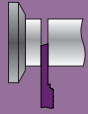
Si le porte-outil 808R+ / 808L+ est monté sur le porte-outil long Tornos no 305007, **la vis avant de ce dernier ne doit pas être serrée.**

	Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage intégré
	<p>See the «Tool holders with internal coolant» documentation for further information. Siehe Dokumentation «Werkzeughalter mit Innenkühlung» für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations.</p>

100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15	100-1

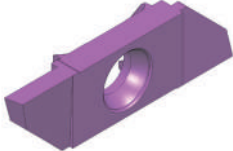
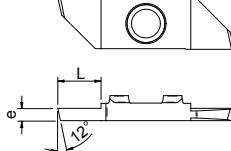
100-4	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M4,5 x 10,5	100-4

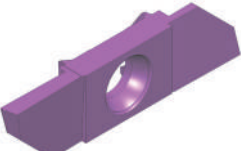
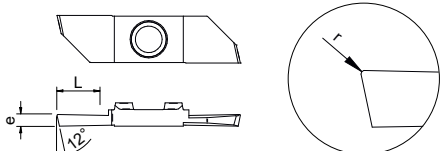
100-4c	Screw for 8x8 mm «Pick-up» tool holder Schraube für 8x8 mm «Pick-up» Werkzeughalter Vis pour porte-outil «Pick-up» 8x8 mm	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M4,5 x 7	100-4c

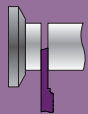


Guide bush cut off \varnothing 18 mm
Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 18 mm
Tronçonnage côté canon \varnothing 18 mm

R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite

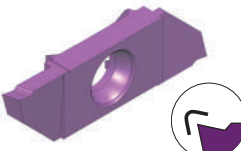
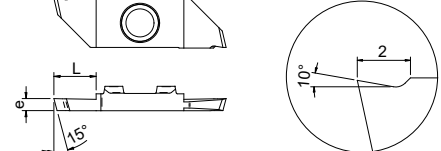
844R	Resharpable cut off insert 12° Nachschleifbare Abstechplatte 12° Tronçonneur réaffûtable 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	BI100
		0,8	5	844R0,8	✓	
		1,0	5	844R1,0	✓	✓
		1,2	6	844R1,2	✓	
		1,5	7,5	844R1,5	✓	✓
		2,0	9	844R2,0	✓	
		2,5	9	844R2,5	✓	

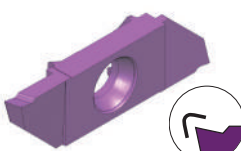
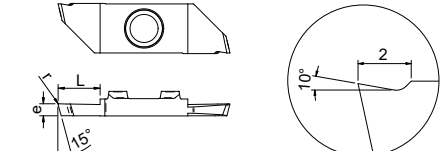
844R - r	Cut off insert 12° with radius Abstechplatte 12° mit Radius Tronçonneur 12° avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,5	7,5	0,1	844R1,5 - r 0,1 -	✓
		2,0	9	0,1	844R2,0 - r 0,1 -	✓

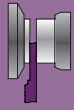


Guide bush cut off \varnothing 14 mm
Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 14 mm
Tronçonnage côté canon \varnothing 14 mm

R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite


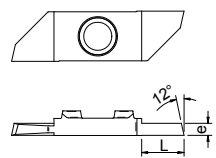
842Rb	Short cut off insert 15° with chip breaker Kurze Abstechplatte 15° mit Spanbrecher Tronçonneur court 15° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	BI100
		1,0	5	842Rb1,0	✓	✓
		1,5	7	842Rb1,5	✓	✓
		2,0	7	842Rb2,0	✓	✓


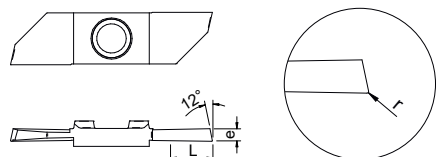
843Rb - r	Short cut off insert 15° with chip breaker and radius Kurze Abstechplatte 15° mit Spanbrecher und Radius Tronçonneur court 15° avec brise-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,0	5	0,1	843Rb1,0 - r 0,1 -	✓
		1,2	7	0,1	843Rb1,2 - r 0,1 -	✓
		1,5	7	0,1	843Rb1,5 - r 0,1 -	✓
		2,0	7	0,1	843Rb2,0 - r 0,1 -	✓
		2,5	7	0,1	843Rb2,5 - r 0,1 -	✓

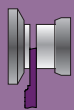


Sub spindle cut off \varnothing 18 mm
 Abstechen an der Abgreifzange \varnothing 18 mm
 Tronçonnage côte prise de pièce \varnothing 18 mm

R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite


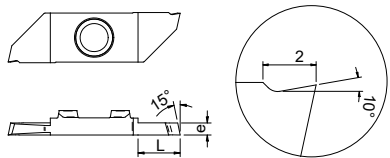
853R+	Resharpable opposite cut off insert 12° Nachschleifbare umgekehrte Abstechplatte 12° Tronçonneur inversé réaffûtable 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B190
		1,5	7,5	853R+1,5	✓
		2,0	9	853R+2,0	✓
		1,5	7,5	853R+1,5	✓
		2,0	9	853R+2,0	✓
Use with 8xxL tool holders Verwendung mit 8xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 8xxL					

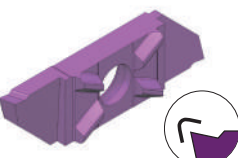
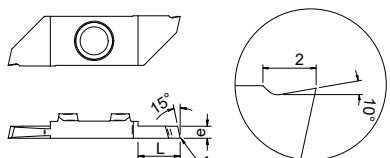
853R+ - r	Opposite cut off insert 12° with radius Umgekehrte Abstechplatte 12° mit Radius Tronçonneur inversé 12° avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B190
		1,5	7,5	0,1	853R+1,5 - r 0,1 -	✓
		2,0	9	0,1	853R+2,0 - r 0,1 -	✓
Use with 8xxL tool holders Verwendung mit 8xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 8xxL						


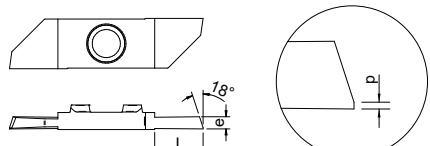


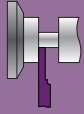
Sub spindle cut off \varnothing 14 mm
 Abstechen an der Abgreifzange \varnothing 14 mm
 Tronçonnage côte prise de pièce \varnothing 14 mm

R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite

853Rb	Short opposite cut off insert 15° with chip breaker Kurze umgekehrte Abstechpl. 15° mit Spanbrecher Tronçonneur inversé court 15° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B190
		0,8	5	853Rb0,8	✓
		1,0	5	853Rb1,0	✓
		1,5	7	853Rb1,5	✓
		2,0	7	853Rb2,0	✓
Use with 8xxL tool holders Verwendung mit 8xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 8xxL					

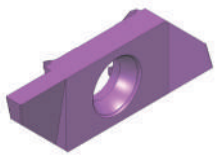
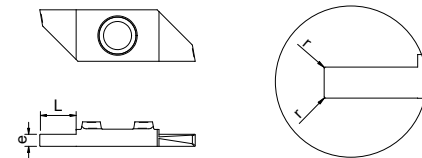
853Rb - r	Short opposite cut off insert 15° w/ chip breaker and radius Kurze umgekehrte Abstechpl. 15° mit Spanbr. und Radius Tronç. inversé court 15° avec brise-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B190
		1,0	5	0,1	853Rb1,0 - r 0,1 -	✓
		1,5	7	0,1	853Rb1,5 - r 0,1 -	✓
		2,0	7	0,1	853Rb2,0 - r 0,1 -	✓
		2,5	7	0,1	853Rb2,5 - r 0,1 -	✓
Use with 8xxL tool holders Verwendung mit 8xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 8xxL						

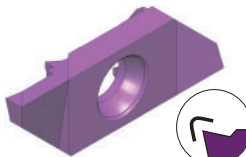
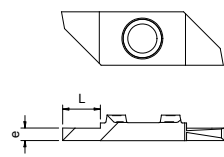
858R	Opposite cut off insert 18° Umgekehrte Abstechplatte 18° Tronçonneur inversé 18°	e	L	p	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B190
		1,0	6	0,10	858R1,0	✓
		1,5	7	0,15	858R1,5	✓
		2,0	8	0,20	858R2,0	✓
Use with 8xxL tool holders Verwendung mit 8xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 8xxL						

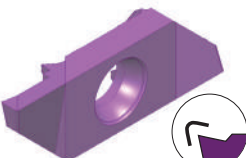
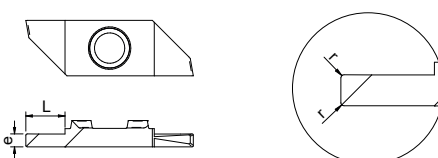


Back turning
Drehen hinter dem Bund
Tournage arrière

R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite

860RP+ - r	Back turning insert 0° with radius Drehplatte hinten 0° mit Radius Tourneur arrière 0° avec rayons				Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		e	L	r		
		1,0	4	0,1	860RP+1,0 - r 0,1 -	✓
		1,5	5	0,1	860RP+1,5 - r 0,1 -	✓
		1,5	5	0,2	860RP+1,5 - r 0,2 -	✓
		2,0	5	0,1	860RP+2,0 - r 0,1 -	✓
		2,0	5	0,2	860RP+2,0 - r 0,2 -	✓

861Rb	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»				Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		e	L			
		1,0	3		861Rb1,0	✓
		1,2	3		861Rb1,2	✓
		1,5	3		861Rb1,5	✓
		2,0	5		861Rb2,0	✓
		2,5	5		861Rb2,5	✓

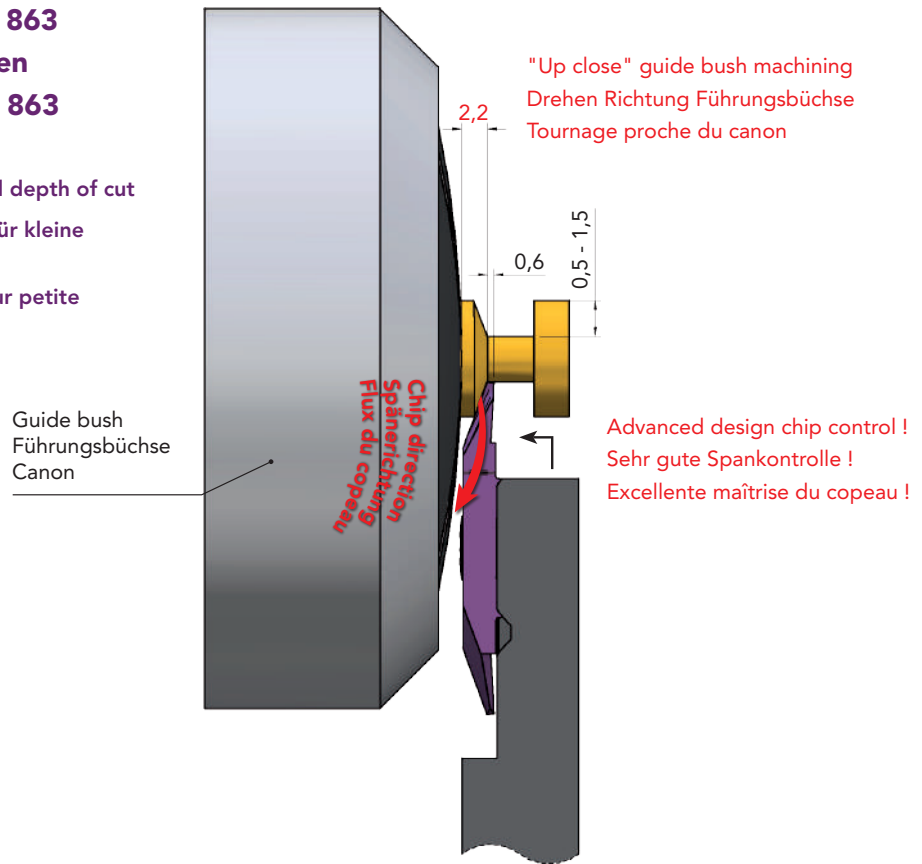
861Rb - r	Back turning insert with «parisian cut» and radius Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» und Radius Tourneur arrière avec «coupe parisienne» et rayons				Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		e	L	r		
		1,5	3	0,1	861Rb1,5 - r 0,1 -	✓
		1,5	3	0,2	861Rb1,5 - r 0,2 -	✓
		2,0	5	0,1	861Rb2,0 - r 0,1 -	✓
		2,0	5	0,2	861Rb2,0 - r 0,2 -	✓
		2,5	5	0,1	861Rb2,5 - r 0,1 -	✓
		2,5	5	0,2	861Rb2,5 - r 0,2 -	✓


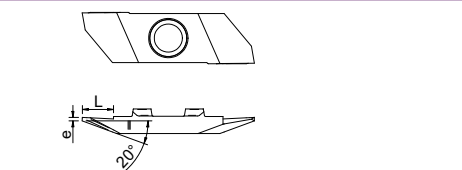

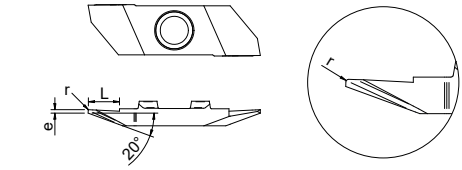
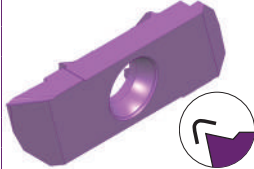
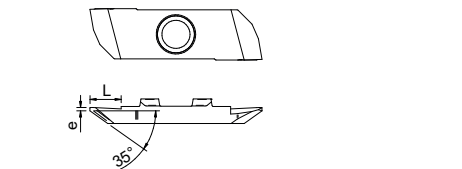
Advantages of geometries 863
Vorteile der 863 Geometrien
Avantages des géométries 863

Back turning for finishing or for small depth of cut

Drehen hinten zum Schlichten oder für kleine Schnitttiefen

Tournage arrière pour finition ou pour petite profondeur de coupe



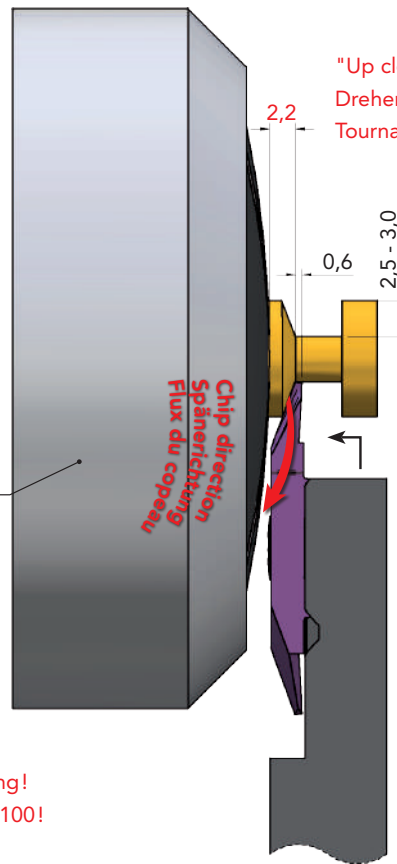
863Rb - 20°	Back turning insert 20° with chip roller Drehplatte hinten 20° mit Spanroller Tournage arrière 20° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90		
		0,6	5	863Rb0,6 - 20° -	✓		
863Rb - r - 20°	Back turning insert 20° with chip roller and radius Drehplatte hinten 20° mit Spanroller und Radius Tournage arrière 20° avec roule-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	BI100
		0,6	5	0,05	863Rb0,6 - r 0,05 - 20° -	✓	
		0,6	5	0,1	863Rb0,6 - r 0,1 - 20° -	✓	✓
		0,6	5	0,2	863Rb0,6 - r 0,2 - 20° -	✓	
863Rb - 35°	Back turning insert 35° with chip roller Drehplatte hinten 35° mit Spanroller Tournage arrière 35° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90		
		0,6	5	863Rb0,6 - 35° -	✓		

Advantages of geometry 869
Vorteile der 869 Geometrie
Avantages de la géométrie 869

Back turning for rough machining
Drehen hinten zum Schruppen
Tournage arrière pour ébauche

Rigid geometry !
Robuste Geometrie !
Géométrie robuste !

Guide bush
Führungsbüchse
Canon

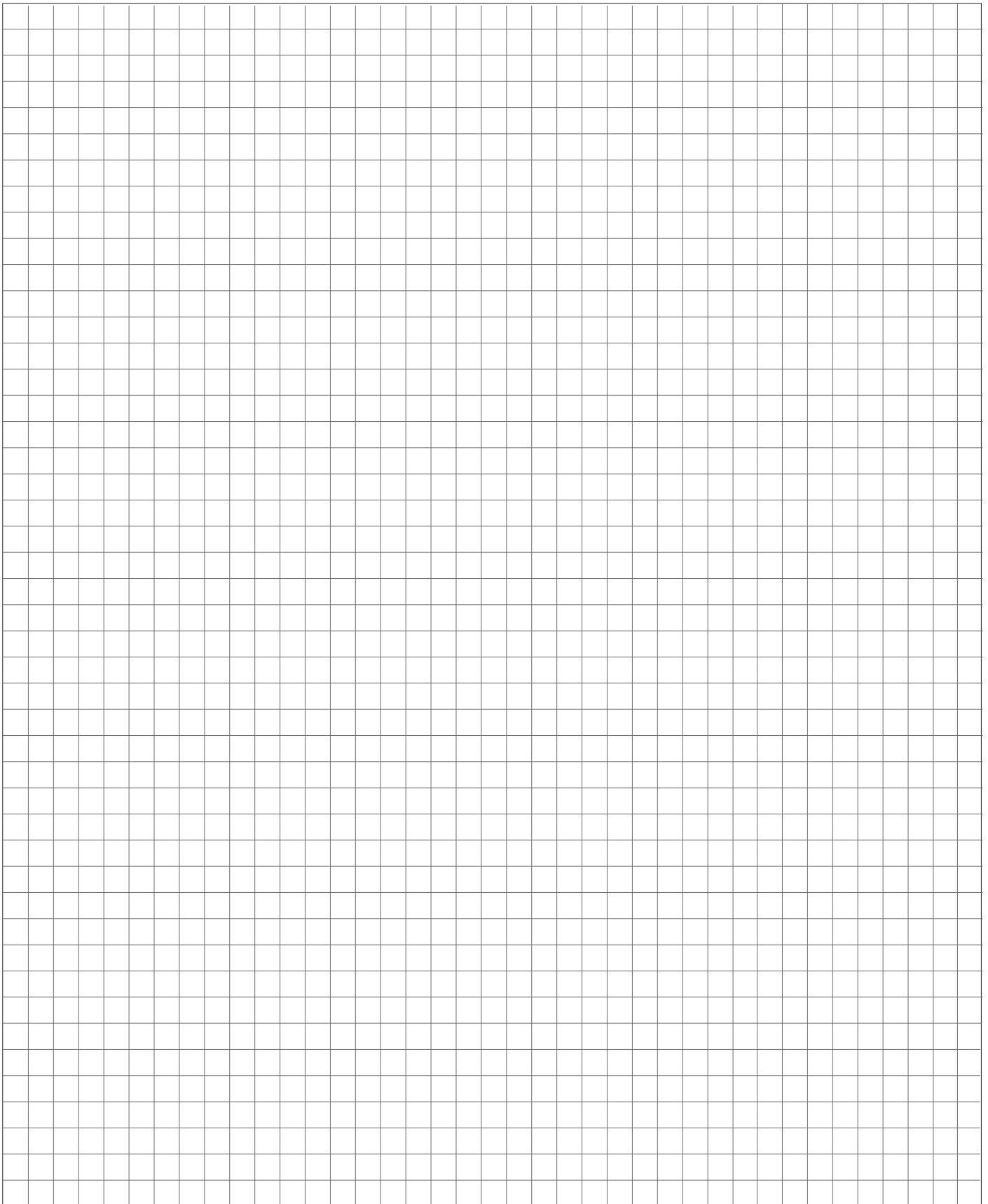


"Up close" guide bush machining
Drehen Richtung Führungsbüchse
Tournage proche du canon

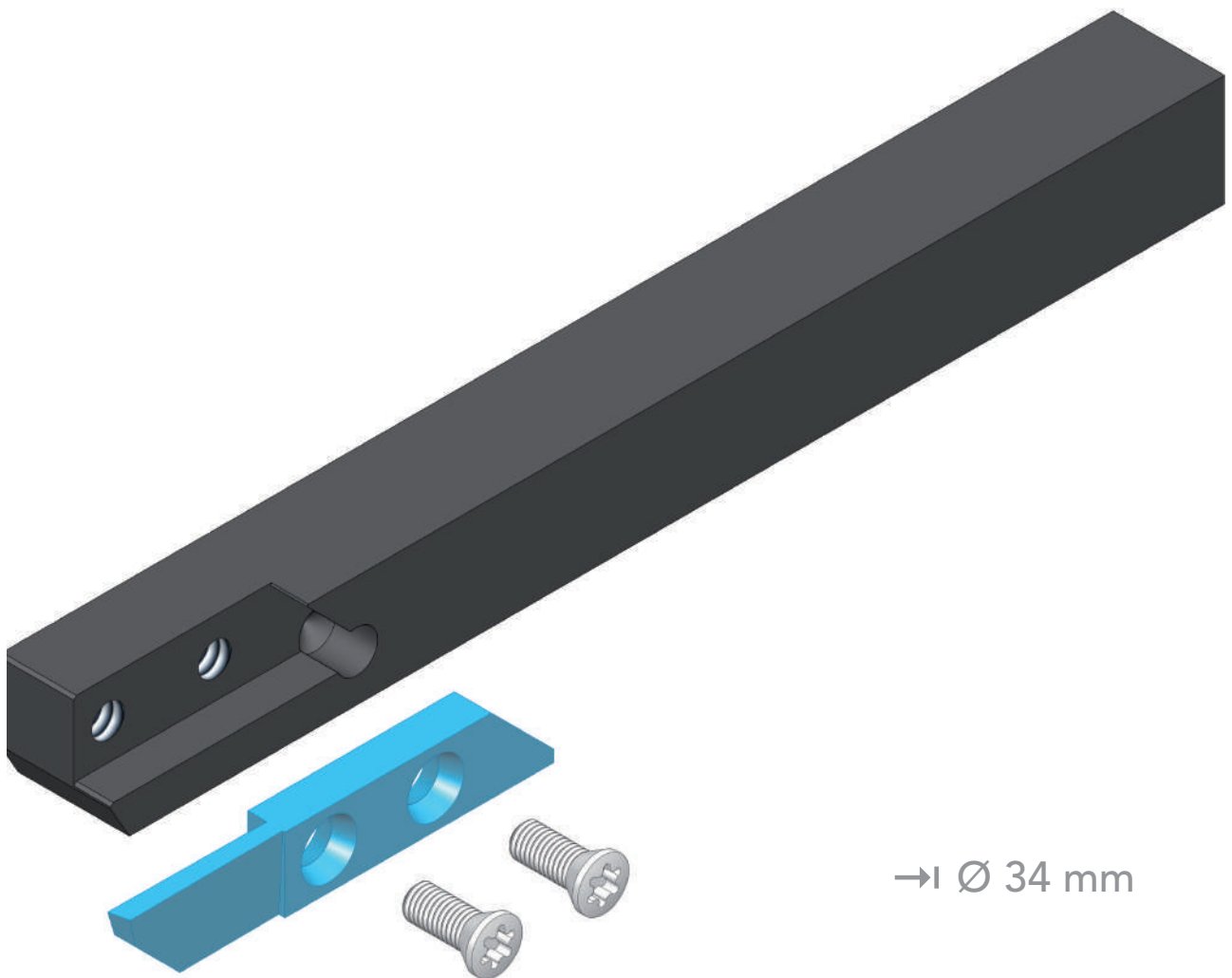
Advanced design chip control !
Sehr gute Spankontrolle !
Excellente maîtrise du copeau !

Very long tool life thanks to the BI100 coating!
Sehr lange Werkzeugstandzeit dank der BI100 Beschichtung!
Très longue durée de vie de l'outil grâce au revêtement BI100!

869Rb - r - 30°	Back turning insert 30° with chip roller and radius Drehplatte hinten 30° mit Spanroller und Radius Tourneur arrière 30° avec roule-copeau et rayon				Article nr.	BI90	BI100	
		e	L	r	Artikel Nr. N° Article			
			0,6	3	0,1	869Rb0,6 - r 0,1 - 30° -		✓
			0,6	3	0,2	869Rb0,6 - r 0,2 - 30° -	✓	✓



900 line



→ \varnothing 34 mm

Coating of inserts


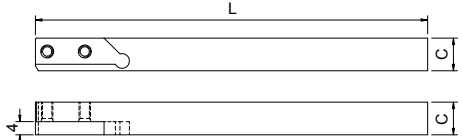




Beschichtung der Wendepplatten

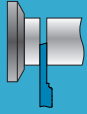
Revêtement des plaquettes

✓ = Available
 ✓ = Verfügbar
 ✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K10	<p>Without coating K10 carbide</p> <p>Ohne Beschichtung K10 Hartmetall</p> <p>Sans revêtement Carbure K10</p>
BI40	<p>AlTi(C)N-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTi(C)N-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. <p>Base AlTi(C)N</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

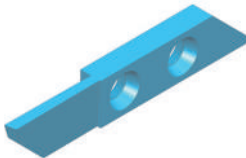
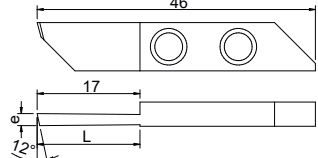
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI80	<p>AlTiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ultra-thin layer version of BI90. • Perfect for small tools with sharp cutting edges. <p>AlTiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ultradünne Schicht der Version BI90. • Perfekt für kleine Werkzeuge mit scharfen Schneidkanten. <p>Base AlTiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Version du BI90 avec couche ultra fine. • Parfait pour les petits outils avec des arêtes de coupe vives.
BI90	<p>AlTiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. <p>Base AlTiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur.. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
TIN	<p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. <p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. <p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel.

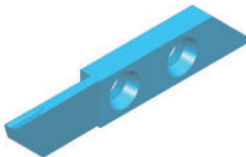
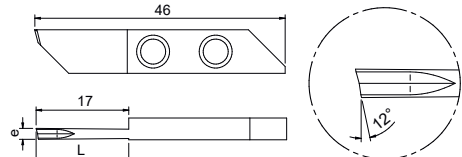
100BH3-1xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	125	100BH3-110R
		12 x 12	125	100BH3-112R
		14 x 14	125	100BH3-114R
		16 x 16	125	100BH3-116R
		20 x 20	125	100BH3-120R
		25 x 25	100	100BH3-125R
100BH3-1xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	125	100BH3-110L
		12 x 12	125	100BH3-112L
		14 x 14	125	100BH3-114L
		16 x 16	125	100BH3-116L
		20 x 20	125	100BH3-120L
		25 x 25	100	100BH3-125L
100-1	Key Schlüssel Clé			Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15			100-1
100-2	Screw for standard tool holders 100BH3-1xxR and 100BH3-1xxL Schraube für standard Werkzeughalter 100BH3-1xxR und 100BH3-1xxL Vis pour porte-outil standard 100BH3-1xxR et 100BH3-1xxL			Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 9			100-2

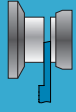


Guide bush cut off \varnothing 34 mm
 Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 34 mm
 Tronçonnage côté canon \varnothing 34 mm

R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite

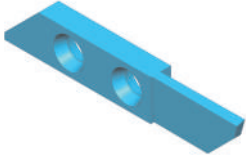
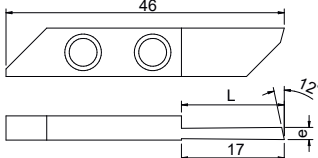
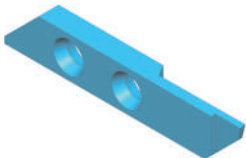
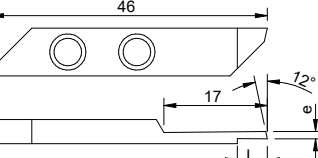
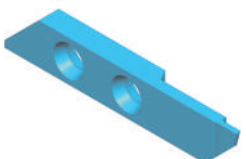
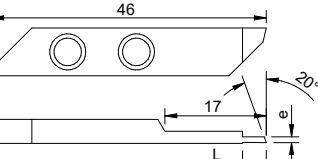
918R	Cutting insert 12° Abstechplatte 12° Tronçonneur 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article			
					BI40	BI90	TIN
		2,0	17	918R2,0	✓	✓	✓
		2,5	17	918R2,5	✓	✓	✓
		3,0	17	918R3,0	✓	✓	✓

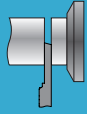
918Rc	Cutting insert 12° with chip roller Abstechplatte 12° mit Spanroller Tronçonneur 12° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article			
					BI40	BI90	TIN
		2,0	17	918Rc2,0	✓	✓	✓
		2,5	17	918Rc2,5	✓	✓	✓
		3,0	17	918Rc3,0	✓	✓	✓
		3,5	17	918Rc3,5	✓	✓	✓



Sub spindle cut off \varnothing 34 mm
Abstechen an der Abgreifzange \varnothing 34 mm
Tronçonnage côte prise de pièce \varnothing 34 mm

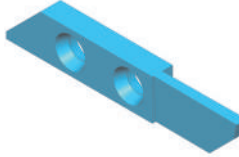
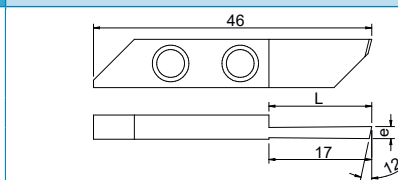
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

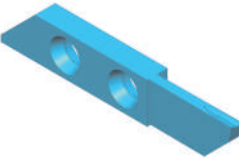
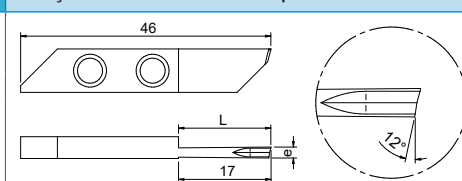
918L-op	Opposite cutting insert 12° Umgekehrte Abstechplatte 12° Tronçonneur inversé 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	TIN
		2,0	17	918L-op-2,0	✓	✓	✓
		2,5	17	918L-op-2,5	✓	✓	✓
		3,0	17	918L-op-3,0	✓	✓	✓
<p>Use with 100BH3-1xxL tool holders Verwendung mit 100BH3-1xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL</p>							
953R	Opposite cutting insert 12° Umgekehrte Abstechplatte 12° Tronçonneur inversé 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI80		
		1,0	5	953R1,0	✓		
		1,2	5	953R1,2	✓		
		1,5	5	953R1,5	✓		
<p>Use with 100BH3-1xxL tool holders Verwendung mit 100BH3-1xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL</p>							
953R - 20°	Opposite cutting insert 20° Umgekehrte Abstechplatte 20° Tronçonneur inversé 20°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI80		
		1,0	4	953R1,0 - 20° -	✓		
<p>Use with 100BH3-1xxL tool holders Verwendung mit 100BH3-1xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 100BH3-1xxL</p>							

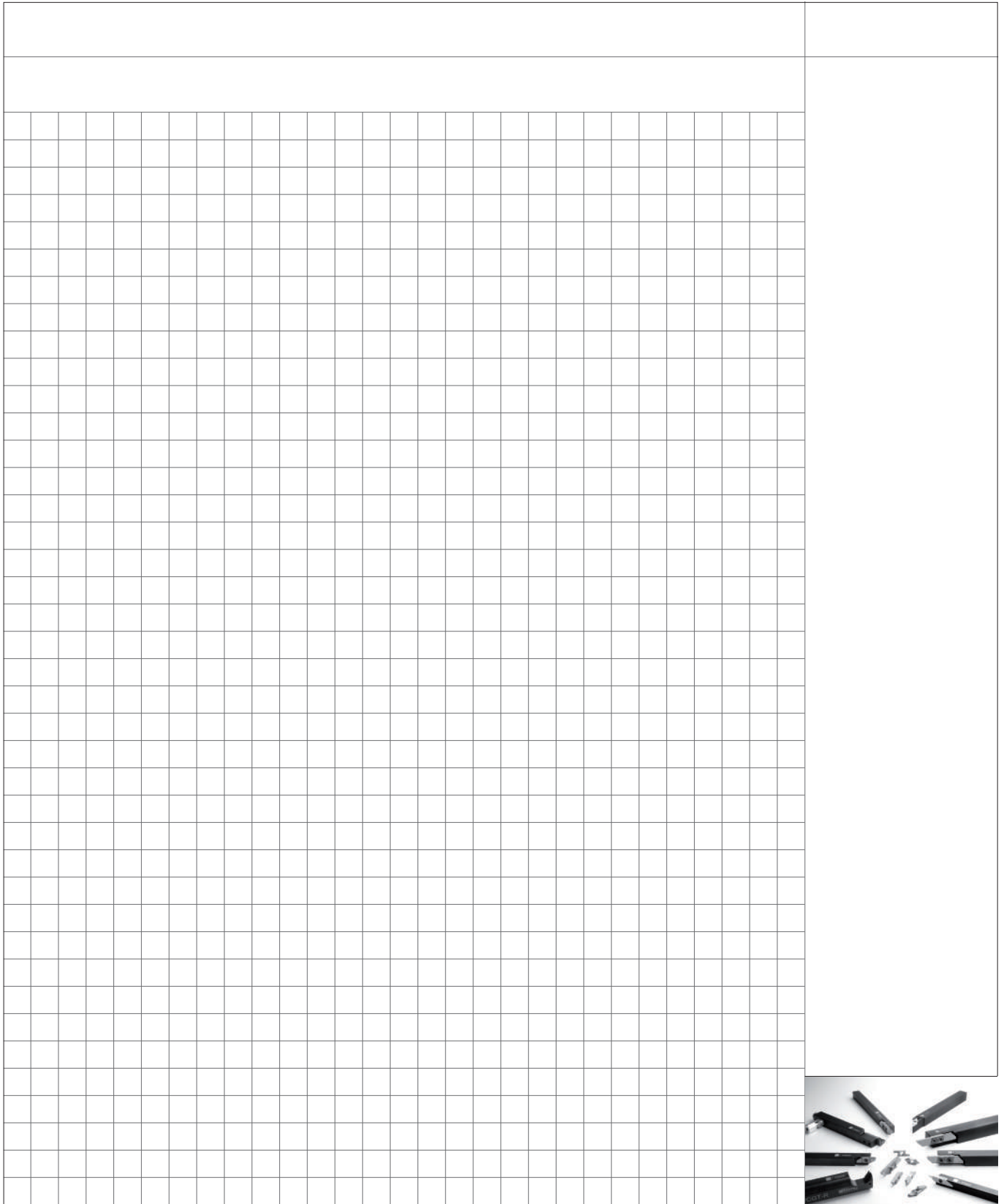


Guide bush cut off \varnothing 34 mm
Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 34 mm
Tronçonnage côté canon \varnothing 34 mm

L : Left machining
 L : Linke Bearbeitung
 L : Usinage à gauche

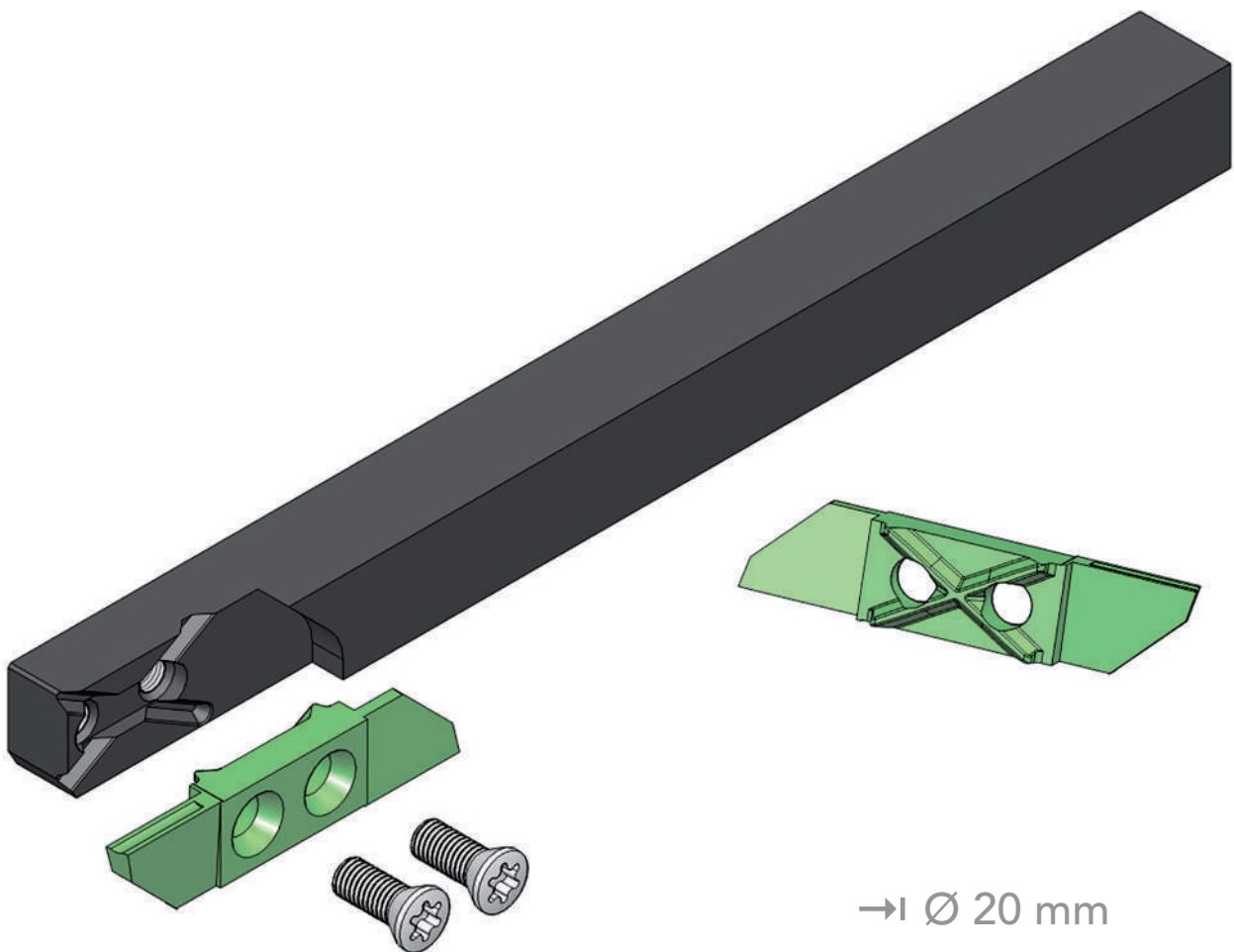
918L	Cutting insert 12° Abstechplatte 12° Tronçonneur 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	B190	TiN
		2,0	17	918L2,0	✓	✓	✓
		2,5	17	918L2,5	✓	✓	✓
		3,0	17	918L3,0	✓	✓	✓

918Lc	Cutting insert 12° with chip roller Abstechplatte 12° mit Spanroller Tronçonneur 12° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	B190	TiN
		2,5	17	918Lc2,5	✓	✓	✓
		3,0	17	918Lc3,0	✓	✓	✓
		3,5	17	918Lc3,5		✓	

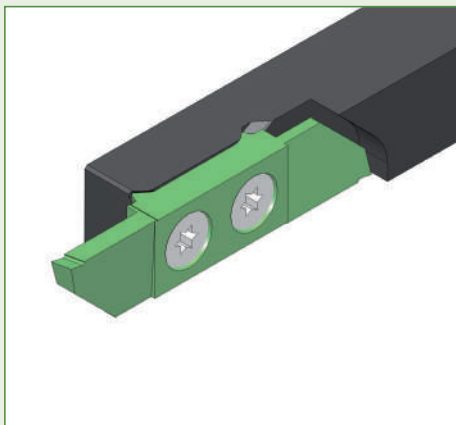
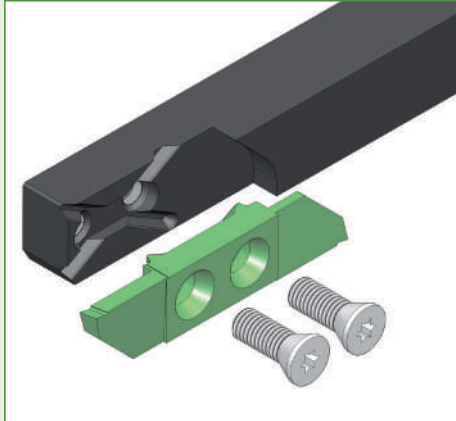


oxoline

Very high rigidity inserts **1000**



Presentation of OXOline 1000
Vorstellung der OXOline 1000
Présentation d'OXOline 1000



Advantages of OXOline 1000

- High rigidity inserts.
- Increase of stability thanks 2 screws fixing system.
- Repetitiveness of the cutting edge $\pm 0,01$ mm.
- Positioning in all axes.
- The screw is free of all radial stress.
- 2 cutting edges available.
- Large choice of geometries available.

Vorteile der OXOline 1000

- Sehr stabile Wendeplatten.
- Zunahme der Stabilität dank zweier Schrauben.
- Wiederholgenauigkeit der Schneidkante $\pm 0,01$ mm.
- Positionierung in allen Achsen.
- Keine radialen Spannungen.
- 2 verfügbare Schneidkanten.
- Viele verschiedene Geometrien verfügbar.

Avantages de la ligne OXOline 1000

- Plaquettes haute rigidité.
- Accroissement de la stabilité grâce aux 2 vis.
- Répétitivité de l'arête de coupe $\pm 0,01$ mm.
- Positionnement dans tous les axes.
- La vis est libre de toute tension radiale.
- 2 arêtes de coupe.
- Grand choix de géométries disponible.

Coating of inserts
Beschichtung der Wendepplatten
Revêtement des plaquettes

✓ = Available
 ✓ = Verfügbar
 ✓ = Disponible

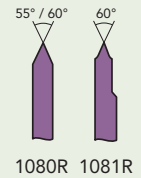
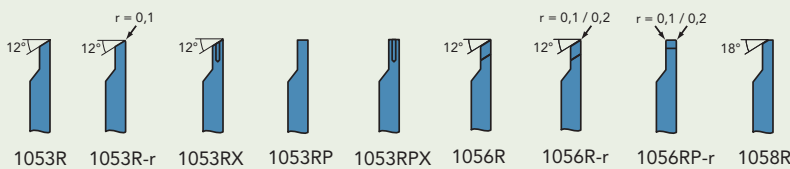
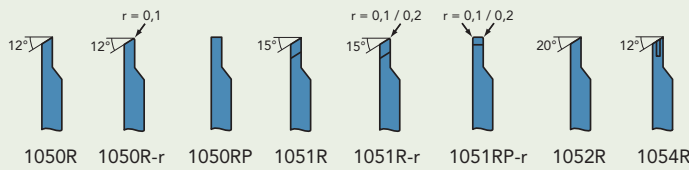
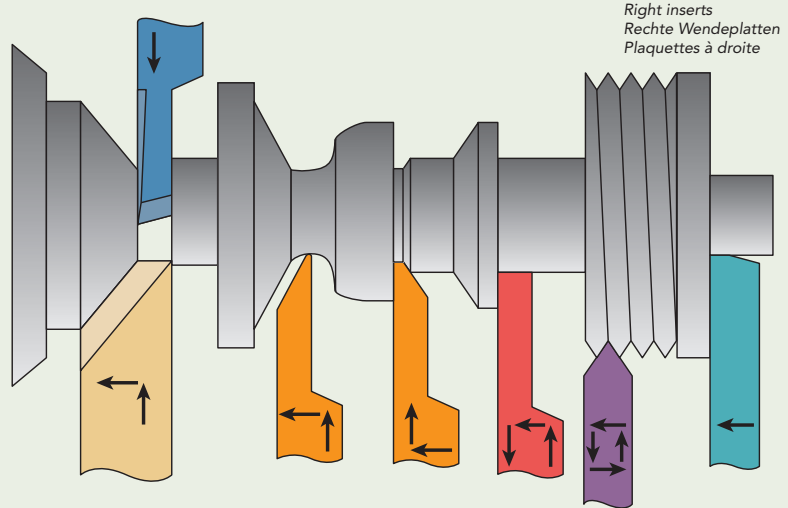
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K20	<p>Without coating K20 carbide</p> <p>Ohne Beschichtung K20 Hartmetall</p> <p>Sans revêtement Carbure K20</p>
BI40	<p>AlTi(C)N-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTi(C)N-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. <p>Base AlTi(C)N</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI90	<p>AlTiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. <p>Base AlTiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI100	<p>AlCrN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Very high heat resistance. • High wear resistance. • Ideal for high speed machining of stainless steel. <p>AlCrN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Ideal für das Bearbeiten von Edelstahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit. <p>Base AlCrN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Très haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Idéal pour l'usinage à haute vitesse de coupe de l'acier inox.
TIN	<p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. <p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. <p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel.

Field of application of OXOline 1000
Anwendungsbereiche der OXOline 1000
Champ d'application d'OXOline 1000

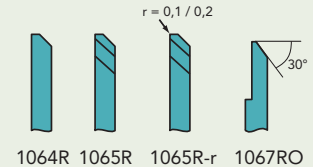
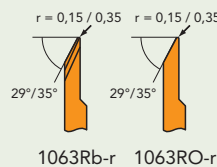
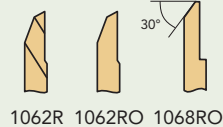
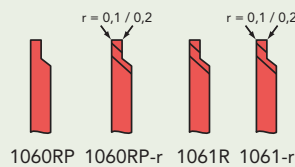
Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum
Ø 20 mm

Maximum turning
Maximale Spantiefe
Tournage maximum
ap 6 mm



Cutting off
Abstechen
Tronçonnage

Threading
Gewindestrehlen
Filetage



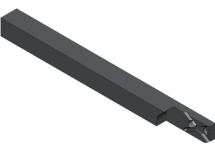
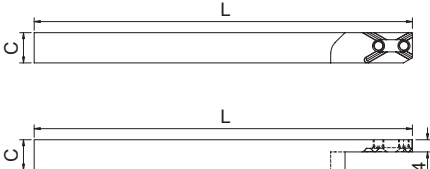

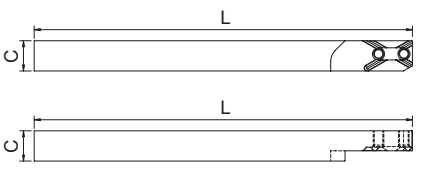
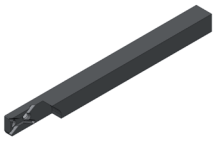
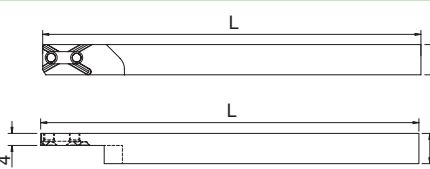



Plunging-Turning
Einstecken-Drehen
Fonçage-Tournage


Plunging-Turning
Einstecken-Drehen
Fonçage-Tournage


Turning-Plunging
Drehen-Einstecken
Tournage-Fonçage


Turning
Drehen
Tournage


10xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	1010R
		12 x 12	120	1012R
		14 x 14	120	1014R
		16 x 16	120	1016R
		20 x 20	120	1020R
		25 x 25	100	1025R
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	10127R
10xxR4	Right «Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter rechts Porte-outil «Pick-up» à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	1010R4
		12 x 12	120	1012R4
		16 x 16	120	1016R4
		<i>Use with 1053R, 1053RP, 1053RX, 1056R and 1056RP-r inserts Verwendung mit 1053R, 1053RP, 1053RX, 1056R und 1056RP-r Wendeplatten Utilisation avec les plaquettes 1053R, 1053RP, 1053RX, 1056R et 1056RP-r</i>		
10xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	1010L
		12 x 12	120	1012L
		14 x 14	120	1014L
		16 x 16	120	1016L
		20 x 20	120	1020L
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	10127L
10xxL4	Left «Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter links Porte-outil «Pick-up» à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	1010L4
		12 x 12	120	1012L4
		16 x 16	120	1016L4
		<i>Use with 1053L inserts Verwendung mit 1053L Wendeplatten Utilisation avec les plaquettes 1053L</i>		

	Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage intégré
	<p>See the «Tool holders with internal coolan» documentation for further information. Siehe Dokumentation «Werkzeughalter mit Innenkühlung» für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations.</p>

	Turning tool holders for counter-operation Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outils de tournage pour contre-opération
	<p>See the «Cylindrical turning tool holders» documentation for further information. Siehe die «Zylindrische Drehwerkzeughalter» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils de tournage cylindriques» pour plus d'informations.</p>


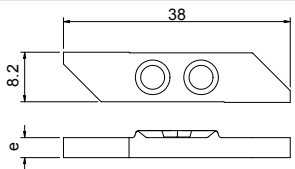
100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15	100-1

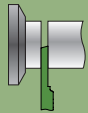
001-8	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 9	001-8

100-2c	Screw for «Pick-up» tool holder Schraube für «Pick-up» Werkzeughalter Vis pour porte-outil «Pick-up»	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 7	100-2c

Blank
 Rohling
 Ebauche


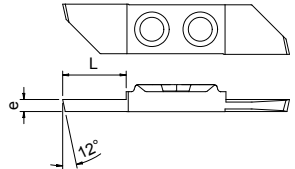
R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite


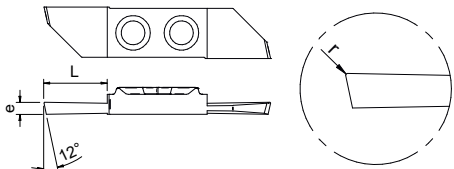
1040R	Blank insert Rohling Wendeplatte Plaquette ébauche	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI40	BI90
		3,3	1040R3,3	✓	✓	✓


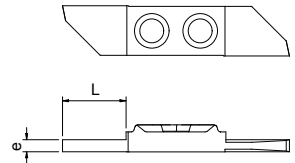



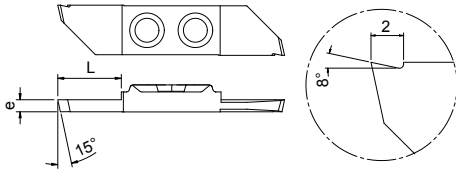
Guide bush cut off \varnothing 20 mm
 Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 20 mm
 Tronçonnage côté canon \varnothing 20 mm


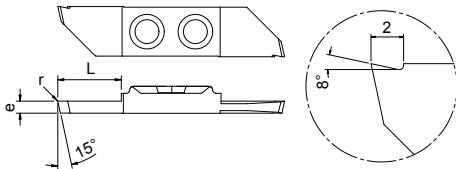
R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite

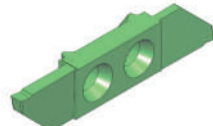
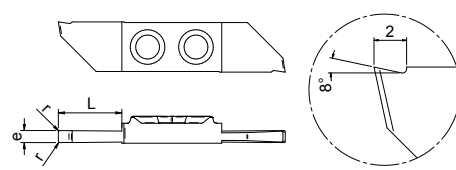
1050R	Cutting insert 12° Abstechplatte 12° Tronçonneur 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	BI100
		1,0	5,0	1050R1,0	✓	✓	✓
		1,2	6,0	1050R1,2	✓	✓	✓
		1,5	7,5	1050R1,5	✓	✓	✓
		1,8	9,0	1050R1,8	✓	✓	✓
		2,0	10,5	1050R2,0	✓	✓	✓
		2,2	10,5	1050R2,2	✓	✓	✓
		2,5	10,5	1050R2,5	✓	✓	✓
		3,0	10,5	1050R3,0	✓	✓	✓

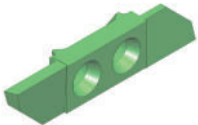
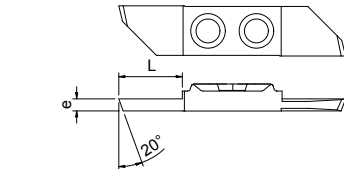
1050R - r	Cutting insert 12° with radius Abstechplatte 12° mit Radius Tronçonneur 12° avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		1,5	7,5	0,1	1050R1,5 - r 0,1 -	✓
		2,0	10,5	0,1	1050R2,0 - r 0,1 -	✓


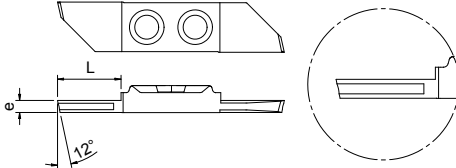
1050RP	Cutting insert 0° Abstechplatte 0° Tronçonneur 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	5,0	1050RP1,0	✓	✓
		1,5	7,5	1050RP1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1050RP2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1050RP2,5	✓	✓
		3,0	10,5	1050RP3,0	✓	✓

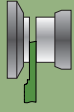
1051R	Cutting insert 15° with chip breaker Abstechplatte 15° mit Spanbrecher Tronçonneur 15° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	5,0	1051R1,0	✓	✓
		1,2	6,0	1051R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	1051R1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1051R2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1051R2,5	✓	✓

1051R - r	Cutting insert 15° with chip breaker and radius Abstechplatte 15° mit Spanbrecher und Radius Tronçonneur 15° avec brise-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	BI100
		1,0	5,0	0,1	1051R1,0 - r 0,1 -	✓		
		1,0	5,0	0,2	1051R1,0 - r 0,2 -	✓		
		1,2	6,0	0,1	1051R1,2 - r 0,1 -	✓		
		1,5	7,5	0,1	1051R1,5 - r 0,1 -	✓	✓	
		2,0	10,5	0,1	1051R2,0 - r 0,1 -	✓		✓
		2,0	10,5	0,2	1051R2,0 - r 0,2 -	✓		
		2,5	10,5	0,2	1051R2,5 - r 0,2 -	✓		

1051RP - r	Cutting insert 0° with chip breaker and radius Abstechplatte 0° mit Spanbrecher und Radius Tronçonneur 0° avec brise-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,5	7,5	0,1	1051RP1,5 - r 0,1 -	✓
		1,5	7,5	0,2	1051RP1,5 - r 0,2 -	✓
		2,0	10,5	0,1	1051RP2,0 - r 0,1 -	✓
		2,0	10,5	0,2	1051RP2,0 - r 0,2 -	✓


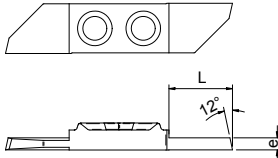

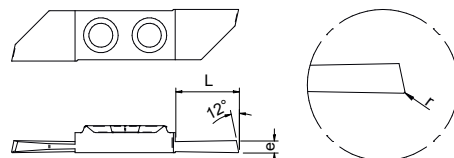
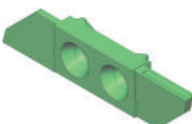
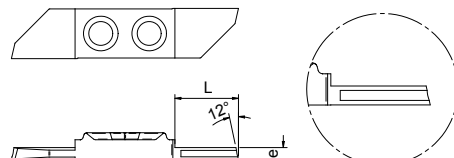

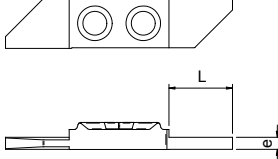
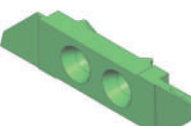
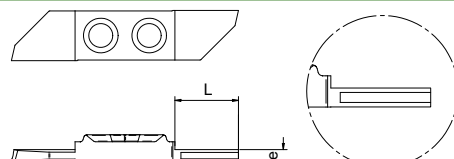
1052R	Cutting insert 20° Abstechplatte 20° Tronçonneur 20°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	5,0	1052R1,0		✓
		1,2	6,0	1052R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	1052R1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1052R2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1052R2,5	✓	✓


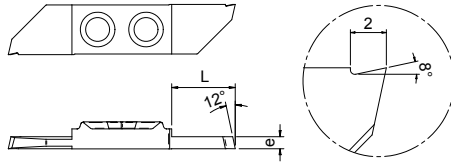

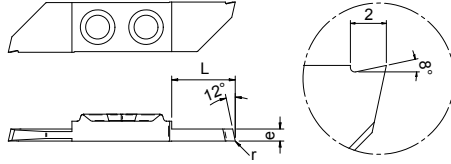
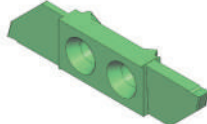
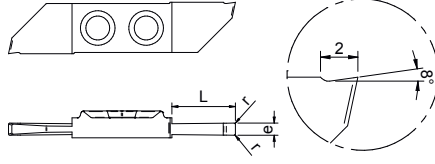

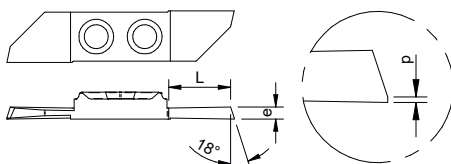
1054R	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	5,0	1054R1,0	✓	✓
		1,2	6,0	1054R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	1054R1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1054R2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1054R2,5	✓	✓

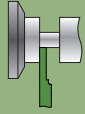


Sub spindle cut off \varnothing 20 mm
 Abstechen an der Abgreifzange \varnothing 20 mm
 Tronçonnage côte prise de pièce \varnothing 20 mm

R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite


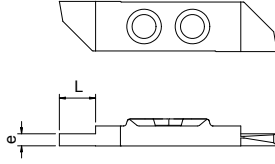
1053R		Opposite cutting insert 12° Umgekehrte Abstechplatte 12° Tronçonneur inversé 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	BI100
		1,0	5,0	1053R1,0	✓		✓	
		1,2	6,0	1053R1,2	✓			
		1,5	7,5	1053R1,5	✓	✓	✓	
		1,8	9,0	1053R1,8	✓			
		2,0	10,5	1053R2,0	✓	✓		
		2,5	10,5	1053R2,5	✓	✓		
		3,0	10,5	1053R3,0	✓			
<i>Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL</i>								
1053R - r		Opposite cutting insert 12° with radius Umgekehrte Abstechplatte 12° mit Radius Tronçonneur inversé 12° avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	
		1,5	7,5	0,1	1053R1,5 - r 0,1 -		✓	
		2,0	10,5	0,1	1053R2,0 - r 0,1 -			
<i>Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL</i>								
1053RX		Opposite cutting insert with chip roller Umgekehrte Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur inversé avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	
		1,0	5,0	1053RX1,0	✓	✓		
		1,2	6,0	1053RX1,2	✓			
		1,5	7,5	1053RX1,5	✓	✓		
		2,0	10,5	1053RX2,0	✓	✓		
<i>Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL</i>								
1053RP		Opposite cutting insert 0° Umgekehrte Abstechplatte 0° Tronçonneur inversé 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	
		1,0	5,0	1053RP1,0	✓			
		1,2	6,0	1053RP1,2	✓			
		1,5	7,5	1053RP1,5	✓			
		2,0	10,5	1053RP2,0	✓	✓		
		2,5	10,5	1053RP2,5	✓	✓		
		3,0	10,5	1053RP3,0	✓		✓	
<i>Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL</i>								
1053RPX		Opposite cutting insert 0° with chip roller Umgekehrte Abstechplatte 0° mit Spanroller Tronçonneur inversé 0° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40		
		1,5	7,5	1053RPX1,5		✓		
		2,0	10,5	1053RPX2,0		✓		
<i>Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL</i>								


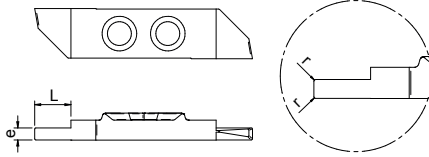
1056R	Opposite cutting insert with chip breaker Umgekehrte Abstechplatte mit Spanbrecher Tronçonneur inversé avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90		
		1,5	7,5	1056R1,5	✓	✓		
		2,0	10,5	1056R2,0	✓	✓		
		2,5	10,5	1056R2,5	✓	✓		
<i>Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL</i>								
1056R - r	Opposite cutting insert with chip breaker and radius Umgekehrte Abstechplatte mit Spanbrecher und Radius Tronçonneur inversé avec brise-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	BI100
		1,0	5,0	0,1	1056R1,0 - r 0,1 -	✓		
		1,0	5,0	0,2	1056R1,0 - r 0,2 -	✓		
		1,5	7,5	0,1	1056R1,5 - r 0,1 -	✓	✓	✓
		1,5	7,5	0,2	1056R1,5 - r 0,2 -	✓		
		2,0	10,5	0,1	1056R2,0 - r 0,1 -	✓	✓	
		2,0	10,5	0,2	1056R2,0 - r 0,2 -	✓		
		2,5	10,5	0,2	1056R2,5 - r 0,2 -	✓		
<i>Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL</i>								
1056RP - r	Opposite cutting insert 0° with chip breaker and radius Umgekehrte Abstechpl. 0° mit Spanbrecher und Radius Tronçonneur inversé 0° avec brise-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	
		1,5	7,5	0,1	1056RP1,5 - r 0,1 -		✓	
		1,5	7,5	0,2	1056RP1,5 - r 0,2 -		✓	
		2,0	10,5	0,1	1056RP2,0 - r 0,1 -		✓	
		2,0	10,5	0,2	1056RP2,0 - r 0,2 -		✓	
<i>Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL</i>								
1058R	Opposite cutting insert Umgekehrte Abstechplatte Tronçonneur inversé	e	L	p	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40		
		1,5	7,5	0,15	1058R1,5	✓		
		2,0	10,5	0,20	1058R2,0	✓		
<i>Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxL</i>								


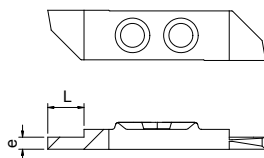



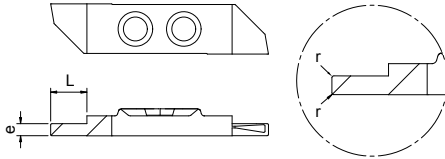
Back turning
Drehen hinter dem Bund
Tournage arrière


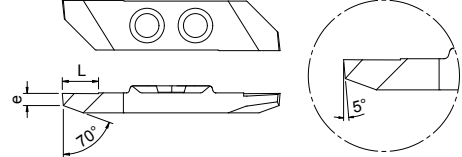
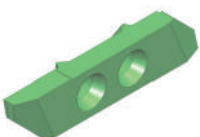
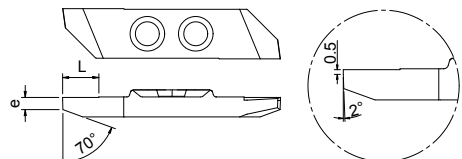

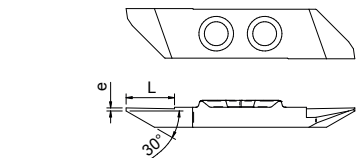

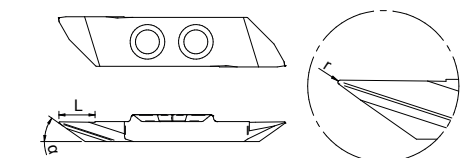

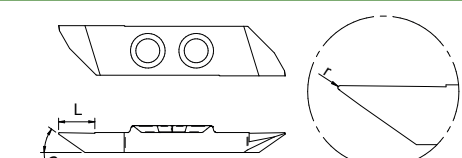
R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite

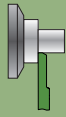
1060RP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° Tourneur arrière 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	B190
		0,5	2,0	1060RP0,5		✓
		0,6	2,0	1060RP0,6		✓
		0,8	2,0	1060RP0,8	✓	✓
		1,0	3,0	1060RP1,0	✓	✓
		1,2	3,0	1060RP1,2	✓	✓
		1,5	4,0	1060RP1,5	✓	✓
		1,8	4,0	1060RP1,8		✓
		2,0	5,0	1060RP2,0	✓	✓
		2,5	6,0	1060RP2,5	✓	✓
		3,0	6,0	1060RP3,0	✓	✓

1060RP - r	Back turning insert 0° with radius Drehplatte hinten 0° mit Radius Tourneur arrière 0° avec rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	B190
		1,0	3,0	0,1	1060RP1,0 - r 0,1 -	✓	
		1,0	3,0	0,2	1060RP1,0 - r 0,2 -	✓	
		1,5	4,0	0,1	1060RP1,5 - r 0,1 -	✓	✓
		1,5	4,0	0,2	1060RP1,5 - r 0,2 -	✓	✓
		2,0	5,0	0,1	1060RP2,0 - r 0,1 -	✓	
		2,0	5,0	0,2	1060RP2,0 - r 0,2 -	✓	
		2,5	6,0	0,1	1060RP2,5 - r 0,1 -	✓	

1061R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	B190
		0,8	2,0	1061R0,8		✓
		1,0	3,0	1061R1,0	✓	✓
		1,2	3,0	1061R1,2	✓	✓
		1,5	4,0	1061R1,5	✓	✓
		2,0	5,0	1061R2,0	✓	✓
		2,5	6,0	1061R2,5	✓	✓
		3,0	7,5	1061R3,0	✓	✓


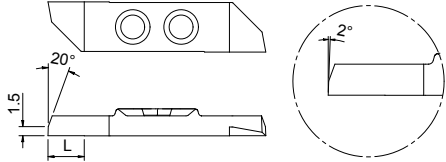

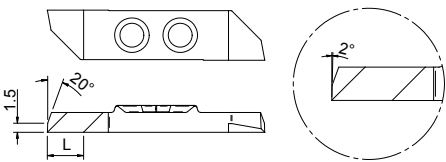
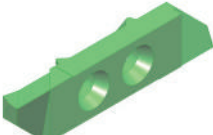
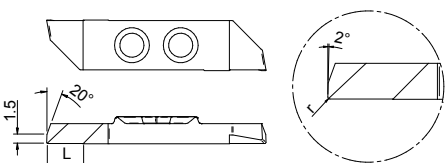
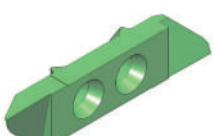
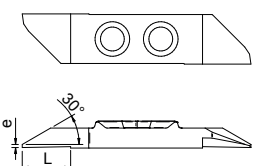
1061R - r	Back turning insert with «parisian cut» and radius Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» und Radius Tourneur arrière avec «coupe parisienne» et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B190	B140
		1,0	3,0	0,1	1061R1,0 - r 0,1 -	✓	✓
		1,0	3,0	0,2	1061R1,0 - r 0,2 -	✓	✓
		1,2	3,0	0,1	1061R1,2 - r 0,1 -	✓	✓
		1,2	3,0	0,2	1061R1,2 - r 0,2 -	✓	✓
		1,5	4,0	0,1	1061R1,5 - r 0,1 -	✓	✓
		1,5	4,0	0,2	1061R1,5 - r 0,2 -	✓	✓
		2,0	5,0	0,1	1061R2,0 - r 0,1 -	✓	✓
		2,0	5,0	0,2	1061R2,0 - r 0,2 -	✓	✓
		2,5	6,0	0,1	1061R2,5 - r 0,1 -	✓	✓
		2,5	6,0	0,2	1061R2,5 - r 0,2 -	✓	✓
		3,0	7,5	0,1	1061R3,0 - r 0,1 -	✓	✓
		3,0	7,5	0,2	1061R3,0 - r 0,2 -	✓	✓

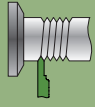
1062R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	
		1,0	6,0	1062R1,0	✓	✓	
		1,5	6,0	1062R1,5	✓	✓	
		2,0	6,0	1062R2,0	✓	✓	
1062RO	Back turning insert Drehplatte hinten Tourneur arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	BI100
		1,0	5,0	1062RO1,0	✓	✓	✓
		1,5	6,0	1062RO1,5	✓	✓	
		2,0	7,5	1062RO2,0	✓		
1068RO	Back turning insert Drehplatte hinten Tourneur arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article		BI90	
		0,5	8,0	1068RO0,5		✓	
1063Rb - r	Back turning insert with chip roller and radius Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radius Tourneur arrière avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	
		6,0	29°	0,15	1063Rb - 29° - r 0,15 -	✓	
		6,0	29°	0,35	1063Rb - 29° - r 0,35 -	✓	
		6,0	35°	0,15	1063Rb - 35° - r 0,15 -	✓	
		6,0	35°	0,35	1063Rb - 35° - r 0,35 -	✓	
1063RO - r	Back turning insert with chip roller and radius Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radius Tourneur arrière avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90	
		6,0	29°	0,15	1063RO - 29° - r 0,15 -	✓	
		6,0	29°	0,35	1063RO - 29° - r 0,35 -	✓	
		6,0	35°	0,15	1063RO - 35° - r 0,15 -	✓	
		6,0	35°	0,35	1063RO - 35° - r 0,35 -	✓	



Front turning
 Drehen vor dem Bund
 Tournage avant


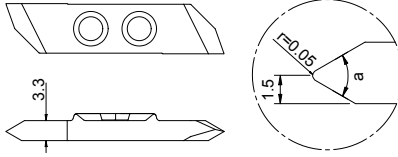
R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite


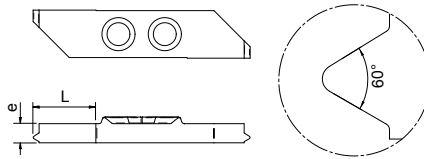
1064R	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	BI100
		6,0	1064R	✓	✓	✓
1065R	Front turning insert with chip breaker Drehplatte vorne mit Spanbrecher Tourneur avant avec brise-copeau	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90	
		6,0	1065R	✓	✓	✓
1065R - r	Front turning insert with chip breaker and radius Drehplatte vorne mit Spanbrecher und Radius Tourneur avant avec brise-copeau et rayon	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40		
		6,0	1065R - r 0,1 -			✓
		6,0	1065R - r 0,2 -			✓
1067RO	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article		BI90	
		8,0	1067RO0,5			✓



Threading Gewindestrehlen Filetage


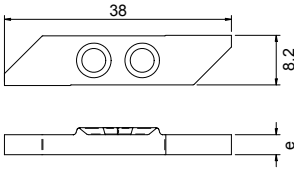
R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite

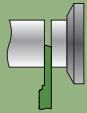
1080R	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil Fileteur avec profil partiel	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		55°	1080R - 55° -	✓	✓
		60°	1080R - 60° -	✓	✓

1081R	Threading insert with full profile Gewindeplatte mit Vollprofil Fileteur avec profil complet	e	L	Pitch Teilung Pas	M	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		1,0	3,0	0,45	2,5	1081R0,45	✓
		1,0	3,0	0,50	3	1081R0,5	✓
		1,0	3,0	0,60	-	1081R0,6	✓
		1,0	3,0	0,70	4	1081R0,7	✓
		1,5	4,5	0,80	5	1081R0,8	✓
		1,5	4,5	1,00	6	1081R1,0	✓
		1,5	4,5	1,25	4,5	1081R1,25	✓
		2,0	5,0	1,50	10	1081R1,5	✓
		2,0	5,0	1,75	12	1081R1,75	✓
		2,5	5,0	2,00	16	1081R2,0	✓

Blank
 Rohling
 Ebauche


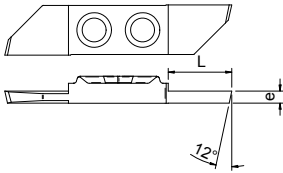
L : Left machining
 L : Linke Bearbeitung
 L : Usinage à gauche


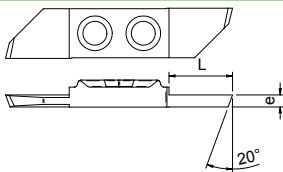
1040L	Blank insert Rohling Wendepatte Plaquette ébauche	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140
		3,3	1040L3,3	✓


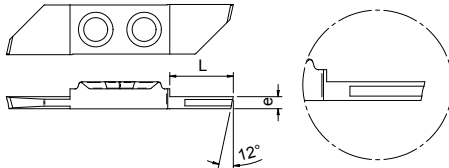


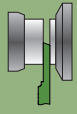
Guide bush cut off \varnothing 20 mm
 Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 20 mm
 Tronçonnage côté canon \varnothing 20 mm

L : Left machining
 L : Linke Bearbeitung
 L : Usinage à gauche

1050L	Cutting insert 12° Abstechplatte 12° Tronçonneur 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	B190
		1,0	5,0	1050L1,0	✓	✓
		1,2	6,0	1050L1,2	✓	✓
		1,5	7,5	1050L1,5	✓	✓
		1,8	9,0	1050L1,8	✓	
		2,0	10,5	1050L2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1050L2,5	✓	✓
		3,0	10,5	1050L3,0	✓	✓


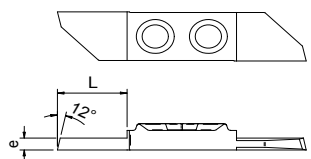
1052L	Cutting insert 20° Abstechplatte 20° Tronçonneur 20°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140
		1,5	7,5	1052L1,5	✓
		2,0	10,5	1052L2,0	✓
		2,5	10,5	1052L2,5	✓

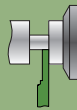
1054L	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	B190
		1,5	7,5	1054L1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1054L2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1054L2,5		✓



Sub spindle cut off \varnothing 20 mm
Abstechen an der Abgreifzange \varnothing 20 mm
Tronçonnage côte prise de pièce \varnothing 20 mm

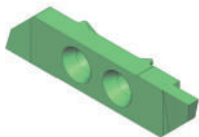
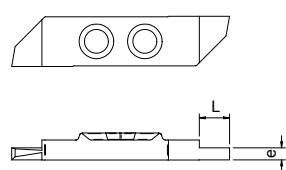
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

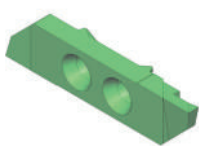
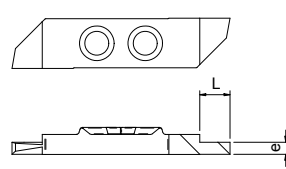
1053L	Opposite cutting insert 12° Umgekehrte Abstechplatte 12° Tronçonneur inversé 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		1,2	6,0	1053L1,2	✓
		1,5	7,5	1053L1,5	✓
		2,0	10,5	1053L2,0	✓
<p>Use with 10xxR tool holders Verwendung mit 10xxR Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 10xxR</p>					

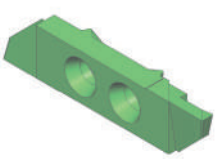
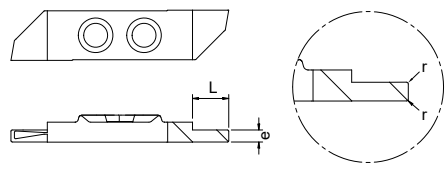


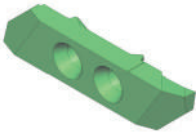
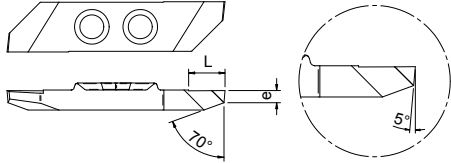
Back turning
Drehen hinter dem Bund
Tournage arrière

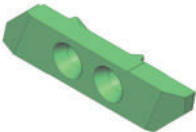
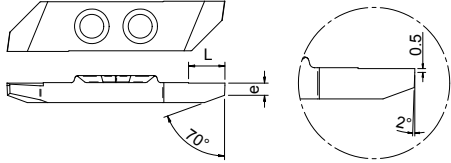
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

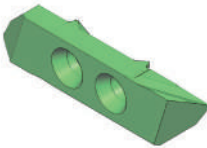
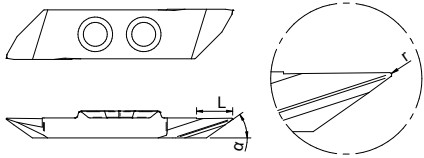
1060LP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° Tourneur arrière 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		0,5	2,0	1060LP0,5	✓
		0,8	2,0	1060LP0,8	✓
		1,0	3,0	1060LP1,0	✓
		1,5	4,0	1060LP1,5	✓
		2,0	5,0	1060LP2,0	✓
		2,5	6,0	1060LP2,5	✓
		3,0	6,0	1060LP3,0	✓

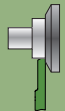
1061L	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		1,0	3,0	1061L1,0	✓
		1,5	4,0	1061L1,5	✓
		1,8	4,0	1061L1,8	✓
		2,0	5,0	1061L2,0	✓
		2,5	6,0	1061L2,5	✓
		3,0	7,5	1061L3,0	✓

1061L - r	Back turning insert with «parisian cut» and radii Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» und Radien Tourneur arrière avec «coupe parisienne» et rayons	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,5	4,0	1061L1,5 - r 0,1 -	✓	
		1,5	4,0	1061L1,5 - r 0,2 -	✓	✓
		2,0	5,0	1061L2,0 - r 0,1 -	✓	✓
		2,0	5,0	1061L2,0 - r 0,2 -	✓	✓
		2,5	6,0	1061L2,5 - r 0,1 -	✓	
		2,5	6,0	1061L2,5 - r 0,2 -	✓	
		3,0	6,0	1061L3,0 - r 0,2 -	✓	
		3,0	6,0	1061L3,0 - r 0,2 -	✓	✓

1062L	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» Tourneur arrière avec «coupe parisienne»	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	BI90
		1,0	6,0	1062L1,0	✓	✓
		1,5	6,0	1062L1,5	✓	
		2,0	6,0	1062L2,0	✓	

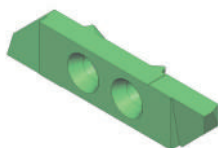
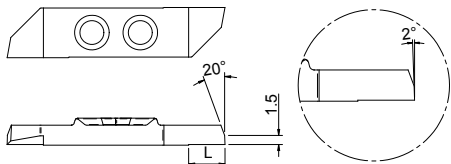
1062LO	Back turning insert Drehplatte hinten Tourneur arrière	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		1,0	5,0	1062LO1,0	✓
		1,5	6,0	1062LO1,5	✓
		2,0	7,5	1062LO2,0	✓

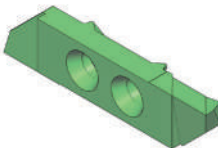
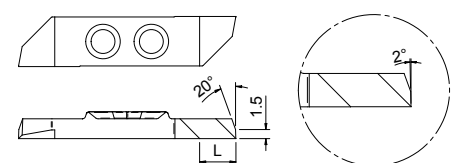
1063Lb - r	Back turning insert with chip roller and radius Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radius Tourneur arrière avec brise-copeau et rayon	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		6,0	29°	0,15	1063Lb - 29° - r 0,15 -	✓
		6,0	29°	0,35	1063Lb - 29° - r 0,35 -	✓
		6,0	35°	0,15	1063Lb - 35° - r 0,15 -	✓
		6,0	35°	0,35	1063Lb - 35° - r 0,35 -	✓

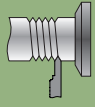


Front turning
Drehen vor dem Bund
Tournage avant

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

1064L	Front turning insert Drehplatte vorne Tourneur avant	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	TIN
		6,0	1064L	✓	✓

1065L	Front turning insert with chip breaker Drehplatte vorne mit Spanbrecher Tourneur avant avec brise-copeau	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		6,0	1065L	✓



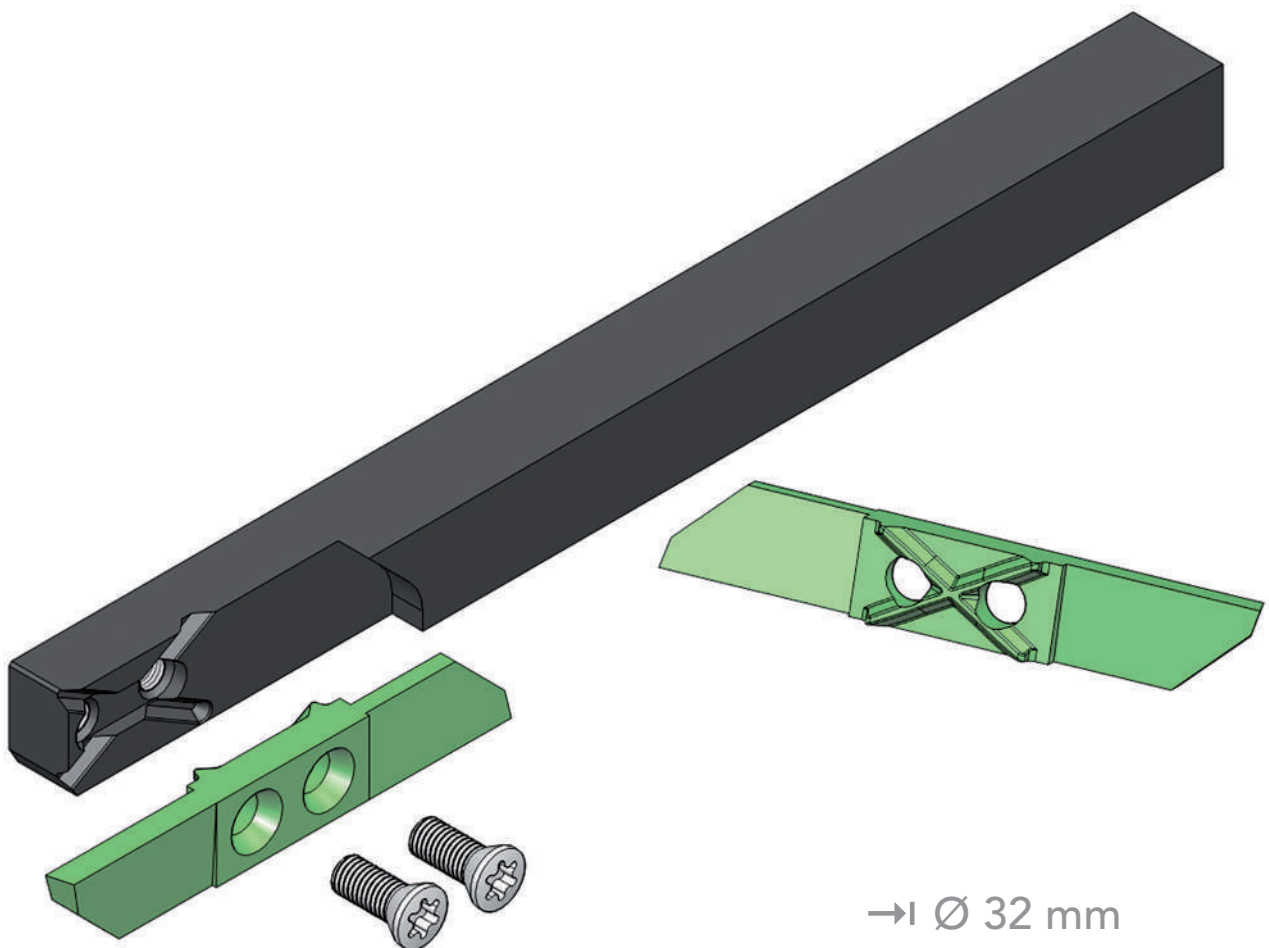
Threading
Gewindestrehlen
Filetage

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

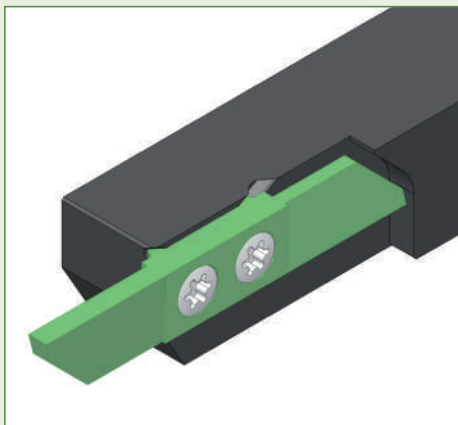
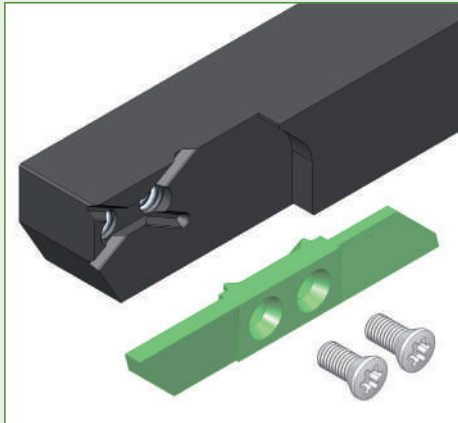
1080L	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil Fileteur avec profil partiel	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
		55°	1080L - 55° -	✓
		60°	1080L - 60° -	✓

oxoline

Very high rigidity inserts **1100**



Presentation of OXOline 1100
Vorstellung der OXOline 1100
Présentation d'OXOline 1100



Advantages of OXOline 1100

- High rigidity inserts.
- Increase of stability thanks 2 screws fixing system.
- Repetitiveness of the cutting edge $\pm 0,01$ mm.
- Positioning in all axes.
- The screw is free of all radial stress.
- 2 cutting edges available.
- Cut off up to $\varnothing 32$ mm.

Vorteile der OXOline 1100

- Sehr stabile Wendeplatten.
- Zunahme der Stabilität dank zweier Schrauben.
- Wiederholgenauigkeit der Schneidkante $\pm 0,01$ mm.
- Positionierung in allen Achsen.
- Keine radialen Spannungen.
- 2 verfügbare Schneidkanten.
- Abstechen bis $\varnothing 32$ mm.

Avantages de la ligne OXOline 1100

- Plaquettes haute rigidité.
- Accroissement de la stabilité grâce aux 2 vis.
- Répétitivité de l'arête de coupe $\pm 0,01$ mm.
- Positionnement dans tous les axes.
- La vis est libre de toute tension radiale.
- 2 arêtes de coupe.
- Tronçonnage jusqu'au $\varnothing 32$ mm.

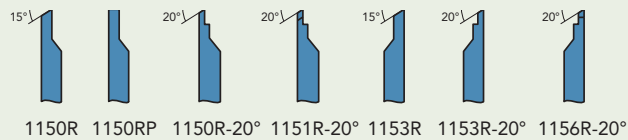
Coating of inserts
Beschichtung der Wendepplatten
Revêtement des plaquettes

✓ = Available
 ✓ = Verfügbar
 ✓ = Disponible

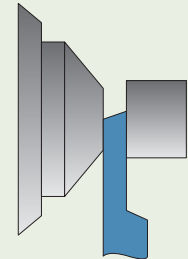
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI80	<p>AlTiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ultra-thin layer version of BI90. • Perfect for small tools with sharp cutting edges. <p>AlTiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ultradünne Schicht der Version BI90. • Perfekt für kleine Werkzeuge mit scharfen Schneidkanten. <p>Base AlTiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Version du BI90 avec couche ultra fine. • Parfait pour les petits outils avec des arêtes de coupe vives.
BI90	<p>AlTiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. <p>BaseAlTiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.


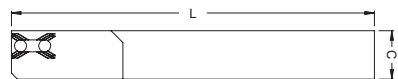
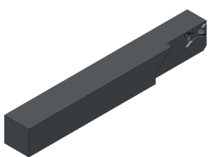
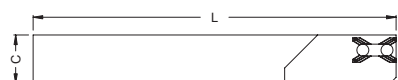



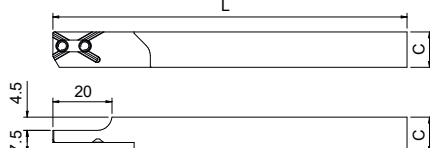
Field of application of OXOline 1100
Anwendungsbereich von OXOline 1100
Champ d'application d'OXOline 1100




Maximum cutting-off
 Maximaler Abstechdurchmesser
 Tronçonnage maximum
 Ø 32 mm

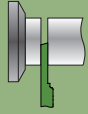


Cutting off
 Abstechen
 Tronçonnage




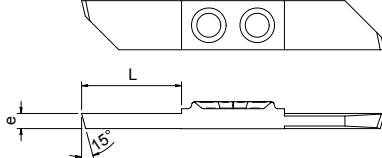
11xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	1110R
		12 x 12	120	1112R
		16 x 16	120	1116R
		20 x 20	120	1120R
		25 x 25	100	1125R
11xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	1110L
		12 x 12	120	1112L
		16 x 16	120	1116L
		20 x 20	120	1120L
		25 x 25	100	1125L
11xxR4	Right «Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter rechts Porte-outil «Pick-up» à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	1112R4
				Use with 1153R, 1156R - 20°, 1153R-20° inserts Verwendung mit 1153R, 1156R - 20°, 1153R-20° Wendeplatten Utilisation avec les plaquettes 1153R, 1156R - 20°, 1153R-20°
11xxRP7,5	Right «Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter rechts Porte-outil «Pick-up» à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	1112RP7,5
				Use with 1150R, 1150R-20° inserts Verwendung mit 1150R, 1150R-20° Wendeplatten Utilisation avec les plaquettes 1150R, 1150R-20°


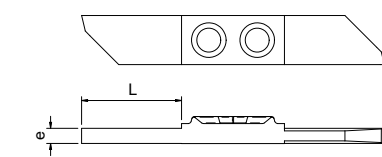
100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15	100-1
001-8	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 9	001-8
100-2c	Screw for «Pick-up» tool holder Schraube für «Pick-up» Werkzeughalter Vis pour porte-outil «Pick-up»	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 7	100-2c

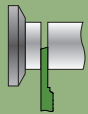


Guide bush cut off \varnothing 32 mm
 Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 32 mm
 Tronçonnage côté canon \varnothing 32 mm

R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite


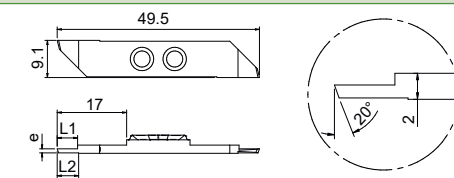
1150R	Cutting insert 15° Abstechplatte 15° Tronçonneur 15°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B190
		1,5	15,0	1150R1,5	✓
		2,0	17,0	1150R2,0	✓
		2,5	17,0	1150R2,5	✓
		3,0	17,0	1150R3,0	✓


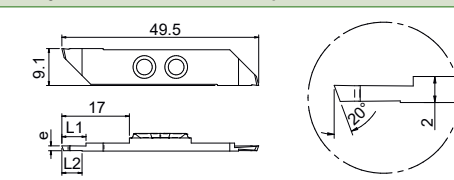
1150RP	Cutting insert 0° Abstechplatte 0° Tronçonneur 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B190
		2,0	17,0	1150RP2,0	✓
		2,5	17,0	1150RP2,5	✓
		3,0	17,0	1150RP3,0	✓

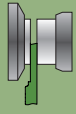


Guide bush cut off \varnothing 10 mm
 Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 10 mm
 Tronçonnage côté canon \varnothing 10 mm

R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite


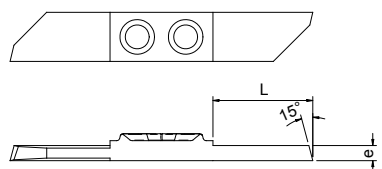
1150R - 20°	Cutting insert 20° Abstechplatte 20° Tronçonneur 20°	e	L1	L2	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B180
		0,8	6,0	5,0	1150R0,8 - 20° -	✓
		1,0	6,0	5,0	1150R1,0 - 20° -	✓
		1,2	6,0	5,0	1150R1,2 - 20° -	✓

1151R - 20°	Cutting insert 20° with chip breaker Abstechplatte 20° mit Spanbrecher Tronçonneur 20° avec brise-copeau	e	L1	L2	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B180
		0,8	6,0	5,0	1151R0,8 - 20° -	✓
		1,2	6,0	5,0	1151R1,2 - 20° -	✓



Sub spindle cut off \varnothing 32 mm
 Abstechen an der Abgreifzange \varnothing 32 mm
 Tronçonnage côte prise de pièce \varnothing 32 mm


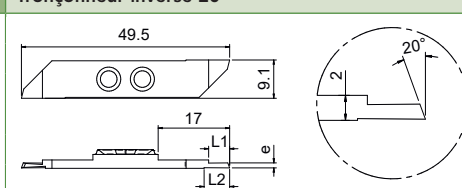
R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite

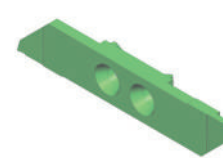
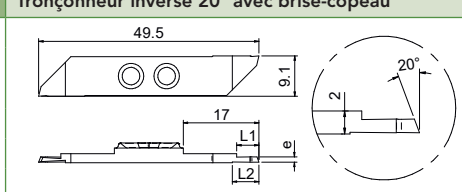
1153R	Opposite cutting insert 15° Umgekehrte Abstechplatte 15° Tronçonneur inversé 15°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B190
		1,5	15,0	1153R1,5	✓
		2,0	17,0	1153R2,0	✓
		2,5	17,0	1153R2,5	✓
		3,0	17,0	1153R3,0	✓
Use with 11xxL tool holders Verwendung mit 11xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 11xxL					

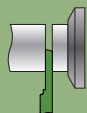


Sub spindle cut off \varnothing 10 mm
 Abstechen an der Abgreifzange \varnothing 10 mm
 Tronçonnage côte prise de pièce \varnothing 10 mm

R : Right machining
 R : Rechte Bearbeitung
 R : Usinage à droite


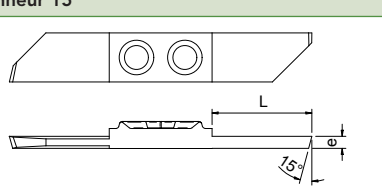
1153R - 20°	Opposite cutting insert 20° Umgekehrte Abstechplatte 20° Tronçonneur inversé 20°	e	L1	L2	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B180
		0,8	5,0	6,0	1153R0,8 - 20° -	✓
		1,0	5,0	6,0	1153R1,0 - 20° -	✓
		1,2	5,0	6,0	1153R1,2 - 20° -	✓
Use with 11xxL tool holders Verwendung mit 11xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 11xxL						

1156R - 20°	Opposite cutting insert 20° with chip breaker Umgekehrte Abstechplatte 20° mit Spanbrecher Tronçonneur inversé 20° avec brise-copeau	e	L1	L2	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B180
		0,8	5,0	6,0	1156R0,8 - 20° -	✓
Use with 11xxL tool holders Verwendung mit 11xxL Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 11xxL						



Guide bush cut off \varnothing 32 mm
 Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 32 mm
 Tronçonnage côté canon \varnothing 32 mm

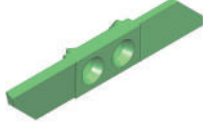
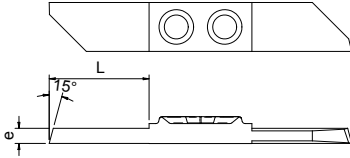
L : Left machining
 L : Linke Bearbeitung
 L : Usinage à gauche

1150L	Cutting insert 15° Abstechplatte 15° Tronçonneur 15°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B190
		2,0	17,0	1150L2,0	✓
		2,5	17,0	1150L2,5	✓
		3,0	17,0	1150L3,0	✓



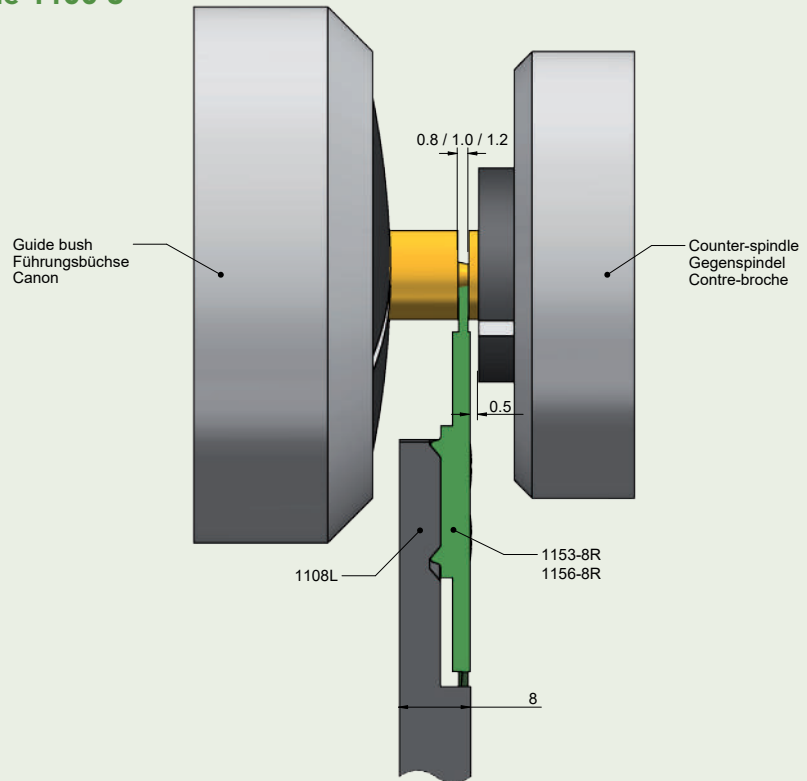
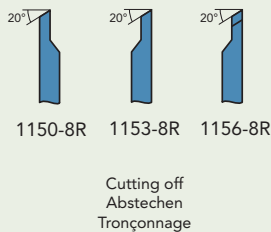
Sub spindle cut off \varnothing 32 mm
Abstechen an der Abgreifzange \varnothing 32 mm
Tronçonnage côte prise de pièce \varnothing 32 mm


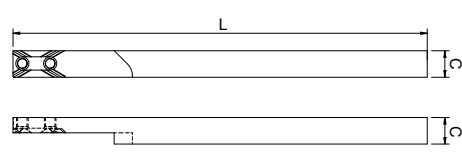
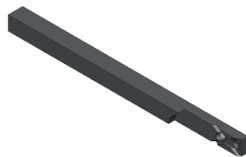
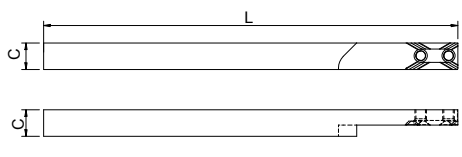

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

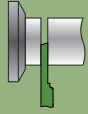
1153L	Opposite cutting insert 15° Umgekehrte Abstechplatte 15° Tronçonneur inversé 15°			Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		e	L		
		2,0	17,0	1153L2,0	✓
		2,5	17,0	1153L2,5	✓
		3,0	17,0	1153L3,0	✓
				Use with 11xxR tool holders Verwendung mit 11xxR Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 11xxR	

Field of application of OXOline 1100-8
Anwendungsbereich der OXOline 1100-8
Champ d'application d'OXOline 1100-8

Maximum cutting-off
 Maximaler Abstechdurchmesser
 Tronçonnage maximum
 Ø 12 mm


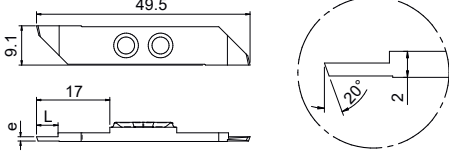


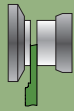
11x8R	Right tool holder 8x8 mm Werkzeughalter rechts 8x8 mm Porte-outil à droite 8x8 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	1108R
		Use with 1150-8R inserts Verwendung mit 1150-8R Wendeplatten Utilisation avec les plaquettes 1150-8R		
11x8L	Left tool holder 8x8 mm Werkzeughalter links 8x8 mm Porte-outil à gauche 8x8 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	1108L
		Use with 1153-8R and 1156-8R inserts Verwendung mit 1153-8R und 1156-8R Wendeplatten Utilisation avec les plaquettes 1153-8R et 1156-8R		
100-2c	Screw for «Pick-up» tool holder Schraube für «Pick-up» Werkzeughalter Vis pour porte-outil «Pick-up»	Article nr. Artikel Nr. N° Article		
	M3,5 x 7	100-2c		



Guide bush cut off \varnothing 12 mm
Abstechen an der Führungsbüchse \varnothing 12 mm
Tronçonnage côté canon \varnothing 12 mm


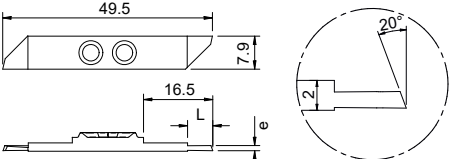
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite


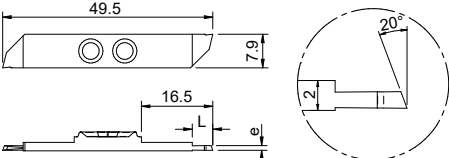
1150-8R	Cutting insert 20° Abstechplatte 20° Tronçonneur 20°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B180
		0,8	5,0	1150-8R0,8	✓
		1,2	5,0	1150-8R1,2	✓
		Use with 1108R tool holders Verwendung mit 1108R Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 1108R			

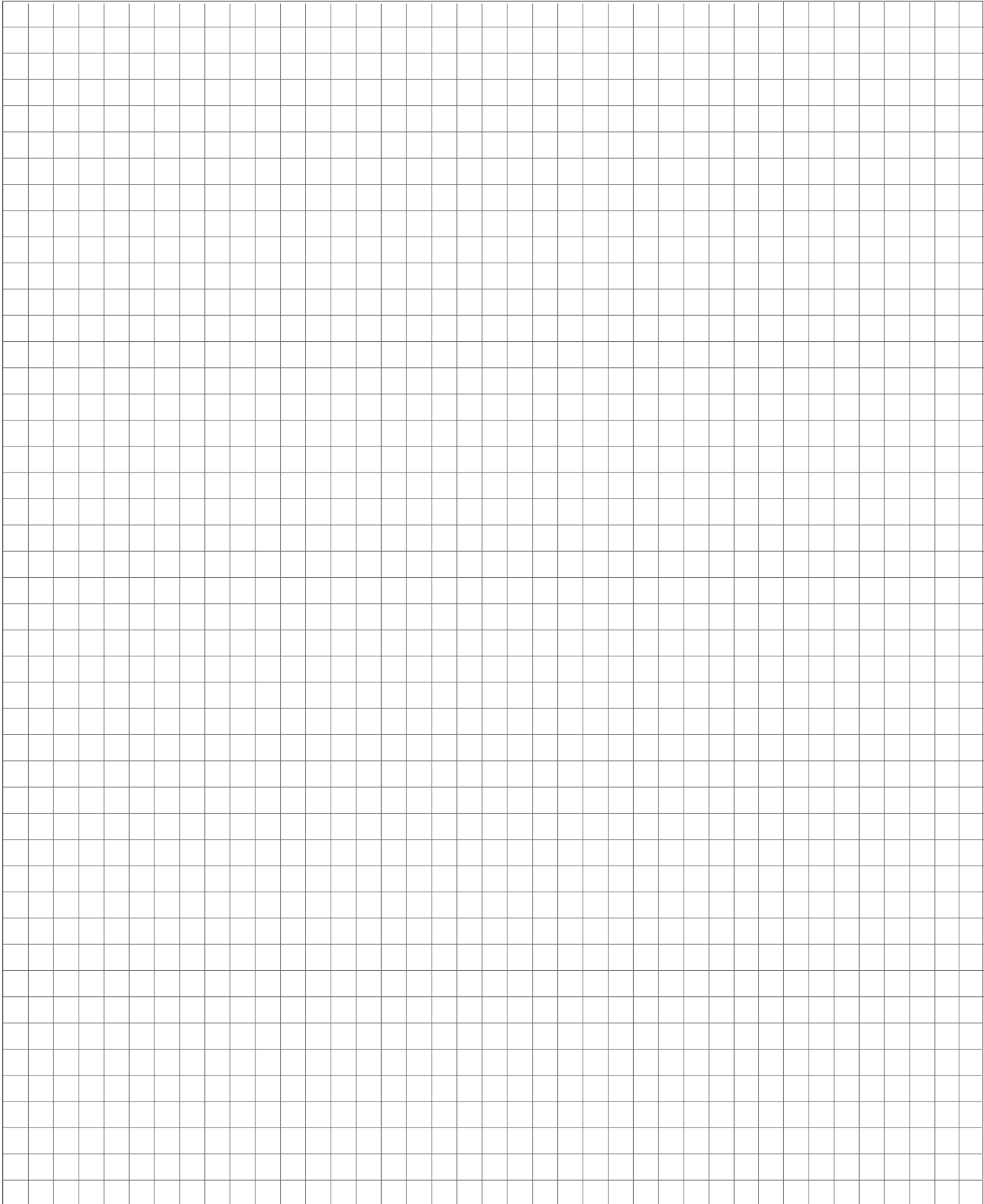


Sub spindle cut off \varnothing 12 mm
Abstechen an der Abgreifzange \varnothing 12 mm
Tronçonnage côte prise de pièce \varnothing 12 mm

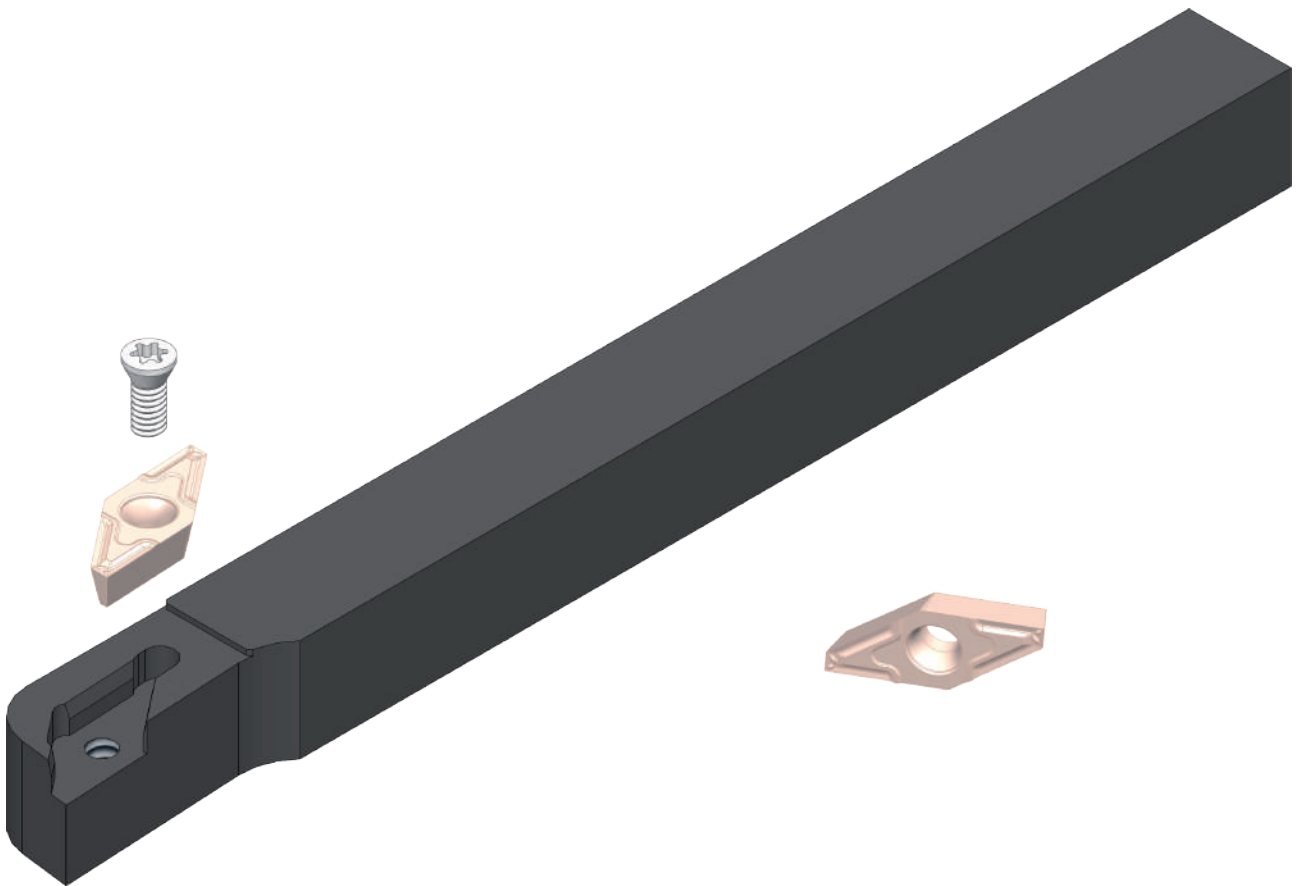
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

1153-8R	Opposite cutting insert 20° Umgekehrte Abstechplatte 20° Tronçonneur inversé 20°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B180
		0,8	4,0	1153-8R0,8	✓
		1,0	4,0	1153-8R1,0	✓
		1,2	6,0	1153-8R1,2	✓
Use with 1108L tool holders Verwendung mit 1108L Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 1108L					

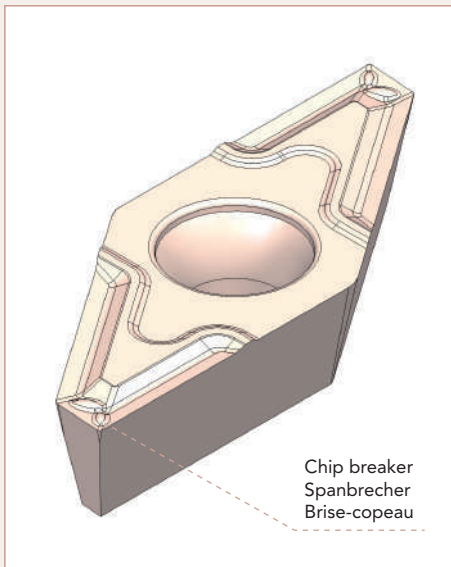
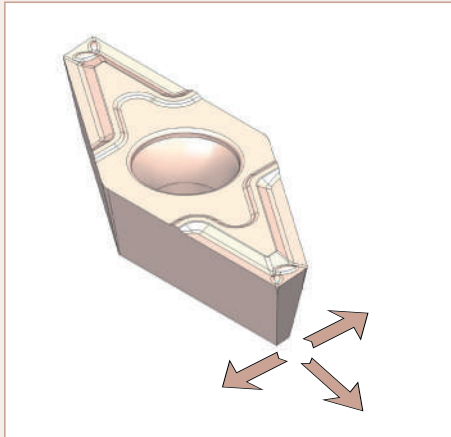
1156-8R	Opposite cutting insert 20° with chip breaker Umgekehrte Abstechplatte 20° mit Spanbrecher Tronçonneur inversé 20° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B180
		0,8	5,0	1156-8R0,8	✓
		1,2	5,0	1156-8R1,2	✓
		Use with 1108L tool holders Verwendung mit 1108L Werkzeughalter Utilisation avec les porte-outils 1108L			



Multiturn-Dec VPGT



Presentation of Multiturn-Dec – VPGT
Vorstellung der Multiturn-Dec – VPGT
Présentation du Multiturn-Dec – VPGT



Advantages of Multiturn-Dec – VPGT

- General use for free turning, plungingturn and finishing.
- Ideal for deep removal of material.
- The insert has the same positive cutting angle in all turn direction.
- Cut control thanks to the chip breaker.

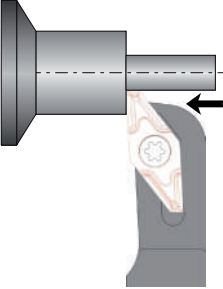
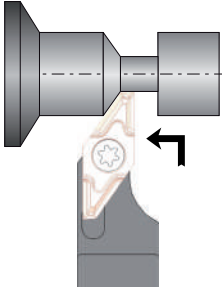
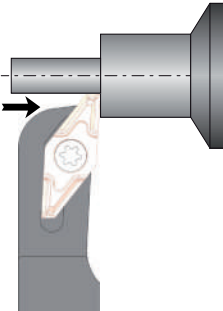
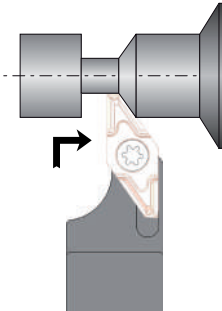
Vorteile der Multiturn-Dec – VPGT

- Generell anwendbar für das Längs-/Plandrehen und zum Schlichten.
- Ideal für große Materialabnahme.
- Die Wendeplatte hat in jeder Drehrichtung den gleichen positiven Spanwinkel.
- Gute Spankontrolle durch die Spanbruchgeometrie.

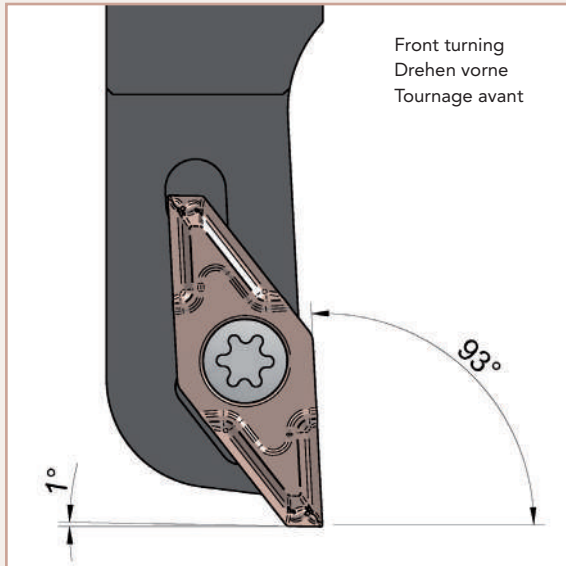
Avantages de la ligne Multiturn-Dec – VPGT

- Utilisation générale pour tournage, fonçage et finition.
- Idéal pour les grands enlèvements de matières.
- La plaquette a, dans toutes les directions, un angle de coupe positif tranchant.
- Maîtrise de la coupe grâce au brise-copeau.

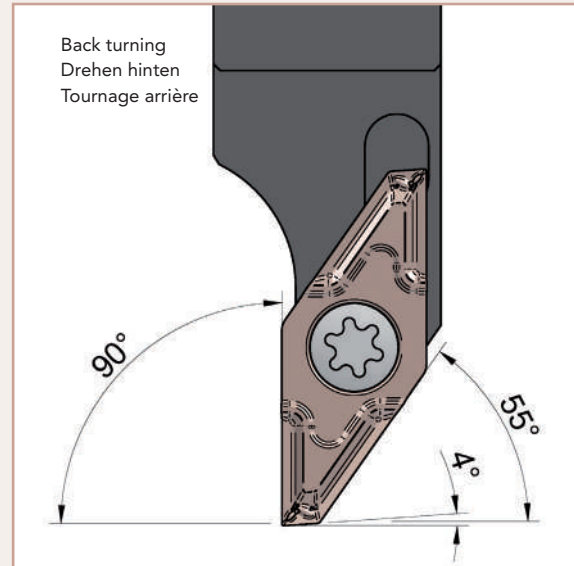
Field of application of Multiturn-Dec – VPGT
Anwendungsbereiche von Multiturn-Dec – VPGT
Champ d'application du Multiturn-Dec – VPGT

	Front turning Drehen vorne Tournage avant	Back turning Drehen hinten Tournage arrière
Right machining Rechte Bearbeitung Usinage à droite	 <p>Tool holders SVJP R... Inserts R</p> <p>Werkzeughalter SVJP R... Wendeplatten R</p> <p>Porte-outil SVJP R... Plaquettes R</p>	 <p>Tool holders SVXP R... Inserts L</p> <p>Werkzeughalter SVXP R... Wendeplatten L</p> <p>Porte-outil SVXP R... Plaquettes L</p>
Left machining Linke Bearbeitung Usinage à gauche	 <p>Tool holders SVJP L... Inserts L</p> <p>Werkzeughalter SVJP L... Wendeplatten L</p> <p>Porte-outil SVJP L... Plaquettes L</p>	 <p>Tool holders SVXP L... Inserts R</p> <p>Werkzeughalter SVXP L... Wendeplatten R</p> <p>Porte-outil SVXP L... Plaquettes R</p>

Cutting angles
Schneidwinkel
Angles de coupe



SVJP



SVXP

Coating of inserts

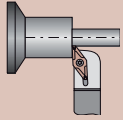
Beschichtung der Wendepplatten

Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible



Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K18	<p>Without coating K18 carbide</p> <p>Ohne Beschichtung K18 Hartmetall</p> <p>Sans revêtement Carbure K18</p>
BI40	<p>AlTi(C)N-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTi(C)N-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. <p>Base AlTi(C)N</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI90	<p>AlTiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. <p>Base AlTiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.


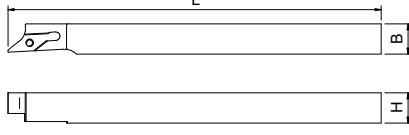
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI100	<p>AlCrN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Very high heat resistance. • High wear resistance. • Ideal for high speed machining of stainless steel. <p>AlCrN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Ideal für das Bearbeiten von Edelstahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit. <p>Base AlCrN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Très haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Idéal pour l'usinage à haute vitesse de coupe de l'acier inox.
BI110	<p>AlTiCrN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Very smooth surface finish. • High heat resistance. • High wear resistance. • Especially suitable for machining pure copper, CuBe, CoCr and aluminium. <p>AlTiCrN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Besonders geeignet für die Bearbeitung von reinem Kupfer, CuBe, CoCr und Aluminium. <p>Base AlTiCrN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Particulièrement adapté à l'usinage du cuivre pur, du CuBe, du CoCr et de l'aluminium.


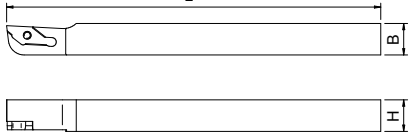


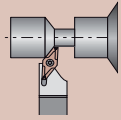
Front turning
 Drehen vor dem Bund
 Tournage avant

R / L : Right / Left machining
 R / L : Rechte / Linke Bearbeitung
 R / L : Usinage à droite / gauche

SVJP R ...	Right tool holder, reinforced version Werkzeughalter rechts, verstärkte Ausführung Porte-outil à droite, version renforcée	B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8	8	120	SVJP R 0808 K10
		8	12	120	SVJP R 0812 K10
		10	10	120	SVJP R 1010 K10
		12	12	120	SVJP R 1212 K10
		16	16	120	SVJP R 1616 K10
		20	20	100	SVJP R 2020 H10
		9,52	9,52 (3/8")	120	SVJP R 952 K10
		12,7	9,52 (1/2")	120	SVJP R 127 K10
				for inserts R	für Wendeplatten R



SVJP RA ...	Right tool holder, cleared version Werkzeughalter rechts, freigestellte Ausführung Porte-outil à droite, version dégagée	B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10	10	120	SVJP RA 1010 K10
		12	12	120	SVJP RA 1212 K10
				for inserts R	für Wendeplatten R



SVJP L ...	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8	6	120	SVJP L 0806 K10
		8	7	120	SVJP L 0807 K10
		8	8	120	SVJP L 0808 K10
		10	8	120	SVJP L 1008 K10
		10	10	120	SVJP L 1010 K10
		12	12	120	SVJP L 1212 K10
		16	16	120	SVJP L 1616 K10
				for inserts L	für Wendeplatten L

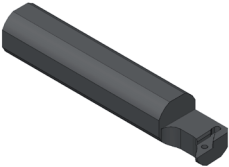



Back turning
 Drehen hinter dem Bund
 Tournage arrière

R / L : Right / Left machining
 R / L : Rechte / Linke Bearbeitung
 R / L : Usinage à droite / gauche


SVXP R ...	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10	10	120	SVXP R 1010 K10
		12	12	120	SVXP R 1212 K10
		16	16	120	SVXP R 1616 K10
		for inserts L		für Wendepplatten L	pour plaquettes L

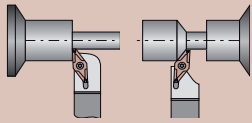
SVXP L ...	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12	12	120	SVXP L 1212 K10
		for inserts R		für Wendepplatten R	pour plaquettes R

Turning tool holders for counter-operation Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outils de tournage pour contre-opération	
	<p>See the «Cylindrical turning tool holders» documentation for further information. Siehe die «Zylindrische Drehwerkzeughalter» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils de tournage cylindriques» pour plus d'informations.</p>

Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage intégré	
	<p>See the «Tool holders with internal coolant» documentation for further information. Siehe die «Werkzeughalter mit Innenkühlung» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations.</p>

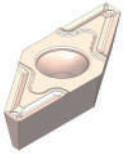
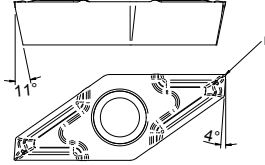
001-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 8	001-1

001-7	Screw for tool holder SVJP / SVXP Schraube für Werkzeughalter SVJP / SVXP Vis pour porte-outil SVJP / SVXP	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M2,5 x 7,5	001-7

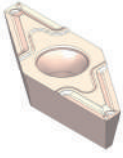
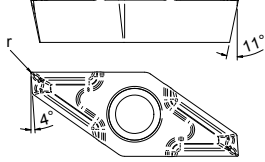


Front / back turning
 Drehen vor / hinter dem Bund
 Tournage avant / arrière

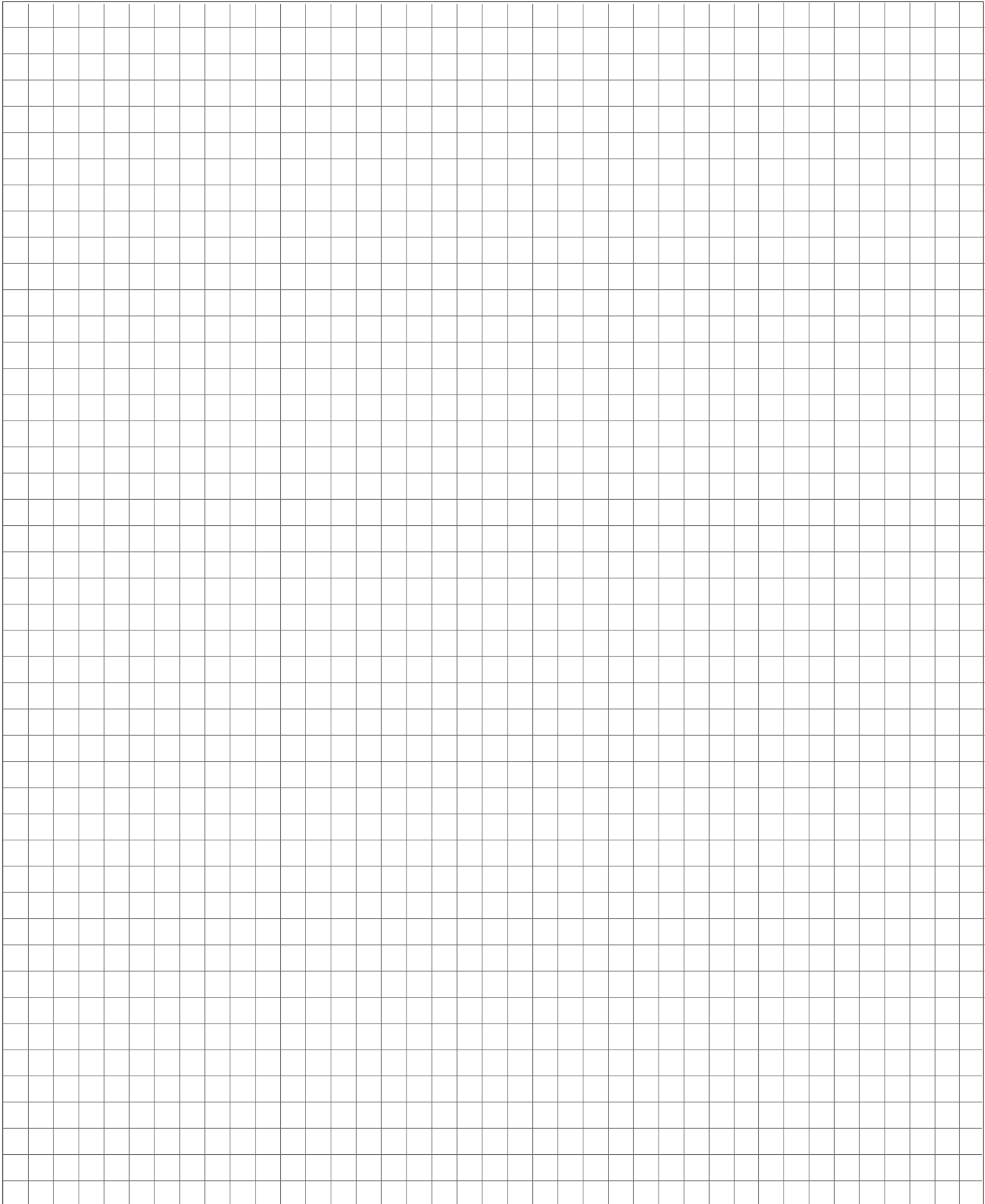
R / L : Right / Left machining
 R / L : Rechte / Linke Bearbeitung
 R / L : Usinage à droite / gauche

VPGT...FR	Right VPGT insert VPGT Wendeplatte rechts Plaquette VPGT à droite	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K18	B140	B190	B1100	B1110
						0	VPGT 10 03 ZZ FR FW	✓
		0,08	VPGT 10 03 008 FR FW	✓	✓	✓	✓	✓
		0,2	VPGT 10 03 02 FR FW	✓	✓	✓	✓	✓

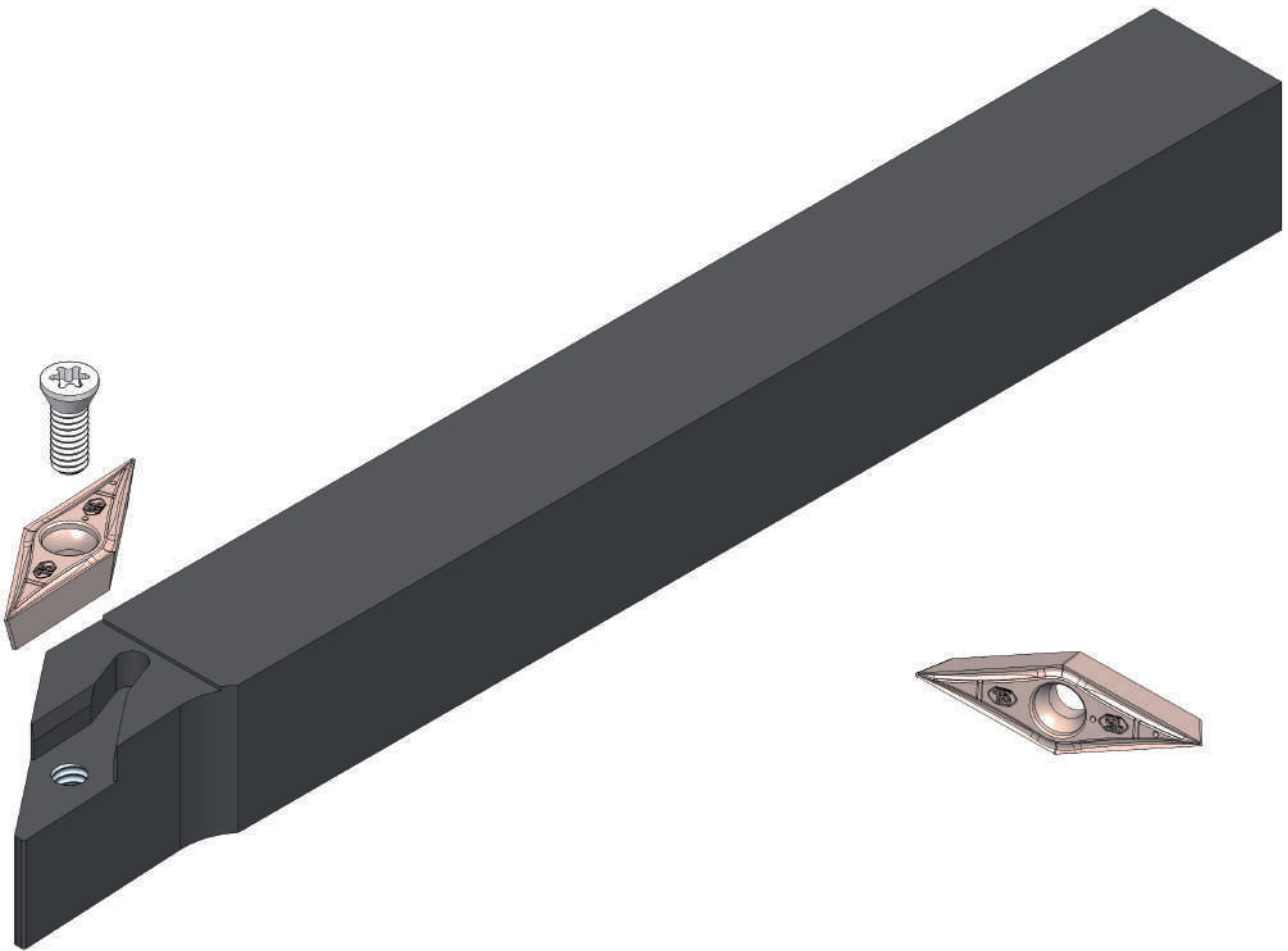
Use with SVJP R and SVXP L tool holders
 Verwendung mit SVJP R und SVXP L Werkzeughalter
 Utilisation avec les porte-outils SVJP R et SVXP L

VPGT...FL	Left VPGT insert VPGT Wendeplatte links Plaquette VPGT à gauche	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K18	B140	B190	B1100	B1110
						0	VPGT 10 03 ZZ FL FW	✓
		0,08	VPGT 10 03 008 FL FW	✓	✓	✓	✓	✓
		0,2	VPGT 10 03 02 FL FW	✓	✓	✓	✓	✓

Use with SVJP L and SVXP R tool holders
 Verwendung mit SVJP L und SVXP R Werkzeughalter
 Utilisation avec les porte-outils SVJP L et SVXP R



ISOline

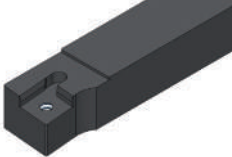
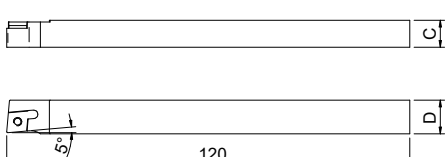
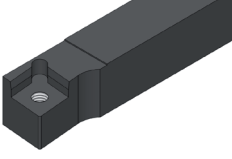

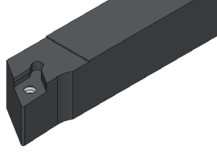
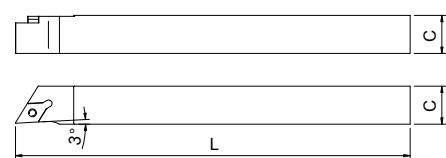
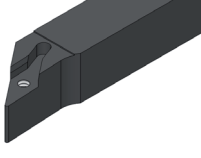
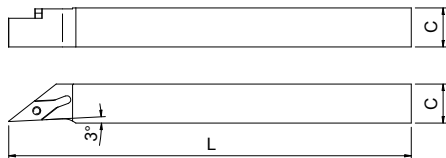


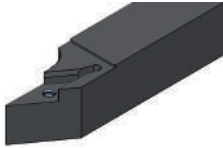
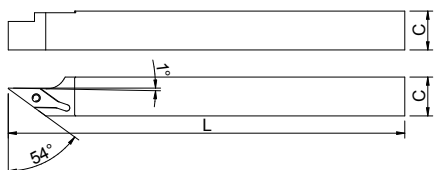
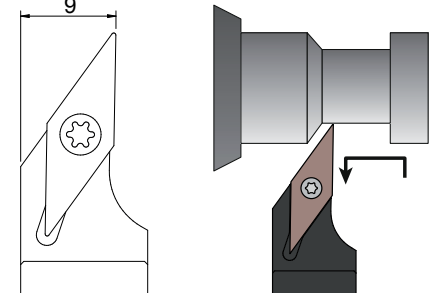

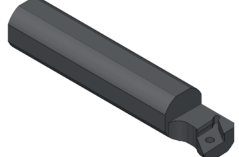
Coating of inserts
Beschichtung der Wendepplatten
Revêtement des plaquettes





✓ = Available
 ✓ = Verfügbar
 ✓ = Disponible

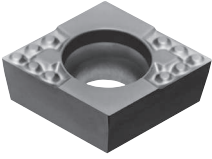
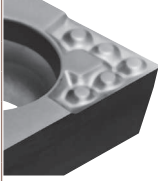
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
QM2 QM3	TiAlN-based <ul style="list-style-type: none"> • Universal grade for steel, stainless steel and heat-resistant alloys. TiAlN-Basis <ul style="list-style-type: none"> • Universalsorte für Stahl, Edelstahl und hitzebeständige Legierungen. Base TiAlN <ul style="list-style-type: none"> • Qualité universelle pour l'acier, l'acier inoxydable et les alliages résistants à la chaleur.
BI30	AlTiN-based + Micro finish <ul style="list-style-type: none"> • Very sharp cutting edges. • Very smooth surface finish, ideal for non-ferrous materials. AlTiN-Basis + «Micro finish» <ul style="list-style-type: none"> • Sehr scharfe Schneidkanten. • Sehr glatte Oberfläche, ideal für Nichteisenwerkstoffe. Base AlTiN + «Micro finish» <ul style="list-style-type: none"> • Arêtes de coupe très vives. • Bon glissement du copeau, idéal pour les matériaux non ferreux.
BI90	AlTiN-based <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. Base AlTiN <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur.. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

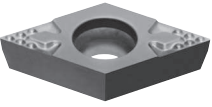
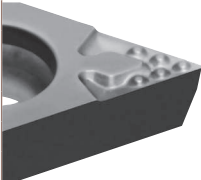
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI71	<p>AlCrN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ultra-thin layer. • Very smooth surface finish. • High heat resistance. • High wear resistance. <p>AlCrN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ultradünne Schicht. • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleißfestigkeit. <p>Base AlCrN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Couche ultra fine. • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure.
BI120	<p>AlCrN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimal for cutting edges subject to heavy wear. • Very high heat resistance. • High coating adhesion. <p>AlCrN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimal für stark beanspruchte Schneidkanten. • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Schichthaftung. <p>Base AlCrN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimal pour les arêtes de coupe soumises à une forte usure. • Très haute résistance à la chaleur. • Haute adhérence du revêtement.

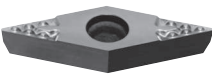
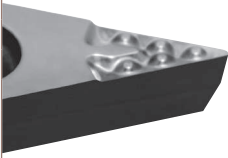
<p>SCLCR...06</p> 	<p>ISO 95° right tool holder ISO 95° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 95° à droite</p> 	<p>Section C x D Querschnitt C x D Section C x D</p>	<p>Length L Länge L Longueur L</p>	<p>Article nr. Artikel Nr. N° Article</p>
		<p>8 x 10</p>	<p>120</p>	<p>SCLCR 0810 K06</p>
		<p>For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes</p>	<p>CC..0602..</p>	
<p>SCLCR...09</p> 	<p>ISO 95° right tool holder ISO 95° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 95° à droite</p> 	<p>Section C x D Querschnitt C x D Section C x D</p>	<p>Length L Länge L Longueur L</p>	<p>Article nr. Artikel Nr. N° Article</p>
		<p>10 x 12</p>	<p>120</p>	<p>SCLCR 1012 K09</p>
		<p>12 x 12</p>	<p>120</p>	<p>SCLCR 1212 K09</p>
		<p>16 x 16</p>	<p>100</p>	<p>SCLCR 1616 H09</p>
		<p>For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes</p>	<p>CC..09T3..</p>	
<p>SDJCR...11</p> 	<p>ISO 93° right tool holder ISO 93° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 93° à droite</p> 	<p>Section C x D Querschnitt C x D Section C x D</p>	<p>Length L Länge L Longueur L</p>	<p>Article nr. Artikel Nr. N° Article</p>
		<p>8 x 12</p>	<p>120</p>	<p>SDJCR 0812 K11</p>
		<p>10 x 12</p>	<p>120</p>	<p>SDJCR 1012 K11</p>
		<p>12 x 12</p>	<p>120</p>	<p>SDJCR 1212 K11</p>
		<p>16 x 16</p>	<p>100</p>	<p>SDJCR 1616 H11</p>
		<p>For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes</p>	<p>DC..11T3..</p>	
<p>SDJCR...07</p> 	<p>ISO 93° right tool holder ISO 93° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 93° à droite</p> 	<p>Section C Querschnitt C Section C</p>	<p>Length L Länge L Longueur L</p>	<p>Article nr. Artikel Nr. N° Article</p>
		<p>8 x 8</p>	<p>120</p>	<p>SDJCR 0808 K07</p>
		<p>10 x 10</p>	<p>120</p>	<p>SDJCR 1010 K07</p>
		<p>12 x 12</p>	<p>120</p>	<p>SDJCR 1212 K07</p>
		<p>16 x 16</p>	<p>100</p>	<p>SDJCR 1616 H07</p>
		<p>For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes</p>	<p>DC..0702..</p>	
<p>SVJCR...11</p> 	<p>ISO 93° right tool holder ISO 93° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 93° à droite</p> 	<p>Section C Querschnitt C Section C</p>	<p>Length L Länge L Longueur L</p>	<p>Article nr. Artikel Nr. N° Article</p>
		<p>8 x 8</p>	<p>120</p>	<p>SVJCR 0808 K11</p>
		<p>10 x 10</p>	<p>120</p>	<p>SVJCR 1010 K11</p>
		<p>12 x 12</p>	<p>120</p>	<p>SVJCR 1212 K11</p>
		<p>16 x 16</p>	<p>100</p>	<p>SVJCR 1616 H11</p>
		<p>For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes</p>	<p>VC..1103..</p>	

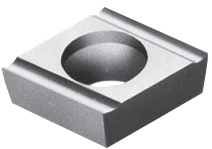

SVACR-X...11	ISO 91° right tool holder ISO 91° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 91° à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	SVACR-1212X-K11
		16 x 16	120	SVACR-1616X-K11
		<p>For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes VC..1103..</p> <p>Tool holder used for back turning Werkzeughalter zum Drehen hinter dem Bund Porte-outil utilisé pour le tournage arrière</p>		
Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage intégré				
	<p>See the «Tool holders with internal coolant» documentation for further information. Siehe die «Werkzeughalter mit Innenkühlung» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations.</p>			
Turning tool holders for counter-operation Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outils de tournage pour contre-opération				
	<p>See the «Cylindrical turning tool holders» documentation for further information. Siehe die «Zylindrische Drehwerkzeughalter» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils de tournage cylindriques» pour plus d'informations.</p>			

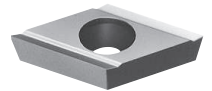
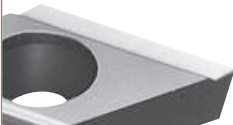
001-7 	Screw for tool holders SDJCR...07 and SVJCR...11 Schraube für Werkzeughalter SDJCR...07 und SVJCR...11 Vis pour porte-outils SDJCR...07 et SVJCR...11 M2,5 x 7,5 T08	Article nr. Artikel Nr. N° Article 001-7
100-2 	Screw for tool holders SCLCR...09 and SDJCR...11 Schraube für Werkzeughalter SCLCR...09 und SDJCR...11 Vis pour porte-outils SCLCR...09 et SDJCR...11 M3,5 x 9,0 T15	Article nr. Artikel Nr. N° Article 100-2
001-1 	Key Torx 8 for screw 001-2 Schlüssel Torx 8 für Schraube 001-2 Clé Torx 8 pour vis 001-2 Torx 8	Article nr. Artikel Nr. N° Article 001-1
100-1 	Key Torx 15 for screw 100-2 Schlüssel Torx 15 für Schraube 100-2 Clé Torx 15 pour vis 100-2 Torx 15	Article nr. Artikel Nr. N° Article 100-1

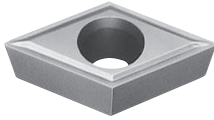
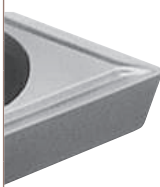
CCGT...FNAZ7		CCGT insert with «FNAZ7» chip-breaker CCGT Wendeplatte mit «FNAZ7» Spanbrecher Plaquette CCGT avec brise-copeau «FNAZ7»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM3
		80°	0,03	CCGT 060200M FNAZ7	✓
			0,1	CCGT 060201M FNAZ7	✓
			0,2	CCGT 060202M FNAZ7	✓
			0,4	CCGT 060204M FNAZ7	✓
			0,1	CCGT 09T301M FNAZ7	✓
			0,2	CCGT 09T302M FNAZ7	✓
			0,4	CCGT 09T304M FNAZ7	✓


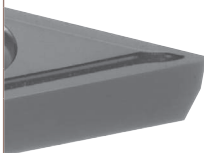
DCGT...FNAZ7		DCGT insert with «FNAZ7» chip-breaker DCGT Wendeplatte mit «FNAZ7» Spanbrecher Plaquette DCGT avec brise-copeau «FNAZ7»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM3
		55°	0,03	DCGT 070200M FNAZ7	✓
			0,1	DCGT 070201M FNAZ7	✓
			0,2	DCGT 070202M FNAZ7	✓
			0,03	DCGT 11T300M FNAZ7	✓
			0,1	DCGT 11T301M FNAZ7	✓
			0,2	DCGT 11T302M FNAZ7	✓
			0,4	DCGT 11T304M FNAZ7	✓
			0,8	DCGT 11T308M FNAZ7	✓

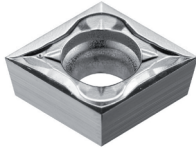
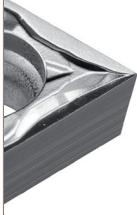
VCGT...FNAZ7		VCGT insert with «FNAZ7» chip-breaker VCGT Wendeplatte mit «FNAZ7» Spanbrecher Plaquette VCGT avec brise-copeau «FNAZ7»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM3
		35°	0,03	VCGT 110300M FNAZ7	✓
			0,1	VCGT 110301M FNAZ7	✓
			0,2	VCGT 110302M FNAZ7	✓
			0,4	VCGT 110304M FNAZ7	✓



CCGT...MRS		CCGT insert with «MRS» chip-breaker CCGT Wendeplatte mit «MRS» Spanbrecher Plaquette CCGT avec brise-copeau «MRS»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM3
		80°	0,1	CCGT 09T301 MRS	✓
			0,2	CCGT 09T302 MRS	✓

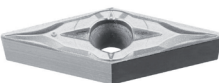
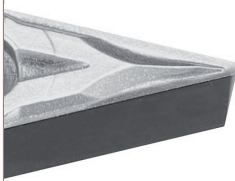
DCGT...MRS		DCGT insert with «MRS» chip-breaker DCGT Wendeplatte mit «MRS» Spanbrecher Plaquette DCGT avec brise-copeau «MRS»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM3
		55°	0,1	DCGT 070201 MRS	✓
			0,2	DCGT 070202 MRS	✓
			0,1	DCGT 11T301 MRS	✓
			0,2	DCGT 11T302 MRS	✓
			0,4	DCGT 11T304 MRS	✓







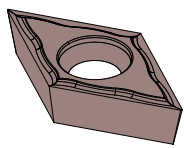
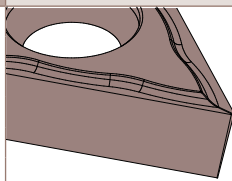

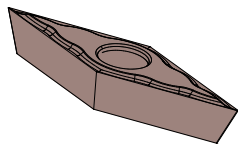
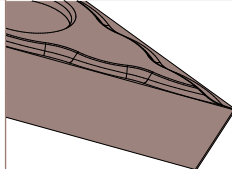

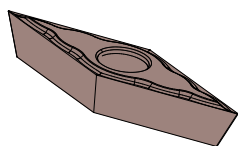


DCGT...FNAM3	DCGT insert with «FNAM3» chip-breaker DCGT Wendeplatte mit «FNAM3» Spanbrecher Plaquette DCGT avec brise-copeau «FNAM3»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM3	ZM3	VM1
 	<h2>55°</h2>	0,03	N-DCGT 070200M FNAM3	✓	✓	✓
		0,1	N-DCGT 070201M FNAM3	✓	✓	✓
		0,2	N-DCGT 070202M FNAM3	✓	✓	✓
		0,03	N-DCGT 11T300M FNAM3	✓	✓	✓
		0,1	N-DCGT 11T301M FNAM3	✓	✓	✓
		0,2	N-DCGT 11T302M FNAM3	✓	✓	✓
		0,4	N-DCGT 11T304M FNAM3	✓	✓	✓
		0,8	N-DCGT 11T308M FNAM3	✓	✓	✓

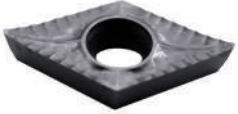

VCGT...FNAM3	VCGT insert with «FNAM3» chip-breaker VCGT Wendeplatte mit «FNAM3» Spanbrecher Plaquette VCGT avec brise-copeau «FNAM3»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM3	ZM3	VM1
 	<h2>35°</h2>	0,03	N-VCGT 110300M FNAM3	✓	✓	✓
		0,1	N-VCGT 110301M FNAM3	✓	✓	✓
		0,2	N-VCGT 110302M FNAM3	✓	✓	✓
		0,4	N-VCGT 110304M FNAM3	✓	✓	✓



CCGT...YL	CCGT insert with «YL» chip-breaker CCGT Wendeplatte mit «YL» Spanbrecher Plaquette CCGT avec brise-copeau «YL»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	DM4	TM4
 	<h2>80°</h2>	0,1	N-CCGT 09T301M YL	✓	✓
		0,2	N-CCGT 09T302M YL	✓	✓
		0,4	N-CCGT 09T304M YL	✓	✓
		0,8	N-CCGT 09T308M YL	✓	✓

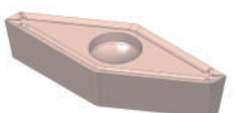
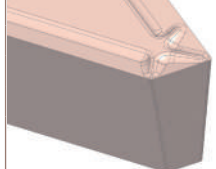
DCGT...YL	DCGT insert with «YL» chip-breaker DCGT Wendeplatte mit «YL» Spanbrecher Plaquette DCGT avec brise-copeau «YL»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	DM4	TM4
 	<h2>55°</h2>	0,1	N-DCGT 11T301M YL	✓	✓
		0,2	N-DCGT 11T302M YL	✓	✓
		0,4	N-DCGT 11T304M YL	✓	✓
		0,8	N-DCGT 11T308M YL	✓	✓

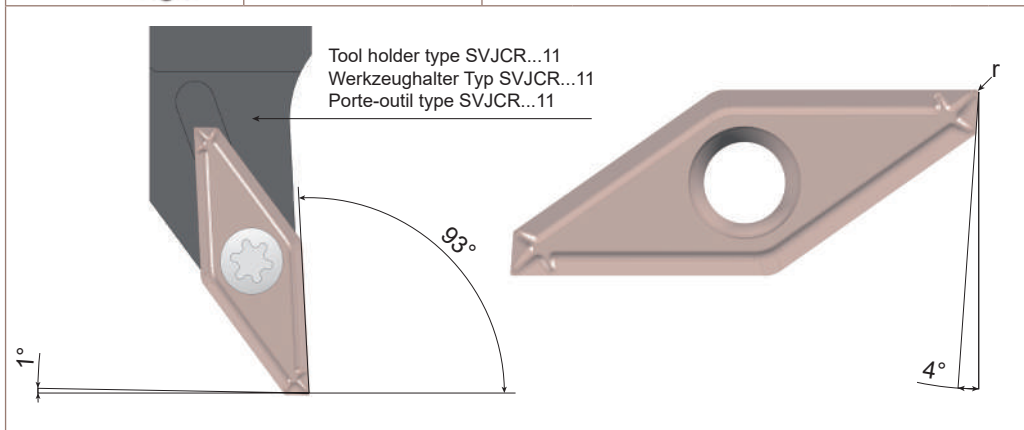
VCGT...YL	VCGT insert with «YL» chip-breaker VCGT Wendeplatte mit «YL» Spanbrecher Plaquette VCGT avec brise-copeau «YL»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	DM4	TM4
 	<h2>35°</h2>	0,1	N-VCGT 110301M YL	✓	✓
		0,2	N-VCGT 110302M YL	✓	✓
		0,4	N-VCGT 110304M YL	✓	✓

DCGT...BO	DCGT insert with «BO» chip-breaker DCGT Wendeplatte mit «BO» Spanbrecher Plaque DCGT avec brise-copeau «BO»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM2
 		0,08	DCGT 0702008 BO	✓
		0,15	DCGT 0702015 BO	✓
		0,15	DCGT 11T3015 BO	✓
		0,35	DCGT 11T3035 BO	✓
VCGT...BO	VCGT insert with «BO» chip-breaker VCGT Wendeplatte mit «BO» Spanbrecher Plaque VCGT avec brise-copeau «BO»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM2
 		0,08	VCGT 1103008 BO	✓
		0,15	VCGT 1103015 BO	✓
DCGT...FN-EF	DCGT insert with «FN-EF» chip-breaker DCGT Wendeplatte mit «FN-EF» Spanbrecher Plaque DCGT avec brise-copeau «FN-EF»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
 		0,05	DCGT 0702005 FN-EF	✓
		0,1	DCGT 070201 FN-EF	✓
		0,2	DCGT 070202 FN-EF	✓
		0,05	DCGT 11T3005 FN-EF	✓
		0,1	DCGT 11T301 FN-EF	✓
		0,2	DCGT 11T302 FN-EF	✓
VCGT...FN-EF	VCGT insert with «FN-EF» chip-breaker VCGT Wendeplatte mit «FN-EF» Spanbrecher Plaque VCGT avec brise-copeau «FN-EF»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
 		0,05	VCGT 1103005 FN-EF	✓
		0,1	VCGT 110301 FN-EF	✓
		0,2	VCGT 110302 FN-EF	✓
VCGT...EN-EF	VCGT insert with «EN-EF» chip-breaker VCGT Wendeplatte mit «EN-EF» Spanbrecher Plaque VCGT avec brise-copeau «EN-EF»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
 		0,1	VCGT 110301 EN-EF	✓
		0,2	VCGT 110302 EN-EF	✓
			Treated cutting edges. Bearbeitete Schneidkanten. Arêtes de coupe traitées.	

DCGT...BAL	DCGT insert with «BAL» chip-breaker DCGT Wendeplatte mit «BAL» Spanbrecher Plaquette DCGT avec brise-copeau «BAL»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI30
 	<h2>55°</h2>	0,2	DCGT 070202BAL	✓
		0,4	DCGT 070204BAL	✓
		0,2	DCGT 11T302BAL	✓
		0,4	DCGT 11T304BAL	✓

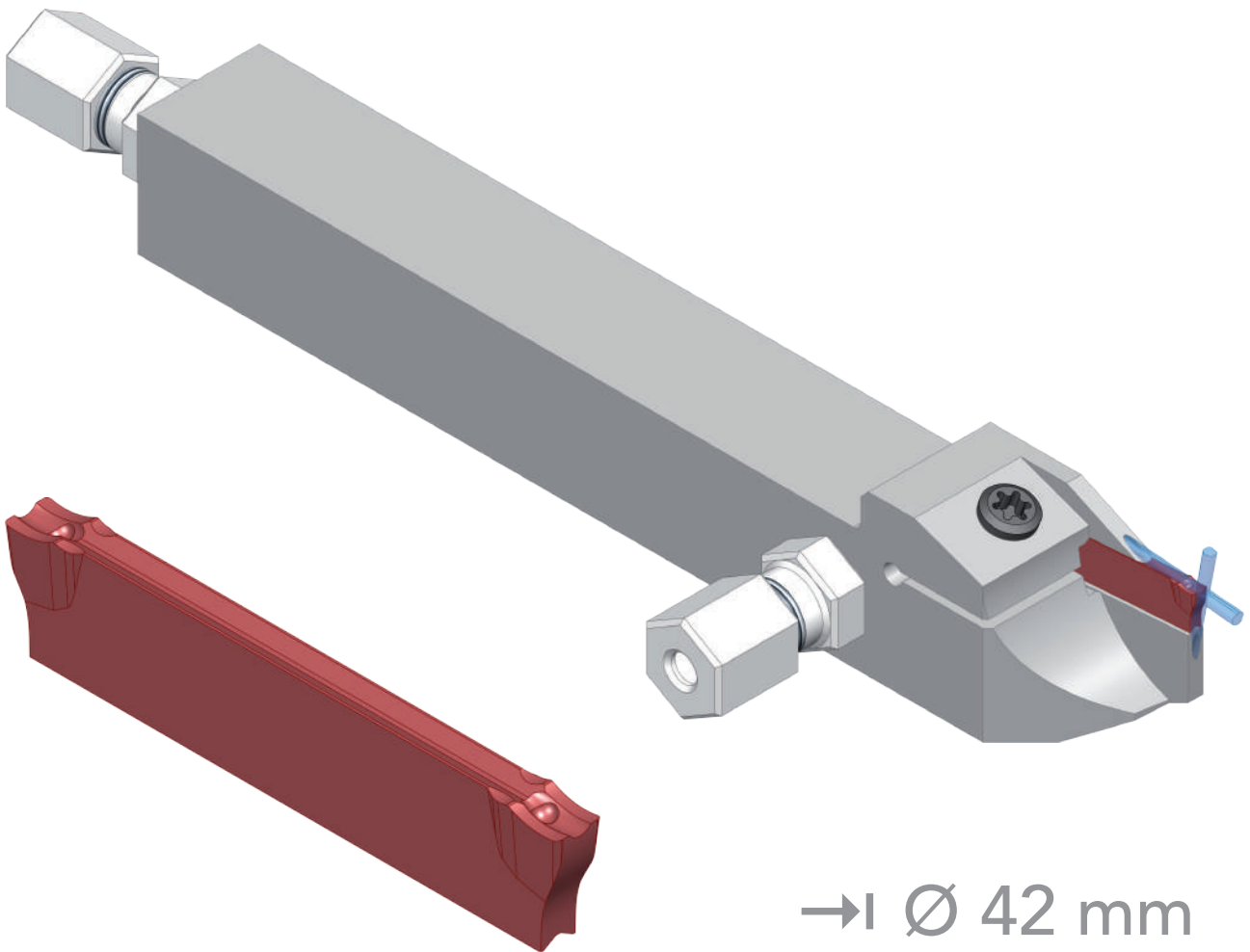
VCGT...BAL	VCGT insert with «BAL» chip-breaker VCGT Wendeplatte mit «BAL» Spanbrecher Plaquette VCGT avec brise-copeau «BAL»	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI30
 	<h2>35°</h2>	0,2	VCGT 110302BAL	✓
		0,4	VCGT 110304BAL	✓

VCGT...FR	VCGT insert VCGT Wendeplatte Plaquette VCGT	r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI71	BI120
 	<h2>35°</h2>	0,00	VCGT 1103ZZ FR	✓	
		0,03	VCGT 1103003 FR		✓
		0,08	VCGT 1103008 FR		✓
		0,2	VCGT 110302 FR		✓

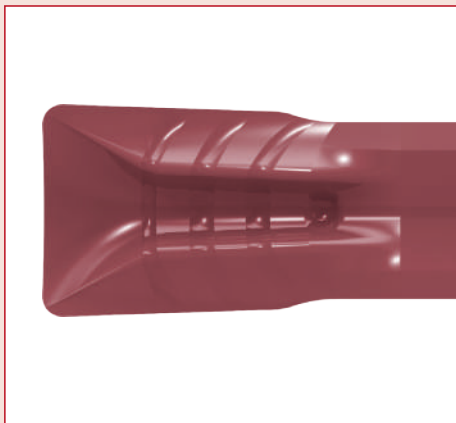
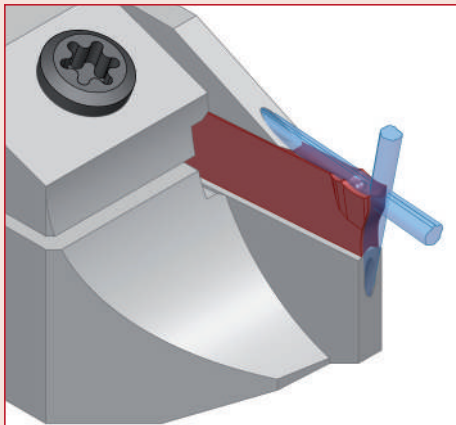
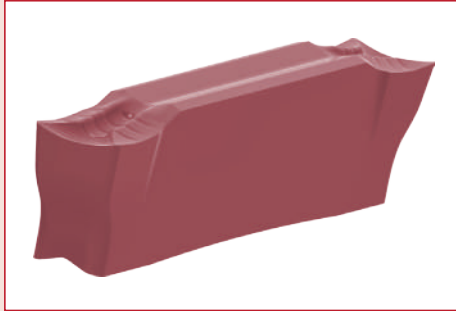


TGP line

Turning, grooving and parting off
Drehen, Einstechen und Abstechen
Tournage, fonçage et tronçonnage



Presentation of TGP line
Vorstellung der TGPline
Présentation de la TGPline



Advantages of TGP line

- Excellent suitability for universal application.
- Double sided inserts.
- High cutting edge stability.
- Good wear resistance.
- High application security.
- Increased tool lifetime thank to the double integrated coolant of the tool-holder.

Vorteile der TGPline

- Geeignet für den universellen Einsatz.
- Wendepplatten mit zwei Schneidkanten.
- Hohe Schneidkantenstabilität.
- Gute Verschleissfestigkeit.
- Hohe Anwendungssicherheit.
- Erhöhte Werkzeugstandzeit dank doppelt integrierter Kühlmittelzufuhr des Werkzeughalters.

Avantages de la TGPline

- Convient parfaitement aux applications universelles.
- Plaquettes à deux arêtes de coupes.
- Grande stabilité de l'arête de coupe.
- Bonne résistance à l'usure.
- Grande sécurité d'application.
- Durée de vie de l'outil augmentée grâce au double arrosage intégré du porte-outil.

Insert TGPline : field of application

Wendeplatten TGPline : Anwendungsbereiche

Plaquettes TGPline : champ d'application

Maximum cutting-off for inserts width 2 mm:

Maximaler Abstechdurchmesser für Wendeplatten Breite 2 mm:

Tronçonnage maximum pour plaquettes de largeur 2 mm:

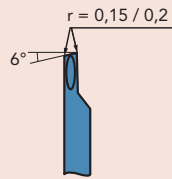
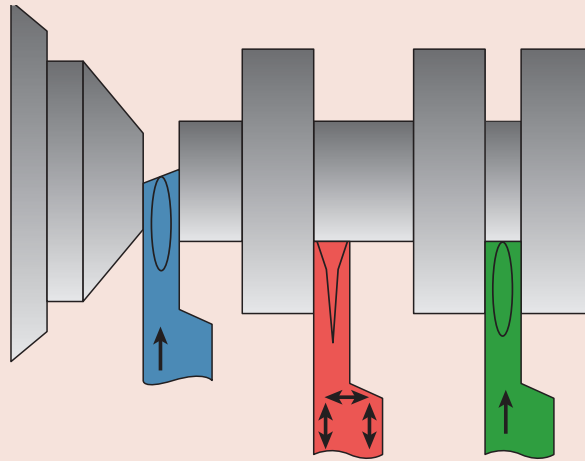
→ \varnothing 26 mm

Maximum cutting-off for inserts width 3 mm:

Maximaler Abstechdurchmesser für Wendeplatten Breite 3 mm:

Tronçonnage maximum pour plaquettes de largeur 3 mm:

→ \varnothing 42 mm



TGP50R - r

Cutting off
Abstechen
Tronçonnage



TGP60N - r

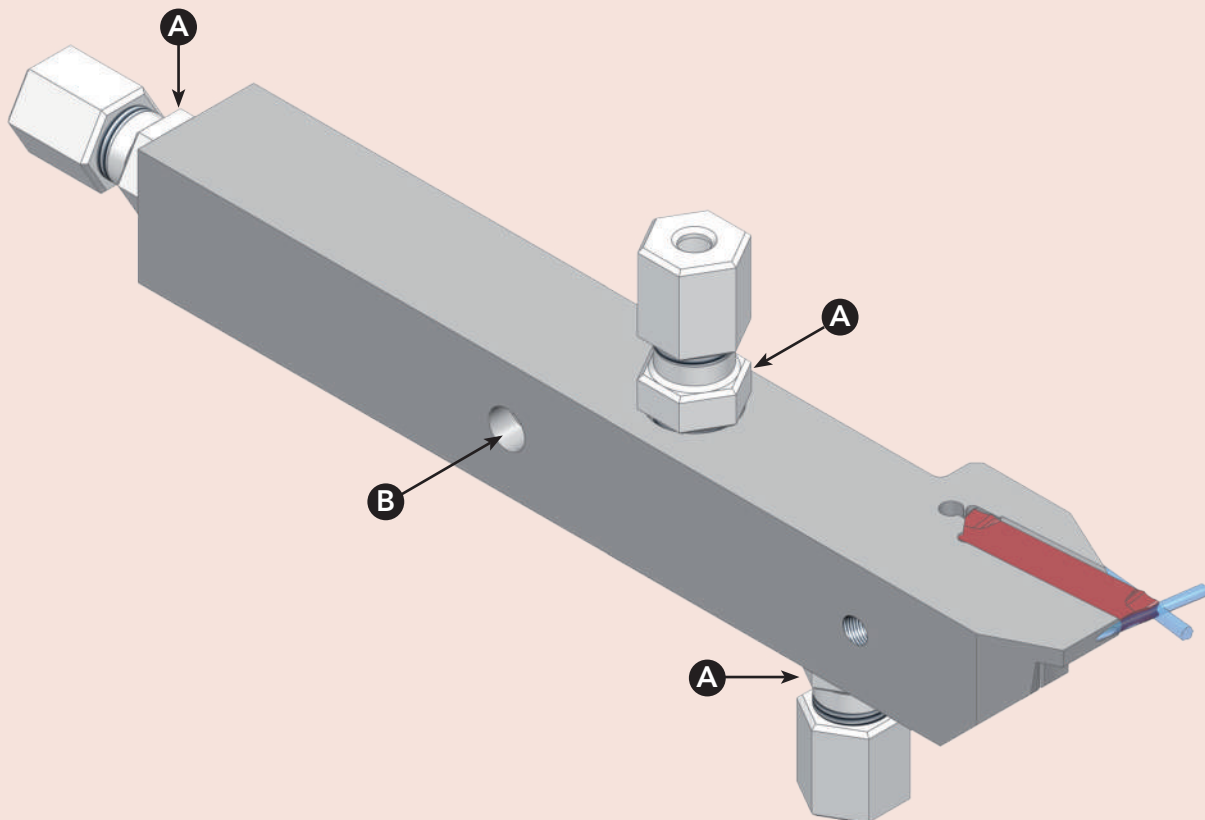
Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage



TGP50N - r

Plunging-Cutting off
Einstechen-Abstechen
Fonçage-Tronçonnage

Connection options for coolant supply
Anschlussmöglichkeiten für die Kühlmittelzufuhr
Possibilités de raccordement pour le système d'arrosage



Up to 4 possibilities for internal coolant supply

- A** G1/8" inputs.
- B** Inlet for direct coolant supply from the face of the tool holder.

Bis zu 4 Anschlussmöglichkeiten der inneren Kühlmittelzufuhr

- A** G1/8" Eingänge.
- B** Einlass für die direkte Kühlmittelzufuhr von der Unterseite des Werkzeughalters.

Jusqu'à 4 possibilités de raccordement pour le système d'arrosage

- A** Entrées G1/8".
- B** Entrée pour l'arrosage intérieur directement depuis la face du porte-outil.

Insert TGPline : geometries

Wendeplatten TGPline : Geometrien

Plaquettes TGPline : géométries

TGP050

- For cutting of and grooving.
- Especially for stainless steel.
- Very good chip control.

- Zum Abstechen und Einstechen.
- Speziell geeignet für rostfreien Edelstahl.
- Sehr gute Spankontrolle.

- Pour le tronçonnage et le fonçage.
- Spécialement adapté à l'acier inox.
- Excellente maîtrise du copeau.

TGP060

- For grooving and turning.
- Suitable for all steel and stainless steel.
- Very good chip control.

- Zum Einstechen und Drehen.
- Geeignet für Stahl und rostfreien Edelstahl.
- Sehr gute Spankontrolle.

- Pour le fonçage et le tournage.
- Convient à tout type d'acier et d'acier inox.
- Excellente maîtrise du copeau.

Coating of inserts

Beschichtung der Wendeplatten

Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

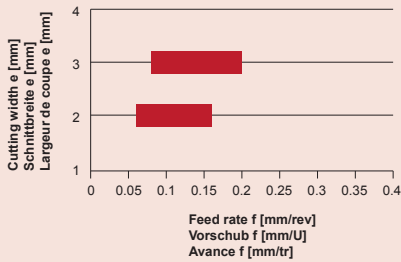
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
QM4	<p>TiAlN-based Universal grade for steel, stainless steel and heat-resistant alloys.</p> <p>TiAlN-Basis Universalsorte für Stahl, Edelstahl und hitzebeständige Legierungen.</p> <p>Base TiAlN Qualité universelle pour l'acier, l'acier inoxydable et les alliages résistants à la chaleur.</p>

Insert TGPline : cutting data

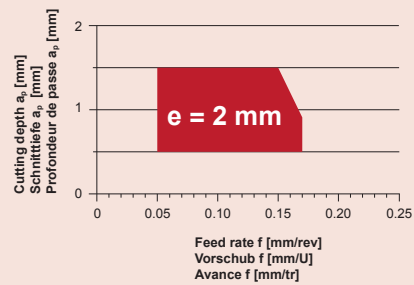
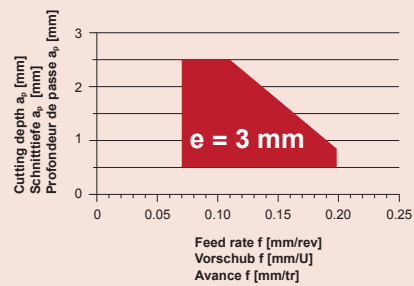
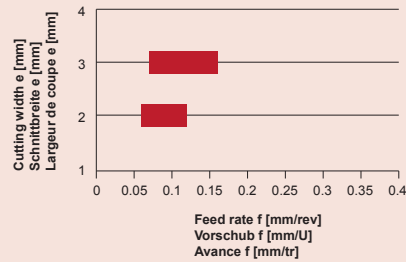
Wendepplatten TGPline : Schnittwerte

Plaquettes TGPline : paramètres de coupe

Geometry
Geometrie **TGP50**
Géométrie



Geometry
Geometrie **TGP60**
Géométrie



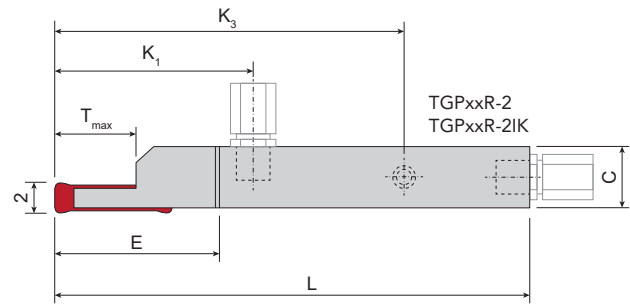
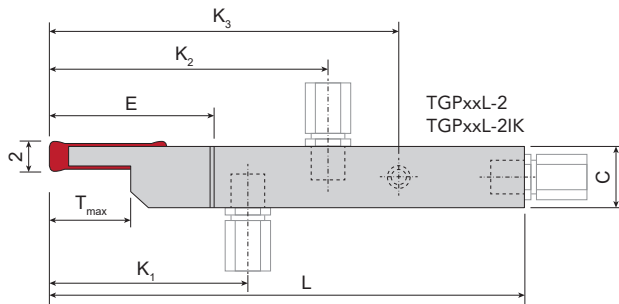
Insert TGPline : cutting data


Wendepplatten TGPline : Schnittwerte


Plaquettes TGPline : paramètres de coupe


		TGP50 / TGP60
Material Material Matériau	Type Typ Type	V _c [m/min]
Steel Stahl Acier	Non alloyed steel 0.15% – 0.45% C Unlegierter Stahl 0.15% – 0.45% C Acier non allié 0.15% – 0.45% C	80 – 180
	Low alloyed steel tempered Niedrig legierter Vergütungsstahl Acier revenu faiblement allié	60 – 150
	High alloyed steel tempered Hoch legierter Vergütungsstahl Acier revenu fortement allié	50 – 120
Stainless steel Rostfreier Stahl Acier inoxydable	Ferritic Feritisch Ferritique	50 – 200
	Austenitic Austenitisch Austénitique	50 – 180
	Duplex (ferritic-austenitic) Duplex (feritisch-austenitisch) Duplex (ferritique-austénitique)	50 – 100
	Martensitic Martensitisch Martensitique	50 – 80
Nickel or cobalt alloy Nickel- oder Kobaltlegierung Alliage à base de nickel ou de cobalt		15 – 25
Titanium Titan Titane		40 – 90


Tool holders for insert width 2 mm
Werkzeughalter für Wendepplatten Breite 2 mm
Porte-outils pour plaquettes de largeur 2 mm






TGPxxR-2	Right tool-holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C	L	E	T _{max}	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		Querschnitt C Section C				
		12 x 12	125	22	13	TGP12R-2
		16 x 16	125	22	13	TGP16R-2
Use with TGP...2,0... inserts Verwendung mit TGP...2,0... Wendepplatten Utilisation avec les plaquettes TGP...2,0...						

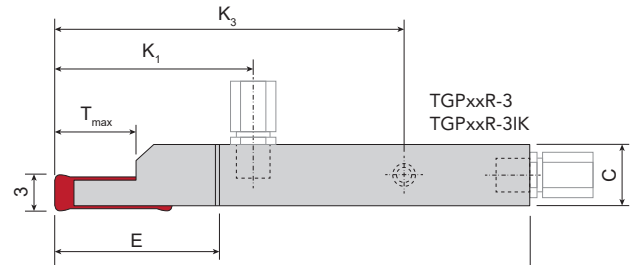
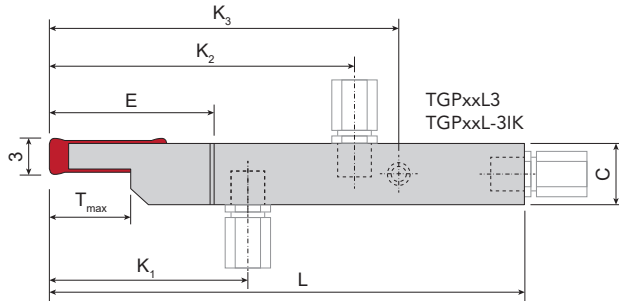
TGPxxL-2	Left tool-holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C	L	E	T _{max}	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		Querschnitt C Section C				
		12 x 12	125	22	13	TGP12L-2
		16 x 16	125	22	13	TGP16L-2
Use with TGP...2,0... inserts Verwendung mit TGP...2,0... Wendepplatten Utilisation avec les plaquettes TGP...2,0...						


TGPxxR-2IK	Right tool-holder, with internal coolant Werkzeughalter rechts, mit Innenkühlung Porte-outil à droite, avec arrosage intégré	Section C	L	E	T _{max}	K ₁	K ₃	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		Querschnitt C Section C						
	Use with hydraulic connector G1/8" (not included) Verwendung mit Hydraulikanschluss G1/8" (nicht enthalten) Utilisation avec raccord hydraulique G1/8" (non inclus)	12 x 12	125	29	13	40	—	TGP12R-2IK
		16 x 16	125	29	13	34	73	TGP16R-2IK
Use with TGP...2,0... inserts Verwendung mit TGP...2,0... Wendepplatten Utilisation avec les plaquettes TGP...2,0...								

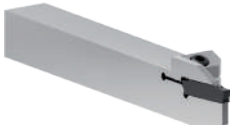
TGPxxL-2IK	Left tool-holder for 2 mm tool-holder Werkzeughalter links für 2 mm Wendepplatten Porte-outil à gauche pour plaquette 2 mm	Section C	L	E	T _{max}	K ₁	K ₂	K ₃	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		Querschnitt C Section C							
	Use with hydraulic connector G1/8" (not included) Verwendung mit Hydraulikanschluss G1/8" (nicht enthalten) Utilisation avec raccord hydraulique G1/8" (non inclus)	12 x 12	125	29	13	40	55	—	TGP12L-2IK
		16 x 16	125	29	13	34	55	73	TGP16L-2IK
Use with TGP...2,0... inserts Verwendung mit TGP...2,0... Wendepplatten Utilisation avec les plaquettes TGP...2,0...									


-  Screw and key included
-  Inklusive Schraube und Schlüssel
-  Vis et clé incluses


Tool holders for insert width 3 mm
Werkzeughalter für Wendepplatten Breite 3 mm
Porte-outils pour plaquettes de largeur 3 mm






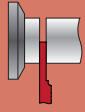
TGPxxR-3	Right tool-holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C	L	E	T _{max}	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		Querschnitt C Section C				
		16 x 16	125	30	21	TGP16R-3
		20 x 20	125	39	21	TGP20R-3
<i>Use with TGP...3,0... inserts</i> <i>Verwendung mit TGP...3,0... Wendepplatten</i> <i>Utilisation avec les plaquettes TGP...3,0...</i>						

TGPxxL-3	Left tool-holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C	L	E	T _{max}	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		Querschnitt C Section C				
		16 x 16	125	30	21	TGP16L-3
		20 x 20	125	39	21	TGP20L-3
<i>Use with TGP...3,0... inserts</i> <i>Verwendung mit TGP...3,0... Wendepplatten</i> <i>Utilisation avec les plaquettes TGP...3,0...</i>						

TGPxxR-3IK	Right tool-holder, with internal coolant Werkzeughalter rechts, mit Innenkühlung Porte-outil à droite, avec arrosage intégré	Section C	L	E	T _{max}	K ₁	K ₃	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		Querschnitt C Section C						
	<i>Use with hydraulic connector G1/8" (not included)</i> <i>Verwendung mit Hydraulikanschluss G1/8" (nicht enthalten)</i> <i>Utilisation avec raccord hydraulique G1/8" (non inclus)</i>	12 x 12	125	29	13	40	—	TGP12R-3IK
		16 x 16	125	36	21	40	73	TGP16R-3IK
		20 x 20	125	40	21	44	73	TGP20R-3IK
<i>Use with TGP...3,0... inserts</i> <i>Verwendung mit TGP...3,0... Wendepplatten</i> <i>Utilisation avec les plaquettes TGP...3,0...</i>								



TGPxxL-3IK	Left tool-holder, with internal coolant Werkzeughalter links, mit Innenkühlung Porte-outil à gauche, avec arrosage intégré	Section C	L	E	T _{max}	K ₁	K ₂	K ₃	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		Querschnitt C Section C							
	<i>Use with hydraulic connector G1/8" (not included)</i> <i>Verwendung mit Hydraulikanschluss G1/8" (nicht enthalten)</i> <i>Utilisation avec raccord hydraulique G1/8" (non inclus)</i>	12 x 12	125	29	13	40	55	—	TGP12L-3IK
		16 x 16	125	36	21	40	55	73	TGP16L-3IK
		20 x 20	125	40	21	44,5	60	73	TGP20L-3IK
<i>Use with TGP...3,0... inserts</i> <i>Verwendung mit TGP...3,0... Wendepplatten</i> <i>Utilisation avec les plaquettes TGP...3,0...</i>									

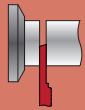
-  Screw and key included
-  Inklusive Schraube und Schlüssel
-  Vis et clé incluses



Cut off and grooving
Abstechen und Einstechen
Tronçonnage et fonçage



N : Neutral machining
 N : Bearbeitung neutral
 N : Usinage neutre

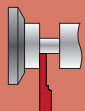
TGP50N – r	Cutting and grooving insert 0° with radius Abstech- und Einstechplatte 0° mit Radien Plaquette de tronçonnage et fonçage 0° avec rayons	e	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM4
				2,0	0,2
		3,0	0,2	TGP50N3,0 – r 0,2 –	✓



Cut off
Abstechen
Tronçonnage



R : Right machining
 R : Bearbeitung rechts
 R : Usinage à droite


TGP50R – r	Cutting insert 6° with radius Abstechplatte 6° mit Radien Tronçonneur 6° avec rayons	e	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM4
				2,0	0,15
		3,0	0,2	TGP50R3,0 – r 0,2 –	✓

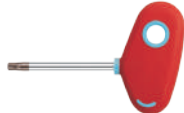



Grooving and back turning
Einstechen und Drehen hinter dem Bund
Fonçage et tournage arrière


N : Neutral machining
 N : Bearbeitung neutral
 N : Usinage neutre


TGP60N – r	Grooving and back turning insert 0° with radius Einstech- und Drehplatte hinten 0° mit Radien Plaquette de fonçage et de tournage arrière 0° avec rayons	e	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM4
				2,0	0,2
		3,0	0,3	TGP60N3,0 – r 0,3 –	✓

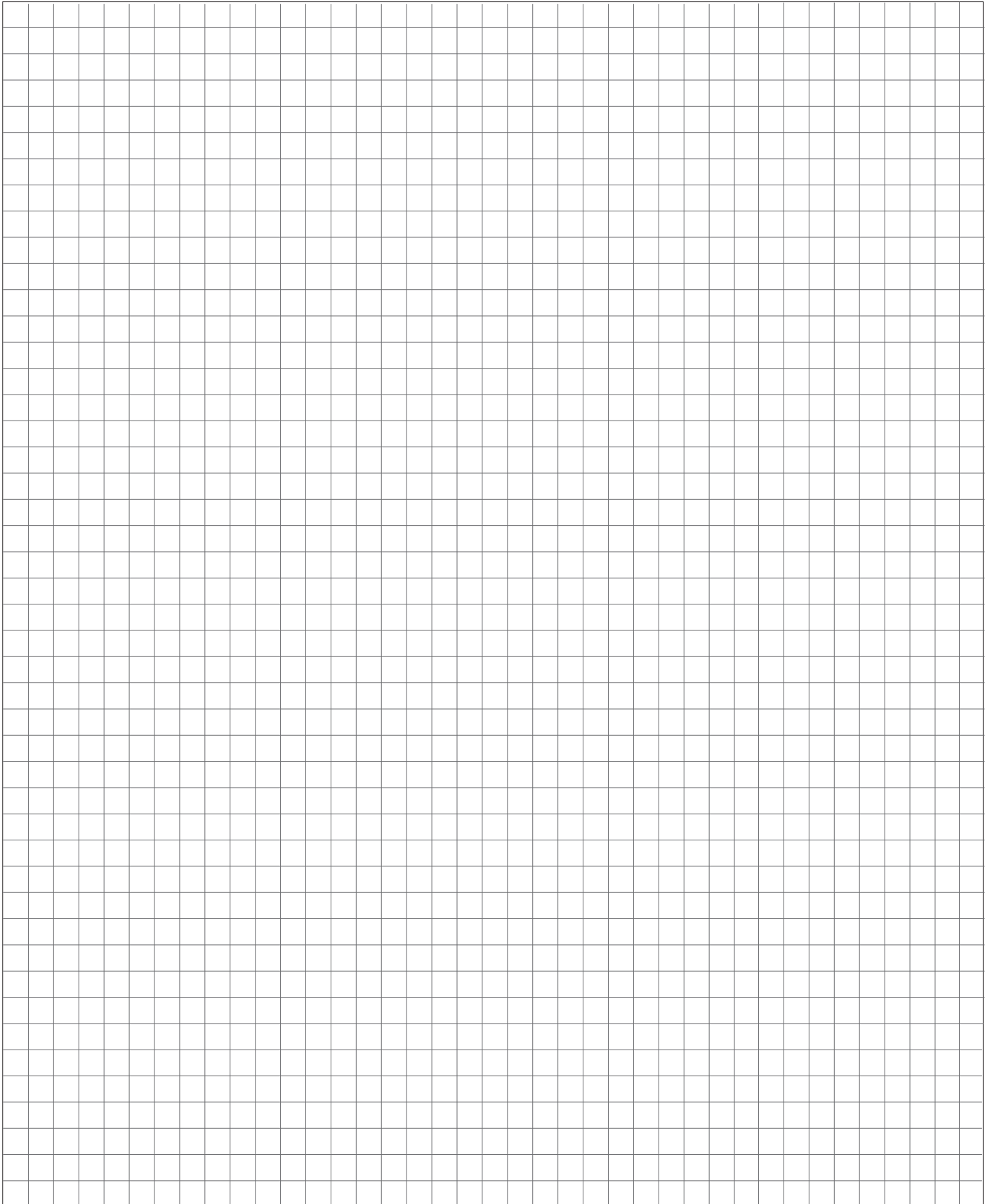
100-1	Replacement key Ersatzschlüssel Clé de remplacement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15	100-1

100-9	Standard replacement key Standard Ersatzschlüssel Clé standard de remplacement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 20	100-9

100-19	Replacement screw Ersatzschraube Vis de remplacement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 20 M4,0 x 18,0	100-19
	Suitable for tool-holder: Passend für Werkzeughalter: TGP20L-3, TGP20R-3 Convient aux porte-outils:	

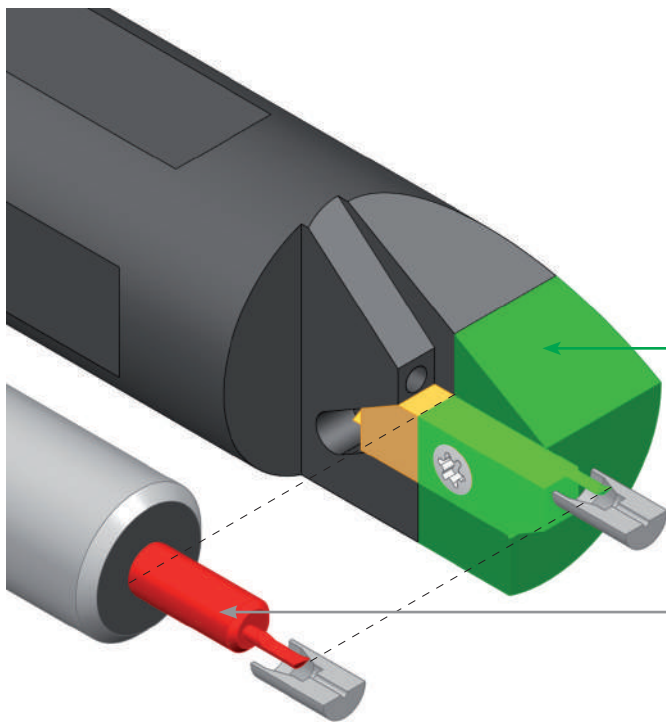
100-22	Replacement screw Ersatzschraube Vis de remplacement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15 M4,0 x 14,0	100-22
	Suitable for tool-holder: Passend für Werkzeughalter: TGP12L-2, TGP12R-2 TGP12L-2, TGP16R-2 TGP16L-3, TGP16R-3 Convient aux porte-outils: TGP16L-2IK, TGP16R-2IK TGP16L-3IK, TGP16R-3IK	

100-23	Replacement screw Ersatzschraube Vis de remplacement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Hexagonal 4 mm M5,0 x 20,0 Sechskantig 4 mm M5,0 x 20,0 Six pans 4 mm M5,0 x 20,0	100-23
	Suitable for tool-holder: Passend für Werkzeughalter: TGP20L-3IK, TGP20R-3IK Convient aux porte-outils:	



2000 line

Insert tools for internal boring
Wendeplattenwerkzeuge zum Innenausdrehen
Outils à plaquette pour usinage intérieur



2000line:
Very rigid and robust tool holder

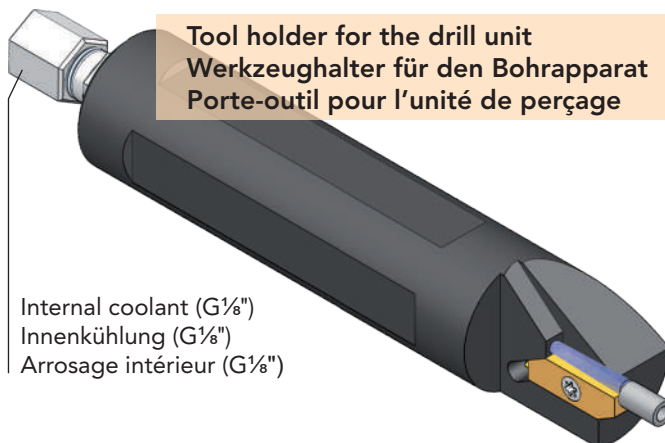
2000line:
Sehr steife und robuste Werkzeughalterung

2000line:
Très grande rigidité de support

Conventional tool for internal boring:
Low support rigidity and cantilever machining

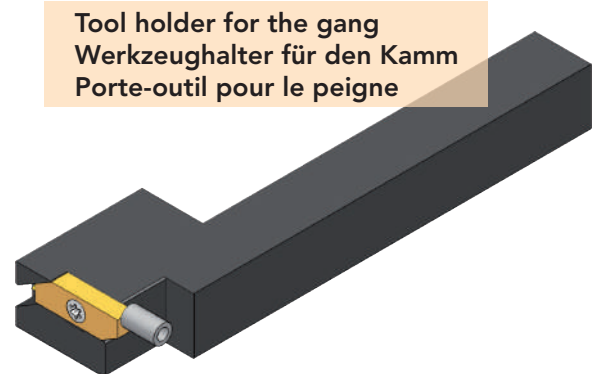
Herkömmliche Innenausdrehwerkzeuge:
Weniger Steifigkeit und erhöhte Auskrümmung im Halter

Outil traditionnel:
Faible rigidité de support et usinage en porte-à-faux



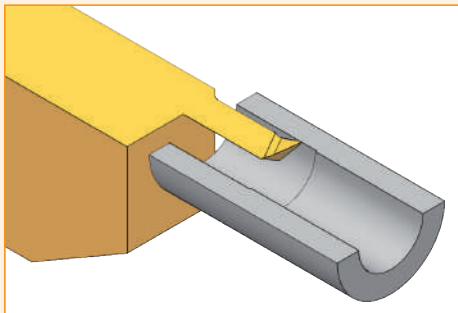
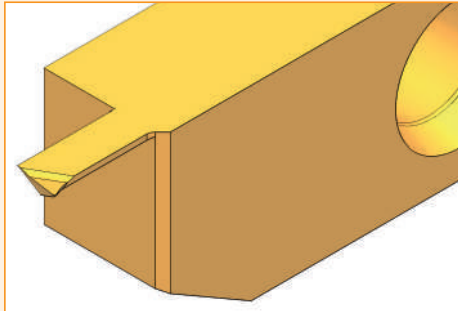
Tool holder for the drill unit
Werkzeughalter für den Bohrapparat
Porte-outil pour l'unité de perçage

Internal coolant (G $\frac{1}{8}$ "
Innenkühlung (G $\frac{1}{8}$ "
Arrosage intérieur (G $\frac{1}{8}$ "



Tool holder for the gang
Werkzeughalter für den Kamm
Porte-outil pour le peigne

Presentation of 2000 line
Vorstellung der 2000 line
Présentation de la 2000 line



Advantages of 2000 line

- Internal boring with indexable insert: tool at very affordable price.
- Up to 2 cutting edges.
- Tool holders available with internal coolant.

Vorteile der 2000 line

- Innenausdrehen mit Wendeschneidplatte: günstiger Preis.
- Bis 2 Schneidkanten.
- Werkzeughalter mit Innenkühlung erhältlich.

Avantages de la 2000 line

- Usinage intérieur par plaquette amovible: outil à prix avantageux.
- Jusqu'à 2 arêtes de coupe.
- Porte-outils disponibles avec arrosage intérieur.

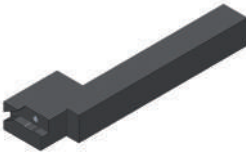
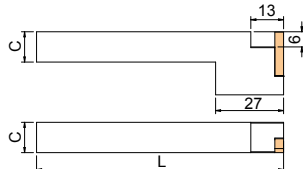
Coating of inserts


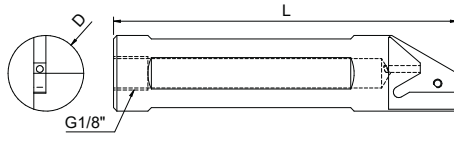
Beschichtung der Wendepplatten


Revêtement des plaquettes

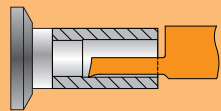
✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI90	<p>AlTiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. <p>BaseAlTiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.

20xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	100	2008R
		10 x 10	100	2010R
		12 x 12	100	2012R
		16 x 16	100	2016R

2000R IK	Right tool holder with internal coolant Werkzeughalter rechts mit Innenkühlung Porte-outil à droite avec arrosage intérieur	Diameter D Durchmesser D Diamètre D	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		16	100	2000R16100IK
		20	100	2000R20100IK
		20	160	2000R20160IK
		22	150	2000R22150IK
		22	100	2000R22100IK
		3/4"	100	2000R34100IK

001-4	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,0 x 7,5	001-4



Internal boring
Innenausdrehen
Alésage intérieur

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

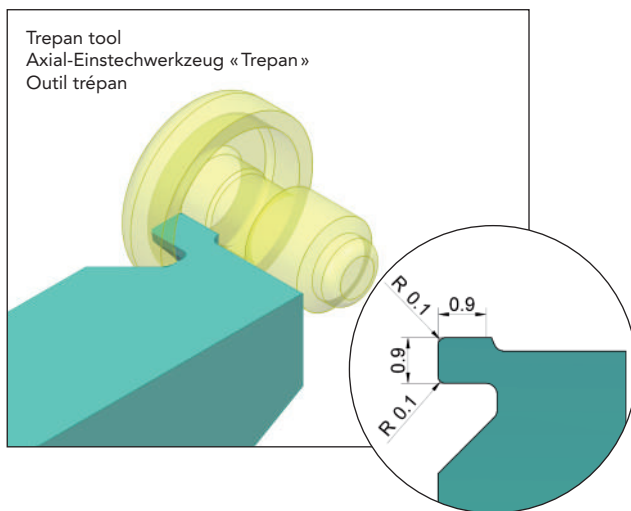
2141R	Insert for internal boring with 1 cutting edge Wendeplatte zum Innenausdrehen mit 1 Schneidkante Plaquette pour alésage intérieur à 1 arête de coupe	ØDmin	L	r	b	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,5	5,0	0,05	0,20	2141R1,5 - r 0,05 - BI90	✓
		2,0	5,0	0,05	0,25	2141R2,0 - r 0,05 - BI90	✓
		2,5	5,0	0,05	0,30	2141R2,5 - r 0,05 - BI90	✓
		3,0	5,0	0,05	0,40	2141R3,0 - r 0,05 - BI90	✓

2241R	Insert for internal boring with 2 cutting edges Wendeplatte zum Innenausdrehen mit 2 Schneidkanten Plaquette pour alésage intérieur à 2 arêtes de coupe	ØDmin	L	r	b	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
		1,0	3,0	0,05	0,20	2241R1,0 - r 0,05 - BI90	✓
		1,5	3,0	0,05	0,20	2241R1,5 - r 0,05 - BI90	✓
		2,0	3,0	0,05	0,25	2241R2,0 - r 0,05 - BI90	✓
		2,5	3,0	0,05	0,30	2241R2,5 - r 0,05 - BI90	✓
		3,0	3,0	0,05	0,40	2241R3,0 - r 0,05 - BI90	✓

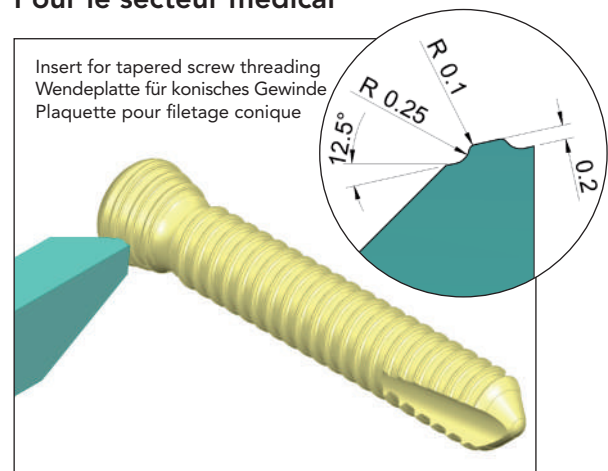
Sline

Special adaptable inserts
Sonderwendeplatten
Plaquettes spéciales sur mesure

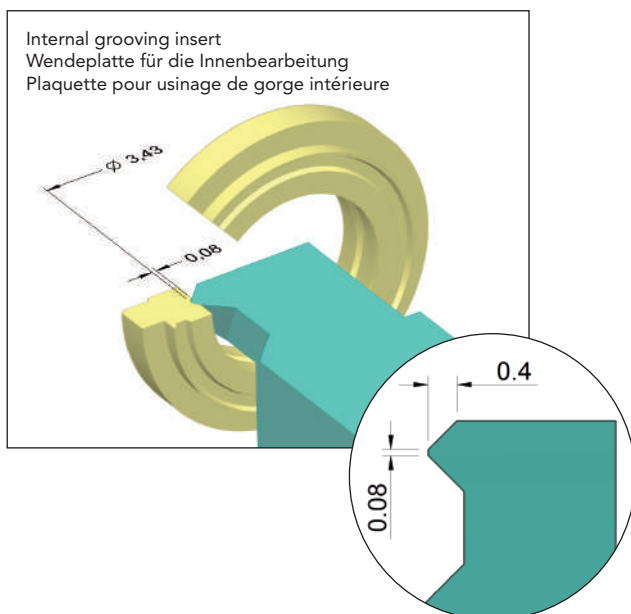
For the dental industry
Für die Dentaltechnik
Pour le secteur dentaire



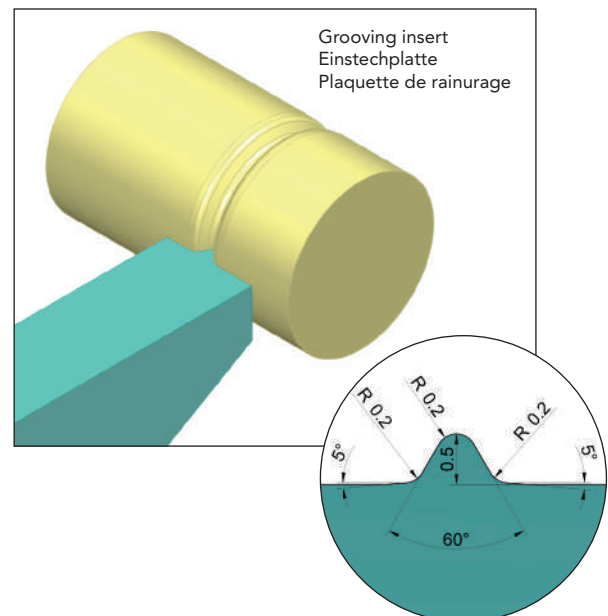
For the medical industry
Für die Medizinaltechnik
Pour le secteur médical



For the watch industry
Für die Uhrenindustrie
Pour l'horlogerie



For micromechanics
Für die Mikromechanik
Pour la micromécanique



Inserts fully ground to your specification

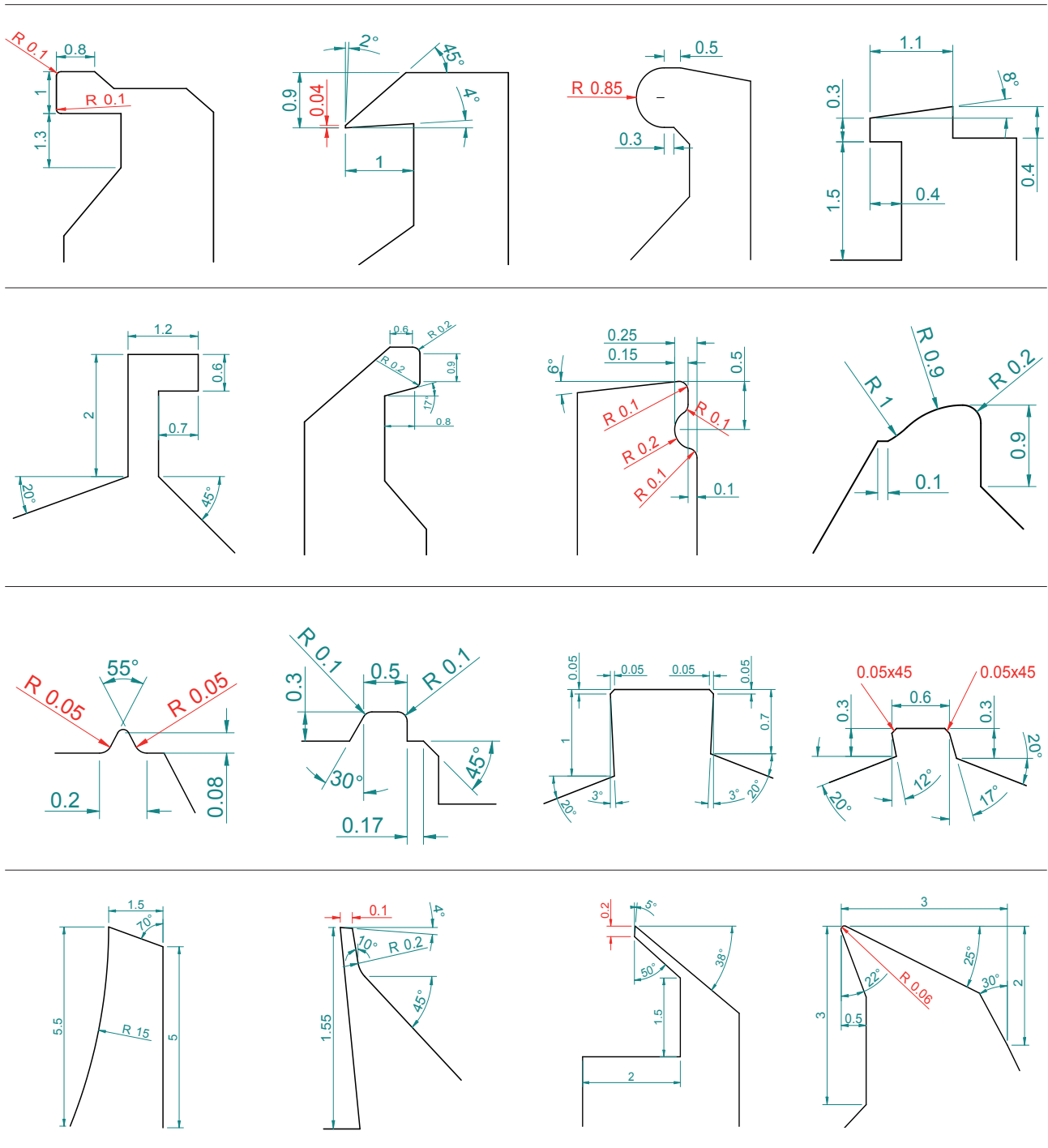
Below: examples of realizable profiles

Realisierung der Wendepplatten nach kundenspezifischen Angaben

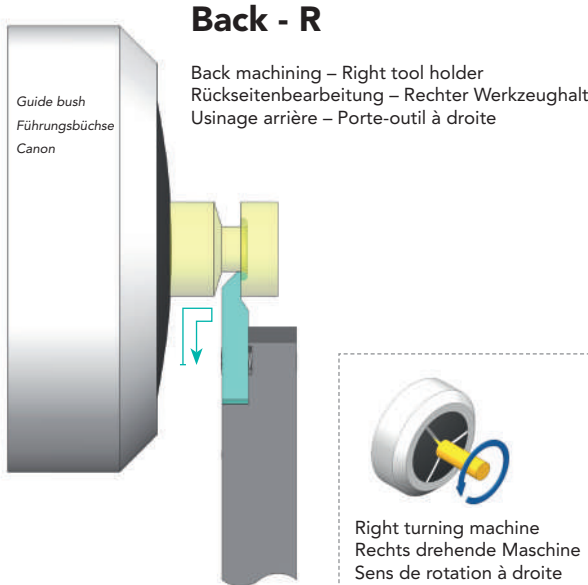
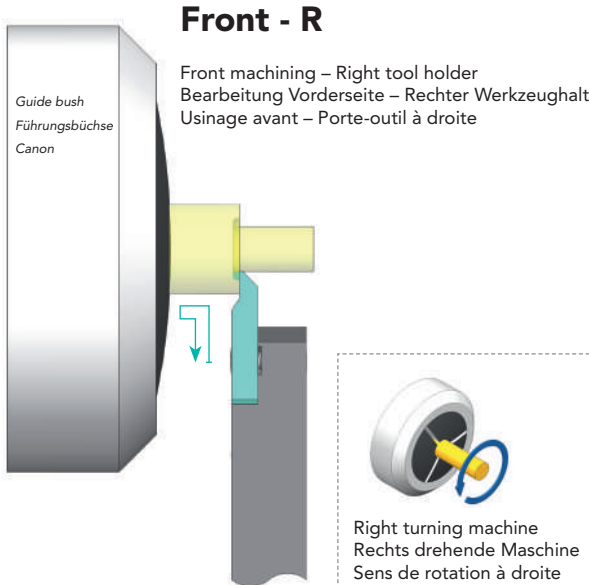
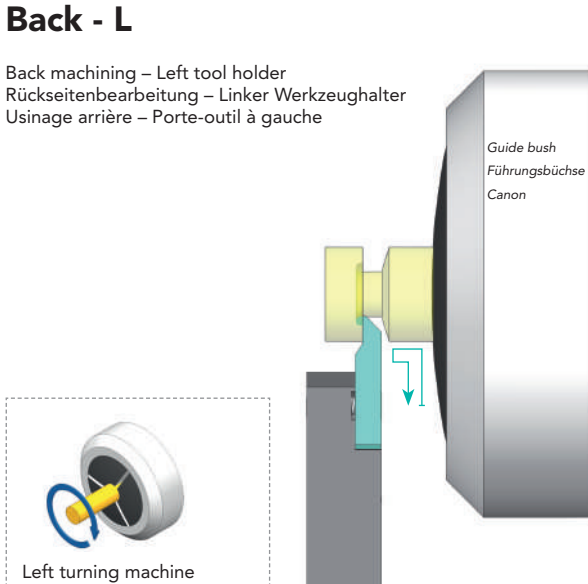
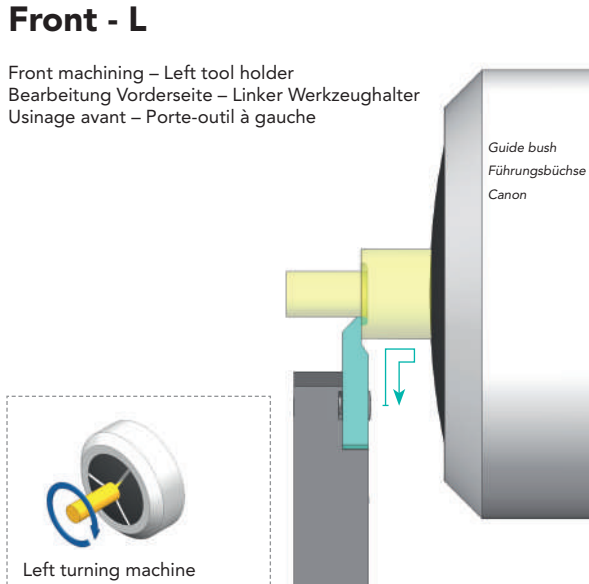
Unten: realisierbare Profilbeispiele

Usinage de plaquettes selon les spécifications du client

Ci-dessous: exemples de profils réalisables

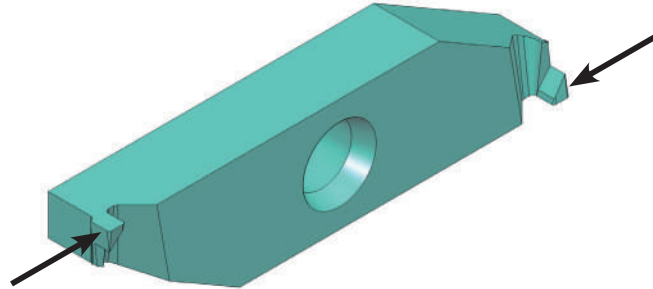


«Back» or «front» execution
 Bearbeitung «hinten» oder «vorne»
 Exécution «arrière» ou «avant»

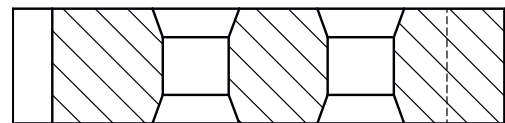
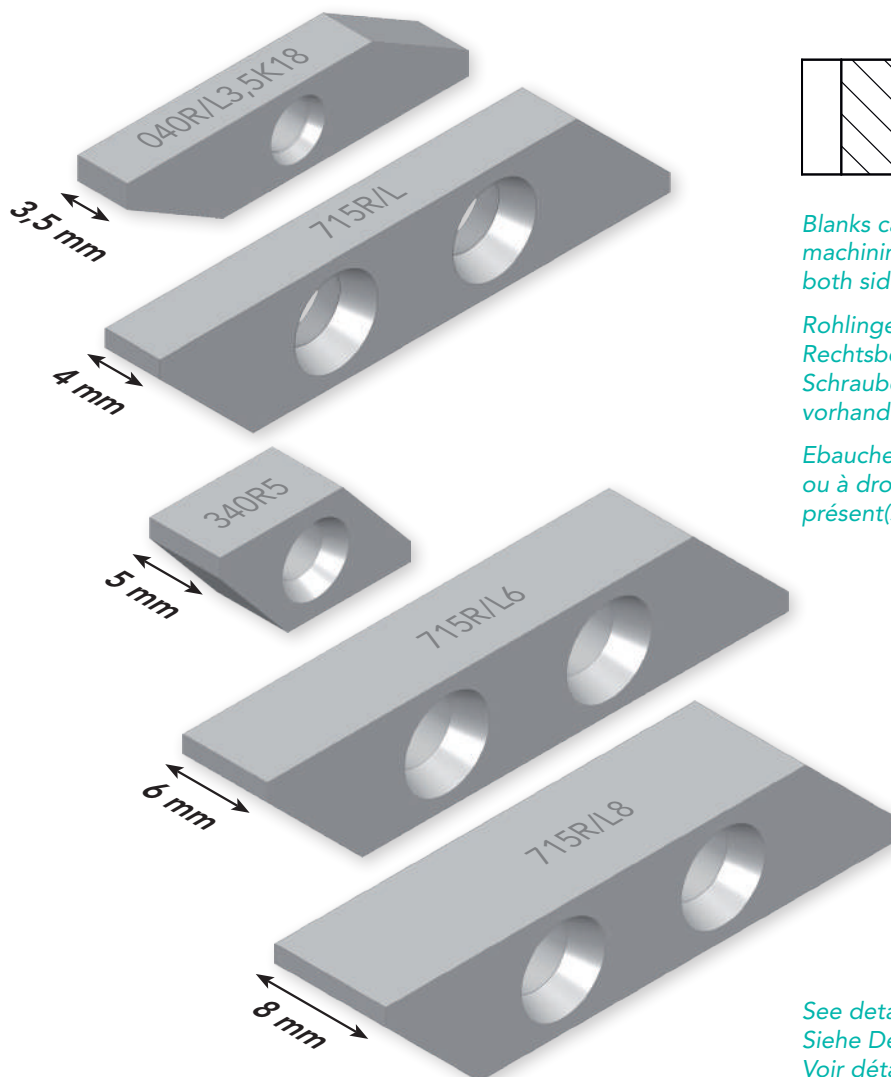
<p>Back - R</p> <p>Back machining – Right tool holder Rückseitenbearbeitung – Rechter Werkzeughalter Usinage arrière – Porte-outil à droite</p> <p>Guide bush Führungsbüchse Canon</p>  <p>Right turning machine Rechts drehende Maschine Sens de rotation à droite</p>	<p>Front - R</p> <p>Front machining – Right tool holder Bearbeitung Vorderseite – Rechter Werkzeughalter Usinage avant – Porte-outil à droite</p> <p>Guide bush Führungsbüchse Canon</p>  <p>Right turning machine Rechts drehende Maschine Sens de rotation à droite</p>
<p>Back - L</p> <p>Back machining – Left tool holder Rückseitenbearbeitung – Linker Werkzeughalter Usinage arrière – Porte-outil à gauche</p> <p>Guide bush Führungsbüchse Canon</p>  <p>Left turning machine Links drehende Maschine Sens de rotation à gauche</p>	<p>Front - L</p> <p>Front machining – Left tool holder Bearbeitung Vorderseite – Linker Werkzeughalter Usinage avant – Porte-outil à gauche</p> <p>Guide bush Führungsbüchse Canon</p>  <p>Left turning machine Links drehende Maschine Sens de rotation à gauche</p>

Different coatings available
Verschiedene Beschichtungen verfügbar
Différents revêtements disponibles

2 cutting edges
2 Schneidkanten
2 arêtes de coupe



5 different widths of blank inserts available
5 verschiedene Breiten der Wendepplattenrohlinge verfügbar
5 largeurs différentes d'ébauches disponibles



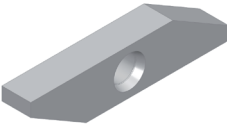
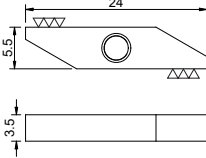

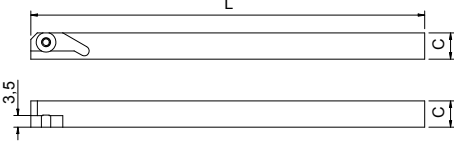



Blanks can be used for left or right-hand machining, thanks to the screw cone(s) on both sides.

Rohlinge für die Links- und Rechtsbearbeitung verwendbar, da der Schraubekonus(en) auf beiden Seiten vorhanden ist (sind).


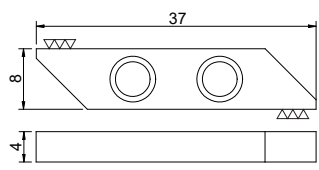
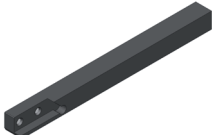
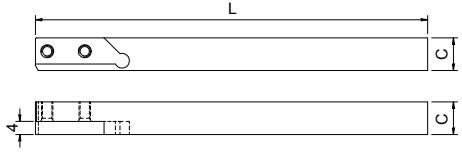
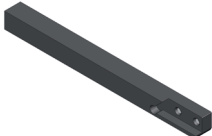


Ebauches utilisables pour l'usinage à gauche ou à droite grâce au(x) cône(s) de vis présent(s) des 2 côtés.

See details on the following pages
Siehe Details auf den folgenden Seiten
Voir détails sur les pages suivantes

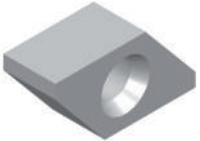
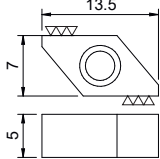



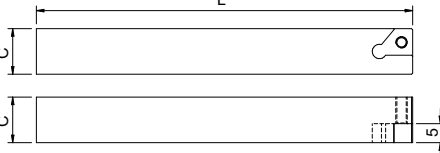

3,5 mm

040R/L3,5K18	Blank insert 3,5 mm (left and right) Rohling 3,5 mm (links und rechts) Plaquette ébauche 3,5 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article		
		040R/L3,5K18		
0xxR	Right tool holder for 3,5 mm inserts Werkzeughalter rechts für 3,5 mm Wendeplatten Porte-outil à droite pour plaquettes 3,5 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7 x 7 8 x 8 10 x 10 12 x 12 16 x 16 20 x 20 9,52 x 9,52 (3/8") 12,7 x 12,7 (1/2")	120 120 120 120 100 100 120 120	007R 008R 010R 012R 016R 020R 0952R 0127R
0xxL	Left tool holder for 3,5 mm inserts Werkzeughalter links für 3,5 mm Wendeplatten Porte-outil à gauche pour plaquettes 3,5 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7 x 7 8 x 8 10 x 10 12 x 12 16 x 16 20 x 20 12,7 x 12,7 (1/2")	140 140 120 120 100 100 120	007L 008L 010L 012L 016L 020L 0127L
001-2	Screw for tool holders 0xxR and 0xxL Schraube für Werkzeughalter 0xxR und 0xxL Vis pour porte-outils 0xxR et 0xxL	Article nr. Artikel Nr. N° Article		
	M2,5 x 7,5	001-2		

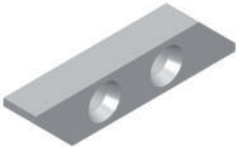
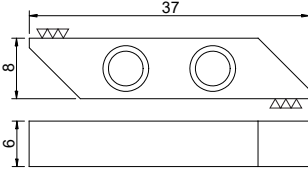
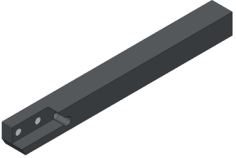
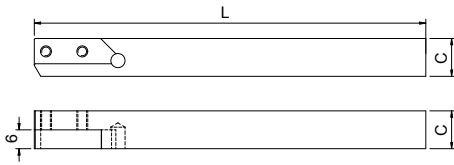



4 mm

715R/L	Blank insert 4 mm (left and right) Rohling 4 mm (links und rechts) Plaquette ébauche 4 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article		
		715R/L		
100BH3-1xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	125	100BH3-110R
		12 x 12	125	100BH3-112R
		14 x 14	125	100BH3-114R
		16 x 16	125	100BH3-116R
		20 x 20	125	100BH3-120R
		25 x 25	100	100BH3-125R
100BH3-1xxL	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	125	100BH3-110L
		12 x 12	125	100BH3-112L
		14 x 14	125	100BH3-114L
		16 x 16	125	100BH3-116L
		20 x 20	125	100BH3-120L
		25 x 25	100	100BH3-125L
100-2	Screw for standard tool holders 100BH3-1xxR and 100BH3-1xxL Schraube für standard Werkzeughalter 100BH3-1xxR und 100BH3-1xxL Vis pour porte-outil standard 100BH3-1xxR et 100BH3-1xxL	Article nr. Artikel Nr. N° Article		
	M3,5 x 9	100-2		


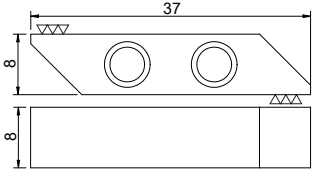





5 mm

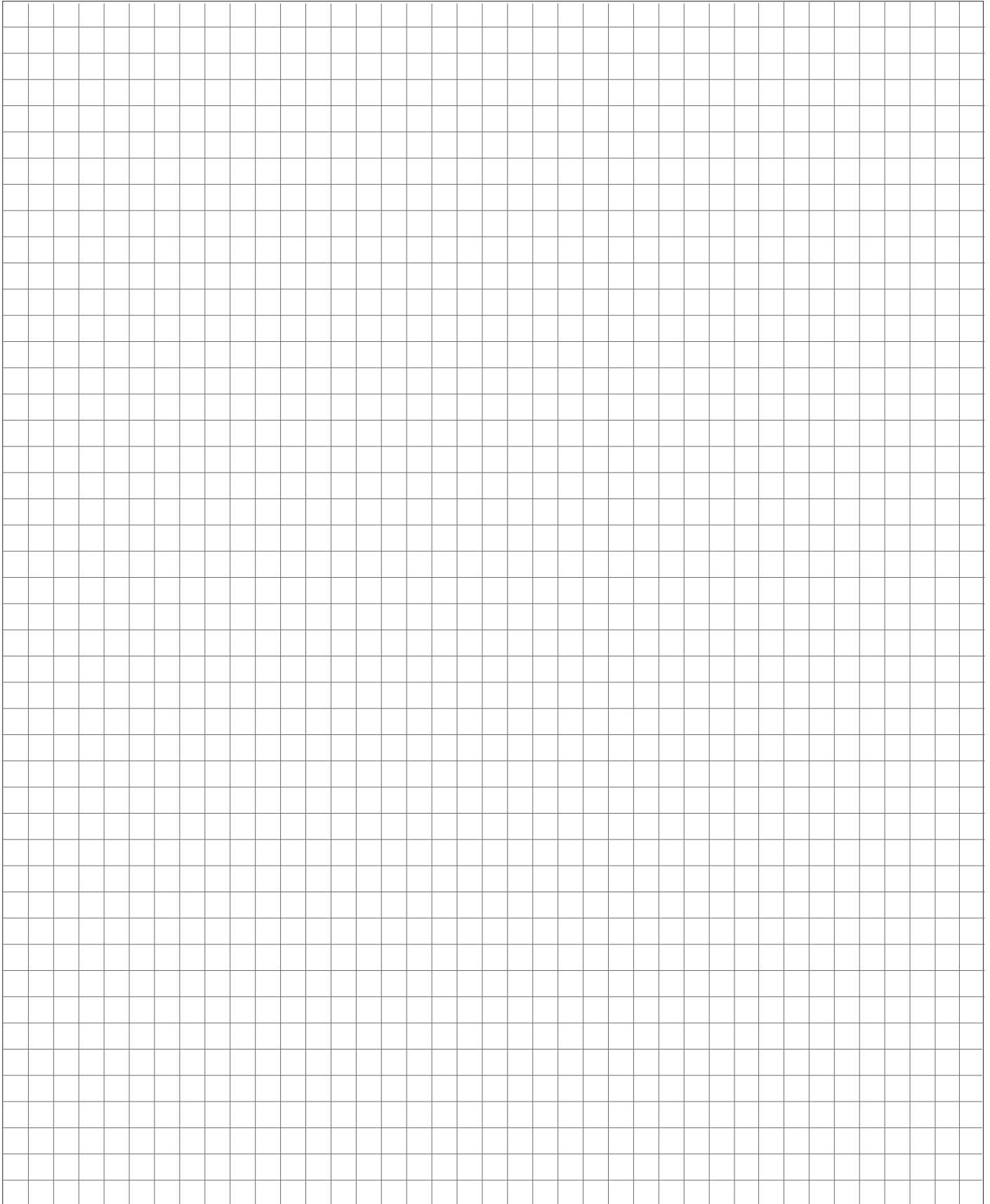
340R5	Blank insert 5 mm (left and right) Rohling 5 mm (links und rechts) Plaquette ébauche 5 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article		
		340R5		
38xxR	Right tool holder for 5 mm inserts Werkzeughalter rechts für 5 mm Wendeplatten Porte-outil à droite pour plaquettes 5 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	100	3810R
		12 x 12	100	3812R
		16 x 16	100	3816R
38xxL	Left tool holder for 5 mm inserts Werkzeughalter links für 5 mm Wendeplatten Porte-outil à gauche pour plaquettes 5 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	100	3812L
		16 x 16	100	3816L
100-3	Screw for tool holder 38xxR Schraube für Werkzeughalter 38xxR Vis pour porte-outil 38xxR	Article nr. Artikel Nr. N° Article		
	M3,0 x 10	100-3		

6 mm

715R/L-6	Blank insert 6 mm (left and right) Rohling 6 mm (links und rechts) Plaquette ébauche 6 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article		
		715R/L-6		
100BH3-1xxR-6	Right tool holder for 6 mm inserts Werkzeughalter rechts für 6 mm Wendepplatten Porte-outil à droite pour plaquettes 6 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	120	100BH3-110R-6
		12 x 12	120	100BH3-112R-6
		16 x 16	120	100BH3-116R-6
		20 x 20	120	100BH3-120R-6
100BH3-1xxL-6	Left tool holder for 6 mm inserts Werkzeughalter links für 6 mm Wendepplatten Porte-outil à gauche pour plaquettes 6 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	100BH3-112L-6
		16 x 16	120	100BH3-116L-6
		20 x 20	120	100BH3-120L-6
001-11	Screw for tool holders 100BH3-1xxR-6 and 100BH3-1xxL-6 Schraube für Werkzeughalter 100BH3-1xxR-6 und 100BH3-1xxL-6 Vis pour porte-outils 100BH3-1xxR-6 et 100BH3-1xxL-6	Article nr. Artikel Nr. N° Article		
	M3,5 x 11,5	001-11		

8 mm

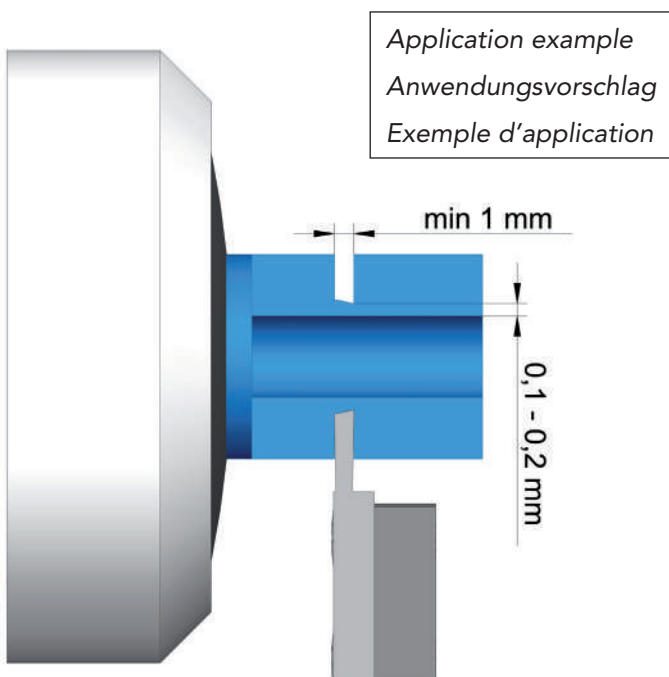
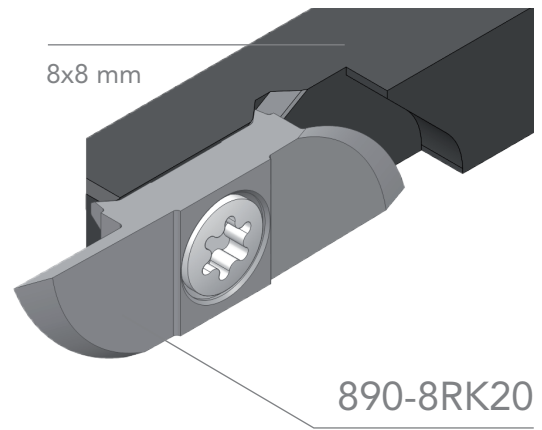
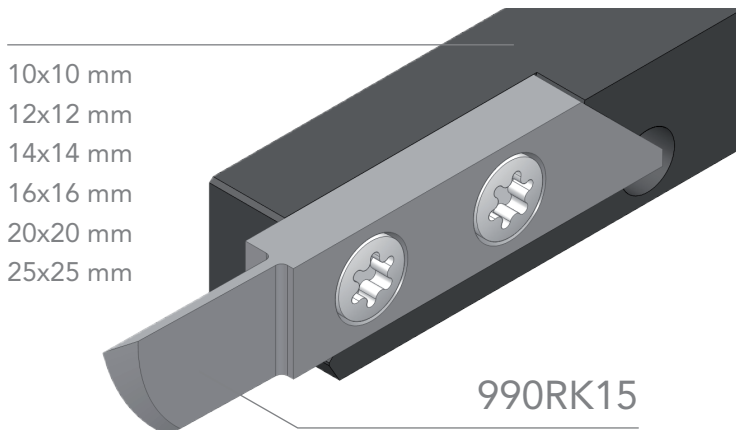
715R/L-8	Blank insert 8 mm (left and right) Rohling 8 mm (links und rechts) Plaquette ébauche 8 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article		
		715R/L-8		
100BH3-1xxR-8	Right tool holder for 8 mm inserts Werkzeughalter rechts für 8 mm Wendeplatten Porte-outil à droite pour plaquettes 8 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	100BH3-112R-8
		16 x 16	120	100BH3-116R-8
100BH3-1xxL-8	Left tool holder for 8 mm inserts Werkzeughalter links für 8 mm Wendeplatten Porte-outil à gauche pour plaquettes 8 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	100BH3-112L-8
		16 x 16	120	100BH3-116L-8
001-11	Screw for tool holders 100BH3-1xxR-8 and 100BH3-1xxL-8 Schraube für Werkzeughalter 100BH3-1xxR-8 und 100BH3-1xxL-8 Vis pour porte-outils 100BH3-1xxR-8 et 100BH3-1xxL-8	Article nr. Artikel Nr. N° Article		
	M3,5 x 11,5	001-11		



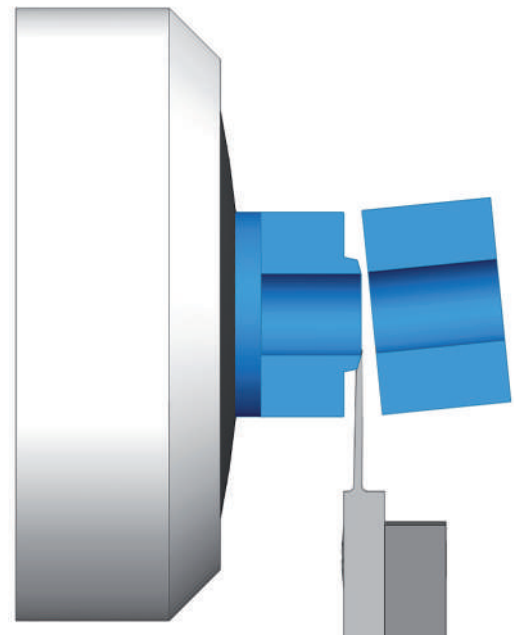
For the cut-off of plastic and pure PEEK

Zum Abstechen von Kunststoff und reinem PEEK

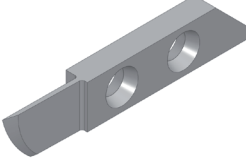
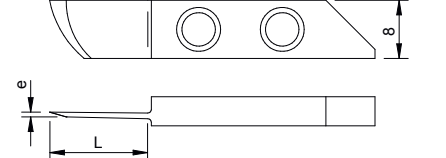
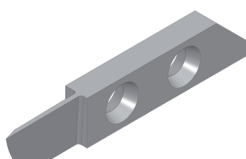
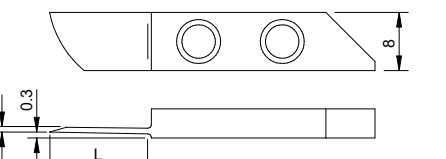

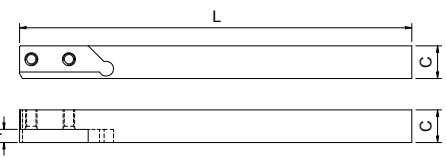

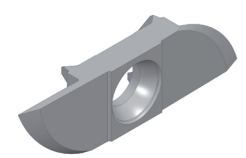
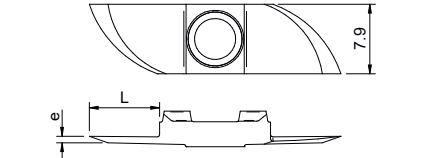

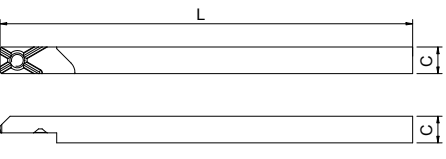

Pour le tronçonnage du plastique et du PEEK pur

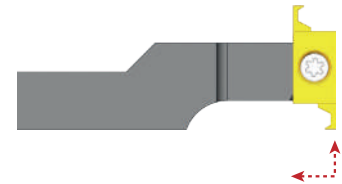
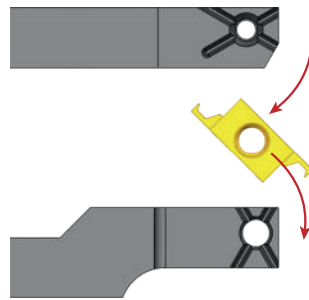
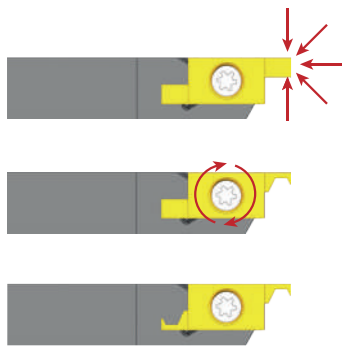
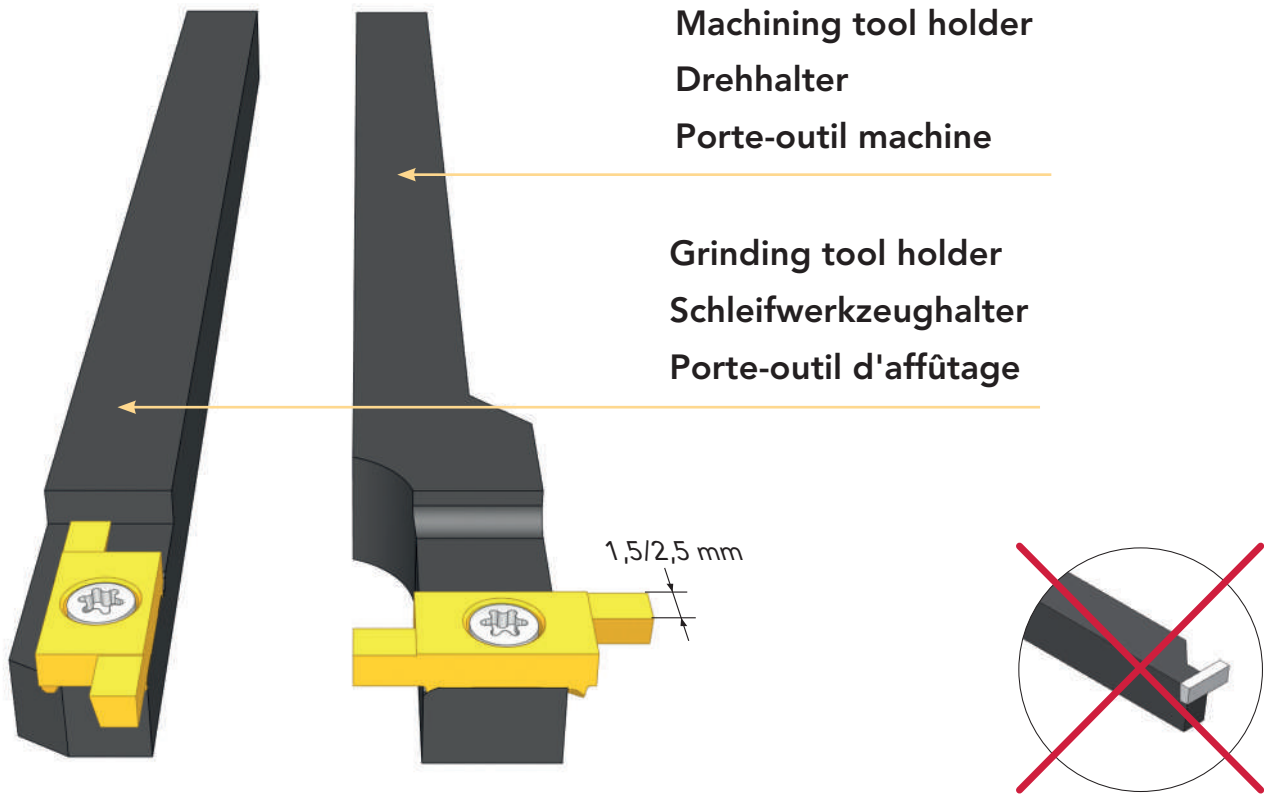


1. Pre-cut with standard cut off insert
1. Vorstechen mit einer standard Abstechplatte
1. Pré-coupe avec tronçonneur standard



2. Finishing cut with the knife, *avoiding any burr on the part.*
2. Abstechen mit dem Messer, *wodurch ein Grat am Werkstück vermieden wird.*
2. Coupe de finition avec le couteau, *évitant toute bavure sur la pièce.*

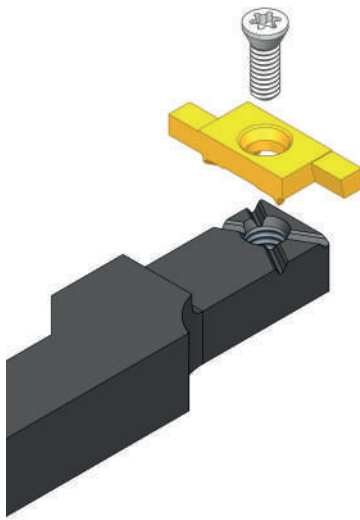
990R	Carbide knife Hartmetall-Messer Couteau en métal dur	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		0,6	13,0	990RK15
991R	Carbide knife Hartmetall-Messer Couteau en métal dur	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		0,6	13,0	991RK15
100BH3-1xxR	Right tool holder for 990R and 991R knives Rechts Werkzeughalter für 990R und 991R Messer Porte-outil à droite pour couteaux 990R et 991R	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	125	100BH3-110R
		12 x 12	125	100BH3-112R
		14 x 14	125	100BH3-114R
		16 x 16	125	100BH3-116R
		20 x 20	125	100BH3-120R
		25 x 25	100	100BH3-125R
100-2	Replacement screw for tool holders 100BH3-1xxR Ersatzschraube für Werkzeughalter 100BH3-1xxR Vis de remplacement pour porte-outils 100BH3-1xxR	Article nr. Artikel Nr. N° Article		
	M3,5 x 9	100-2		
890-8R	Carbide knife Hartmetall-Messer Couteau en métal dur	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		0,7	8,0	890-8RK20
808R	Right tool holder for 890-8R knife Rechts Werkzeughalter für 890-8R Messer Porte-outil à droite pour couteau 890-8R	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	808R
100-4c	Replacement screw for tool holders 808R Ersatzschraube für Werkzeughalter 808R Vis de remplacement pour porte-outils 808R	Article nr. Artikel Nr. N° Article		
	M4,5 x 7	100-4c		



1. Sharpening of the 2 cutting edges of the pre-rectified blank on the grinding tool holder.
1. Einfaches Schleifen des Rohlings auf dem Schleifwerkzeughalter.
1. Meulage sans encombre des 2 arêtes de coupe de la plaquette ébauche pré-rectifiée sur le porte-outil d'affûtage.

2. Transfer of the grinded blank on the machining tool holder.
2. Wechseln der Platte vom Schleifhalter auf den Drehhalter.
2. Transfert de la plaquette affûtée sur le porte-outil d'usinage.

3. Use of the insert set up on the machining tool holder same as a standard hook tool holder.
3. Verwendung des geschliffenen Rohlings wie ein Standard-Hakenstahl.
3. Utilisation de la plaquette montée sur le porte-outil d'usinage comme un porte-outil à crochet standard.



«X-Centering» fixing system


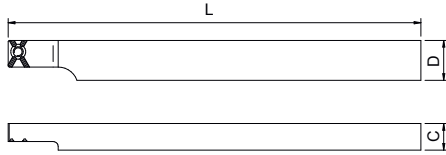

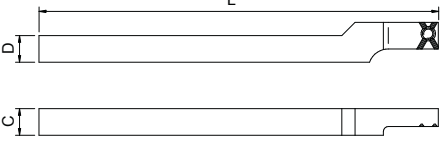
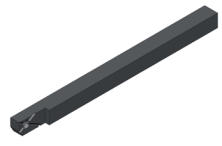
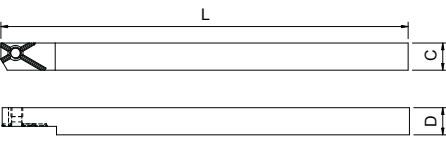
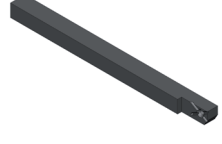
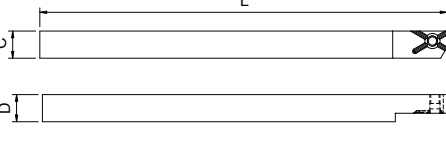
- Positioning in all axes.
- The screw is free of all radial stress.
- Insert turning without having to remove the screw.
- Two cutting edges available.

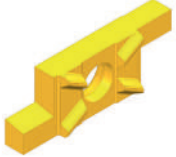
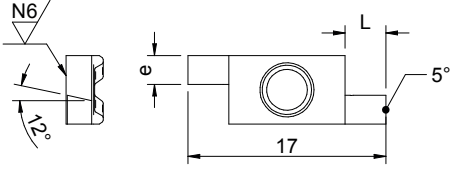
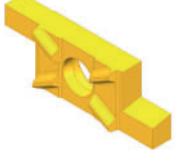
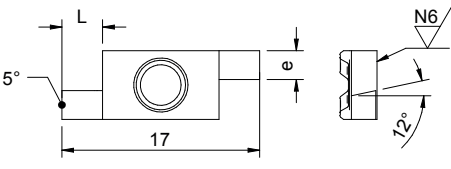


Befestigungssystem «X-Centering»

- Platzierung in allen Achsen.
- Keine radialen Spannungen.
- Umdrehen der Schneidplatte ohne Entfernen der Schraube.
- Zwei verfügbare Schneidkanten.

Système de fixation «X-Centering»

- Centrage dans tous les axes.
- La vis est libre de toute tension radiale.
- Retournement de la plaquette sans enlever la vis.
- Deux arêtes de coupe disponibles.

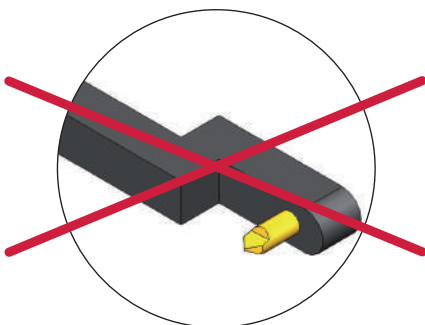
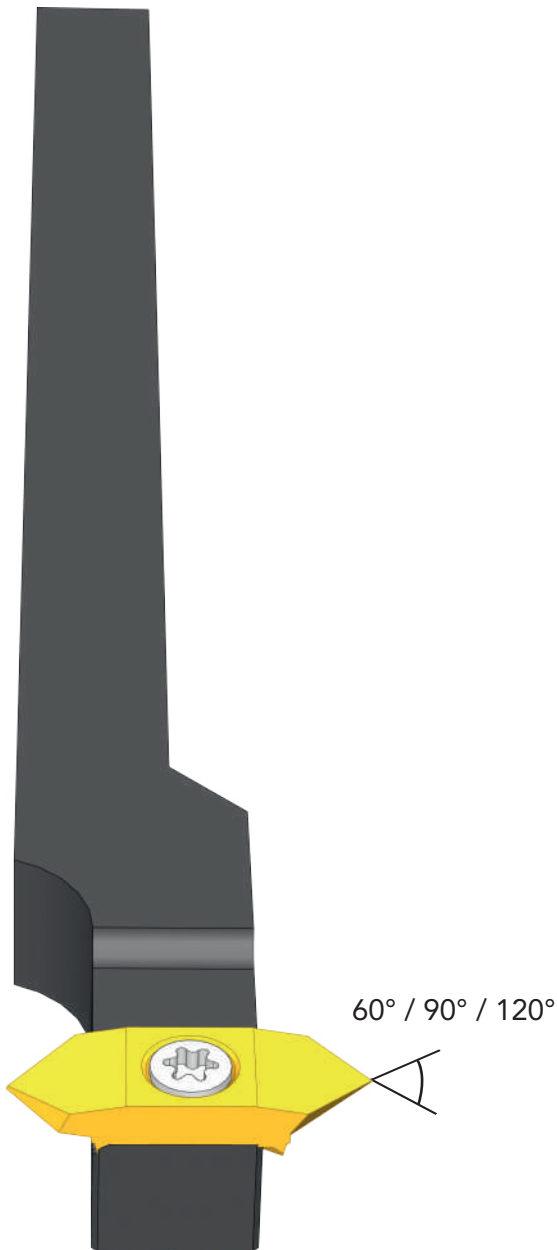
4xxxxR	Right machining tool holder Rechter Bearbeitungswerkzeughalter Porte-outil machine à droite	Section CxD Querschnitt CxD Section CxD	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 12	120	40812R
		10 x 12	120	41012R
		12 x 15	120	41215R
		16 x 16	120	41616R
4xxxxL	Left machining tool holder Linker Bearbeitungswerkzeughalter Porte-outil machine à gauche	Section CxD Querschnitt CxD Section CxD	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7 x 7	120	40707L
		8 x 8	120	40808L
		12 x 12	120	41212L
4xxR	Right grinding tool holder Rechter Schleifwerkzeughalter Porte-outil d'affûtage à droite	Section CxD Querschnitt CxD Section CxD	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	408R
		10 x 10	120	410R
		12 x 12	120	412R
4xxL	Left grinding tool holder Linker Schleifwerkzeughalter Porte-outil d'affûtage à gauche	Section CxD Querschnitt CxD Section CxD	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	120	408L
		10 x 10	120	410L
		12 x 12	120	412L

421R	Right blank insert Rechter Wendepattenrohling Plaquette ébauche à droite	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI40	BI90
		1,5	3,5	421R1,5	✓	✓	✓
		2,5	3,5	421R2,5	✓	✓	✓
421L	Left blank insert Linker Wendepattenrohling Plaquette ébauche à gauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI40	BI90
		1,5	3,5	421L1,5	✓	✓	✓
		2,5	3,5	421L2,5	✓	✓	✓
001-3	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article					
	Torx 8	001-3					
001-4	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article					
	M3,5 x 7,5	001-4					

Coating of inserts
Beschichtung der Wendepatten
Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

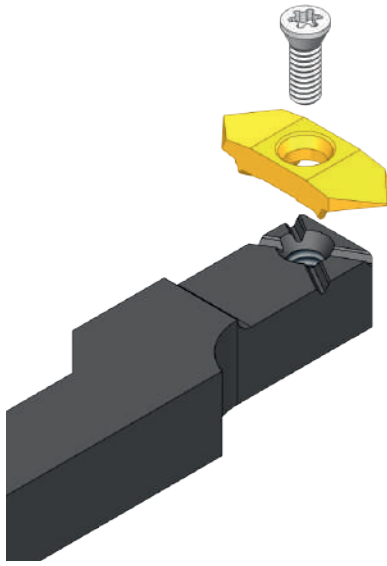
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K20	<p>Without coating K20 carbide Ohne Beschichtung K20 Hartmetall Sans revêtement Carbure K20</p>
BI40	<p>AlTi(C)N-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTi(C)N-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. <p>Base AlTi(C)N</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI90	<p>AlTiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. <p>BaseAlTiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.



- A single tool holder and insert for all types of centering from \varnothing 1 to 5 mm
- 2 centering tips available
- 60° / 90° / 120° tips
- Very profitable price

- Nur ein Werkzeughalter und eine Wendeplatte für alle Typen von Zentrier-Bohrungen von \varnothing 1 bis 5 mm
- 2 verfügbare Zentrierspitzen
- 60° / 90° / 120° Spitze
- Sehr günstig

- Un seul porte-outil et une seule plaquette pour tous les types de centrage de \varnothing 1 à 5 mm
- 2 pointes de centrage disponibles
- Pointes à 60° / 90° / 120°
- Prix très avantageux



«X-Centering» fixing system


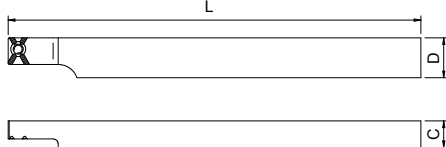
- Positioning in all axes.
- The screw is free of all radial stress.
- Insert turning without having to remove the screw.
- Two centering tips available.


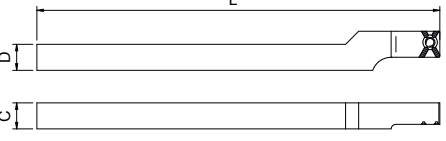
Befestigungssystem «X-Centering»


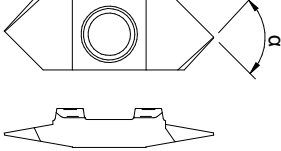
- Platzierung in allen Achsen.
- Keine radialen Spannungen.
- Umdrehen der Schneidplatte ohne Entfernen der Schraube.
- Zwei verfügbare Zentrierspitzen.

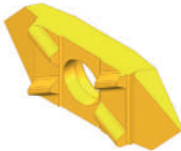
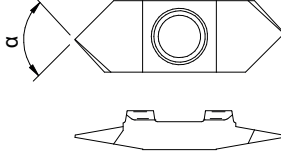
Système de fixation «X-Centering»

- Centrage dans tous les axes.
- La vis est libre de toute tension radiale.
- Retournement de la plaquette sans enlever la vis.
- Deux arêtes de centrage disponibles.

4xxxxR	Right machining tool holder Rechter Bearbeitungswerkzeughalter Porte-outil machine à droite	Section CxD Querschnitt CxD Section CxD	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 12	120	40812R
		10 x 12	120	41012R
		12 x 15	120	41215R
		16 x 16	120	41616R

4xxxxLC	Left machining tool holder Linker Bearbeitungswerkzeughalter Porte-outil machine à gauche	Section CxD Querschnitt CxD Section CxD	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7 x 7	120	40707LC
		8 x 8	120	40808LC
		12 x 12	120	41212LC

422R	Right insert Rechte Wendeplatte Plaquette à droite	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	B190
		60°	422R - 60° -	✓	✓
		90°	422R - 90° -	✓	✓
		120°	422R - 120° -	✓	✓

422L	Left insert Linke Wendeplatte Plaquette à gauche	α	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	B190
		60°	422L - 60° -	✓	✓
		90°	422L - 90° -	✓	✓
		120°	422L - 120° -	✓	✓

001-3	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 8	001-3
001-4	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 7,5	001-4

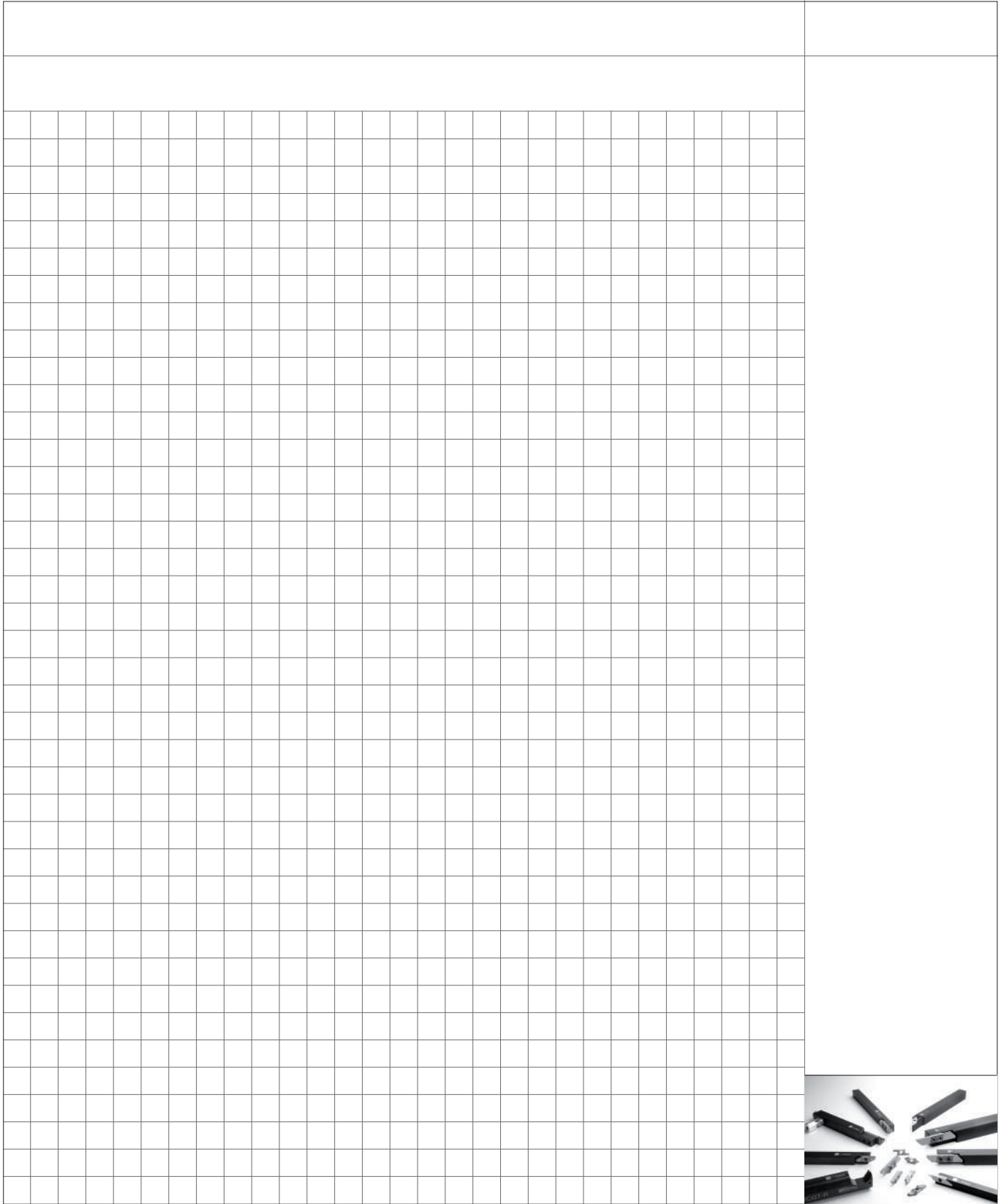
Coating of inserts

Beschichtung der Wendeplatten

Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K20	Without coating K20 carbide Ohne Beschichtung K20 Hartmetall Sans revêtement Carbure K20
BI90	<p>AlTiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. <p>BaseAlTiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.



Indexable insert with polycrystalline diamond insert (PCD)

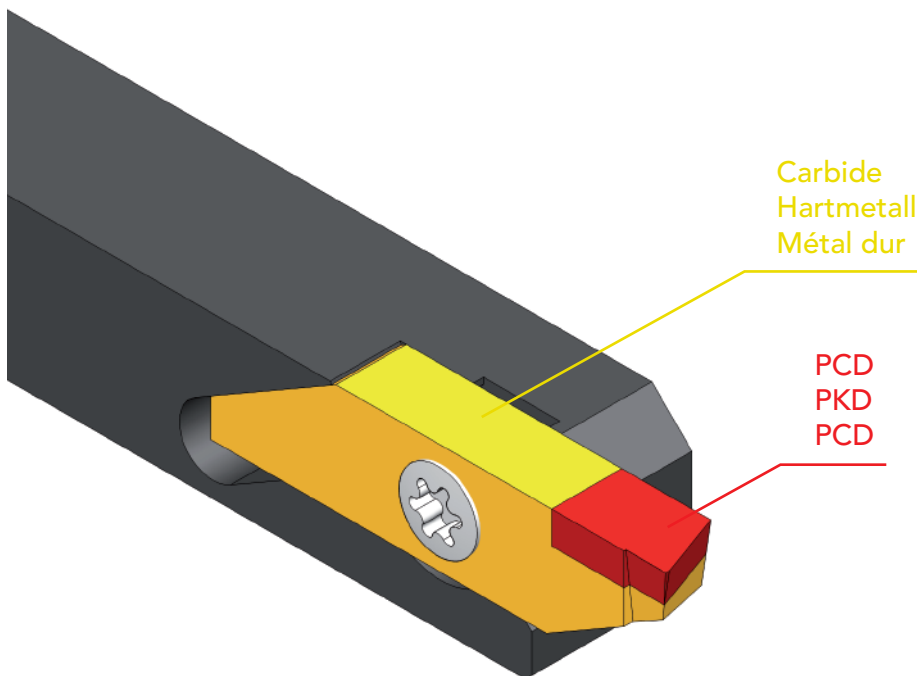
Diamond profile made on customer's request !

Wendepplatten mit polykristalliner Diamant Bestückung (PKD)

Bearbeitung des Profils nach Kundenwunsch !

Plaquettes amovibles avec insert en diamant polycristallin (PCD)

Profil du diamant réalisé à la demande du client !



Field of application : non-ferrous materials

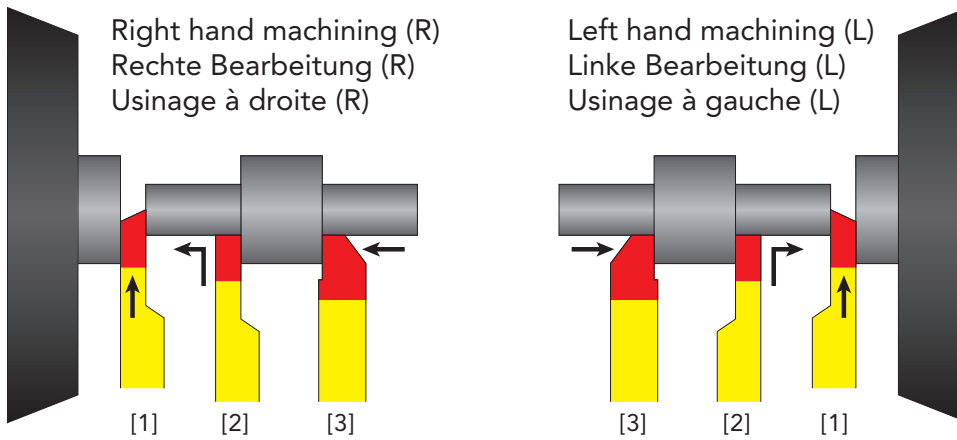
Recommended for following materials : **CuBe** (hardened and non hardened), **gold**, **platinum**, **copper**.

Anwendungsfeld : Nichteisenmetalle (Buntmetall).

Empfohlene Materialien : **CuBe** (gehärtet und nicht gehärtet), **Gold**, **Platin**, **Kupfer**.

Domaine d'application : matériaux non-ferreux.

Recommandées pour les matières suivantes : **CuBe** (durci et non-durci), **or**, **platine**, **cuivre**.



Developed for cutting-off [1], back turning [2] and front turning [3].

Entwickelt zum Abstechen [1], hinten Drehen [2] und vorne Drehen [3].

Conçues pour le tronçonnage [1], le tournage arrière [2] et le tournage avant [3].

Diamond profile realizable up to 3,3 mm.

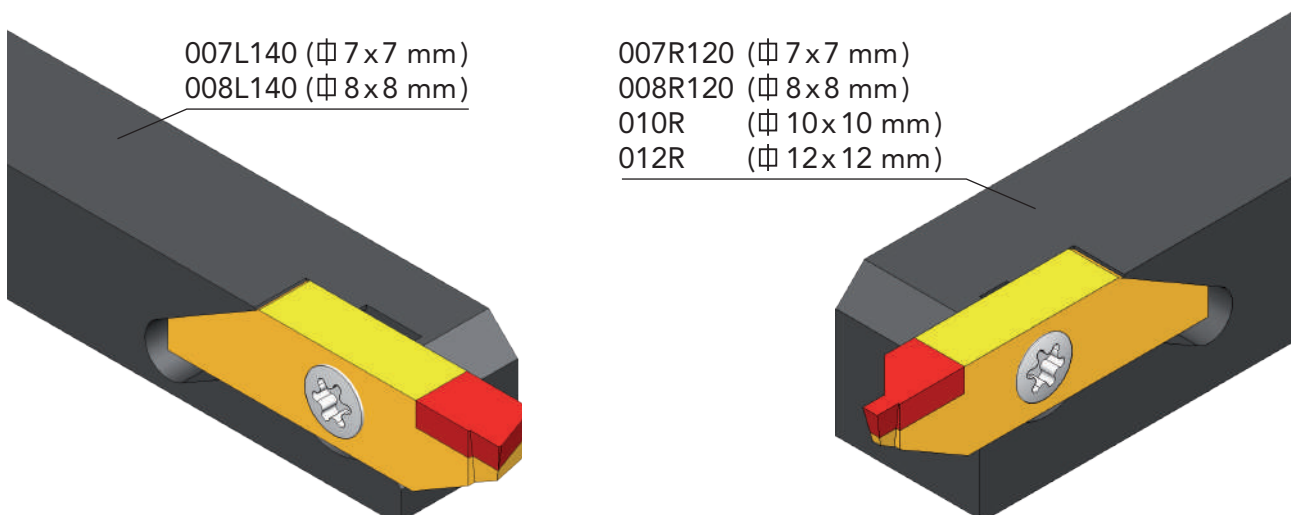
Wendepplattenprofil machbar bis zu 3,3 mm.

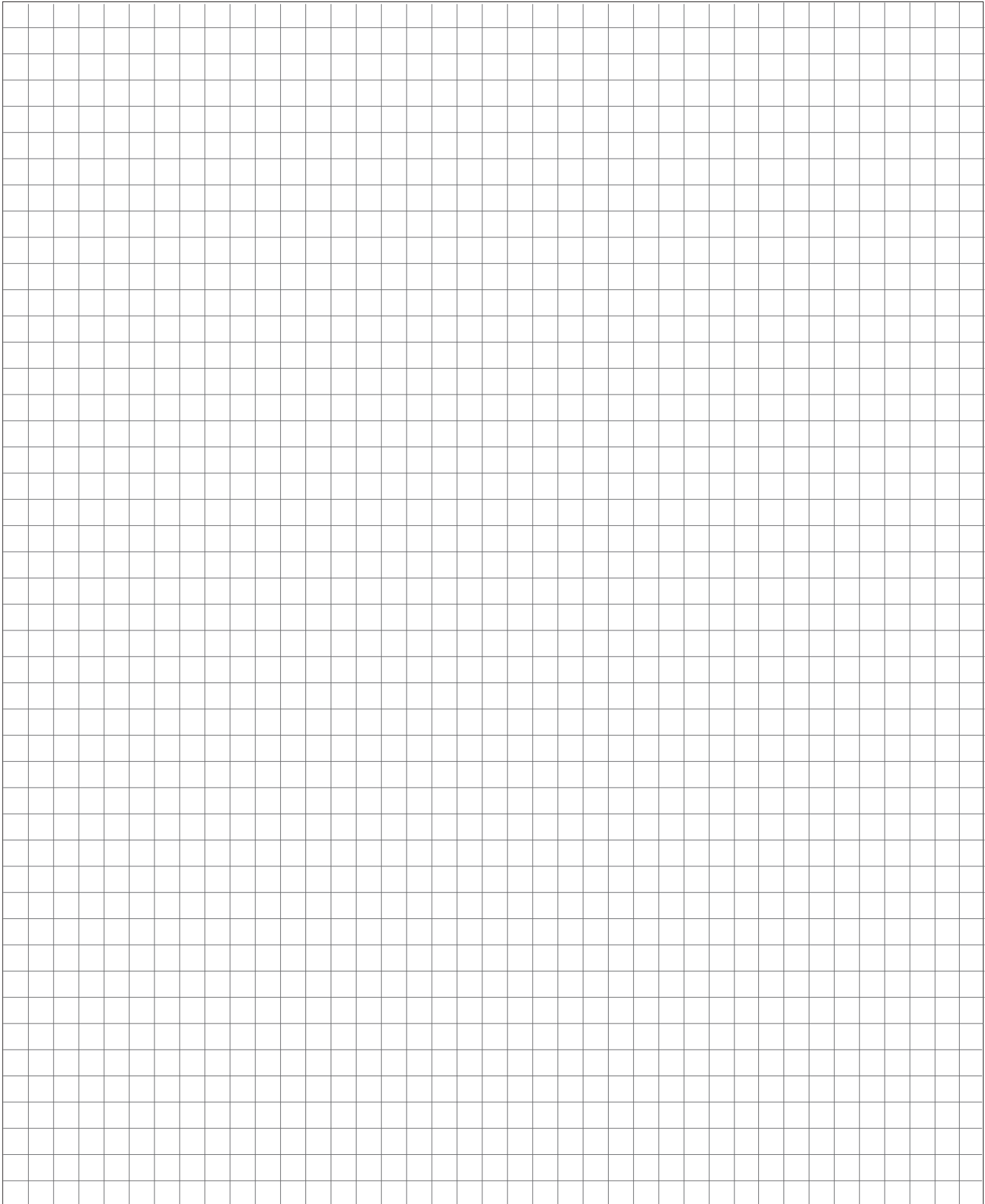
Profil du diamant réalisable jusqu'à une épaisseur de 3,3 mm.

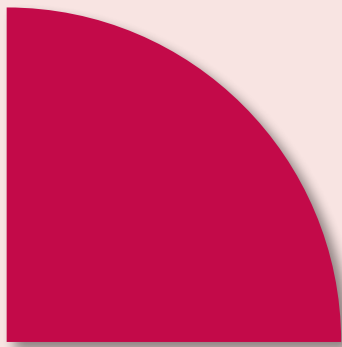
Tool holders available in left (L) and right (R) execution as well as in different sections.

Linke (L) und rechte (R) Halter in verschiedenen Ausführungen verfügbar.

Porte-outils disponibles en exécution gauche (L) et droite (R) et en différentes sections.

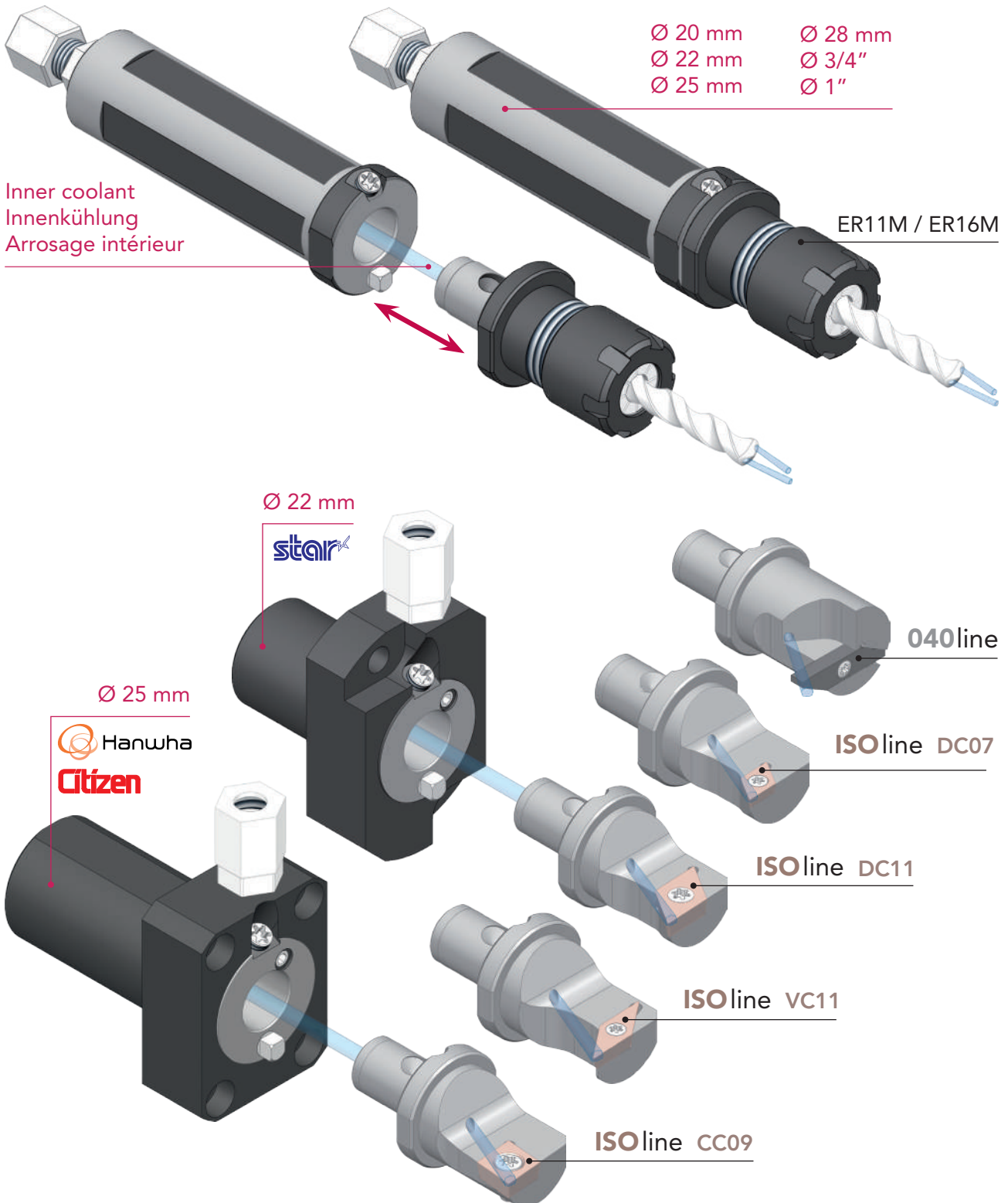






Accessories
Zubehör
Accessoires

Modular system of tool holders with cylindrical shaft
Modulares zylindrisches Werkzeugsystem
Système modulaire de porte-outils à queue cylindrique



Advantages of the modular system

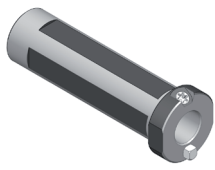
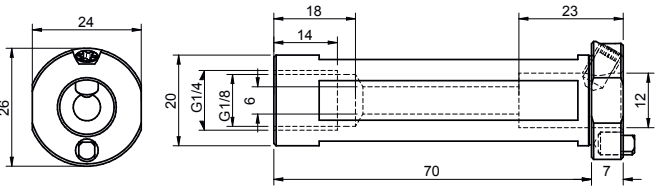
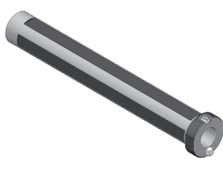
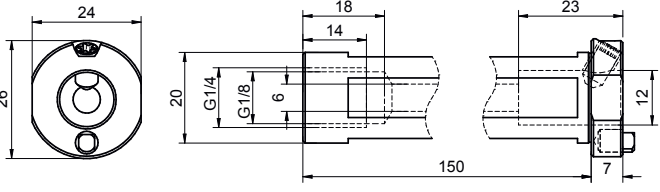
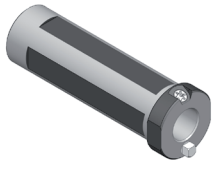
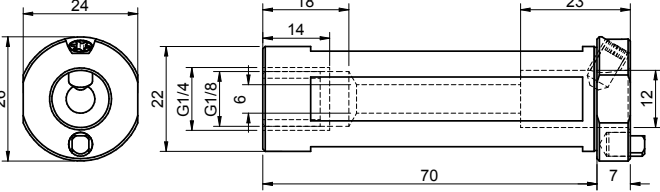

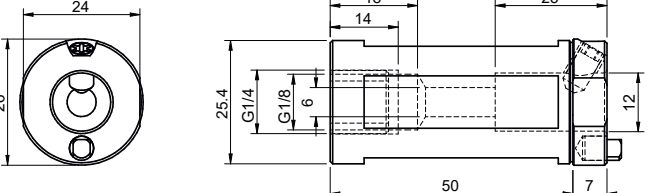
- **Quick change**, without having to remove the tool holder from the drill unit !
- **Presetting** is possible outside of the machine.
- With **inner coolant**.
- **Ultra precise** fitting of the interchangeable head. **Rigid** fixation.
- Different tool holder diameters available : **20 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm, 33 mm, 3/4"** and **1"**.
- Several types of interchangeable heads available:
 - **ER11M** and **ER16M** collet.
 - inserts types **040line**, **VPGT** and **ISOLine**.

Vorteile des modularen Systems


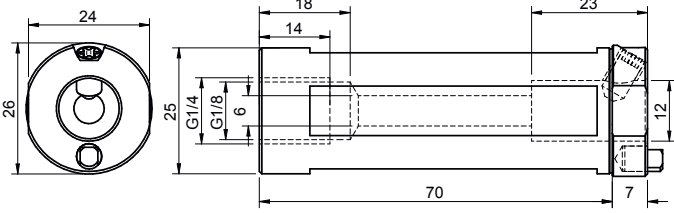

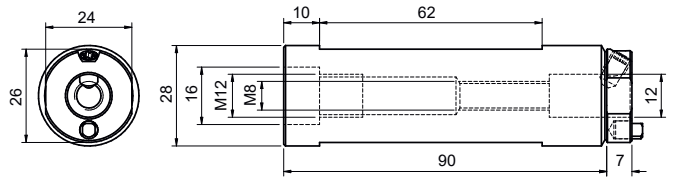

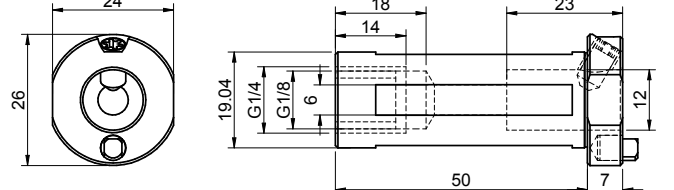
- **Schnellwechselsystem**: Es ist nicht nötig, den Grundhalter vom Bohraparat zu entfernen !
- **Voreinstellung** ist ausserhalb der Maschine möglich.
- Mit **Innenkühlung**.
- **Hochgenaue Positionierung** des Wechselkopfes. **Passgenaue, starre** Befestigung.
- Verschiedene verfügbare Durchmesser der Werkzeugaufnahmen: **20 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm, 33 mm, 3/4"** und **1"**.
- Mehrere verfügbare Wechselkopftypen:
 - **ER11M** und **ER16M** Spannzange.
 - Wendeplatte Type **040line**, **VPGT** und **ISOLine**.

Avantages du système modulaire

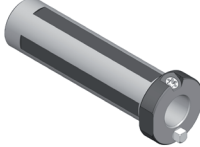
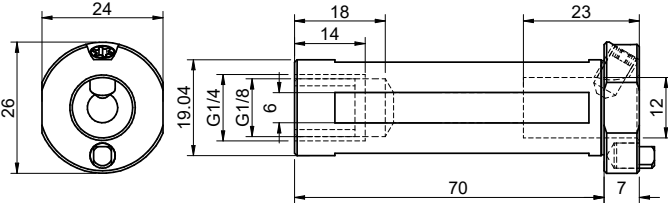

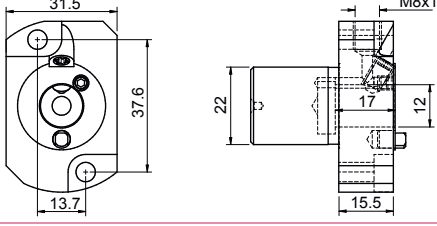
- **Changement rapide** sans avoir besoin de sortir le porte-outil de l'unité de perçage !
- **Préréglage** possible en dehors de la machine.
- Avec **arrosage intégré**.
- Ajustement **ultra précis** de la tête interchangeable. Fixation **rigide**.
- Différents diamètres de porte-outils disponibles: **20 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm, 33 mm, 3/4"** et **1"**.
- Plusieurs types de têtes interchangeables disponibles:
 - pince de type **ER11M** et **ER16M**.
 - plaquettes de type **040line**, **VPGT** et **ISOLine**.

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 <p>Shaft Ø 20 mm, length 70 mm, with inner coolant* Schaft Ø 20 mm, Länge 70 mm, mit Innenkühlung* Queue Ø 20 mm, longueur 70 mm, avec arrosage intégré*</p>	BIQCD12S 2070 IK
	 <p>Shaft Ø 20 mm, length 150 mm, with inner coolant* Schaft Ø 20 mm, Länge 150 mm, mit Innenkühlung* Queue Ø 20 mm, longueur 150 mm, avec arrosage intégré*</p>	BIQCD12S 20150 IK
	 <p>Shaft Ø 22 mm, length 70 mm, with inner coolant* Schaft Ø 22 mm, Länge 70 mm, mit Innenkühlung* Queue Ø 22 mm, longueur 70 mm, avec arrosage intégré*</p>	BIQCD12S 2270 IK
	 <p>Shaft Ø 1" (25.4 mm), length 50 mm, with inner coolant* Schaft Ø 1" (25.4 mm), Länge 50 mm, mit Innenkühlung* Queue Ø 1" (25.4 mm), longueur 50 mm, avec arrosage intégré*</p>	BIQCD12S 25450 IK

- * Hydraulic connection G1/4". Hydraulic reduction connector from G1/4" to G1/8" included. Hydraulic connector also sold separately.
- * Hydraulikanschluss G1/4". Inklusive Hydraulik Reduzierung von G1/4" auf G1/8". Hydraulikanschluss auch separat erhältlich
- * Connection hydraulique G1/4". Réduction hydraulique de G1/4" à G1/8" incluse. Raccord hydraulique vendu séparément.

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 <p>Shaft Ø 25 mm, length 70 mm, with inner coolant* Schaft Ø 25 mm, Länge 70 mm, mit Innenkühlung* Queue Ø 25 mm, longueur 70 mm, avec arrosage intégré*</p>	BIQCD12S 2570 IK
	 <p>Shaft Ø 28 mm, length 90 mm, with inner coolant Schaft Ø 28 mm, Länge 90 mm, mit Innenkühlung Queue Ø 28 mm, longueur 90 mm, avec arrosage intégré</p>	BIQCD12S 2890 IK
	 <p>Shaft Ø 3/4" (19.05 mm), length 50 mm, with inner coolant* Schaft Ø 3/4" (19.05 mm), Länge 50 mm, mit Innenkühlung* Queue Ø 3/4" (19.05 mm), longueur 50 mm, avec arrosage intégré*</p>	BIQCD12S 3450 IK



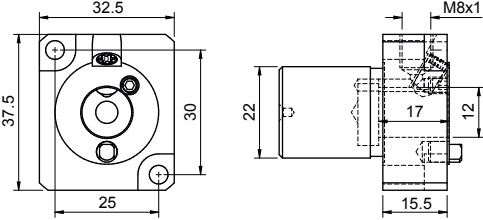


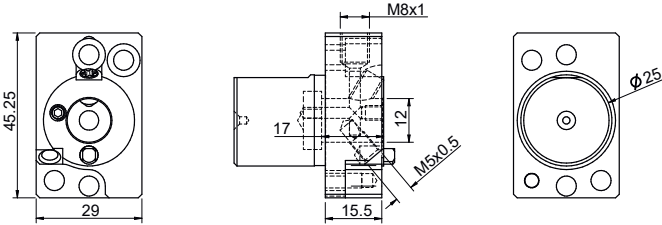
- * Hydraulic connection G1/4". Hydraulic reduction connector from G1/4" to G1/8" included. Hydraulic connector also sold separately.
- * Hydraulikanschluss G1/4". Inklusive Hydraulik Reduzierung von G1/4" auf G1/8". Hydraulikanschluss auch separat erhältlich
- * Connection hydraulique G1/4". Réduction hydraulique de G1/4" à G1/8" incluse. Raccord hydraulique vendu séparément.

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 <p>Shaft \varnothing 3/4" (19.05 mm), length 70 mm, with inner coolant* Schaft \varnothing 3/4" (19.05 mm), Länge 70 mm, mit Innenkühlung* Queue \varnothing 3/4" (19.05 mm), longueur 70 mm, avec arrosage intégré*</p>	<p>BIOCD12S 3470 IK</p>
	 <p>Shaft \varnothing 22 mm, for counter-operation machining on STAR machines, with inner coolant** Schaft \varnothing 22 mm, zur Rückseitenbearbeitung auf STAR Maschinen, mit Innenkühlung** Queue \varnothing 22 mm, pour usinage en contre-opération sur machines STAR, avec arrosage intégré**</p>	<p>BIOCD12S 22SRR AK</p>
<p>Suitable for machines:</p> <ul style="list-style-type: none"> • SR10J (positions T22/T24) • SB16 type C, type E • SB20 R type E, type G, type N • SR20J/JN • ECAS12/20 • SR38 • SR20 IV • SR20J II • SR32J II / III (positions T21-T24 → overlaps positions T25-T28). <p>Passend für Maschinen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • SR10J (Positionen T22/T24) • SB16 Typ C, Typ E • SB20 R Typ E, Typ G, Typ N • SR20J/JN • ECAS12/20 • SR38 • SR20 IV • SR20J II • SR32J II / III (Positionen T21-T24 → verbaut Positionen T25-T28). <p>Convient aux machines:</p> <ul style="list-style-type: none"> • SR10J (positions T22/T24) • SB16 type C, type E • SB20 R type E, type G, type N • SR20J/JN • ECAS12/20 • SR38 • SR20 IV • SR20J II • SR32J II / III (positions T21-T24 → chevauche les positions T25-T28). 		

** Hydraulic connection M8x1. Hydraulic connector sold separately. See the «Hydraulic connectors» documentation for further information.

** Hydraulikanschluss M8x1. Hydraulikanschluss separat erhältlich. Siehe die Dokumentation «Hydraulikanschlüsse» für weitere Informationen.



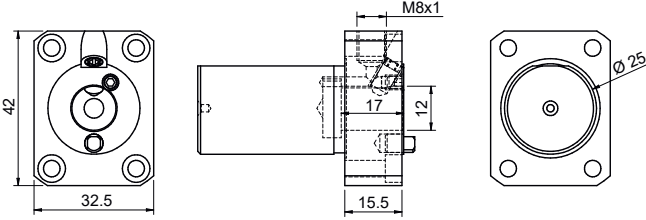

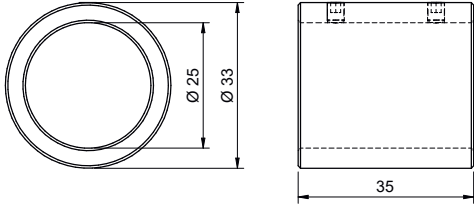
** Connection hydraulique M8x1. Raccord hydraulique vendu séparément. Voir la documentation «Raccords hydrauliques» pour plus d'informations.

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 	 <p>Shaft Ø 22 mm, for counter-operation machining on STAR machines, with inner coolant**</p> <p>Schaft Ø 22 mm, zur Rückseitenbearbeitung auf STAR Maschinen, mit Innenkühlung **</p> <p>Queue Ø 22 mm, pour usinage en contre-opération sur machines STAR, avec arrosage intégré**</p>	<p>BIQCD12S 22SW AK</p>
<p>Suitable for machines: • SL10 • SB12R • SB20R • SR20R IV • SR20J II • SV20R • SW20 • SW12R II • SR32J II / III • SR38.</p> <p>Passend für Maschinen: • SL10 • SB12R • SB20R • SR20R IV • SR20J II • SV20R • SW20 • SW12R II • SR32J II / III • SR38.</p> <p>Convient aux machines: • SL10 • SB12R • SB20R • SR20R IV • SR20J II • SV20R • SW20 • SW12R II • SR32J II / III • SR38.</p>		
 	 <p>Shaft Ø 25 mm, for counter-operation machining on Citizen machines, with inner coolant***.</p> <p>Schaft Ø 25 mm, zur Rückseitenbearbeitung auf Citizen Maschinen, mit Innenkühlung***.</p> <p>Queue Ø 25 mm, pour usinage en contre-opération sur machines Citizen, avec arrosage intégré***.</p>	<p>BIQCD12S 25CIT AK</p>
<p>Suitable for machines: • L12 • L20</p> <p>Passend für Maschinen: • L12 • L20</p> <p>Convient aux machines: • L12 • L20</p>		

*** Hydraulic connection M8x1 or M5x0,5. Hydraulic connector sold separately. See the «Hydraulic connectors» documentation for further information. 1 plug screw M8x1 (BF6p MF8x1 DIN906 C) and 1 plug screw M5x0,5 (RH24-330030) included.

*** Hydraulikanschluss M8x1 oder M5x0,5. Hydraulikanschluss separat erhältlich. Siehe die Dokumentation «Hydraulikanschlüsse» für weitere Informationen. Inklusive 1 Verschlusschraube M8x1 (BF6p MF8x1 DIN906 C) und 1 Verschlusschraube M5x0,5 (RH24-330030).


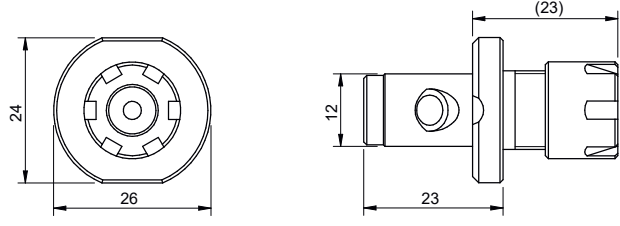

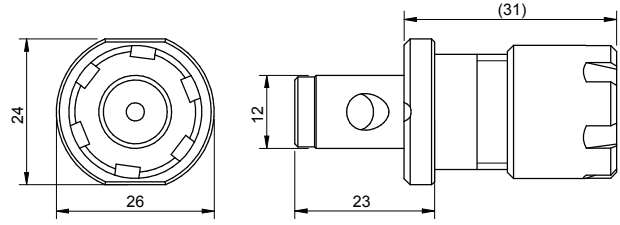

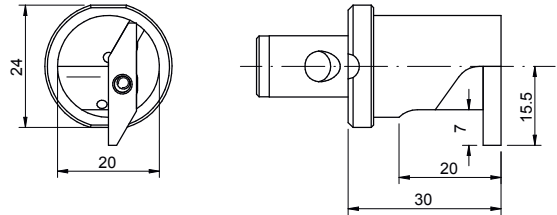
*** Connection hydraulique M8x1 ou M5x0,5. Raccord hydraulique vendu séparément. Voir la documentation «Raccords hydrauliques» pour plus d'informations. 1 vis d'obturation M8x1 (BF6p MF8x1 DIN906 C) et 1 vis d'obturation M5x0,5 (RH24-330030) incluses.


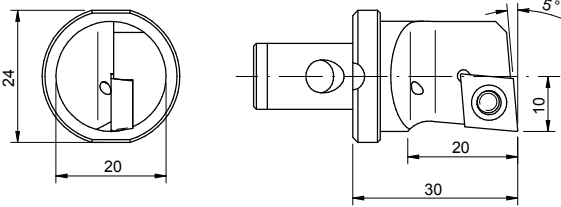

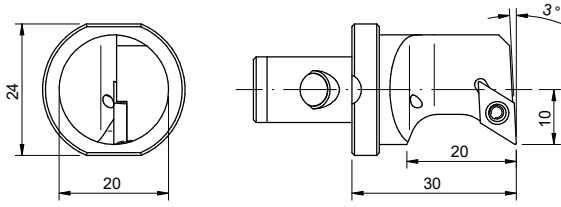

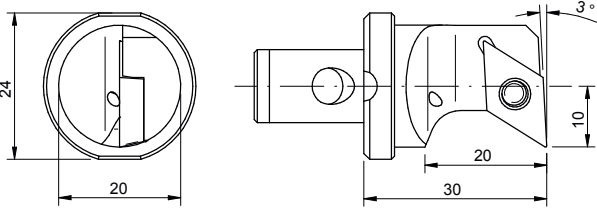
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 	 <p>Shaft Ø 25 mm, for counter-operation machining on Hanwha machines, with inner coolant**.</p> <p>Schaft Ø 25 mm, zur Rückseitenbearbeitung auf Hanwha Maschinen, mit Innenkühlung**.</p> <p>Queue Ø 25 mm, pour usinage en contre-opération sur machines Hanwha, avec arrosage intégré**.</p>	<p>BIQCD12S 25HAN AK</p>
	 <p>Adaptor from Ø 25 mm to Ø 33 mm.</p> <p>Adapter von Ø 25 mm auf Ø 33 mm.</p> <p>Adaptateur de Ø 25 mm à Ø 33 mm.</p>	<p>BIQCD D25-33</p>
<p>Suitable for machines:</p> <ul style="list-style-type: none"> • XD20 (use with the QCD D25-33 adaptor only for the driven positions). • XD26 (use with the QCD D25-33 adaptor only for the driven positions). • XD20V (use with the QCD D25-33 adaptor for all positions). • SD26V (use with the QCD D25-33 adaptor for all positions). <p>Passend für die Maschinen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • XD20 (Verwendung mit dem QCD D25-33 Adapter nur für die angetriebenen Positionen). • XD26 (Verwendung mit dem QCD D25-33 Adapter nur für die angetriebenen Positionen). • XD20V (Verwendung mit dem QCD D25-33 Adapter für alle Positionen). • SD26V (Verwendung mit dem QCD D25-33 Adapter für alle Positionen). <p>Convient aux machines:</p> <ul style="list-style-type: none"> • XD20 (utilisation de l'adaptateur QCD D25-33 seulement pour les positions entraînées). • XD26 (utilisation de l'adaptateur QCD D25-33 seulement pour les positions entraînées). • XD20V (utilisation de l'adaptateur QCD D25-33 pour toutes les positions). • SD26V (utilisation de l'adaptateur QCD D25-33 pour toutes les positions). 		


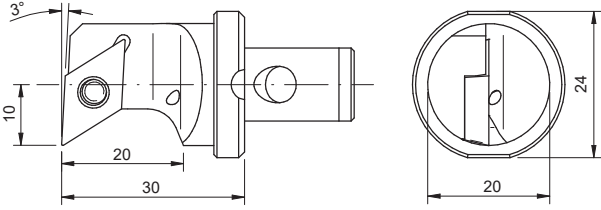

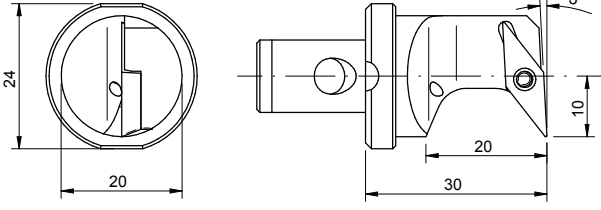

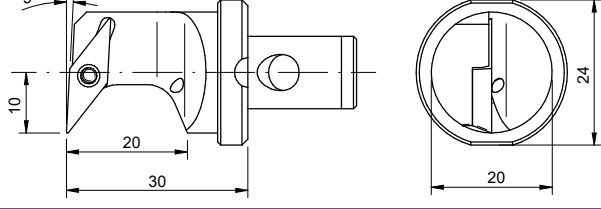
** Hydraulic connection M8x1. Hydraulic connector sold separately. See the «Hydraulic connectors» documentation for further information.


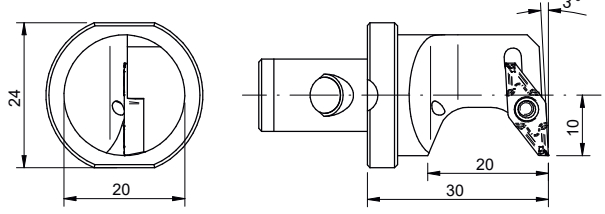

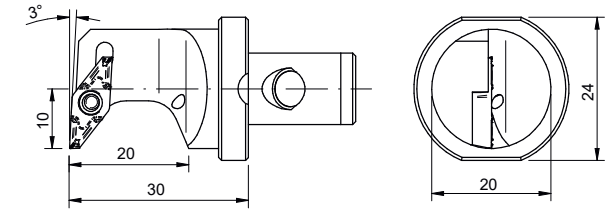

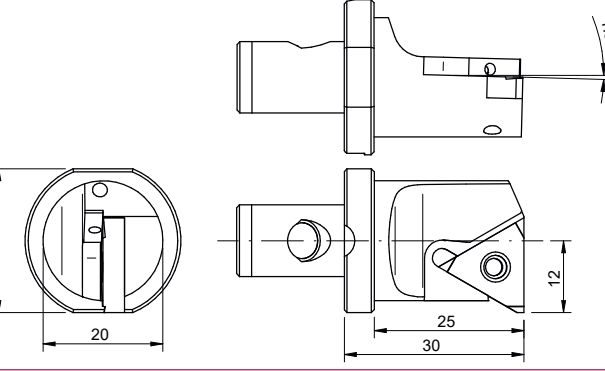
** Hydraulikanschluss M8x1. Hydraulikanschluss separat erhältlich. Siehe die Dokumentation «Hydraulikanschlüsse» für weitere Informationen.

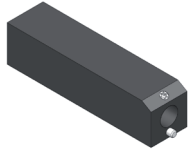
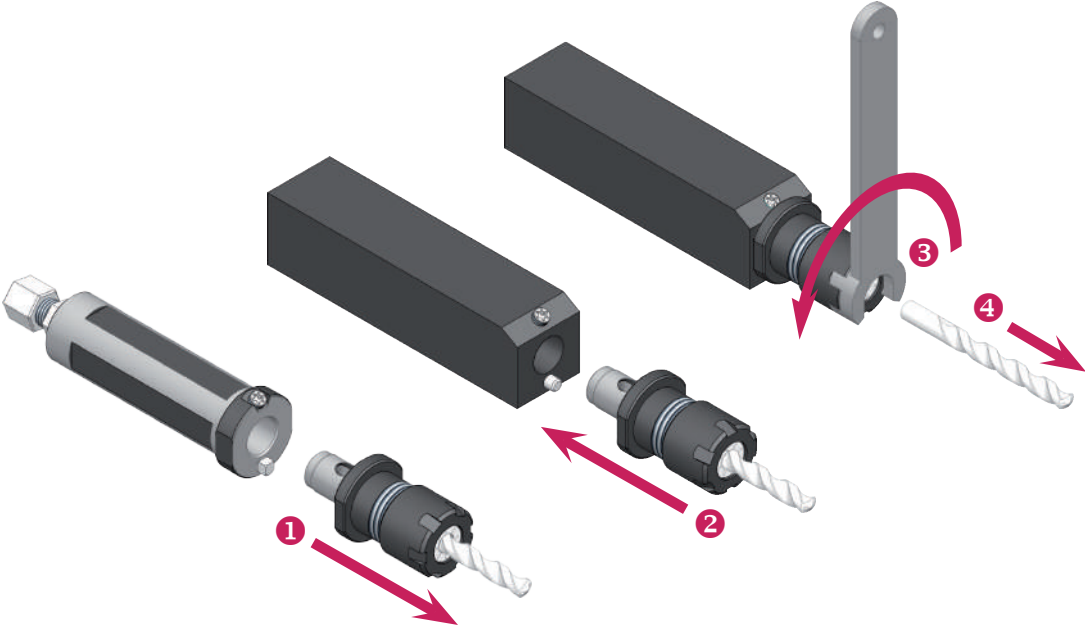
** Connection hydraulique M8x1. Raccord hydraulique vendu séparément. Voir la documentation «Raccords hydrauliques» pour plus d'informations.

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 <p>Interchangeable head, type ER16M collet, with inner coolant Wechselkopf, Typ ER16M Spannzange, mit Innenkühlung Tête interchangeable, type pince ER16M, avec arrosage intégré</p>	BIQCD12H ER11M IK
	 <p>Interchangeable head, type ER16M collet, with inner coolant <i>Please see the note on page 14</i> Wechselkopf, Typ ER16M Spannzange, mit Innenkühlung <i>Bitte beachten Sie den Hinweis auf Seite 14</i> Tête interchangeable, type pince ER16M, avec arrosage intégré <i>Veuillez prendre note de la remarque en page 14</i></p>	BIQCD12H ER16M IK
	 <p>Interchangeable head, right version, insert type 040line, with inner coolant Wechselkopf, rechte Ausführung, Wendeplatte Typ 040line, mit Innenkühlung Tête interchangeable, exécution à droite, plaquette type 040line, avec arrosage intégré</p>	BIQCD12H 040R IK

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 <p>Interchangeable head, right version, insert type ISOLine CC09, with inner coolant</p> <p>Wechselkopf, rechte Ausführung, Wendeplatte Typ ISOLine CC09, mit Innenkühlung</p> <p>Tête interchangeable, exécution à droite, plaquette type ISOLine CC09, avec arrosage intégré</p>	BIQCD12H CC09R IK
	 <p>Interchangeable head, right version, insert type ISOLine DC07, with inner coolant</p> <p>Wechselkopf, rechte Ausführung, Wendeplatte Typ ISOLine DC07, mit Innenkühlung</p> <p>Tête interchangeable, exécution à droite, plaquette type ISOLine DC07, avec arrosage intégré</p>	BIQCD12H DC07R IK
	 <p>Interchangeable head, right version, insert type ISOLine DC11, with inner coolant</p> <p>Wechselkopf, rechte Ausführung, Wendeplatte Typ ISOLine DC11, mit Innenkühlung</p> <p>Tête interchangeable, exécution à droite, plaquette type ISOLine DC11, avec arrosage intégré</p>	BIQCD12H DC11R IK

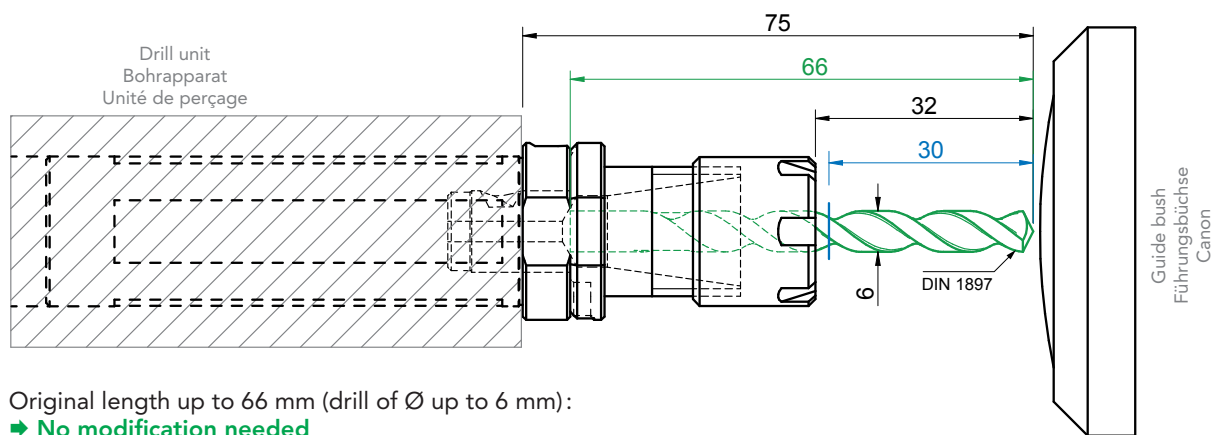
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 <p>Interchangeable head, left version, insert type ISOline DC11, with inner coolant</p> <p>Wechselkopf, linke Ausführung, Wendeplatte Typ ISOline DC11, mit Innenkühlung</p> <p>Tête interchangeable, exécution à gauche, plaquette type ISOline DC11, avec arrosage intégré</p>	BIQCD12H DC11L IK
	 <p>Interchangeable head, right version, insert type ISOline VC11, with inner coolant</p> <p>Wechselkopf, rechte Ausführung, Wendeplatte Typ ISOline VC11, mit Innenkühlung</p> <p>Tête interchangeable, exécution à droite, plaquette type ISOline VC11, avec arrosage intégré</p>	BIQCD12H VC11R IK
	 <p>Interchangeable head, left version, insert type ISOline VC11, with inner coolant</p> <p>Wechselkopf, linke Ausführung, Wendeplatte Typ ISOline VC11, mit Innenkühlung</p> <p>Tête interchangeable, exécution à gauche, plaquette type ISOline VC11, avec arrosage intégré</p>	BIQCD12H VC11L IK

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 <p>Interchangeable head, right version, insert type ISOline VPGT, with inner coolant</p> <p>Wechselkopf, rechte Ausführung, Wendeplatte Typ ISOline VPGT, mit Innenkühlung</p> <p>Tête interchangeable, exécution à droite, plaquette type ISOline VPGT, avec arrosage intégré</p>	BIQCD12H VPGT R IK
	 <p>Interchangeable head, left version, insert type ISOline VPGT, with inner coolant</p> <p>Wechselkopf, linke Ausführung, Wendeplatte Typ ISOline VPGT, mit Innenkühlung</p> <p>Tête interchangeable, exécution à gauche, plaquette type ISOline VPGT, avec arrosage intégré</p>	BIQCD12H VPGT L IK
	 <p>Interchangeable head, right version, type ER16 insert, with inner coolant</p> <p>Wechselkopf, rechte Ausführung, Typ ER16 Wendeplatte, mit Innenkühlung</p> <p>Tête interchangeable, exécution à droite, plaquette type ER16, avec arrosage intégré</p>	BIQCD12H 16ER-1,5R IK

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	<p>Accessory for tool's replacement Used to hold the head of the tool to facilitate the loosening of the nut.</p> <p>Zubehör zum Wechseln des Werkzeugs Einfaches Einlegen des Schnellwechselkopfes und Lösen der Mutter.</p> <p>Accessoire pour le changement d'outil Permet de tenir la tête de l'outil afin de faciliter le desserrage de l'écrou.</p>	<p>BIQCD12A 2525</p>
		

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torque screwdriver (fixed setting 4 Nm) Recommended for an optimal control of the tightening Drehmoment-Schraubendreher (fest eingestellt 4 Nm) Empfohlen für eine optimale Drehmoment-Kontrolle Tournevis dynamométrique (couple fixe 4 Nm) Recommandé pour un contrôle optimal du serrage	WIHASDE38622
	Bit Torx 20 for torque screwdriver For the tightening of the interchangeable heads Einsatz Torx 20 für Drehmoment-Schraubendreher Zum Spannen des Wechselkopfes Embout Torx 20 pour tournevis dynamométrique Pour le serrage des têtes interchangeables	WIHASDE38812
	Replacement screw Torx 20 for shafts Ersatzschraube Torx 20 für den Schaft Vis de remplacement Torx 20 pour queues	001-10
	Replacement reduction for hydraulic connector from G1/4" to G1/8" Ersatz- Hydraulik Reduzierung von G1/4" auf G1/8" Réduction hydraulique de G1/4" à G1/8" de remplacement	KUERED G14-G18
	Replacement plug screw M8x1 for QCD12S 25CIT IK Ersatzverschlusschraube M8x1 für QCD12S 25CIT IK Bouchon fileté M8x1 de remplacement pour QCD12S 25CIT IK	001-12
	Replacement plug screw M5x0,5 for QCD12S 25CIT IK Ersatzverschlusschraube M5x0,5 für QCD12S 25CIT IK Bouchon fileté M5x0,5 de remplacement pour QCD12S 25CIT IK	RH24-330030
	Replacement screw for head 040line Ersatzschraube für Kopf 040line Vis de remplacement pour tête 040line	001-2
	Replacement screw for heads ISOLine CC09 and DC11 Ersatzschraube für Köpfe ISOLine CC09 und DC11 Vis de remplacement pour têtes ISOLine CC09 et DC11	100-21
	Replacement screw for head ISOLine VC11 Ersatzschraube für Kopf ISOLine VC11 Vis de remplacement pour tête ISOLine VC11	001-7
	Replacement screw for head with ER16 insert Ersatzschraube für Kopf mit ER16 Wendepatte Vis de remplacement pour tête à plaquette ER16	100-2

- On **star** machines, in order to avoid any crash with the guide bush, the length of the drills used with the « Quick change diameter » system shouldn't exceed 66 mm. The drills DIN 1897 must be shortened according to the information shown below. **The maximum depth of drill is 30 mm.**
- Um eine Kollision auf den **star**-Maschinen zu vermeiden, dürfen die Spiralbohrer eine Länge von maximal 66 mm nicht überschreiten. Spiralbohrer ab \varnothing 6 mm müssen gemäss untenstehenden Informationen eingekürzt werden. **Die maximale Bohrtiefe beträgt 30 mm.**
- Sur machines **star**, afin d'éviter toute collision avec le canon, la longueur des mèches utilisées sur le système Quick change diameter ne doit pas dépasser 66 mm. Les mèches DIN 1897 doivent être raccourcies selon les informations indiquées ci-dessous. **La profondeur maximum de perçage est de 30 mm.**



Original length up to 66 mm (drill of \varnothing up to 6 mm):

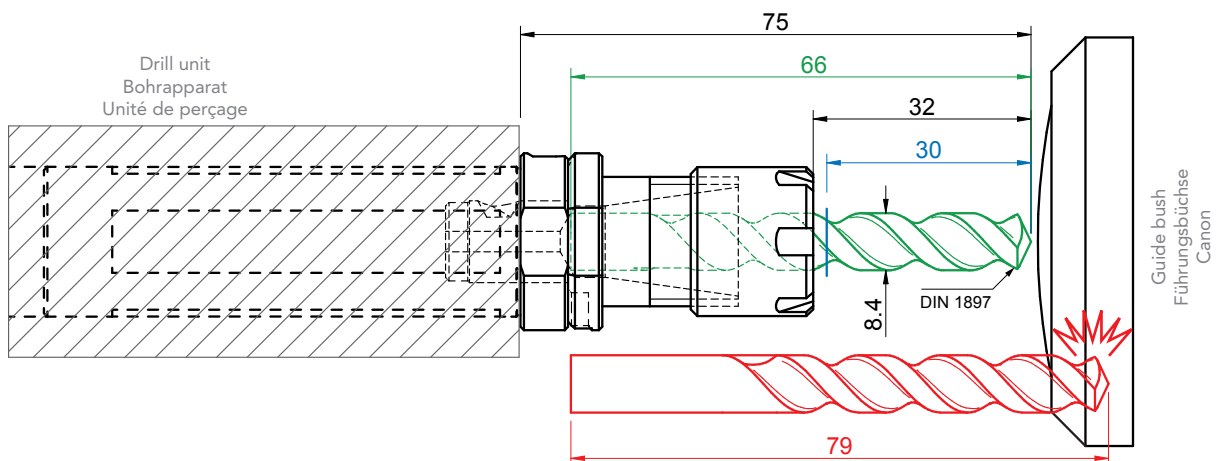
➔ **No modification needed**

Originallänge bis maximal 66 mm (Spiralbohrer bis max \varnothing 6 mm):

➔ **Keine Modifikation nötig**

Longueur originale jusqu'à 66 mm (mèche de \varnothing jusqu'à 6 mm):

➔ **Pas de modification nécessaire**



Original length longer than 66 mm (drill of \varnothing larger than 6 mm):

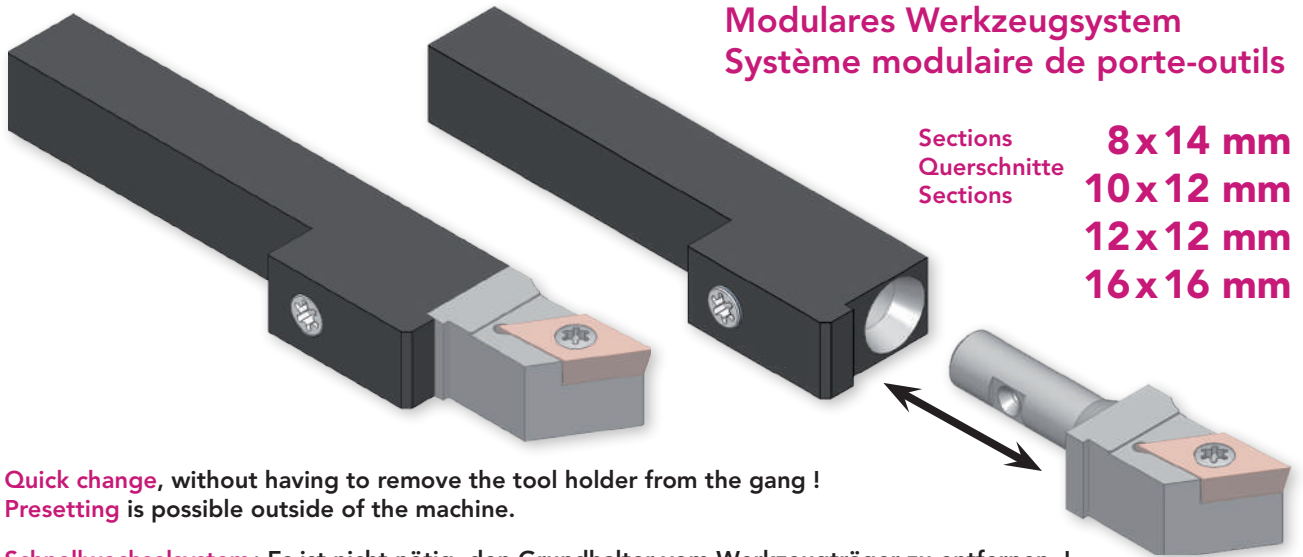
➔ **The drill must be shortened to 66 mm !**

Originallänge grösser als 66 mm (Spiralbohrer ab \varnothing 6 mm):

➔ **Spiralbohrer auf eine maximale Länge von 66 mm einkürzen !**

Longueur originale supérieure à 66 mm (mèche de \varnothing supérieur à 6 mm):

➔ **Raccourcir la mèche à 66 mm !**



Modular tool holders system
Modulares Werkzeugsystem
Système modulaire de porte-outils

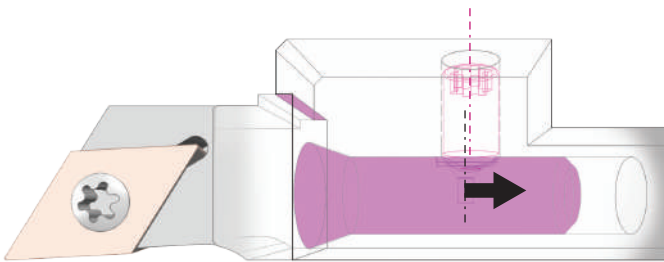
Sections
Querschnitte
Sections

8 x 14 mm
10 x 12 mm
12 x 12 mm
16 x 16 mm

Quick change, without having to remove the tool holder from the gang !
Presetting is possible outside of the machine.

Schnellwechselsystem: Es ist nicht nötig, den Grundhalter vom Werkzeugträger zu entfernen !
Voreinstellung ist ausserhalb der Maschine möglich.

Changement rapide sans avoir besoin de sortir le porte-outil du peigne !
Préréglage possible en dehors de la machine.



Ultra precise fitting.
Rigid fixation.

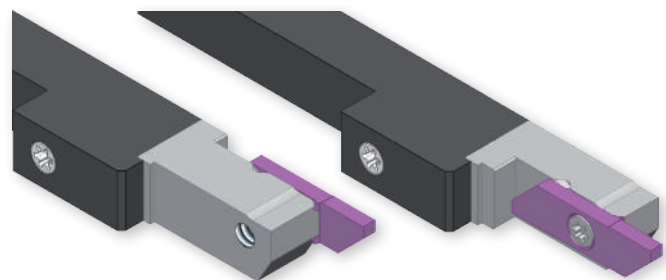
Hochgenaue Positionierung des Wechselkopfes.
Passgenaue, starre Befestigung.

Ajustement ultra précis.
Fixation rigide.

Left and right interchangeable heads available.

Linke und rechte Wechselköpfe verfügbar.

Têtes interchangeables disponibles à gauche et à droite.



400 line

oxoline

VPGT Multiturn-Dec

ISOline

140 line

800 line
800 line +

040line


ISOline


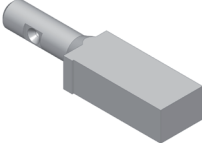


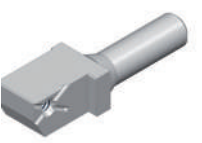
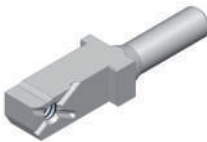
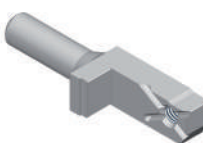


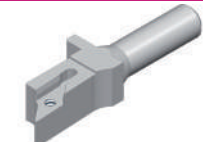

500 line


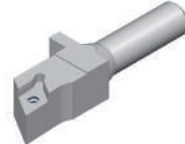

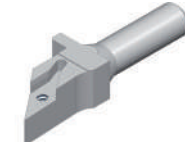

700 line


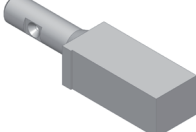







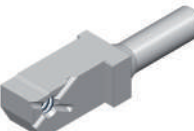
CC06 VB11
CC09 VC11
DC07 VC12
DC11 VC13





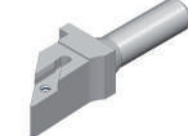
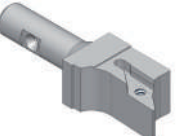
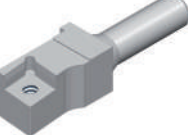


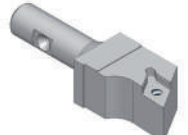
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Shaft 8x14 mm, for right or left head Schaft 8x14 mm, für rechten oder linken Kopf Queue 8x14 mm, pour tête gauche ou droite	BIQC5S 0814
	Head 8x10 mm, blank Kopf 8x10 mm, Rohling Tête 8x10 mm, ébauche	BIQC5H 0810 EB
	Head 8x10 mm, right version, type 040line Kopf 8x10 mm, rechte Ausführung, Typ 040line Tête 8x10 mm, exécution à droite, type 040line	BIQC5H 008R
	Head 8x10 mm, left version, type 040line Kopf 8x10 mm, linke Ausführung, Typ 040line Tête 8x10 mm, exécution à gauche, type 040line	BIQC5H 008L
	Head 8x10 mm, right version, type 400line Kopf 8x10 mm, rechte Ausführung, Typ 400line Tête 8x10 mm, exécution à droite, type 400line	BIQC5H 408R
	Head 8x10 mm, left version, type 400line Kopf 8x10 mm, linke Ausführung, Typ 400line Tête 8x10 mm, exécution à gauche, type 400line	BIQC5H 408L
	Head 8x10 mm, right version, type Multiturn Dec VPGT Kopf 8x10 mm, rechte Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT Tête 8x10 mm, exécution à droite, type Multiturn Dec VPGT	BIQC5H VPGT 8R
	Head 8x10 mm, left version, type Multiturn Dec VPGT Kopf 8x10 mm, linke Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT Tête 8x10 mm, exécution à gauche, type Multiturn Dec VPGT	BIQC5H VPGT 8L
	Head 8x10 mm, right version, type ISOLine DC07 Kopf 8x10 mm, rechte Ausführung, Typ ISOLine DC07 Tête 8x10 mm, exécution à droite, type ISOLine DC07	BIQC5H DC07 8R
	Head 8x10 mm, left version, type ISOLine DC07 Kopf 8x10 mm, linke Ausführung, Typ ISOLine DC07 Tête 8x10 mm, exécution à gauche, type ISOLine DC07	BIQC5H DC07 8L
	Head 8x10 mm, right version, type ISOLine VC11 Kopf 8x10 mm, rechte Ausführung, Typ ISOLine VC11 Tête 8x10 mm, exécution à droite, type ISOLine VC11	BIQC5H VC11 8R



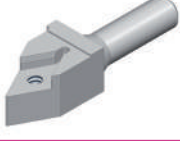




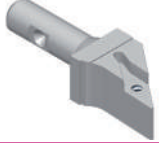
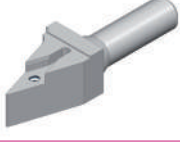
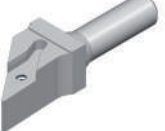
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 8x10 mm, left version, type ISOline VC11 Kopf 8x10 mm, linke Ausführung, Typ ISOline VC11 Tête 8x10 mm, exécution à gauche, type ISOline VC11	BIQC5H VC11 8L


	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Shaft 10x12 mm, for right or left head Schaft 10x12 mm, für rechten oder linken Kopf Queue 10x12 mm, pour tête gauche ou droite	BIQC8S 1010
	Head 10x14 mm, right version, blank Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Rohling Tête 10x14 mm, exécution à droite, ébauche	BIQC8H 1014 EB IK
	Head 10x14 mm, right version, type 040line Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ 040line Tête 10x14 mm, exécution à droite, type 040line	BIQC8H 010R
	Head 10x14 mm, left version, type 040line Kopf 10x14 mm, linke Ausführung, Typ 040line Tête 10x14 mm, exécution à gauche, type 040line	BIQC8H 010L
	Head 10x14 mm, left version, type 400line Kopf 10x14 mm, linke Ausführung, Typ 400line Tête 10x14 mm, exécution à gauche, type 400line	BIQC8H 410R
	Head 10x14 mm, right version, type 800line and 800line+ Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ 800line and 800line+ Tête 10x14 mm, exécution à droite, type 800line et 800line+	BIQC8H 810R
	Head 10x14 mm, left version, type 800line and 800line+ Kopf 10x14 mm, linke Ausführung, Typ 800line und 800line+ Tête 10x14 mm, exécution à gauche, type 800line et 800line+	BIQC8H 810L
	Head 10x14 mm, right version, type OXOline 1000 Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ OXOline 1000 Tête 10x14 mm, exécution à droite, type OXOline 1000	BIQC8H 1010R
	Head 10x14 mm, left version, type OXOline 1000 Kopf 10x14 mm, linke Ausführung, Typ OXOline 1000 Tête 10x14 mm, exécution à gauche, type OXOline 1000	BIQC8H 1010L
	Head 10x14 mm, right version, type Multiturn Dec VPGT Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT Tête 10x14 mm, exécution à droite, type Multiturn Dec VPGT	BIQC8H VPGT 10R
	Head 10x14 mm, left version, type Multiturn Dec VPGT Kopf 10x14 mm, linke Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT Tête 10x14 mm, exécution à gauche, type Multiturn Dec VPGT	BIQC8H VPGT 10L


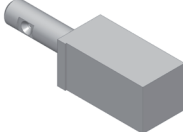
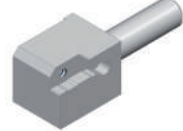
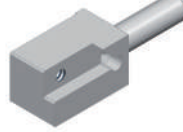






	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 10x14 mm, right version, type ISOLine CC06 Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOLine CC06 Tête 10x14 mm, exécution à droite, type ISOLine CC06	BIQC8H CC06 10R
	Head 10x14 mm, right version, type ISOLine DC07 Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOLine DC07 Tête 10x14 mm, exécution à droite, type ISOLine DC07	BIQC8H DC07 10R
	Head 10x14 mm, right version, type ISOLine DC11 Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOLine DC11 Tête 10x14 mm, exécution à droite, type ISOLine DC11	BIQC8H DC11 10R
	Head 10x14 mm, right version, type ISOLine ER16, helix angle $\beta=0^\circ$ Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOLine ER16, Steigungswinkel $\beta=0^\circ$ Tête 10x14 mm, exécution à droite, type ISOLine ER16, angle d'hélice $\beta=0^\circ$	BIQC8H ER16 10R
	Head 10x14 mm, right version, type ISOLine VC11 Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOLine VC11 Tête 10x14 mm, exécution à droite, type ISOLine VC11	BIQC8H VC11 10R
	Head 10x14 mm, left version, type ISOLine VC11 Kopf 10x14 mm, linke Ausführung, Typ ISOLine VC11 Tête 10x14 mm, exécution à gauche, type ISOLine VC11	BIQC8H VC11 10L
	Head 10x14 mm, neutral version, type ISOLine VC11 Kopf 10x14 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOLine VC11 Tête 10x14 mm, exécution neutre, type ISOLine VC11	BIQC8H VC11 10N
	Head 10x14 mm, right version, type ISOLine VC13 Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOLine VC13 Tête 10x14 mm, exécution à droite, type ISOLine VC13	BIQC8H VC13 10R




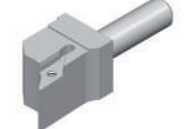
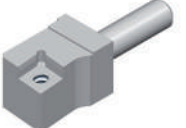




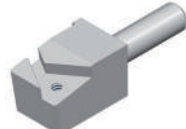
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Shaft 12x12 mm, for right or left head Schaft 12x12 mm, für rechten oder linken Kopf Queue 12x12 mm, pour tête gauche ou droite	BIQC8S 1212
	Head 12x14 mm, right version, blank Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Rohling Tête 12x14 mm, exécution à droite, ébauche	BIQC8H 1214 EB IK
	Head 12x14 mm, right version, type 040line Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 040line Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 040line	BIQC8H 012R
	Head 12x12 mm, left version, type 040line Kopf 12x12 mm, linke Ausführung, Typ 040line Tête 12x12 mm, exécution à gauche, type 040line	BIQC8H 012L
	Head 12x14 mm, right version, type 140line Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 140line Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 140line	BIQC8H 112R
	Head 12x14 mm, left version, type 140line Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ 140line Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type 140line	BIQC8H 112L
	Head 12x14 mm, right version, type 400line Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 400line Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 400line	BIQC8H 412R
	Head 12x14 mm, right version, type 500line Compatible with "Schwanog WEB-System" inserts Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 500line Verträglich mit "Schwanog WEB-System" Wendeplatten Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 500line Compatible avec plaquettes "Schwanog WEB-System"	BIQC8H 512R
	Head 12x14 mm, right version, type 700line Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 700line Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 700line	BIQC8H 712R
	Head 12x14 mm, right version, type 800line and 800line+ Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 800line and 800line+ Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 800line et 800line+	BIQC8H 812R








	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 12x14 mm, left version, type 800line and 800line+ Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ 800line and 800line+ Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type 800line et 800line+	BIQC8H 812L
	Head 12x14 mm, right version, type OXOline 1000 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ OXOline 1000 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type OXOline 1000	BIQC8H 1012R
	Head 12x14 mm, left version, type OXOline 1000 Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ OXOline 1000 Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type OXOline 1000	BIQC8H 1012L
	Head 12x14 mm, left version, type OXOline 1100 Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ OXOline 1100 Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type OXOline 1100	BIQC8H 1112L
	Head 12x14 mm, right version, type Multiturn Dec VPGT Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT Tête 12x14 mm, exécution à droite, type Multiturn Dec VPGT	BIQC8H VPGT 12R
	Head 12x14 mm, left version, type Multiturn Dec VPGT Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type Multiturn Dec VPGT	BIQC8H VPGT 12L
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline CC09 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline CC09 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline CC09	BIQC8H CC09 12R
	Head 12x14 mm, left version, type ISOline CC09 Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ ISOline CC09 Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type ISOline CC09	BIQC8H CC09 12L
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline DC07 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline DC07 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline DC07	BIQC8H DC07 12R
	Head 12x14 mm, left version, type ISOline DC07 Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ ISOline DC07 Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type ISOline DC07	BIQC8H DC07 12L




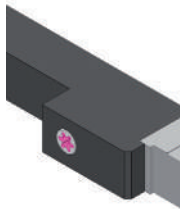

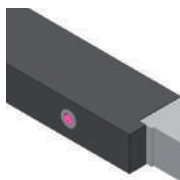
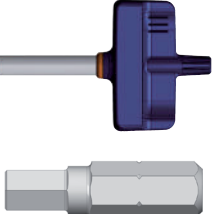
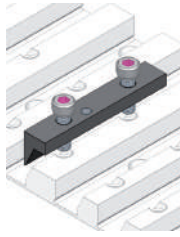

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline DC11 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline DC11 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline DC11	BIQC8H DC11 12R
	Head 12x14 mm, left version, type ISOline DC11 Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ ISOline DC11 Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type ISOline DC11	BIQC8H DC11 12L
	Head 12x14 mm, neutral version, type ISOline DC11 Kopf 12x14 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOline DC11 Tête 12x14 mm, exécution neutre, type ISOline DC11	BIQC8H DC11 12N
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline ER16, helix angle $\beta=0^\circ$ Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline ER16, Steigungswinkel $\beta=0^\circ$ Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline ER16, angle d'hélice $\beta=0^\circ$	BIQC8H ER16 12R
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline ER16, helix angle $\beta=1,5^\circ$ Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline ER16, Steigungswinkel $\beta=1,5^\circ$ Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline ER16, angle d'hélice $\beta=1,5^\circ$	BIQC8H ER16 - 1,5 12R
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline VB11 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VB11 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline VB11	BIQC8H VB11 12R
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline VC11 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC11 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline VC11	BIQC8H VC11 12R
	Head 12x14 mm, left version, type ISOline VC11 Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ ISOline VC11 Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type ISOline VC11	BIQC8H VC11 12L
	Head 12x14 mm, neutral version, type ISOline VC11 Kopf 12x14 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOline VC11 Tête 12x14 mm, exécution neutre, type ISOline VC11	BIQC8H VC11 12N
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline VC12 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC12 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline VC12	BIQC8H VC12 12R

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	<p>Head 12x14 mm, right version, type ISOline VC13 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC13 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline VC13</p>	<p>BIQC8H VC13 12R</p>

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Shaft 16x16 mm, for right or left head Schaft 16x16 mm, für rechten oder linken Kopf Queue 16x16 mm, pour tête gauche ou droite	BIQC8S 1616
	Head 16x16 mm, blank Kopf 16x16 mm, Rohling Tête 16x16 mm, ébauche	BIQC8H 1616 EB IK
	Head 16x16 mm, right version, type 040line Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ 040line Tête 16x16 mm, exécution à droite, type 040line	BIQC8H 016R
	Head 16x16 mm, right version, type 140line Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ 140line Tête 16x16 mm, exécution à droite, type 140line	BIQC8H 116R
	Head 16x16 mm, left version, type 140line Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ 140line Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type 140line	BIQC8H 116L
	Head 16x16 mm, right version, type 500line Compatible with "Schwanog WEB-System" inserts Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ 500line Verträglich mit "Schwanog WEB-System" Wendepplatten Tête 16x16 mm, exécution à droite, type 500line Compatible avec plaquettes "Schwanog WEB-System"	BIQC8H 516R
	Head 16x16 mm, right version, type 700line Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ 700line Tête 16x16 mm, exécution à droite, type 700line	BIQC8H 716R
	Head 16x16 mm, right version, type 800line and 800line+ Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ 800line und 800line+ Tête 16x16 mm, exécution à droite, type 800line et 800line+	BIQC8H 816R
	Head 16x16 mm, left version, type 800line and 800line+ Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ 800line und 800line+ Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type 800line et 800line+	BIQC8H 816L
	Head 16x16 mm, right version, type OXOline 1000 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ OXOline 1000 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type OXOline 1000	BIQC8H 1016R

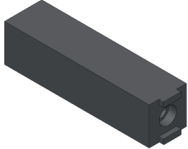
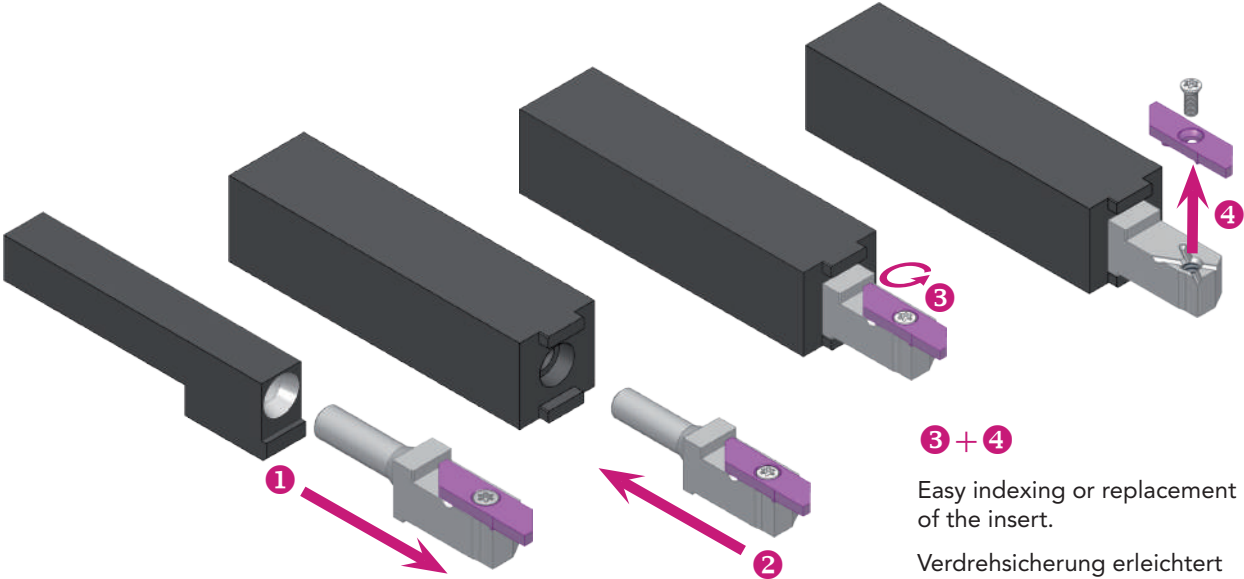
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 16x16 mm, left version, type OXOline 1000 Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ OXOline 1000 Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type OXOline 1000	BIQC8H 1016L
	Head 16x16 mm, right version, type OXOline 1100 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ OXOline 1100 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type OXOline 1100	BIQC8H 1116R
	Head 16x16 mm, left version, type OXOline 1100 Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ OXOline 1100 Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type OXOline 1100	BIQC8H 1116L
	Head 16x16 mm, right version, type Multiturn Dec VPGT Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT Tête 16x16 mm, exécution à droite, type Multiturn Dec VPGT	BIQC8H VPGT 16R
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline CC09 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline CC09 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline CC09	BIQC8H CC09 16R
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline DC07 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline DC07 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline DC07	BIQC8H DC07 16R
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline DC11 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline DC11 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline DC11	BIQC8H DC11 16R
	Head 16x16 mm, left version, type ISOline DC11 Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ ISOline DC11 Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type ISOline DC11	BIQC8H DC11 16L
	Head 16x16 mm, neutral version, type ISOline DC11 Kopf 16x16 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOline DC11 Tête 16x16 mm, exécution neutre, type ISOline DC11	BIQC8H DC11 16N
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline ER16 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline ER16 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline ER16	BIQC8H ER16 16R

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	<p>Head 16x16 mm, right version, type ISOline ER16, helix angle $\beta=1,5^\circ$</p> <p>Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline ER16, Steigungswinkel $\beta=1,5^\circ$</p> <p>Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline ER16, angle d'hélice $\beta=1,5^\circ$</p>	<p>BIQC8H ER16 - 1,5 16R</p>
	<p>Head 16x16 mm, right version, type ISOline VB11</p> <p>Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VB11</p> <p>Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline VB11</p>	<p>BIQC8H VB11 16R</p>
	<p>Head 16x16 mm, left version, type ISOline VB11</p> <p>Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ ISOline VB11</p> <p>Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type ISOline VB11</p>	<p>BIQC8H VB11 16L</p>
	<p>Head 16x16 mm, neutral version, type ISOline VB11</p> <p>Kopf 16x16 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOline VB11</p> <p>Tête 16x16 mm, exécution neutre, type ISOline VB11</p>	<p>BIQC8H VB11 16N</p>
	<p>Head 16x16 mm, right version, type ISOline VC11</p> <p>Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC11</p> <p>Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline VC11</p>	<p>BIQC8H VC11 16R</p>
	<p>Head 16x16 mm, left version, type ISOline VC11</p> <p>Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ ISOline VC11</p> <p>Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type ISOline VC11</p>	<p>BIQC8H VC11 16L</p>
	<p>Head 16x16 mm, right version, type ISOline VC13</p> <p>Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC13</p> <p>Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline VC13</p>	<p>BIQC8H VC13 16R</p>

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	<p>Torque screwdriver (fixed setting 4 Nm) Recommended for an optimal control of the tightening of the interchangeable heads on tool holders 12x12 and 16x16 mm</p> <p>Drehmoment-Schraubendreher (fest eingestellt 4 Nm) Empfohlen für eine optimale Drehmoment-Kontrolle der wechselbaren Köpfe an den Werkzeughaltern 12x12 und 16x16 mm</p> <p>Tournevis dynamométrique (couple fixe 4 Nm) Recommandé pour un contrôle optimal du serrage des têtes interchangeables sur porte-outils 12x12 et 16x16 mm</p>	WIHASD 38622
	<p>Torque screwdriver (fixed setting 2,0 Nm) Recommended for an optimal control of the tightening of the interchangeable heads on tool holder 8x14 and 10x12 mm</p> <p>Drehmoment-Schraubendreher (fest eingestellt 2,0 Nm) Empfohlen für eine optimale Drehmoment-Kontrolle der wechselbaren Köpfe am Werkzeughalter 8x14 und 10x12 mm</p> <p>Tournevis dynamométrique (couple fixe 2,0 Nm) Recommandé pour un contrôle optimal du serrage des têtes interchangeables sur porte-outil 8x14 et 10x12 mm</p>	WIHASD 38557
	<p>Bit Torx 20 for torque screwdriver For the tightening of the interchangeable heads on 10x12, 12x12 and 16x16 mm tool holders</p> <p>Einsatz Torx 20 für Drehmoment-Schraubendreher Zum Spannen des Wechselkopfes auf 10x12, 12x12 und 16x16 mm Werkzeughalter</p> <p>Embout Torx 20 pour tournevis dynamométrique Pour le serrage des têtes interchangeables sur porte-outils 10x12, 12x12 et 16x16 mm</p>	 WIHASDE 38812
	<p>Hexagon bit 2 mm for torque screwdriver For the tightening of the interchangeable heads on 8x14 mm tool holders</p> <p>Sechskant-Einsatz 2 mm für Drehmoment-Schraubendreher Zum Spannen des Wechselkopfes auf 8x14 mm Werkzeughalter</p> <p>Embout 6 pans 2 mm pour tournevis dynamométrique Pour le serrage des têtes interchangeables sur porte-outils 8x14 mm</p>	 WIHASDE 38802
	<p>Torque screwdriver incl. hexagon bit 5 mm For the tightening of wedges</p> <p>Drehmoment-Schraubendreher inkl. Sechskant-Einsatz 5 mm Zum Spannen von Werkzeughalter-Klemmung</p> <p>tournevis dynamométrique inclus embout 6 pans 5 mm Pour le serrage des cales</p>	 BIDMS50S
	<p>Basic key Torx 20 Einfacher Schlüssel Torx 20 Clé simple Torx 20</p>	100-15

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article	
	Replacement screw M4x8 hexagonal 2 mm for shafts: Ersatzschraube M4x8 Sechskant 2 mm für den Schaft: Vis M4x8 six pans 2 mm de remplacement pour queues:		
	QC5S 0814	001-13	
	Replacement screw M6x10 Torx 20 for shafts: Ersatzschraube M6x10 Torx 20 für den Schaft: Vis M6x10 Torx 20 de remplacement pour queues:		
	QC8S 1010	001-9	
	QC8S 1212		
	QC8S 1616		
	Replacement screws for heads: Ersatzschrauben für Köpfe: Vis de remplacement pour têtes:		
	QC5H 008R	QC8H VPGT 12R	001-2
	QC5H 008L	QC8H VPGT 12L	
	QC8H 010R	QC8H 016R	
	QC8H 010L	QC8H VPGT 16R	
	QC8H 012R		
	QC8H 012L		
	QC5H 408R	QC8H 412R	001-4
	QC5H 408L	QC8H VC13 12R	
	QC8H 410R	QC8H VC13 16R	
	QC8H VC13 10R		
	QC8H 810R	QC8H 812L	100-4
	QC8H 810L	QC8H 816R	
	QC8H 812R	QC8H 816L	
	QC8H 1010R	QC8H 1016R	001-8
	QC8H 1010L	QC8H 1016L	
QC8H 1012R	QC8H 1116R		
QC8H 1012L	QC8H 1116L		
QC8H 1112L			
QC5H VPGT 8R	QC8H 512R	100-3	
QC5H VPGT 8L	QC8H 516R		
QC8H VPGT 10R			
QC8H VPGT 10L			

	Description Bezeichnung Description		Article nr. Artikel Nr. N° Article	
	QC5H DC07 8R	QC8H VC11 12R	001-7	
	QC5H DC07 8L	QC8H VC11 12L		
	QC5H VC11 8R	QC8H VC11 12N		
	QC5H VC11 8L	QC8H VC12 12R		
	QC8H CC06 10R	QC8H DC07 16R		
	QC8H DC07 10R	QC8H DC07 16L		
	QC8H VC11 10R	QC8H DC07 16N		
	QC8H VC11 10L	QC8H VB11 16R		
	QC8H VC11 10N	QC8H VB11 16L		
	QC8H DC07 12R	QC8H VB11 16N		
	QC8H DC07 12L	QC8H VC11 16R		
	QC8H VB11 12R	QC8H VC11 16L		
	QC8H DC11 10R			100-21
	QC8H CC09 12R	QC8H DC11 12L		100-16
	QC8H CC09 12L	QC8H DC11 12N		
	QC8H DC11 12R	QC8H CC09 16R		
	QC8H ER16 10R	QC8H 116R	100-2	
	QC8H 112R	QC8H 116L		
	QC8H 112L	QC8H 716R		
	QC8H 712R	QC8H ER16 16R		
	QC8H ER16 12R	QC8H ER16 - 1,5 16R		
	QC8H ER16 - 1,5 12R			

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	<p>Accessory for insert's replacement Used to hold the head of the tool to facilitate the change of the insert.</p> <p>Zubehör zum Wechseln der Wendepplatten Einfaches Einlegen des Schnellwechselkopfes, erleichtert das Wechseln der Wendepplatte.</p> <p>Accessoire pour le changement des plaquettes Permet de tenir la tête de l'outil pour faciliter le changement de la plaquette.</p>	<p>BIQC8A 2525</p>
 <p>3 + 4 Easy indexing or replacement of the insert. Verdrehsicherung erleichtert den Wendepplattenwechsel. Indexage ou remplacement de la plaquette facilité.</p>		

☞ To ensure a proper continuous «Quick change mini» system operation, Bimu recommends the monthly use of synthetic lubricant *Blaser Foodtec® SAS 100 - Oil H1* or equivalent.

☞ Um einen ordnungsgemäßen kontinuierlichen «Quick change mini» Systembetrieb zu gewährleisten, empfiehlt Bimu die monatliche Verwendung von synthetischen Schmiermittel *Blaser Foodtec® SAS 100 - Schmieröl H1* oder gleichwertig.

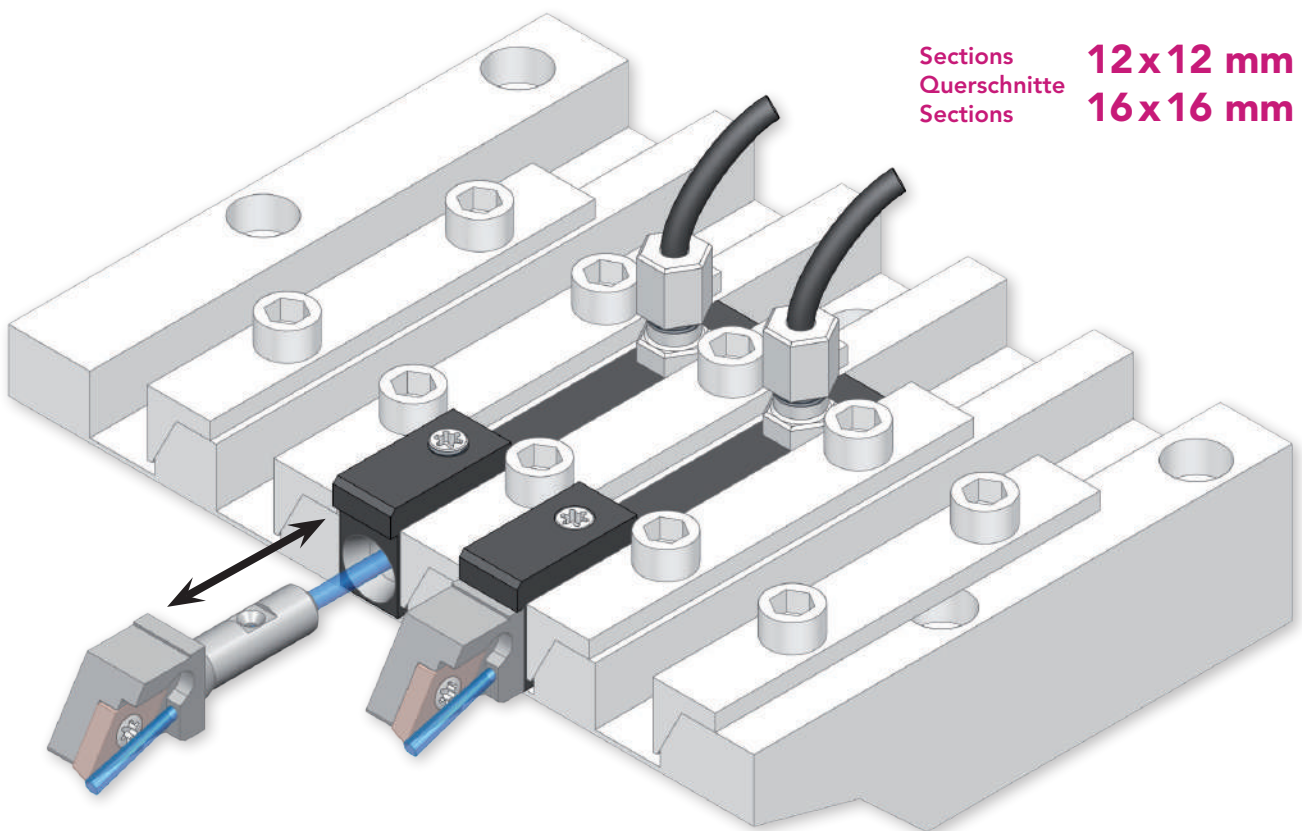
☞ Pour assurer un bon fonctionnement continu du système «Quick change mini», Bimu recommande l'utilisation mensuelle du lubrifiant synthétique *Blaser Foodtec® SAS 100 - Huile H1* ou d'un produit équivalent.

Modular tool holders system with inner coolant
Modulares Werkzeugsystem mit Innenkühlung
Système modulaire de porte-outils avec arrosage intérieur

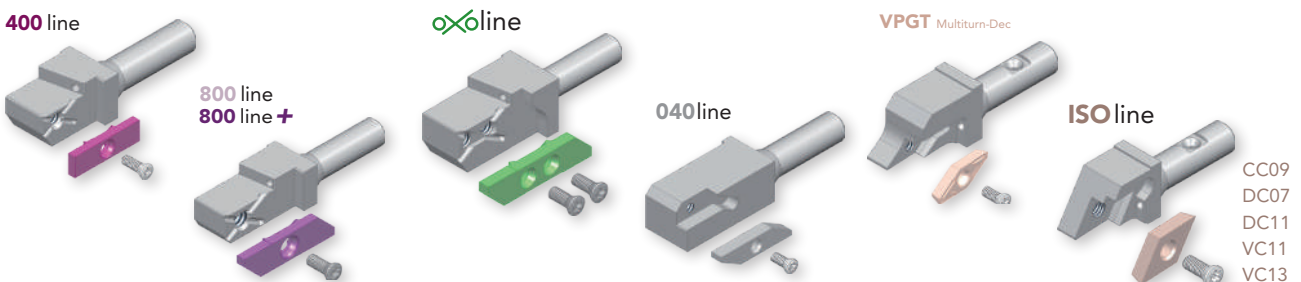
Quick change, without having to remove the tool holder from the gang !
Presetting is possible outside of the machine.

Schnellwechselsystem: Es ist nicht nötig, den Grundhalter vom Werkzeugträger zu entfernen !
Voreinstellung ist ausserhalb der Maschine ist möglich.

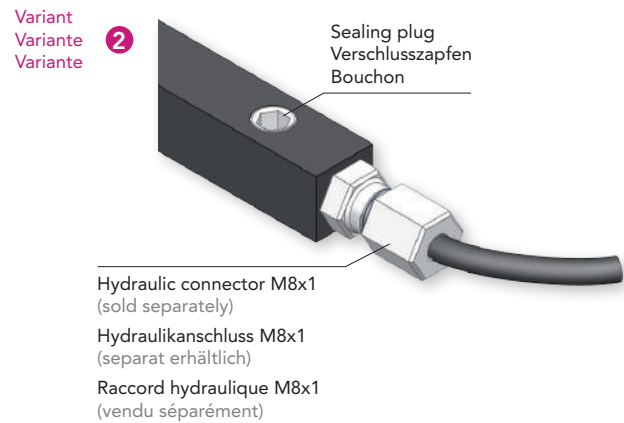
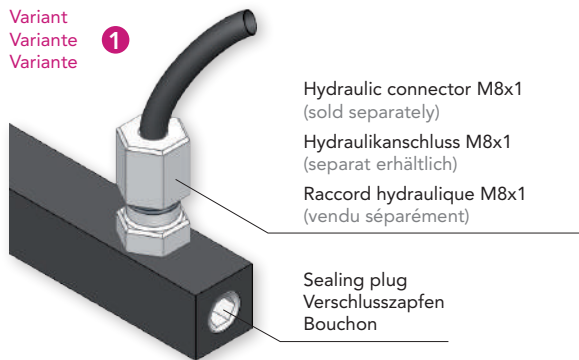
Changement rapide sans avoir besoin de sortir le porte-outil du peigne !
Préréglage possible en dehors de la machine.




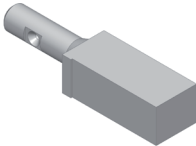
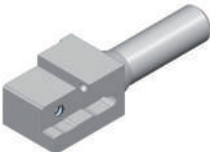
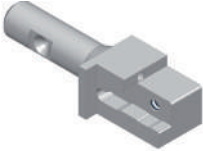
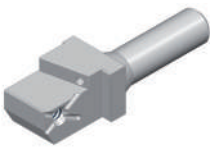
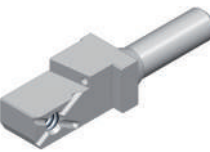
Available for different types of inserts
 Für verschiedene Wendeplattentypen verfügbar
 Disponible pour différents types de plaquettes



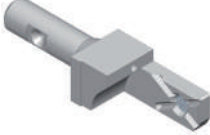


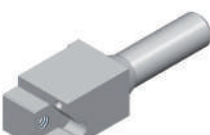


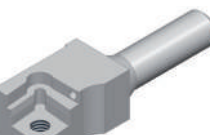
2 possible assemblies
2 Montagepositionen möglich
2 montages possibles



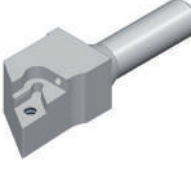



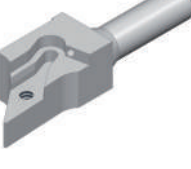
ACHTUNG!! Theoretischer Y-Versatz 2,5 ohne Berücksichtigung der Wendeplattengeometrie bzw. Toleranz!

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Shaft 12x12 mm, for right or left head, with internal coolant (Hydraulic connector sold separately) Schaft 12x12 mm, für rechten oder linken Kopf, mit Innenkühlung (Hydraulikanschluss separat erhältlich) Queue 12x12 mm, pour tête gauche ou droite, avec arrosage intégré (Raccord hydraulique vendu séparément)	BIQC8S 1212 IK
	Head 12x14 mm, right version, blank Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Rohling Tête 12x14 mm, exécution à droite, ébauche	BIQC8H 1214 EB IK
	Head 12x14 mm, right version, type 040line, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 040line, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 040line, avec arrosage intégré	BIQC8H 012R IK
	Head 12x14 mm, left version, type 040line, with internal coolant Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ 040line, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type 040line, avec arrosage intégré	BIQC8H 012L IK
	Head 12x14 mm, right version, type 400line, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 400line, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 400line, avec arrosage intégré	BIQC8H 412R IK
	Head 12x14 mm, right version, type 800line, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 800line, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 800line, avec arrosage intégré	BIQC8H 812R IK
	Head 12x14 mm, left version, type 800line, with internal coolant Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ 800line, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type 800line, avec arrosage intégré	BIQC8H 812L IK


ACHTUNG!! Theoretischer Y-Versatz 2,5 ohne Berücksichtigung der Wendeplattengeometrie bzw. Toleranz!

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 12x14 mm, right «Pick-up» version, type 800line, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte «Pick-up» Ausführung, Typ 800line, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution «Pick-up» à droite, type 800line, avec arrosage intégré	BIQC8H 812R4 IK
	Head 12x14 mm, left version, type OXOline 1000, with internal coolant Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ OXOline 1000, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type OXOline 1000, avec arrosage intégré	BIQC8H 1012L IK
	Head 12x14 mm, right version, type OXOline 1000, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ OXOline 1000, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type OXOline 1000, avec arrosage intégré	BIQC8H 1012R IK
	Head 12x14 mm, right version, for insert type 340R5, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, für Wendeplatte Typ 340R5, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, pour plaquette type 340R5, avec arrosage intégré	BIQC8H 3812R IK
	Head 12x14 mm, right version, type Multiturn Dec VPGT, with inner coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type Multiturn Dec VPGT, avec arrosage intégré	BIQC8H VPGT 12R IK
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline CC06, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline CC06, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline CC06, avec arrosage intégré	BIQC8H CC06 12R IK
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline CC09, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline CC09, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline CC09, avec arrosage intégré	BIQC8H CC09 12R IK


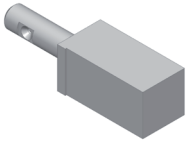
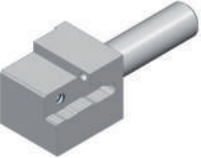
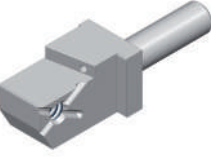

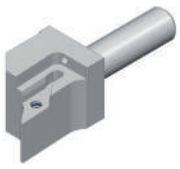
ACHTUNG!! Theoretischer Y-Versatz 2,5 ohne Berücksichtigung der Wendeplattengeometrie bzw. Toleranz!

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 10x14 mm, right version, type ISOline DC07, with internal coolant Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline DC07, mit Innenkühlung Tête 10x14 mm, exécution à droite, type ISOline DC07, avec arrosage intégré	BIQC8H DC07 12R IK
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline DC11, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline DC11, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline DC11, avec arrosage intégré	BIQC8H DC11 12R IK
	Head 12x14 mm, neutral version, type ISOline DC11, with internal coolant Kopf 12x14 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOline DC11, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution neutre, type ISOline DC11, avec arrosage intégré	BIQC8H DC11 12N IK
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline VC11, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC11, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline VC11, avec arrosage intégré	BIQC8H VC11 12R IK
	Head 12x14 mm, left version, type ISOline VC11, with internal coolant Kopf 12x14 mm, linke Ausführung, Typ ISOline VC11, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à gauche, type ISOline VC11, avec arrosage intégré	BIQC8H VC11 12L IK
	Head 12x14 mm, neutral version, type ISOline VC11, with internal coolant Kopf 12x14 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOline VC11, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution neutre, type ISOline VC11, avec arrosage intégré	BIQC8H VC11 12N IK
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline VC13, with internal coolant Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC13, mit Innenkühlung Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline VC13, avec arrosage intégré	BIQC8H VC13 12R IK

ACHTUNG!! Theoretischer Y-Versatz 2,5 ohne Berücksichtigung der Wendeplattengeometrie bzw. Toleranz!

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	<p>Head 12x14 mm, neutral version, type ISOLine VC13, with internal coolant</p> <p>Kopf 12x14 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOLine VC13, mit Innenkühlung</p> <p>Tête 12x14 mm, exécution neutre, type ISOLine VC13, avec arrosage intégré</p>	<p>BIOC8H VC13 12N IK</p>


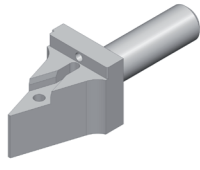

ACHTUNG!! Theoretischer Y-Versatz 2,5 ohne Berücksichtigung der Wendeplattengeometrie bzw. Toleranz!

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	<p>Shaft 16x16 mm, for right or left head, with internal coolant (Hydraulic connector sold separately)</p> <p>Schaft 16x16 mm, für rechten oder linken Kopf, mit Innenkühlung (Hydraulikanschluss separat erhältlich)</p> <p>Queue 16x16 mm, pour tête gauche ou droite, avec arrosage intégré* (Raccord hydraulique vendu séparément)</p>	BIQC8S 1616 IK
	<p>Head 16x16 mm, blank</p> <p>Kopf 16x16 mm, Rohling</p> <p>Tête 16x16 mm, ébauche</p>	BIQC8H 1616 EB IK
	<p>Head 16x16 mm, right version, type 040line, with internal coolant</p> <p>Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ 040line, mit Innenkühlung</p> <p>Tête 16x16 mm, exécution à droite, type 040line, avec arrosage intégré</p>	BIQC8H 016R IK
	<p>Head 16x16 mm, right version, type 800line, with internal coolant</p> <p>Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ 800line, mit Innenkühlung</p> <p>Tête 16x16 mm, exécution à droite, type 800line, avec arrosage intégré</p>	BIQC8H 816R IK
	<p>Head 16x16 mm, right version, type OXOline 1000, with internal coolant</p> <p>Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ OXOline 1000, mit Innenkühlung</p> <p>Tête 16x16 mm, exécution à droite, type OXOline 1000, avec arrosage intégré</p>	BIQC8H 1016R IK
	<p>Head 16x16 mm, right version, type Multiturn Dec VPGT, with inner coolant</p> <p>Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT, mit Innenkühlung</p> <p>Tête 16x16 mm, exécution à droite, type Multiturn Dec VPGT, avec arrosage intégré</p>	BIQC8H VPGT 16R IK

ACHTUNG!! Theoretischer Y-Versatz 2,5 ohne Berücksichtigung der Wendeplattengeometrie bzw. Toleranz!

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline CC06, with inner coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline CC06, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline CC06, avec arrosage intégré	BIQC8H CC06 16R IK
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline CC09, with inner coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline CC09, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline CC09, avec arrosage intégré	BIQC8H CC09 16R IK
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline DC07, with internal coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline DC07, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline DC07, avec arrosage intégré	BIQC8H DC07 16R IK
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline DC11, with internal coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline DC11, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline DC11, avec arrosage intégré	BIQC8H DC11 16R IK
	Head 16x16 mm, neutral version, type ISOline DC11, with internal coolant Kopf 16x16 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOline DC11, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution neutre, type ISOline DC11, avec arrosage intégré	BIQC8H DC11 16N IK
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline ER16, helix angle $\beta=0^\circ$ Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline ER16, Steigungswinkel $\beta=0^\circ$ Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline ER16, angle d'hélice $\beta=0^\circ$	BIQC8H ER16 16R IK
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline VC11, with internal coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC11, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline VC11, avec arrosage intégré	BIQC8H VC11 16R IK

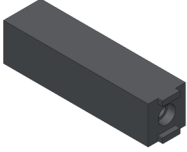
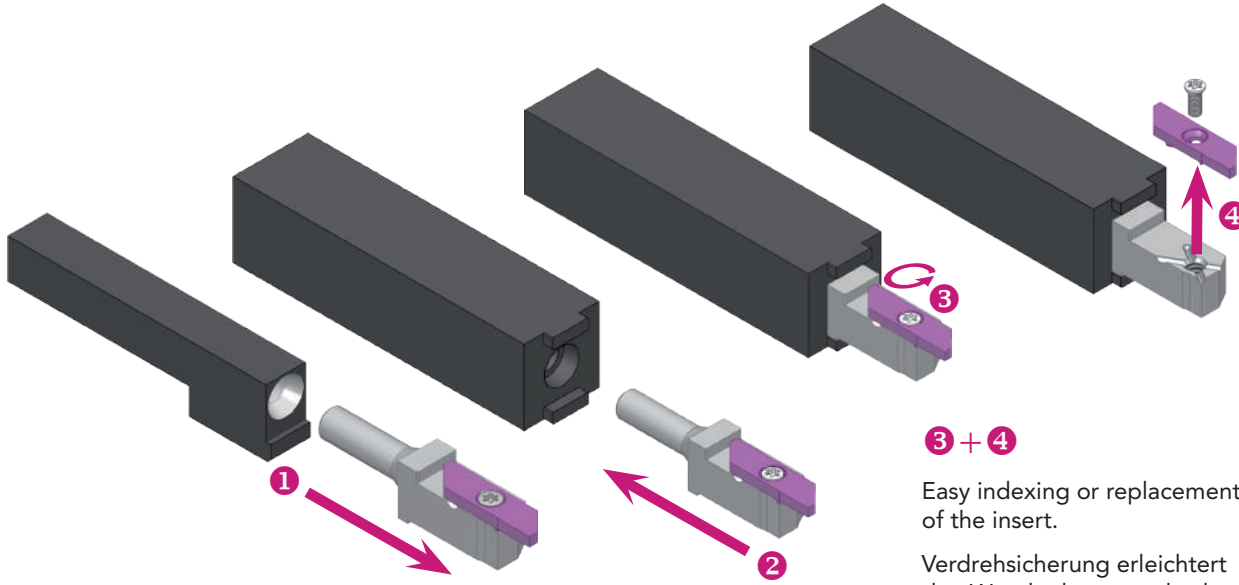
ACHTUNG!! Theoretischer Y-Versatz 2,5 ohne Berücksichtigung der Wendeplattengeometrie bzw. Toleranz!

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 16x16 mm, left version, type ISOLine VC11, with internal coolant Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ ISOLine VC11, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type ISOLine VC11, avec arrosage intégré	BIQC8H VC11 16L IK
	Head 16x16 mm, neutral version, type ISOLine VC11, with internal coolant Kopf 16x16 mm, neutrale Ausführung, Typ ISOLine VC11, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution neutre, type ISOLine VC11, avec arrosage intégré	BIQC8H VC11 16N IK
	Head 16x16 mm, right version, type ISOLine VC13, with internal coolant Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOLine VC13, mit Innenkühlung Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOLine VC13, avec arrosage intégré	BIQC8H VC13 16R IK

ACHTUNG!! Theoretischer Y-Versatz 2,5 ohne Berücksichtigung der Wendeplattengeometrie bzw. Toleranz!

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	<p>Torque screwdriver (fixed setting 4 Nm) Recommended for an optimal control of the tightening of the interchangeable heads on tool holders 12x12 mm and 16x16 mm</p> <p>Drehmoment-Schraubendreher (fest eingestellt 4 Nm) Empfohlen für eine optimale Drehmoment-Kontrolle der wechselbaren Köpfe an den Werkzeughaltern 12x12 mm und 16x16 mm</p> <p>Tournevis dynamométrique (couple fixe 4 Nm) Recommandé pour un contrôle optimal du serrage des têtes interchangeables sur porte-outils 12x12 mm et 16x16 mm</p>	WIHASD38622
	<p>Bit Torx 20 for torque screwdriver For the tightening of the interchangeable heads</p> <p>Einsatz Torx 20 für Drehmoment-Schraubendreher Zum Spannen des Wechselkopfes</p> <p>Embout Torx 20 pour tournevis dynamométrique Pour le serrage des têtes interchangeables</p>	 WIHASDE38812
	<p>Torque screwdriver incl. hexagon bit 5 mm For the tightening of wedges</p> <p>Drehmoment-Schraubendreher inkl. Sechskant-Einsatz 5 mm Zum Spannen von Werkzeughalter-Klemmung</p> <p>tournevis dynamométrique inclus embout 6 pans 5 mm Pour le serrage des cales</p>	 BIDMS50S
	<p>Basic key Torx 20 Einfacher Schlüssel Torx 20 Clé simple Torx 20</p>	100-15

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article	
	Replacement screw Torx 20 for shafts: Ersatzschraube Torx 20 für den Schaft: Vis de remplacement Torx 20 pour queues:		
	QC8S 1212 IK QC8S 1616 IK	001-9	
	Replacement screw for heads: Ersatzschraube für Köpfe: Vis de remplacement pour têtes:		
	QC8H 012R IK QC8H 012L IK QC8H CC06 12R IK QC8H 016R IK	001-2	
	QC8H 412R IK QC8H VC13 12R IK QC8H VC13 12N IK QC8H VC13 16R IK	001-4	
	QC8H 812R IK QC8H 812L IK QC8H 812R4 IK QC8H 816R IK	100-4	
	QC8H 1012L IK QC8H 1012R IK QC8H 1016R IK	001-8	
	QC8H 3812R IK	100-3	
	QC8H VPGT 12R IK QC8H DC07 12R IK QC8H VC11 12R IK QC8H VC11 12L IK QC8H VC11 12N IK QC8H VPGT 16R IK	QC8H CC06 16R IK QC8H DC07 16R IK QC8H VC11 16R IK QC8H VC11 16L IK QC8H VC11 16N IK	001-7
	QC8H CC09 12R IK QC8H DC11 12R IK QC8H DC11 12N IK		100-21
	QC8H CC09 16R IK QC8H DC11 16R IK QC8H DC11 16N IK		100-16
	QC8H ER16 16R IK		100-2

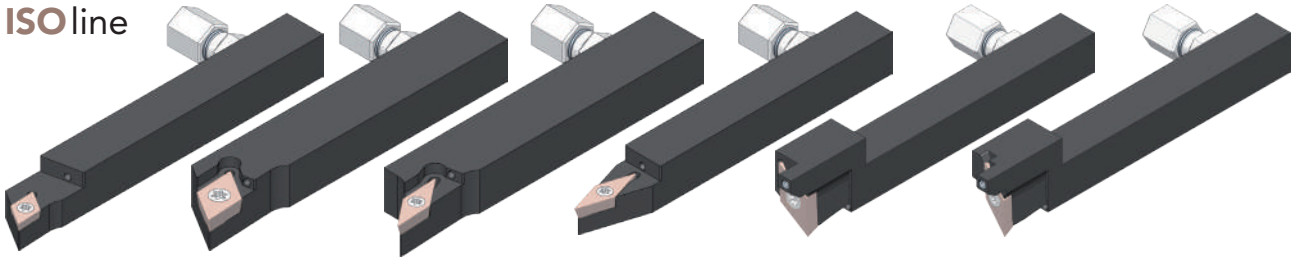
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	<p>Accessorie for insert's replacement Used to hold the head of the tool to facilitate the change of the insert.</p> <p>Zubehör zum Wechseln der Wendepplatten Einfaches Einlegen des Schnellwechselkopfes, erleichtert das Wechseln der Wendepplatte.</p> <p>Accessoire pour le changement des plaquettes Permet de tenir la tête de l'outil pour faciliter le changement de la plaquette.</p>	<p>BIQC8A 2525</p>
 <p>3 + 4 Easy indexing or replacement of the insert. Verdrehsicherung erleichtert den Wendepplattenwechsel. Indexage ou remplacement de la plaquette facilité.</p>		

☞ To ensure a proper continuous «Quick change mini» system operation, Bimu recommends the monthly use of synthetic lubricant *Blaser Foodtec® SAS 100 - Oil H1* or equivalent.

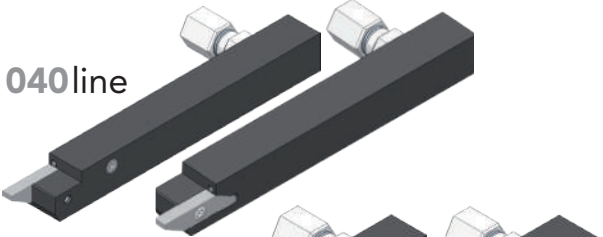
☞ Um einen ordnungsgemäßen kontinuierlichen «Quick change mini» Systembetrieb zu gewährleisten, empfiehlt Bimu die monatliche Verwendung von synthetischen Schmiermittel *Blaser Foodtec® SAS 100 - Schmieröl H1* oder gleichwertig.

☞ Pour assurer un bon fonctionnement continu du système «Quick change mini», Bimu recommande l'utilisation mensuelle du lubrifiant synthétique *Blaser Foodtec® SAS 100 - Huile H1* ou d'un produit équivalent.

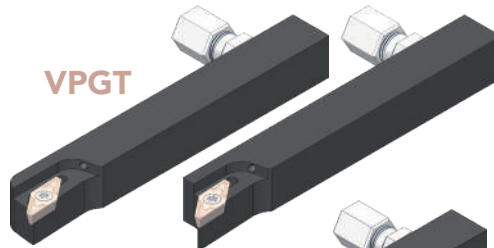
ISO line



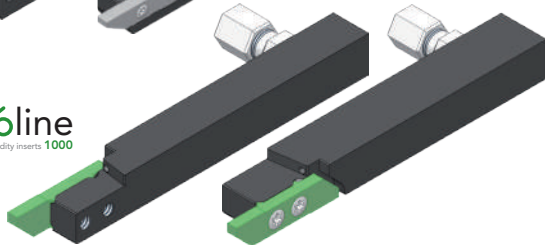
040 line



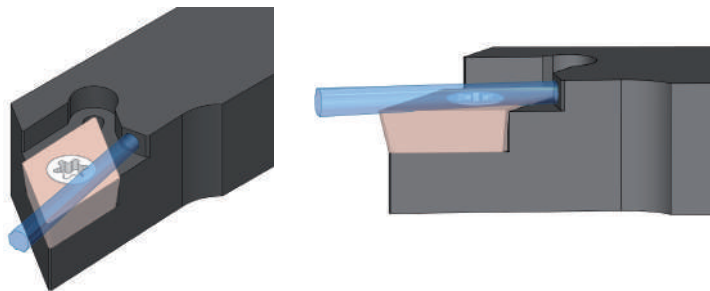
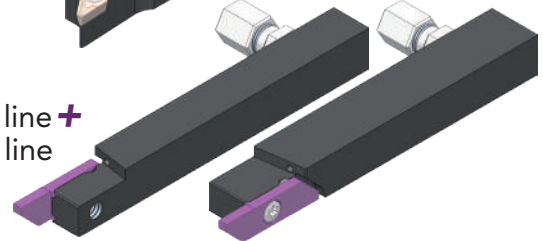
VPGT



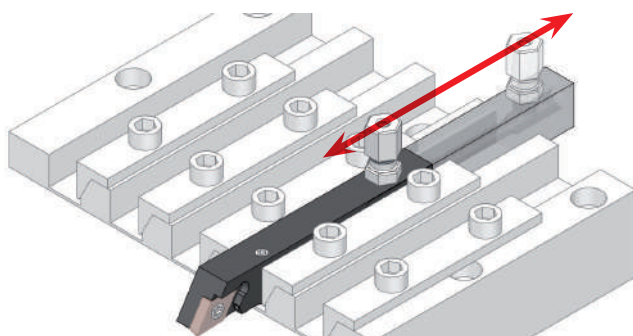
oxoline
Very high rigidity inserts 1000



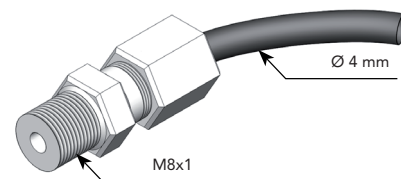
**800 line +
800 line**



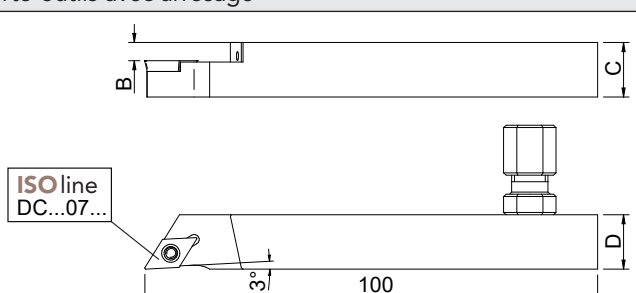
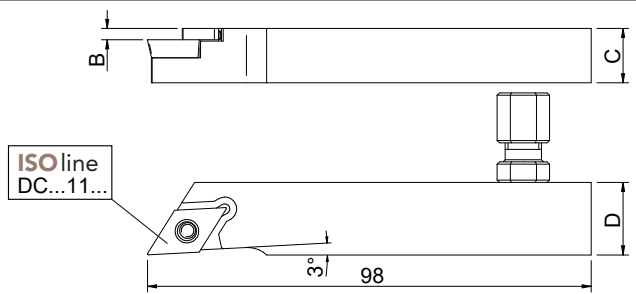
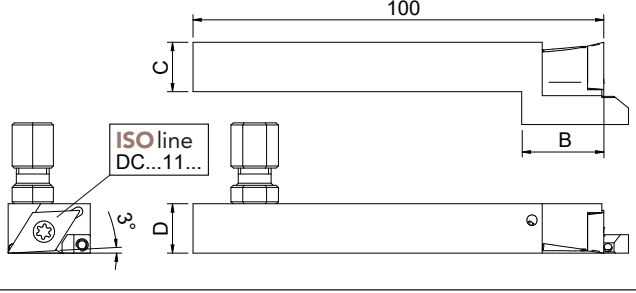
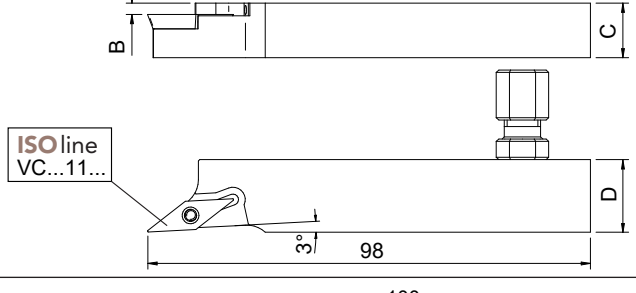
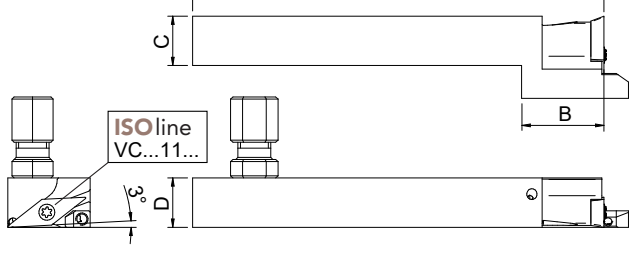
- High pressure coolant directly on the cutting edge. Coolant in the insert's axis.
- Durch Hochdruckkühlung entlang der Längsachse, direkt auf die Schneidkante der Wendetafel, erhalten Sie eine deutlich bessere Oberflächengüte und erheblich längere Standzeiten ihrer Werkzeuge.
- Arrosage haute pression sur l'arête de coupe. Jet dans l'axe de la plaquette.

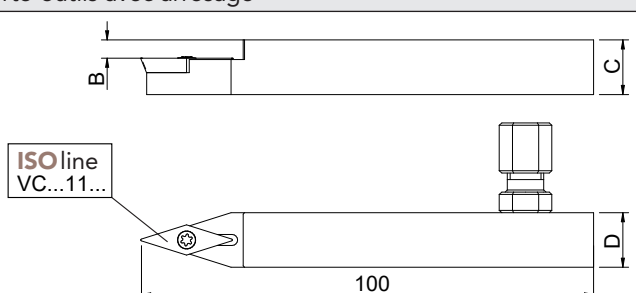
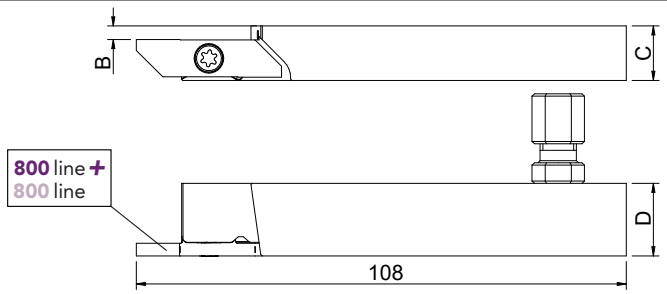
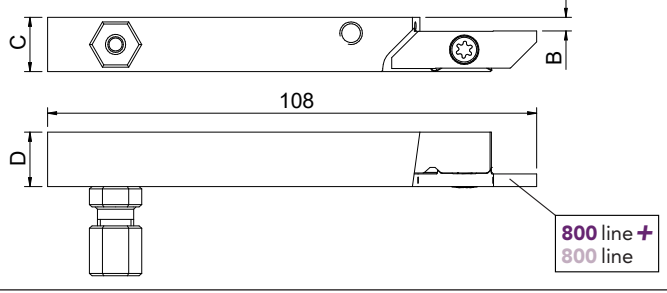
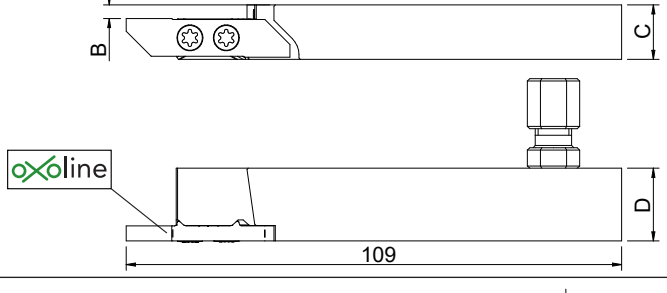
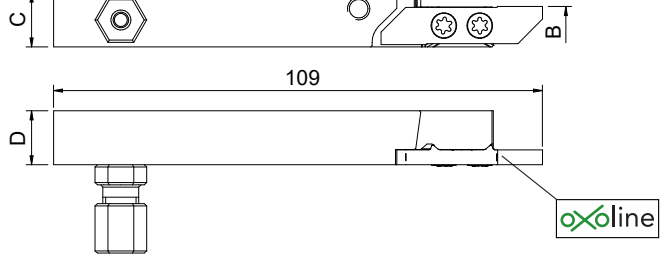



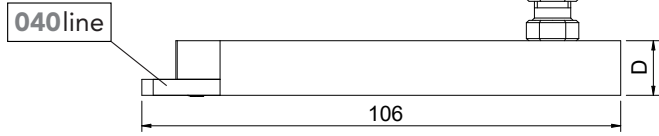

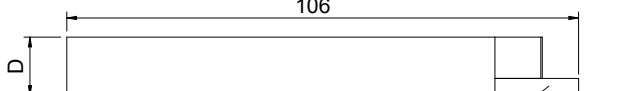

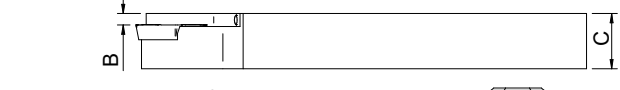
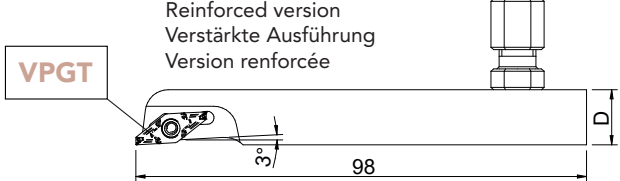
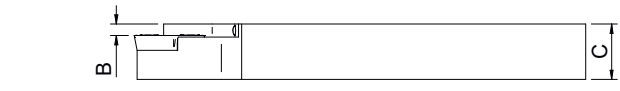
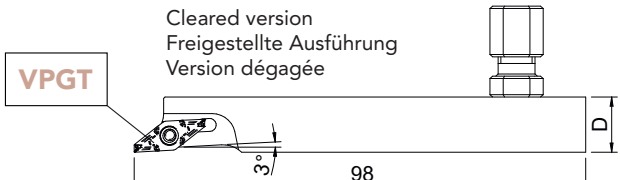
- Possibility to slide the tool holder on whole length for setting.
- Beim Einrichten können diese Werkzeughalter in ihrer gesamten Länge auf dem Träger gleiten.
- Possibilité de coulisser l'outil sur toute la longueur pour le réglage.

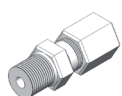


- The hydraulic fitting does not cover the tool, even for section 12x12 mm.
- Das hydraulische Anschlussstück ragt nicht über die Breite des Halters hinaus, auch nicht bei Querschnitten 12x12 mm.
- Le raccord hydraulique ne dépasse pas de l'outil même en section 12x12 mm.

Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage	CxD CxD CxD	B B B	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 <p>ISO line DC...07...</p>	10x12 mm	3	SDJCR 1012 H07 IK
	12x12 mm	4	SDJCR 1212 H07 IK
	16x16 mm	4	SDJCR 1616 H07 IK
 <p>ISO line DC...11...</p>	12x15 mm	2,5	SDJCR 1215 H11 IK
	16x16 mm	2,5	SDJCR 1616 H11 IK
 <p>ISO line DC...11...</p>	12x12 mm	20	SDJCR 1212 H11 Y IK
	16x16 mm	20	SDJCR 1616 H11 Y IK
 <p>ISO line VC...11...</p>	10x15 mm	2,5	SVJCR 1015 H11 IK
	12x15 mm	2,5	SVJCR 1215 H11 IK
	16x16 mm	4	SVJCR 1616 H11 IK
 <p>ISO line VC...11...</p>	12x12 mm	20	SVJCR 1212 H11 Y IK
	16x16 mm	20	SVJCR 1616 H11 Y IK

Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage	CxD CxD CxD	B B B	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 <p>ISO line VC...11...</p>	12x12 mm	4	SVCN 1212 H11 IK
	16x16 mm	4	SVCN 1616 H11 IK
 <p>800 line + 800 line</p>	12x15 mm	3	812R IK
	16x16 mm	3	816R IK
 <p>800 line + 800 line</p>	12x12 mm	3	812L IK
	16x16 mm	3	816L IK
 <p>oxoline</p>	12x15 mm	3	1012R IK
	16x16 mm	3	1016R IK
 <p>oxoline</p>	12x12 mm	3	1012L IK
	16x16 mm	3	1016L IK

Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage	CxD CxD CxD	B B B	Article nr. Artikel Nr. N° Article
  040line	10x12 mm	2,5	010R IK
	12x12 mm	3,5	012R IK
	16x16 mm	3,5	016R IK
	20x20 mm	3,5	020R IK
   040line	10x12 mm	2,5	010L IK
	12x12 mm	3,5	012L IK
	16x16 mm	3,5	016L IK
 VPGT Reinforced version Verstärkte Ausführung Version renforcée  98	10x12 mm	2,5	SVJP R 1012 H10 IK
	12x12 mm	2,5	SVJP R 1212 H10 IK
	16x16 mm	2,5	SVJP R 1616 H10 IK
 VPGT Cleared version Freigestellte Ausführung Version dégagée  98	10x12 mm	2,5	SVJP RA 1012 H10 IK
	12x12 mm	2,5	SVJP RA 1212 H10 IK



1 hydraulic fitting (M8x1, cone shape, output Ø 4 mm) is delivered with each tool holder.
1 hydraulischer Anschluss (M8x1, konisch, Ausgang Ø 4 mm) wird mit jedem Werkzeughalter geliefert.
1 raccord hydraulique (M8x1 conique, sortie Ø 4 mm) est livré avec chaque porte-outil.



To guarantee the smooth running of tool holders, the oil must be filtered in 60 µm.
Um einen reibungslosen Ablauf der Werkzeughalter zu gewährleisten, muss das Öl in 60 µm filtriert werden.
Afin de garantir le bon fonctionnement des porte-outils, l'huile doit être filtrée à 60 µm.

Replacement screw for tool holder... Ersatzschraube für Werkzeughalter... Vis de remplacement pour porte-outil...	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
SDJCR 1012 H07 IK	M2,5 x 7,5	001-7
SDJCR 1212 H07 IK		
SDJCR 1616 H07 IK		
SDJCR 1215 H11 IK	M3,5 x 7	100-2c
SDJCR 1616 H11 IK	M3,5 x 9	100-2
SDJCR 1212 H11 Y IK		
SDJCR 1616 H11 Y IK		
SVJCR 1015 H11 IK	M2,5 x 7,5	001-7
SVJCR 1215 H11 IK		
SVJCR 1616 H11 IK		
SVJCR 1212 H11 Y IK		
SVJCR 1616 H11 Y IK		
SVVCN 1212 H11 IK		
SVVCN 1616 H11 IK		
SVJP R 1012 H10 IK		
SVJP R 1212 H10 IK		
SVJP R 1612 H10 IK		
SVJP RA 1012 H10 IK		
SVJP RA 1212 H10 IK		
812R IK		
816R IK		
812L IK		
816L IK		
1012R IK	M3,5 x 9	001-8
1016R IK		
1012L IK		
1016L IK		

Replacement screw for tool holder... Ersatzschraube für Werkzeughalter... Vis de remplacement pour porte-outil...	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
010R IK	M2,5 x 7,5	001-2
012R IK		
016R IK		
020R IK		
010L IK		
012L IK		
016L IK		

Replace a drilling tool with a turning tool.

- Use in main operation or counter-operation.
- Different diameters of cylindrical tool holders available.
- Available for all common ISO and Bimu inserts.

Ersetzen Sie ein Bohrwerkzeug durch ein Drehwerkzeug.

- Verwendung für die Haupt- und Rückseite.
- Erhältlich in verschiedenen Durchmessern.
- Für alle gängigen ISO- und Bimu Wendepplatten verfügbar.

Possibilité de remplacer un outil de perçage par un outil de tournage.

- Utilisation en opération principale ou en contre-opération.
- Différents diamètres de porte-outils cylindriques disponibles.
- Disponibles pour toutes les plaquettes ISO et Bimu usuelles.

Ø 12 mm

Ø 16 mm

Ø 20 mm

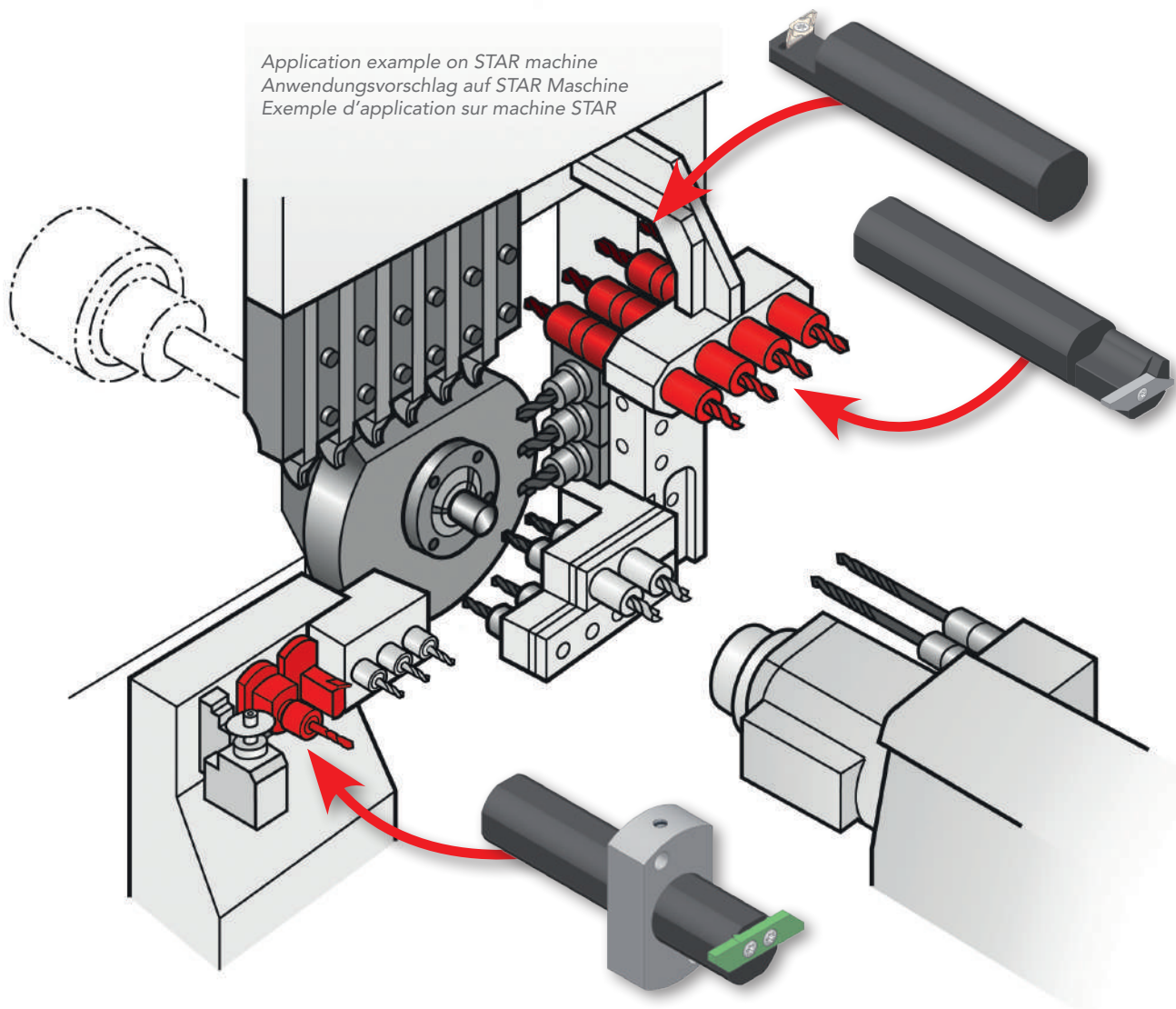
Ø 22 mm

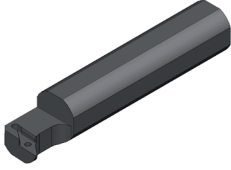

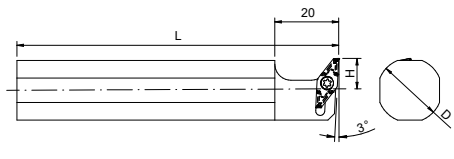
Ø 25 mm

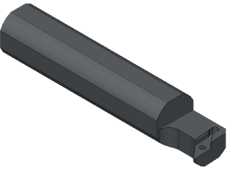

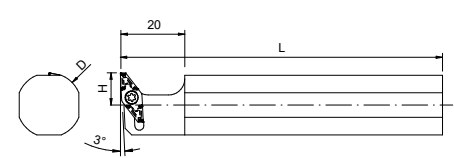
Ø 3/4"



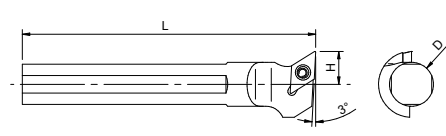
Ø 5/8"



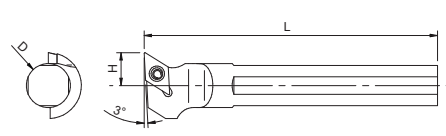
Ø 1"

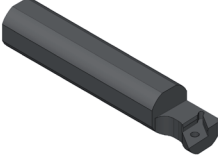
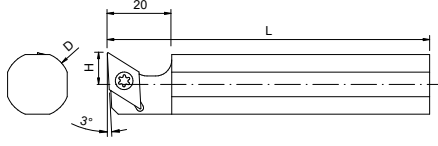




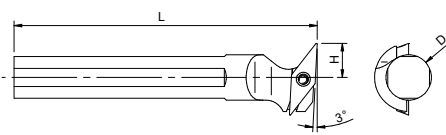

AL VPGT	Left turning tool holder for counter-operation Linke Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à gauche pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 		12	80	9,00	AL 1280 VPGT
		16	80	8,00	AL 1680 VPGT
		20	100	10,00	AL 20100 VPGT
		22	100	11,00	AL 22100 VPGT
		25	100	12,50	AL 25100 VPGT
		3/4"	100	9,53	AL 34100 VPGT
		5/8"	50	7,94	AL 5850 VPGT
<p>For use with VPGT...FL inserts Verwendung mit VPGT...FL Wendeplatten Utilisation avec plaquettes VPGT...FL</p>					


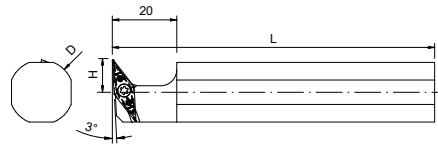

AL VPGT-R	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 		16	100	8,00	AL 16100 VPGT-R
		20	100	10,00	AL 20100 VPGT-R
		22	100	11,00	AL 22100 VPGT-R
		25	100	12,50	AL 25100 VPGT-R
		25	100	12,50	AL 25100 VPGT-R IK*
		3/4"	100	9,53	AL 34100 VPGT-R
		<p>* With internal coolant * Mit Innenkühlung * Avec arrosage intégré</p> <p>For use with VPGT...FR inserts Verwendung mit VPGT...FR Wendeplatten Utilisation avec plaquettes VPGT...FR</p>			


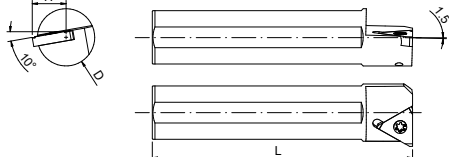
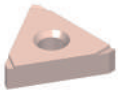
AL DCGT07	Left turning tool holder for counter-operation Linke Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à gauche pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 		12	80	9,00	AL 1280 DCGT07
		<p>For use with ISO-line DCGT 07 inserts Verwendung mit ISO-line DCGT 07 Wendeplatten Utilisation avec plaquettes ISO-line DCGT 07</p>			

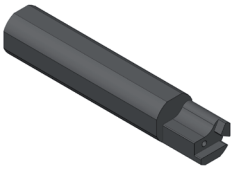
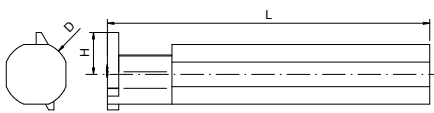
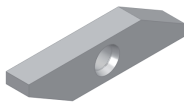
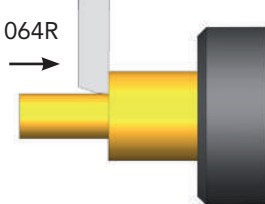
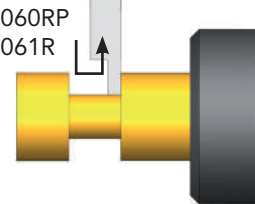
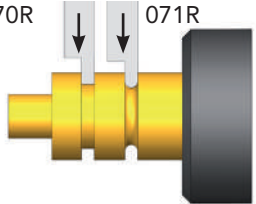
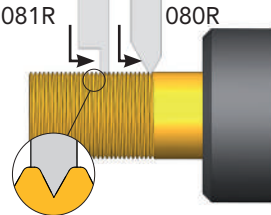
AL DCGT07-R	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 		3/4"	100	19,05	AL 34100 DCGT07-R
		<p>For use with ISO-line DCGT 07 inserts Verwendung mit ISO-line DCGT 07 Wendeplatten Utilisation avec plaquettes ISO-line DCGT 07</p>			

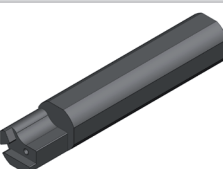
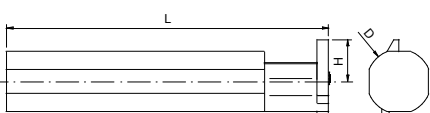
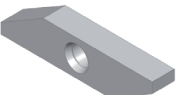
AL DCGT-R	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		20	100	10,00	AL 20100 DCGT-R
		22	100	11,00	AL 22100 DCGT-R
		3/4"	100	9,53	AL 34100 DCGT-R
	For use with ISO-line DCGT 11 inserts Verwendung mit ISO-line DCGT 11 Wendeplatten Utilisation avec plaquettes ISO-line DCGT 11				

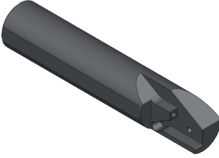
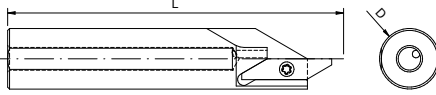
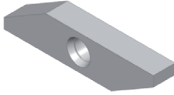
AL VCGT	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12	80	9,00	AL 1280 VCGT
	For use with ISO-line VCGT 11 inserts Verwendung mit ISO-line VCGT 11 Wendeplatten Utilisation avec plaquettes ISO-line VCGT 11				


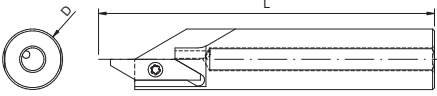
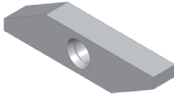
AL VCGT-R	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		16	100	8,00	AL 16100 VCGT-R
		20	100	10,00	AL 20100 VCGT-R
		22	100	11,00	AL 22100 VCGT-R
		25	150	12,50	AL 25150 VCGT-R
		3/4"	100	9,53	AL 34100 VCGT-R
	For use with ISO-line VCGT 11 inserts Verwendung mit ISO-line VCGT 11 Wendeplatten Utilisation avec plaquettes ISO-line VCGT 11				


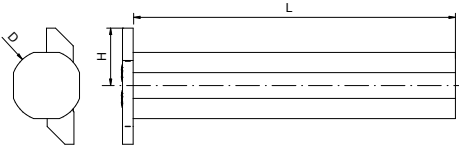

AL ER16-R	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		22	100	13,00	AL 22100 ER16-R
	For use with ER16 inserts Verwendung mit ER16 Wendepplatten Utilisation avec plaquettes ER16				

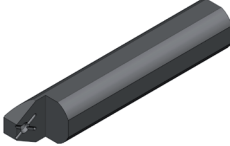
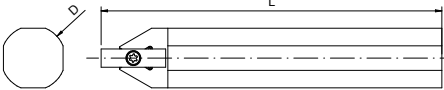

AL 040-R	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		16	80	13,00	AL 1680 040-L IK*
		20	100	13,00	AL 20100 040-R
		20	150	13,00	AL 20150 040-R**
		22	100	13,00	AL 22100 040-R
		3/4"	100	13,00	AL 34100 040-R
		1"	100	13,00	AL 254100 040-R
		* With internal coolant * Mit Innenkühlung * Avec arrosage intégré		** Without clamping flats ** Ohne Spannflächen ** Sans plats de serrage	
	For use with 040line R inserts. Examples of application below. Verwendung mit 040line R Wendepplatten. Anwendungsbeispiele unten. Utilisation avec plaquettes 040line R. Exemples d'application ci-dessous.				
					

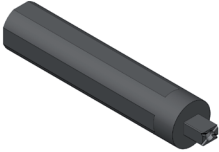


AL 040-L	Left turning tool holder for counter-operation Linke Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à gauche pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		20	100	13,00	AL 20100 040-L
	For use with 040line L inserts. Verwendung mit 040line L Wendepplatten. Utilisation avec plaquettes 040line L.				


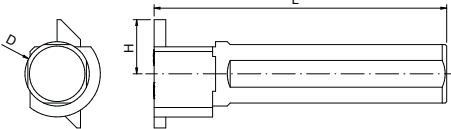
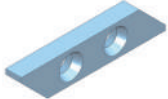
AL 040-LF	Left turning tool holder for counter-operation Linke Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à gauche pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		16	80	—	AL 1680 040LF IK*
		3/4"	80	—	AL 3480 040LF IK*
* With internal coolant * Mit Innenkühlung * Avec arrosage intégré					
	For use with 040line L inserts. Verwendung mit 040line L Wendepplatten. Utilisation avec plaquettes 040line L.				


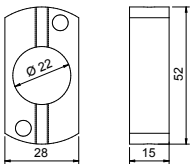

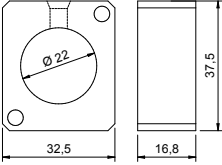
AL 040-RF	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		16	80	—	AL 1680 040RF IK*
		* With internal coolant * Mit Innenkühlung * Avec arrosage intégré			
	For use with 040line R inserts. Verwendung mit 040line R Wendepplatten. Utilisation avec plaquettes 040line R.				

AL OXO-R	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		20	150	18,00	AL 20150 OXO-R
		22	100	18,00	AL 22100 OXO-R
		3/4"	100	18,00	AL 34100 OXO-R
		1"	100	18,00	AL 254100 OXO-R
		* With internal coolant * Mit Innenkühlung * Avec arrosage intégré			
	For use with OXOline R inserts. Verwendung mit OXOline R Wendepplatten. Utilisation avec plaquettes OXOline R.				

AL 472-R	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		16	80	—	AL 1680 472-R
		20	100	—	AL 20100 472-R
		5/8"	80	—	AL 5880 472-R
		3/4"	100	—	AL 34100 472-R
		* With internal coolant * Mit Innenkühlung * Avec arrosage intégré			
	For use with 400line inserts. Verwendung mit 400line Wendepplatten. Utilisation avec plaquettes 400line.				

4xx H6	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12	80	9,00	412 H6
		16	80	9,00	416 H6
		20	100	9,00	420 H6
	For use with 400line inserts. Verwendung mit 400line Wendepplatten. Utilisation avec plaquettes 400line.				

AL 715R	Right turning tool holder for counter-operation Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.	D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		16	100	18,5	AL 16100 715R
		20	100	18,5	AL 20100 715R
		22	100	18,5	AL 22100 715R
		25	100	18,5	AL 25100 715R
		1"	100	18,5	AL 254100 715R
		3/4"	100	18,5	AL 34100 715R
	For use with 700line R inserts. Verwendung mit 700line R Wendepplatten. Utilisation avec plaquettes 700line R.				

STAR-KB	Clamping plate for Star machines Klemmplatte für Star Maschinen Plaque de serrage pour machines Star	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		STAR-KB1-22SRR For use with machines: Zur Verwendung auf den Maschinen: Utilisation avec machines: • SR10J (Positionen T22/T24) • SB16 Typ C, Typ E • SB20 R Typ E, Typ G, Typ N • SR20J/JN • ECAS12/20 • SR38 • SR20 IV • SR20J II • SR32J II / III (Positionen T21-T24 verbaut / overlaps Positionen T25-T28)
		STAR-KB1-22SW For use with machines: Zur Verwendung auf den Maschinen: Utilisation avec machines: • SL10 • SB12R • SB20R • SR20R IV • SR20J II • SV20R • SW20 • SW12R II • SR32J II / III • SR38

Double the quantity of tools on all machines using 7, 8, 10, 12 or 16 mm section tool holders !

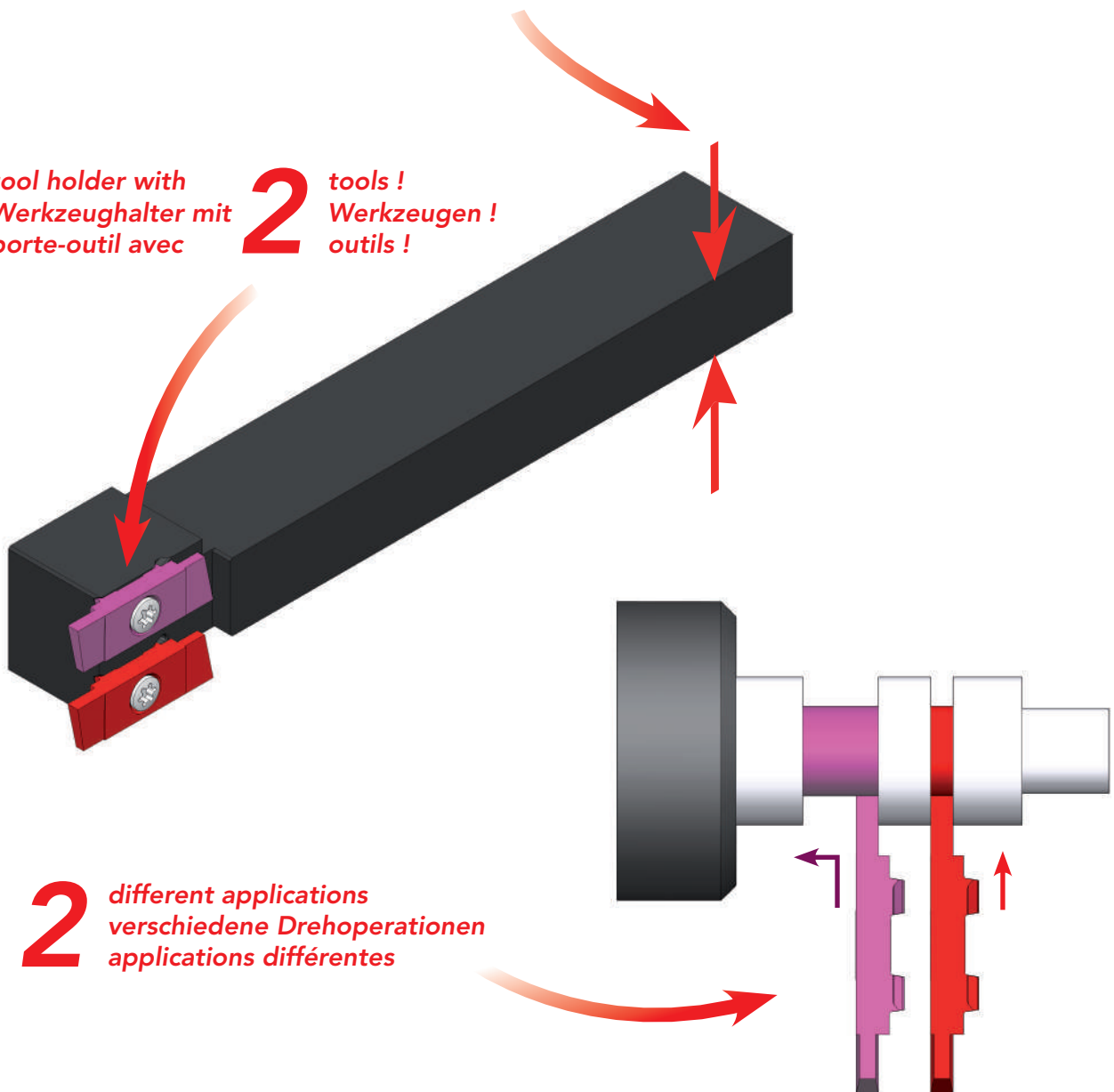
Verdoppelt die Werkzeuganzahl auf allen Maschinen, die 7, 8, 10, 12 oder 16 mm Querschnittswerkzeuge benutzen !

Double le nombre d'outils sur toutes les machines utilisant des porte-outils de section 7, 8, 10, 12 ou 16 mm !

Section
Querschnitt
Section

7, 8, 10, 12, 16 mm

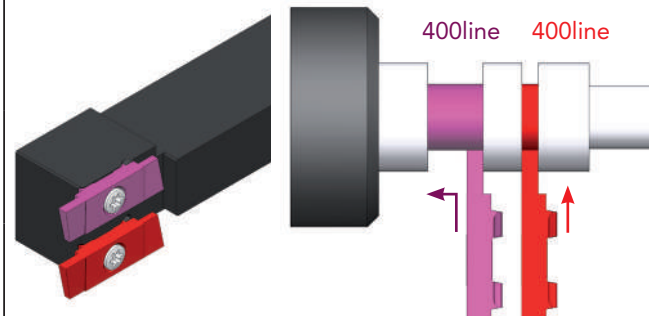
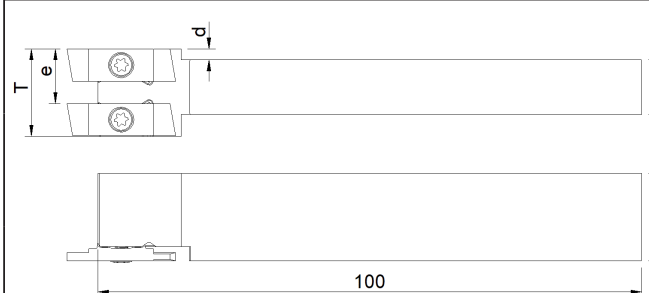
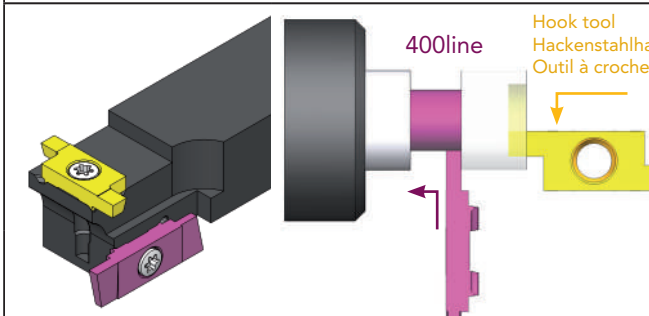
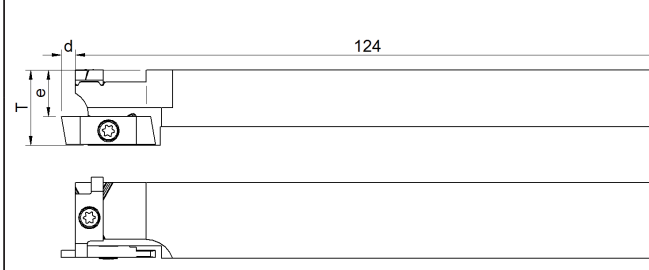
1 tool holder with
1 Werkzeughalter mit
1 porte-outil avec **2** tools !
Werkzeugen !
outils !



2 different applications
verschiedene Drehoperationen
applications différentes

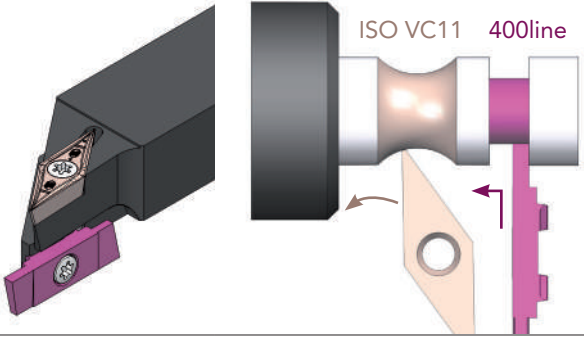
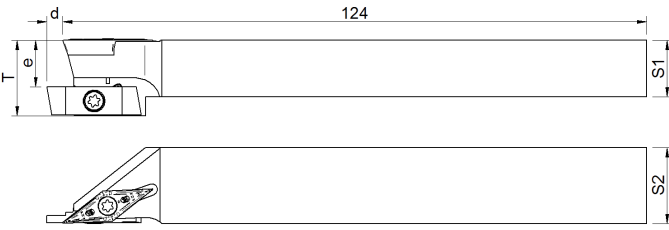
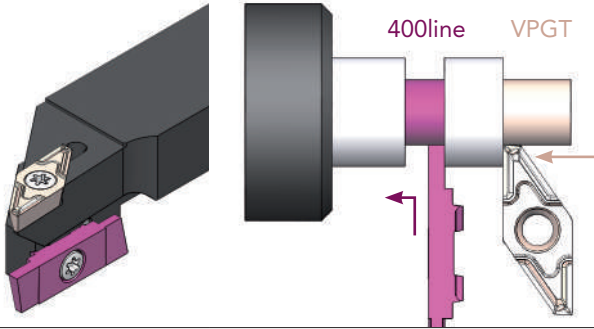
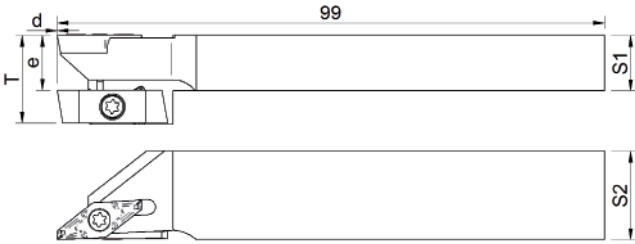
Maximum cutting-off :
Maximal Abstechen : $\varnothing 8 \text{ mm}$
Tronçonnage maximum :

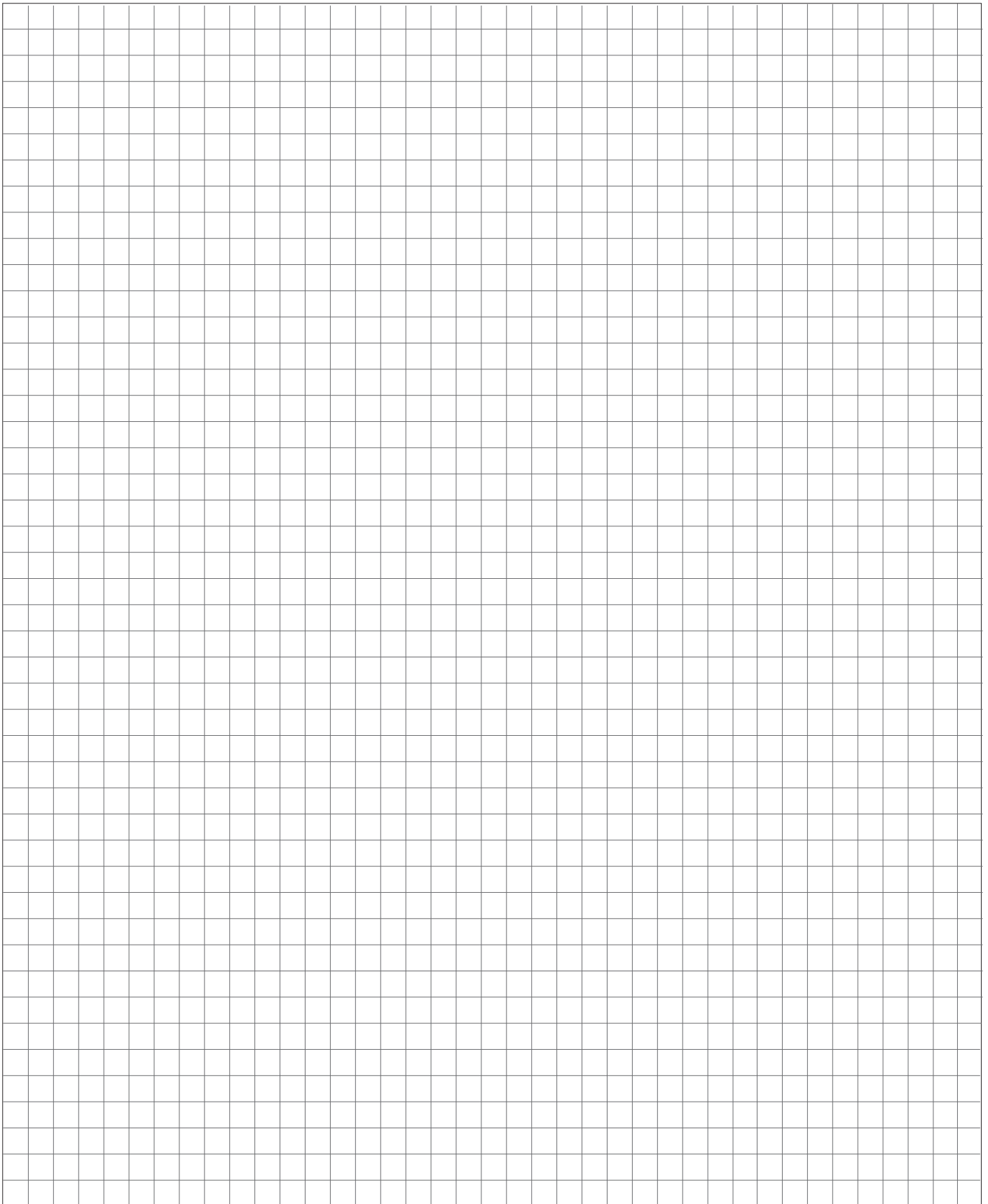
Maximum turning :
Maximal Drehen : $\varnothing \text{ ap } 2 \text{ mm}$
Tournage maximum :

Examples of use for double tool holders Anwendungsbeispiele für Doppelhalter Exemples d'utilisation de porte-outils doubles	S1	S2	T	d	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	7	16	16	5	10	407RD
	8	16	16	4	10	408RD
	8	8	14	3	8	408RD8
	10	16	16	2	10	410RD
	12	16	16	2	10	412RD
	16	16	16	0	10	416RD
	8	16	16	3	10	408RDCR
	10	16	16	3	10	410RDCR
	12	16	16	3	10	412RDCR
						

Maximum cutting-off :
Maximal Abstechen : $\varnothing 8 \text{ mm}$
Tronçonnage maximum :

Maximum turning :
Maximal Drehen : $\varnothing \text{ ap } 2 \text{ mm}$
Tournage maximum :

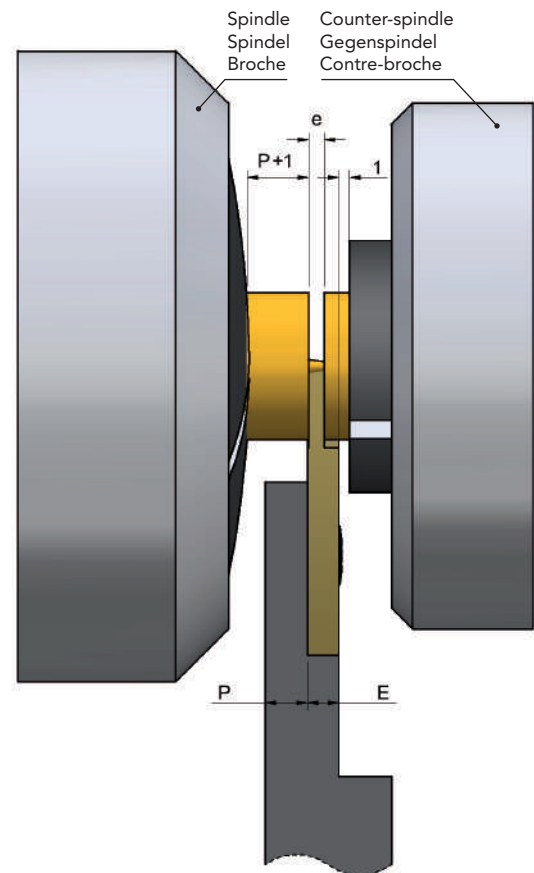
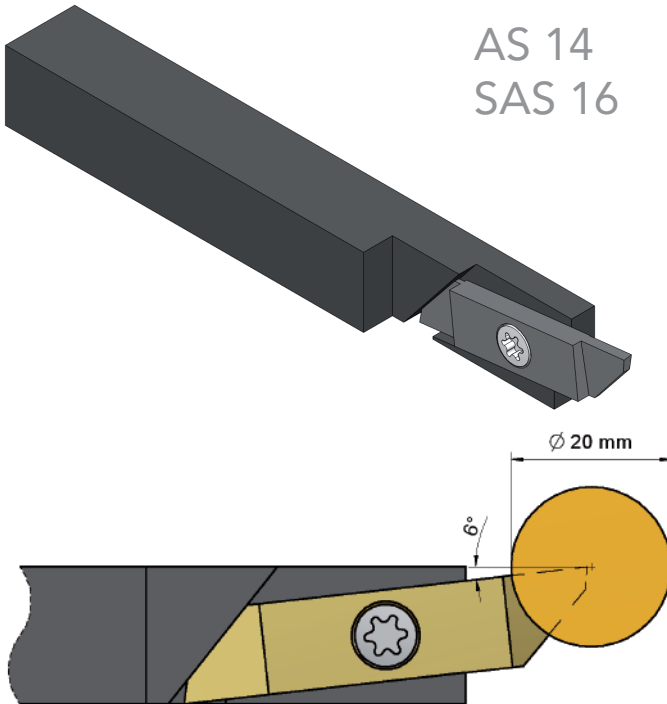
Examples of use for double tool holders Anwendungsbeispiele für Doppelhalter Exemples d'utilisation de porte-outils doubles	S1	S2	T	d	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 <p>ISO VC11 400line</p>	10	16	16	3	10	410RDVC11
 <p>124</p> <p>d</p> <p>e</p> <p>T</p> <p>S1</p> <p>S2</p>	12	16	16	3	10	412RDVC11
 <p>400line VPGT</p>	8	16	16	0	10	408RDVPGT
 <p>99</p> <p>d</p> <p>e</p> <p>T</p> <p>S1</p> <p>S2</p>	10	16	16	0	10	410RDVPGT

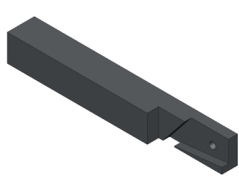
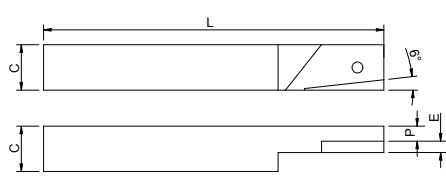





for | für | pour

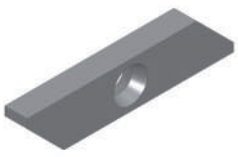
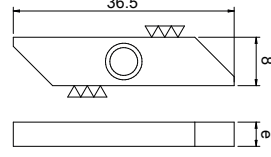
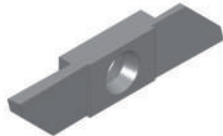
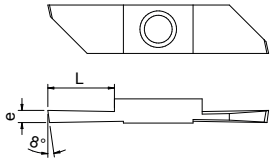
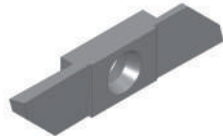
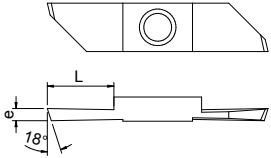
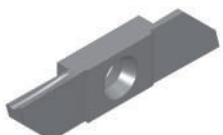
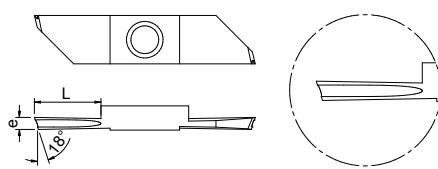
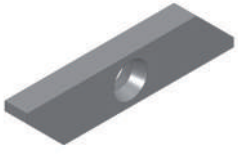
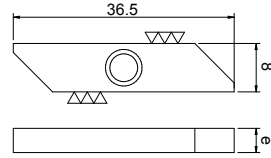
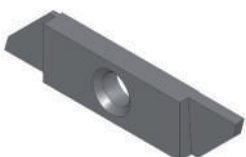
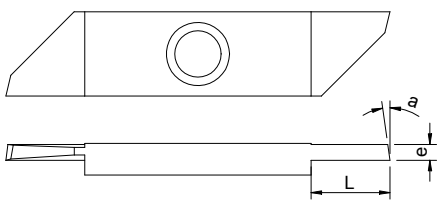
TORNOS

AS 14
SAS 16



2xxR	Tool holder with insert at 6° Werkzeughalter mit Wendeplatte auf 6° Porte-outil avec plaquette à 6°	C	L	P	E	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12	90	4	3	212R4-3-90 *
		12	90	—	4	212R-90 **
		16	120	4	3	216R4-3-120 *
<p>* Use with inserts type 2xxR * Verwendung mit Wendeplattentyp 2xxR * Utilisation avec les plaquettes de type 2xxR</p> <p>** Use with inserts type 1xxR ** Verwendung mit Wendeplattentyp 1xxR ** Utilisation avec les plaquettes de type 1xxR</p>						

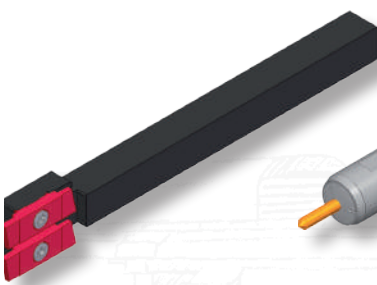
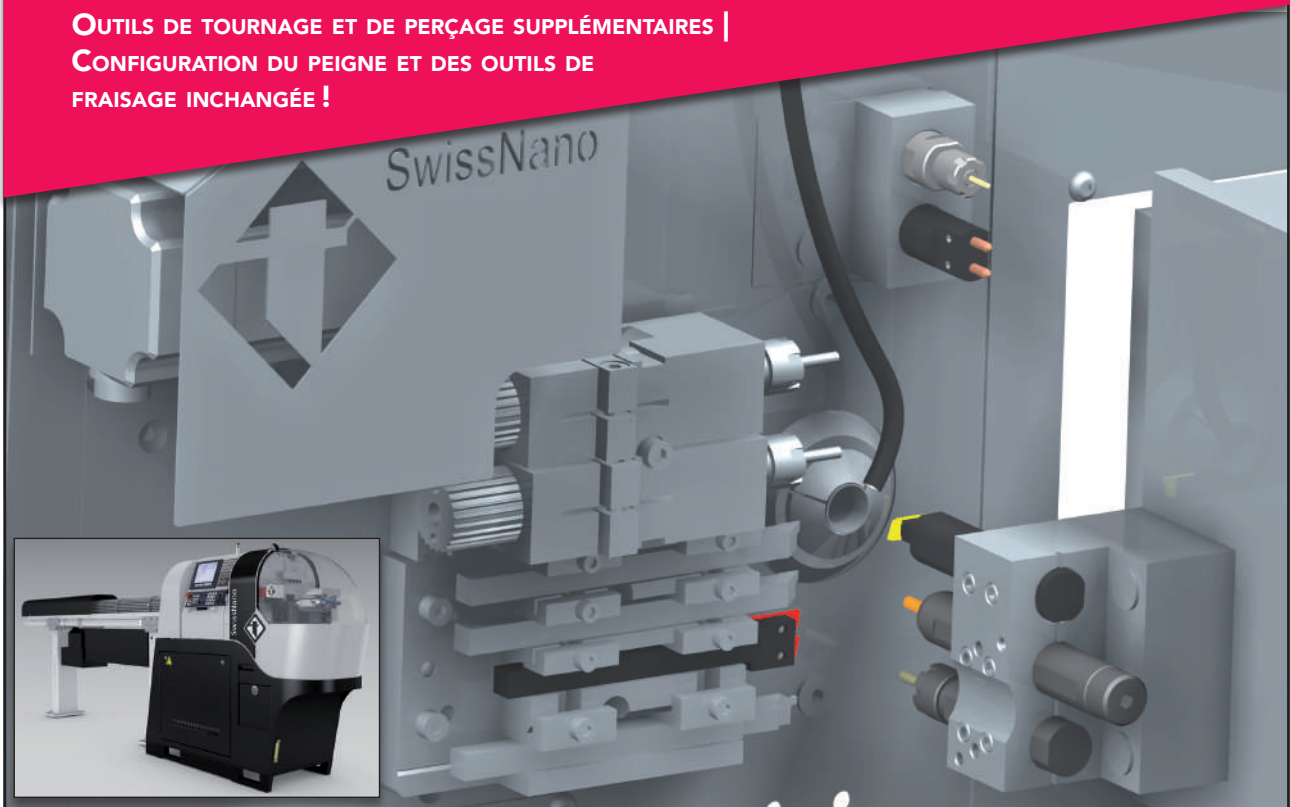
100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article	100-2	Screw M3,5 x 9 Schraube M3,5 x 9 Vis M3,5 x 9	Article nr. Artikel Nr. N° Article	100-2c	Screw M3,5 x 7 Schraube M3,5 x 7 Vis M3,5 x 7	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15	100-1		for / für / pour : 212R-90	100-2c		for / für / pour : 212R4-3-90; 216R4-3-120	100-2c

140R/L	Blank insert Rohling Plaquette ébauche			e	Article nr. Artikel Nr. N° Article			K10	TiN	
				4,0	140R/L4,0			✓	✓	
150R	Cutting insert 8° Abstechplatte 8° Tronçonneur 8°			e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article		Bi20	Bi40	TiN
				1,0	5	150R1,0		✓	✓	*
				1,5	7,5	150R1,5		✓	*	✓
				1,8	9,5	150R1,8		✓	*	✓
				2,0	11	150R2,0		✓	*	✓
				2,5	11	150R2,5		*	*	✓
				3,0	11	150R3,0		*	*	✓
155R	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° Tronçonneur 18°			e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article		Bi20	Bi40	TiN
				1,5	7,5	155R1,5		✓	✓	✓
				2,0	11	155R2,0		✓	✓	✓
				2,5	11	155R2,5		✓	✓	*
154R	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller Tronçonneur avec roule-copeau			e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article			Bi40	
				1,5		154R1,5				✓
				2,0		154R2,0				✓
240R	Blank insert Rohling Plaquette ébauche			e		Article nr. Artikel Nr. N° Article				K10
				3,0		240R3,0				✓
250R	Cutting insert Abstechplatte Tronçonneur			e	L	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Bi20	Bi40	TiN
				1,0	4,5	18°	250R1,0	✓	✓	✓
				1,2	4,5	18°	250R1,2	✓	✓	✓
				1,4	7,5	18°	250R1,4	✓	✓	✓
				1,5	7,5	18°	250R1,5	✓	✓	✓
				1,6	9,5	8°	250R1,6	✓	✓	✓
				1,8	9,5	8°	250R1,8	✓	✓	✓
				2,0	9,5	8°	250R2,0	✓	✓	✓
				2,5	11,0	8°	250R2,5	✓	✓	✓

ADDITIONAL TURNING AND DRILLING TOOLS | GANG AND MILLING TOOLS CONFIGURATION UNCHANGED !

ZUSÄTZLICHE DREH- UND BOHRWERKZEUGE | UNVERÄNDERTE KAMM UND FRÄSWERKZEUGE KONFIGURATION !

OUTILS DE TOURNAGE ET DE PERÇAGE SUPPLÉMENTAIRES | CONFIGURATION DU PEIGNE ET DES OUTILS DE FRAISAGE INCHANGÉE !



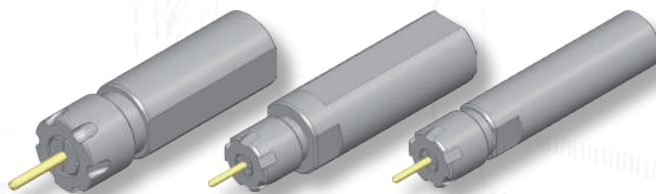
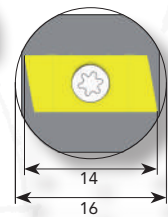
Double tool holder
Doppelwerkzeughalter
Porte-outil double



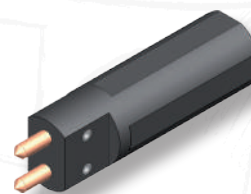
B8 precision pull-type collets
B8 Präzisionszugspannzangen
Pincés tirées de précision B8



Turning tool holders available on drilling position
Drehwerkzeuge in der Bohrspindel verwendbar
Porte-outils de tournage utilisables en position de perçage

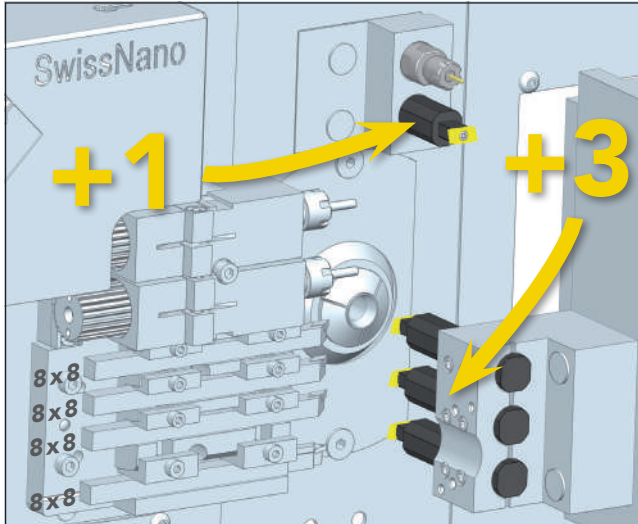


Standard ER collet holders
Standard ER Spannzangenhälter
Porte-pincés ER standards

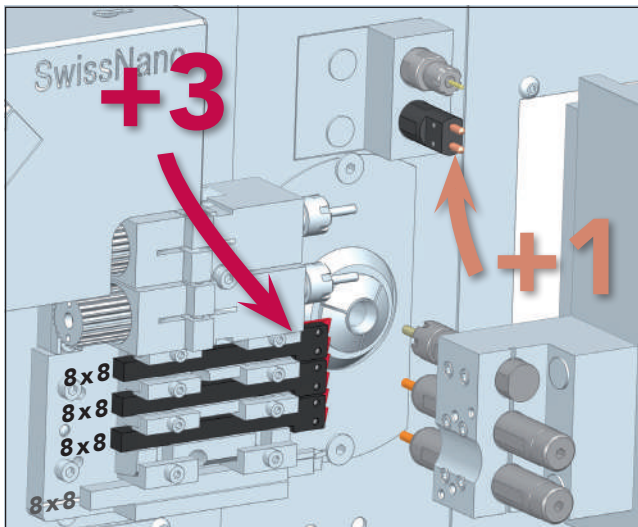


Double drill-holder
Doppelbohrerhalter
Porte-perceur double

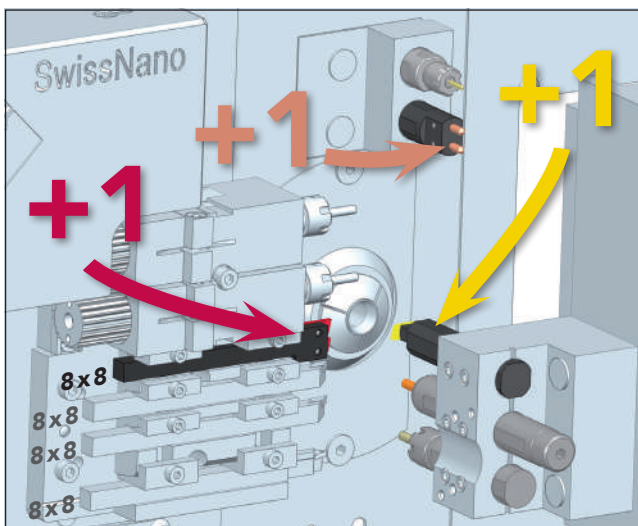
Examples of configurations allowing the increase of the number of tools (SwissNano 4)
Beispiele von Konfigurationen, welche, die Anzahl der Werkzeuge erhöhen (SwissNano 4)
Exemples de configurations permettant l'augmentation du nombre d'outils (SwissNano 4)



- Standard tool holders remains unchanged (brazed tools, PCD, inserts of any kind).
 - Addition of 4 turning tools instead of drilling tools.
-
- Standard Werkzeughalter bleiben unverändert (z.B. gelötete Stähle, PKD Werkzeuge oder Wendeplatten aller Arten).
 - Zusätzlich 4 Drehwerkzeuge statt Bohrwerkzeuge.
-
- Les burins standards restent inchangés (brasé, PCD, plaquettes de n'importe quel type).
 - Ajout de 4 outils de tournage à la place d'outils de perçage.



- Standard tool holders are replaced by double tool holders, which adds 3 turning tools.
 - Increased precision for centering and drilling thanks to the B8 collet holders. Tapping with standard ER collet.
 - 1 more drill in counter-operation thanks to the double drill holder.
-
- Standard Werkzeughalter werden durch Doppelwerkzeughalter ersetzt, um zusätzlich 3 Drehwerkzeuge hinzuzügen.
 - Erhöhte Präzision zum Zentrieren und Bohren durch die B8 Spannzangenhalter. Gewindebohren mit standard ER Spannzange.
 - 1 extra Bohrer zur Rückseitenbearbeitung dank dem Doppelbohrerhalter.
-
- Les burins standards sont remplacés par des porte-outils doubles, ce qui permet d'ajouter 3 outils de tournage.
 - Précision accrue pour le centrage et le perçage grâce aux porte-pinces B8. Taraudage avec le porte-pince ER standard.
 - Ajout d'1 perceur en contre-opération grâce au porte-perceur double.



Hybrid solution based on customer requirement :

- Only one standard tool holder is replaced by a double tool-holder, which adds 1 turning tool.
- Addition of 1 turning tool instead of a drilling tool.
- 1 more drill in counter-operation thanks to the double drill holder.
- Increased precision for drilling thanks to the B8 collet holders.

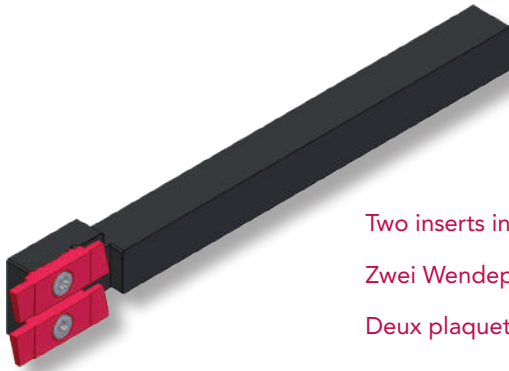
Hybride Lösung nach Bedarf :

- Ein 8x8 Werkzeughalter wird durch einen Doppelwerkzeughalter ersetzt.
- Zusätzlich 1 Drehwerkzeug statt eines Bohrwerkzeugs.
- 1 extra Bohrer im Rückseitenbearbeitung dank dem Doppelbohrerhalter.
- Erhöhte Präzision zum Zentrieren und Bohren durch die B8 Spannzangenhalter.

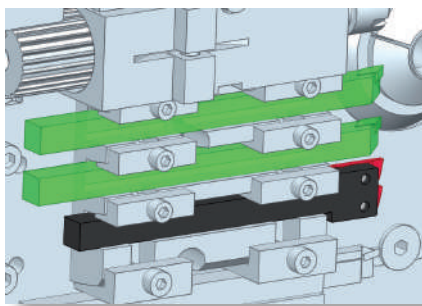
Solution hybride en fonction des besoins du client :

- Un seul burin standard est remplacé par un porte-outil double, ce qui permet d'ajouter 1 outil de tournage.
- Ajout d'1 outil de tournage à la place d'un outil de perçage.
- Ajout d'1 perceur en contre-opération grâce au porte-perceur double.
- Précision accrue pour le perçage grâce au porte-pince B8.

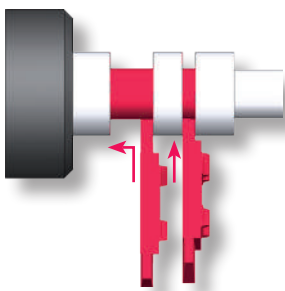
Double tool holder
Doppelwerkzeughalter
Porte-outil double



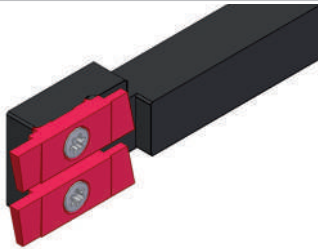
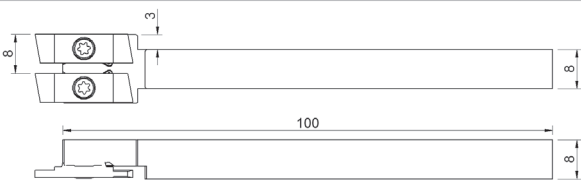
Two inserts instead of one !
Zwei Wendeplatten statt eine !
Deux plaquettes au lieu d'une !



The other tool positions are free for standard tools (brazed tools, PCD, with insert of any kind).
Die anderen Werkzeug Positionen sind für Standard-Werkzeuge (z.B. gelötete Stähle, PKD Werkzeuge oder Wendeplatten aller Art) verfügbar.
Les autres positions d'outil restent libres pour des outils standards (brasés, PCD, à plaquette de n'importe quel type).



Two different possible operations with the same tool holder.
Zwei verschiedene Operationen mit dem gleichen Werkzeughalter.
Deux opérations différentes possibles avec le même porte-outil.

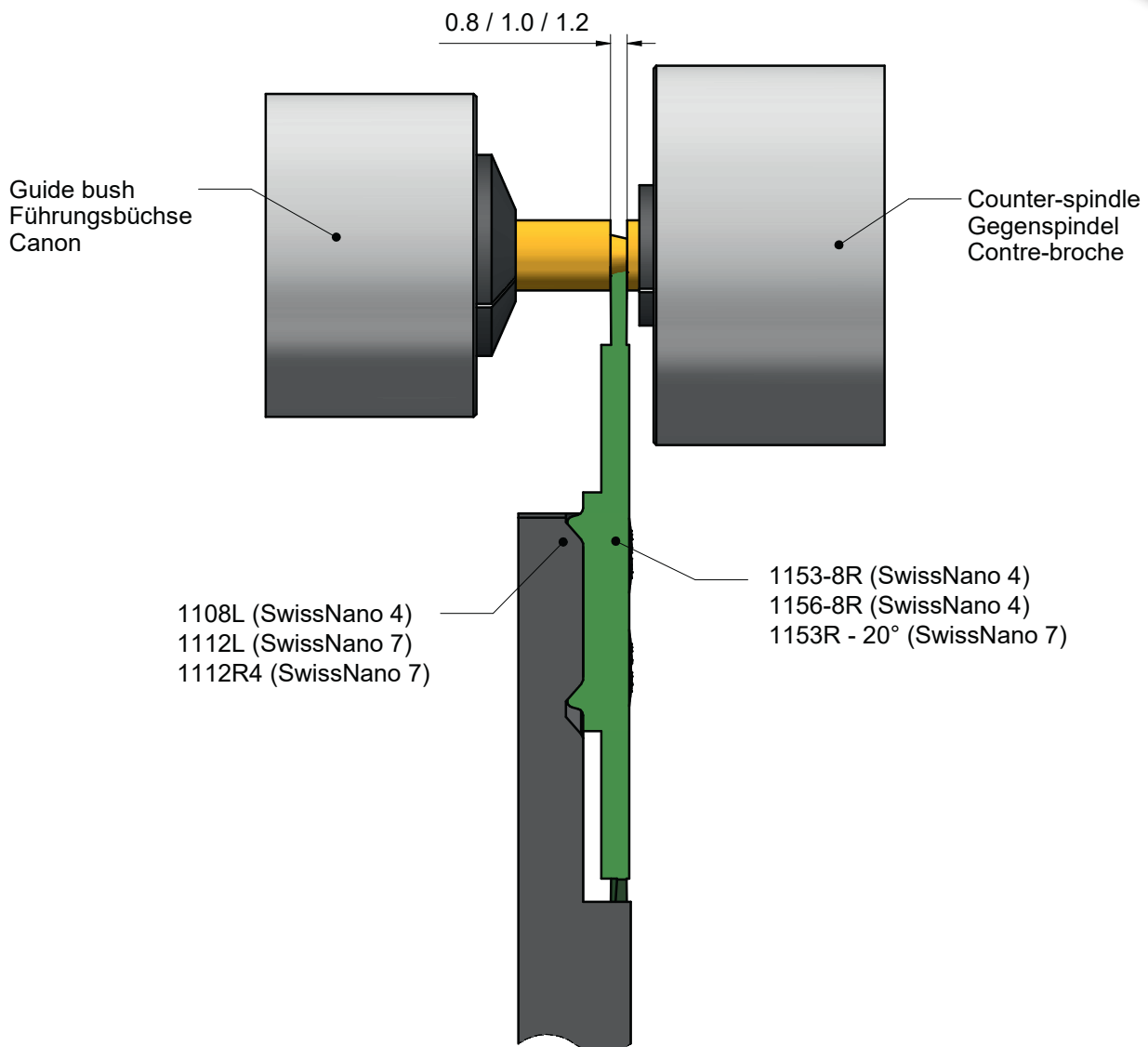
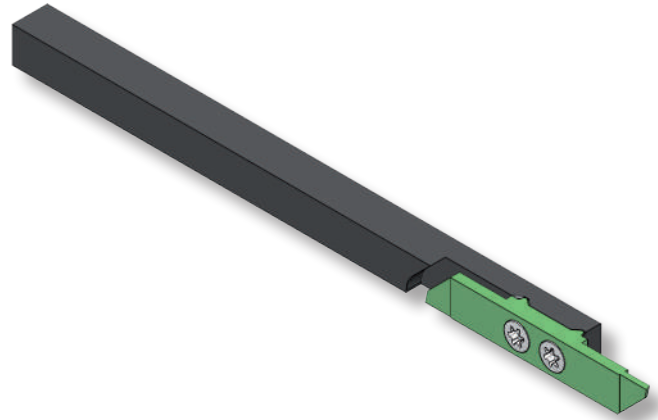
408RD8	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 <p>Use with 400line inserts. Verwendbar mit 400line Wendeplatten. S'utilise avec les plaquettes de la gamme 400line.</p>	408RD8

Tool holders for cutting of close to the pick-up collet
Werkzeughalter zum Abstechen nahe an der Abgreifzange
Porte-outils de tronçonnage côté prise de pièce


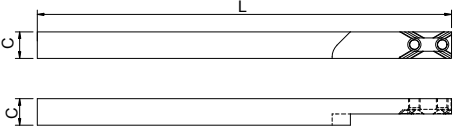

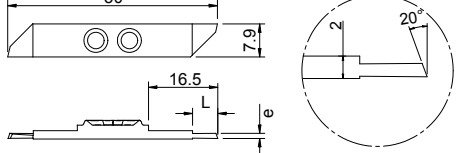

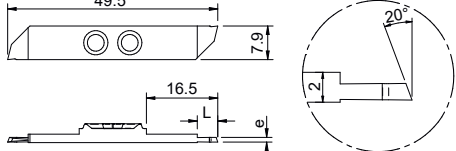
Cut off close to the counter-spindle.
No need of special collet for pick-up attachment !

Abstechen nahe der Gegenspindel.
Abstechen ohne Abgreifzange mit Vorbau !


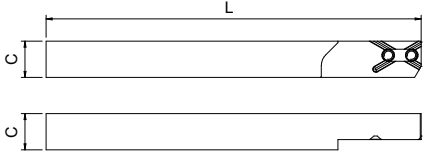

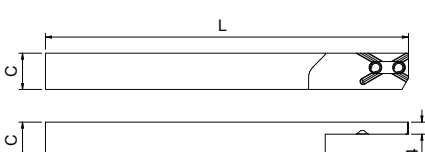

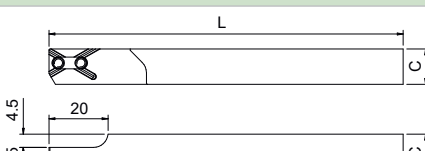

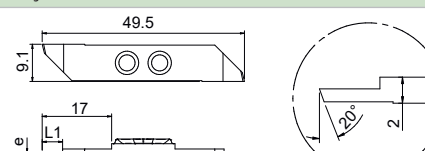

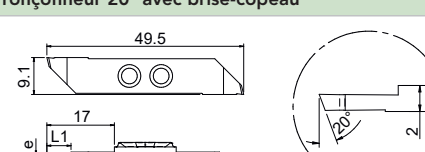

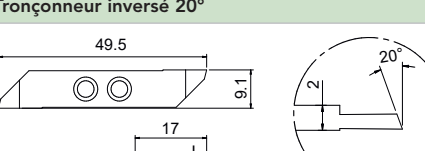
Tronçonnage près de la contre-broche.
Pas besoin de pince de prise de pièces à nez prolongé !



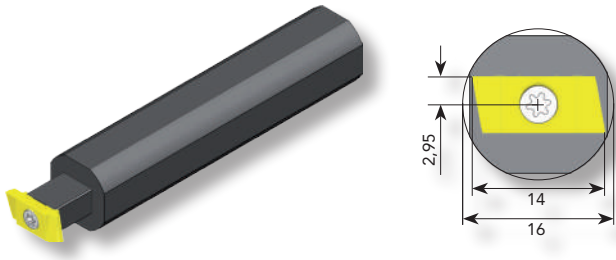
Tool holder and inserts for SwissNano 4
Werkzeughalter und Wendepplatten für SwissNano 4
Porte-outil et plaquettes pour SwissNano 4

1108L	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	
		8 x 8	120	1108L	
1153-8R	Cut off insert 20° Abstechplatte 20° Tronçonneur 20°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Coating Beschichtung Revêtement
		0,8	4	1153-8R0,8	BI90
		1,0	4	1153-8R1,0	BI90
		1,2	6	1153-8R1,2	BI90
1156-8R	Opposite cutting insert 20° with chip breaker Umgekehrte Abstechplatte 20° mit Spanbrecher Tronçonneur inversé 20° avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Coating Beschichtung Revêtement
		0,8	5	1156-8R0,8	BI80
		1,2	5	1156-8R1,2	BI80

Tool holders and inserts for SwissNano 7
Werkzeughalter und Wendepplatten für SwissNano 7
Porte-outils et plaquettes pour SwissNano 7

1112L	Left tool holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	1112L
1112R4	Right «Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter rechts Porte-outil «Pick-up» à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	1112R4
1112RP7,5	Right «Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter rechts Porte-outil «Pick-up» à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	120	1112RP7.5
1150R - 20°	Cutting insert 20° Abstechplatte 20° Tronçonneur 20°	e L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Coating Beschichtung Revêtement
		0,8 5	1150R0,8 - 20° -	BI80
		1,0 5	1150R1,0 - 20° -	BI80
1151R - 20°	Cutting insert 20° with chip breaker Abstechplatte 20° mit Spanbrecher Tronçonneur 20° avec brise-copeau	e L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Coating Beschichtung Revêtement
		0,8 6	1151R0,8 - 20° -	BI80
		1,2 6	1151R1,2 - 20° -	BI80
1153R - 20°	Opposite cutting insert 20° Umgekehrte Abstechplatte 20° Tronçonneur inversé 20°	e L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Coating Beschichtung Revêtement
		0,8 5	1153R0,8 - 20° -	BI80
		1,0 5	1153R1,0 - 20° -	BI80
		1,2 5	1153R1,2 - 20° -	BI80


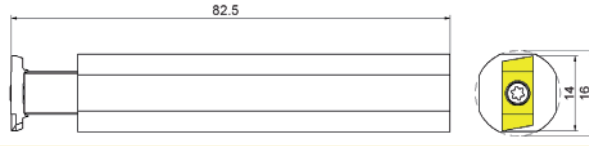

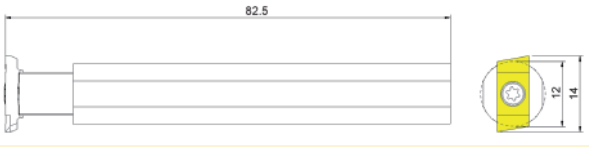

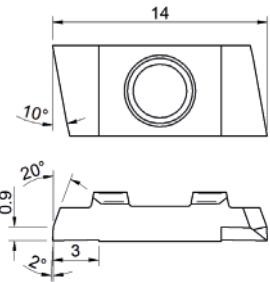

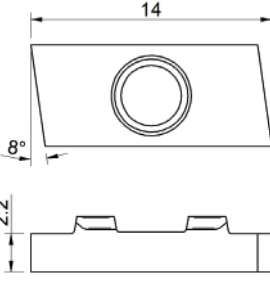
Turning tool holders available on drilling position
Drehwerkzeuge in der Bohrspindel verwendbar
Porte-outils de tournage utilisables en position de perçage



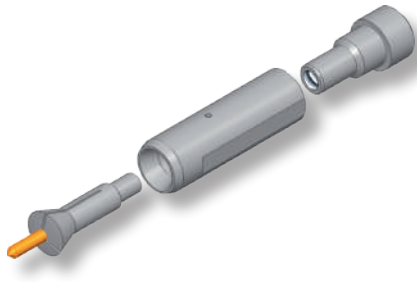
The 14 mm length insert doesn't exceed the tool holder 416 H6 which allows inserting it into its holder from behind.

Die 14 mm Wendeplatte Länge kann man auf dem Wendeplattenhalter 416 H6 von hinten durch die Bohrspindel führen.

La plaquette de 14 mm ne dépasse pas du porte-outil 416 H6 ce qui permet d'insérer ce dernier dans son support par l'arrière.

4xx H6	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 <p>For main an sub spindle operations, excepted on tool position T42. Für die Hauptoperation und Rückseitenbearbeitung, ausser in der Werkzeugposition T42. Pour opération principale et contre-opération, excepté en position d'outil T42.</p>	416 H6
	 <p>For main an sub spindle operations, excepted on tool position T43. Für die Hauptoperation und Rückseitenbearbeitung, ausser in der Werkzeugposition T43. Pour opération principale et contre-opération, excepté en position d'outil T43.</p>	412 H6
	 <p>Front turning insert. K12 carbide well suited for the watch industry. With AlTiN coating. Drehplatte vorne. K12 Hartmetall geeignet für die Uhrenindustrie. Mit AlTiN Beschichtung. Plaquette de tournage avant. Carbure K12 particulièrement adapté à l'horlogerie. Avec revêtement AlTiN.</p>	464RcK12BI42
	 <p>Blank insert. K12 carbide well suited for the watch industry. Rohling. K12 Hartmetall geeignet für die Uhrenindustrie. Plaquette ébauche. Carbure K12 particulièrement adapté à l'horlogerie.</p>	441R2,2K12


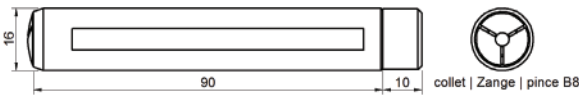


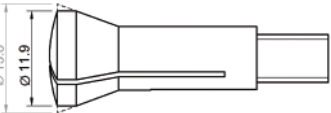


B8 precision pull-type collets
B8 Präzisionszugspannzangen
Pinces tirées de précision B8




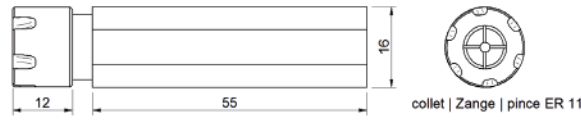

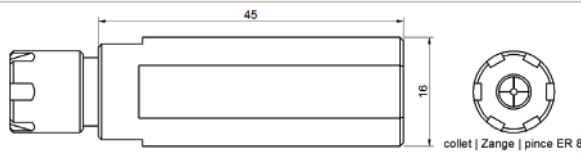

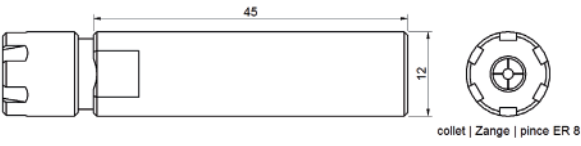

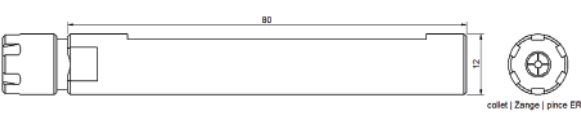
The pull-type collet allows increased precision compared to standard ER collets.

Die B8 Zugspannzange ermöglicht eine höhere Genauigkeit im Vergleich zu Standard ER Spannzangen.

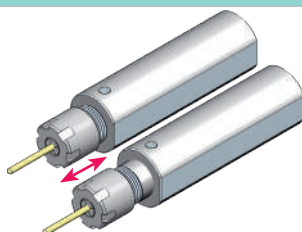
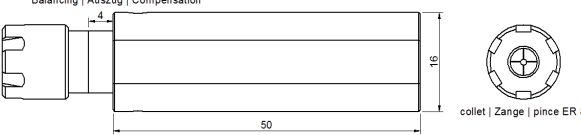
La pince tirée B8 permet une précision accrue par rapport au pince ER standards.

B8	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 <p>collet Zange pince B8</p> <p>Suitable for main operations. Geeignet für Hauptspindelpositionen. Pour positions d'opération principale.</p>	B8 16 100
  <p>collet Zange pince B8</p> <p>Suitable for main operations. Geeignet für Hauptspindelpositionen. Pour positions d'opération principale.</p> <p>In order to be able to use collet holder Ø 12 mm, the extremity of the collet B8 must be reduced from Ø 13,6 to Ø 11,9 mm by the customer. Um den Ø 12 mm Präzisionszangenhalter benutzen zu können, muss das Ende der Zange von Ø 13,6 zu Ø 11,9 mm vom Kunden selbst gedreht werden. Afin de pouvoir utiliser le porte-pince Ø 12 mm, l'extrémité de la pince B8 doit être tournée de Ø 13,6 à Ø 11,9 mm par le client.</p>		B8 12 100
	 <p>collet Zange pince B8</p> <p>Suitable for subspindle operations. Geeignet für Gegenspindelpositionen. Pour positions en contre-opération.</p>	B8 12 60

Standard ER collet holders
Standard ER Spannzangenhalter
Porte-pinces ER standards


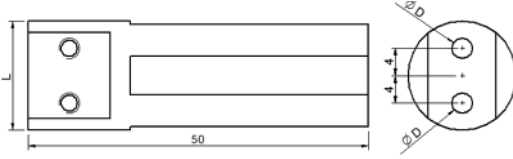
EM	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 <p>collet Zange pince ER 11</p> <p>Suitable for main spindle operations. Geeignet für Hauptspindelpositionen. Se monte sur les positions d'opération principale.</p>	EM 11 16 55
	 <p>collet Zange pince ER 8</p> <p>Suitable for subspindle operations. Geeignet für Gegenspindelpositionen. Se monte sur les positions de contre-opération.</p>	EM 08 16 45
	 <p>collet Zange pince ER 8</p> <p>Suitable for subspindle operations. Geeignet für Gegenspindelpositionen. Se monte sur les positions de contre-opération.</p>	EM 08 12 45
	 <p>collet Zange pince ER 8</p> <p>Suitable for main spindle operations. Geeignet für Hauptspindelpositionen. Se monte sur les positions d'opération principale.</p>	EM 08 12 80

Tap holder for fine tapping
Gewindebohrfutter
Porte-taraud à compensation


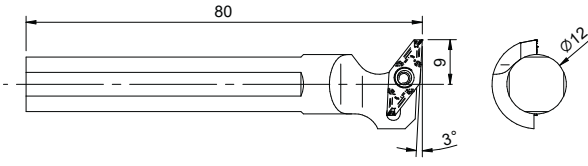

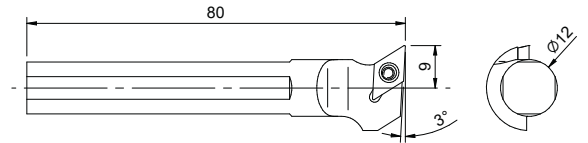

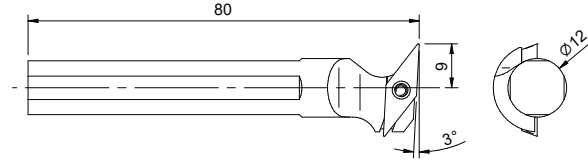
EGF	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	<p>Balancing Auszug Compensation</p>  <p>collet Zange pince ER 8</p> <p>Suitable for main spindle operations. Geeignet für Hauptspindelpositionen. Se monte sur les positions d'opération principale.</p>	GFM 08 16 40

Double drill holder
Doppelbohrerhalter
Porte-mèche double

2 drills (\varnothing 1,5 or 3 mm) on a single tool position.
2 Bohrer (\varnothing 1,5 oder 3 mm) auf eine einzige Werkzeugposition.
2 perceurs (\varnothing 1,5 ou 3 mm) sur une seule position d'outil.

AL 1x50.x.x	Description Bezeichnung Description	\varnothing D	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		3 mm	12	AL 1250.3.3
		3 mm	16	AL 1650.3.3
		1,5 mm	16	AL 1650.1.5.1.5

Cylindrical turning tool holders for counter-operation (for SwissNano 7)
Zylindrische Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung (für SwissNano 7)
Porte-outils cylindriques de tournage pour contre-opération (pour SwissNano 7)

AL 1280	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 <p>For use with VPGT...FL inserts Verwendung mit VPGT...FL Wendeplatten Utilisation avec plaquettes VPGT...FL</p>	AL 1280 VPGT
	 <p>For use with ISO-line DCGT 07 inserts Verwendung mit ISO-line DCGT 07 Wendeplatten Utilisation avec plaquettes ISO-line DCGT 07</p>	AL 1280 DCGT07
	 <p>For use with ISO-line VCGT 11 inserts Verwendung mit ISO-line VCGT 11 Wendeplatten Utilisation avec plaquettes ISO-line VCGT 11</p>	AL 1280 VCGT

Insert's profiles grinded according to customer requirements

Wendepaltenprofile nach Kundenwunsch

Profils de plaquette réalisés sur mesure d'après le souhait du client

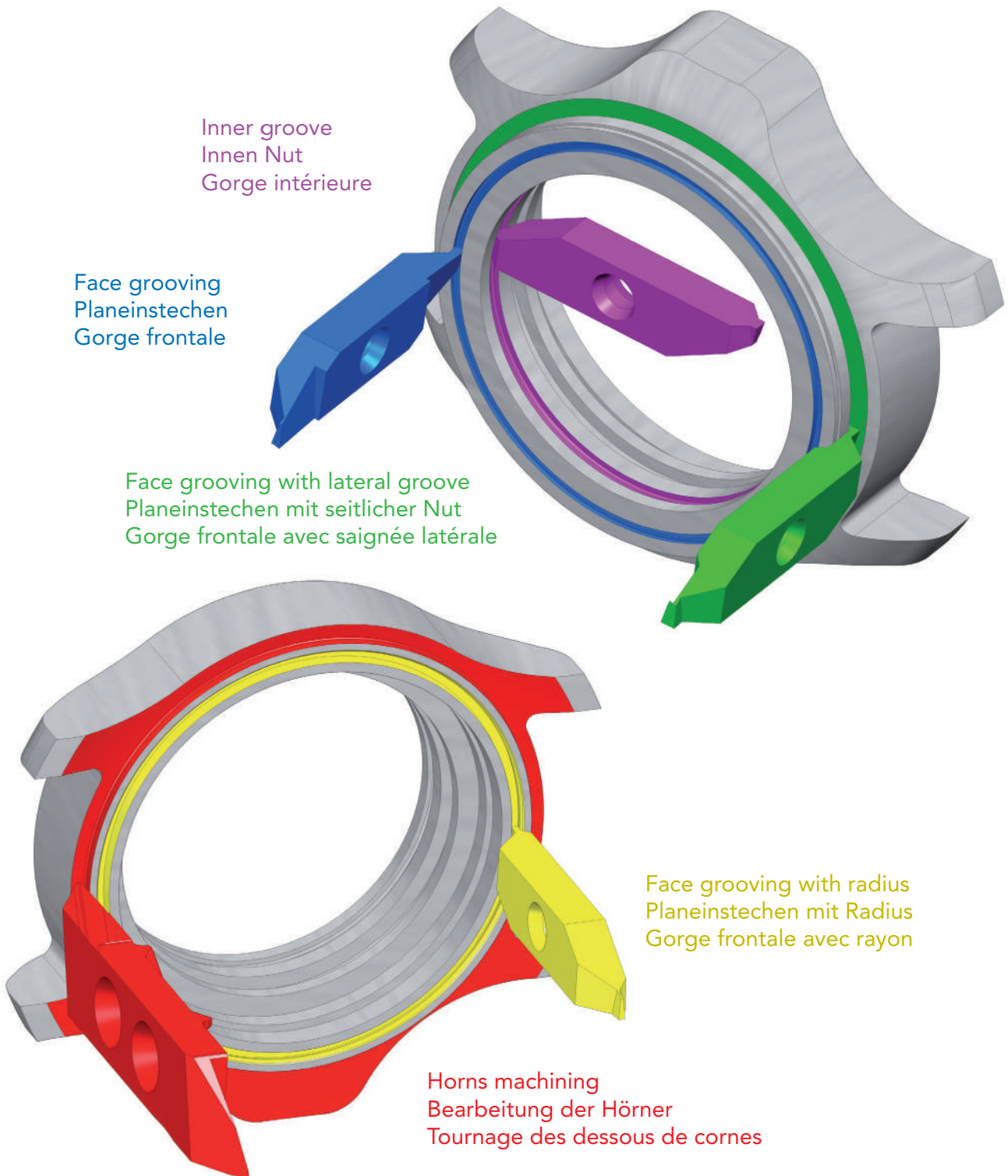
Inner groove
Innen Nut
Gorge intérieure

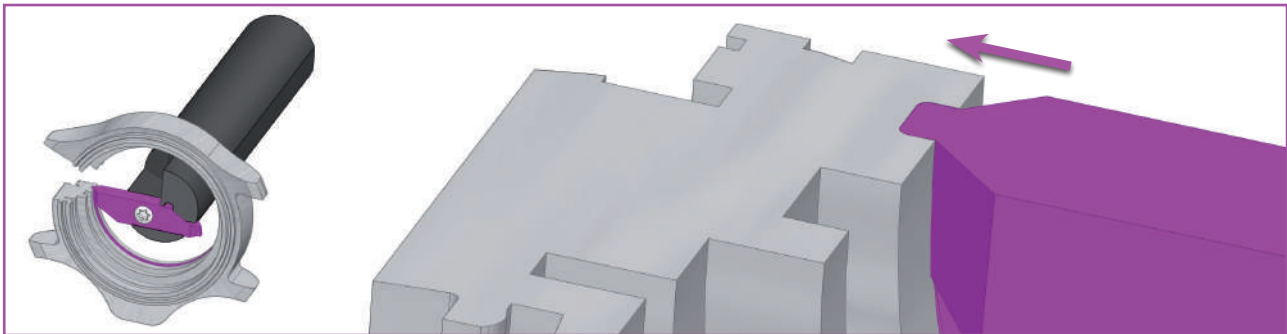
Face grooving
Planeinstechen
Gorge frontale

Face grooving with lateral groove
Planeinstechen mit seitlicher Nut
Gorge frontale avec saignée latérale

Face grooving with radius
Planeinstechen mit Radius
Gorge frontale avec rayon

Horns machining
Bearbeitung der Hörner
Tournage des dessous de cornes

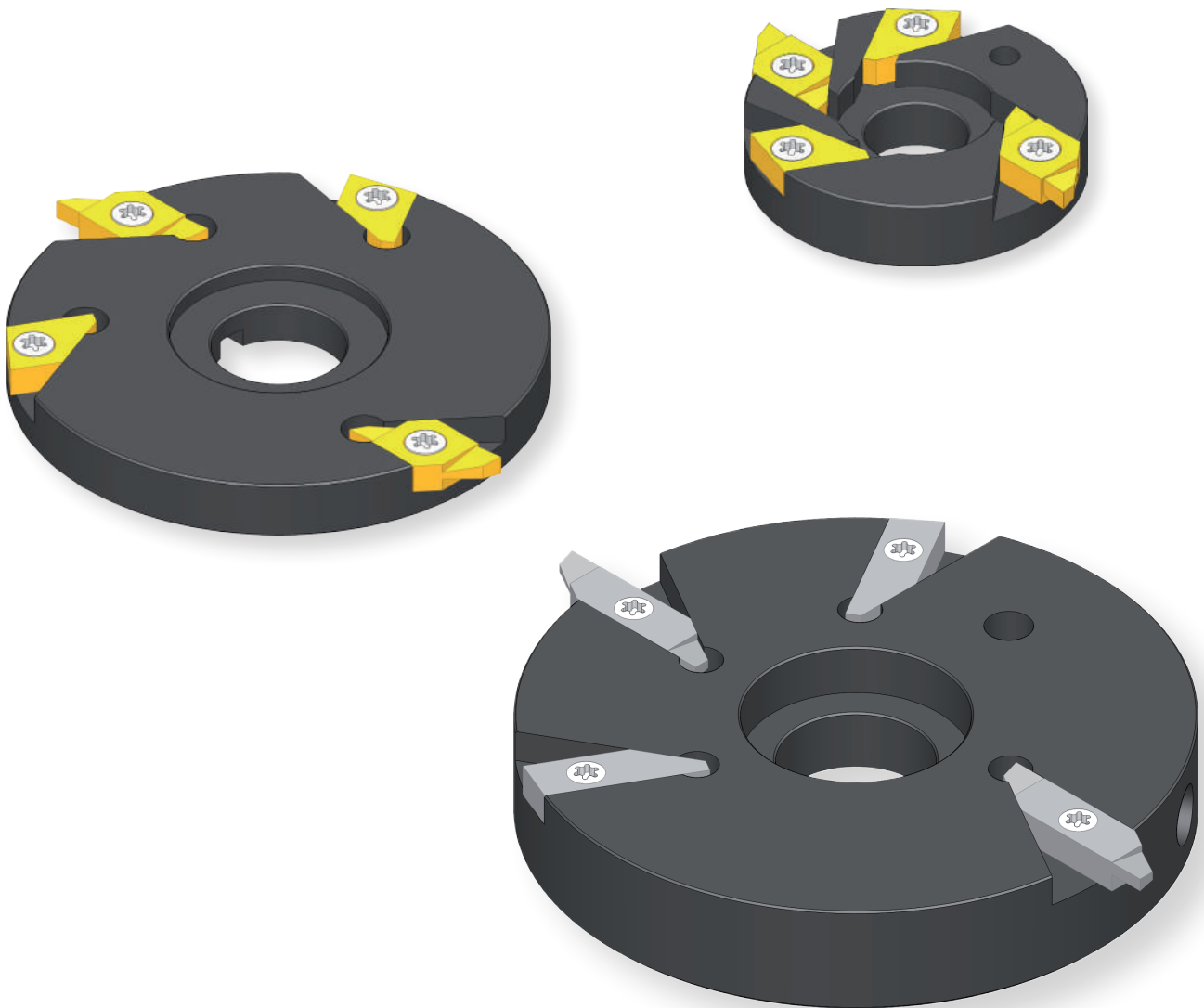


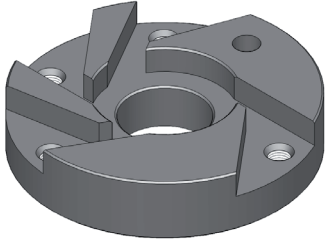
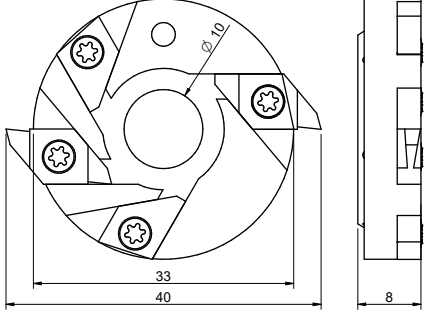


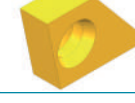
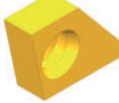
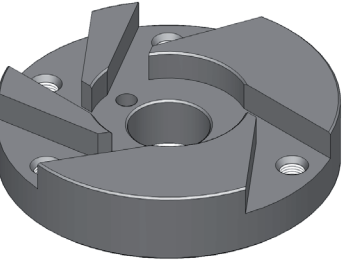
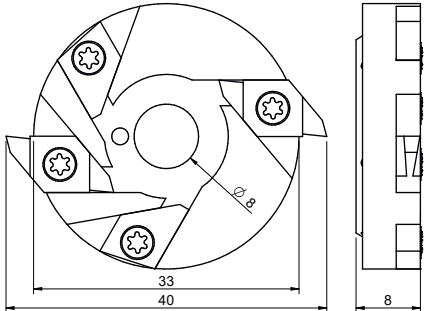



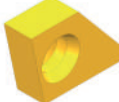
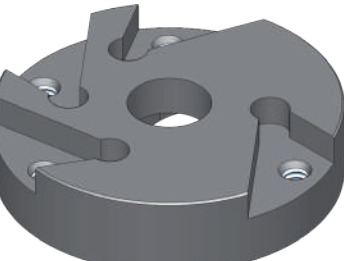
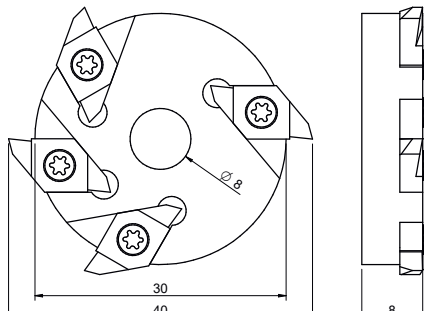






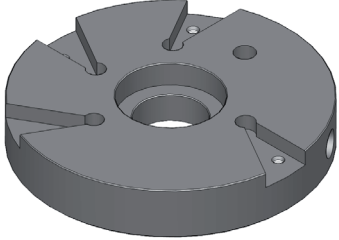
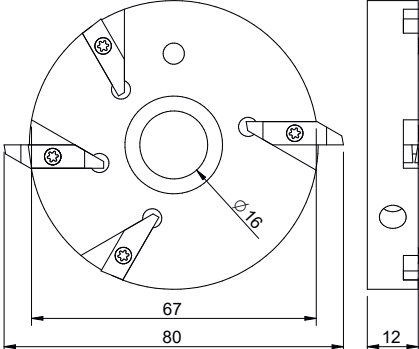
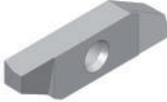

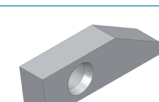
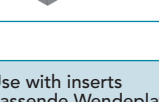
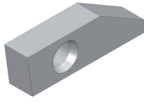
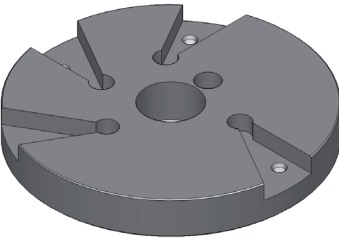
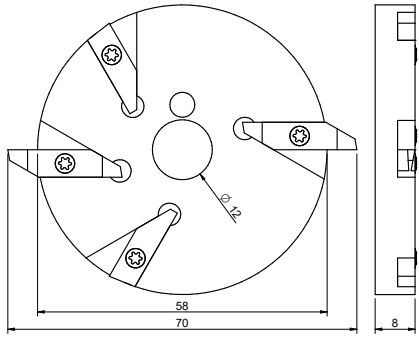

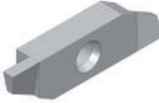
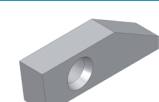
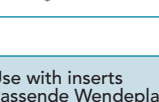
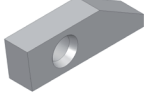
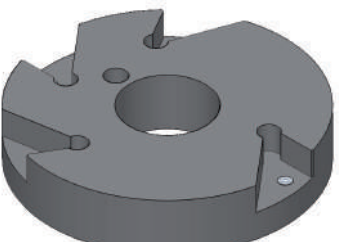
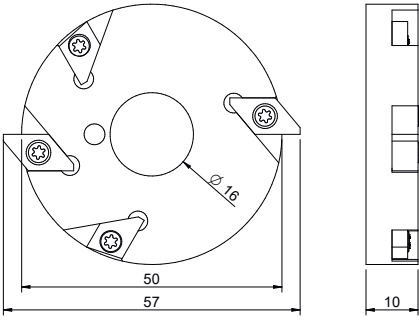
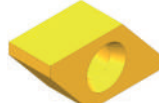



Polygon cutters


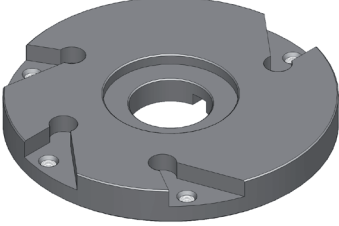
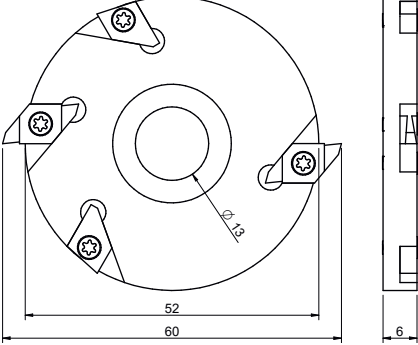
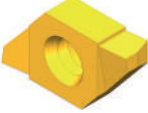

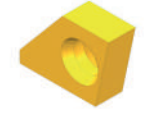
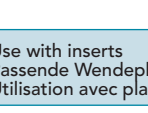
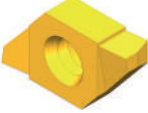

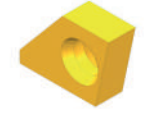
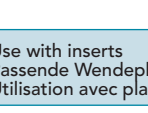
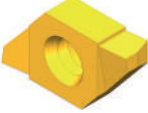

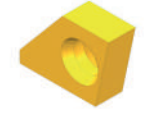
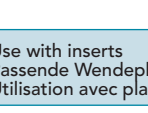

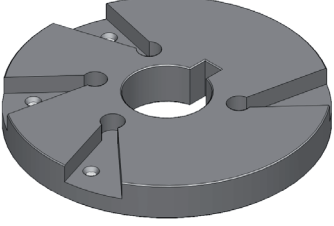
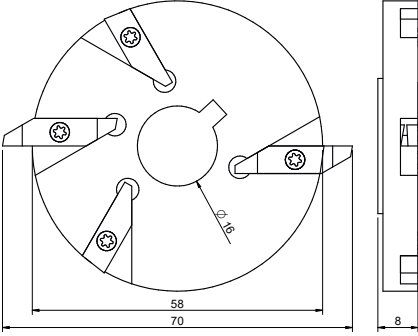
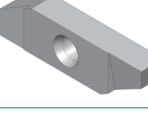
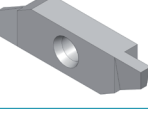
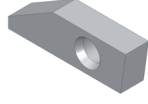
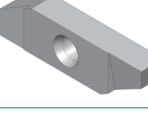
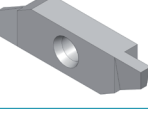
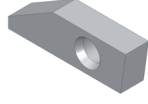
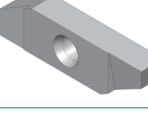
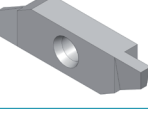
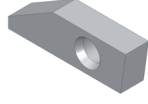
Polygonfräser

Fraises à polygone



310R TORNOS	Tornos Deco 7/10	Use with inserts Passende Wendeplatten Utilisation avec plaquettes
		 371R  371R1,0  371R2,0  372R/L
313R TORNOS	Tornos Micro 7 Tornos SwissNano	Use with inserts Passende Wendeplatten Utilisation avec plaquettes
		 371R  371R1,0  371R2,0  372R/L
314R Citizen	Citizen R504 PCM U57B / U58B	Use with inserts Passende Wendeplatten Utilisation avec plaquettes
		 371R  371R1,0  371R2,0  372R/L

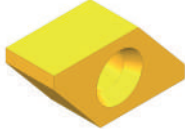
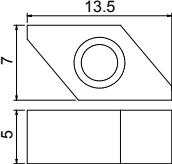
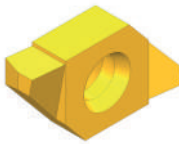
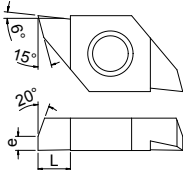
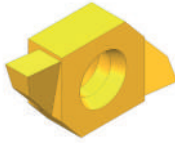
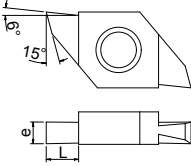
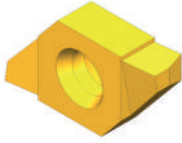
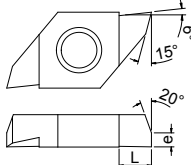

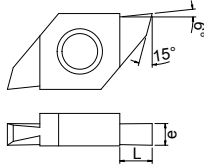
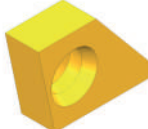
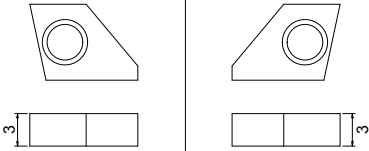
320R	TORNOS	Tornos Deco 13/20/26 Tornos ST 26			<p>Use with inserts Passende Wendeplatten Utilisation avec plaquettes</p>  <p>064RPP3,5</p>  <p>060RPP1,2</p>  <p>060RPP1,5</p>  <p>060RPP2,0</p>  <p>041R/L</p>
321R	TRAUB	Traub TNL 12			<p>Use with inserts Passende Wendeplatten Utilisation avec plaquettes</p>  <p>064RPP3,5</p>  <p>060RPP1,2</p>  <p>060RPP1,5</p>  <p>060RPP2,0</p>  <p>041R/L</p>
380R	TORNOS	Tornos SAS 16 ; SAS DC ; SAS 16.6			<p>Use with inserts Passende Wendeplatten Utilisation avec plaquettes</p>  <p>Blank inserts 5 mm or special inserts « Sline »</p>  <p>Rohlinge 5 mm oder Sonderplatten « Sline »</p>  <p>Plaquettes ébauches 5 mm ou plaquettes spéciales « Sline »</p>  <p>372R/L</p>

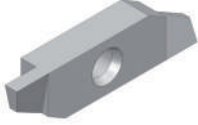
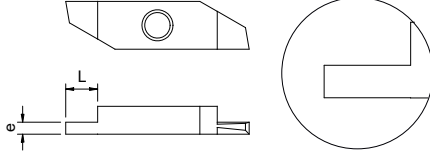
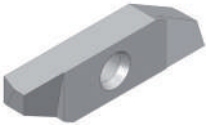
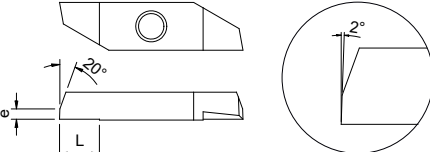
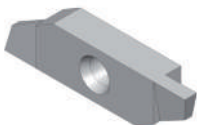
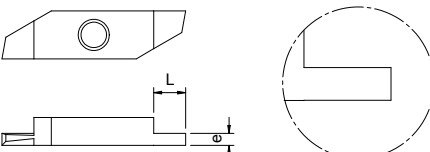
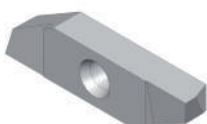
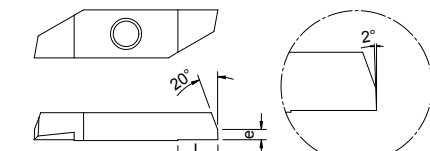
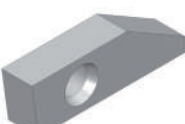
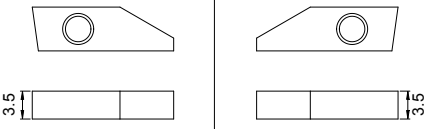
<p>311L </p>	<p>Star SR-20</p>	<p>Use with inserts Passende Wendeplatten Utilisation avec plaquettes</p>								
		<table border="1"> <tbody> <tr> <td data-bbox="1007 389 1171 501"></td> <td data-bbox="1257 434 1305 456">371L</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1007 517 1171 629"></td> <td data-bbox="1257 528 1331 551">371L1,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1007 645 1171 757"></td> <td data-bbox="1257 595 1331 618">371L2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1007 772 1171 884"></td> <td data-bbox="1257 685 1321 707">372R/L</td> </tr> </tbody> </table>		371L		371L1,0		371L2,0		372R/L
	371L									
	371L1,0									
	371L2,0									
	372R/L									
<p>322L </p>	<p>Star SR-32</p>	<p>Use with inserts Passende Wendeplatten Utilisation avec plaquettes</p>								
		<table border="1"> <tbody> <tr> <td data-bbox="1007 898 1171 1010"></td> <td data-bbox="1257 931 1353 954">064LPP3,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1007 1025 1171 1137"></td> <td data-bbox="1257 1059 1353 1081">060LPP2,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1007 1153 1171 1265"></td> <td data-bbox="1257 1187 1321 1209">041R/L</td> </tr> </tbody> </table>		064LPP3,5		060LPP2,0		041R/L		
	064LPP3,5									
	060LPP2,0									
	041R/L									

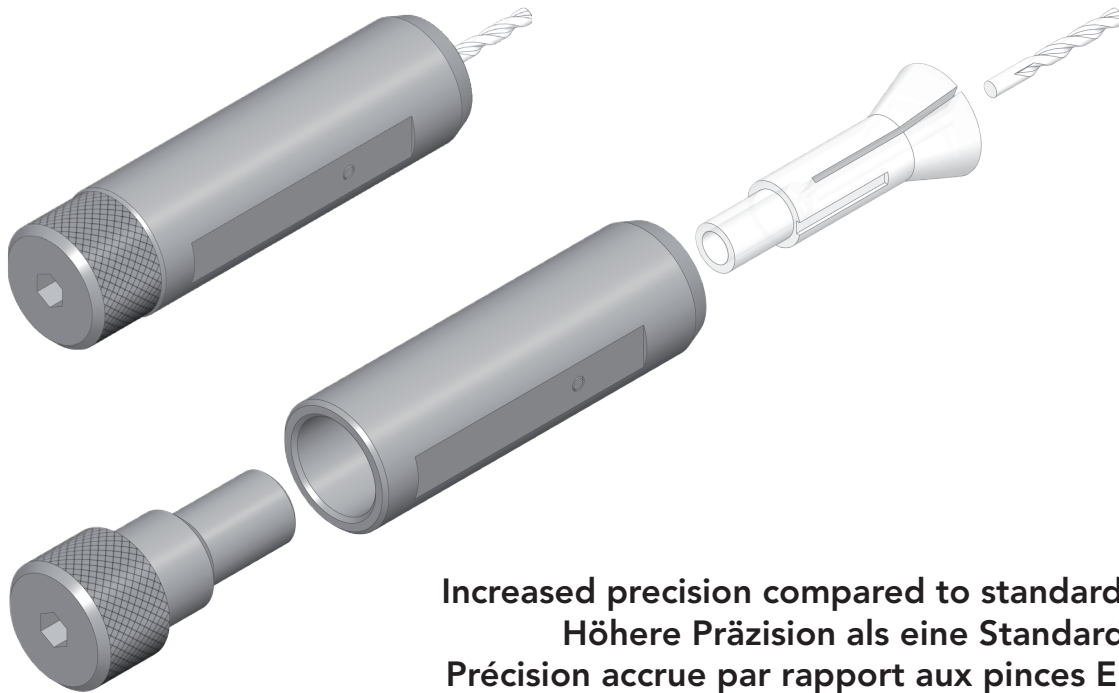
Coating of inserts
Beschichtung der Wendepplatten
Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K10	<p>Without coating K10 carbide</p> <p>Ohne Beschichtung K10 Hartmetall</p> <p>Sans revêtement Carbure K10</p>
BI40	<p>AlTi(C)N-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTi(C)N-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. <p>Base AlTi(C)N</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI90	<p>AlTiN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. <p>AlTiN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. <p>Base AlTiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
TiN	<p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. <p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. <p>TiN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel.

<p>340R5</p> 	<p>Blank insert, width 5 mm Rohling, Breite 5 mm Plaquelette ébauche, largeur 5 mm</p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>e</th> <th>L</th> <th>Article nr. Artikel Nr. N° Article</th> <th colspan="3"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5</td> <td>-</td> <td>340R5</td> <td colspan="3"></td> </tr> </tbody> </table>	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article				5	-	340R5				<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3"></th> <th>K10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3"></td> <td>✓</td> </tr> </tbody> </table> <p>Insert's profiles grinded according to customer requirements Wendeplattenprofil nach Kundenwunsch geschliffen Formes de profil meulées d'après les besoins du client</p>				K10				✓
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article																					
5	-	340R5																					
			K10																				
			✓																				
<p>371R</p> 	<p>Front turning insert, right Drehplatte vorne, rechts Tourneur avant, à droite</p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>e</th> <th>L</th> <th>Article nr. Artikel Nr. N° Article</th> <th>K10</th> <th>BI90</th> <th>TIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,3</td> <td>3,0</td> <td>371R</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </tbody> </table>	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI90	TIN	1,3	3,0	371R	✓	✓	✓									
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI90	TIN																		
1,3	3,0	371R	✓	✓	✓																		
<p>371R2,0</p> 	<p>Back turning insert, right Drehplatte hinten, rechts Tourneur arrière, à droite</p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>e</th> <th>L</th> <th>Article nr. Artikel Nr. N° Article</th> <th>K10</th> <th>BI90</th> <th>TIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,0</td> <td>3,0</td> <td>371R1,0</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>2,0</td> <td>3,0</td> <td>371R2,0</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </tbody> </table>	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI90	TIN	1,0	3,0	371R1,0	✓	✓	✓	2,0	3,0	371R2,0	✓	✓	✓			
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI90	TIN																		
1,0	3,0	371R1,0	✓	✓	✓																		
2,0	3,0	371R2,0	✓	✓	✓																		
<p>371L</p> 	<p>Front turning insert, left Drehplatte vorne, links Tourneur avant, à gauche</p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>e</th> <th>L</th> <th>Article nr. Artikel Nr. N° Article</th> <th>K10</th> <th>BI90</th> <th>TIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,3</td> <td>3,0</td> <td>371L</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </tbody> </table>	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI90	TIN	1,3	3,0	371L	✓	✓	✓									
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI90	TIN																		
1,3	3,0	371L	✓	✓	✓																		
<p>371L_L</p> 	<p>Back turning insert, left Drehplatte hinten, links Tourneur arrière, à gauche</p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>e</th> <th>L</th> <th>Article nr. Artikel Nr. N° Article</th> <th>K10</th> <th>BI90</th> <th>TIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,0</td> <td>3,0</td> <td>371L1,0</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>2,0</td> <td>3,0</td> <td>371L2,0</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </tbody> </table>	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI90	TIN	1,0	3,0	371L1,0	✓	✓	✓	2,0	3,0	371L2,0	✓	✓	✓			
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI90	TIN																		
1,0	3,0	371L1,0	✓	✓	✓																		
2,0	3,0	371L2,0	✓	✓	✓																		
<p>372R/L</p> 	<p>Balancing insert, right and left Auswuchtplatte, rechts und links Plaquelette d'équilibrage, à gauche et à droite</p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3"></th> <th>K10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3">372R/L</td> <td>✓</td> </tr> </tbody> </table>				K10	372R/L			✓													
			K10																				
372R/L			✓																				

<p>060RPP</p> 	<p>Back turning insert 0°, right Drehplatte hinten 0°, rechts Tourneur arrière 0°, à droite</p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>e</th> <th>L</th> <th>Article nr. Artikel Nr. N° Article</th> <th>B140</th> <th>TIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,2</td> <td>3,0</td> <td>060RPP1,2</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1,5</td> <td>3,0</td> <td>060RPP1,5</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2,0</td> <td>4,5</td> <td>060RPP2,0</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </tbody> </table>	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	TIN	1,2	3,0	060RPP1,2	✓		1,5	3,0	060RPP1,5	✓		2,0	4,5	060RPP2,0	✓	✓
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	TIN																		
1,2	3,0	060RPP1,2	✓																			
1,5	3,0	060RPP1,5	✓																			
2,0	4,5	060RPP2,0	✓	✓																		
<p>064RPP</p> 	<p>Front turning insert, right Drehplatte vorne, rechts Tourneur avant, à droite</p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>e</th> <th>L</th> <th>Article nr. Artikel Nr. N° Article</th> <th>B140</th> <th>TIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,5</td> <td>5</td> <td>064RPP3,5</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </tbody> </table>	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	TIN	1,5	5	064RPP3,5	✓	✓										
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	TIN																		
1,5	5	064RPP3,5	✓	✓																		
<p>060LPP</p> 	<p>Back turning insert 0°, left Drehplatte hinten 0°, links Tourneur arrière 0°, à gauche</p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>e</th> <th>L</th> <th>Article nr. Artikel Nr. N° Article</th> <th>B140</th> <th>TIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2,0</td> <td>4,5</td> <td>060LPP2,0</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </tbody> </table>	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	TIN	2,0	4,5	060LPP2,0	✓	✓										
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	TIN																		
2,0	4,5	060LPP2,0	✓	✓																		
<p>064LPP</p> 	<p>Front turning insert, left Drehplatte vorne, links Tourneur avant, à gauche</p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>e</th> <th>L</th> <th>Article nr. Artikel Nr. N° Article</th> <th>B140</th> <th>TIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,5</td> <td>5</td> <td>064LPP3,5</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </tbody> </table>	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	TIN	1,5	5	064LPP3,5	✓	✓										
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	TIN																		
1,5	5	064LPP3,5	✓	✓																		
<p>041R/L</p> 	<p>Balancing insert, right and left Auswuchtplatte, rechts und links Plaquette d'équilibrage, à gauche et à droite</p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Article nr. Artikel Nr. N° Article</th> <th>B140</th> <th>TIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>041R/L</td> <td></td> <td>✓</td> </tr> </tbody> </table>	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	TIN	041R/L		✓														
Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140	TIN																				
041R/L		✓																				



Increased precision compared to standard ER collets
Höhere Präzision als eine Standard-ER Zange
Précision accrue par rapport aux pinces ER standard

Article nr. Artikel Nr. N° Article	Ø (mm)	Length (mm) Länge (mm) Longueur (mm)	Recommended for * Empfohlen für * Recommandé pour *
B8 12 60	12	60	Tornos SwissNano Citizen R07
B8 12 100	12	100	Tornos SwissNano
B8 5/8" 60	15,875 (5/8")	60	Citizen R04 Citizen R07
B8 16 60	16	60	Tornos Micro 7 Tornos Micro 8 Tsunami P01
B8 16 100	16	100	Star SR-10J Tornos Micro 7 Tornos SwissNano
B8 3/4" 100	19,05 (3/4")	100	Citizen C16 Citizen M16
B8 20 100	20	100	Tornos Delta 12/20 Tornos Gamma 20
B8 22 100	22	100	Star SB-16 Star SR-20
B8 25 100	25	100	Tornos Deco 13

* Non-exhaustive list of machines | * Nicht abschliessende Aufzählung der Maschinen | * Liste de machines non exhaustive

Tool holder type 121 for Tornos Deco 7/10 and EvoDeco 10

For small parts parting off. **No need of special collet for pick-up attachment !**

TORNOS

Deco 7/10

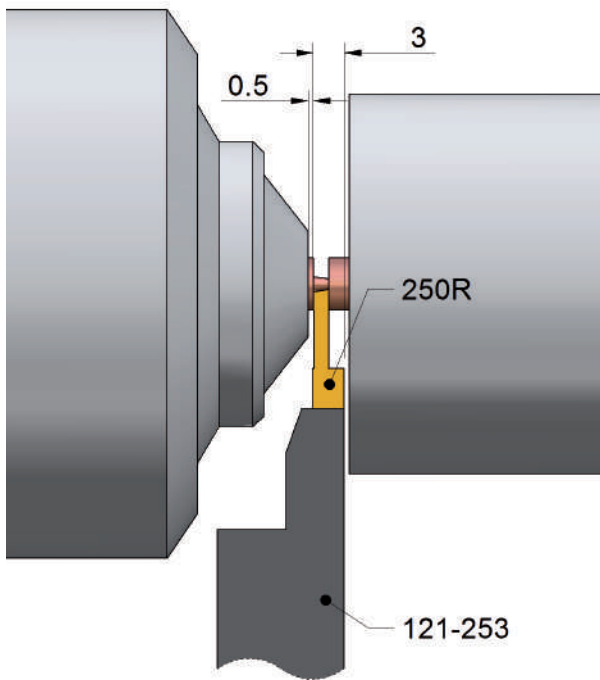
EvoDeco 10

Abstech-Werkzeughalter Typ 121 für Tornos Deco 7/10 und EvoDeco 10

Zum Abstechen von kleinen Werkstücken. **Abstechen ohne Abgreifzange mit Vorbau !**

Porte-outil de tronçonnage type 121 pour Tornos Deco 7/10 et EvoDeco 10

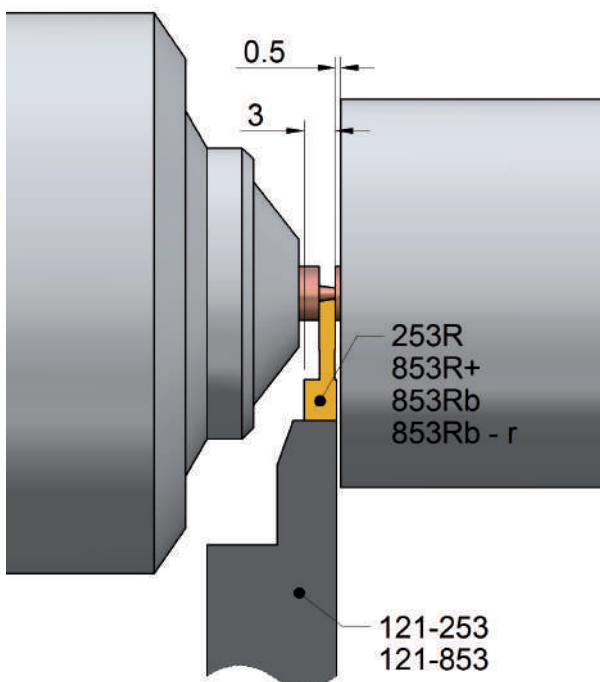
Pour le tronçonnage de petites pièces. **Pas besoin de pince de prise de pièces à nez prolongé !**



Cutting off guide bush side

Abstechen an der Führungsbüchse

Tronçonnage côté canon



Cutting off counter-spindle side

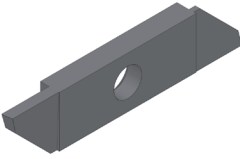
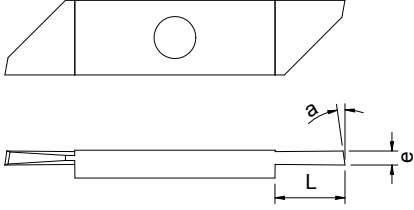
Abstechen an der Gegenspindel

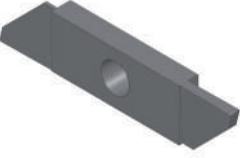
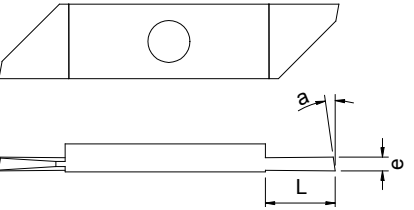
Tronçonnage côté contre-broche


Tool holders
Werkzeughalter
Porte-outils

121-253	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	<p>Cut-off tool holder type 121 for inserts 250R and 253R Complete tool (articles 121-1 + 121-2), without insert</p> <p>Abstech-Werkzeughalter Typ 121 für Wendepplatten 250R und 253R Vollständiges Werkzeug (Artikel 121-1 + 121-2), ohne Wendepplatte</p> <p>Porte-outil de tronçonnage type 121 pour plaquettes 250R et 253R Outil complet (articles 121-1 + 121-2), sans plaquette</p>	121-253
	<p>Cut-off tool holder type 121 for inserts 853R+, 853Rb, 853Rb - r and 858R Complete tool (articles 121-1 + 121-3), without insert</p> <p>Abstech-Werkzeughalter Typ 121 für Wendepplatten 853R+, 853Rb, 853Rb - r et 858R Vollständiges Werkzeug (Artikel 121-1 + 121-3), ohne Wendepplatte</p> <p>Porte-outil de tronçonnage type 121 pour plaquettes 853R+, 853Rb, 853Rb - r et 858R Outil complet (articles 121-1 + 121-3), sans plaquette</p>	121-853
<p>121-x</p>   	<p>Only base plate Nur Basisplatte Uniquement plaque de base</p> <p>Only tool holder for inserts 250R and 253R Nur Werkzeughalter für Wendepplatten 250R und 253R Uniquement porte-outil pour plaquettes 250R et 253R</p> <p>Only tool holder for inserts 853R+, 853Rb, 853Rb - r and 858R Nur Werkzeughalter für Wendepplatten 853R+, 853Rb, 853Rb - r und 858R Uniquement porte-outil pour plaquettes 853R+, 853Rb, 853Rb - r et 858R</p>	121-1 121-2 121-3


Inserts
Wendeplatten
Plaquettes


250R	Cutting insert Abstechplatte Tronçonneur	e	L	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140	TiN
		1,0	4,5	18°	250R1,0	✓	✓	✓
		1,2	4,5	18°	250R1,2	✓	✓	✓
		1,4	7,5	18°	250R1,4	✓	✓	✓
		1,5	7,5	18°	250R1,5	✓	✓	✓
		1,6	9,5	8°	250R1,6	✓	✓	✓
		1,8	9,5	8°	250R1,8	✓	✓	✓
		2,0	9,5	8°	250R2,0	✓	✓	✓
		2,5	11,0	8°	250R2,5	✓	✓	✓


253R	Opposite cutting insert Umgekehrte Abstechplatte Tronçonneur inversé	e	L	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B120	B140
		0,7	5,0	8°	253R0,7	✓	✓
		1,0	7,5	8°	253R1,0	✓	✓
		1,2	7,5	8°	253R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	8°	253R1,5	✓	✓
		1,8	7,5	8°	253R1,8	✓	✓
		2,0	9,5	8°	253R2,0	✓	✓
		2,5	11,5	8°	253R2,5	✓	✓

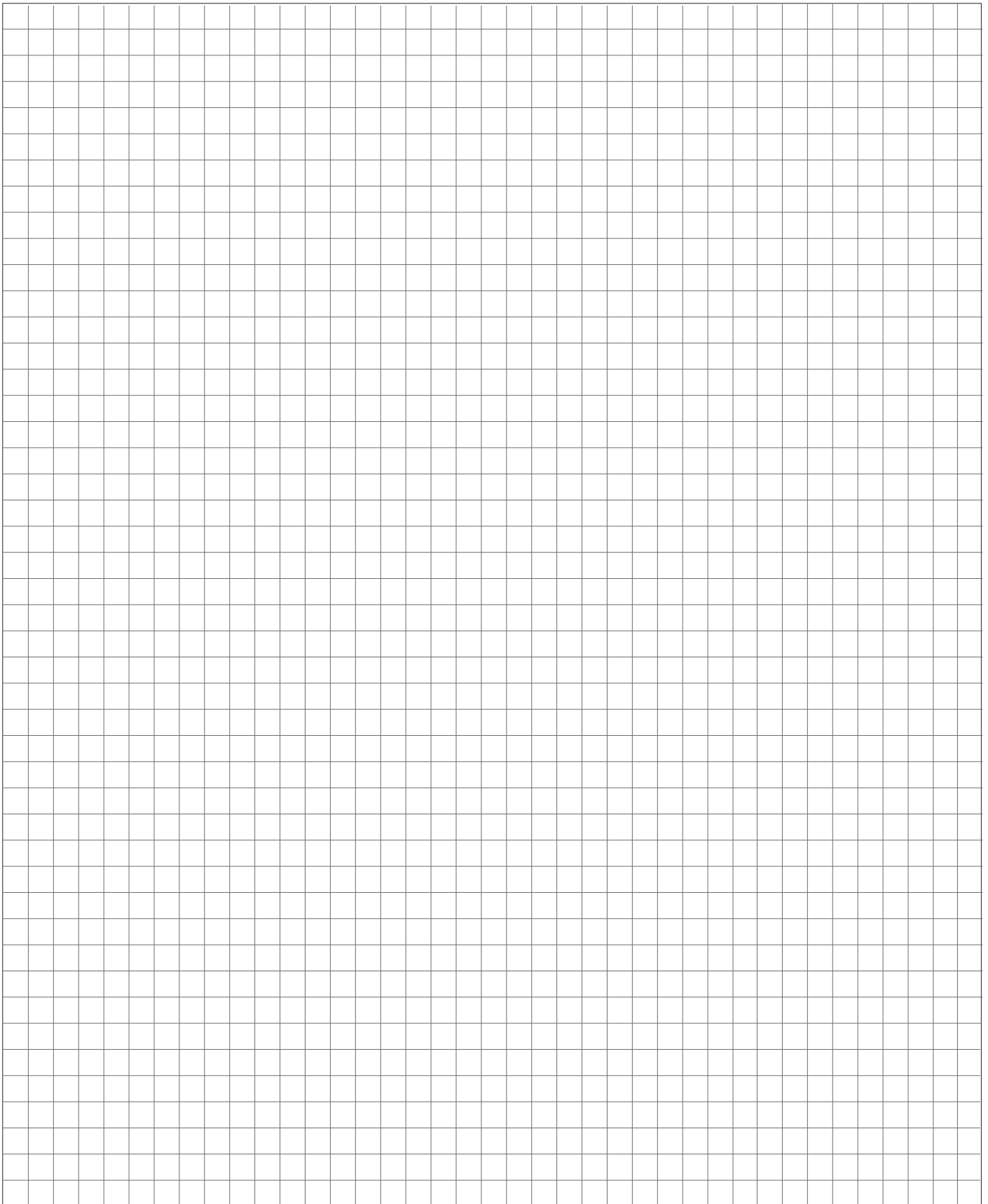
800line+	Different cut off inserts Verschiedene Abstechplatten Différentes plaquettes de tronçonnage
	<p>For further information about 853R+, 853Rb, 853Rb - r and 858R inserts, please see the «800line+» catalog.</p> <p>Für mehr Informationen über 853R+, 853Rb, 853Rb - r und 858R Wendeplatten, siehe Katalog «800line+».</p> <p>Pour le détail des plaquettes 853R+, 853Rb, 853Rb - r et 858R, voir le catalogue «800line+».</p>

Spare screws
Ersatzschrauben
Vis de rechange

100-2c	Screw M3,5 x 7 Schraube M3,5 x 7 Vis M3,5 x 7	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	for / für / pour : 121-2	100-2c

100-4c	Screw M4,5 x 7 Schraube M4,5 x 7 Vis M4,5 x 7	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	for / für / pour : 121-3	100-4c

100-7	Screw M5 x 18 Schraube M5 x 18 Vis M5 x 18	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	for / für / pour : 121-1	100-7



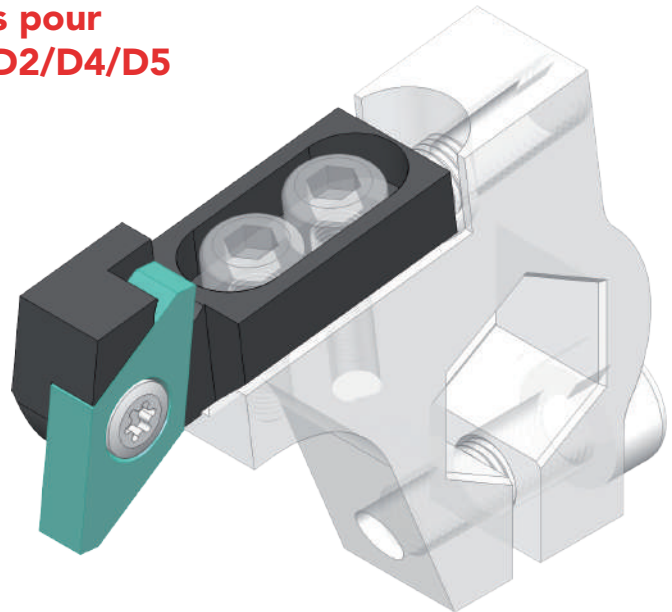
Special inserts and tool holders for Escomatic® D2/D4/D5 hexagonal systems

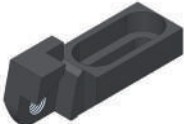
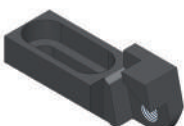


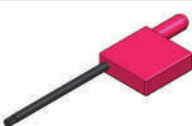
Sonderwendeplatten und Werkzeughalter für Sechskantsysteme Escomatic® D2/D4/D5

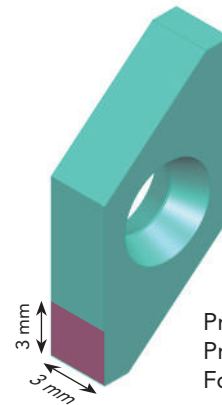
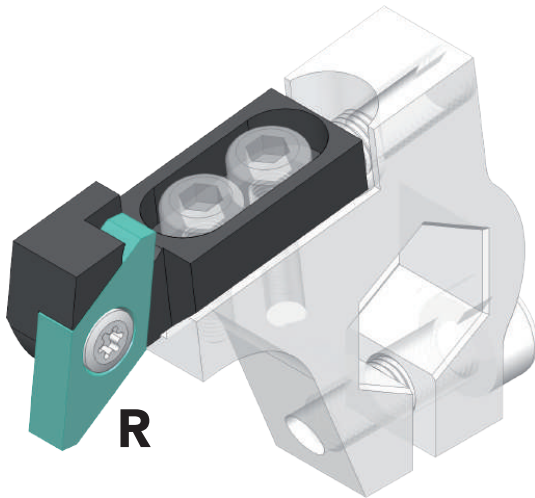
Plaquettes spéciales et porte-outils pour systèmes hexagonaux Escomatic® D2/D4/D5



2 cutting edges !
2 Schneidkanten !
2 arêtes de coupe !



	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Tool holder for Escomatic D2/D4/D5, right version Werkzeughalter für Escomatic D2/D4/D5, rechte Ausführung Porte-outil pour Escomatic D2/D4/D5, exécution à droite	Esco D2 340R
	Tool holder for Escomatic D2/D4/D5, left version Werkzeughalter für Escomatic D2/D4/D5, linke Ausführung Porte-outil pour Escomatic D2/D4/D5, exécution à gauche	Esco D2 340L
	Insert type 340, custom ground Wendeplatte Typ 340, nach Mass geschliffen Plaquette de type 340, meulée sur mesure	"Sline"
	Replacement screw M3x6,5 for tool holder Ersatzschraube M3x6,5 für Werkzeughalter Vis M3x6,5 de remplacement pour porte-outil	001-3
	Key Torx 8 Schlüssel Torx 8 Clé Torx 8	001-1



Profile shape max. 3x3 mm
Profilform max. 3x3 mm
Forme du profil max. 3x3 mm

Customised tool

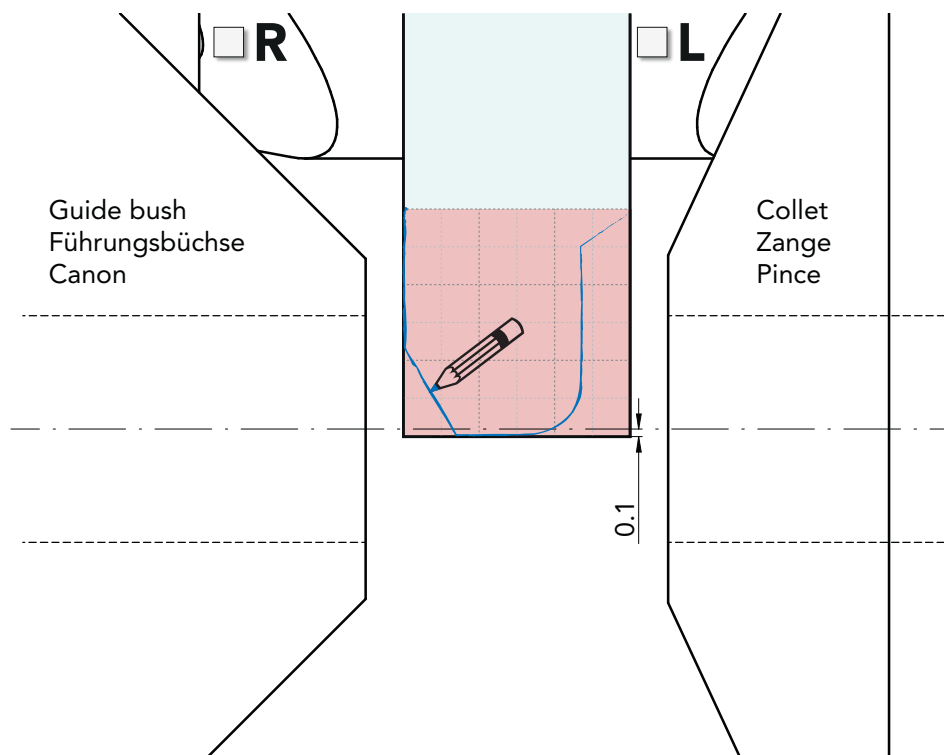
Using the form attached to the "Tooling system for Escomatic® D2/D4/D5" documentation available on www.bimu.ch, please check the appropriate tool holder execution (R=right, L=left) and draw the required tool profile, as shown in the example below.

Kundenspezifische Werkzeuge

Unter www.bimu.ch finden Sie die Dokumentation "Werkzeugsystem für Escomatic® D2/D4/D5". Kreuzen Sie bitte die gewünschte Ausführung des Werkzeughalters an (R=rechts, L=links) und zeichnen Sie das gewünschte Werkzeugprofil ein, wie im folgenden Beispiel:

Outil personnalisé

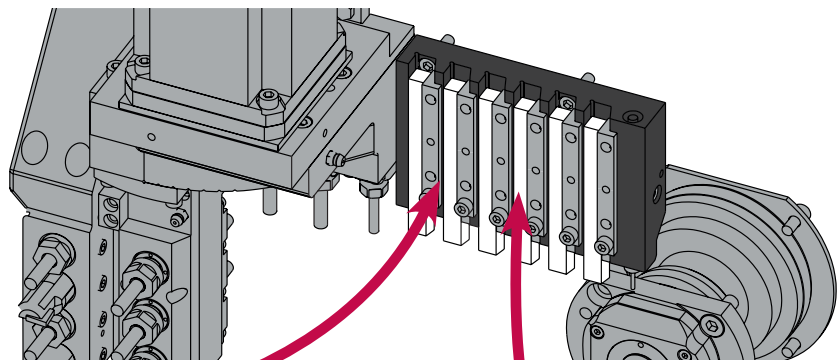
A l'aide du formulaire joint à la documentation "Système d'outillage pour Escomatic® D2/D4/D5" disponible sur www.bimu.ch, veuillez cocher l'exécution du porte-outil souhaitée (R=droite, L=gauche) et dessiner le profil d'outil désiré, comme sur l'exemple ci-dessous.



Gangs for CNC machines with additional tool positions
Linearschlitten für CNC-Maschinen mit zusätzlichen Werkzeugstationen
Peignes pour machines CNC avec positions d'outil additionnelles

Example of application on Citizen L12 1MZ
Anwendungsbeispiel Citizen L12 1MZ
Exemple d'application sur Citizen L12 1MZ

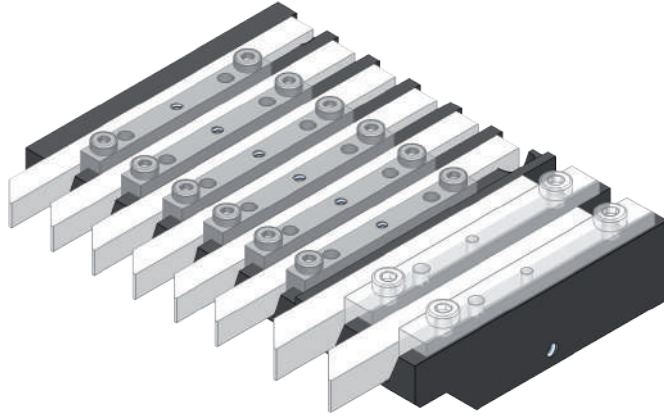
Standard configuration :
6 tools
Standard Konfiguration :
6 Werkzeuge
Configuration standard :
6 outils



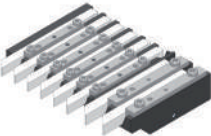

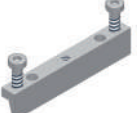

Bimu configuration - Option 1 :
8 tools
Bimu Konfiguration - Option 1 :
8 Werkzeuge
Configuration Bimu - Option 1 :
8 outils

Bimu configuration - Option 2 :
7 tools + quick change system
Bimu Konfiguration - Option 2 :
7 Werkzeuge + Schnellwechselsystem
Configuration Bimu - Option 2 :
7 outils + système à changement rapide

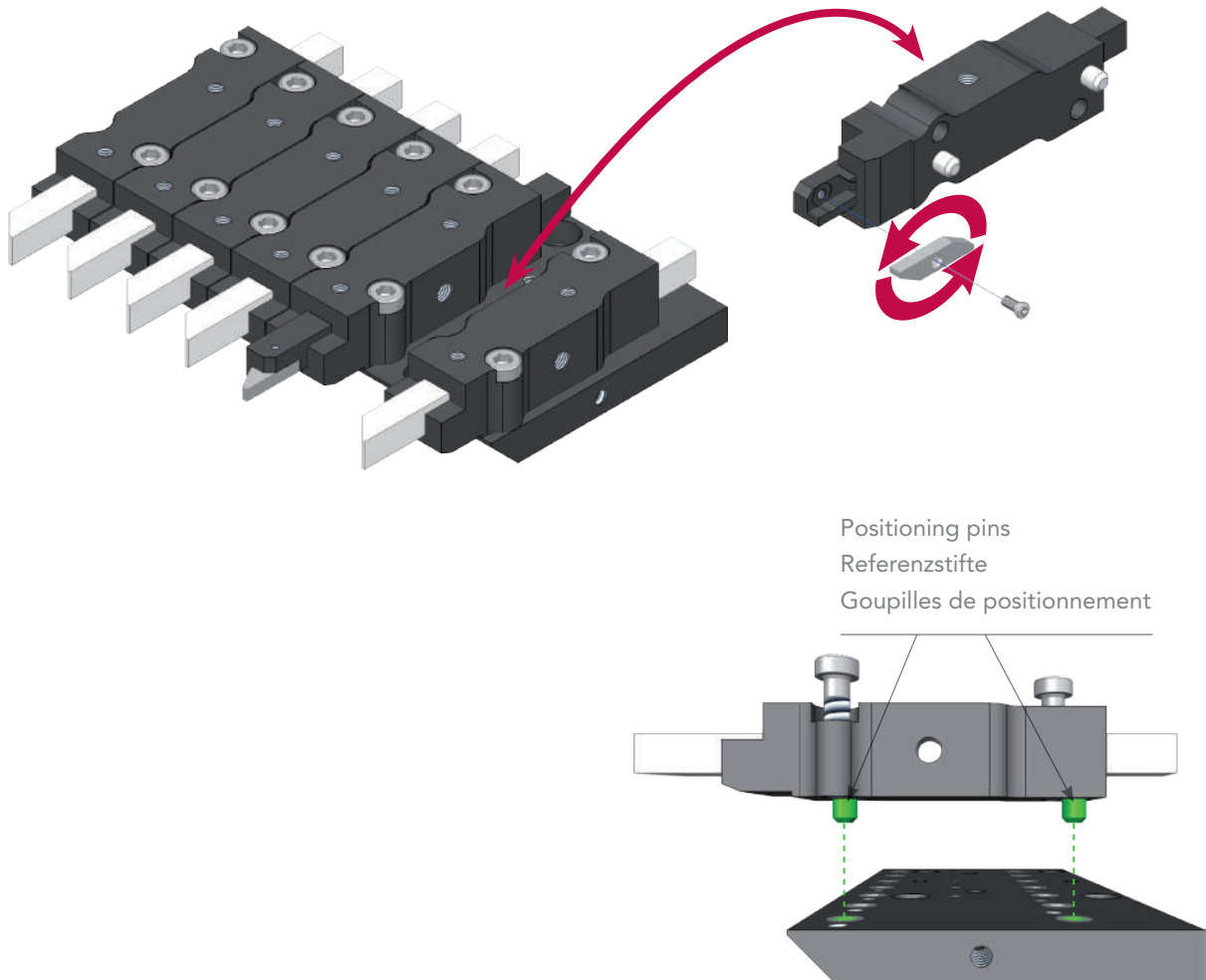
Option 1



- ➔ Increase of the amount of tools (from 6 to 8).
Erhöhte Anzahl von Werkzeugen (von 6 auf 8).
Augmentation du nombre d'outils (de 6 à 8).
- ➔ Usable with the tools of any brand.
Verwendbar mit Werkzeugen aller Marken.
Utilisable avec les outils de n'importe quelle marque.

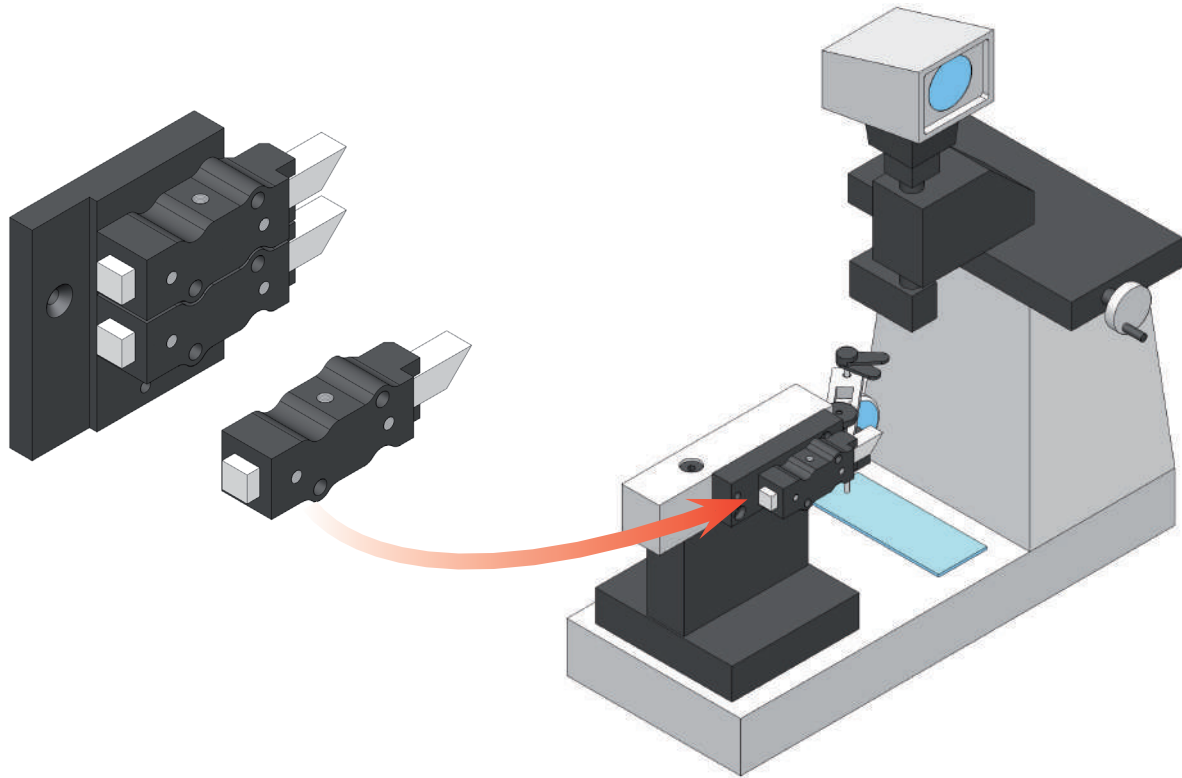
	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Complete gang (with 6 wedges for 8x8 mm and 2 wedges for 10x10 mm) Linearschlitten komplett (mit 6 Klemmleisten für 8x8 mm und 2 Klemmleisten für 10x10 mm) Peigne complet (avec 6 câles pour 8x8 mm et 2 câles pour 10x10 mm)	015.31.300.01
	Gang Linearschlitten Peigne	015.31.300
	Wedge for 8x8 mm tool holder Klemmleiste für 8x8 mm Werkzeughalter Câle de serrage pour porte-outil 8x8 mm	015.31.312
	Wedge for 10x10 mm tool holder Klemmleiste für 10x10 mm Werkzeughalter Câle de serrage pour porte-outil 10x10 mm	015.31.317

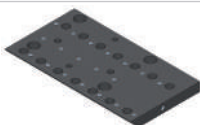

Option 2



- ➔ Increase of the amount of tools (from 6 to 7).
Erhöhte Anzahl von Werkzeugen (von 6 auf 7).
Augmentation du nombre d'outils (de 6 à 7).
- ➔ Usable with the tools of any brand.
Verwendbar mit Werkzeugen aller Marken.
Utilisable avec les outils de n'importe quelle marque.
- ➔ Quick change: replacing the insert requires no adjustment.
Schneller Wechsel: Der Wendepplattenwechsel erfordert keine Einstellung.
Changement rapide: le remplacement de la plaquette ne nécessite pas de réglage.

- ➔ Possibility of presetting on various types of presetting benches.
Voreinstellung auf verschiedenen Typen von Werkzeugvoreinstellgeräten möglich.
Possibilité de préreglage sur différents types de préregleurs.

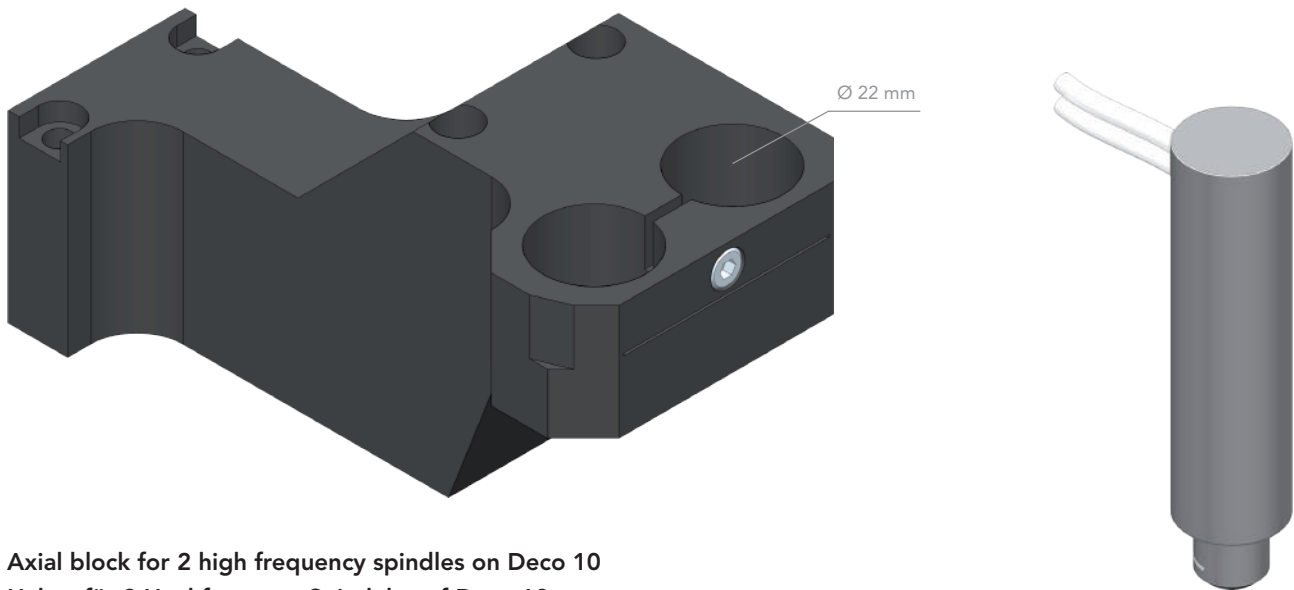


	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Base plate 7 positions. Basisplatte mit 7 Positionen. Plaque de base 7 positions.	015.31.210
	Tool holder for chisel of section 8x8 mm. Werkzeughalter für Drehstahl, Querschnitt 8x8 mm. Porte-outil pour burin de section 8x8 mm.	015.31.220

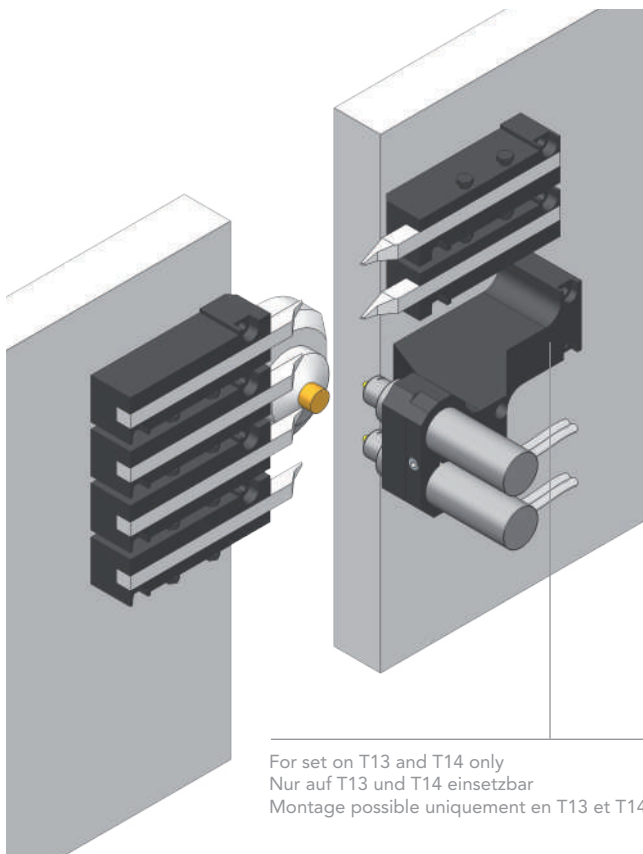
Other tool configurations available on request for different types of machine.

Andere Werkzeugkonfigurationen sind auf Anfrage für verschiedene Maschinentypen realisierbar.

Autres configurations d'outils réalisables sur demande pour différents types de machines.



Axial block for 2 high frequency spindles on Deco 10
Halter für 2 Hochfrequenz-Spindeln auf Deco 10
Support pour 2 broches haute fréquence sur Deco 10
015.11.2000.22



For set on T13 and T14 only
Nur auf T13 und T14 einsetzbar
Montage possible uniquement en T13 et T14

System advantages

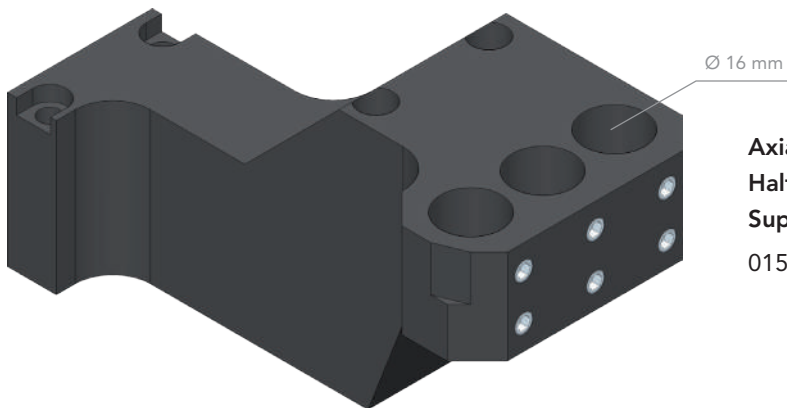
- 2 high frequency spindles can be used instead of 2 turning tools.
- Rigidity and line up precision guarantees the drilling quality.

Vorteile vom System

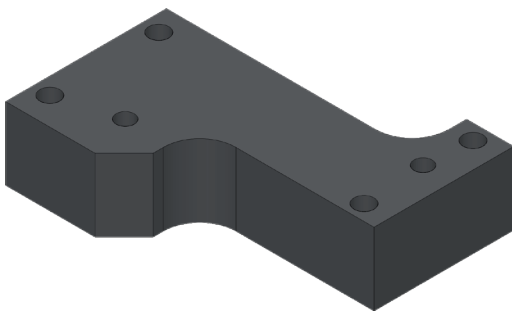
- 2 Werkzeugpositionen erlauben die Benutzung von 2 Hochfrequenz-Spindeln.
- Stabilität und Präzision für eine bessere Bohrungsqualität.

Avantages du système

- Possibilité d'utiliser 2 broches haute fréquence à la place de 2 outils de tournage.
- Rigidité et précision d'alignement garantissant la qualité du perçage.



Axial block for 3 drill holders on Tornos Deco 10
Halter für 3 Bohrerhalter auf Tornos Deco 10
Support pour 3 porte-perceurs sur Deco 10
015.11.2000.1



Spacer 20 mm for axial block 015.11.2000.1
→ Allows to shift the axial block of 20 additional millimeters in relation to the reference of the guide bush. Without spacer: 40 mm

Distanzstück 20 mm für Halter 015.11.2000.1
→ Erlaubt die Verschiebung des Halters um 20 zusätzliche Millimeter gegenüber der Führungsbüchse. Ohne Distanzstück: 40 mm

Entretoise 20 mm pour support 015.11.2000.1
→ Permet de décaler le support de 20 millimètres supplémentaires par rapport à la ligne du canon. Sans entretoise: 40 mm

015.11.2000.2



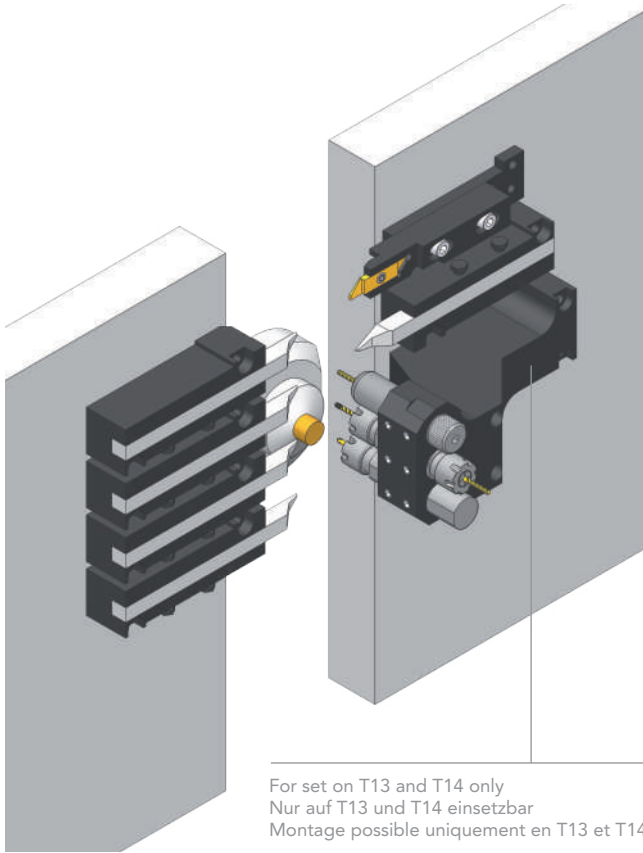
Standard drill holder (ER11)
Standard Bohrerhalter (ER11)
Porte-perceur standard (ER11)
EM 11 16 55



Double drill holder (2x ER11)
Doppelbohrerhalter (2x ER11)
Porte-perceur double (2x ER11)
ED 11 16 32



Precision drill holder (B8)
Präzisionsbohrerhalter (B8)
Porte-perceur de précision (B8)
B8 16 60



System advantages

- Rigidity and line up precision guarantees the drilling quality.
- Increase of the number of tools: 2 positions on gang allow the set up of 3 drilling positions.
- Operations possible in main operation thanks to counter spindle.

Vorteile vom System

- Stabilität und Präzision für eine bessere Bohrungsqualität.
- Erhöhung der Kapazität: 2 Werkzeugpositionen erlauben die Benutzung von 3 Bohrer.
- Es ist möglich mit der Gegenspindel in der Hauptoperation zu arbeiten.

Avantages du système

- Rigidité et précision d'alignement garantissant la qualité du perçage.
- Augmentation du nombre d'outils: 2 positions du peigne permettent le montage de 3 positions de perçage.
- Possibilité d'effectuer des opérations en opération principale à l'aide de la contre-broche.

Other axial blocks for high frequency drill spindles and drill holders can be made to measure for different types of machine.

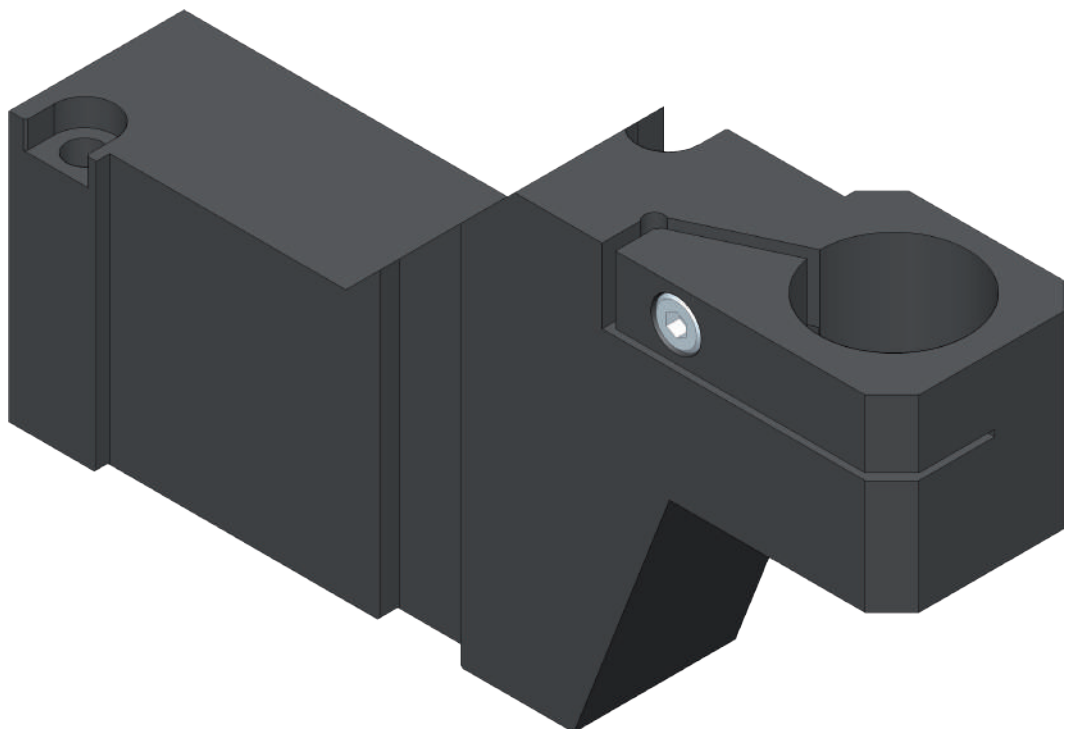
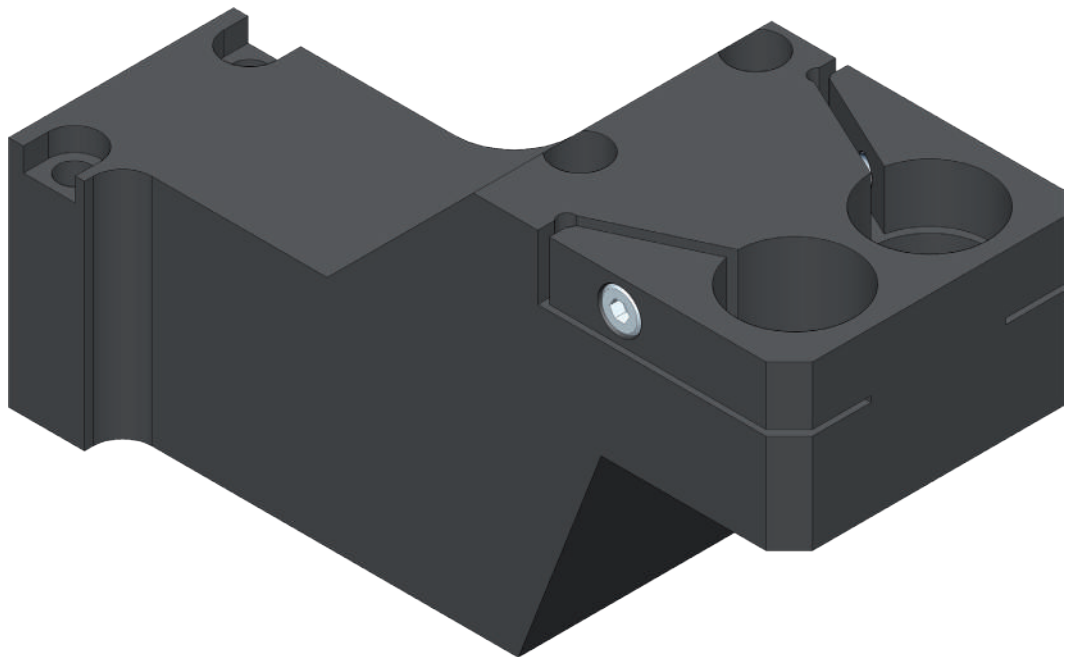
Andere Halterungen für Hochfrequenz-Spindeln und Bohrerhalter können für verschiedene Maschinentypen massgefertigt werden.

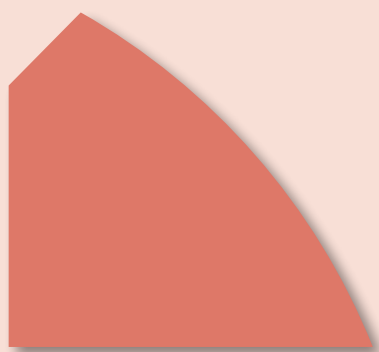
Autres supports pour broches haute fréquence et porte-perceurs réalisables sur mesure pour différents types de machines.

Examples

Beispiele

Exemples

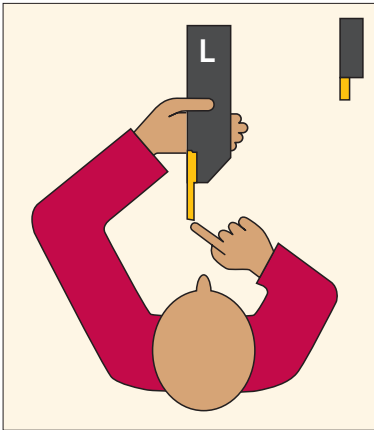




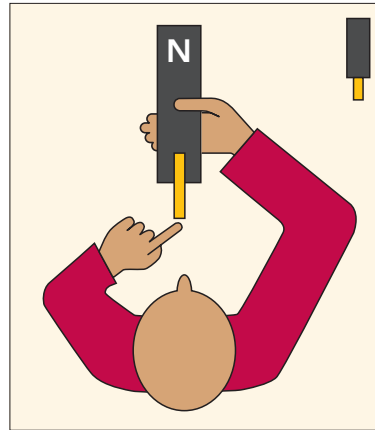
Technical supplements

Technische Ergänzungen

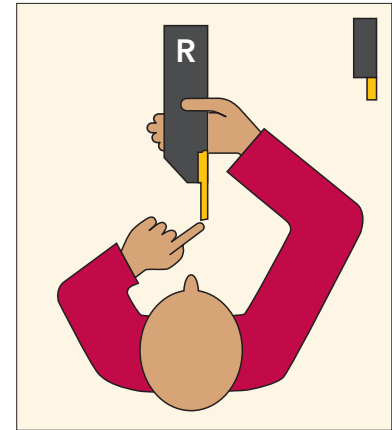
Compléments techniques



Left hand tool
Linkes Werkzeug
Outil à gauche



Neutral hand tool
Neutrales Werkzeug
Outil neutre



Right hand tool
Rechtes Werkzeug
Outil à droite

Definition of the holder design (left or right)

The side on which the insert is located defines if it is a left or right hand holder. While doing so the holder with the insert has to be pointed towards the person.

Definition der Halterrichtung (rechts oder links)

Ob ein Halter als "links" oder "rechts" definiert ist, bestimmt die Seite an der die Wendeschneidplatte sitzt. Dabei ist der Halter mit der Schneide zur Person hin zu halten.

Reconnaissance des outillages à droite ou à gauche.

La reconnaissance des outillages se pratique de la manière indiquée sur le dessin ci-dessus, la plaquette contre soi et le corps fuyant contre l'arrière.

Standard cut off
Standardabstechen
Tronçonnage standard

Examples below are for right turning machines

Die unten genannten Beispiele sind für die rechts drehenden Maschinen

Les exemples ci-dessous sont donnés pour un sens de rotation de machine à droite



_50R **_51R** **_51R - r** **_52R**
_50RP **_51RP** **_51RP - r** **_54R**

Right cutting insert
Example: 1050R
Abstechplatte, rechts
Beispiel: 1050R
Tronçonneur à droite
Exemple: 1050R



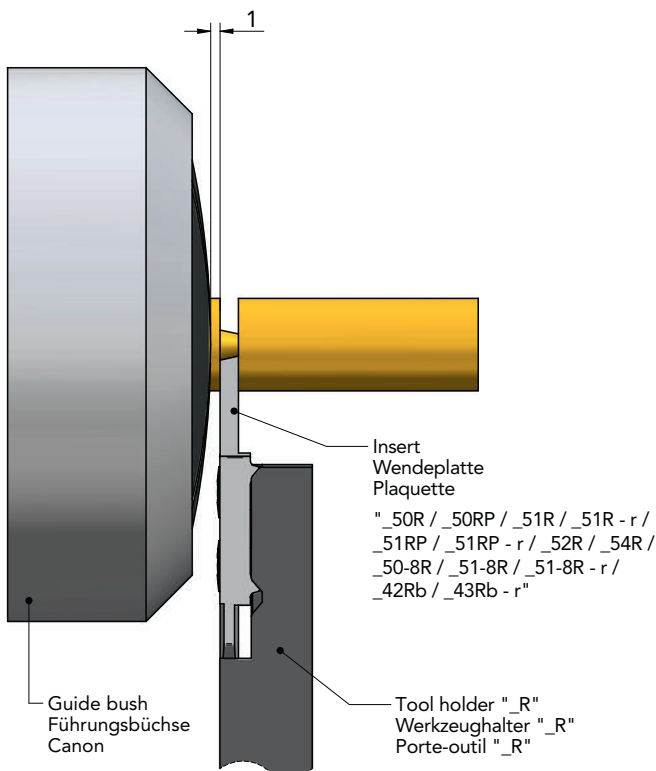
_R

Right tool holder
Example: 1010R
Werkzeughalter rechts
Beispiel: 1010R
Porte-outil à droite
Exemple: 1010R

Machining without counter-spindle

Bearbeitung ohne Gegenspindel

Usinage sans contre-broche



Opposite cut off
Umgekehrtes Abstechen
Tronçonnage inversé

Examples below are for right turning machines

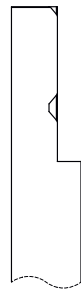
Die unten genannten Beispiele sind für die rechts drehenden Maschinen

Les exemples ci-dessous sont donnés pour un sens de rotation de machine à droite

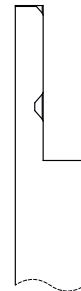


_53R **_53RPX** **_56R - r**
_53RP **_56R** **_56RP - r**
_53RX **_56RP**

Right opposite cutting insert
Example: 1053R
Umgekehrte Abstechplatte, rechts
Beispiel: 1053R
Tronçonneur opposé à droite
Exemple: 1053R



_L
Left tool holder
Example: 1010L
Werkzeughalter links
Beispiel: 1010L
Porte-outil à gauche
Exemple: 1010L



_R4
Right «pick-up» tool holder
Example: 1010R4
«Pick-up» Werkzeughalter rechts
Beispiel: 1010R4
Porte-outil «pick-up» à droite
Exemple: 1010R4

Machining with counter-spindle
Part with large external diameter (> 6 mm)

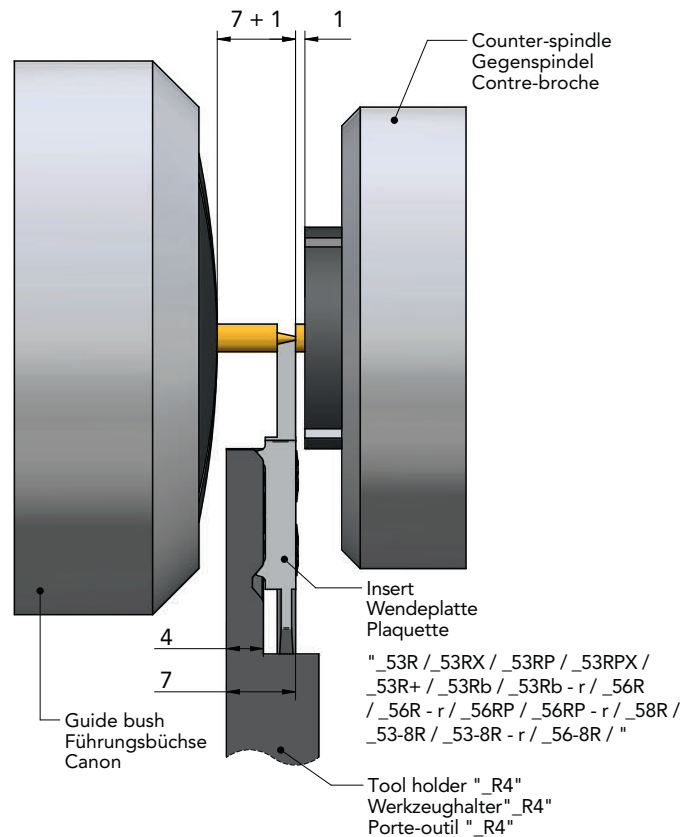
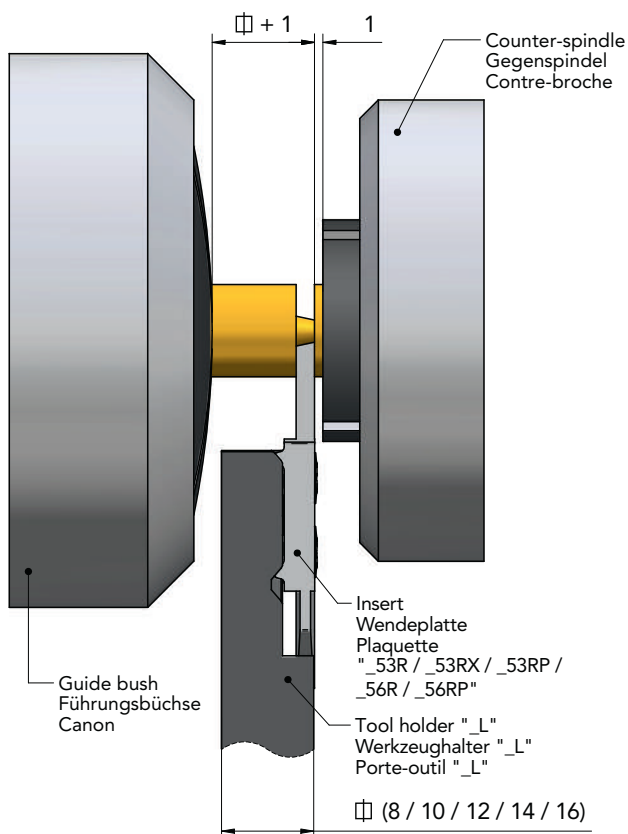
Bearbeitung mit Gegenspindel
Teil mit grossem Ausserdurchmesser (> 6 mm)

Usinage avec contre-broche
Pièce avec un grand diamètre extérieur (> 6 mm)

Machining with counter-spindle
Part with small external diameter (1-6 mm)

Bearbeitung mit Gegenspindel
Teil mit kleinem Ausserdurchmesser (1-6 mm)

Usinage avec contre-broche
Pièce avec un petit diamètre extérieur (1-6 mm)



Turning + Cut off* Drehen + Abstechen* Tournage + Tronçonnage*				
Material Werkstoff Matière	Cutting speed Vc (m/min) Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min) Vitesse de coupe Vc (m/min)			Feed (mm/rev) Vorschub (mm/U) Avance (mm/tr)
	Without coating or TIN coating Unbeschichtet oder TIN Beschichtung Sans revêtement ou revêtement TIN	Coatings: Beschichtungen: Revêtements: BI20/BI30/BI40/BI80/BI90/ QM2/QM2/QM3/QM4	Coatings: Beschichtungen: Revêtements: BI70/BI71/ BI100/BI110/BI120	
Free-cutting steel Automatenstahl Acier de décolletage	40 - 70	70 - 100	100 - 180	0,01-0,15
Steel unalloyed Stahl unlegiert Acier non allié < 600 N/mm ²	30 - 60	60 - 90	90 - 150	0,01-0,15
Steel low alloyed Stahl niedriglegiert Acier faiblement allié < 800 N/mm ²	30 - 50	60 - 90	90 - 140	0,01-0,10
Steel high alloyed Stahl hochlegiert Acier fortement allié > 800 N/mm ²	20 - 40	50 - 80	90 - 120	0,01-0,08
Stainless steel Rostfreier Edelstahl Acier inoxydable	20 - 40	50 - 80	90 - 120	0,01-0,08
Aluminium Si < 12%	90 - 150	100 - 150	100 - 150	0,01-0,20
Aluminium Si > 12%	80 - 140	90 - 140	90 - 140	0,01-0,20
Titanium Titan Titane	20 - 30	50 - 80	60 - 90	0,01-0,08
Brass, bronze Messing, Bronze Laiton, bronze	90 - 150	90 - 150	90 - 150	0,01-0,20
Copper Kupfer Cuivre	40 - 80	70 - 120	70 - 140	0,01-0,20

- * General recommendations for Swiss type turning diameters.
The feed rate always depends directly on the insert's geometry.
BI40/BI80/BI90 coatings are always a good option for diameters < 1,0 mm.
For cutting, the cutting speed should be reduced by about 10% compared to turning.
- * Allgemeine Empfehlungen für den Langdrehbereich.
Der Vorschub ist immer direkt von der Schneidengeometrie abhängig.
BI40/BI80/BI90 Beschichtungen sind immer eine gute Option für Durchmesser < 1,0 mm.
Beim Abstechen sollte die Schnittgeschwindigkeit gegenüber dem Drehen um ca. 10% reduziert werden.
- * Recommendations générales pour le décolletage des diamètres de 5 à 20 mm.
L'avance dépend toujours directement de la géométrie de plaquette.
Les revêtements BI40/BI80/BI90 sont toujours une bonne option pour les diamètres < 1,0 mm.
Pour le tronçonnage, la vitesse de coupe devrait être réduite d'environ 10% par rapport au tournage.





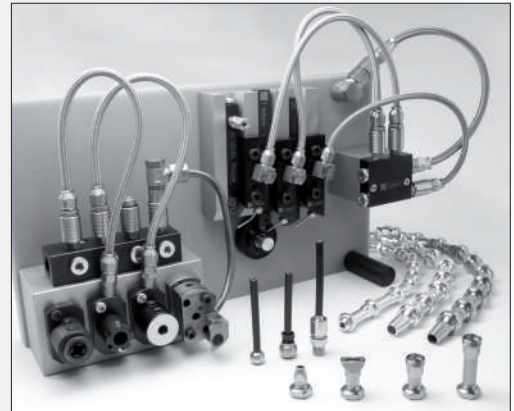
SPANNWERKZEUGE
CLAMPING TOOLS



HALTER FÜR SCHNEIDWERKZEUGE
TOOL HOLDERS



PCM SPEZIALWERKZEUGE
PCM SPECIAL TOOLS



KÜHLMITTELSYSTEME
COOLANT SYSTEMS



IFANGER MICROTURN



SCHNEIDWERKZEUGE
CUTTING TOOLS



alles. immer. schnell.

werkzeuge | maschinen

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG
Mülleracker 6
75177 Pforzheim

Tel: +49 7231 9365-0
Fax: +49 7231 9365-30
fbritsch@f-britsch.com

www.f-britsch.com
www.f-britsch.com/shop

