J&S engineering

f. britsch
alles. immer. schnell.

STC250S

Halbautomatische Stangenanfasmaschine zur Bearbeitung von bis zu ø79,0 mm

STC250S
Halbautomatische Anfasmaschine

Die halbautomatische Anfasmaschine wurde als mittelvolumige, kompakte und tragbare Produktionsmaschine entworfen und entwickelt, ideal für das Hochgeschwindigkeitsanfasen und die Fertigung von Massenteilen.

Die STC250S gewährleistet das Anfasen, Drehen und Anfasen von Bolzen bei hoher Geschwindigkeit in einer Taktzeit von bis zu 20 Sekunden pro Vorgang.

Für Präzision und konzentrisches Spannen verfügt die Maschine über ein automatisch angetriebenes Dreibackenfutter.

Jede besondere Nutzung der Maschine ist mit der besagten Bestückung möglich. Die STC250S hat zwischen verschiedenen Teilegrößen eine Wechselzeit von nur 10 Sekunden. Außerdem erreicht sie 1500 U/min, bei denen 4 kW direkt in den Schneidkopf geleitet werden.

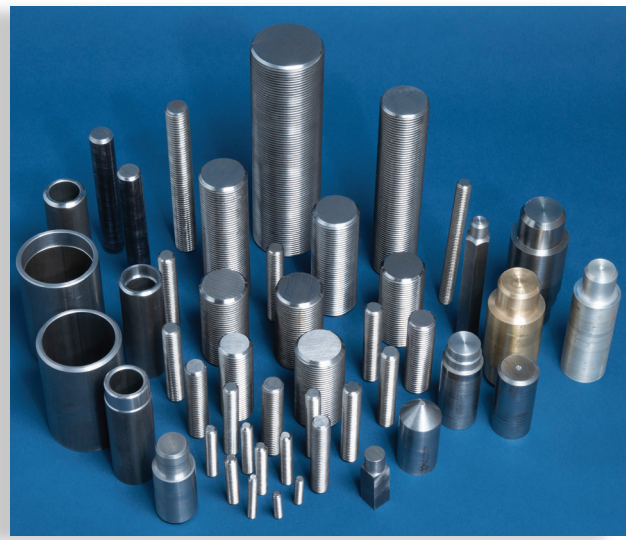
Die Maschine wurde auf den Bediener zugeschnitten und ermöglicht dank des leichten Zugriffs auf alle setzbaren- und Bestückungsteile schnelle Wechsel und einen großen Bedienkomfort.

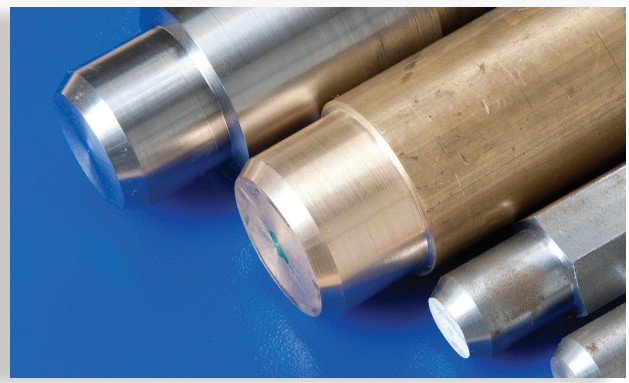
Eine schnelle und zuverlässige, verstellbare, hydraulische Hochdruckspannvorrichtung greift präzise alle Bauteile und alle Materialarten, einschließlich Plastik.

Das Hauptgestell besteht aus einer 5 cm dicken Stahlplatte, auf der alle wichtigen mechanischen Bauteile befestigt sind, wodurch die Maschine stabil und äußerst akkurat ist.

Diese platzsparende Maschine hat eine Grundfläche von gerade einmal 600 x 1000 x 1200 cm und wiegt 500 kg.

Aufgrund ihres erheblichen Gewichts muss die Maschine nicht festgeschraubt werden und kann in der Fabrik problemlos mit einem Gabelhubwagen transportiert werden.





CLOSE
OPEN
MANUAL CHUCK
OPERATION

STC250S
Halbautomatische Anfasmaschine

Standardausstattung

- Dreh- und Anfaswerkzeug mit **60°**
- Automatische Abschaltung bei wiederholbaren Anfaslängen und für zusätzliche Sicherheit
- 1500 U/min Spindeldrehzahl
- Automatische Materialerkennung für das Schließen des Spannfutters
- STC250S mit 80mm Kapazität
- Verstellbare, hydraulische Hochdruckspannvorrichtung
- Schnell austauschbare Standard ISO Schneidplatten
- 4 kW Motor
- Leistungsstarker Mitsubishi Spindeldreher
- Robuste Zahnstange
- Langlebiger Riemenantrieb
- Hochwertiges Timken Kegelrollenlager
- Große und zugängliche Maschinentür
- Internes, leistungsstarkes LED-Arbeitslicht
- Späneauffangbehälter mit externem, leicht abnehmbarem Spänekorb
- Hebepunkte für Gabelhubwagen
- Gewicht 500 kg
- Verstellbare Stangenhalterung
- Schiebedeckel aus Edelstahl

Optionen

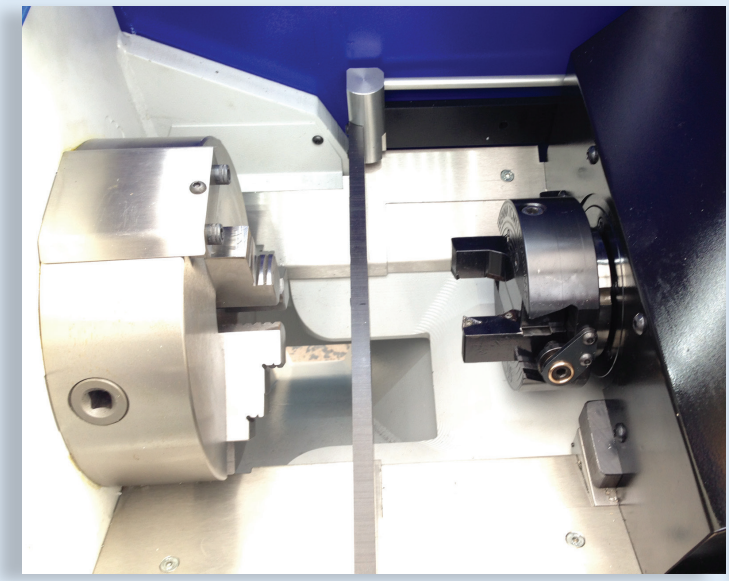
- MQI Kühlsystem
- Maschinensignal mit Wi-Fi Kontrolle der Maschinenbenutzung
- Schnell austauschbare Spindelvorrichtung für besondere Bestückung
- Hochgeschwindigkeitsspindelsatz 3000 U/min
- Verstellbarer Ladestop

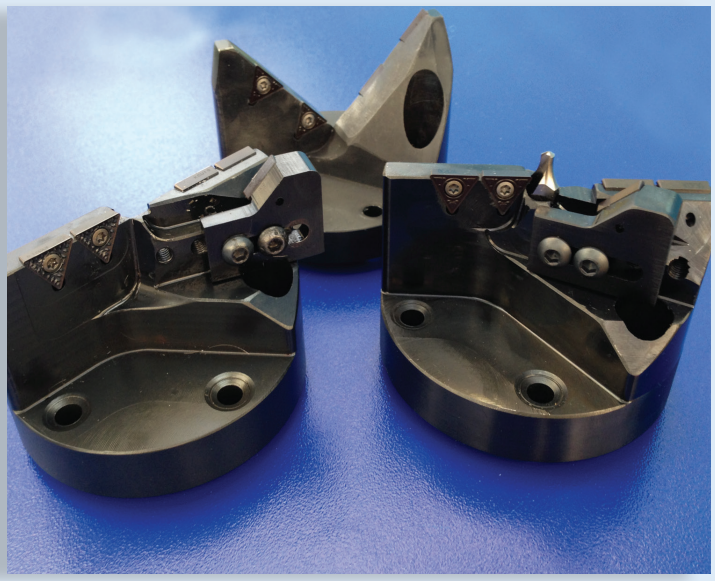
Werkzeugoptionen

- Anflachen und Anfasen
- Zentrierbohrer für Flächenfasung
- Umkanten und Anfasen
- Wendeplattenbohrer und Anfasen
- Hochpräzises Umkanten und Anfasen
- Internes und externes Anfasen, Besätze für alle Rohrarten

EMERGENCY
STOP
START
STOP

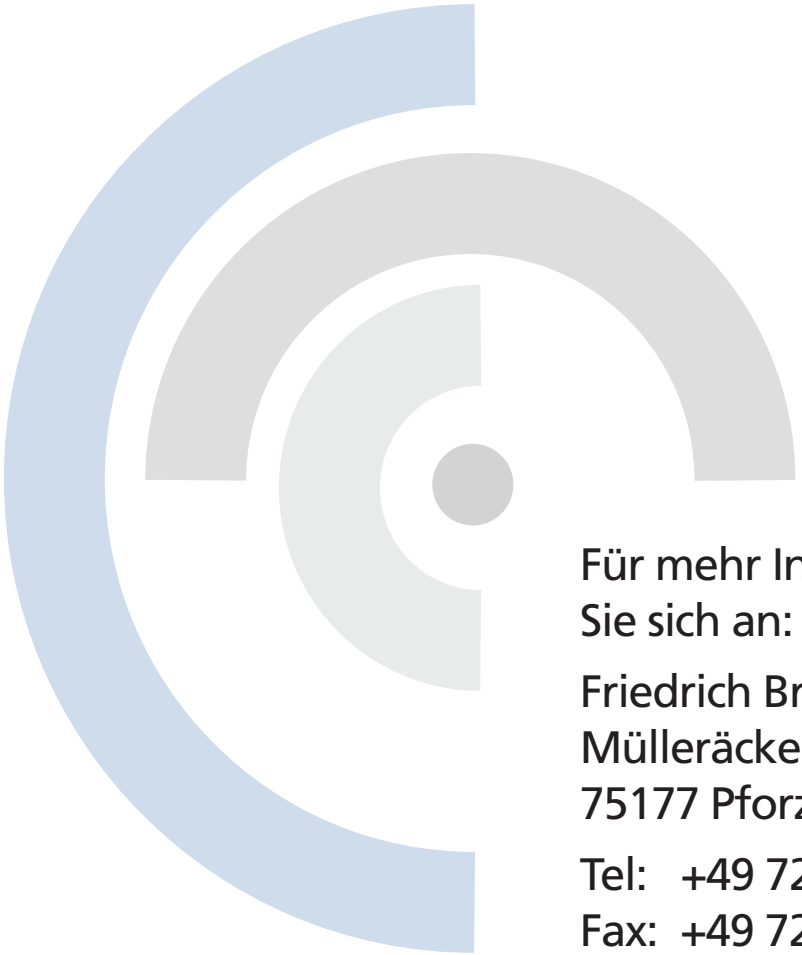
CLOSE
OPEN
MANUAL CHUCK
OPERATION





Alles machbar mit dem STC250S

KLEINE
KOMPAKTE
GRUNDFLÄCHE



Für mehr Informationen wenden Sie sich an:

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG
Müller äcker 6
75177 Pforzheim

Tel: +49 7231-9365-0
Fax: +49 7231-9365-30
fbritsch@f-britsch.com

www.f-britsch.com

J&S engineering