J&S engineering

f. britsch
alles. immer. schnell.

STC250M

Manuelle Stangenanfasmaschine zur Bearbeitung von bis zu ø79,0 mm

STC250M Manuelle Anfasmaschine

Die manuelle Anfasmaschine wurde ausschließlich in Großbritannien entwickelt und Hergestellt, um alle Probleme zu überwinden, die bei der Verwendung von schlecht vorbereiteten Stangen auftreten können, die Vibrationen verursachen und das Maschinenwerkzeug sowie das Stangenlademagazin beschädigen können.

Die manuelle Anfasmaschine ermöglicht die Bearbeitung von Stangen maximaler Größe in jeder Maschine, indem der Außendurchmesser verringert wird, um in kleinere Spannzangen zu passen. Dadurch wird ein automatischer Stangenwechsel ermöglicht und es werden Reste gewonnen.

Falls eine passende Spannzangengröße nicht vorhanden ist, oder nur ein paar Stangen oder Musterteile benötigt sind, bietet Ihnen diese Maschine eine Lösung, indem der Stangenumfang auf die Größe einer bereits verfügbaren Spannzange verringert werden kann.

Standardausstattung

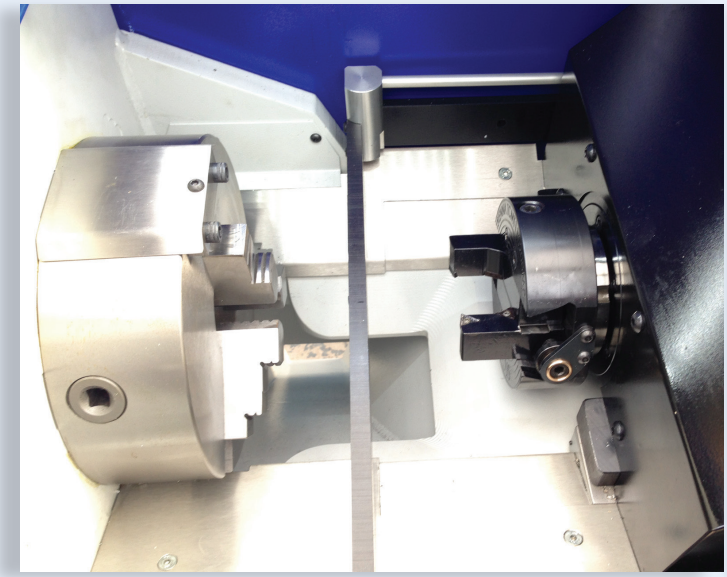
- Dreh- und Anfaswerkzeug mit **60°**
- Variable Einstellung der Spinndrehzahl per Tastatur für härtere Materialien und kleine Stangen
- Schnell austauschbarer Schneidkopf für auf die Aufgabe zugeschnittene Werkzeugbestückung
- Automatischer Stangenstop
- Timken Spindellager
- Spindelvorrichtung und Schneidkopf spezialgefertigt für ein gleichmäßiges Schneiden und eine wartungsfreie Bedienung
- Schneller Austausch durch Standard Hartmetallschneidplatten
- Sicherheit durch Verriegelungsvorrichtung
- Präzisions-Dreibackenfutter
- Großer Späneauffangbehälter für eine leichte Reinigung
- 3 Phasen 400 Volt
- Maximale Stangenkapazität 79 mm
- Stangenhalterung
- LED-Beleuchtung
- Hebepunkte für Gabelstapler und Gabelhubwagen
- Gewicht 500 kg
- Kompakte Grundfläche: Länge 800 mm, Breite 500 mm, Höhe 1250 mm
- 1 Jahr Garantie
- Komplett CE-zertifiziert
- Schiebedeckel aus Edelstahl

Optionen

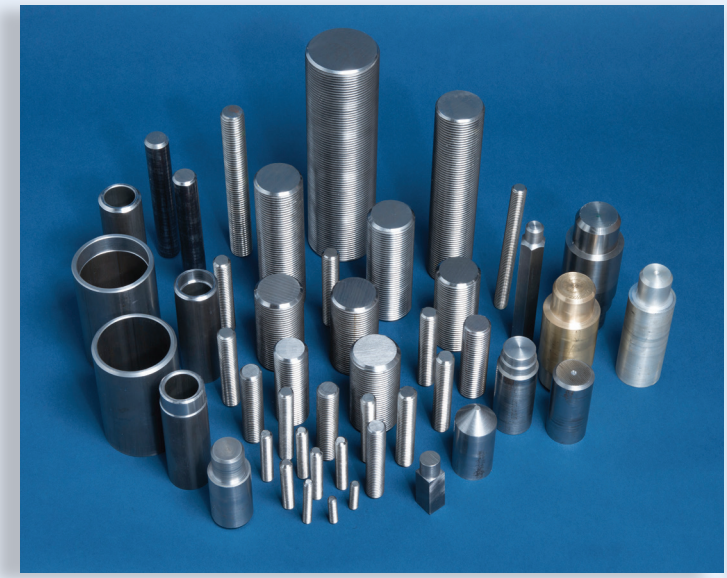
- Zentrierbohrer
- Kühlung für Hochgeschwindigkeitsbohren und –drehen
- Vierbackenfutter für eckige Stangen
- Besondere Bestückung für die genannten Aufgaben
- Hochgeschwindigkeitsspindel 3000 U/min
- Verstellbarer Ladestop
- Schnell austauschbare Spindelvorrichtung

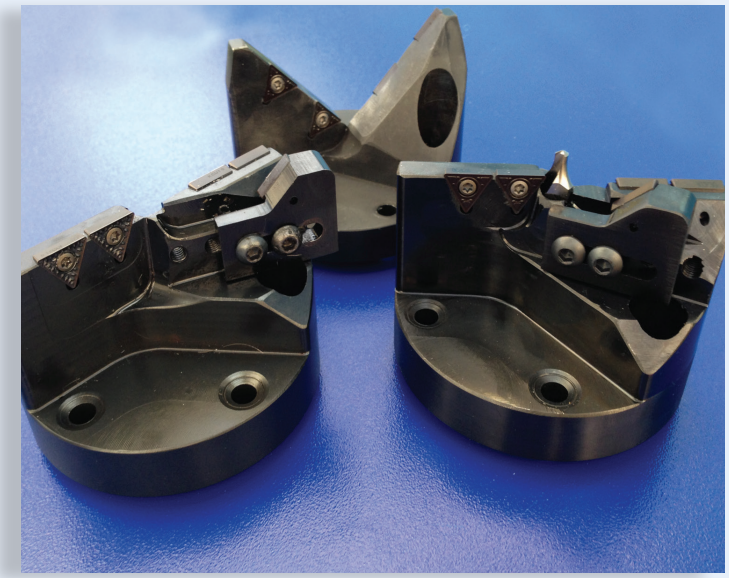
Werkzeugoptionen

- Anflachen und Anfasen
- Zentrierbohrer für Flächenfasung
- Umkanten und Anfasen
- Wendeplattenbohrer und Anfasen
- Hochpräzises Umkanten und Anfasen
- Internes und externes Anfasen, Besätze für alle Rohrarten



0.00
Hz
RUN
MON
A
PU
EXT
REV
FWD
STOP
RESET
MODE
SET
PU
EXT
EMERGENCY
STOP
START
STOP





Für mehr Informationen wenden Sie sich an:

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG
Mülleräcker 6
75177 Pforzheim

Tel: +49 7231-9365-0
Fax: +49 7231-9365-30
fbritsch@f-britsch.com

www.f-britsch.com

J&S engineering